

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

I. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Adquisición de uniformes para personal SAT – 2025.

II. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación tiene por finalidad dotar de uniformes institucionales al personal afiliado del SINTRASAT y a los servidores de la Entidad, con el propósito de contribuir con el bienestar, mejorar y uniformizar la presentación de los mismos en el centro de trabajo y generar mayor identificación del personal con la institución a través de una indumentaria adecuada para el desarrollo de sus actividades laborales, en cumplimiento de los compromisos generados por el Laudo Arbitral 2016-2017 y Acta de Acuerdo Parcial N° 02 entre el SAT y SINTRASAT (Fecha: 15.07.2024).

III. OBJETIVOS DE LA CONTRATACIÓN

El objetivo de esta contratación es adquirir uniformes para el personal del Servicio de Administración Tributaria para el ejercicio 2025, conforme a los acuerdos referenciados en el numeral II.

IV. DOCUMENTACIÓN CONSULTADA PARA DEFINIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Laudo Arbitral 2016-2017
- Acta de Acuerdo Parcial N° 02 entre el SAT y SINTRASAT (Fecha: 15.07.2025)
- Informe N°001-2025-PYSC (Anexo D), especialista¹ a cargo del servicio de supervisión del proceso de confección de uniformes.

V. CARACTERÍSTICAS DE LOS BIENES

5.1. CANTIDAD APROXIMADA DE VESTUARIO

Los uniformes están compuestos por los siguientes ÍTEMS señalados a continuación:

ÍTEM	SUBÍTEM	DESCRIPCIÓN		PRENDAS	# DE PRENDAS	TOTAL PRENDAS
1	S1	DAMA	INVIERNO	SACO	1	311
				PANTALONES / FALDA ²	2	622
				BLUSA	2	622
				PULÓVER	1	128
	S2	DAMA	VERANO	SACO	1	311
				PANTALONES / FALDA	2	622
				BLUSA	3	750
2	S3	CABALLERO	INVIERNO	SACO	1	366
				PANTALONES	2	732
				CAMISA	2	732
				PULÓVER	1	206
	S4	CABALLERO	VERANO	SACO	1	366
				PANTALONES	2	732
				CAMISA	3	938
3	S5	DAMA	VERANO	CALZADO VERANO	1	311

1. La denominación de Especialista, conforme a la Orden de servicio N° 0000399, se refiere al profesional (Ingeniero Textil o Industrial Titulado) contratado para la atención del servicio de supervisión del proceso de confección de uniformes institucionales, que contempla como uno de sus entregables: la Elaboración de Especificaciones Técnicas de todas las piezas (saco, pantalón, falda, blusas, camisas, calzados, pulóver) de los uniformes y calzados de damas – caballeros de temporadas verano e invierno.

2. Según el Acta de Acuerdo Parcial N° 02 entre el SAT y SINTRASAT (Fecha: 15.07.2025) en la nota al pie de página N° 4 señala "Damas: un saco, dos faldas o pantalón, dos blusas y un par de zapatos. Caballeros: un saco, dos pantalones, dos camisas y un par de zapatos.

SAT
SERVICIO DE
ADMINISTRACIÓN
TRIBUTARIA DE LIMA

JOSÉ LUIS
RODRÍGUEZ
ALAYO

00149V01

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

		INVIERNO	CALZADO INVIERNO	1	311
		VERANO	CALZADO VERANO	1	366
		INVIERNO	CALZADO INVIERNO	1	366

La distribución de los uniformes para el personal del SAT y SINTRASAT será conforme el Anexo A. Asimismo se precisa que se ha considerado adicionales para el SINTRASAT (blusa o camisa para la temporada verano y pulóver para la temporada invierno) y que el uniforme (un juego o paquete) está compuesto por 01 saco, 02 pantalones o faldas, 02 blusas o camisas y 01 calzado por cada temporada.

