

### **CUADRO DE EVALUACION TECNICA**

De acuerdo el Artículo 74. Evaluación de las ofertas 74.1 La evaluación de ofertas consiste en la aplicación de los factores de evaluación a las ofertas que cumplen con lo señalado en el numeral 73.2 de artículo 73, con el objeto de determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas 74.2 para determinar la oferta con el mejor puntaje, se toma en cuenta lo siguiente:

FACTORES DE EVALUACIÓN		CONSORCIO A&M INGENIEROS CONSULTORES	CONSORCIO EDUCACION
		PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<b>A.</b>	<b>EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD</b>	<b>70 puntos</b>	<b>70 puntos</b>
	<u>Evaluación:</u> El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a DOS (2) VECES EL VALOR REFERENCIAL DE LA CONTRATACIÓN, por la contratación de servicios de consultoría de obra iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los diez (10) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.	<b>M</b> = Monto facturado acumulado por el postor por la prestación de servicios de consultoría en la especialidad, acredita por un monto de S/ 4,517,292.23 soles. Lo que le hace acreedor a: 70 puntos.	<b>M</b> = Monto facturado acumulado por el postor por la prestación de servicios de consultoría en la especialidad, acredita por un monto de S/ 2,886,166.05 soles. Lo que le hace acreedor a: 70 puntos.
<b>B.</b>	<b>METODOLOGÍA PROPUESTA</b>		
	<u>Evaluación:</u> Se evaluará la metodología propuesta por el postor para la ejecución de la consultoría de obra, cuyo contenido mínimo es el siguiente: <ol style="list-style-type: none"> <li>Plan de trabajo debiendo guardar un orden de acuerdo a la cronología del servicio en el tiempo y de acuerdo a las funciones y deberá realizarse teniendo en cuenta lo siguiente <ul style="list-style-type: none"> <li>-Metas y Obligaciones de asistencia técnica</li> <li>-Metodología de la supervisión</li> <li>-Programación GANTT y CPM</li> <li>-Matriz de responsabilidades</li> <li>-Descripción de las actividades de control para los sistemas de seguridad y salud ocupacional,</li> </ul> </li> <li>Los mecanismos de aseguramiento de calidad del servicio y de la Obra, deberá considerarse como mínimo lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> <li>-Descripción de normas que se aplicaran durante la supervisión</li> <li>- Descripción de actividades propias de la supervisión</li> <li>- Descripción de criterios sobre calidad del servicio</li> </ul> </li> <li>Descripción de las actividades de control para los sistemas de seguridad y salud ocupacional, como mínimo lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Descripción de normas que se aplicaran durante la supervisión</li> <li>- Control de las medidas de seguridad e higiene ocupacional</li> <li>- Protección de propiedades e instalaciones de terceros</li> <li>- Manejo de desperdicios</li> <li>- Salud ocupacional</li> </ul> </li> <li>Sistemas de Mitigación de Impacto Ambiental, deberá considerarse como mínimo lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Medidas de Mitigación de Impactos Ambientales</li> <li>- Medidas de Reparación y/o Compensación de Impactos Ambientales.</li> </ul> </li> <li>Control de calidad técnica de la obra, control de plazos de ejecución y control económico de la obra.</li> </ol> <u>Acreditación:</u> Se acreditará mediante la presentación del documento que sustente la metodología propuesta.	Desarrolla las metodologías que sustente la oferta.  Siendo observado el desarrollo de las Metas y Obligaciones de Asistencia Técnica, tal como se indica en la metodología descrita en las bases, así mismo La matriz de responsabilidades, en el cual hace mención de acuerdo a su cuadro presentado mas no detalla las responsabilidades del planel técnico. Lo que le hace acreedor a: <b>20 puntos</b>	Desarrolla las 05 metodologías que sustente la oferta. Lo que le hace acreedor a: <b>30 puntos</b>

FACTORES DE EVALUACIÓN	CONSORCIO A&M INGENIEROS CONSULTORES	CONSORCIO EDUCACION
	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<b><u>PUNTAJE TOTAL</u></b>	<b>90 PUNTOS</b>	<b>100 PUNTOS</b>

De conformidad con el artículo 74 evaluación de ofertas y el artículo 75 calificación del RLCE se determinó lo siguiente:

#### **EVALUACION TECNICA**

ORDEN	POSTOR	PUNTAJE TECNICO
1	CONSORCIO EDUCACION	100.00
2	CONSORCIO A&M INGENIEROS CONSULTORES	90.00