

		JEFATURA TÉCNICA - UNIDAD INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO	Código:	IGM-MBC-EQ-EST-010-2021
		Electrodos cobre/sulfato de cobre	Revisión:	0
		ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	Fecha:	Ago-23
1	1.0 GENERAL			
2				
3	Usuario: Unidad Ingeniería de Mantenimiento		Localización: Refinería Talara	
4	Identificación / Designación: Medidor de Contaminación Salina			
5	Servicio (Método END): Inspección de Nivel de sales solubles en superficies			
6	Técnica de Aplicación:		Estandar de Aplicación: ISO 8502-6, ISO 8502-9, SSPC-15	
7				
8	2.0 CONDICIONES AMBIENTALES		4.0 Funciones / Aplicaciones	
9				
10	2.1 Temperatura de Funcionamiento: 5°C - 40°C (41°F - 104°F)		4.1 Indicador del límite alto de lectura	
11	2.2 Prueba de Caída: 1 metro (3,28 pies) IEC 60068-2-32		4.2 Calibrado en fábrica para su uso inmediato	
12	2.3 Pantalla resistente a los rayones y a los solventes; deseable 2,4" (6cm) TFT		4.3 Puede utilizarse de acuerdo con Normas Nacionales e Internacionales	
13	2.3 Clasificación de Protección: IP64		4.4 Formatos de gráficas de tendencia y lecturas de lotes para un análisis instantáneo en pantalla	
14			4.5 Deseable Compatible con software de Aplicativo móvil	
15				
16	3.0 CONFORMIDAD DE SEGURIDAD			
17				
18	EN 61326-1:2013 IEC 61326-1:2012		Equipos eléctricos para medición, control y uso en laboratorio –	
19	Clase B 3 , Grupo 1 4 ISM		Requisitos de EMC Parte 1, Requisitos generales	
20				
21	5.0 CARACTERÍSTICAS/ ESPECIFICACIONES		6.0 Energía	
22				
23	5.1 Peso aprox: 780g (1.72lb)		6.1 Tipo de Batería: pilas secas (deseable pilas recargables también se puede utilizar), o de recarga a través de USB	
24	5.2 Transferencia de Datos:USB, Bluetooth			
25	5.3 Monitor: Pantalla a color brillante con luz de fondo permanente			
26	5.4 Rango de Medición: 0-50µg/cm²; 0-500mg / m²; 0-6000µS/cm; 0-6mS/cm; 0-3000ppm; 0 a 0.3% Salinidad			
27	5.5 Precisión: ± 1% de la lectura ± 0,1µg/cm²			
28	5.6 Resolución: 0.1µg/cm²; 1mg/m², 1µS/cm; 0.001mS/cm, 1ppm; 0.0001% Salinidad			
29				
30				
31	7.0 MATERIALES			
32				
33	7.1 Cuerpo :			
34				
35	8.0 MARCA / MODELO			
36				
37	8.1 Modelo: _____		8.2 Marca: _____	
38				
39	9.0 CERTIFICACIÓN		10.0 ESQUEMA Y/O IMAGEN REFERENCIAL	
40				
41	9.1 Cumplimiento de Normas: ISO 8502-6, ISO 8502-9, SSPC-15			
42				
43				
44				
45	11.0 ACCESORIOS			
46				
47	11.1 Mínimo 3 discos magnéticos			
48	11.2 Mínimo 100 papeles de prueba de alta pureza			
49	11.3 Agua destilada pura mínimo 250ml (8,5oz fl)			
50	11.4 Mínimo 20 bolsas de almacenamiento de PVC, guantes desechables, toallitas de sensores			
51	11.5 software /cable USB			
52	11.6 Deseable con Correa de hombro, estuche de transporte de plástico			
53				
54				
55				
56	12.0 NOTAS			
57				
58	12.1 capacitación en uso del equipo por representante de fábrica.			
59	12.2 Se solicita certificación del equipo			
60				
61	13.0 ANEXOS			
62				
63				
				
Revisado por: Alimbert Castro		Revisado por:		Aprobado por:
FECHA: 9/08/2023		FECHA: 9/08/2023		FECHA: