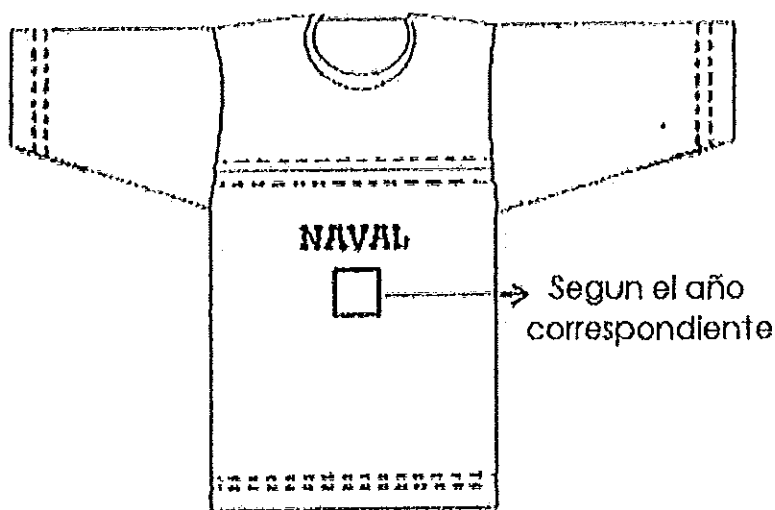
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. Nº MGP-099029
POLO BARRA NAVAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD Nº 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3	
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 1 hasta 7	R.D. Nº 017-2024 MGP/DNTM- 23 Abril 2024	

POLO BARRA NAVAL

1. Descripción general del diseño

El polo de barra naval es de tejido de punto, de corte recto y amplio, con estampado en el pecho y espalda, mangas tipo tres cuartos y cuello redondo.



Polo barra naval

2. Diseño, corte y confección de las partes


El polo de barra naval es confeccionado por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

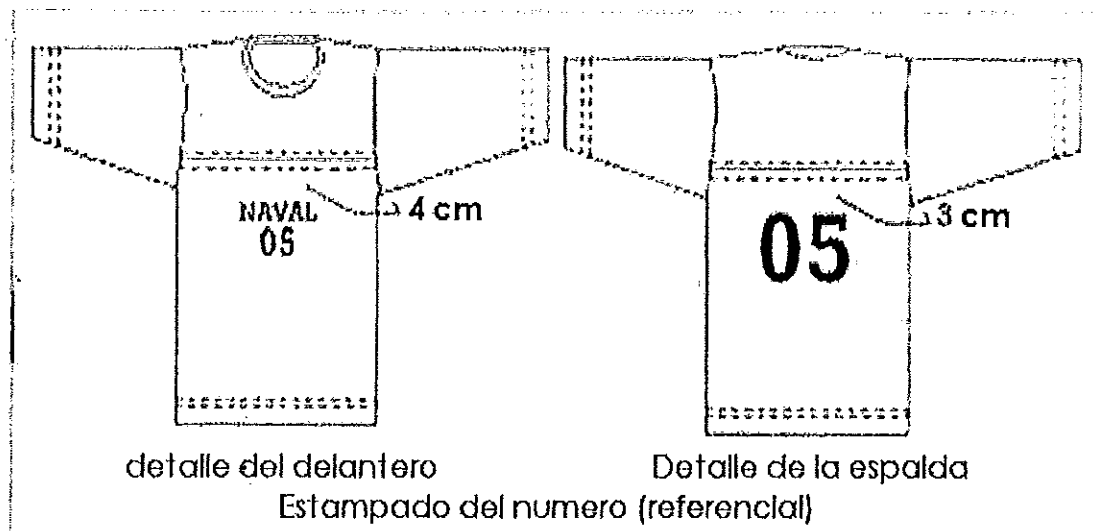
a. El polo barra naval comprende las siguientes partes: UN (1) cuello, UN (1) delantero, UNA (1) espalda y DOS (2) mangas.

(1) El cuello, es redondo, de doble tejido de punto rib 1/1, pespuntado en todo su contorno.

(2) El delantero y la espalda: formado por DOS (2) piezas cada uno, UNA (1) pieza superior de tela doble y UNA (1) pieza inferior. Ambas piezas están unidas con pespunte a 4 mm. del borde. Tienen base recta terminada en dobladillo de 2.5 cm. El dobladillo presenta pespunte doble con basillado de 7 mm de distancia en todo su contorno.

(a) Los estampados son DOS (2), uno centrado en el pecho o delantero y el otro centrado en la espalda. El estampado del delantero consiste en la palabra NAVAL con el tipo de letra Rockwell Extra Bold y bajo ésta, las dos últimas cifras del año en curso. El estampado de la espalda consiste en las dos últimas cifras del año en curso con el tipo de letra Rockwell Extra Bold.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099029
POLO BARRA NAVAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3	
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 2 hasta 7		R.D. N° 017-2024 MGP/DNTM- 23 Abril 2024

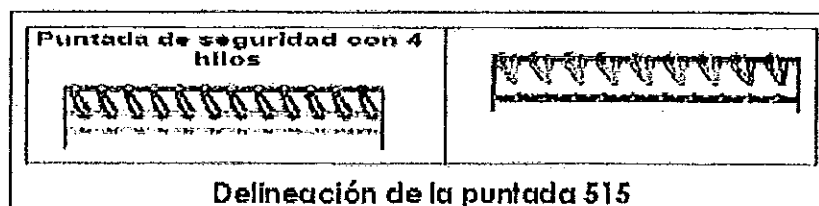



- (3) La unión de los hombros y parte posterior del cuello lleva cosida una cinta tapetera
- (4) Las mangas, son tres cuartos y rectas formada cada una de una sola pieza que termina en dobladillo de 25 mm. El dobladillo presenta pespunte doble con bastillado de 7 mm. de distancia en todo su contorno.

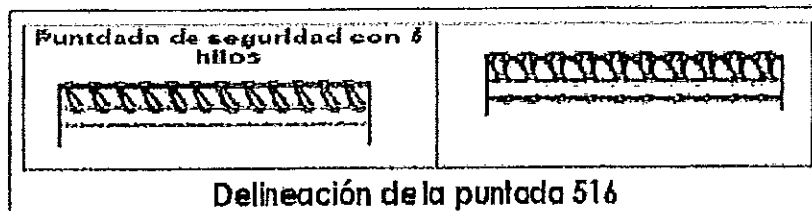
3. Descripción de las costuras de la prenda

Las costuras son la unión entre DOS (2) o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- a. Puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada. No presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo.
- b. El ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4").
- c. La unión de las mangas, hombros y laterales es con costura de remalle con puntada de seguridad.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099029
POLO BARRA NAVAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3	
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 3 hasta 7	R.D. N° 017-2024 MGP/DNTM- 23 Abril 2024	



4. Cuadro de medidas por tallas

En caso la adquisición se realice por talla, se considerará las siguientes medidas:

PARÁMETROS	S	M	L	XL
Largo, total	72	74	76	78
Ancho (final de la sisa)	56	58	60	62
Manga	34	34	35	35

Nota: Las medidas están dadas en cm.

5. Acabado y presentación final de la prenda

El polo barra naval se presenta libre de arrugas, brillo, hilos sueltos y costuras reventadas. No presenta costuras reviradas ni bastas desiguales. El estampado es nítido, no presenta sobre posición de colores ni figuras borrosas.


6. Tolerancias permitidas

- En el diseño del polo barra naval: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.
- En las dimensiones de las partes: Las medidas de cada una de las partes ± 5 mm.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica. No debe existir diferencia de color ni tonalidad entre el color de la tela, el cuello rib, la cinta tapete y el hilo de costura.

7. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

- Tela principal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% algodón peinado	Ninguna
Tejido	Punto	Ninguna
Diseño	Jersey	Ninguna
Color Pantone ®	Azul® 19-4028 TPX	Ninguna
Densidad (mallas/cm)	14	Ninguna
Título	20/1	$\pm 3\%$
Peso de la tela	200 ± 5 gr/m ²	Ninguna
Cambio Dimensional	5%	Máximo

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099029
POLO BARRA NAVAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3	
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 4 hasta 7	R.D. N° 017-2024 MGP/DNTM- 23 Abril 2024	

Solidez al lavado	4	Mínimo
Solidez al sudor	4	Mínimo
Solidez la luz 20 horas	15	Mínimo
Solidez al frote húmedo	3	Mínimo
Solidez al frote seco	4	Mínimo
Pilling	3.0	Ninguna
Acabado	Suavizado al tacto	Mínimo

b. Cuello

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% algodón peinado	Ninguna
Tejido	Punto	Ninguna
Diseño	Rib	Ninguna
Color Pantone ®	Azul Pantone 19-4028 TPX	Ninguna
Densidad (mallas/cm)	9	Ninguna
Título	24/1	Ninguna
Ancho	30 mm	± 5 mm.
Encogimiento al lavado	2%	Máximo
Acabado	Suavizado simple	Ninguna

c. Cinta tapefera


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% algodón	Ninguna
Tejido	Punto	Ninguna
Diseño	Jersey	Ninguna
Color	Azul en tono del polo	Ninguna
Título	20/1	Ninguna
Encogimiento al lavado	5%	Máximo
Acabado	Suavizado simple	Ninguna

d. Hilos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Costura : 100% Poliéster Remalle : 100% Poliéster Texturizado	Ninguna
Color	Azul	Ninguna
Título	40/2	Ninguna
Tipo de torsión	Z	S

e. Pintura para estampado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MEDIDAS DELANTERO	MEDIDAS ESPALDA
Tipos de letra	NAVAL	07
Rockwell Extra Bold	07	
Altura de letra	55 mm	

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099029
POLO BARRA NAVAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3	
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 5 hasta 7	R.D. N° 017-2024 MGP/DNTM- 23 Abril 2024	

Allura de número	▪ 95 mm	135 mm.
Ancho de letra	▪ 35 mm	
Ancho de letra	▪ 50 mm	65 mm.
Posición	Delantero	Posterior
Color de las letras	Amarillo Pantone® 15-1062 TPX	
Tipo de Pintura	Con pigmentos especiales para tejidos, no tóxicos	

8. Etiquetado de la prenda


Cada polo barra naval presenta TRES (3) etiquetas en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2020 "Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos".