5.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL VESTUARIO

Las características técnicas del presente requerimiento, se encuentran descritos en el **ANEXO D³**, adjunto al presente documento. Considerar que los márgenes de tolerancia en todas las medidas indicadas en los ítems 1, 2 y 3 de los Uniformes de Caballeros y Damas de Verano e invierno serán: Para medidas hasta 10 cm, tendrán un margen de tolerancia de +/- 1 mm.; y, para medidas mayores a 10 cm, el margen de tolerancia será de +/- 2 mm, con excepción de los Pullover de Damas y Caballeros +/-5mm.

5.3 PLAZO DE GARANTÍA DEL BIEN Y PLAZO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES ENTREGADOS

El Contratista deberá garantizar que los bienes entregados (uniformes) sean nuevos y libres de defectos de fabricación, inadaptación con el uso normal o cambios de color, incluido la garantía de calidad (de la tela, hilados y demás materiales e insumos, según corresponda, así como de la confección) por un periodo mínimo de doce (12) meses, contados a partir de la fecha en que se otorga la conformidad de recepción de los bienes por la Oficina de Recursos Humanos.

Asimismo, el Contratista se compromete a realizar los cambios de los bienes a consecuencia de la garantía ofertada, dentro de los treinta (30) días calendario⁴ siguientes como máximo de recibida la comunicación y entrega del bien por parte del SAT.

5.4. TRANSPORTE Y SEGURO

El Contratista será responsable del transporte de los bienes adjudicados y del transporte de su personal que realiza la toma de medidas y entrega de las prendas de vestir (uniformes), debiendo considerar las medidas necesarias tales como seguro, servicios de carga y descarga, entre otros, que aseguren la entrega de los bienes en las condiciones requeridas hasta la culminación del contrato.

5.5. SUBCONTRATACIÓN

El contratista no podrá subcontratar las prestaciones esenciales del contrato vigente, de conformidad con el artículo 35 ° de la Ley de Contrataciones del Estado.

5.6. MEDIDAS DURANTE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL

La evaluación de las prendas durante la etapa de confección y la evaluación final de los productos estarán a cargo de un especialista a cargo de la supervisión del proceso de confección de uniformes.

5.6.1. COMUNICACIONES DURANTE LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO

El contratista deberá designar a un representante, su identificación será comunicada al SAT a la suscripción del contrato, el cual estará acreditado para coordinar con la Oficina de Recursos Humanos del SAT. Las coordinaciones se iniciarán a partir del día siguiente de suscrito el contrato hasta que la Oficina de Recursos Humanos del SAT emita el Acta de Conformidad correspondiente.

Las comunicaciones⁵ durante la ejecución del contrato entre la Entidad y el Contratista se realizarán a través de cualquiera de las siguientes modalidades:

Mediante Carta u Oficio al domicilio señalado por el contratista o la persona acreditada por el contratista para coordinar con la OFICINA DE RECURSOS HUMANOS durante la ejecución del contrato.

Mediante correo electrónico y/o whatsapp que deberá proporcionar el contratista para la suscripción del contrato.

En el Anexo D se encuentran las características generales de los uniformes y calzados; conforme al INFORME N° 001-2025-PYSC, el especialista a cargo del servicio de supervisión del proceso de confección de uniformes institucionales para el ejercicio 2025, ha elaborado las fichas técnicas en las cuales se encuentran descritas las características de las prendas.

En todos los casos, de vencer el plazo un sábado, domingo o feriado, la entrega se realizará al día hábil siguiente.

Corresponde advertir que lo establecido en el artículo 49° resulta una regla general, por lo mismo que dicho dispositivo no resulta aplicable a aquellos actos para los cuales la normativa de contrataciones del Estado ha previsto una determinada formalidad.

Cabe precisar que las comunicaciones a través de las modalidades establecidas son válidas, aceptando el contratista el empleo de las mismas.

