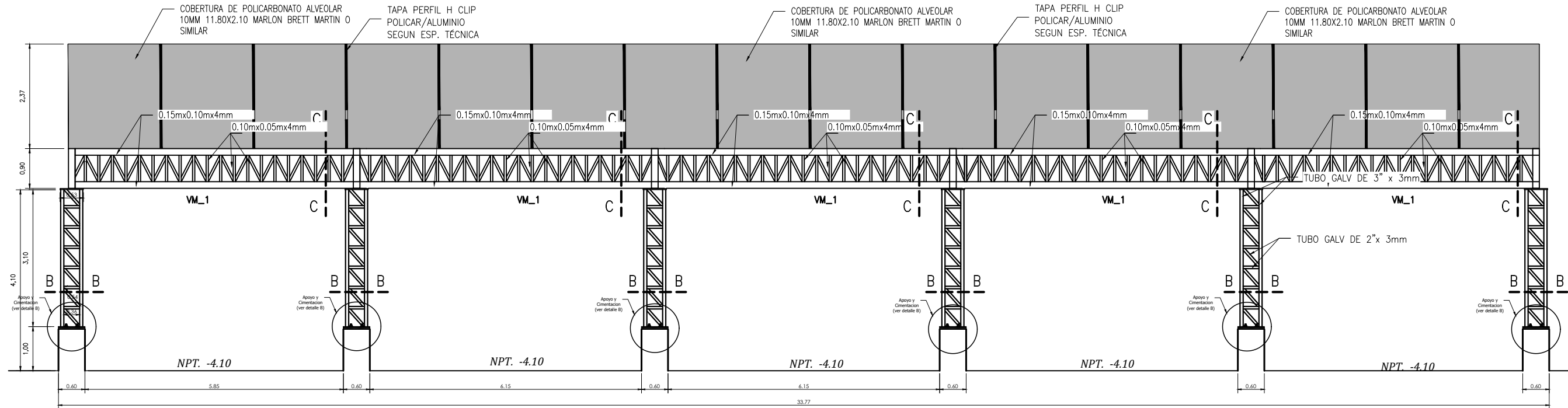
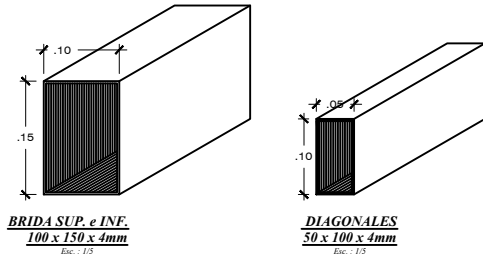
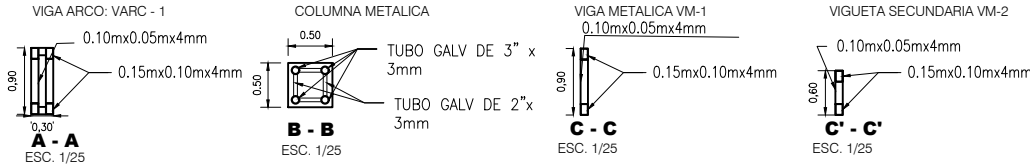


