 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099049</p>
<p align="center">ESPADA NAVAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 006-2023 -MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 8</p>	<p>Fecha actualización 27 marzo 2023</p>

ESPADA NAVAL

1.- Descripción general del diseño

La espada naval es UN (1) arma blanca de DOS (2) filos que consiste básicamente en una hoja recta punzante, con empuñadura y de envergadura o marca.

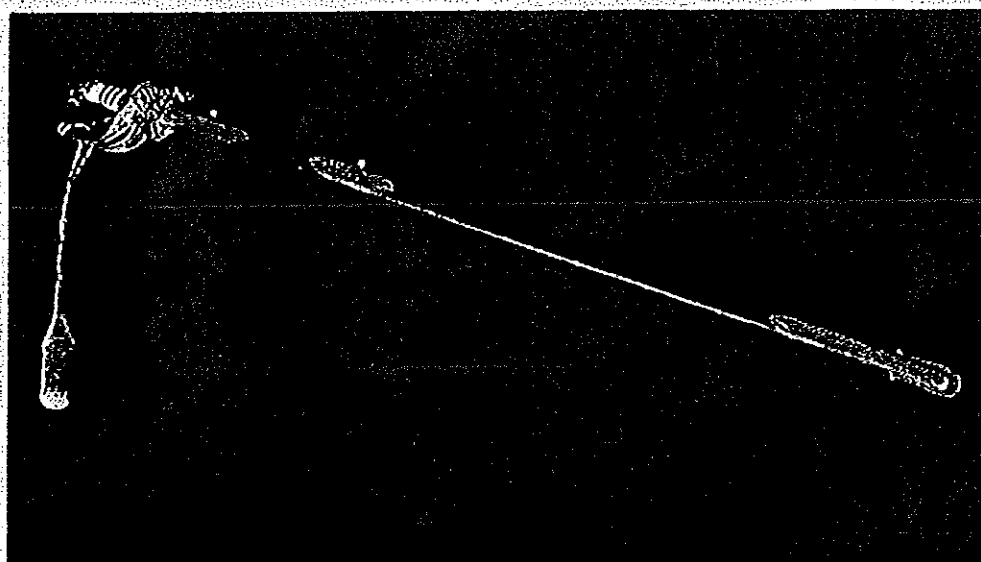



Imagen Referencial

2.- Diseño de las partes

La espada naval se forja por procesos estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados. La espada naval comprenden las siguientes partes: UNA (1) espada y UNA (1) vaina.

a. La espada: Está conformada por UNA (1) empuñadura y UNA (1) hoja.

- (1) La empuñadura: Es del tipo laza, mide 12.4 cm de largo total. Comprende la empuñadura propiamente dicha y el asa de la taza. La distancia que separa la empuñadura propiamente dicha del asa de la taza es 5.2 cm. Para proteger la empuñadura del contacto directo de la boca de metal de la vaina, se coloca insertada en la hoja un protector de fibra textil blanco de 3 mm de espesor, de la medida y forma de la boca de la guarnición superior de la vaina.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099049</p>
<p>ESPADA NAVAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 006-2023 -MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 8</p>	<p>Fecha actualización 27 marzo 2023</p>

La empuñadura propiamente dicha será forrada en piel de zapa (color blanco marfil) o de material sintético ABS (color blanco marfil) contorneada con siete vueltas de cordón de metal el cual tendrá un espesor de 1.7 mm hasta 2 mm. terminado en un anillo metálico dorado de 10 mm hasta 15 mm. de ancho con grabados en alto relieve, en el extremo superior de la empuñadura descansa una cabeza de león cuya melena baja a lo largo de la misma hasta el anillo, quedando finalmente al mismo nivel. El tornillo en la copa de la espada debe ser un tornillo ciego uniforme a la melena del león. En la boca del león se inserta el asa de la tiza.

