

CARGO



GOBIERNO REGIONAL DE  
ANCASH

Gerencia Regional de  
Administración

Reg. Doc. N° 2896858  
Reg. Exp. N° 1746745

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

MEMORANDUM N° 508 -2024-GRA/GRAD

A : MG. ROCIO MAGRETH CASTILLO PINEDA  
Subgerente de Administración Financiera -GORE Ancash.

ASUNTO : Lo que indica

FECHA : Huaraz, 26 de abril del año 2024

Tengo el agrado de dirigirme a usted, a fin de informarle que, los días lunes 29 y 30 de abril de laño 2024, el Abog. Javier Fernando Peñaranda Laredo, Sub Gerente de Recursos Humanos, se encontrará de comisión de servicios en representación del Gobierno Regional de Ancash, razón por la cual, se le encargan las funciones inherentes al cargo, los días antes señalados.

Atentamente;



GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH

CPC. Erick Hugo Inchicague Medina  
Gerente Regional de Administración



GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH

MG. CPC. Rocio Magreth Castillo Pineda  
SUB GERENTE DE ADMINISTRACIÓN FINANCIERA

R E C E B I D O		SUB GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN FINANCIERA GORE - ANCASH
	29 ABR. 2024	
	HORA	REG
	FIRMA	FECHAS

REG. DOC. : 2897335

REG. EXP. : 1745712

**INFORME N° 0572 -2024-GRA-GRAD/SGRH**

A : ABG. JAVIER FERNANDO PEÑARANDA LAREDO  
Presidente del Comité de Selección

ASUNTO: REMITO ABSOLUCION DE CONSULTAS, OBSERVACIONES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCION PARA LA ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA LOS TRABAJADORES (NOMBRADO, CAS, SENTENCIAS JUDICIALES Y MEDIDA CAUTELAR) DEL GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH.

Ref. : a) Informe N°07-2024-GRA-CS  
SIGGEDO:2894308/1745712  
b) Informe Técnico N°005-2024-LMAS  
SIGGEDO:2896843/17426990

FECHA : Huaraz, 21 de abril de 2024.

Tengo el agrado de dirigirme a usted, en atención al documento de la referencia Informe N°07-2024-GRA-CS de fecha 25 de abril, en relación a la absolución de consultas y observaciones realizadas por los participantes al procedimiento de selección LICITACION PUBLICA N°01-2024-GRA/CS – PRIMERA CONVOCATORIA – ADQUISICION DE UNIFORMES – INVIERNO PARA LOS TRABAJADORES (NOMBRADO, CAS, SENTENCIAS JUDICIALES Y MEDIDA CUTELAR) DEL GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH, para lo cual la Subgerencia de Recursos Humanos remite todos los actuados al Especialista Textil a fin de que emita el informe solicitado.

Se remite adjunto al presente el Informe Técnico N°005-2024-LMAS absolviendo el pliego de consultas y observaciones emitido por el Especialista Textil.

Atentamente,

JFPL/SGRH  
RSF/Área de Bienestar Soc.  
C.c.  
- Arch.  
- Área de Bienestar Soc.

GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH  
Gerencia Regional de Administración  
Mag. Abog. Javier Fernando Peñaranda Laredo  
SUB GERENTE DE RECURSOS HUMANOS

Recibido 29.04.24.  
*[Firma]*

2896843  
1746990

11

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

**INFORME TECNICO N° 005-2024-LMAS**

**AL :** ABOG. JAVIER FERNANDO PEÑARANDA LAREDO  
Subgerencia de Recursos Humanos.

**DE :** BS. DS. Lafaix Mautino Anael Segundo  
Especialista textil.

**Asunto :** **PLIEGO DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES.**

**Referencias :** Licitación Pública N° 01-2024-GRA/CS – Primera Convocatoria

**Fecha :** Lima, 26 de abril del 2024.

Tengo el agrado de dirigirme a usted y estando a los documentos de la referencia debo señalar lo siguiente

Que habiéndose trasladado las consultas y observaciones en el Informe N° 007-2024-GRA/CS que han formulado los participantes. PERU TE COSE S.A.C. a las especificaciones técnicas del procedimiento. Licitación Pública N° 01-2024-GRA/CS – Primera Convocatoria, para la **"Adquisición de uniformes para los trabajadores (nombrado, cas, sentencias judiciales y medida cautelar) del gobierno regional de Ancash, correspondiente al año 2023."**

Debo señalar que conforme a lo estipulado en el artículo 51.3 del requerimiento de la ley de contrataciones del estado que ha procedido absolver como área usuaria para lo cual anexo al presente informe el cuadro correspondiente

Atentamente:



[Signature]  
Anael Lafaix Mautino  
Especialista Textil





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**ESPECIFICACIONES TECNICAS**  
**PARA CONTRATACION DE BIENES DE LA UNIDAD EJECUTORA 0726 SEDE ANCASH**

**ORGANO U OFICINA QUE REQUIERE LA CONTRATACIÓN DE BIENES**

El Gobierno Regional de Ancash – Gerencia Regional de Administración – Subgerencia De Recursos Humanos  
– Meta Presupuestaria: 066.

**1. DENOMINACION DE LA CONTRATACION**

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA LOS TRABAJADORES (NOMBRADO, CAS, SENTENCIAS JUDICIALES Y MEDIDA CAUTELAR) DEL GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH, CORRESPONDIENTE AL AÑO 2023.

**2. FINALIDAD PÚBLICA**

La adquisición de uniformes para el personal Nombrados, CAS, Servidores con sentencia Judicial y Medida cautelar del Gobierno Regional de Ancash, tiene la finalidad de homogenizar e identificar al personal que labora en la Entidad; contribuir al fortalecimiento de la imagen del sector ante el ciudadano.

**3. ANTECEDENTES**

La Unidad Ejecutora 726 – Gobierno Regional de Ancash, requiere la Adquisición de uniformes para los trabajadores del Gobierno Regional de Ancash, a una persona natural o jurídica que sea proveedor de bienes.

Así mismo el requerimiento de la adquisición se enmarca en la siguiente base legal:

- Ley N° 31953- Ley General del Sistema Nacional de Presupuesto año fiscal 2024.
- Ley N° 27902- Ley Modificatoria de la Ley Orgánica de Gobierno Regionales N°27867.
- Código Civil.
- Ley N° 30225 -Ley de Contrataciones del Estado y sus modificatorias.
- D.S N° 056-2017-EF. Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado y sus modificatorias.

**4. OBJETIVO DE LA CONTRATACION**

**4.1. Objetivo general.**

Brindar uniformes al personal Nombrados, CAS, Servidores con sentencia Judicial y Medida cautelar que laboran en del Gobierno Regional de Ancash; de calidad que facilite su identificación institucional y la buena imagen de la Entidad.

**5. ALCANCES Y DESCRIPCIÓN DEL BIEN A CONTRATAR**

**5.1. CARACTERISTICAS TECNICAS.**

ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA
01	<b>TERNO DE CASIMIR PARA CABALLERO</b> Uniforme de caballeros que consta de: 01 saco de vestir 02 pantalones 02 camisas 02 corbatas	192	UNIDAD
02	<b>TERNO SASTRE DE CASIMIR PARA DAMA</b> Uniforme de damas que consta de: 01 saco de vestir 01 chaleco 02 pantalones 02 blusas	164	UNIDAD

  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## 5.2. CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS BIENES

### I. ESPECIFICACIONES TECNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS TERNO DE CASIMIR PARA CABALLERO (SACO Y PANTALON)

DESCRIPCION	CARACTERISTICA TECNICA
TIPO DE TEJIDO	CASIMIR TOUCH FINISH.
ARTICULO	1743
COMPOSICION URDIEMBRE: TRAMA:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS (cm.)	150 CMS $\pm$ 3 CMS.
PESO (gr./mt. lineal) (ASTM D-3776)	400 $\pm$ 5% (Incluido Orillos).
PESO (gr./mt.2) (ASTM D-3776)	266 $\pm$ 5%.
ARMADURA	SARGA 2/2.
TITULO DEL HILADO (ASTM-1059): URDIEMBRE: TRAMA:	Nm 2/48 $\pm$ 5%. Nm 2/48 $\pm$ 5%.
DENSIDAD (N° de Hilos/cm.) (ASTM D-3775): URDIEMBRE: TRAMA:	30.25 $\pm$ 2 hilos 25.25 $\pm$ 2 hilos
PERDIDA DE PESO AL LAVADO	-2%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-135): URDIEMBRE: TRAMA:	-1.5% Máximo -1.0% Máximo.
TIPO DE TEÑIDO	Teñido en Hilo
SOLIDEZ DEL COLOR: A la luz (AATCC-16) Al sudor ácido (AATCC-15): Al sudor alcalino (AATCC-15): Al frote seco (AATCC-8): Al frote húmedo (AATCC-8): Al lavado en seco (AATCC-132):	3.5 Mínimo. 3.5 Mínimo. 3.5 Mínimo. 4.0 Mínimo. 3.5 Mínimo. 4.0 Mínimo.
ACABADO	Termofijado y Decatizado.

### II. CONFECCION DE UNIFORMES DE CABALLERO:

#### a) TERNO PARA VARON (SACO CAMISA Y PANTALON)

DESCRIPCION	SACO: 02 BOTONES EN DELANTERO CON ABERTURA O SIN ABERTURA POSTERIOR A ELECCIÓN DEL USUARIO
MODELO	Saco Clásico (Según diseño adjunto.)
CONFECCION	Estilo sastre artesanal, a sobre medida según servidor.
1.- CUELLO	Superior reforzado con entretela afranelada tejida fusionable. Además, el cuello inferior con la misma tela unido con el exterior con costura recta C/301 y tumbado hacia el inferior de con pespunte de 4 mm. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
2.-PRESILLA COLGADOR	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

<b>3.-DELANTERO IZQUIERDO (PARTE EXTERNA):.</b>	Deberá estar reforzado con entretela tejida fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón
<b>4.-BOLSILLO CARTERA:</b>	En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 50% algodón 50 % poliéster, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados. Lleva orillo de la tela en vuelta del bolsillo
<b>5.-OJALES DELANTEROS:</b>	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chancho con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8 cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. De 10.5 cm
<b>6.- BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 13.cm, además llevará una tapa conformada de una sola pieza, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable, la medida de esta tapa es de 5 cm de alto incluyendo el vivo con 13.cm de largo. Las tapas tienen diseño estilo barchetta  Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 50% algodón 50% poliéster, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados. Lleva orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
<b>7.- DELANTERO IZQUIERDO (INTERIOR FORRO):</b>	El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad, ligamento tafetán, 83 +/- 4 gr/m2. a tono de la tela.
<b>8.- SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS:</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13 cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas de poliéster teñidos en masa a tono de la tela principal, centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados.
<b>9.- PORTA LAPICERO:.</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 4.4 cm. Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas en la parte superior del bolsillo centrado. de poliéster teñidos en masa a tono de la tela principal con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
<b>10.-CIGARRERA:</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.5 cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. con media luna. <b>Etiqueta de composición.</b> – insertado en la parte superior del vivo, por el interior del bolsillo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 50% algodón 35% poliéster, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados. Lleva orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
<b>11.-DELANTERO DERECHO (PARTE EXTERNA):</b>	Deberá estar fusionados con entretela tejida, lleva pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón.





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

<b>12.-BOTONES DELANTEROS:.</b>	En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas de poliéster teñidos en masa a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
<b>13 y 14.-BOLSILLO INFERIOR IZQUIERDO TIPO OJAL:</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 13.cm, además llevará una tapa conformada de una sola pieza, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable, la medida de esta tapa es de 5 cm de alto incluyendo el vivo con 13.cm de largo. Las tapas tienen diseño estilo barchetta Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 50% algodón 50% poliéster, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados. Llevará orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
<b>15.-DELANTERO DERECHO (INTERIOR FORRO):</b>	: El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad, ligamento tafetán, 83 +/- 4 gr/m2. a tono de la tela.
<b>16.-SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS:</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm, con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
<b>18.-PLASTÓN:</b>	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. además de una tira de tejido fusionable a un extremo cosido con máquina recta
<b>19.-VUELTA:</b>	Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta
<b>20.-SOLAPA:</b>	: En el interior serán reforzadas con entretela tejida fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo y derecho ancho de la solapa . Ancho mayor de 6.cm.
<b>21.-COSTADILLO:</b>	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela tejida fusionable desde la sisa hasta la basta (toda la pieza).
<b>22.- ESPALDA:</b>	: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
<b>23.- FORRO DE ESPALDA:</b>	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con costura 301.
<b>24.-ABERTURA POSTERIOR:</b>	Lleva abertura central de 4cm de cruce y vertical 19 cm, con refuerzo de entretela tejida fusionable.
<b>25.-MANGAS:</b>	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estarán unida con costura recta a 1cm.
<b>26.-BASTA Y MARTILLO DE MANGA:</b>	Parte inferior, llevará con sus respectivos botones de 24 líneas de poliéster teñidos en masa a tono de la tela principal. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 7 cm vertical, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
<b>27.-CABEZA DE MANGA:</b>	Es fusionada con entretela tejida fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

<b>28.-HOMBROS:</b>	Remallado y unido a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.
<b>29.-SISA:</b>	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
<b>30.-BASTA DE SACO:</b>	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela tejida fusionable
<b>COSTURAS</b>	Todas las costuras están incluidas remalle TIPO DE PUNTADA P.P.cm COSTURA RECTA - 301 4 REMALLE SIMPLE - 504 4.5 Ancho de remalle - 0.5cm
<b>FUSIONABLES:</b>	Entretela fusionable tejida: De 85%gr m2 +/- 5% para las piezas delanteros, cuello, solapa, espalda superior, vuelta, cabeza de manga, vivos, costadillo (completo), cartera, tapa, bastón, pinza, cinta, plastón, ruedo de manga, ruedo de espalda, abertura posterior, corte de bolsillos (tela y forro) y ojal de manga.
<b>ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE</b>	De la mejor calidad adecuada a la prenda, 82 g/m2, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, espalda parte superior, cabeza de manga, tapas.
<b>HILOS</b>	Hilo de costura 100% poliéster.
<b>ETIQUETAS</b>	Etiqueta de marca cosida con maquina recta c/301, etiqueta de marca de la tela cosida con costura recta Etiqueta de Talla, Etiqueta de instrucción de lavado. Insertado.
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada al vacío.
<b>PRESENTACION</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable en hombros, mangas, cuellos, etc. Y será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno
<b>PRESENTACIÓN: El colgador plástico y porta terno rotulado.</b>	
<b>NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.</b>	

.....  
Anaël S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil

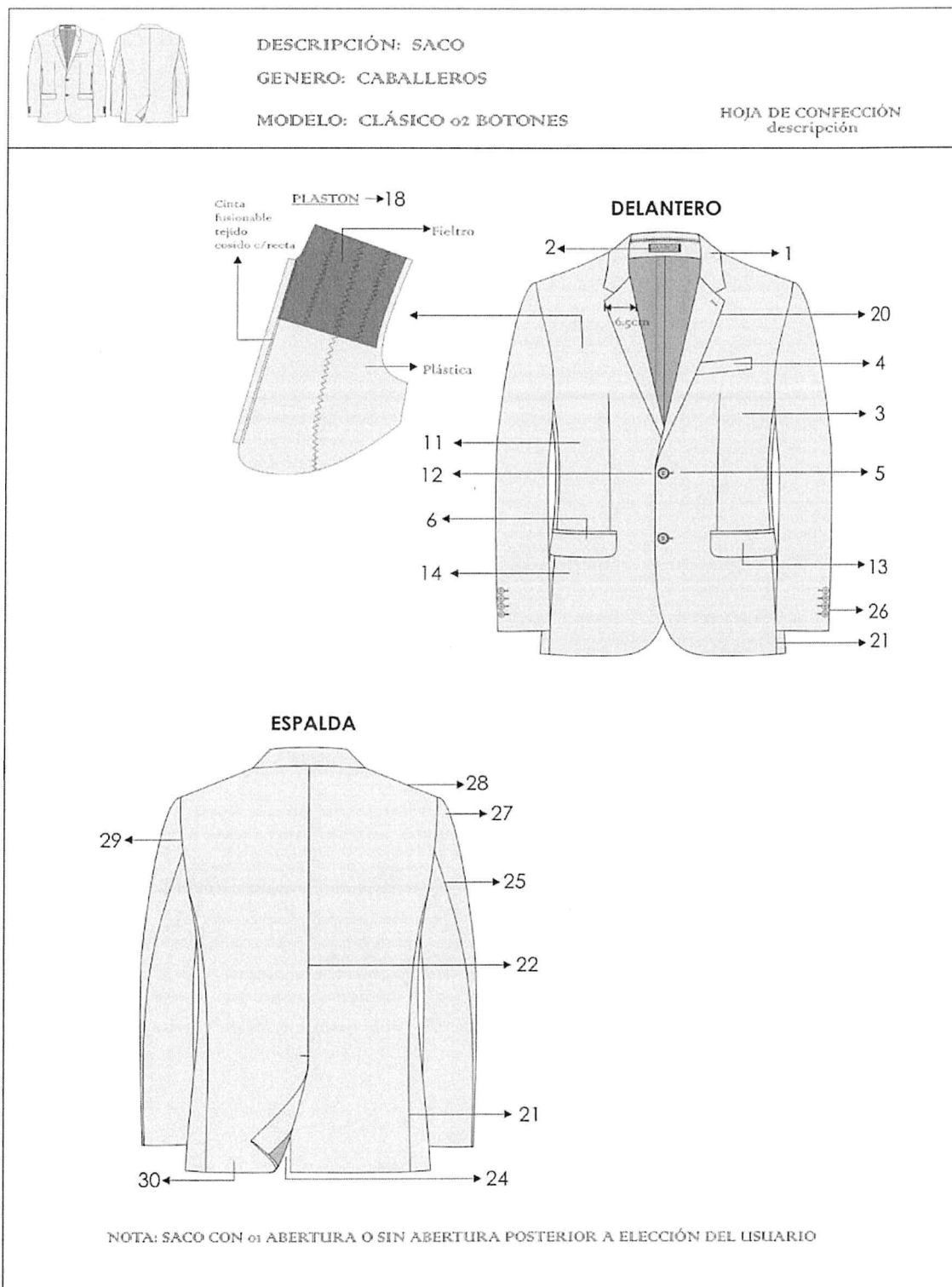




*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## SACO: 02 BOTONES EN DELANTERO

### CON ABERTURA O SIN ABERTURA POSTERIOR A ELECCIÓN DEL USUARIO





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

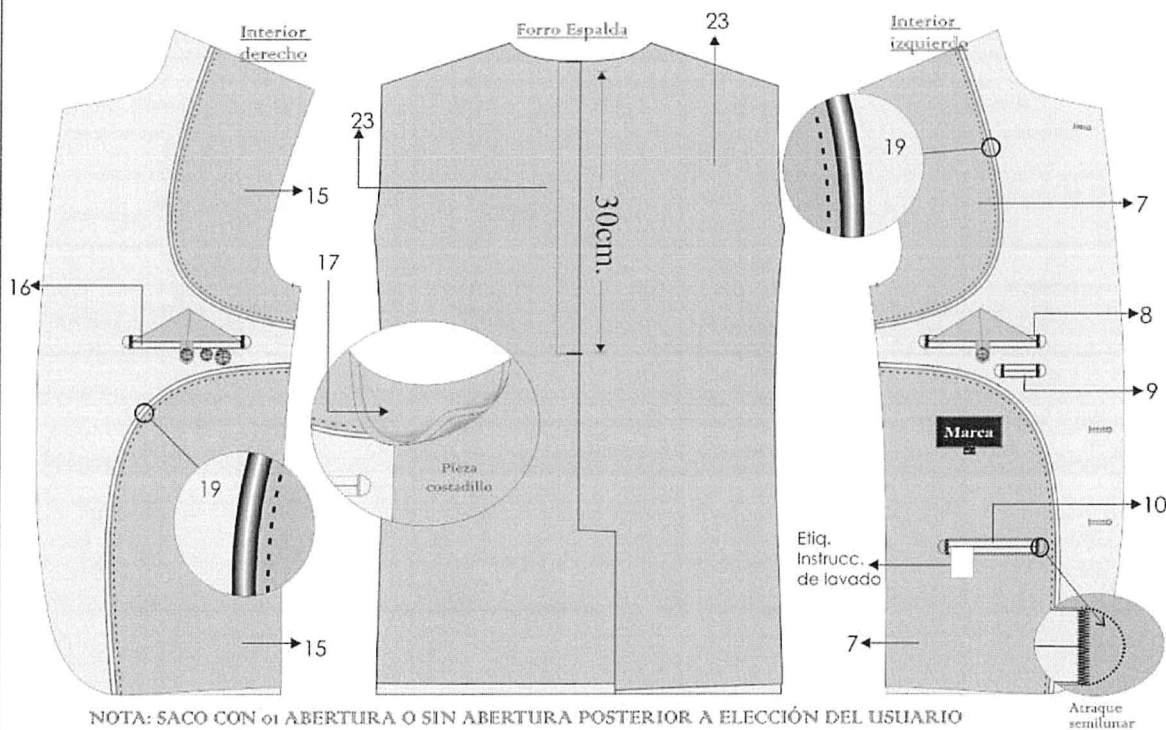


DESCRIPCIÓN: SACO

GENERO: CABALLEROS

MODELO: CLÁSICO 02 BOTONES

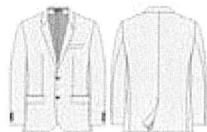
HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción



Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*



DESCRIPCIÓN: SACO

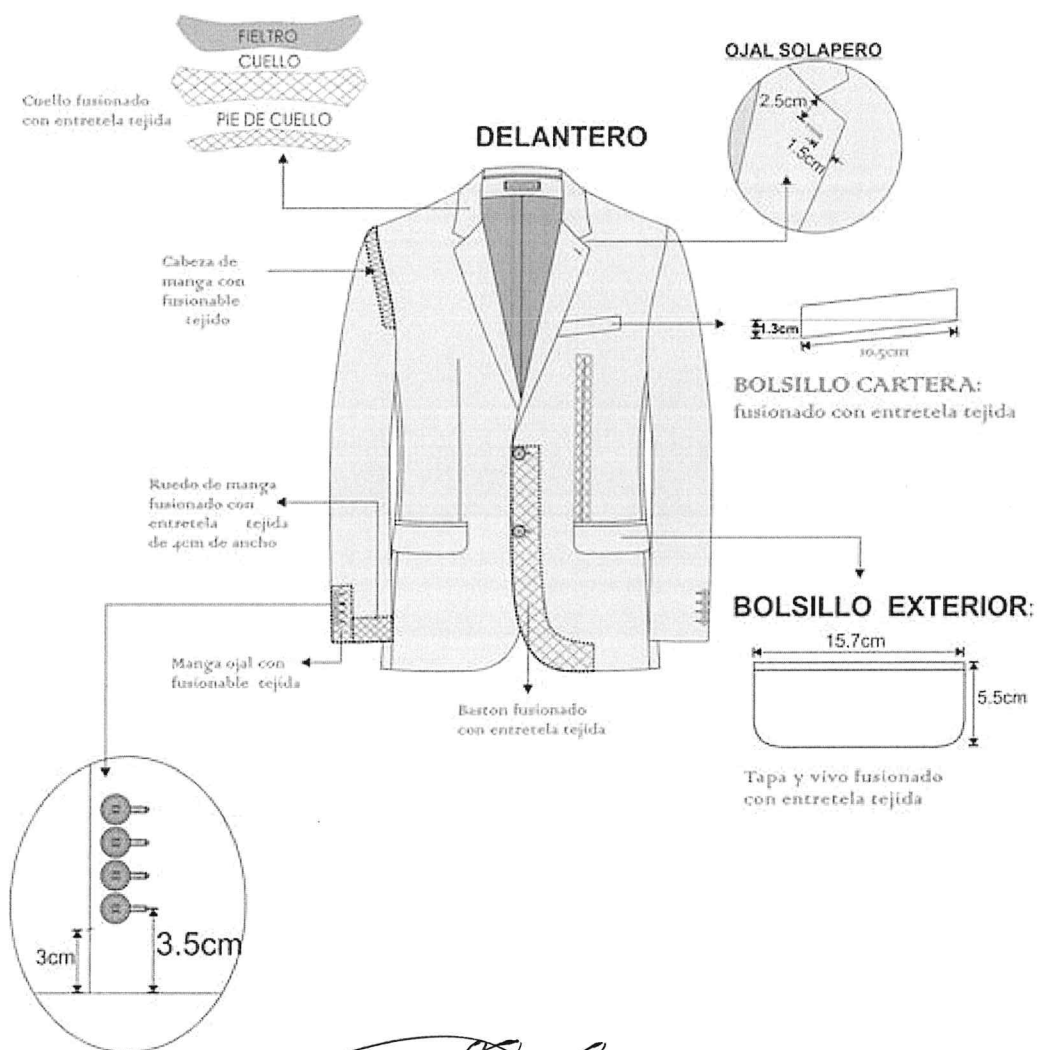
GENERO: CABALLEROS

MODELO: CLÁSICO 02 BOTONES

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

- Costura:c/50-4 p.p.cm
- Remalle:c/50-4-0.5cm ancho
- Zig zag: c/50-4

•PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello, pinza y union de vuelta con delantero



  
**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*



DESCRIPCIÓN: SACO

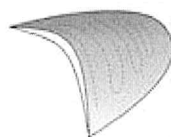
GENERO: CABALLEROS

MODELO: CLÁSICO 02 BOTONES

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

### ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,  
relleno de algodón con base  
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda  
superior  
con entretela  
tejida fusional

CHORRERA: De fieltro



Abertura con entretela  
tejida fusional

Ruedo espalda con entretela  
tejida fusional 9cm de ancho

-Costura: 1/301-4 p.p/cm  
-Remallado: 50,4-0,5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello,  
pinza y unión de vuelta con delantero

Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

b) DISEÑO DEL PANTALON PARA CABALLERO

DESCRIPCION	COMPONENTES: DETALLES PRESILLA – DETALLE GARETON – DELANTERO – DETALLE BOLSILLO SESGADO DELANTERO
MODELO	Pantalón clásico, estilo sastre.
CONFECCION	A sobre medida según servidor. La muestra en talla 32.
PRETINA	Pretina de 4 cm. de ancho, compuesta por dos partes: pretina de tela con entretela tejida fusionable y forro interno de pretina de tela popelina. En la parte superior derecha lleva un bolsillo secreto, el cual tiene 8 cm de abertura útil por 10 cm de profundidad. La pretina llevará como refuerzo por la parte interna, entretela no tejida no fusionable. El forro de la pretina será de popelina con cinta de pretina elasticada antideslizante centrada. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina extremo izquierdo llevará un botón N° 24L al tono de la tela del forro que servirá para sujetar al garetón.
PRESILLAS	Lleva 7 presillas de 1 cm. de ancho por 5 cm. de largo que llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y otro en la inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas: 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.
OJALES/BOTONES	2 botones N° 24L en la parte posterior con sus respectivos ojales tipo presilla de tela, y 1 ojal en el garetón que tiene la función de templador en la parte delantera de la bragueta.
COSTURA	11ppp +/- 10%, con hilos 100% poliéster del color de la tela.
PRENDA INTERIOR	Remallado total.
DELANTERO	Lleva 2 pliegues tumbados hacia los costados, con una separación entre pliegues de 3.0 cm. Los bolsillos son sesgados uno a cada lado, presentan pestaña con pespunte de 0.3 cm. en la parte delantera, y lleva atraque en ambos extremos del bolsillo, en el cual desde el interior del bolsillo se aprecia el orillo de la tela (vistas de la tela principal) que se empalman en el interior con la finalidad de darte mayor consistencia al bolsillo. En las vistas de bolsillos llevan el orillo del fabricante de la tela.
GARETA	Con refuerzo de entretela tejida fusionable y forrado con tela, el acabado interior ribeteado y unido al delantero con costura recta de 1 cm. y pespuntado. Lleva 01 cierre de metal de diente dorado con cremallera al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5 cm., en la parte inferior lleva un atraque vertical de 1.3 cm. para mayor seguridad al cierre.
GARETON	Con refuerzo de entretela tejida fusionable, además va embolsado con tela bolsillera con costura recta de 0.6cm unido con cierre, y el delantero con costura recta del orillo; este lleva 1 ojal templador de 2 cm., con corte de 1.6 cm. Las vueltas de los bolsillos llevan el orillo con la marca del fabricante de la tela.
BOLSILLOS POSTERIORES	Cada uno con 2 vivos mellizos de 0.6 cm. de ancho cada vivo y con abertura de 13 cm., y atracados en los extremos. Los cortes de los bolsillos llevan entretela tejida fusionable, que le dan mayor firmeza, también lleva en la parte central de cada lado 1 ojalillo tipo fecha de tela de 1 cm. de ancho cada uno por 2.8 cm. de largo terminado en la parte central y 1 botón N° 24L de acrílico de la tonalidad de acuerdo al color de la tela principal. Las bolsas de bolsillos llevan vista y vuelta de la misma tela principal, las bolsas de bolsillos son unidas por medio de una costura ribeteada que asegura que no se desfonde el bolsillo con C/401; desde el interior del pantalón una de las bolsas lleva la etiqueta de la marca del confeccionista.



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

	Las vueltas de bolsillos llevan el orillo con la marca del fabricante de la tela.
<b>BASTA</b>	Recta con doblada de 5.5 cm, remallada y costura invisible, lleva puntera en la parte delantera.
<b>ENSANCHES</b>	En la parte posterior superior lleva un ensanche de 3. cm. y que va disminuyendo conforme va llegando al fundillo, llegando a 1.5 cm. por lado (acabado con c/401 y ribeteada en popelina del color de la tela principal (50% algodón y 50% poliéster). En los laterales del ensanche, tanto en el delantero como en el posterior, con C/401 de 1.1 cm. por lado incluido remalles. En las entrepiernas: Lado posterior, lleva un ensanche de 2 cm. más el remalle, que va desde la altura del fundillo hasta la altura de rodilla, y continua de rodilla hasta el ruedo de basta con un ensanche de 1 cm. más remalle, según diseño. Lado delantero, lleva un ensanche de 1 cm. más el remalle desde la altura del fundillo hasta el ruedo de basta, según diseño.
<b>ENTRETELA</b>	Utilizar entretela tejida fusionable de calidad reconocida. Los componentes indicados deben ser fusionados en máquina fusionadora.
<b>ACABADO</b>	Prenda interior, deben estar totalmente remallados interiormente, con c/504 por separado la tela, planchado y vaporizado. El orillo del fabricante de la tela principal en la vista del bolsillo en el interior de la prenda.
<b>PROTECTOR DE TIRO</b>	En el cruce delantero y fundillo estará colocado un murciélago (protector de tiro en forma triangular) de tela popelina el cual estará fijado a la entrepierna.
<b>HILO DE COSTURA</b>	40/2, 100% poliéster del color de la tela. El margen de tolerancias de medidas en la prenda es: +/- 1 mm., para longitudes menor igual a 5 cm. y tolerancias de medidas en la prenda es: +/- 2 mm., para longitudes mayores a 5 cm.
<b>BOTONES</b>	Características de Botones N° 24 L: Botón Acrílico teñido en masa transversal, deben estar colocados según el diseño. Asimismo, llevará 1 botón de repuesto en la parte interna, según diseño. Los botones de color de la tela principal teñidos en masa.
<b>ETIQUETAS</b>	Etiquetas ubicadas en la parte interna, según NTP N° 231.400-2006 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa del hogar": <ul style="list-style-type: none"><li>• Etiqueta Marca del Fabricante bordada, según diseño.</li><li>• Etiqueta de talla al lado izquierdo de etiqueta de Marca del Fabricante, Etiqueta de composición (%) de la tela y recomendaciones de cuidado, lavado y uso, será colocado, según diseño.</li></ul>
<b>ACABADO</b>	La prenda no presentará fruncidos. El pantalón está debidamente vaporizada y planchada, así como el cuello debidamente armado.
<b>EMBALAJE</b>	En colgador de plástico de una sola pieza anatómico y en porta terno de saco.
<b>PRESENTACIÓN</b>	La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc. Se Verificará el cumplimiento de las especificaciones técnicas del diseño y texto, y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último, y si no se complementan.

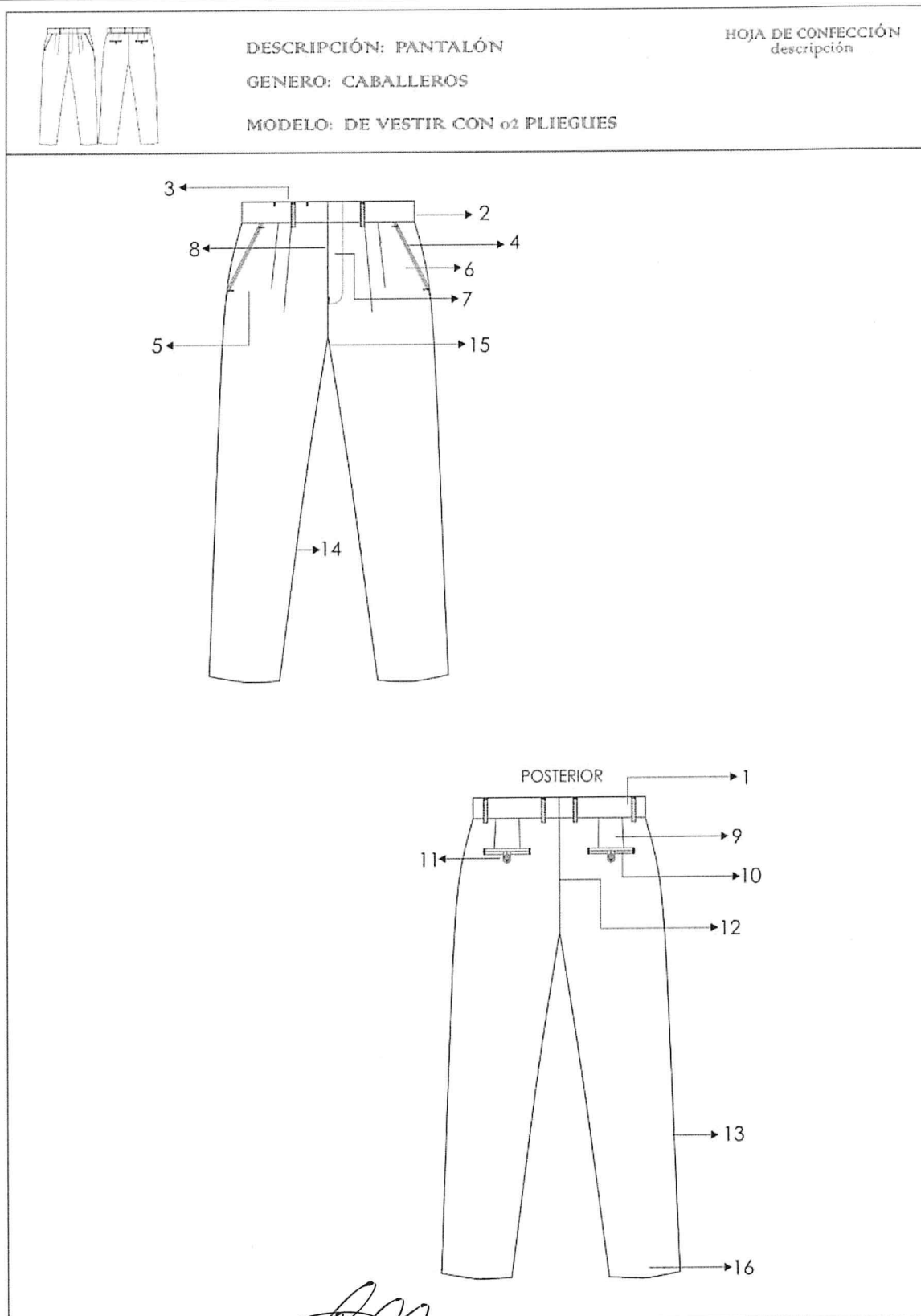
  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**ESPECIFICACION TECNICA DE PANTALON**

**DISEÑO DEL PANTALON PARA CABALLERO**



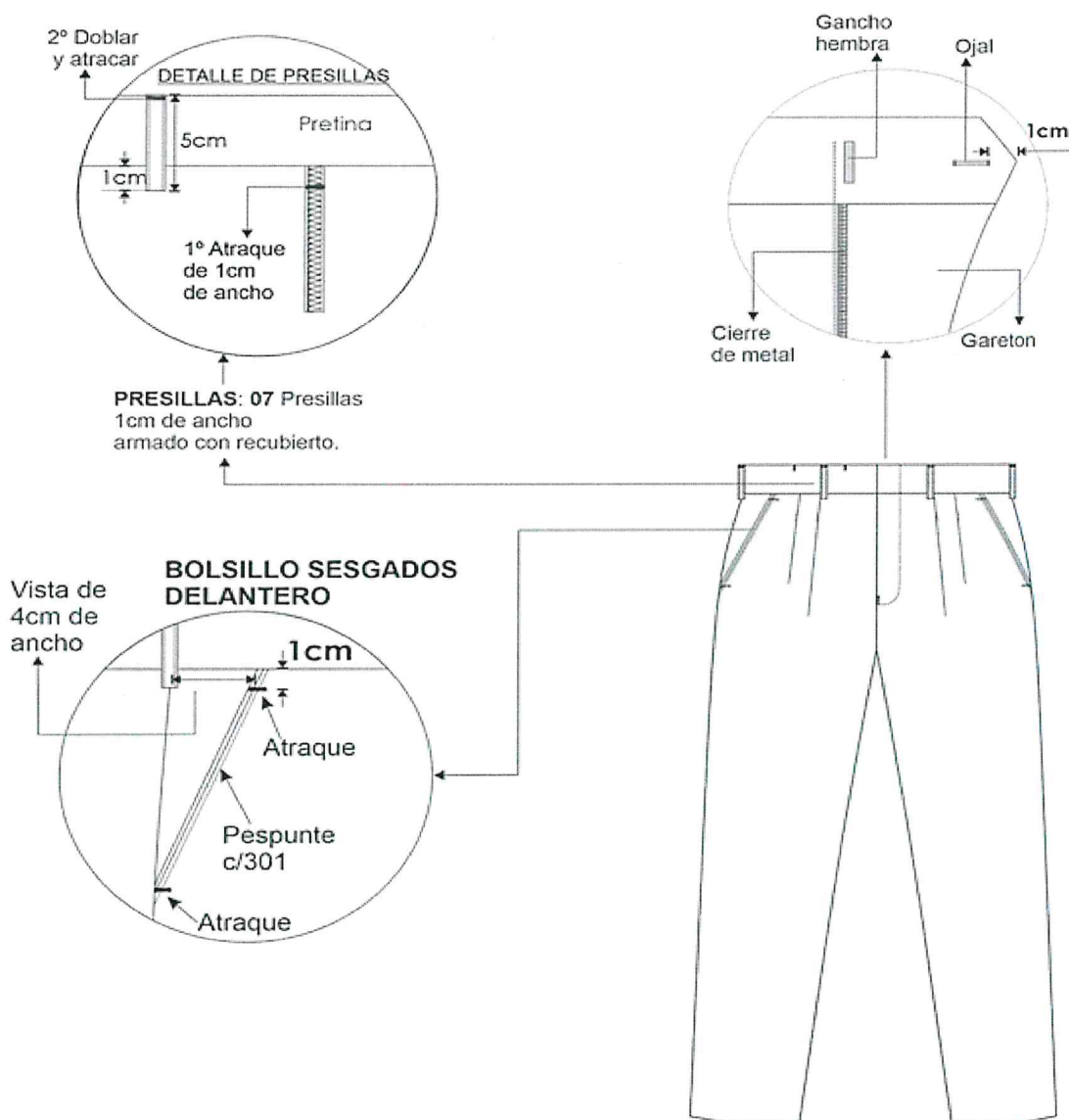
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACION TECNICA DE PANTALON