5.6.2. VISITAS INOPINADAS

La Entidad podrá realizar visitas inopinadas a la fábrica y/o taller del contratista a fin de supervisar la confección del vestuario así como realizar el control de calidad y el cumplimiento de las especificaciones técnicas, con la asistencia de una persona natural o jurídica que brinde el servicio de control de calidad. El contratista deberá presentar Carta de Autorización para la suscripción del contrato.

5.7. SOBRE LAS MUESTRAS

Los postores deberán presentar las siguientes muestras:

Un juego por cada sub ítem S1 y S2: Todas las prendas en talla "M" (Comprende la totalidad del uniforme Invierno – Verano), las que deberán estar contenidas en portaterno con un colgador para saco, blusas, faldas, pantalón y Pullover. Tanto las blusas como el Pullover deberán presentar los bordados las siglas del SAT conforme al ANEXO D.

Un juego por cada Sub ítem S3 y S4: Saco L, pantalón L, camisa 16 (Comprende la totalidad del uniforme Invierno – Verano), el pullover en talla L (prenda para invierno), las prendas deberán estar contenidas en portaterno con un colgador para saco, camisas, pullover y pantalón. Tanto las camisas como el Pullover deberán presentar los bordados las siglas del SAT conforme al ANEXO D.

Sub ítem S5: Para el calzado de damas, el postor deberá presentar 02 muestras (de talla 37): 01 muestra (par) de la estación de verano y 01 muestra (par) de la estación de invierno, ambas de taco n° 7 y de acuerdo a las especificaciones técnicas. Se precisa que la imagen es referencial, sin embargo, el calzado deberá cumplir con los materiales y componentes requeridos y deben ser de modelos similares a la imagen, así como la simetría en ambos pares. Los calzados deberán estar contenidos en una caja. La presentación de la muestra servirá para la evaluación y adjudicación del/los ganadores/es del procedimiento de selección.

Sub ítem S6: Para el calzado de caballeros, el postor deberá presentar una (01) muestra (par completo) debido a que es el mismo modelo para ambas estaciones se requiere de una sola muestra, en talla 40. Los calzados deberán estar contenidos en una caja. Y de acuerdo a las especificaciones técnicas, se precisa que la imagen es referencial, sin embargo, el calzado deberá cumplir con los materiales y componentes requeridos y deben ser de modelos similares a la imagen, así como la simetría en ambos pares. Asimismo, se precisa que el firme del calzado para caballero es de 4.5 mm (+/-0.2 mm).

5.7.1. LUGAR Y HORARIO DE ENTREGA DE MUESTRAS:

Las muestras serán entregadas por mesa de partes del SAT (Jr. Camaná 370, Lima), en el horario 9:00 am a 4:00 pm, previa coordinación con el Comité de Selección, en el mismo día de la presentación de las ofertas, según el calendario establecido en la plataforma del SEACE.

La entrega de muestra se realizará mediante la presentación de la guía de remisión emitida por el postor, señalando el número de los ítems respectivos para su evaluación, además dicha guía con el acuse de recepción se adjuntará en los documentos de presentación obligatoria que se efectuará de manera electrónica en la presentación de ofertas en la plataforma del SEACE.

Importante: el postor que no presente muestras será automáticamente considerado como no admitido en el presente procedimiento de selección.

5.7.2. ÓRGANO ENCARGADO DE REALIZAR LA EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS:

Luego de culminada la recepción de las muestras la Oficina de Administración y Finanzas derivará las muestras de los postores al Comité de Selección y podrán quedar bajo custodia de la Oficina de Recursos Humanos, previa suscripción de un acta de culminación de recepción de muestras entre el Comité de Selección y la Oficina de Recursos Humanos. Luego, el área usuaria (Oficina de Recursos Humanos) en coordinación con el especialista, evaluarán las muestras individualmente en plazo establecido del numeral 5.7.3. de las Especificaciones Técnicas.