ELEVACIÓN FRONTAL COBERTURA EN PATIO DE HONOR SECUNDARIA

ESCALA: 1/100



ELEVACIÓN LATERAL COBERTURA EN PATIO DE HONOR SECUNDARIA

ESCALA: 1/100

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- MATERIALES**
- Todos los PERFILES DE ACERO liso serán ASTM A36, fy min=2530kg/cm²
 - Todos los TUBOS METÁLICOS serán laminados en caliente (LAC), fabricados acorde a la Norma ASTM A500.
 - Todos los tornillos y anclas serán del tipo ASTM A325 de Alta Resistencia.
 - Todo el material deberá ser limpio y recto conforme a la especificación de la ASTM A50.
 - Si el enderezado es necesario debe hacerse por métodos que no perjudiquen al material.
 - La COBERTURA será conformada por planchas de POLICARBONATO ALVEOLAR GRIS REFLECTIVO DE 10mm de espesor.
- SOLDADURA**
- La preparación y ejecución de las soldaduras de campo y taller deberán hacerse como se especifica en las Normas de Soldadura A.W.S. (American Welding Society).
 - Todas las soldaduras serán del tipo ASTM A-233 y se usarán electrodos de la serie E-60XX para cordón de fondo y E-70XX para relleno y acabado, con excepción de las conexiones de aceros rolados en frío donde se recomienda que solo se emplee electrodos de la serie E-60XX.
 - Las conexiones de filete en los extremos de las piezas soldadas deberán remeterse dando la vuelta a la esquina de las piezas en la longitud de 2 veces el calibre nominal de cordón o 1.0cm mínimo.
 - Todas las soldaduras deberán ser aplicadas por operarios calificados.
 - Donde no se especifique el calibre de la soldadura deberán colocarse cordones de calibre igual al espesor del elemento más delgado que se una con dicho cordón.
 - Las partes que vayan a soldarse a tope deberán alinearse cuidadosamente corrigiendo fallas de alineamientos mayores de 1.5mm, la soldadura que se aplicará en este caso será de penetración total y se empleará resplado.
- FABRICACIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA**
- Todas las acotaciones y niveles deberán ser verificados con planos y en obra.
 - Los perfiles laminados que se utilicen deberán estar dentro de tolerancia de laminación en espesores, flechas, peralte, etc; cumpliendo las especificaciones ASTM A500. Espesor: ±10% Longitud: +12.7 / - 6.4mm
 - Todos los cortes podrán hacerse con cizalla, sierra o soplete guiado mecánicamente; estos últimos requieren un acabado correcto libre de rebabas; no se admiten muescas o depresiones mayores de 5mm.
 - Todos los elementos deberán pintarse con pintura anticorrosiva. Se aplicarán dos capas, primaria y acabado; éstas serán de alta calidad y aplicadas sobre superficies limpias, con espesor de 7 micras; aceptándose 5% de desprendimiento como máximo.
- MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA**
- El montaje deberá efectuarse con el equipo apropiado y que ofrezca la mayor seguridad posible
 - El transporte y montaje deberá hacerse con precaución para no generar esfuerzos residuales en las piezas ocasionados por el empleo inadecuado de los equipos de transporte y montaje.
 - No deberá colocarse en forma definitiva ninguna pieza en tanto no haya sido verificado su posición, nivelada, plomeada y alineada. Una vez colocada en forma definitiva la estructura se procederá a aplicar la pintura anticorrosiva definitiva.
- INSPECCIÓN**
- La estructura será inspeccionada desde su fabricación en donde se verificará dimensiones y características de los materiales antes de proceder a fabricar.
 - Cualquier material que no cumpla con las especificaciones técnicas, será rechazada por el Supervisor.
 - Se verificará en taller las dimensiones y calidades en la aplicación de las soldaduras.
 - Se verificará en obra el montaje de la estructura, así como, las soldaduras en campo, siendo obligación del Contratista de proveer todo lo necesario para realizar correctamente el montaje.
 - Todas las pruebas de inspección a materiales, soldaduras y acabados serán por cuenta del Contratista y se realizarán por laboratorios certificados de control de calidad con muestreos aleatorios y donde lo indique el Supervisor de obra.

“INSTALACION DEL SERVICIO EDUCATIVO MODELO DEL NIVEL PRIMARIA Y SECUNDARIA EN EL ASENTAMIENTO HUMANO VISTA AL MAR MZ. C DEL CENTRO POBLADO PAMPA INALAMBRICA DEL DISTRITO DE ILO, PROVINCIA DE ILO, REGION MOQUEGUA”

ESPECIALIDAD:

ESTRUCTURAS

PLANO:

ELEVACIONES DE COBERTURA Y DETALLES PATIO DE HONOR

ESCALA:

1:100

FECHA:

2023

FIRMA DE PROFESIONAL ENCARGADO:

OBSERVACIONES:

LÁMINA:

E - 02