### DELANTERO



**\*PRENDA REMALLADA\*\*\***

Costura:c/301-4 p.p.cm

Remalle:c/504-0.5cm ancho

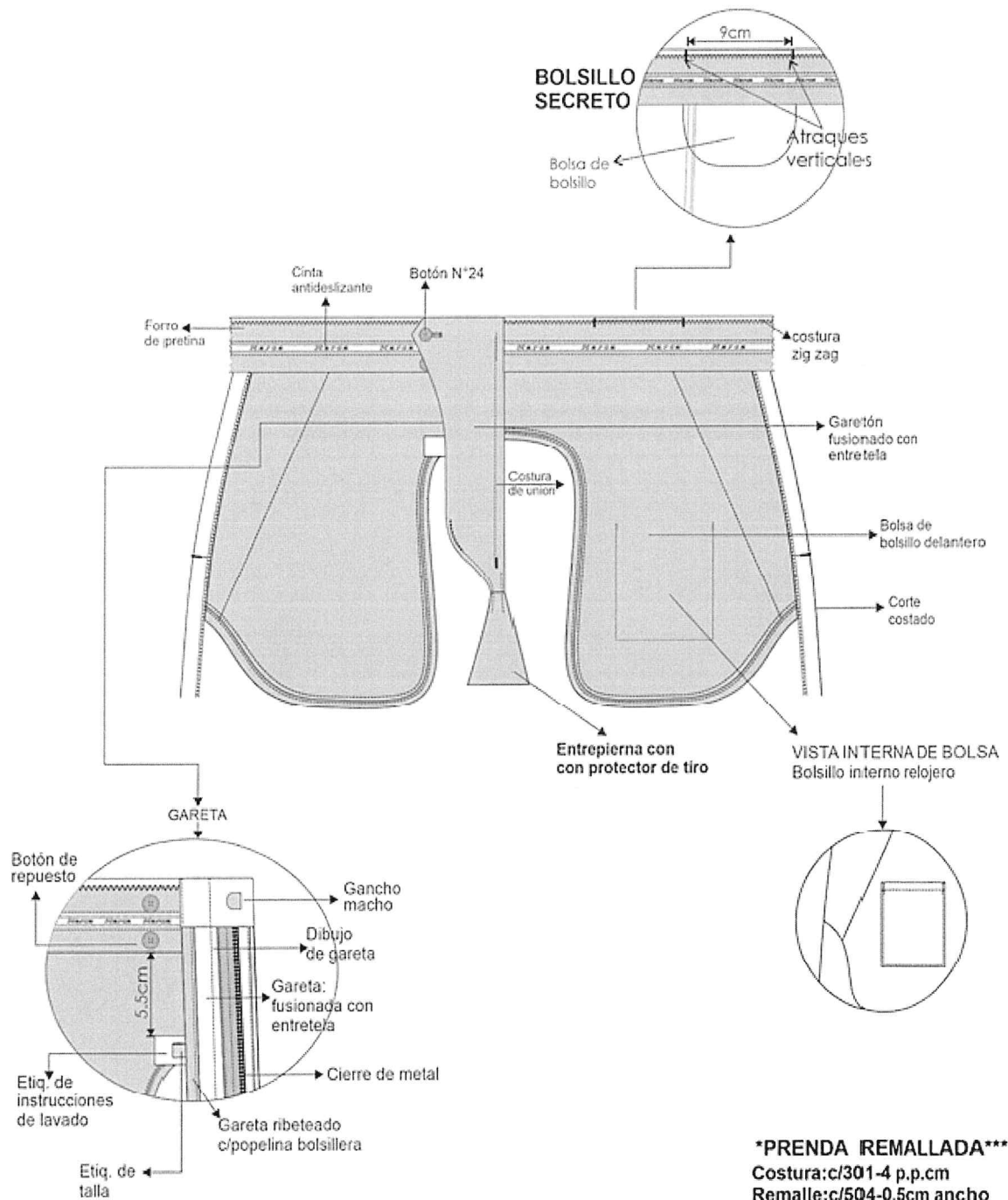
**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## INTERIOR DELANTERO

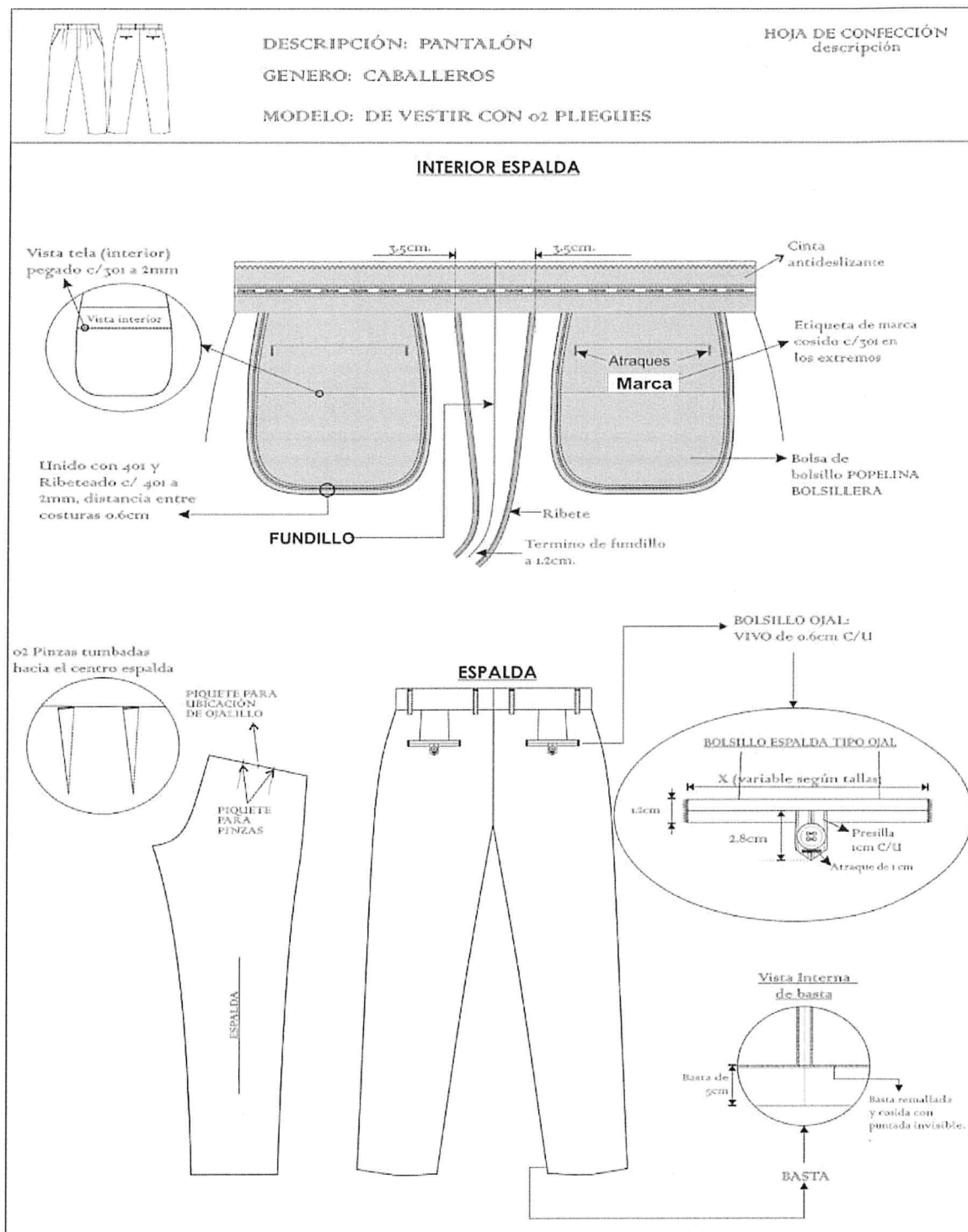


**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACION TECNICA DE PANTALON



**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## FICHA TECNICA DE LA TELA DE CAMISA PARA CABALLEROS

CARACTERÍSTICAS		DESCRIPCIÓN	NORMA
COMPOSICIÓN		87%Poliéster - 13%Viscosa ± 2%	AATCC 20A
LIGAMENTO		Tafetán 1/1	NTP 231-141
ANCHO	Total	151cm ± 2	ASTM D3774
PESO (gr/m²)		145 ± 5%	ASTM D3776/D3776M-20
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre	±2%	AATCC 135
	Trama	±2%	
	Protección UV	30 AFU mínimo	AATCC 183
TECNOLOGÍA	Soil Release	4 mínimo	AATCC TM130-2018
	Antimicrobial	95% mínimo	AATCC TM100 - 2019

### CUIDADOS

#### LAVADO



Lavado normal en máquina.



No usar suavizantes



No usar cloro, lejía o blanqueador.



Centrifugar



No dejar en remojo

#### SECADO



Secar en cuerda a la sombra.



Secado en máquina, delicado.

#### PLANCHADO



Planchar en temperatura media

Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**c) CAMISA DE VESTIR DE ALGODÓN MANGA LARGA**

DESCRIPCION	ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA
<b>MODELO</b>	Según diseño solicitado.
<b>CONFECCION</b>	Por talla (15, 15½, 16, 16½, 17, 17½, 18 y 18½), según servidor. Las muestras en la talla "15½".
<b>PARTES DE CAMISA MANGA CORTA</b>	Formado por 18 piezas (2 cuello, 2 pie de cuello, 2 delanteros, 1 pechera, 1 doble canesú, 1 espalda, 2 mangas largas y 1 bolsillo tipo parche, 4 puños y 2 yugos).
<b>1.- CUELLO</b>	Camisero fusionado con entretela camisera, volteada y pespuntada, unido al pie de cuello, Exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras. según diseño.
<b>2.- PIE DE CUELLO</b>	De 2 piezas con medida de 3.3 cm. de ancho. Llevará 1 ojal y 1 botón en los extremos, según diseño.
<b>3.- DELANTERO IZQ</b>	Lleva tachón de 3.2 cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.0 cm de separación donde van los ojales.
<b>4.-DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm, insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 07 de 18 líneas y botón de repuesto (1 de 18 líneas).
<b>5.- BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. un ancho de 11 cm. de abertura y laterales por 13 cm. de altura. Pegar bolsillo c/301 a 1/16" del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.
<b>6.- CANEZU</b>	Canesú interior, centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda; Además, lleva un pespunte al filo a 1/16"
<b>7.- HOMBROS</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1/16" hacia el canesú (unión de hombros) con c/301
<b>8.- YUGO FRANCES</b>	De medidas 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 16 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16".
<b>9.- MANGAS</b>	Lleva 02 pliegues con separación de 4cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
<b>10.- PUÑOS</b>	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 1cm y pespuntados al filo a ¼" en contorno. Lleva 2 botones de 18 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.6cm de largo.
<b>11.- CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>12.- SISAS</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>13.- BASTILLADO DE FALDÓN</b>	Con recta bastillado a 3/16".cargados sus acabados
<b>14.- ESPALDA</b>	Está formada por dos piezas: la espalda y doble canesú y en la unión en el borde del canesú con espalda un pespunte con c/301 a 1/16 ". del borde con tablero central de 3 cm. para dar mayor soltura y funcionalidad de la prenda.
<b>INTERIOR</b>	Totalmente remallado y limpio de hilos y defectos.
<b>ENTRETELA</b>	Algodón / poliéster tejido fusionable con acabado pre encogimiento. En cuello, pie de cuello y pechera.
<b>HILO DE COSTURA</b>	A tono de la tela, 100% poliéster a de dos cabos 40/2.
<b>HILO DE BORDADO</b>	De poliéster 100%.
<b>BOTONES</b>	<b>Delantero:</b> Lleva en delantero derecho siete (7) botones N° 18L incluido el botón de repuesto.

  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista TAVH





*"Año del Bicentenario; de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

	<p>Características de Botones N° 18L: Botón Acrílico teñido en masa transversal, deben estar colocados de manera simétrica uno de bajo del otro según el diseño. Asimismo, llevará 1 botón N° 18L de repuesto en la parte interna, debajo del último botón de arriba hacia abajo y distanciado a 2 cm.</p> <p>Los botones de color del cuerpo teñidos en masa.</p>
<b>ETIQUETAS</b>	<p>Etiquetas ubicadas en la parte interna, según NTP N° 231.400-2006 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa del hogar":</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Etiqueta Marca del Fabricante bordada, según diseño. La etiqueta será colocada al centro del canesú interior a 2.5 cm. de escote terminado.</li> <li>• Etiqueta de talla al lado izquierdo de etiqueta de Marca del Fabricante</li> <li>• Etiqueta de composición (%) de la tela y recomendaciones de cuidado, lavado y uso, será colocado, según diseño.</li> </ul>
<b>COSTURAS</b>	<p>COSTURAS: c/301 (recta)– 14 ppp. c/401 (cerradora) - 14 ppp</p>
<b>ACABADO</b>	<p>La prenda no presentará fruncidos.</p> <p>La camisa está debidamente vaporizada y planchada, así como el cuello debidamente armado.</p>
<b>EMBALAJE</b>	<p>La camisa manga larga, presentada sobre cartón, fijado con alfileres y dentro de una bolsa sellada de polietileno de baja densidad, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.</p>
<b>PRESENTACIÓN</b>	<p>La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.</p> <p>Se Verificará el cumplimiento de las especificaciones técnicas del diseño y texto, y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último, y si no se complementan.</p>
	<p>Con sus respectivos alfileres, respaldar de cartón, mariposa, bolsa de polipropileno y en caja de cartón plastificada.</p>

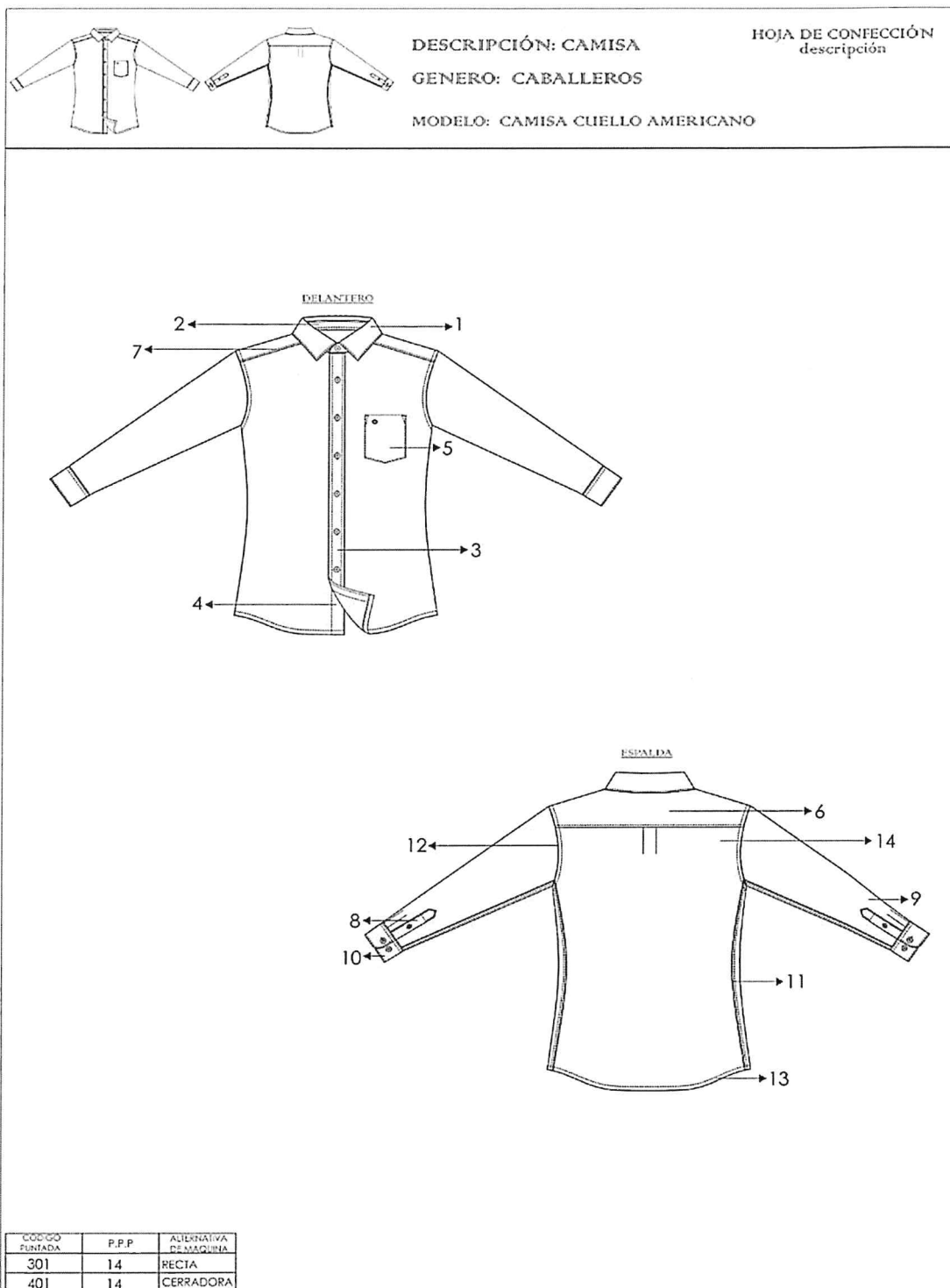


  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## DISEÑO DE CAMISA DE VESTIR

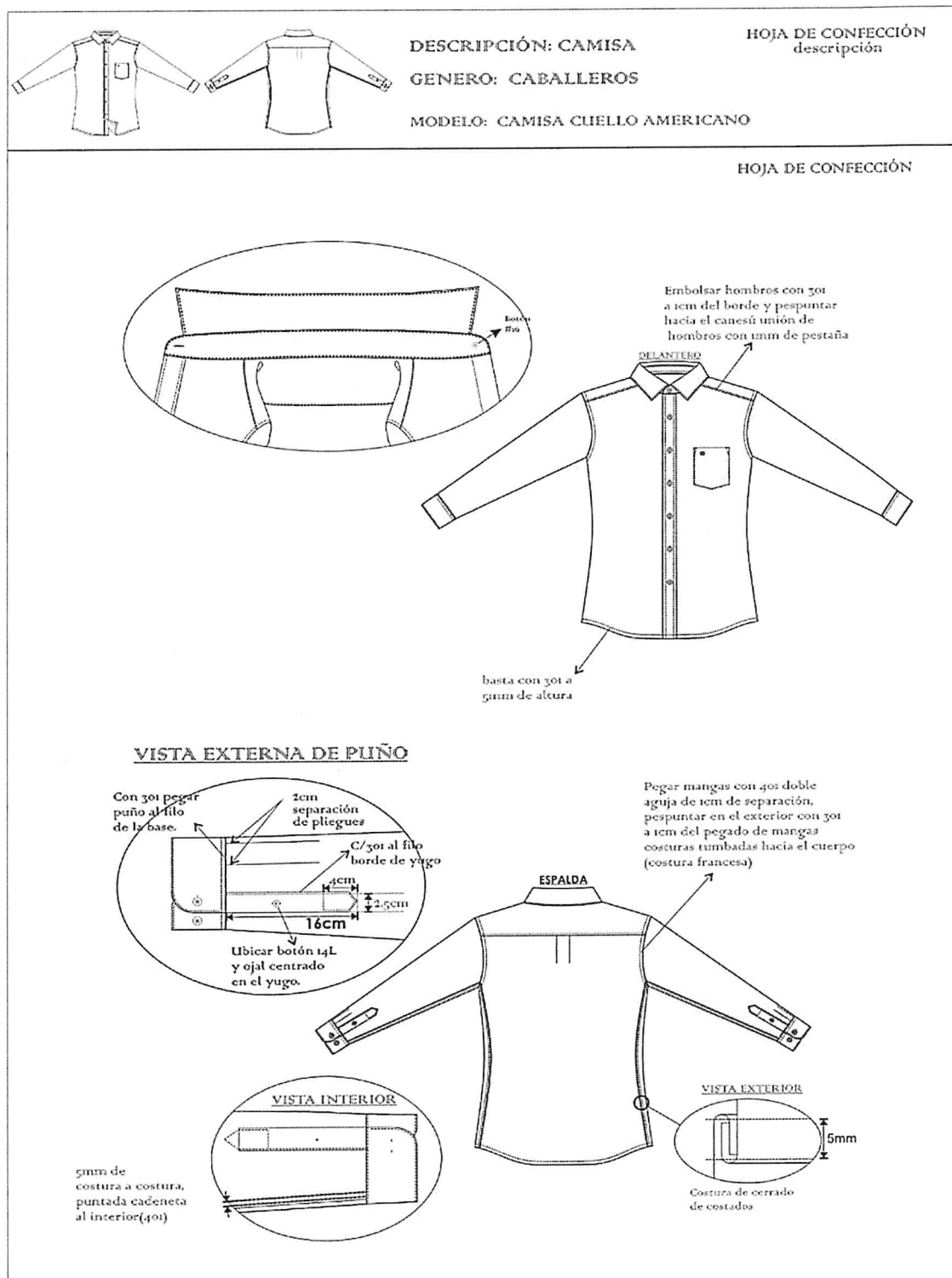


Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA



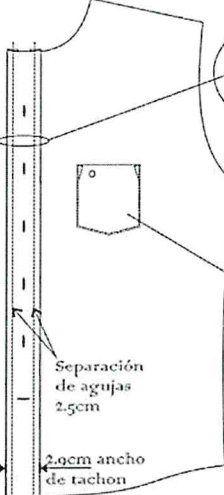

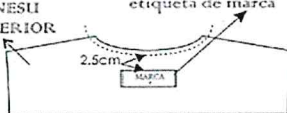


Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA

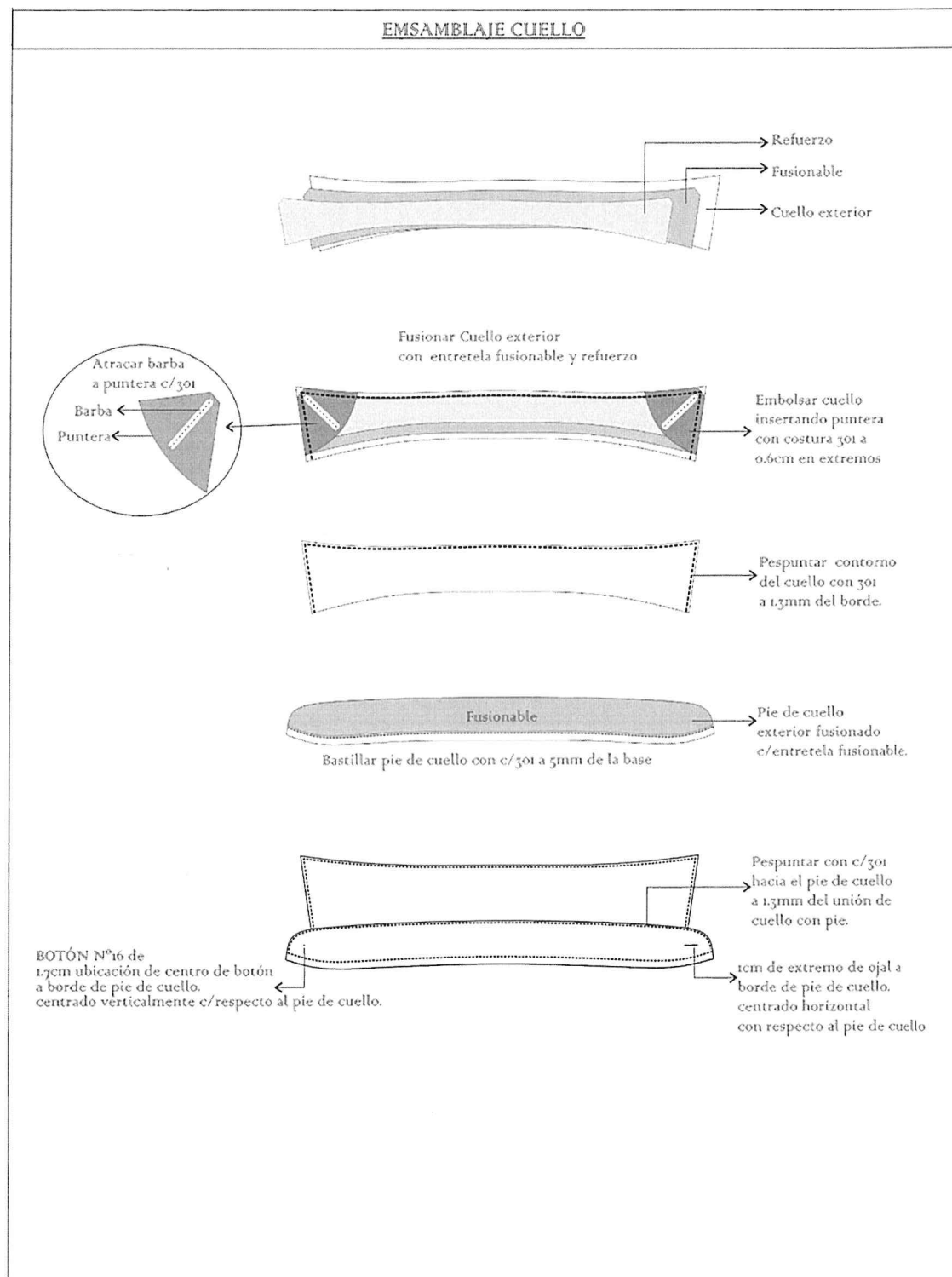
	<b>DESCRIPCIÓN: CAMISA</b> <b>GENERO: CABALLEROS</b> <b>MODELO: CAMISA CUELLO AMERICANO</b>	<b>HOJA DE CONFECCIÓN</b> descripción
<b>HOJA DE CONFECCIÓN</b> DELANTERO Y ESPALDA		
<b>DELANTEROS</b>		
<p>Delantero derecho: bastillado de 2.5cm de pestaña o6 botones a N° 16 y o2 botones de repuesto N° 16 y N° 14</p>  <p>Bastillado con 301 y de 2.5cm desde el filo a costura</p> <p>Etiqueta de lavado, composición insertada en el bastillado a 7.6cm de la basta terminada</p> <p>El pegado de boton es de forma vertical al igual que la figura.</p> <p>2cm Botones de repuesto de N° 16 y N° 14</p>	<p>Delantero izquierdo: pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva o6 ojales, 5 ojales verticales y el último horizontal</p>  <p>Separación de agujas 2.5cm</p> <p>2.9cm ancho de tachon</p> <p><b>BOLSILLO PARCHÉ</b> Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo A 14PPP</p> <p>11cm 13cm 11.5cm</p> <p>Atrache triangular 3 puntadas</p> <p>Doble doblez superior de 2.5cm y ISOTIPO bordado</p>	
<b>ESPALDA</b>		
<p>Canesú exterior</p>  <p>Canesú inferior</p> <p>CANESÚ De doble pieza, embolsado a 1cm c/301, pespunte a 1mm c/301</p> <p>Espalda con tablero central. El tablero es atracados en forma horizontal</p> <p>Espalda vista exterior</p>	<p>MARCA T</p> <p>Centrar y Pegar etiqueta de marca con 301 en los laterales, etiq. talla, bordada en la misma etiqueta de marca</p> <p>CANESÚ INFERIOR</p> <p>2.5cm</p> 	

  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA



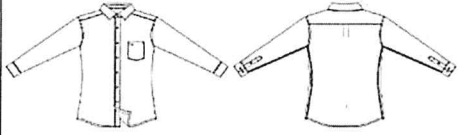
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil





"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA

	DESCRIPCIÓN: CAMISA GENERO: CABALLEROS MODELO: CAMISA CUELLO AMERICANO	HOJA DE CONFECCIÓN descripción
---	--	-----------------------------------

### HOJA DE CONFECCIÓN

#### EMSAMBLAJE PUÑO

Puño interior

Fusionable

Puño exterior  
Puño exterior con fusionable TEJIDA

Embolsado de puño a 0.64cm

Fusionable

Puño Interior bastillado a 5mm

Boton a tono de la tela principal

Ubicación vertical

6cm

Pespunte al filo del contorno.

2.5cm de separación de botón a botón

1cm distancia entre extremo de ojal a borde de puño

5mm

#### VISTA EXTERNA DE PUÑO

Con 301 pegar puño al filo de la base.

2cm separación de pliegues

C/301 al filo borde de yugo

4cm

2.5cm

16cm

Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.

  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



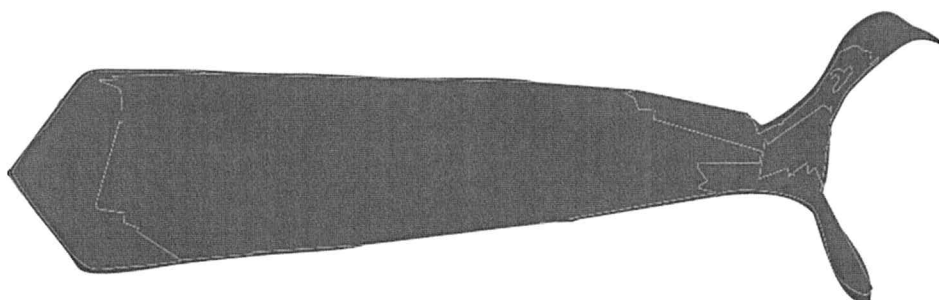
*"Año del Bicentenario; de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**d) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS DE LA CORBATA DE POLIESTER PARA VARONES:**

DESCRIPCION	ESPECIFICACION TECNICA
MODELO	Clásico, según diseño adjunto.
TALLA	estándar
COLOR	Acorde con el uniforme
TELA	Polyester tejida de 2 cortes (vista externa y vista posterior)
COMPOSICIÓN:	100% polyester (urdimbre y trama)
TEJIDO	Micro fibra.
DIMENSIONES: LARGO ANCHO MAYOR ANCHO MENOR	1.5 mt. a 1.55 mt. 7 cm. a 10 cm. 3.5 cm. a 4 cm.
PESO	45 gr. +- 5%, según usuario.
HILO DE COSTURA	Polyester 100% multi fibra, acabado texturizado al tono del color de la tela.
CONFECCIÓN	A medida, con 2 vistas.
FORRO DE ENTRETELA	Tejida, 100% polyester peinado, color blanco, de borde a borde, de una sola o dos piezas en todo lo largo de la corbata.
FORRO INTERNO	De la tela principal, para vista posterior de la corbata, con puntada de seguridad en el ancho mayor y ancho menor de la corbata.
ACABADO	Planchada termo fijado de la tela y vaporizada. En la Vista Posterior: Un atraque superior y un atraque inferior, un sujetador de tela principal, una etiqueta de marca del confeccionista, una etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso, etiqueta de composición (%) de la tela y RUC.
PRESENTACIÓN	Será presentado en colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusinado, etc. Se Verificará el cumplimiento de las especificaciones técnicas del diseño y texto, y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último, y si no se complementan.

**CORBATA DE VESTIR PARA VARON**

**(MODELO Y COLOR REFERENCIAL)**



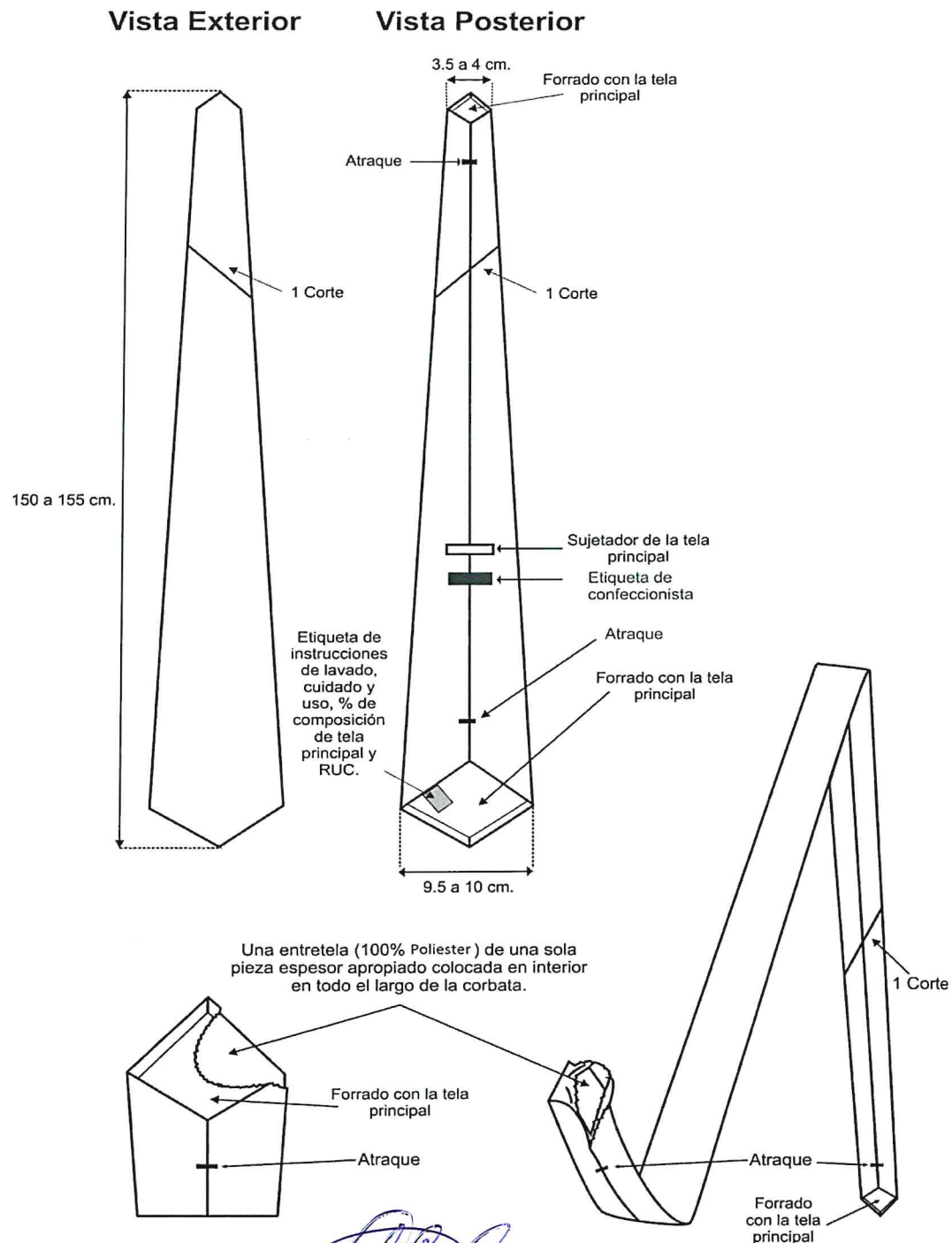
**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## DISEÑO DE LA CORBATA DE VESTIR

COMPONENTES: VISTA EXTERIOR – VISTA POSTERIOR – VISTA INTERNA



Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**III. ESPECIFICACIONES TECNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS TERNO SASTRE DE CASIMIR PARA DAMA (SACO, CHALECO Y PANTALON)**

DESCRIPCION	ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	CASIMIR TOUCH FINISH.
<b>ARTICULO</b>	<b>1743</b>
<b>COMPOSICION</b> URDIEMBRE: TRAMA:	100% LANA
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS (cm.)</b>	150 CMS $\pm$ 3 CMS.
<b>PESO (gr./mt. lineal)</b> <b>(ASTM D-3776)</b>	400 $\pm$ 5% (Incluido Orillos).
<b>PESO (gr./mt.2) (ASTM D-3776)</b>	266 $\pm$ 5%.
<b>ARMADURA</b>	SARGA 2/2.
<b>TITULO DEL HILADO</b> <b>(ASTM-1059):</b> URDIEMBRE: TRAMA:	Nm 2/48 $\pm$ 5%. Nm 2/48 $\pm$ 5%.
<b>DENSIDAD (N° de Hilos/cm.)</b> <b>(ASTM D-3775):</b> URDIEMBRE: TRAMA:	30.25 $\pm$ 2 hilos 25.25 $\pm$ 2 hilos
<b>PERDIDA DE PESO AL LAVADO</b>	-2%
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL</b> <b>(AATCC-135):</b> URDIEMBRE: TRAMA:	-1.5% Máximo -1.0% Máximo.
<b>TIPO DE TEÑIDO</b>	Teñido en Hilo
<b>SOLIDEZ DEL COLOR:</b> A la luz (AATCC-16) Al sudor ácido (AATCC-15): Al sudor alcalino (AATCC-15): Al frote seco (AATCC-8): Al frote húmedo (AATCC-8): Al lavado en seco (AATCC-132):	3.5 Mínimo. 3.5 Mínimo. 3.5 Mínimo. 4.0 Mínimo. 3.5 Mínimo. 4.0 Mínimo.
<b>ACABADO</b>	Termofijado y Decatizado.

\*\*\*\*\*  
**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

IV. CONFECCION DE UNIFORMES DE DAMAS:

a) ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE SACO MANGA LARGA

DESCRIPCION	ESPECIFICACION TECNICA
MODELO	Según diseño adjunto.
CONFECCION	Cuello y solapa insertada , termino del ruedo recto
1.- CUELLO	Tiene dos partes. Superior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Ensamble. - En los extremos, es embolsado con costura 301. Pegar cuello al escote con costura 301. El cuello debe ser simétrico.
2.- DELANTERO IZQUIERDO	Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantero unida con pieza lateral con C/ 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,
3.- BOTONES.	Botones. 02 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. botones total: 03 botones de 40 líneas a tono de la tela, incluido el de Repuesto.
4.-BOLSILLO EXTERIOR.	En la parte inferior llevará bolsillo diagonal según diseño en el mismo corte, bajo la abertura del bolsillo Lleva 02 cortes a 2cm equidistantes. Forro de bolsillo.- El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301
5.- PARTE INTERNA	El delantero con forro 100% poliéster. Bolsillo interno: ubicado sobre el talle, lleva 01 bolsillo tipo ojal con vivo de 0.5cm. Los vivos esta hecho de la tela principal, la abertura del bolsillo es de 11cm. y 14cm. de profundidad, atraque semilunar en contraste en los extremos del bolsillo. Botón de repuesto pegado en la vuelta Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del bolsillo.
6.- CONTRASTE INTERNO	Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo o en contraste. Prenda remallada en el interior con c/ 504
7.- DELANTERO DERECHO.	Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantero unida con pieza lateral con c/301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,
8.- OJALES	02 ojales son bordados tipo ojo de chancho de 1" de abertura, Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro, la medida de los ojales será 21/32"
9.- BOLSILLO EXTERIOR.	Bolsillo exterior. -En la parte inferior llevará bolsillo diagonal según diseño en el mismo corte, bajo la abertura del bolsillo lleva 02 cortes a 2cm equidistantes.





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

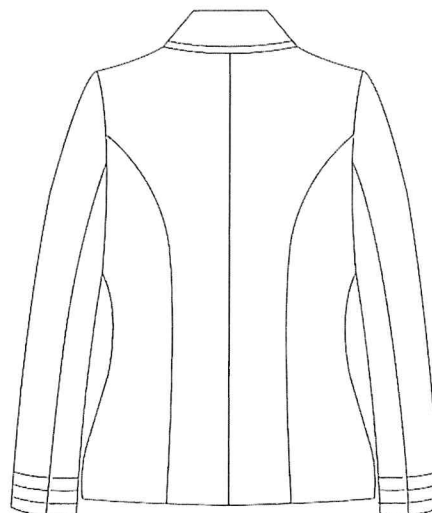
	Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301. Parte interna.- El delantero con forro 100% poliéster.
<b>10.- CONTRASTE INTERNO</b>	Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior con costura 504
<b>11.- VUELTA</b>	Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
<b>12.- ESPALDA.</b>	De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte desde la sisa y termina hacia la basta unidos con costura 301 a 1cm. Abertura central posterior con cruce de 5 cm.
<b>13.- COGOTERA</b>	Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con zic-zac a 2mm en todo el contorno.
<b>14.- HOMBROS.</b>	Bordes orillados con costura 504 y unir con c/301. HOMBRERA.- Espuma de poliuretano forrado con forro 100%poliester con c/504.
<b>15.- COSTADOS</b>	Tela y forro serán orillados con costura 504 por separado y unidos con costura 301, para el lado o del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.
<b>16.- MANGA.</b>	Larga según diseño adjunto. Lleva 03 cortes a 2cm equidistantes en el ruedo La cabeza de manga es fusionada con entretela adhesiva. La manga mayor y menor estará unida con costura 301.
<b>17.- BASTA DE RUEDO EN PUÑO.</b>	la cual será reforzada por la parte interior con entretela adhesiva fusionable. Puño con diseño lleva 03 cortes a 2cm equidistantes. Basta de 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm
<b>18.- SISA</b>	Chorrera. - Pieza de tela sesgada puesto en la cabeza de manga para una mejor forma en la caída de manga. Pegar manga a cuerpo con costura 301.
<b>19.- BASTA DE RUEDO</b>	De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.
<b>20.- FORRO.</b>	El forrado del saco, hombreras, las bolsas de bolsillos externos e interno serán de Material 100% filamento poliéster de la mejor calidad, 84+- 5 g/m2, a tono de la tela principal
<b>COSTURAS</b>	Todas las costuras están incluidas remalle TIPO DE PUNTADA P.P.cm COSTURA RECTA - 301 4 REMALLE SIMPLE - 504 4.5
<b>AVIOS.</b>	Boton a tono de tela 40l y etiquetas de marca, composición y talla

Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

<b>ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE</b>	De la mejor calidad adecuada a la prenda, 82 g/m2, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, espalda parte superior, cabeza de manga, tapas.
<b>HILOS</b>	Hilo de costura 100% poliéster.
<b>ETIQUETAS</b>	Etiqueta de marca cosida con maquina zig zag, etiqueta de marca de la tela cosida con costura recta Etiqueta de Talla, Etiqueta de instrucción de lavado.
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada al vacío.
<b>PRESENTACION</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable en hombros, mangas, cuellos, etc. Y será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno

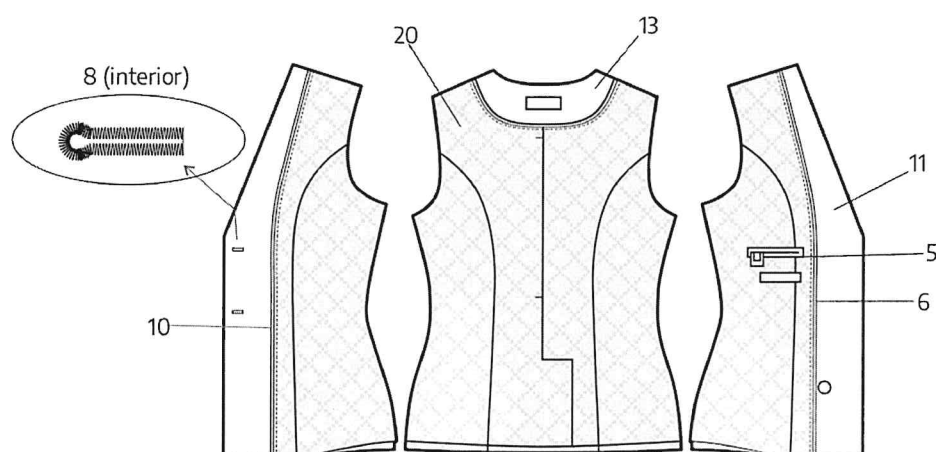
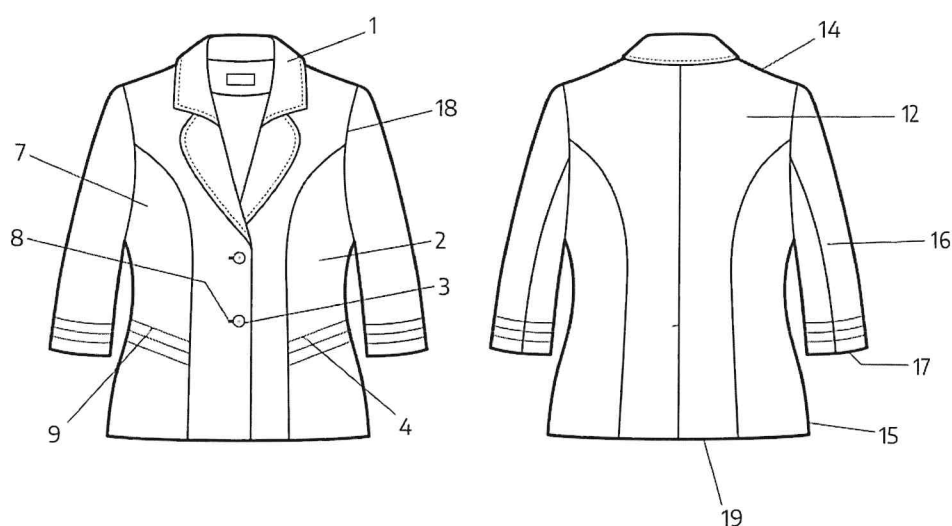


Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE SACO MANGA LARGA



Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE SACO MANGA LARGA

### SACO DE DAMA

Hombreras de espuma forrada (forro)  
onillada c/50/4  
y suletado en hombro



Charrera sesgada (tela principal)  
pegados en la unión de  
cabeza de manga

Solapa fusionada  
con entretela tejida

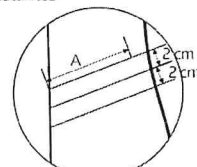
Corte, costura abierta,  
remallado y unido c/301  
a 1 cm. 1R por lado.



Cuello fusionado con  
entretela tejida (ambas caras)

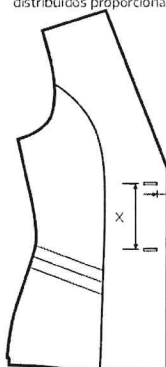
Cuello y solapa  
unido c/301 y pespuntado a 7mm  
c/301 (7p.p.-hilo doble)  
Pegar cuello a cuerpo c/301 a 1cm

BOLSILLOS bolsillo diagonal del mismo corte  
02 cortes bajo el bolsillo a 2cm  
equidistantes



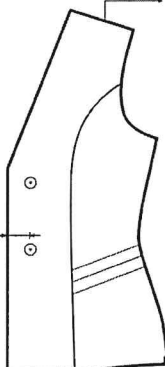
Bolso de forro de una sola pieza  
y unidas c/301 y remalladas

Delantero derecho  
02 ojales tipo ojo de chanchito  
1° de abertura  
distribuidos proporcionalmente



Armado de delantero completo  
con entretela tejida fusionable

Delantero izquierdo  
02 botones Nº 40L



Hombros unido  
a 1 cm por lado  
con c/301 y onillado

Forro Costura  
tumbado

Vista interior  
izquierda

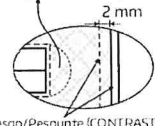
10 cm  
TALLE

Etiqu. de tela pegado  
c/301 a 2mm en contorno  
(Hiloo tono de la etiqueta)

Ubicar etiqu. cuidado e intrucc. de  
lavado, composición tela y talla (T) en la  
parte interna del bolsillo interno

Vuelta fusionada  
con entretela tejida

Bolsillo interno  
Tipo ojal, vivo (tela) de 0.5 cm C/U.  
11 cm abert. x 14 cm profund.  
Vivo fusionado con entretela, no tejida  
Bolso (forro) de una sola pieza  
c/301 y onillado a los costados.  
Atrache SEMI LUNAR en extremos  
color (CONTRASTE)



Sesgo/Pespunte (CONTRASTE)  
Sesgo de forro armado  
con cintillo (Chutos)  
y Pespunte tipo HILVAN  
(cadeneta al reverso)

Pespunte de Quiebre  
a 2mm c/301

Botón de repuesto  
01 de Nº 40L

**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil







*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**b) ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE CHALECO (CONFECCION DE CHALECO)**

DESCRIPCION	CONFECCION DE CHALECO
<b>MODELO</b>	Escote en "V" Termino de ruedo recto
<b>1.- DELANTERO IZQUIERDO</b>	Parte externa. - los delanteros deberán estar fusionado con entretela tejida fusionable.  Delantero con 02 piezas (pieza delantera y pieza lateral) corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la falda recta. Delantero unida con pieza lateral con c/301 a 1 cm. formando buen entable a la prenda,
<b>2.- BOTONES.</b>	03 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro TOTAL 4 botones de 32 líneas, teñidos en su masa a tono de la tela principal, incluidos el del repuesto.
<b>3.-BOLSILLO EXTERIOR.</b>	En la parte inferior llevara bolsillo diagonal según diseño en el mismo corte, bajo la abertura del bolsillo lleva 02 cortes a 1.5cm equidistantes. <b>Forro de bolsillo.</b> - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con C/301
<b>4.-PARTE INTERNA.</b>	.Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester El delantero con forro 100%poliester. Botón de repuesto pegado bajo el talle (según diseño) Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del chaleco
<b>5.- CONTRASTE INTERNO derecho</b>	Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior con c/504.
<b>6.- DELANTERO DERECHO.</b>	Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con c/301 a 1 cm formando buen entalle a la prenda,
<b>7.- OJALES.</b>	03 ojales tipo chanco la abertura del ojal será de 2.3 cm, los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo de otro.
<b>8.- BOLSILLO EXTERIOR.</b>	En la parte inferior llevara bolsillo diagonal según diseño en el mismo corte, bajo la abertura del bolsillo lleva 02 cortes a 1.5 cm equidistantes. <b>Forro de bolsillo.</b> - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301. Parte interna.- El delantero con forro 100%poliester
<b>9.- PARTE INTERNA.</b>	El delantero con forro 100%poliester.
<b>10.- CONTRASTE INTERNO izquierdo</b>	Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior con costura 504
<b>11.- ESPALDA</b>	De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

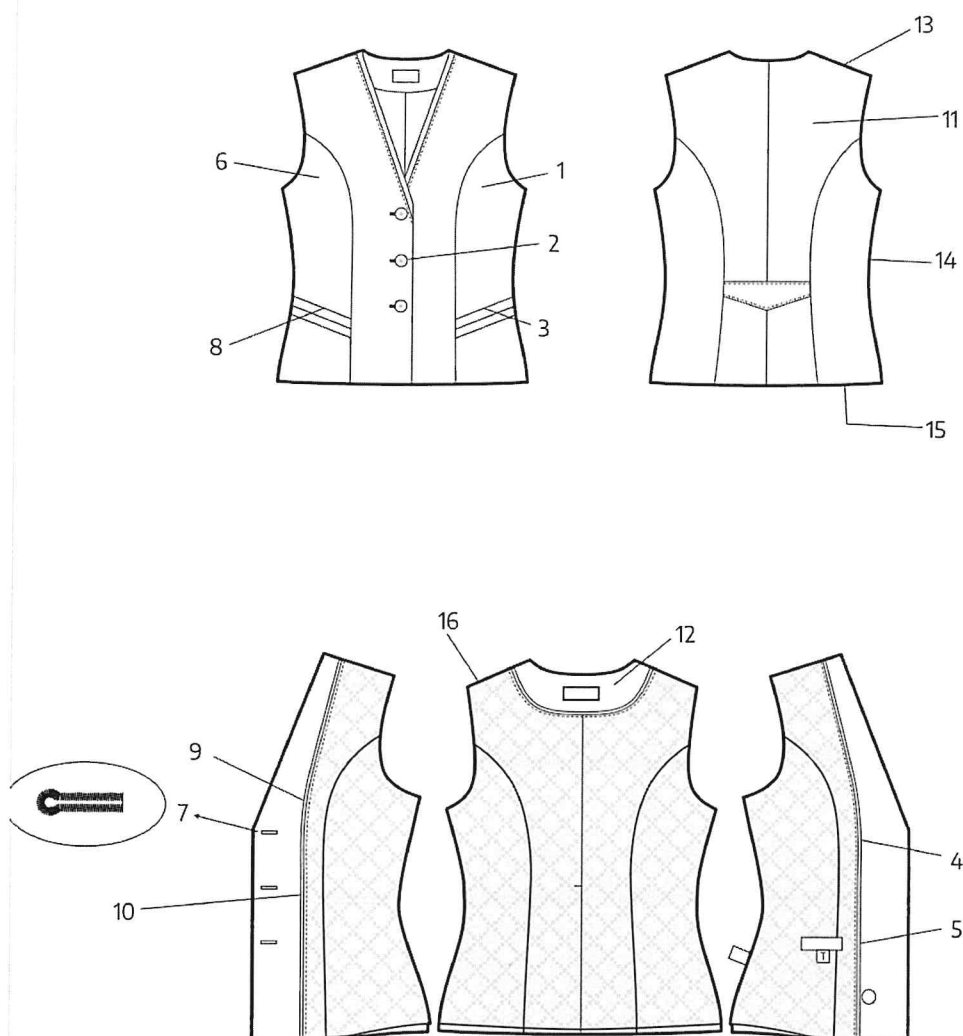
	será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte desde la sisa y termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm.
<b>12.- COGOTERA.</b>	Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2mm en todo el contorno.
<b>13.- HOMBROS</b>	Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura Recta de 1 cm, costuras abiertas. para el lado del delantero y espalda con ensanches de 1 cm. por lado.
<b>14.- COSTADOS.</b>	Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.
<b>15.- BASTA</b>	De 4cm de incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela no tejida para mejor armado.
<b>16.- FORRO</b>	Material 100% filamento poliéster, 83+- 4% g/m2, a tono de la tela principal..
<b>19.- BASTA DE RUEDO</b>	De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.
<b>COSTURAS</b>	Todas las costuras están incluidas remalle TIPO DE PUNTADA P.P.cm COSTURA RECTA - 301 4 REMALLE SIMPLE - 504 4.5
<b>ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE</b>	De la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionada todo el delantero, vueltas, cogotera, espalda parte superior.
<b>HILOS</b>	Hilo de costura 100% poliéster.
<b>ETIQUETAS</b>	Etiqueta de marca cosida con maquina zig zag. Etiqueta de Talla. Etiqueta de instrucción de lavado MARCA Y TALLA las etiquetas son bordadas Y etiqueta de lavado de material de nylon impreso.
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada al vacío.
<b>PRESENTACION</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable. Será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno. Dentro del saco
De existir contradicciones entre el texto y el gráfico, prevalecerá el texto	

  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE CHALECO



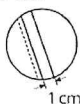
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



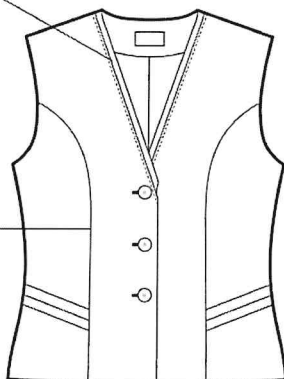
*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## CHALECO DE DAMA

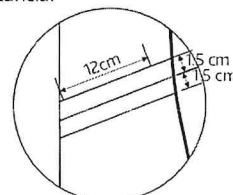
Escote con pestaña de la misma tela de 1cm de ancho. Pespunte al borde a 1/8" 7p.p.-hilo doble a tono de la tela



Corte, costura abierta, remallada y unida c/301 a 1cm. 1R. por lado

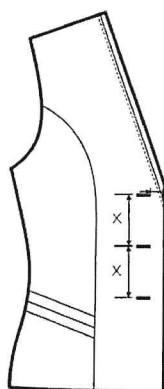


BOLSILLOS bolsillo diagonal del mismo corte  
\*02 cortes bajo el bolsillo de 1.5 cm de distancia.

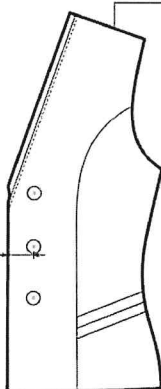


Bolsa de forro de una sola pieza y unidas c° 301 y remalladas

Delantero derecho  
03 ojales ojo de chanco  
con abertura de 2.3cm



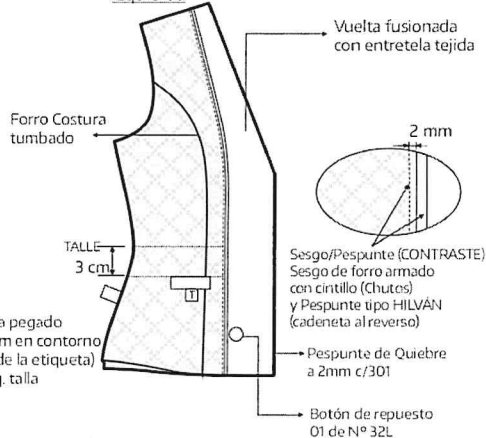
Delantero izquierdo  
03 botones N° 32L



Hombros unido a 1cm por lado con c/301 y orillado

Armado de delantero completo con entretela tejida fusionable

Vista interior izquierda



Etiqu. de tela pegado c/301 a 2mm en contorno (Hilo tono de la etiqueta) inserte etiqu. talla

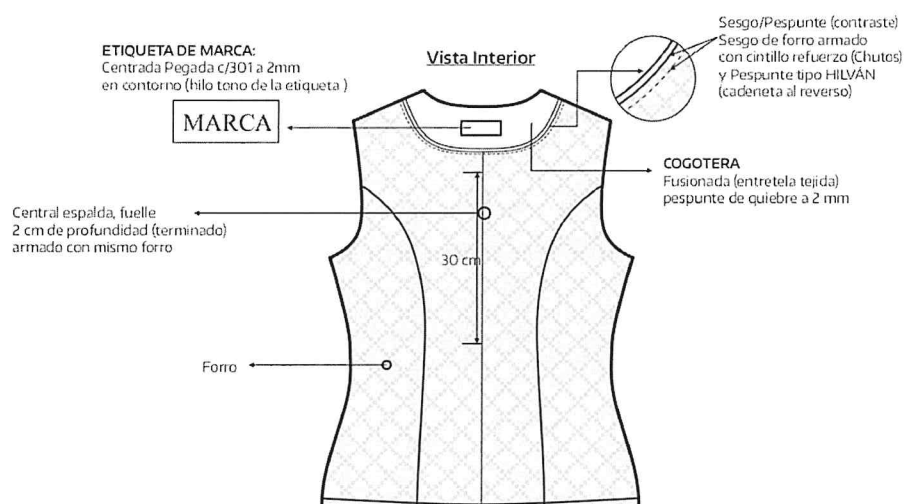
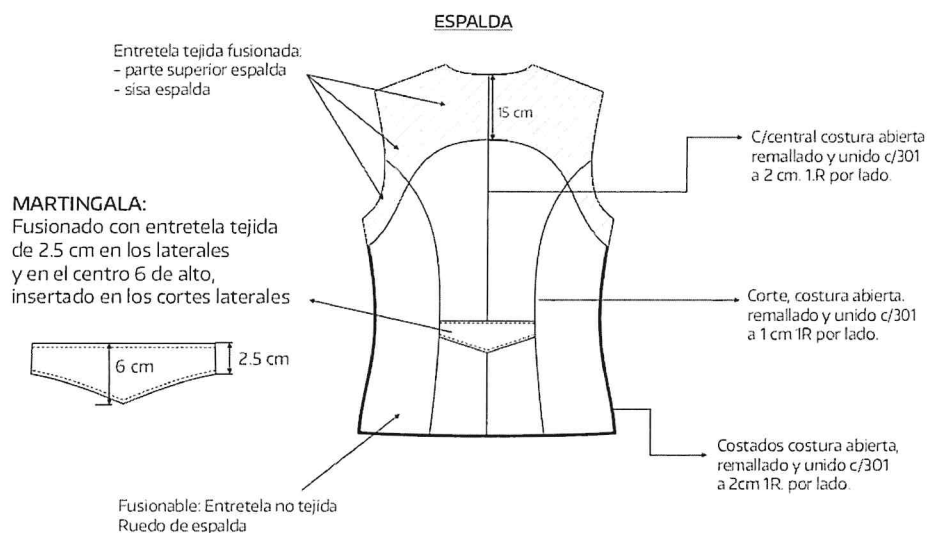
Ubicar etiqu. cuidado e intrucc. de lavado, composición tela en la parte costado izquierda

Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## CHALECO DE DAMA



FORRO: FORRADO INTERIORMENTE  
BASTA: 4cm, (incluido remalle) CUERPO  
TELA Y FORRO ORILLADOS (SIN INCLUIR SISA, ESCOTE Y CRUCE)  
COSTURA: 4 P.P.cm (C/301)  
REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5 mm

**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil





"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

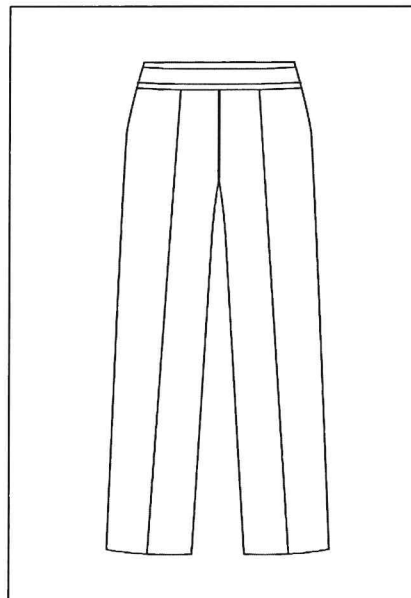
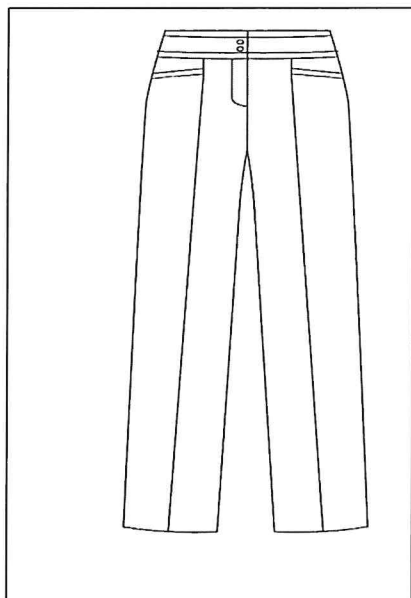
c) ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE PANTALON ANATOMICO

DESCRIPCION	CONFECCION DE PANTALÓN								
MODELO	Anatómico según gráfico								
1.- PRETINA.	Fusionada con entretela adhesiva en ambas caras, de 6cm de ancho, respuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela a 7mm								
2.- OJAL	Es bordado tipo ojal de chancho con atraque horizontal, con medida de 2.5cm.								
3.-BOTON.	02 botones acrílicos de 22 líneas, cosido en un extremo de la pretina, de la mejor calidad teñidos a tono de la tela								
4.-DELANTERO.	<p>BOLSILLO FUNCIONAL en los laterales con bolsa de forro 100% poliéster, bolsillo con vivo insertado de 5mm de ancho.</p> <p>BOLSILLO SEC RETA .- De forro, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9 cm de abertura útil por 10 cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es respuntado con c/301.</p> <p>GARETA. - Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la gareta con costura 301.</p> <p>DIBUJO DE GARETA. - El ancho del respunte figurado de la gareta es de 2.5 cm hecho con c/301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301.</p> <p>GARETON.- Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301</p>								
5.- ESPALDA	<p>PINZA ESPALDA. - Pinza de entable cosido con maquina recta de 7cm de largo terminado.</p> <p>FUNDILLO POSTERIOR. - En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401..</p>								
6.- ENTREPIERNAS.	Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.								
7.- COSTADOS.	Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.								
8.- BASTA.	Remallado, con doblez de 5 cm, subido con maquina bastera								
9.- COSTURAS.	<p>Todas las costuras están incluidas remalle</p> <table><tr><td>TIPO DE PUNTADA</td><td>P.P.cm</td></tr><tr><td>. COSTURA RECTA - 301</td><td>4</td></tr><tr><td>REMALLE SIMPLE – 504</td><td>4.5</td></tr><tr><td>COSTURA CADENETA - 401</td><td></td></tr></table>	TIPO DE PUNTADA	P.P.cm	. COSTURA RECTA - 301	4	REMALLE SIMPLE – 504	4.5	COSTURA CADENETA - 401	
TIPO DE PUNTADA	P.P.cm								
. COSTURA RECTA - 301	4								
REMALLE SIMPLE – 504	4.5								
COSTURA CADENETA - 401									
10.- ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE	De 82 g/m2 en la pretina. Para la gareta y el garetón								
11.- AVIOS	Botones, cremallera de metal dorado, etiqueta de marca, composición y talla								
12.- BOTONES.	03 botones de 22 líneas al tono de la tela, incluido repuesto.								



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

<b>13.- CIERRE / CREMALLERA</b>	01 cierre con diente de metal dorado.
<b>14.- HILOS.</b>	Hilo de costura 100% poliéster.
<b>15.- ETIQUETAS</b>	Etiqueta de Marca de confeccionista Etiqueta de Talla Etiqueta de instrucción de lavado..
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada al vacío.
<b>PRESENTACION</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusonado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable. Será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno. Dentro del saco Y pantalón.

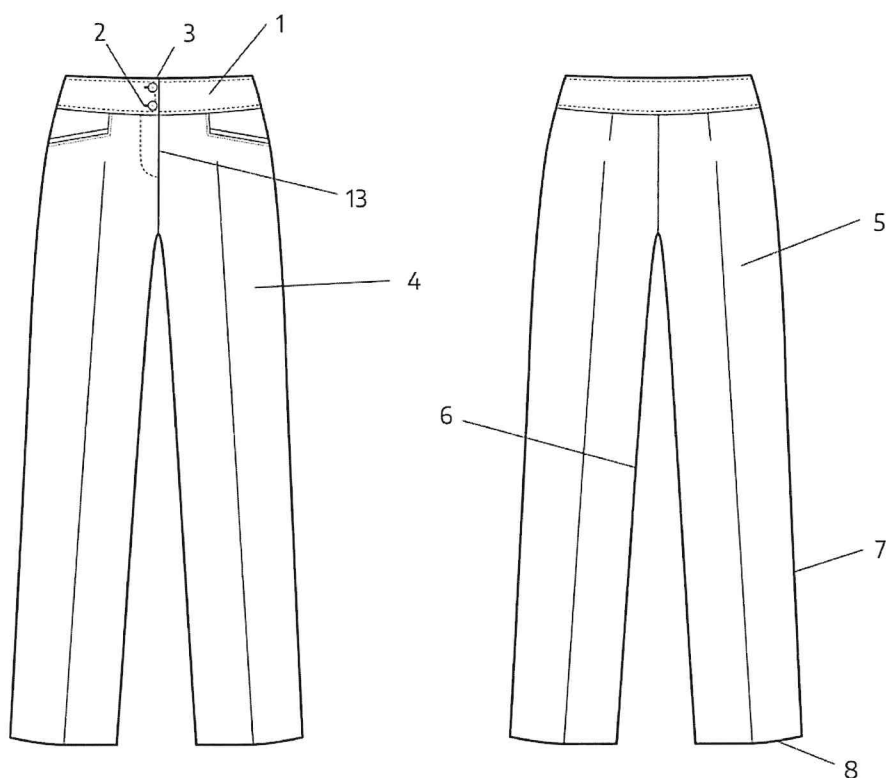


**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

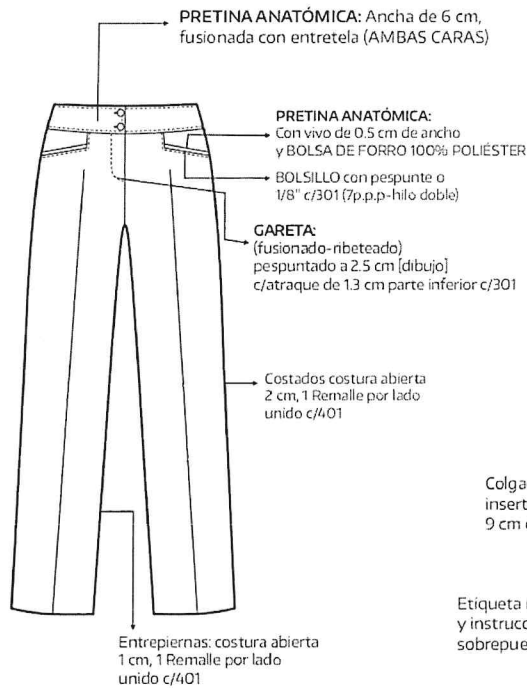
## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE PANTALON ANATOMICO



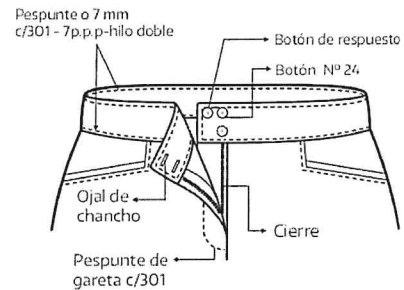
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil

*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

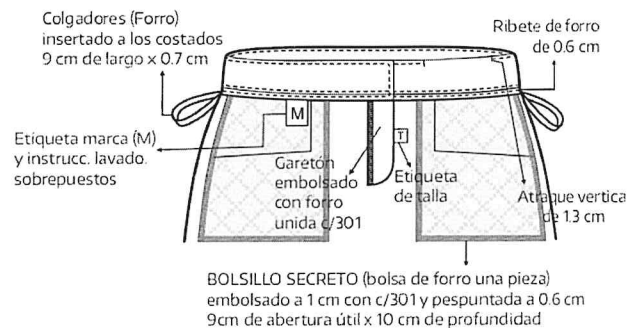
## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE PANTALON ANATOMICO



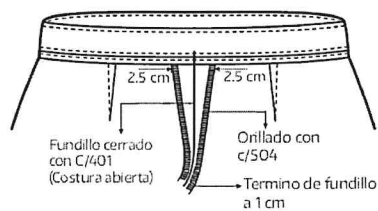
### PARTE SUPERIOR DELANTERO



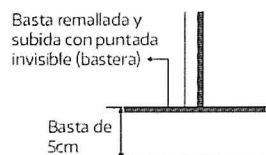
### PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



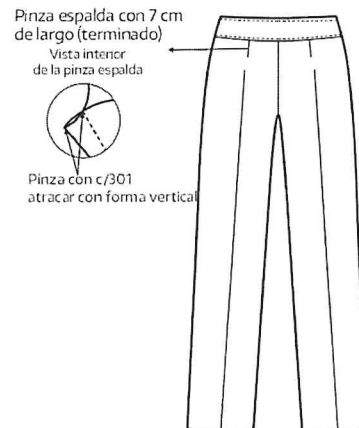
### PARTE INTERNO SUPERIOR ESPALDA



### Vista interna de basta



### ESPALDA



**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil



PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5mm)  
COSTURA: 4 p.p.cm







*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

#### FICHA TECNICA DE LA TELA DE BLUSA PARA DAMAS

CARACTERÍSTICAS		DESCRIPCIÓN	NORMA
COMPOSICIÓN		95% Poliéster - 5%Spandex	AATCC 20A
LIGAMENTO		Tafetán 1/1	NTP 231-141
ANCHO	Total	151 ± 1 cm	ASTM D3774
	Útil	148 cm mínimo	
PESO (gr/m²)		122 ± 5%	ASTM D3776/D3776M-20
ELONGACIÓN (%)		26% ± 3%	N.A
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre	± 2%	AATCC 135
	Trama	± 2%	
TECNOLOGÍA	Protección UV	30 UPF mínimo	AATCC 183

TECNOLOGÍAS			
NOMBRE	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	DESCRIPCIÓN
	Actúa como escudo protector para la piel, impidiendo el paso de los dañinos rayos ultra violeta (UV).		Tecnología estructural del tejido que permite moldear la figura del usuario, ofreciendo Confort y libertad de movimiento.
PROTECCIÓN UV		STRETCH	

BENEFICIOS			
			
Tacto algodónero	Secado rápido	Versatilidad	Buen confort

  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

FICHA TECNICA DE LA TELA DE APLICACION DE BLUSA PARA DAMAS

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	NORMA
COMPOSICIÓN	95% Poliéster- 5%Spandex	AATCC 20A-2017
LIGAMENTO	Tafetán 1/1	
PESO (gr/m <sup>2</sup> )	112 +/-5%	ASTM D3776/D3776M-09a (2013)
ANCHO (cm)	150 +/-1 cm	ASTM D3774-96(2016)
%ELONGACIÓN	30%	
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre: +/- 3%	AATCC 135
	Trama: +/- 3%	

CUIDADOS

LAVADO

	Lavado normal en maquina
	No usar acondicionador de telas
	No usar Cloro, lejía, ni Blanqueador
	Centrifugar
	No retorcer
	No lavar en Seco

SECADO

	Secar en cuerda a la Sombra

PLANCHADO

	Planchar en temperatura baja

Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**d) ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE  
BLUSA MANGA LARGA**

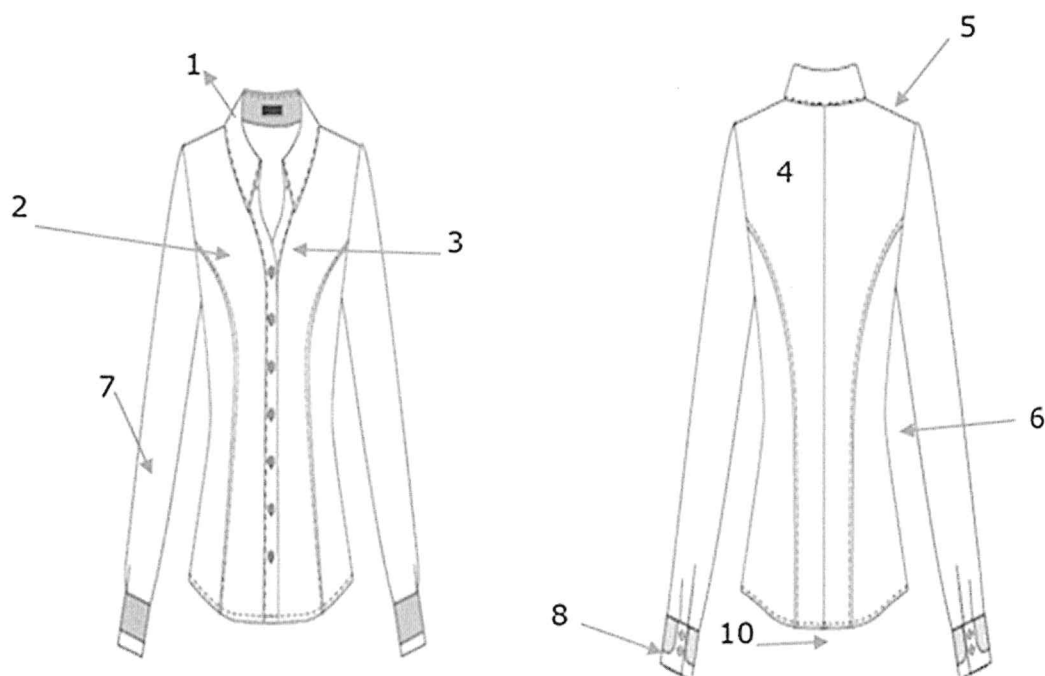
DESCRIPCION	BLUSA MANGA LARGA								
<b>MODELO</b>	Cuello camisero con pie de cuello el interior contraste de tela, corte princesa en delantero y espalda, con botonadura delantera y manga larga con doble puño según diseño adjunto								
<b>CONFECCION</b>	A sobre medida según usuaria								
<b>1.- CUELLO</b>	Tipo camisero, tiene dos partes: Superior: De la misma tela principal, fusionado con entretela tejida fusionable. Pie de cuello: tela con diseño al tono del terno, fusionado con entretela tejida fusionable. En los extremos, es embolsado con costura recta a 6mm y pespuntado a 1.3mm con costura recta. Pegar a cuerpo con costura recta. El cuello debe ser simétrico..								
<b>2.- DELANTERO IZQUIERDO</b>	Pechera doble dobles de 2.5 cm de ancho fusionada con entretela adhesiva Delantero con dos piezas (pieza delantero y pieza latera l) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta Pieza delantero unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. De 1 cm de ancho Botones.- Llevará 07 botones 18 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto.								
<b>3.-DELANTERO DERECHO.</b>	Pechera doble dobles de 2.5 cm de ancho fusionada con entretela adhesiva Delantero con dos piezas (pieza delantero y pieza latera l) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta Pieza delantero unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. De 1 cm de ancho Ojales. - Llevan 6 ojales bordados de 1.6 cm de largo. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo de otro.								
<b>4.-ESPALDA.</b>	3 piezas ( 2 laterales y 1 central) corte princesa de entalle que empieza desde la sisa y termina hacia la basta unidos con remalle con puntada de seguridad.								
<b>5.- HOMBROS</b>	Unir con costura 301 y embolsado con canesú								
<b>6.- COSTADOS</b>	Orillado a 5mm y cerrar con c/301 con costura abierta con ensanche de 2 cm cada lado								
<b>7.- MANGAS.</b>	Manga Larga. Lleva yugo francés de 12 cm corrido y de 2.5 cm de ancho, Ojal y Boton de 18 líneas 2 pliegues de 1.5 y 1.3 con separación de 2 cm Pegar manga a cuerpo con maquina recta c/301 en forma tubular y orbitar con 504. Costuras de 1 cm IR,								
<b>8.- PUÑO RECTANGULAR</b>	Fusionados. De 02 piezas de 6 cm de alto. embolsar a 0.6cm y pespuntar a 1.6mm con costura recta todo el contorno. El puño lleva una aplicación sobre puesto de 5 cm de ancho a tono de pie de cuello, en sus extremos en forma redonda a la altura de la línea de centro de manga, 1 cm menos del puño en el largo.(detalles) El puño de 6cm según diseño adjunto botón y ojal 1 por puño								
<b>- 10.- BASTA</b>	Bastillado de 0.6 cm con costura 301, doble dobles, acabado pespunte en el ruedo								
<b>11.- COSTURAS</b>	Todas las costuras están incluidas remalle <table border="1"> <thead> <tr> <th>TIPO DE PUNTADA</th><th>P P cm</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>COSTURA RECTA 301</td><td>5</td></tr> <tr> <td>REMALLE SIMPLE 504</td><td>4.5</td></tr> <tr> <td>COSTURA CADENETA 401</td><td>4.5</td></tr> </tbody> </table>	TIPO DE PUNTADA	P P cm	COSTURA RECTA 301	5	REMALLE SIMPLE 504	4.5	COSTURA CADENETA 401	4.5
TIPO DE PUNTADA	P P cm								
COSTURA RECTA 301	5								
REMALLE SIMPLE 504	4.5								
COSTURA CADENETA 401	4.5								

  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

	REMALLE PUNTADA DE SEGURIDAD 516	4.5
<b>12.- AVIOS.</b>	ENTRETELA TEJIDA TRICOT FUSIONABLE. - En la pechera. ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - En el cuello, pie de cuello y puño. BOTO NES. - 07 botones de 18 líneas calidad 100% poliéster al tono de la tela, incluido repuesto. HILOS. - Hilo de costura 100% poliéster. ETIQUETAS. - Etiqueta de Marca de confeccionista. Etiqueta de Talla Etiqueta de instrucción de lavado.	
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada	
<b>PRESENTACION</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable en hombros, mangas, cuellos, etc. Y será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno	



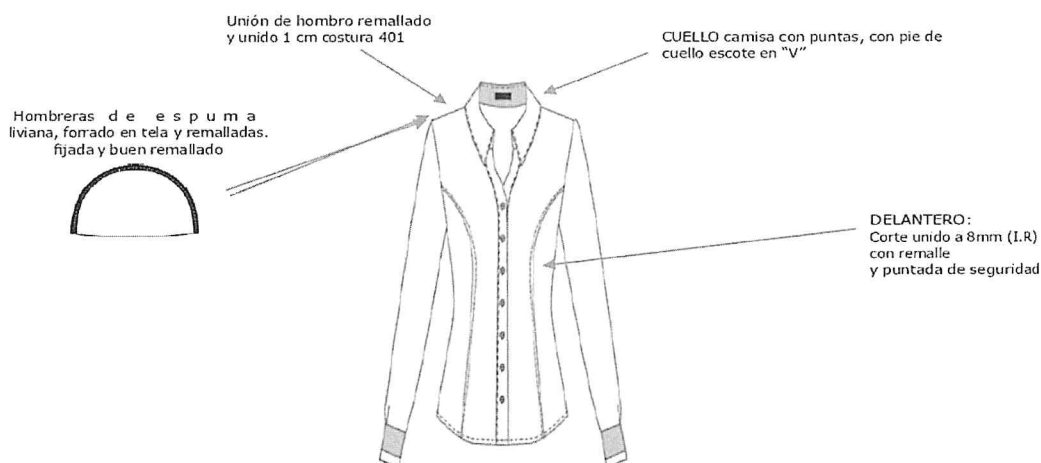
  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

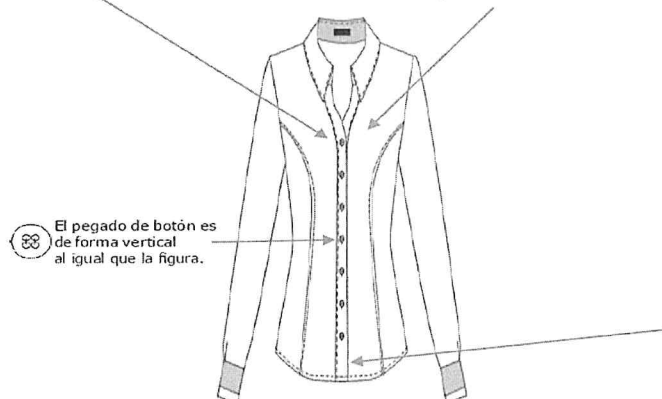
## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE BLUSA MANGA LARGA

### BLUSA DE DAMA



Delantero derecho:  
\* Pechera doble dobles en entretela (tricotex)  
\* 06 ojales: Ojal 1.6 cm largo y 3 mm ancho

Delantero izquierdo:  
\* Pechera doble dobles de 2.5 cm fusionado con entretela (tricotex)  
\* 06 botones Nº 18  
\* 01 botón de repuesto Nº 18



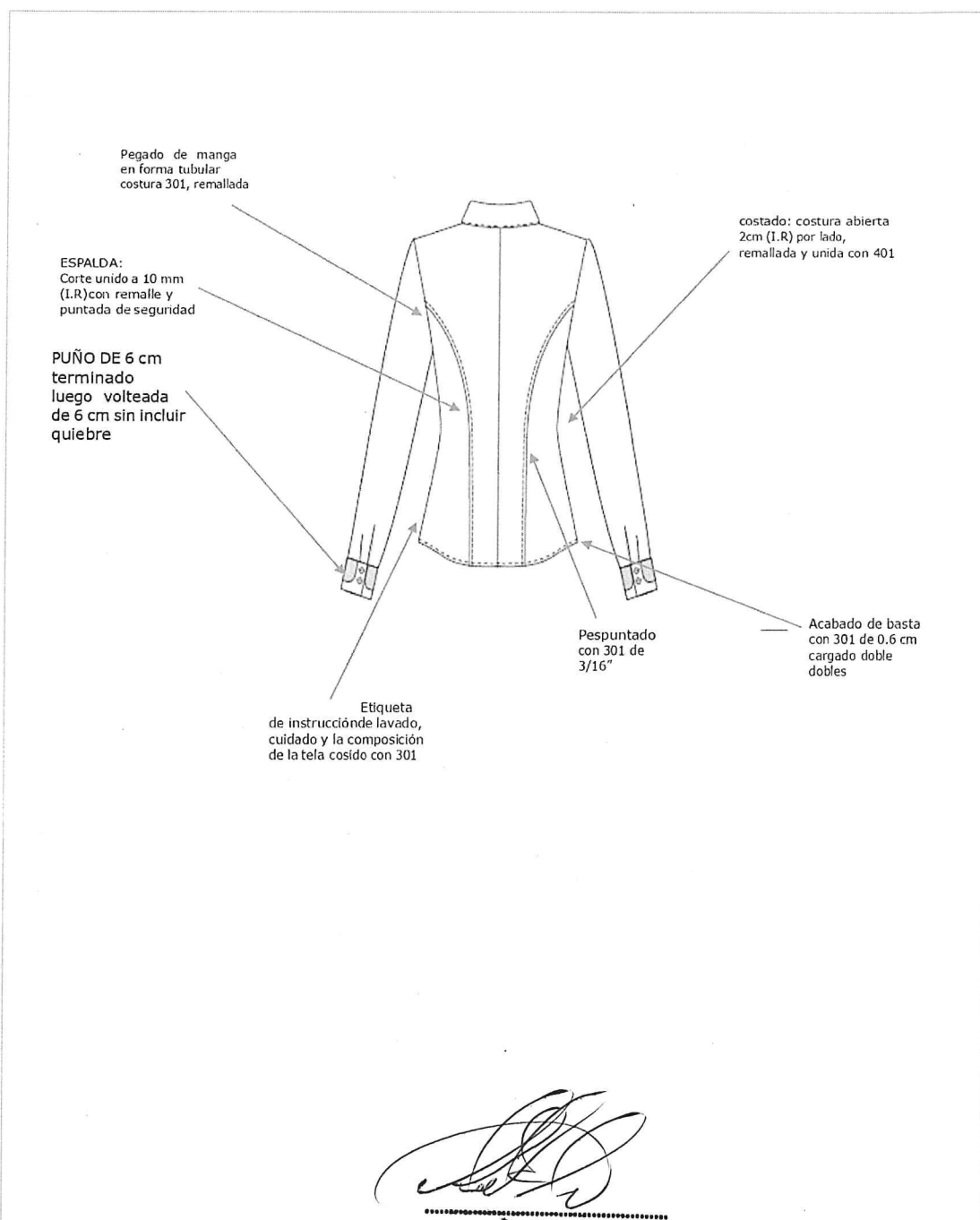
\*\*\* PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm)  
\*\*\* COSTURA: 5 p.p.cm  
\*\*\* Acabado de prenda planchada y vaporizada  
\*\*\* I.R: Incluido remalle

  
Anael S. Lafaix Mautino  
Especialista Textil



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE BLUSA MANGA LARGA



**Anael S. Lafaix Mautino**  
Especialista Textil





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

### **RECOMENDACIONES:**

**DE LAS MUESTRAS:** Los postores deberán presentar obligatoriamente una muestra de cada bien solicitado de acuerdo al objeto de la convocatoria.

1. Presentación de Muestras, se presentaran en mesa de partes de la sede central del Gobierno Regional de Ancash cito en el campamento Vichay S/N Independencia – Huaraz un día antes a la presentación de propuestas de acuerdo al cronograma; en el horario de 08:00 a 13:00 y de 14:00 a 17:00 horas, debiendo estar confeccionados estrictamente de acuerdo a las Especificaciones Técnicas solicitadas, caso contrario, se considerará como no presentada, teniendo presente que el postor que no presente dichas muestras en la fecha, no podrá participar en la presentación de la Propuesta.
2. Las muestras se evaluarán en las instalaciones del Auditorio Central del Gobierno Regional de Ancash.
3. Deberá ser una muestra de cada bien en su presentación original y deberán estar confeccionadas con materiales indicados en los requerimientos técnicos mínimos.
4. Cada muestra deberá ser rotulada con la siguiente información: numeral, descripción y nombre del postor.
5. Todas las muestras, serán acompañadas de la Guía de Remisión correspondiente.
6. Las muestras, de ser el caso serán evaluadas en acto privado y con la participación de un Diseñador de moda y/o Experto en Confección Textil, donde se verificará que cumplan con los Requerimientos Técnicos Mínimos exigidos en las bases, cuyo resultado será determinante para la admisibilidad de las propuestas.
7. En caso no se entregará la muestra respectiva, de alguna de las prendas a confeccionarse, la propuesta técnica será desestimada. **Las muestras que no cumplan con las especificaciones técnicas solicitadas serán consideradas como propuesta no admitida y no serán objeto de ninguna evaluación.**
8. Las muestras de postor ganador y del segundo lugar quedaran en custodia de la entidad como elementos de referencia para la posterior comparación por parte del área usuaria con el internamiento de los bienes adjudicados.
9. Las muestras de los postores que no hayan obtenido la Buena Pro, serán devueltas por efecto de no haber pasado la evaluación técnica, transcurridos siete (07) días hábiles después del consentimiento de la Buena Pro, caso contrario pasarán a propiedad de la Entidad. La entidad, no se responsabiliza de las muestras que no sean recogidas en dicho plazo, por lo que se exime de toda responsabilidad sobre dichas muestras, una vez transcurrido dicho plazo.
10. Las muestras de los postores ganadores de la Buena Pro, quedarán en poder de la Entidad, como elemento de referencia y verificación de las prendas a entregarse y se devolverán a la conformidad de los bienes entregados.



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## **METODOLOGIA DE EVALUACION PARA LOS UNIFORMES:**

La metodología que se utilizará es el método de la observación para lo cual se realizará la Identificación de los participantes del proceso de selección y se separará las muestras en el orden correspondiente a la relación y el Sub ítem a calificar a fin de verificar la composición de la tela principal, materiales y/o insumos complementarios, confección, según las Especificaciones Técnicas y/o Requerimientos Técnicos Mínimos, exigidas en las Bases Administrativas, y de ser necesario para ello el uso de los siguientes instrumento.

Con los instrumentos se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas de la tela, sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avíos, serán enviados a un laboratorio certificado y en caso de creerlo necesario

### **Metodología para la evaluación de las muestras:**

1. Se tendrá en cuenta el tipo de tela y color;
  2. Se tendrá en cuenta el acabado; CALIDAD
  3. Se tendrá en cuenta el diseño; y, confección
  4. Otras inscripciones que se establecen en los documentos que contiene las especificaciones técnicas de uniformes administrativos.
  5. Informe Técnico de evaluación por el Experto Textil,
- La metodología que se utilizará es el método de la observación para lo cual se realizará la identificación de los participantes del proceso de selección y se separará las muestras en el orden correspondiente a la relación del ítem a calificar a fin de verificar la composición de la tela principal, materiales y/o insumos complementarios, confección, según las Especificaciones Técnicas y/o Requerimientos Técnicos Mínimos, exigidas en las bases, siendo necesario para ello el uso de los siguientes instrumentos:

- ✓ 01 lupa cuenta hilos para determinar la densidad (cantidad) de hilos en la urdimbre y trama de la tela para verificar los aspectos físicos de las fibras de hilados que componen el tejido en la urdimbre y trama
- ✓ 01 muestrario de hilos: para comparar y aproximar el título del hilado que constituyen la tela.
- ✓ 01 encendedor para identificar las fibras naturales y sintéticas. (poliéster, algodón, lana o mezclas)
- ✓ 01 piqueta para descoser las prendas y evaluar el interior de la prenda cuando sea necesario.
- ✓ 01 cinta métrica flexible y reglas rígidas de acero inoxidable para determinar las medidas de las partes de la prenda.
- ✓ 01 transportador metálico para medir grados de inclinación requeridos.
- ✓ 01 calibrador para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- ✓ 01 marcador de tela para marcar los incumplimientos de encontrarlos.
- ✓ 01 cámara digital para registrar detalles resaltantes de alguna falla.
- ✓ 01 computadora portátil para elaborar el informe técnico de evaluación, de ser el caso.



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

- Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidos las muestras para determinar el cumplimiento y las características técnicas son los siguientes: Con los instrumentos anteriores se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas de la tela, debiendo precisar que sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos, serán enviados a un laboratorio certificado y en caso de creerlo necesario se podrán aplicar las siguientes pruebas adicionales:

PRUEBAS	NORMA
DETERMINACION DEL PESO DEL TEJIDO	ASTM D 3776
CONTEO DE HILOS - TEJIDO PLANO	ASTM D 3775 / ISO 7211, Parte 2
DETERMINACION DEL TITULO DE HILADO EN MUESTRAS DE TEJIDOS	ASTM D 1059
TIPO DE TELA O TEJIDO	METODO VISUAL Y FOTOGRAFICO
EVALUACION VISUAL : APARIENCIA DEL TEJIDO	AATCC 124
EVALUACION VISUAL : PILOSIDAD / PELUSAS	REPLICAS FOTOGRAFICAS.

(\*) Las normas técnicas son utilizadas en los laboratorios especializados y certificados por INDECOPI, para la verificación de los materiales que son observados en el proceso de evaluación técnica de las muestras, si el caso lo amerita.

- En la revisión de la confección, se detalla a través del texto y diseños de las Requerimientos Técnicos Mínimos / Especificaciones Técnicas, a ser verificados por cada prenda y sus partes, para las cuales se emplearán los instrumentos descritos en la sección anterior.

PRUEBAS FISICAS	PROCEDIMIENTO
VERIFICACIÓN DEL MODELO	VISUAL
RESISTENCIA DE LAS COSTURAS	INTERNO
PRUEBA DE OPERATIVIDAD – EL CERRAR Y ELABRIR DEL CIERRE	INTERNO
EVALUACION DE MEDIDAS DE LAS PRENDAS, POR MEDIO DE CALIBRADOR, CINTA DE MATERIAL FLEXIBLE Y REGLA DE ACERO DE ACUERDO AL CONTORNO DE PRENDAS.	INTERNO
EVALUACION DE LAS PUNTADAS POR CENTIMETRO Y TIPO DE COSTURAS, MEDIANTE LUPA DE ALTA RESOLUCIÓN Y MUESTRARIO DE CONFORMIDAD O NO CONFORMIDAD MEDIANTE LA TOMA PARCIAL DE MUESTRA DE LA PRENDA, JUNTO A FOTO DIGITAL.	INTERNO

La actividad antes mencionada es utilizando el marco de las Normas Técnicas Peruanas (NTP) – INDECOPI, del "Catálogo Especializado de Confecciones de Uniformes y Artículos de Cuero" y son las siguientes:



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

#### NORMA TECNICA PERUANA DE VESTUARIO:

ICS 61.020 VESTUARIO. CODIGO: NTP ISO 3635:2006; NTP ISO 3758:2009; NTP231.077:1975; NTP 231.087:1977; NTP 31.088:1978; TP 231.085:1977; NTP 243.003:1984; NTP 243.002:1984; NTP 243.044:1984; NTP 243.006:1984; NTP 243.004:1984; NTP 243.007:1985; NTP 243.014:1985; NTP 243.015:1985.

#### 6. REQUISITOS DEL PROVEEDOR Y/O PERSONAL:

##### 6.2 REQUISITOS DE PROVEEDOR:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 300,000.00 (Trescientos Mil y 00/100 Soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

Se consideran bienes similares a los siguientes Confección y/o venta de: UNIFORMES ADMINISTRATIVOS.

##### 6.3 ACREDITACIÓN:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones. En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad. En el caso de suministro, solo se considerará como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados

6.2 DEL PERSONAL: No aplica

#### 7. LUGAR Y PLAZO DE LA ENTREGA DEL BIEN

7.1. **Lugar:** Se entregará en el Almacén Central del Gobierno Regional de Ancash, ubicado en NRO. S/N CAMPAMENTO VICHAY (EX SEDE CENTRAL CETAR ANCASH) ANCASH - HUARAZ - INDEPENDENCIA. En coordinación con la Subgerencia de Recursos Humanos y el especialista textil contratado.

7.2. **Plazo:** El plazo de entrega de los bienes será de Sesenta y cinco (65) días calendario, contados desde el día siguiente de la suscripción de contrato según el siguiente detalle

- 05 días calendarios para tomar para la toma de medidas del personal.
- 60 días calendarios para la entrega del producto final.

#### 8. MODALIDAD DE CONTRATACION NO CORRESPONDE

#### 9. SISTEMA DE CONTRATACION: A SUMA ALZADA

#### 10. ADELANTOS: La entidad no otorgara adelantos.





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**11. SUB CONTRATACIÓN.:**

La entidad no autoriza la sub contratación.

**12. EMBALAJE**

El Contratista deberá entregar los uniformes de dama y caballero con su respectivo nombre del servidor (usuario) de conformidad con el listado de personal que se entregará a la suscripción del contrato.

**13. GARANTÍA COMERCIAL:**

La garantía del bien será de SEIS (6) meses, contados a partir del día siguiente de la conformidad de recepción del bien.

El contratista realizará el(los) reemplazo(s) y/o reparación por deficiencias advertidas en las prendas a que hubiera lugar, debiendo atender lo solicitado en un plazo máximo de cinco (5) días calendario una vez recibido(s) el(los) bien(es).

El contratista asumirá el costo total del traslado (ida y vuelta a su destino) de la(s) prenda(s), que sean reportados por la Entidad para su cambio, como consecuencia, derivados de desperfectos o fallas ajenas al uso normal o habitual de las prendas no detectables al momento que se otorgó la conformidad dentro del periodo de garantía.

**GARANTIA DEL PRODUCTO**

El contratista deberá garantizar la calidad de la confección. El contratista garantizará que los uniformes entregados sean nuevos, libres de defectos de fabricación, inadaptación con el uso normal o cambios de color.

**FORMA DE PAGO.**

El monto de la compra será a todo costo incluido los impuestos y retenciones de ley  
La Entidad realizará unas 02 armadas,

- Primer pago: 50% del monto contratado se hará efectivo cuando se termine de realizar la toma de medidas. Previa conformidad de la Sub gerencia de Recursos Humanos
- Segundo pago: 50% del monto contratado se hará efectivo cuando se entrega, recepción de la totalidad del producto final en el almacén central del Gobierno regional de Ancash, informe de control de calidad del Especialista Textil y conformidad de la Subgerencia de Recursos Humanos.

**15. REAJUSTES DE PAGO:** No aplica.

**16. CONFORMIDAD DEL BIEN.**

La conformidad de los bienes adjudicados estará a cargo de la Oficina de Recursos Humanos del Gobierno Regional de Ancash, en su condición de área usuaria, previo informe del especialista textil contratado para brindar asesoramiento profesional para tal fin.

**17. OTRAS CONSIDERACIONES PARA LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACION**

La confección de los uniformes se ejecutará de acuerdo a las siguientes etapas:

La Lista de los uniformes Serán entregado por la oficina de Recursos Humanos, en la fecha en que se suscribe el contrato que consiste en:

GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH  
Gerencia Regional de Administración  
Mag. Xabier Fernando Refaranda Laredo  
SUB GERENTE DE RECURSOS HUMANOS





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

#### **TERNO DE CASIMIR PARA CABALLERO**

Uniforme de caballeros que consta de:

saco de vestir  
pantalones  
camisas  
corbatas

#### **TERNO SASTRE DE CASIMIR PARA DAMA**

Uniforme de damas que consta de:

saco de vestir  
chaleco  
pantalones  
blusas

#### **18. PENALIDADES.**

Se aplicará de acuerdo a la Ley 30225 – Ley de Contrataciones del Estado y su reglamento

La penalidad se aplicará cuando los términos de referencia o especificaciones técnicas precisen la aplicación de la misma, si existe retraso injustificado en la ejecución de prestaciones.

- La penalidad se aplica por cada día de retraso, hasta por un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto de la contratación o ítem que debió ejecutarse, esta penalidad será deducida de los pagos a cuenta del pago final.
- La penalidad se aplicará automáticamente y se calculará de acuerdo con la siguiente formula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto}}{F \times \text{plazo}}$$

Donde F tiene los siguientes valores:

Para los plazos menores o iguales a sesenta (60) días: F=0.40

Plazos mayores a sesenta (60) días: f=0.25

#### **19. SANCIONES.**

Será de aplicación de acuerdo a las disposiciones de Ley 30225 – Ley de Contrataciones del Estado y su reglamento

#### **20. ANTICORRUPCIÓN.**

Con la elaboración y notificación de la Orden de Compra, se formaliza el vínculo contractual, para lo cual se incluirá el siguiente texto:

Con la notificación de la presente, El Proveedor, declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, haber negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato. EL Proveedor, se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente.

EL Proveedor, se Compromete a: (i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y (ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

El incumplimiento de las obligaciones establecidas en esta cláusula, durante la ejecución contractual, da el derecho al Gobierno Regional de Ancash a resolver automáticamente y de pleno derecho el contrato, bastando para tal efecto que se remita una comunicación informando que se ha producido dicha resolución, sin perjuicio de las acciones civiles, penales y administrativas a que hubiera lugar.