La tiza es de metal, tiene forma de media canasta cuyo interior es liso y el exterior lleva grabados en alto relieve. La aleta mayor lleva grabada UN (1) ancla de almirantazgo con UN (1) calabrote entrelazado y UN (1) sol radiante sobre el arganeo, rodeada de palma y laurel entrelazados. La aleta menor se rebate por medio de una bisagra, que sirve para asegurarla en la vaina. La tiza termina en UNA (1) punta seguida de un círculo plano sólido.

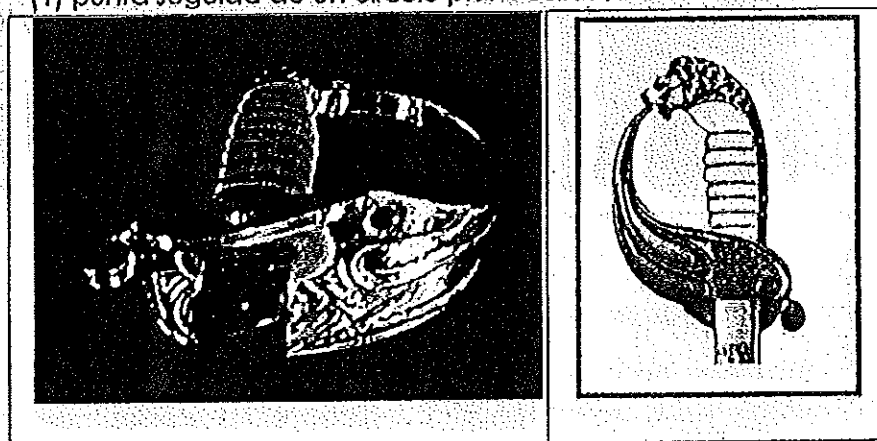



Imagen referencial



 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099049
ESPADA NAVAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 6 R.D. N° 006-2023 -MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 3 hasta 8	Fecha actualización 27 marzo 2023

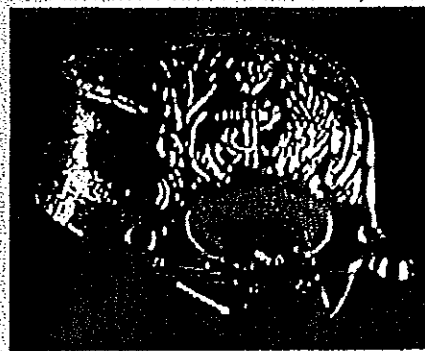
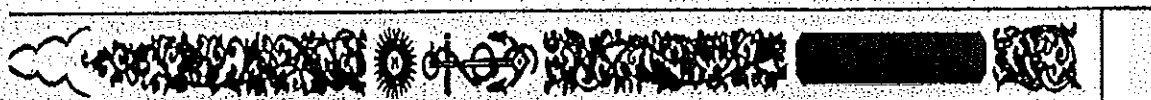


Imagen Referencial

- (2) La hoja: Es UNA (1) pieza de acero de DOS (2) filos, tiene un espesor de 5 mm +/- 0.5 mm. Lleva un grabado profundo de bajo relieve en color plata mate que ocupa todo el ancho de la hoja con una óptima calidad de nitidez, 33.4 cm de longitud y el borde de la cabeza de león de la empuñadura.




Imágenes referenciales del grabado de la Hoja



Imagen Referencial del grabado del espesor de la Hoja

- b. La vaina: Está conformada por UNA (1) vaina propiamente dicha, DOS (2) guarniciones y UNA (1) cantonera.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099049</p>
<p>ESPADA NAVAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 006-2023 -MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 8</p>	<p>Fecha actualización 27 marzo 2023</p>