El Especialista emitirá un informe técnico sobre la admisibilidad y/o no admisibilidad de las muestras, debidamente firmado y sellado, con el visto bueno de la Oficina de Recursos Humanos en calidad de Área Usuaria; dicho documento será remitido al Comité de Selección.



ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

Importante: Del análisis e informe técnico de evaluación de las muestras que realice el especialista, el comité de selección verificará los resultados de la evaluación de las muestras, para determinar en conjunto con los demás documentos de presentación obligatoria la admisión o no de las ofertas presentadas.

5.7.3. METODOLOGIA EN LAS EVALUACIONES DE PRENDAS

ASPECTOS	VERIFICACIÓN	MÉTODO DE VERIFICACIÓN INSPECCIÓN	HERRAMIENTAS
CALIDAD DE CONFECCIÓN	<p>1. Verificación de la simetría de las prendas.</p> <ul style="list-style-type: none"> Visualización y medición: Largos de mangas Cuellos y solapas Bolsillos bilaterales Pinzas de entalle Cortes de costadillo y espalda Anchos de hombros Distancias entre ojales y botones Puños de igual dimensión Simetría de hombreras Cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal Ruedos de manga. <p>2. Mediante prueba visual contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).</p> <ul style="list-style-type: none"> Revisión de la confección: El modelo, sus medidas y componentes deberán ser los solicitados en las Bases. Verificación de materiales principales y avíos. Tipo de tejidos principales en cuanto a diseño, Tipo de tejidos, de forros, entretelas, tejidos de corbatas. Identificación de botones en tintura mediante corte transversal. Tipo de tejidos, de forros, entretelas, tejidos de corbatas. Porta ternos, ganchos, materiales de empaque solicitados. 	<p>Inspección visual y manual (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).</p> <p>Se realizará de manera visual y/o manual, no hay otra herramienta o metodología a utilizar, acá se visualizará si es la tela y el diseño o modelo solicitado, inclusive con los muestrarios de tela que ha dejado el proveedor se puede corroborar, pero siempre es de manera visual y/o tacto.</p> <p>Se empleará alicate o tijera para cortar botón, se ha agregado en la columna de herramientas.</p>	<p>Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm. (profundidades).</p> <ul style="list-style-type: none"> Centímetro. Pie de rey. Tizas o marcadores de diferentes colores para marcar las no conformidades. 1 Lupa cuenta hilos: Para determinar tipos de costuras y pespunte que se indican en las especificaciones técnicas, así como ver las fallas de costuras. 1 cámara digital para registrar las observaciones de algunas fallas presentadas. 1 alicate o tijera para cortar transversalmente al botón y verificar la tintura.
JESSICA CALIDAD DE PALOMINO ACABADOS LLANCE	<p>Se verificará la caída y aplomo de la prenda del delantero y espalda.</p> <ul style="list-style-type: none"> La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos 	Inspección visual y manual	<ul style="list-style-type: none"> 1 cuchilla de corte, 1 Piquetera, 1 Abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

	<p>suelos, mal planchado, defectos de fusiónado, y/o vaporizado.</p> <ul style="list-style-type: none">• Limpieza (Exentos de hilos sin cortar, hilos sueltos interior y exterior)• Tonalidades iguales en todas sus partes.• La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos.		
DIMENSIONES	<p>1. Verificación de las medidas de:</p> <ul style="list-style-type: none">• Tallas de las muestras.• Ensanches.• Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada o puntadas por centímetro según sea el caso), incluido pespunte.• Botones.• Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, presillas, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, tamaño y ubicación de etiquetas, medidas de corbatas, aberturas, colgadores, distancias: anchos y largos en general, dimensiones de los cierres, etc.	<p>Inspección visual y manual (2% de tolerancia) (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).</p>	<p>Lupa de alta resolución.</p> <ul style="list-style-type: none">• Regla de acero milimetrada y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm, (profundidades)• Tizas o marcadores de diferentes colores para marcas las no conformidades.• Vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión.• Cámara fotográfica.
OPERATIVIDAD	<p>Verificación del funcionamiento de accesorios.</p> <ul style="list-style-type: none">• Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas),• Ganchos en pantalón,• Botones en el ojal al jalar no debe abrirse y abotonarse sin dificultad	<p>Inspección visual y manual (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).</p>	<p>Muestra de conformidad o no conformidad, registrándolo con la cámara fotográfica</p>

