

“AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO”

PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS
N° JICO-0563-2023

SERVICIO DE ENSAMBLAJE DE GABINETES PARA EL CONTROL DE SISTEMAS DE PROTECCIÓN CATÓDICA
POR CORRIENTE IMPRESA TEMPORAL EN EL ONP

Piura, 20 de junio de 2023

COMPAÑÍA: CANABAS EIRL

CONSULTA N° 1:

Con relación al numeral 8.1 EXPERIENCIA DEL POSTOR, cito: “El Postor deberá acreditar experiencia por un monto mínimo facturado de ochenta mil y 00/100 soles (S/ 80,000.00), sin IGV, en la ejecución de servicios de ensamblaje o montaje de tableros eléctricos o tableros de control para automatización en los sectores hidrocarburos, energía o minas; en los últimos cinco (05) años a la fecha de presentación de propuestas.”

Solicitamos a fin de dar pluralidad a los postores ampliar el alcance de los trabajos al Sector hidrocarburos, energía, minas y sector industrial.

RESPUESTA N° 1:

Tomando en consideración que el servicio se desarrollará dentro de estaciones de bombeo de petróleo crudo, es necesario que la experiencia del postor se encuentre dentro de los sectores de petróleo o relacionados. En este contexto, se mantiene el ámbito de la experiencia en los sectores hidrocarburos, energía o minas mencionados en el numeral 8.1.

COMPAÑÍA: MORKEN PERÚ

CONSULTA N° 2:

Solicitamos el envío del Apéndice 5 (INGENIERÍA DE GABINETE DE SPCCIT)

RESPUESTA N° 2:

El Apéndice 5 es un documento que forma parte de las Condiciones Técnicas y se encuentra adjunto al mismo.

CONSULTA N° 3:

Validar que los equipos suministrados por PETROPERU serán entregados en la Estación 5.

RESPUESTA N° 3:

En necesario modificar el numeral 19 de las Condiciones Técnicas.

Dice:

19. FACILIDADES, OBLIGACIONES Y/O RESPONSABILIDADES DE PETROPERU

...

PETROPÉRÚ facilitará el listado de equipos indicados en el Apéndice 4.

...

Debe Decir:

19. FACILIDADES, OBLIGACIONES Y/O RESPONSABILIDADES DE PETROPERU

...

PETROPÉRÚ facilitará los equipos y materiales listados en el Apéndice 4. La entrega se realizará dentro del Terminal Marítimo Bayóvar, siendo responsabilidad del CONTRATISTA su traslado hasta el taller de mantenimiento de línea de la Estación 7.

...

CONSULTA N° 4:

Enviar información sobre el emulador de protección catódica.

RESPUESTA N° 4:

En necesario modificar el numeral 2.1 de las Condiciones Técnicas.

Dice:

2.1. Partida 1: Ensamblaje

...

EL CONTRATISTA realizará las pruebas de funcionamiento en vacío a cada Gabinete ensamblado, de acuerdo con lo indicado a continuación:

- a. Monitoreo y control en diferentes escenarios de operación para lo cual se empleará un emulador de protección catódica que será facilitado por PETROPERÚ.
- b. Verificación de la Comunicación por GSM.
- c. Verificación del Control Remoto a través de la aplicación SCADA de protección catódica.

Debe decir:

2.1. Partida 1: Ensamblaje

...

EL CONTRATISTA realizará las pruebas de funcionamiento en vacío a cada Gabinete ensamblado, de acuerdo con lo indicado a continuación:

- a. Monitoreo y control en diferentes escenarios de operación para lo cual *se empleará un emulador o a través del SPCCIT de la zona industrial de la Estación 7 que serán* facilitado por PETROPERÚ.
- b. Verificación de la Comunicación por GSM.

c. Verificación del Control Remoto a través de la aplicación SCADA de protección catódica.

CONSULTA N° 5:

Verificación de comunicación por GSM (hay algún protocolo que requiere PETROPERU, o será a elección de Morken).

RESPUESTA N° 5:

La comunicación se realizará través de una red de comunicación comercial. En este contexto, se modifica el numeral 2.1 de las Condiciones Técnicas.

Dice:

2.1. Partida 1: Ensamblaje

...