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## 21. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

B.	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD
	<p><b>Requisitos:</b> El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 300,000.00 (Trescientos Mil y 00/100 Soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes Confección y/o venta de: <b>UNIFORMES ADMINISTRATIVOS.</b></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pagos correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones. En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <p>En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.</p> <p>En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.</p> <p>Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.</p> <p>Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.</p> <p>Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el Anexo N° 9.</p> <p>Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p><b>Importante</b></p> <p><i>En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".</i></p> </div>



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**Importante**

- Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone de conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación, de conformidad con el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento.
- El cumplimiento de las Especificaciones Técnicas se realiza mediante la presentación de una declaración jurada. De ser el caso, adicionalmente la Entidad puede solicitar documentación que acredite el cumplimiento del algún componente de las características y/o requisitos funcionales. Para dicho efecto, consignará de manera detallada los documentos que deben presentar los postores en el literal e) del numeral 2.2.1.1 de esta sección de las bases.
- Los requisitos de calificación determinan si los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, lo que debe ser acreditado documentalmente, y no mediante declaración jurada.

**FACTORES DE EVALUACIÓN**

La evaluación se realiza sobre la base de cien (100) puntos.

Para determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas, se considera lo siguiente:

FACTOR DE EVALUACIÓN		PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<b>A.</b>	<b>PRECIO</b>	
	<p><u>Evaluación:</u> Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor.</p> <p><u>Acreditación:</u> Se acreditará mediante el registro del monto de la oferta en el SEACE o documento que contiene el precio de la oferta (Anexo N°6), según corresponda.</p>	<p>La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula:</p> $P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$ <p> <i>i</i> = Oferta  <i>P<sub>i</sub></i> = Puntaje de la oferta a evaluar  <i>O<sub>i</sub></i> = Precio <i>i</i>  <i>O<sub>m</sub></i> = Precio de la oferta más baja  <i>PMP</i> = Puntaje máximo del precio </p> <p style="text-align: right;"><b>[100] puntos</b></p>

**Importante**

Los factores de evaluación elaborados por el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, son objetivos y guardan vinculación, razonabilidad y proporcionalidad con el objeto de la contratación. Asimismo, estos no pueden calificar con puntaje el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas ni los requisitos de calificación.

Huaraz, Abril del 2024

Nr. Orden	RUC/ Código	Nombre o Razón Social	Tipo Formulación	Sección	Numeral	Lítera	Página	Consulta u Observación	Artículo y norma que se vulnera en el caso de observaciones)	Fecha y Hora de Envío.	Análisis respecto de la consulta u observación	Precisión de aquello que se incorporará en las Bases a integrarse, de corresponder
1	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Específico	IV-d	5	356	Hombros: unir con costura 301 y embolsado con canesu. Esta blusa lleva canesu?		2024-04-24 23:16:20.0	Se precisa que la Blusa NO lleva Canesu	
2	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Específico	IV-d	Grafico	354	En los graficos inferiores de dicha pagina se indica "Etiqueta de marca pegada a 1.6mm en todo su contorno" se puede apreciar que la etiqueta de marca aparece en la parte inferior de la pechera izquierda y tambien en la el pie de cuello de la blusa. En donde va pegada la etiqueta de marca y talla? Definir.		2024-04-24 23:16:20.0	se precisa la ubicación de la etiqueta de marca en el centro del pie de cuello con la talla incrustada	
3	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	General	IV	d	356	Ante alguna controversia en las especificaciones, que es lo que prevalece? el texto o el grafico?		2024-04-24 23:16:20.0	En caso de alguna incongruencia entre el texto y gráfico, prevalecerá el texto	
4	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Específico	IV-d	8	356	Puño rectangular lleva una aplicacion sobrepuesta de 4.5cm de ancho al tono del pie de cuello y se solicita que el puño sea de 6cm de alto y que el puño sobrepuesto tenga 1cm menos del puño en el largo, es decir, que la aplicacion sobrepuesta debe ser de 5cm. La aplicacion sobrepuesta sera de 4.5cm tal como indica en el texto o de 5cm?		2024-04-24 23:16:20.0	se aclara la aplicación sobrepuesta sera de 5cm	
5	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Específico	IV-d	2	356	Llevara 6 botones de 18 lineas ubicadas simetricamente uno debajo del otro mas un boton de repuesto. Se sugiere que en el delantero izquierdo vaya 7 botones de 18 lineas ubicadas simetricamente para asegurar un mejor cerrado (abotonadura) de la blusa mas el boton de repuesto. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20.0	Si se acepta 7 botones en el delantero comenzando desde el pie del cuello	
6	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Específico	IV-a	8	373	Dice: 2 Ojales son bordados tipo ojo de chanco de 1" de abertura. Que medida debe tener la abertura del ojal?		2024-04-24 23:16:20.0	Se precisa que, los ojales serán de acuerdo al tamaño del boton. La medida de la abertura sera de 21/32"	

7	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-a	3	373	Dice: 2 Botones de la mejor calidad deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. Se sugiere que sean 3 botones en el delantero de línea 36 para mejor seguridad en el cerrado del saco, mas el de repuesto. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	No se acepta la sugerencia. se remita a las especificaciones técnicas de las bases	
8	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-a	Gráfico	369	En este grafico hay un cuadro de medidas del bolsillo externo segun talla. Se sugiere eliminar el cuadro porque la confeccion del saco es sobremedida para cada usuario, no es por tallas. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	Se precisa que los gráficos no son a escala, solo son referenciales. Por ello se suprime el cuadro de tallas.	
9	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-b	16	365	Dice: material 100% filamento poliester, 83 +- 4% g/m2, a tono de la tela principal. En el mercado este articulo de forro no es comercial por lo cual no se asegura stock. Sugerimos trabajar con el forro 100% poliester de 60 grs +- 5%g/m2 al tono de la tela principal. El mercado si asegura el stock de este articulo de manera permanente. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	Se precisa que, se remita a las especificaciones técnicas de las bases	
10	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-b	15	366	Dice: Basta de 4cm incluido remalle, unida con forro a 1 cm la basta de la espata esta fusionado con entreteila no tejida para mejor armado. Deberia ser el fusionado con entreteila tejida para mejor armado. Se trata de un error de tipeo?		2024-04-24 23:16:20. 0	se acepta la sugerencia, deberia ser el fusionado con entreteila tejida. (Se trata de un error de tipeo)	deberia ser el fusionado con en entreteila tejida.
11	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-b	2	365	Dice: 3 botones de mejor calidad, se sugiere 4 botones de línea 32 teñido en su masa al tono de la tela principal para mayor seguridad en el abotonado y que no se abra entre boton y boton, mas el de respuesto. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	No se acepta la sugerencia, se deberá Ceñir a las bases	
12	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-a	7	397	Dice: Delantero izquierdo, interior del forro: el delantero interior con forro de 100% poliester de la mejor calidad ligamento tatetan 83 +- 4 gr/m2 a tono de la tela. Se sugiere reemplazar este forro por escacez de este articulo en el mercado, y reemplazarlo por el forro de 60grs +- 5 gr/m2 de 100% poliester, este forro si e garantiza el stock permanente en el mercado. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	Se precisa que, se remita a las especificaciones técnicas de las bases	
13	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-a	8-10-13-14	397	La bolsa de bolsillo sera de popelina bolsillera de 65% algodon y 35% poliester, este articulo es delicado para uso de bolsillo, se sugiere popelina bolsillera de 65% poliester y 35% algodon el cual es mas resistente para todos los bolsillos del saco. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	<b>No Se acoge la sugerencia.</b> se remita a las especificaciones técnicas de las bases	



14	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-a	33	395	Entre tela tejida fusional: se sugiere anular esta fila ya que es redundante porque ya esta explicado a detalle en el punto anterior (literal 32) FUSIONABLES. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	No se acoge la observación. Se precisa que, se remita a las especificaciones técnicas de las bases	
15	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-d	S/N	376	Tela: Poliéster tejida de 1 corte, vista externa y vista posterior. Se sugiere que la corbata tenga de 2 a 3 cortes vista externa y vista posterior para mejor ensamble. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	Se acoge la observación La corbata tenga de 2 cortes vista externa y vista posterior para mejor ensamble	
16	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-d	S/N	376	respecto al Ancho mayor dice: 9.5 cm a 10 cm. Se sugiere cambiar el rango de 7 cm a 10 cm, ya que las corbatas modernas actuales tienen estas dimensiones menos angostas. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	Se acoge la observación La corbata tendrá de 7 cm a 10 cm. cortes vista externa y vista posterior, por estética.	
17	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-a	20	372	Dice: el forrado del saco, hombreras, bolsas de bolsillos externos e internos serán de material 100% filamento poliéster de la mejor calidad 84 +- 5 gr/m2 a tono de la tela principal. Se sugiere trabajar con el forro 100% poliéster de 60 gr +- 5gr/m2 a tono de la tela, debido a que este es el artículo que se encuentra disponible en el mercado de manera permanente, lo cual no ocurre con el artículo solicitado en las EETT. Se acepta la sugerencia?		2024-04-24 23:16:20. 0	No se acoge la observación. Se precisa que, se remita a las especificaciones técnicas de las bases	

Carbonio

jpenaranda@regionancash.gob.pe

---

**Pliego de consultas y Observaciones**

---

**From:** anael lafaix <anael.lafaix@gmail.com >

sáb., abr. 27, 2024 01:58 AM

**Subject:** Pliego de consultas y Observaciones**To:** Abog. Javier Fernando Peñaranda Laredo <jpenaranda@regionancash.gob.pe >

Adjuntos:

- 📎 OBSERVACIONES UNIFORME LP 001-2024-GRA CS.pdf
- 📎 informe N° 005.pdf
- 📎 OBSERVACIONES UNIFORME LP 001-2024-GRA CS.xls
- 📎 ABS ESPECIFICA TECNICA DE UNIFORMES 10.04.24.pdf
- 📎 ABS ESPECIFICA TECNICA DE UNIFORMES 10.04.24.docx

Buenos días, mediante el presente se remiten los documentos absueltos de las consultas y observaciones de los postores. del procedimiento de selección: LICITACIÓN PÚBLICA N° 01-2024-GRA/CS- PRIMERA CONVOCATORIA- ADQUISICIÓN DE UNIFORMES- INVIERNO PARA LOS TRABAJADORES (NOMBRADO, CAS, SENTENCIAS JUDICIALES Y MEDIDA CAUTELAR) DEL GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH.

se envía la documentación el cual debe de ser atendida.

---

**3 archivos adjuntos** • Analizado por Gmail

Libre de virus. [www.avast.com](https://www.avast.com)

---

mail.regionancash.gob.pe

Carbonio

jpenaranda@regionancash.gob.pe

---

**SE SOLICITA REMITIR LA ABSOLUCION DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES**

---

**From:** Abog. Javier Fernando Peñaranda Laredo <jpenaranda@regionancash.gob.pe> jue., abr. 25, 2024 04:58 PM**Subject:** SE SOLICITA REMITIR LA ABSOLUCION DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES**To:** anael lafaix <anael.lafaix@gmail.com>**Cc:** xaritomisanchez <xaritomisanchez@hotmail.com>

Adjuntos:

📎 INFORME N° 07-2024-GRACS.pdf

📎 OBSERVACIONES UNIFORME (1).xls

Buenas tardes, mediante el presente se solicita a su persona la absolución de consultas y observaciones del procedimiento de selección: LICITACION PUBLICA N° 01-2024-GRA/CS- PRIMERA CONVOCATORIA- ADQUISICION DE UNIFORMES- INVIERNO PARA LOS TRABAJADORES (NOMBRADO, CAS, SENTENCIAS JUDICIALES Y MEDIDA CAUTELAR) DEL GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH, teniendo como fecha limite el 26 de Abril del 2024, según lo establecido en el INFORME N° 07-2024-GRA/CS.

se envía la documentación el cual debe de ser atendida.

---

mail.regionancash.gob.pe

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

RECEBIDO	<b>REGIÓN ÁNCASH</b> <b>RECURSOS HUMANOS</b>
	<b>INFORME N° 07 - 2024 - GRA/CS</b>
	<b>AL 25 ABR. 2024</b> <b>DE 248-6</b>
	<b>ASUNTO</b>

SISG 2894308  
Exp: 1745712

AL : ABOG. PEÑARANDA LAREDO JAVIER FERNANDO  
Sub Gerencia de Recursos Humanos

DE : Comité de Selección

FECHA : Solicito remitir absolución de consultas, observaciones del  
procedimiento de selección

FECHA : Huaraz,

Es grato dirigirme a Usted, para saludarlo cordialmente; y a la vez remitirle las consultas y observaciones realizadas por los participantes al procedimiento de selección LICITACIÓN PÚBLICA N° 01-2024-GRA/CS – PRIMERA CONVOCATORIA - ADQUISICIÓN DE UNIFORMES - INVIERNO PARA LOS TRABAJADORES (NOMBRADO, CAS, SENTENCIAS JUDICIALES Y MEDIDA CAUTELAR) DEL GOBIERNO REGIONAL DE ÁNCASH.


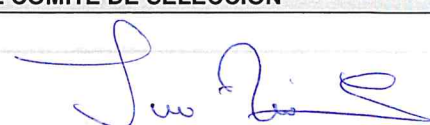
En aplicación del numeral 72.3 de artículo 72, del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, donde establece "Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone en conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación"

Por lo expuesto, se solicita remitir la absolución de consultas y observaciones del procedimiento de selección LICITACIÓN PÚBLICA N° 01-2024-GRA/CS – PRIMERA CONVOCATORIA - ADQUISICIÓN DE UNIFORMES - INVIERNO PARA LOS TRABAJADORES (NOMBRADO, CAS, SENTENCIAS JUDICIALES Y MEDIDA CAUTELAR) DEL GOBIERNO REGIONAL DE ÁNCASH, como fecha límite el 26 de abril de 2024.

Es cuanto informamos para su trámite correspondiente.

Atentamente,

PASE: RAFAEL SALAZAR J ASUNTO: ATENCION PRIORIZADA 25 ABR. 2024 FECHA 25/04/2024 FIRMA	
--	---

<b>ABOG. PEÑARANDA LAREDO JAVIER FERNANDO</b> <b>NOMBRE Y FIRMA DEL PRESIDENTE DEL COMITÉ DE SELECCIÓN</b>	
	
<b>LAFAX MAUTINO ANAEL SEGUNDO</b> <b>NOMBRE Y FIRMA DEL PRIMER MIEMBRO</b>	<b>C.P.C. JACKELINE JESICA TORRE CARRILLO</b> <b>NOMBRE Y FIRMA DEL SEGUNDO MIEMBRO</b>

Nr o. Or de n	RUC/ Código	Nombre o Razón Social	Tipo Formulac ión	Secci ón	Numeral	Litera l	Página	Consulta u Observación	Artículo y norma que se vulnera(e n el caso de observac iones)	Fecha y Hora de Envío.	Análisis respecto de la consulta u observación	Precisión de aquello que se incorporará en las Bases a integrarse, de corresponder
1	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-d	5	356	Hombros: unir con costura 301 y embolsado con canesu. Esta blusa lleva canesu?		2024-04- 24 23:16:20. 0		
2	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-d	Gráfico	354	En los gráficos inferiores de dicha pagina se indica "Etiqueta de marca pegada a 1.6mm en todo su contorno" se puede apreciar que la etiqueta de marca aparece en la parte inferior de la pechera izquierda y tambien en la el pie de cuello de la blusa. En donde va pegada la etiqueta de marca y talla? Definir.		2024-04- 24 23:16:20. 0		
3	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Gener al	IV	d	356	Ante alguna controversia en las especificaciones, que es lo que prevalece? el texto o el grafico?		2024-04- 24 23:16:20. 0		
4	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-d	8	356	Puño rectangular lleva una aplicacion sobrepuesta de 4.5cm de ancho al tono del pie de cuello y se solicita que el puño sea de 6cm de alto y que el puño sobrepuesto tenga 1cm menos del puño en el largo, es decir, que la aplicacion sobrepuesta debe ser de 5cm. La aplicacion sobrepuesta sera de 4.5cm tal como indica en el texto o de 5cm?		2024-04- 24 23:16:20. 0		



5	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-d	2	356	Llevara 6 botones de 18 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro mas un boton de repuesto. Se sugiere que en el delantero izquierdo vaya 7 botones de 18 líneas ubicadas simétricamente para asegurar un mejor cerrado (abotonadura) de la blusa mas el boton de repuesto. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0			
6	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-a	8	373	Dice: 2 Ojales son bordados tipo ojop de chanco de 1" de abertura. Que medida debe tener la abertura del ojal?	2024-04-24 23:16:20. 0			
7	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-a	3	373	Dice: 2 Botones de la mejor calidad deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. Se sugiere que sean 3 botones en el delantero de línea 36 para mejor seguridad en el cerrado del saco, mas el de repuesto. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0			
8	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-a	Grafico o	369	En este grafico hay un cuadro de medidas del bolsillo externo segun talla. Se sugiere eliminar el cuadro porque la confeccion del saco es sobremedida para cada usuario, no es por tallas. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0			
9	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-b	16	365	Dice: material 100% filamento poliester, 83 +- 4% g/m2, a tono de la tela principal. En el mercado este articulo de forro no es comercial por lo cual no se asegura stock. Sugerimos trabajar con el forro 100% poliester de 60 grs +- 5%g/m2 al tono de la tela principal. El mercado si asegura el stock de este articulo de manera permanente. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0			

10	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-b	15	366	Dice: Basta de 4cm incluido remalle, unida con forro a 1 cm la basta de la espala esta fusionado con entretela no tejida para mejor armado. Deberia ser el fusionado con entretela tejida para mejor armado. Se trata de un error de tipeo?	2024-04-24 23:16:20. 0		
11	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-b	2	365	Dice: 3 botones de mejor calidad, se sugiere 4 botones de linea 32 teñido en su masa al tono de la tela principal para mayor seguridad en el abotonado y que no se abra entre boton y boton, mas el de respuesto. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0		
12	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-a	7	397	Dice: Delantero izquierdo, interior del forro: el delantero interior con forro de 100% poliester de la mejor calidad ligamento tafetan 83 +/- 4 gr/m2 a tono de la tela. Se sugiere reemplazar este forro por escacez de este articulo en el mercado, y reemplazarlo por el forro de 60grs +/- 5 gr/m2 de 100% poliester, este forro si e garantiza el stock permanente en el mercado. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0		
13	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-a	8-10-13-14	397	La bolsa de bolsillo sera de popelina bolsillera de 65% algodon y 35% poliester, este articulo es delicado para uso de bolsillo, se sugiere popelina bolsillera de 65% poliester y 35% algodon el cual es mas resistente para todos los bolsillos del saco. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0		
14	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-a	33	395	Entretela tejida fusionable: se sugiere anular esta fila ya que es redundante porque ya esta explicado a detalle en el punto anterior (literal 32) FUSIONABLES. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0		

15	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-d	S/N	376	Tela: Poliéster tejida de 1 corte, vista externa y vista posterior. Se sugiere que la corbata tenga de 2 a 3 cortes vista externa y vista posterior para mejor ensamble. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0		
16	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	II-d	S/N	376	respecto al Ancho mayor dice: 9.5 cm a 10 cm. Se sugiere cambiar el rango de 7 cm a 10 cm, ya que las corbatas modernas actuales tienen estas dimensiones menos angostas. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0		
17	20553 93257 3	PERU TE COSE S.A.C.	Consulta	Espec ífico	IV-a	20	372	Dice: el forrado del saco, hombreras, bolsas de bolsillos externos e internos serán de material 100% filamento poliéster de la mejor calidad 84 +/- 5 gr/m2 a tono de la tela principal. Se sugiere trabajar con el forro 100% poliéster de 60 gr +/- 5gr/m2 a tono de la tela, debido a que este es el artículo que se encuentra disponible en el mercado de manera permanente, lo cual no ocurre con el artículo solicitado en las EETT. Se acepta la sugerencia?	2024-04-24 23:16:20. 0		