La evaluación de las muestras se realizará dentro del plazo máximo de tres (03) días hábiles, contados a partir del día siguiente de su recepción, verificándose la confección, diseño y acabado de acuerdo con lo establecido en las Especificaciones Técnicas (ANEXO D) del presente documento. En esta etapa el SAT podrá realizar pruebas de control de calidad a las telas o tejidos, así como a otros materiales a través de un laboratorio especializado y acreditado por el INACAL.

El mecanismo y/o procedimiento para determinar el cumplimiento de las características de las prendas de vestir será mediante un Informe Técnico o ficha técnica (Anexo C) del especialista mediante el cual se determinará la admisibilidad y/o no admisibilidad de las muestras. El porcentaje de cumplimiento para la evaluación de muestras será del 90%, el mismo que determinará la admisibilidad de la muestra.

5.7.4. DEVOLUCION DE LAS MUESTRAS.

Las prendas entregadas como muestras, podrán ser desarmados producto de la evaluación realizada por el especialista en coordinación con el área usuaria, sin que signifique costo alguno para el SAT.

Las muestras que no lograron obtener la buena pro serán devueltas a los postores, a través de la Oficina de Recursos Humanos en las condiciones en que se encuentren como resultado de las evaluaciones realizadas, una vez consentido el procedimiento de Selección (a excepción del postor ganador de los ítems paquete 1, 2 y 3, con la finalidad de verificar que los bienes entregados

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

guarden las mismas condiciones de calidad y acabado). El postor o los postores no adjudicados, tienen cinco (05) días hábiles del consentimiento de la Buena Pro para recoger las muestras presentadas, en el mismo lugar y horario establecido en el numeral 5.7.1. de las Especificaciones Técnicas, pasado el plazo el SAT no se hará responsable en caso de pérdida por devolución extemporánea.

5.8. ENTREGA DE RELACIÓN

Se adjunta cuadro con las cantidades de uniformes de damas y caballeros de las temporadas de invierno y verano. **ANEXO A.**

La Oficina de Recursos Humanos brindará la relación del personal beneficiario en un plazo máximo de 5 días calendarios luego de suscrito el contrato.

El proveedor deberá designar a una persona con quien se realizará las coordinaciones desde el día siguiente de suscrito el contrato hasta la entrega de los uniformes, debiendo proporcionar los datos del nombre de la persona al contacto de la Oficina de Recursos Humanos del SAT a la suscripción del contrato.

5.9. TOMA DE MEDIDAS

El plazo máximo para la toma de medidas es de diez (10) días calendario⁶, el cual se iniciará desde el día siguiente de remitida la relación del personal beneficiario.

La Oficina de Recursos Humanos entregará al contratista(s), la relación del personal beneficiario, consignando Nombres y Apellidos de beneficiarios.

Para la toma de medidas el/los contratistas/s o los contratistas deberán designar como mínimo dos (02) personas que deberán estar disponibles desde las 08:00 horas para que, según cronograma acordado con la Oficina de Recursos Humanos, procedan con la toma de medidas de forma presencial y si el beneficiario se encuentra de vacaciones o licencia podrá coordinar las medidas del trabajador a través de los diferentes canales de comunicación: correo electrónico, whatsapp u otros. La toma de medidas se realizará en todas las sedes del SAT (**ANEXO B**) y también podrán programarse en las instalaciones del contratista, previa coordinación y aceptación de los beneficiarios.