EL CONTRATISTA realizará las pruebas de funcionamiento en vacío a cada Gabinete ensamblado, de acuerdo con lo indicado a continuación:

a. Monitoreo y control en diferentes escenarios de operación para lo cual se empleará un emulador o a través del SPCCIT de la zona industrial de la Estación 7 que serán facilitado por PETROPERÚ.

b. Verificación de la Comunicación por GSM.

c. Verificación del Control Remoto a través de la aplicación SCADA de protección catódica.

Debe decir:

2.1. Partida 1: Ensamblaje

...

EL CONTRATISTA realizará las pruebas de funcionamiento en vacío a cada Gabinete ensamblado, de acuerdo con lo indicado a continuación:

a. Monitoreo y control en diferentes escenarios de operación para lo cual se empleará un emulador o a través del SPCCIT de la zona industrial de la Estación 7 que serán facilitado por PETROPERÚ.

b. Verificación de la Comunicación por GSM. *La comunicación se realizará través de una red de comunicación comercial, incluido en el procedimiento de comunicación de los SPCCIT que será facilitado al CONTRATISTA durante la ejecución.*

c. Verificación del Control Remoto a través de la aplicación SCADA de protección catódica.

CONSULTA N° 6:

Información de SCADA que utiliza PETROPERU para el SPC.

RESPUESTA N° 6:

Es necesario modificar el numeral 2.1 de la siguiente forma:

Dice:

2.1. Partida 1: Ensamblaje

...

EL CONTRATISTA realizará las pruebas de funcionamiento en vacío a cada Gabinete ensamblado, de acuerdo con lo indicado a continuación:

- a. Monitoreo y control en diferentes escenarios de operación para lo cual se empleará un emulador o a través del SPCCIT de la zona industrial de la Estación 7 que serán facilitado por PETROPERÚ.
- b. Verificación de la Comunicación por GSM. la comunicación se realizará través de una red de comunicación comercial, incluido en el procedimiento de comunicación de los SPCCIT que será facilitado al contratista durante la ejecución.
- c. Verificación del Control Remoto a través de la aplicación SCADA de protección catódica.

Debe decir:

2.1. Partida 1: Ensamblaje

...

EL CONTRATISTA realizará las pruebas de funcionamiento en vacío a cada Gabinete ensamblado, de acuerdo con lo indicado a continuación:

- a. Monitoreo y control en diferentes escenarios de operación para lo cual se empleará un emulador o a través del SPCCIT de la zona industrial de la Estación 7 que serán facilitado por PETROPERÚ.
- b. Verificación de la Comunicación por GSM. La comunicación se realizará través de una red de comunicación comercial, incluido en el procedimiento de comunicación de los SPCCIT que será facilitado al CONTRATISTA durante la ejecución.
- c. Verificación del Control Remoto a través de la aplicación *SCADA de Indusoft para la protección catódica. PETROPERÚ ya cuenta con este aplicativo que será proporcionado al CONTRATISTA para incluir el monitoreo de los cinco (05) gabinetes de control.*

CONSULTA N° 7:

Validar si en cada progresiva se contara con algún espacio para almacenar los gabinetes durante su proceso de instalación y puesta en marcha.

RESPUESTA N° 7:

Se debe tener en consideración que el montaje es "plug and play" y montados dentro de las instalaciones del ONP; En este contexto, no se espera almacenar los gabinetes; sin embargo, se considera necesario modificar el numeral 2.2.2.

Dice:

2.2.2. Partida 2.2: Montaje en Progresiva KM 196+188

EL CONTRATISTA se encargará de la instalación y montaje del Gabinete de Control en la progresiva KM 196+188 del Tramo I del ONP.

EL CONTRATISTA realizará el protocolo de pruebas de verificación en campo, una vez conectado al Sistema de Protección Catódica de la progresiva que corresponda. Esta verificación se realizará bajo la supervisión del personal de PETROPERÚ.

Esta partida será pagada con la culminación del montaje en campo y con la aprobación de su funcionalidad respectiva y registro de los protocolos de pruebas realizada en campo.

Debe decir:

2.2.2. Partida 2.2: Montaje en Progresiva KM 196+188

EL CONTRATISTA se encargará de la instalación y montaje del Gabinete de Control en la progresiva KM 196+188 del Tramo I del ONP.

EL CONTRATISTA realizará el protocolo de pruebas de verificación en campo, una vez conectado al Sistema de Protección Catódica de la progresiva que corresponda. Esta verificación se realizará bajo la supervisión del personal de PETROPERÚ.

EL CONTRATISTA será responsable de la custodia de la integridad de los gabinetes hasta su entrega a formal PETROPERÚ.

