

Presentación de ofertas

Entidad convocante : MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PACCHA - CHOTA

Nomenclatura : DIRECTA-PROC-2-2024-MDP-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Consultoría de Obra

Descripción del objeto : SUPERVISION DEL SALDO DE OBRA: MEJORAMIENTO DEL CAMINO VECINAL PACCHA - QUIDEN - IGLESIA PAMPA - LAUREL PAMPA - UNIGAN - RAYO EL SOL - EL LIRIO - ALTO PERU, DISTRITO DE PACCHA - CHOTA - CAJAMARCA, CON CUI N°2251027.

Nro. ítem	Descripción del ítem			
RUC / Código	Nombre o Razón Social	Fecha Presentación	Hora Presentación	Forma de presentación
1	SUPERVISION DEL SALDO DE OBRA: MEJORAMIENTO DEL CAMINO VECINAL PACCHA - QUIDEN - IGLESIA PAMPA - LAUREL PAMPA - UNIGAN - RAYO EL SOL - EL LIRIO - ALTO PERU, DISTRITO DE PACCHA - CHOTA - CAJAMARCA, CON CUI N°2251027.			
10266284280	CONSORCIO SUPERVISOR SAN MARTIN	15/11/2024	14:30:00	Presencial