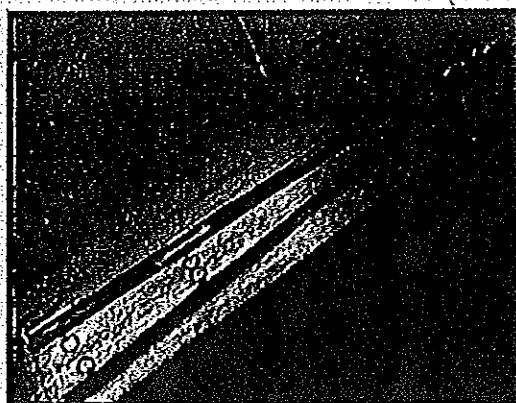
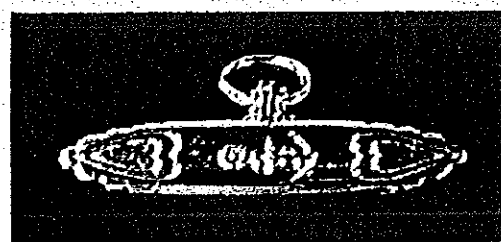
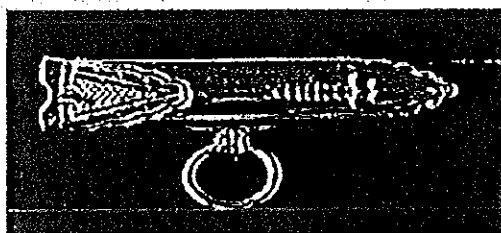



Imagen Referencial

La vaina propiamente dicha cubre el largo total de la hoja, debe ser de fibra de vidrio o poliuretano, forrada exteriormente en cuero e interiormente lleva protector para asegurar la hoja.

Las guarniciones son DOS (2) de una sola pieza; cada una lleva UN (1) anillo que cuelga de un aro saliente, centrado en uno de los bordes. La primera guarnición mide 11 cm de largo, está ubicada en la boca de la vaina, allí mismo se ubica en uno de sus lados un pin para sujetar el alero rebatible de la taza en la empuñadura, esta llevará dos grabados en bajo relieve que presentaran una longitud de 30 mm hasta 35 mm. para el más cercano a la boca de la vaina y 47 mm. ± 0.2 mm. para el más cercano a la segunda guarnición. La segunda guarnición está ubicada a 10 cm de la primera y mide 10 cm de largo, esta guarnición lleva grabada adicionalmente en alto relieve un ancla de almirantazgo de 23 mm. ± 1 mm. de largo por 15 mm. ± 0.5 mm. de ancho con un calabrote entrelazado de acuerdo al tamaño del ancla y un sol radiante en el arganeo de 8.3 mm. ± 0.2 mm. de diámetro.



Imágenes Referenciales
Detalle de las guarniciones

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099049
ESPADA NAVAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 6 R.D. N° 006-2023 -MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 5 hasta 8	Fecha actualización 27 marzo 2023

La cantonera es de metal de una sola pieza, ubicada en la punta de la vaina, lleva grabados en alto relieve y mide 16.3 cm de largo. El tornillo que sujeta la cantonera, no deberá sobresalir a la superficie acorde al nivel de la cantonera.

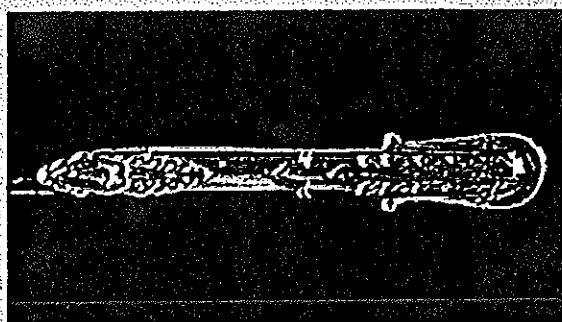


Imagen Referencial

3.- Cuadro de medidas por tallas

MEDIDAS DE LA ESPADA NAVAL (medida en cm)	S	M	L	XL
Largo de espada completa (espada + vaina)	94	101	109	116
Largo de espada (empuñadura + hoja)	89.5	97.5	104.5	111.5
Largo de hoja (sin empuñadura)	76	84	91	98


Nota: Tolerancia: ± 10 mm solo para el cuadro de medidas por tallas.

4.- Acabado y presentación final

Los materiales empleados, son resistentes a las quebraduras y rajaduras en caso de caída. El niquelado de la hoja y baño de oro de empuñadura, guarniciones y cantonera, deben cubrir las porosidades microscópicas del metal, no presenta ampollas, ni desprendimiento. El grabado de la hoja es por el proceso de baño frío, se trabaja mediante el uso de ácidos. El cuero de la vaina no presenta costuras ni marcas o imperfecciones. Presentará una buena nitidez en cada uno de los grabados de la espada y de la vaina para una óptima presentación del producto final.

5.- Tolerancias permitidas

- En el diseño y grabados de la espada naval: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica. No se acepta otro tipo de grabado diferente al proceso de baño frío (uso de ácidos).

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:	F.T. N°
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	MGP-099049
ESPAÑA NAVAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 6 R.D. N° 006-2023-MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 6 hasta 8	Fecha actualización 27 marzo 2023

- b. En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

6.- Características técnicas de los insumos

a. Hoja

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Metal	Acero al carbono pulido	Ninguna
Proceso	Templado	Ninguna
Color	Plateado	Ninguna
Resistencia	48° - 55° Rockwell	Ninguna
Acabado	Acero niquelado	Ninguna

b. Empuñadura, cantonera y guarniciones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Metal	Cu85 / Zn15	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Baño de oro	24 kilates - 0.3 micras	Mínimo
Tipo de baño de oro	Baño electrolítico	Ninguna
Tipo de laca de protección	Laca zapon	Laca poliuretánica
Color de la laca	Transparente	Ninguna

c. Cuero de la vaina


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Cuero	Natural de bovino	Ninguna
Tipo	Granulado tipo arenilla (muy fino)	Ninguna
Color	Negro	Ninguna
Apariencia	Suave sin fallas de flor	Ninguna
Acabado	Ligeramente brillante	Ninguna

7.- Rotulado

La espada naval lleva en la hoja el imágotipo del fabricante y UNA (1) etiqueta externa de garantía del fabricante.

8.- Embalaje Individual

Cada espada naval presenta DOS (2) embalajes. El primero consiste en UN (1) envase de polietileno (PE) transparente de alta resistencia para su manipulación sellada, puede ir la espada insertada en la vaina o por separado. El segundo consiste en una caja de cartón lleno de tecnopor anti

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099049
ESPADA NAVAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 6 R.D. N° 006-2023 -MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 7 hasta 8	Fecha actualización 27 marzo 2023

Impacto y la taza y la espada envuelta en cartón corrugado o en una caja de cartón con polietileno de alta densidad (plancha). Todos los embalajes son resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.


La caja de cartón presenta UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa con la siguiente información:

- Denominación del producto: Espada naval.
 - Cantidad de espadas en números y letras por talla.
 - Razón social de la empresa proveedora.
 - Denominación y número del proceso de adquisición.
 - Prohibida su venta.
- a. Embalaje para internamiento: Cada cierto número de cajas individuales de espada naval, se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva UNA (1) etiqueta con la siguiente información:
- Denominación del producto: Espada naval.
 - Cantidad de espadas navales por talla en números y letras.
 - Razón social de la empresa proveedora.
 - Denominación y número del proceso de adquisición.
 - PROHIBIDA SU VENTA.

9.- Presentación de muestras para el proceso de selección

a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) unidades
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor.
- (3) Empaque de la muestra :
 - Envoltura (bolsa o caja) de material resistente al transporte y manipuleo
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rolulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del proceso de

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099049
ESPADA NAVAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 6 R.D. N° 006-2023 -MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 8 hasta 8	Fecha actualización 27 marzo 2023

adquisición

▪ Nombre del producto - Nro. ítem

b. Condiciones de la muestra para casos especiales

- (1) Denominación en : Adquisición menores a VEINTE (20)
caso especial UNIDADES
- (2) Cantidad de muestras : UNA (1) Unidad

b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación, con la finalidad de evaluar los parámetros solicitados.

