


| | | | | | |
|---|---|---|--|---------------------------------|-------------------------|
|  | | JEFATURA TÉCNICA - UNIDAD INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO | | Código: | IGM-MBC-EQ.EST-011-2021 |
| | | Patrones de Espesor | | Revisión: | 1 |
| | | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA | | Fecha: | Jun-24 |
| 1 | 1.0 GENERAL | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | Usuario: <u>Unidad Ingeniería de Mantenimiento</u> Localización: <u>Refinería Talara</u> | | | | |
| 4 | Identificación / Designación: <u>Patrones de Espesor</u> | | | | |
| 5 | Servicio (Método END): <u>Medir el rendimiento del medidor de espesor de revestimiento.</u> | | | | |
| 6 | Técnica de Aplicación: <u>No aplica</u> Estandar de Aplicación: <u>No aplica</u> | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | 2.0 CARACTERÍSTICAS/ ESPECIFICACIONES | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | 2.1 Con \pm 2% de precisión. | 2.4 Que sea recubierto con una película resistente para una mayor vida útil | | | |
| 11 | 2.2 Para sustratos ferrosos (F) | | | | |
| 12 | 2.3 Que cada estándar tiene un número de serie individual para su trazabilidad | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | 3.0 MARCA / MODELO | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | 3.1 Modelo: | | 3.2 Marca: | | |
| 18 | | | | | |
| 19 | 4.0 CERTIFICACION | | 5.0 ESQUEMA Y/O IMAGEN REFERENCIAL | | |
| 20 | Debe incluir certificado de calibración por fabrica. | |  | | |
| 21 | | | | | |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | 6.0 ACCESORIOS | | | | |
| 26 | | | | | |
| 27 | 6.1 Mínimo con 04 piezas patrón de espesor - | | | | |
| 28 | Ferroso Valores (μ m): Cero, 50, 150, 250, 500 Valores (mils): Cero, 2.0, 6.0, 10, 20 | | | | |
| 29 | | | | | |
| 30 | | | | | |
| 31 | 7.0 NOTAS | | | | |
| 32 | | | | | |
| 33 | | | | | |
| 34 | | | | | |
| 35 | 8.0 ANEXOS | | | | |
| 36 | | | | | |
| 37 | | | | | |
| | | | | | |
| Revisado por: Eddy Benites | | Revisado por: Eddy Benites | | Aprobado por: Jorge Uribe Rocha | |
| FECHA: 31/05/2024 | | FECHA: 31/05/2024 | | FECHA: 31/05/2024 | |