Esta partida será pagada con la culminación del montaje en campo y con la aprobación de su funcionalidad respectiva y registro de los protocolos de pruebas realizada en campo.

CONSULTA N° 8:

Validar que en la progresiva KM 592 + 720 // se instalará el gabinete de transmisión de señal y no habrá gabinete de control, o habrá ambos?

RESPUESTA N° 8:

En la progresiva KM 593+290 se instalará el gabinete de control del SPCCIT y el gabinete de transmisión de señal. En este contexto, es necesario modificar el numeral 2.2.8 de la siguiente forma.

Dice:

2.2.8. Partida 2.8: Montaje en la Progresiva KM 592+720

...

EL CONTRATISTA realizará el protocolo de pruebas de verificación en campo, una vez conectado al Sistema de Protección Catódica de la progresiva que corresponda. Esta verificación se realizará bajo la supervisión del personal de PETROPERÚ.

EL CONTRATISTA ensamblará y montará un (01) Gabinetes de Transmisión de señal, de acuerdo con las especificaciones técnicas y al Plano N° P372-NG-DWG-002-6 a donde ingresará el cable de electrodo permanente y potencial del oleoducto que viene de la Estación 7. La señal de potencial viajará por la fibra óptica hasta la ubicación del gabinete de control del SPCCIT. PETROPERÚ se encargará del trabajo de excavación y tapado para el enterrado de la fibra óptica.

El pedestal de concreto, tubería conduit para soporte y demás accesorios será provisto por el CONTRATISTA. El gabinete quedará montado a un metro de Oleoducto ubicado dentro de la Estación

Debe decir:

2.2.8. Partida 2.8: Montaje en la Progresiva KM 592+720

...

EL CONTRATISTA realizará el protocolo de pruebas de verificación en campo, una vez conectado al Sistema de Protección Catódica de la progresiva que corresponda. Esta verificación se realizará bajo la supervisión del personal de PETROPERÚ.

El pedestal de concreto, tubería conduit para soporte y demás accesorios será provisto por el CONTRATISTA. El gabinete quedará montado a un metro de Oleoducto ubicado dentro de la Estación.

Por otro lado, es necesario modificar el numeral 2.2.10, de la siguiente forma:

Dice:

2.2.10. Partida 2.10: Montaje en la Progresiva KM 593+290

...

Esta partida será pagada con la culminación del montaje en campo y con la aprobación de su funcionalidad respectiva y registro de los protocolos de pruebas realizada en campo.

Debe decir:

2.2.10. Partida 2.10: Montaje en la Progresiva KM 593+290 (Estación 8)

...

Esta partida será pagada con la culminación del montaje en campo y con la aprobación de su funcionalidad respectiva y registro de los protocolos de pruebas realizada en campo.

Adicionalmente, EL CONTRATISTA ensamblará y montará un (01) Gabinetes de Transmisión de señal, de acuerdo con las especificaciones técnicas y al Plano N° P372-NG-DWG-002-6 a donde ingresará el cable de electrodo permanente y potencial del oleoducto que viene de la Estación 7. La señal de potencial viajará por la fibra óptica hasta la ubicación del gabinete de control del SPCCIT. PETROPERÚ se encargará del trabajo de excavación y tapado para el enterrado de la fibra óptica.

EL CONTRATISTA se encargará de desmontar el gabinete del SPCCIT existente en el pedestal donde se instalará el nuevo gabinete de control. Las características del gabinete existente son similares a los nuevos a instalar.

CONSULTA N° 9:

Validar la distancia promedio para el cableado de energía y cableado de red de los tableros a montar.

RESPUESTA N° 9:

En el Apéndice 5 se indica que el gabinete se montará sobre un pedestal a donde llega todo el cableado de alimentación de energía eléctrica y señal; sin embargo, es necesario modificar el numeral 2.2.10 de la siguiente forma:

Dice:

2.2.10. Partida 2.10: Montaje en la Progresiva KM 593+290

...

Adicionalmente, EL CONTRATISTA ensamblará y montará un (01) Gabinetes de Transmisión de señal, de acuerdo con las especificaciones técnicas y al Plano N° P372-NG-DWG-002-6 a donde ingresará el cable de electrodo permanente y potencial del oleoducto que viene de la Estación 7. La señal de potencial viajará por la fibra óptica hasta la ubicación del gabinete de control del SPCCIT. PETROPERÚ se encargará del trabajo de excavación y tapado para el enterrado de la fibra óptica.