Asimismo, el contratista deberá realizar la toma de medidas de los beneficiarios en el plazo establecido, deberá mostrar al beneficiario un cuadro con las medidas (de las tallas) por cada prenda, deberá contar con un formato (documento) de toma de medidas y deberán obtener evidencia de que el trabajador registre su conformidad. La Oficina de Recursos Humanos podrá proporcionar una ficha con las medidas de los beneficiarios a fin de no retrasar la confección de los uniformes, también se aceptará que el contratista gestione el llenado del formato (con un instructivo amigable) para los casos en que los trabajadores no puedan asistir a la toma de medidas por vacaciones o licencia entre otros.

Todas las prendas serán confeccionadas conforme a las medidas de los beneficiarios (Alfabetica Numérica para damas y Caballeros).

El cuadro de medidas por cada talla será de acuerdo a la propuesta del postor. El último día de la etapa de la toma de medidas, el postor deberá presentar a la Oficina de Recursos Humanos la relación de personas que cumplieron con tomarse las medidas, cerrándose indefectiblemente esta etapa e iniciándose la etapa de producción de los uniformes.

5.10. CONFECCION DE UNIFORMES

La confección respectiva se efectuará dentro de los treinta (30) días calendario como máximo, los que se computarán a partir del día siguiente de culminado el plazo para la toma de medidas, es decir será contabilizado desde el día 15 después de la suscripción del contrato.

Para efectos de la supervisión de la confección de los uniformes (Items 1, 2 y 3), se contará con la participación del especialista, en coordinación con el área usuaria (Oficina de Recursos Humanos) para que durante la confección de los uniformes realicen las visitas inopinadas a los diferentes locales de los postores adjudicados con la Buena Pro.

Para la confección de las prendas, el Contratista deberá contemplar lo siguiente:

- Exclusividad del diseño propuesto por la Entidad

⁶ Para todos los casos, si el plazo venciera en día inhábil para el SAT, se entenderá prorrogado hasta el primer día hábil siguiente.



- La confección de todas las prendas (saco, pantalón, pulóver, falda, blusa, camisa y calzados) se hará **A MEDIDA Y SEGÚN CADA TRABAJADOR** de acuerdo al cronograma establecido, realizándose los ajustes requeridos por la Entidad.
- Compromiso de arreglo logrando el objetivo, considerándose los ajustes establecidos por la Entidad
- Las prendas deberán ser entregadas dentro del plazo de confección ofertado de forma planificada a fin de realizar la etapa correspondiente, considerando estrictamente lo establecido en las especificaciones técnicas.

5.11. ENTREGA DE UNIFORMES

Los uniformes deben ser entregados en caballetes (estos en calidad de préstamo) los cuales deberán ser instalados por el/los contratistas, para lo cual el personal que este a cargo de la instalación deberá contar con los equipos de seguridad correspondientes y con cobertura de seguro SCTR conforme a Ley, ordenados en forma alfabética (**APELLIDOS Y NOMBRES**), e indicar su **condición sindical pertenece (SAT o SINTRASAT)**. Cabe indicar que de no cumplir lo descrito, no se recibirán los bienes por el Almacén General.

ITEM PAQUETE 1 y 2

El contratista deberá entregar los uniformes con sus respectivas portas ternos con cierre, de material impermeable, el cual incluye colgador para saco y pantalón, Pullover, colgador para blusas y caja para camisas. Asimismo, deberá indicar en forma clara y legible el nombre de cada persona a la que pertenece el uniforme: N° (según lista), **APELLIDOS Y NOMBRES** y la **CONDICIÓN (SAT o SINTRASAT)**. En la parte superior izquierda.

Las camisas y blusas deben contar con su respectivo etiquetado de talla, de cuidados de lavado, de marca, las mismas que no deben teñir. Asimismo, deben estar adecuadamente empacadas, planchadas embolsado en bolsa polipropileno y en colgador y para camisas en caja de cartón.