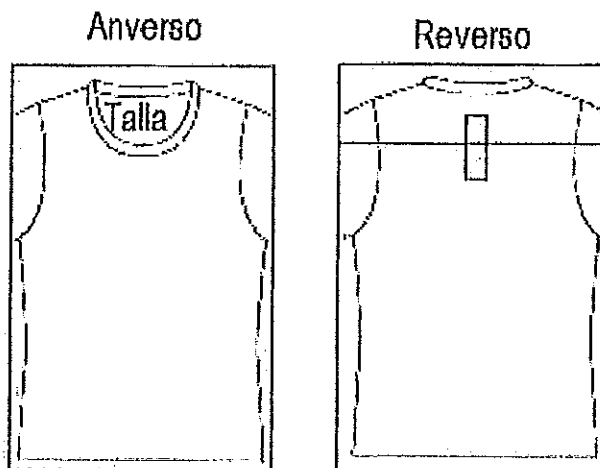
Las etiquetas serán cosidas o transferidas (siempre y cuando no se trasluzcan al exterior) en el interior de la prenda y serán de un tejido u otro material que no produzca irritaciones a la piel y que tenga una duración igual a la prenda con la siguiente información:

ETIQUETA	INFORMACIÓN	UBICACIÓN
Etiqueta 1	Marca comercial de la empresa proveedora (logotipo, imago tipo o isologo)	Centrado en la costura de unión del cuello con la espalda.
Etiqueta 2	Talla (expresada en letras)	Centrado en el extremo inferior de la etiqueta de marca comercial o en uno de sus extremos.
Etiqueta 3	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%) ▪ Instrucciones de lavado (se permite el uso de símbolos o leyendas) ▪ País de origen ▪ Denominación y número del proceso de adquisición ▪ PROHIBIDA SU VENTA 	A 10 cm. (mínimo) en el extremo inferior, en la costura de unión de los laterales (polo).

9. Embalaje Individual

Cada polo barra naval se interna dentro de una envoltura de polietileno (PE) transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099029
POLO BARRA NAVAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3	
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 6 hasta 7	R.D. N° 017-2024 MGP/DNTM- 23 Abril 2024	



Embalaje para internamiento

- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva UNA (1) etiqueta impresa con la siguiente información:
- Denominación del producto: polo barra naval
 - Cantidad de polos barra naval en números y letras
 - Razón social de la empresa proveedora
 - Denominación y número del proceso de adquisición
 - PROHIBIDA SU VENTA


10. Metodología de evaluación

Método de evaluación para textiles de punto algodón / sintético

11. Presentación de muestras para el proceso de selección

a. Condiciones de la muestra:

- | | |
|---|--|
| <p>(1) Cantidad de muestras</p> <p>(2) Talla de la muestra</p> <p>(3) Etiqueta de la muestra</p> <p>(4) Empaque de la muestra</p> <p>(5) Rotulado del empaque</p> | <p>: DOS (2) polo barra naval.</p> <p>: Mediana.</p> <p>: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante. ▪ Con etiqueta de talla. </p> <p>: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Dentro de una envoltura de una envoltura de polietileno transparente. ▪ Material resistente al transporte y manipuleo. ▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora. </p> <p>: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Etiqueta blanca. ▪ Nombre y número del proceso de </p> |
|---|--|

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099029
POLO BARRA NAVAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3	
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 7 hasta 7	R.D. N° 017-2024 MGP/DNTM- 23 Abril 2024	

adquisición.

- Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

- (1) Denominación de caso especial
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades.
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material.
- (2) Tipo de muestra
 - (a) Tela principal : UN (1) metro de largo de orillo a orillo de fábrica.
 - (b) Otros insumos, complementos y avíos : UNA (1) unidad mínima.
- (3) Presentación de la muestra
 - (a) Tela principal : No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
 - Dentro de una mica A4.
 - (b) Otros insumos, complementos y avíos : Cada uno sujeto (no pegado) a hojas o cartulinas tamaño A4.
 - Cada uno sujeto (no pegado) a hojas o cartulinas tamaño A4.
- (4) Empaque de la muestra
 - UN (1) folder A4.
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del folder
 - Etiqueta blanca.
 - Nombre y número del proceso de adquisición.
 - Nombre del producto - Nro. Ítem.

c. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