...

Debe decir:

2.2.10. Partida 2.10: Montaje en la Progresiva KM 593+290 (Estación 8)

...

Adicionalmente, EL CONTRATISTA ensamblará y montará un (01) Gabinetes de Transmisión de señal, de acuerdo con las especificaciones técnicas y al Plano N° P372-NG-DWG-002-6 a donde ingresará el cable de electrodo permanente y potencial del oleoducto que viene de la Estación 7. La señal de potencial viajará por la fibra óptica hasta la ubicación del gabinete de control del SPCCIT (*distancia promedio de 250 m*). PETROPERÚ se encargará del trabajo de excavación y tapado para el enterrado de la fibra óptica.

...

CONSULTA N° 10:

Sobre el suministro de la cámara PTZ:

-Solo requieren cámara o necesitaran de accesorios como: (NVR/JOYSTICK/HHDD/MONITOR).

RESPUESTA N° 10:

En el numeral 2.3.1 se indica que solo se requiere la cámara; en este contexto, no es necesario accesorios como: NVR/JOYSTICK/HHDD/MONITOR.

CONSULTA N° 11:

El sistema de CCTV requiere integrarse al SCADA?

RESPUESTA N° 11:

La transmisión de video se manejará de manera independiente a través de la plataforma que corresponda a la cámara; en este contexto, se modifica el numeral 2.3.2.

Dice:

Partida 3.2 Montaje

El CONTRATISTA realizará todas las actividades necesarias para el montaje de la cámara a 4m de altura de tal manera que tenga una visión panorámica de los alrededores del gabinete del SPCCIT, cerco perimétrico y exteriores del cerco perimétrico. Para el montaje de la cámara el CONTRATISTA suministrará todos los accesorios necesarios como el mástil (tubería Conduit de 2”), accesorios como codos, curvas, uniones, etc. El mástil estará soportado en un dado de concreto de 0.4m de 210Km/cm², el cableado de alimentación y comunicación se canalizará a través del Conduit eléctrico IMC e ingresará al gabinete a través del Conduit que corresponde a cables de señal, según los documentos de ingeniería del Apéndice 5.

Debe Decir:

Partida 3.2 Montaje

El CONTRATISTA realizará todas las actividades necesarias para el montaje de la cámara a 4m de altura de tal manera que tenga una visión panorámica de los alrededores del gabinete del SPCCIT, cerco perimétrico y exteriores del cerco perimétrico. Para el montaje de la cámara el CONTRATISTA suministrará todos los accesorios necesarios como el mástil (tubería Conduit de 2”), accesorios como codos, curvas, uniones, etc. El mástil estará soportado en un dado de concreto de 0.4m de 210Km/cm², el cableado de alimentación y comunicación se canalizará a través del Conduit eléctrico IMC e ingresará al gabinete a través del Conduit que corresponde a cables de señal, según los documentos de ingeniería del Apéndice 5.

La transmisión de video se manejará de manera independiente a través de la plataforma que corresponda a la cámara. El CONTRATISTA dejará operativo la cámara de tal forma que se pueda visualizar del sitio web que corresponda.

COMPAÑÍA: NEW GLOBAL

CONSULTA N° 12:

Solitan acreditar experiencia en la ejecución de servicios de ensamblaje o montaje de tableros eléctricos o tableros de control para automatización en los sectores hidrocarburos, energía o mina. Debido a que estas actividades pueden estar incluidas dentro de un servicio con descripción distinta a lo solicitado en el que se incluye dentro de sus actividades la instalación de tableros eléctricos o tableros de control para automatización como los UMRs y tableros eléctricos; solicitamos que se incluya la siguiente acreditación:

- Contrato y su respectiva conformidad por la prestación efectuada y/o;
 - Comprobante de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente y/o
- En caso de servicios que involucren dentro de sus actividades el ensamblaje o montaje de tableros eléctricos o tableros de control para automatización; se acreditará mediante:
- Contrato y/o Orden de Servicio con su respectiva Valorización, hoja de entrada de servicio y su respectivo comprobante de pago.

Considerando solo el monto valorizado por la actividad de instalación de tableros eléctricos o tableros de control para automatización.

RESPUESTA N° 12:

En el numeral 8.1 se indica las dos maneras aceptadas para acreditar experiencia del postor; por lo que, no es viable incluir otros documentos para acreditar la experiencia.