- Las Etiquetas de Marca y Talla: deben ser Bordadas/Tejidas.
- Las etiquetas de Uso y Cuidado: Deben ser de Poliéster y/o Nylon con las impresiones de las Indicaciones.
- Camisa Manga Larga para Caballeros: No lleva remalles.

ITEM PAQUETE 3

Los calzados de damas y caballeros se entregarán indicando en cada caja el nombre de la persona a la que pertenece (nombres completos y ordenados por el alfabeto). El contratista deberá entregar los calzados en su respectiva caja y con material de separación que proteja el calzado. El calzado debe de contar con su respectivo etiquetado, talla y marca, tanto en los calzados de damas y caballeros de ambas temporadas.

La entrega de los uniformes y calzados se efectuará en el Almacén General del SAT, u otro ambiente que informe la Oficina de Administración y Finanzas-en Coordinación con el responsable de Almacén General.

5.11.1. ENTREGA DE UNIFORMES AL TRABAJADOR(A)

El contratista estará a cargo de la distribución de los uniformes y dispondrá de dos personas para realizar la entrega de los uniformes a los trabajadores y será en las instalaciones del SAT (de preferencia dama para la entrega de uniformes y calzados de damas, y caballeros para la entrega de uniformes y calzados de caballeros).

El área usuaria proporcionará una lista (nombres, DNI, género, temporada de prenda y firma) al contratista para que los trabajadores firmen la recepción de los uniformes y calzados, de damas y caballeros de las temporadas verano e invierno. La entrega de los uniformes se realizará en un plazo de diez (10) días calendarios de emitida la PECOSA – Pedido de Comprobante de Salida de Almacén General.

El caso, el contratista en el plazo establecido no distribuye todos los uniformes por causas imputables al trabajador, este remitirá todos bienes no distribuidos a la Oficina de Recursos Humano, según la lista de recepción de los uniformes y calzados.

La entrega de los uniformes puede darse de forma simultánea con los ajustes de los uniformes.



ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

La entrega de los uniformes deberá ser a todos los trabajadores de todas las sedes, agencias y depósitos del SAT, siendo responsabilidad de la custodia y cuidado de los bienes, en caso de pérdida, robo u otro, el contratista asumirá la responsabilidad de proporcionar otro ejemplar con las características y cantidades establecidas en este documento.

5.12. AJUSTES AL VESTUARIO Y SU ENTREGA

Luego de iniciado el proceso de requerimiento de ajustes a los uniformes (calzados y uniformes) por parte de los trabajadores; este proceso tendrá un plazo máximo de quince (15) días calendario de culminado la distribución de los uniformes, para que el Contratista pueda acercarse a la sede principal, depósitos y agencias del SAT (**ANEXO B**), para recibir todas las prendas para los ajustes por parte de los usuarios.

Para esta etapa el Contratista suscribirá un acta de ajustes, o evidencia de alguna comunicación virtual (correo electrónico o WhatsApp) para registrar las observaciones de las prendas a corregir. Una vez culminado el proceso de requerimiento de ajustes, el Contratista tendrá un plazo máximo de diez (10) días calendario para realizar los ajustes y entregar las prendas arregladas a los trabajadores(as) en las instalaciones del SAT en todas las sedes en las que fueron requeridas.

Asimismo, los ajustes del vestuario serán para los trabajadores que se hayan tomado las medidas en la etapa de "toma de medidas", también se considerará a aquellos que hayan proporcionado sus medidas en el formato amigable que ha proporcionado el contratista y en estricto se considerarán las medidas exactas para los trabajadores que hayan entregado sus medidas con otro formato.

Los ajustes al uniforme consistirán en arreglos de las mangas, cuello, basta y ajustes de cintura y cadera; los cuales no deberán alterar las Especificaciones Técnicas.

El contratista se encargará de realizar la devolución de los ajustes de uniformes a los trabajadores(as) en las instalaciones del SAT, en las sedes en las cuales fueron requeridas, conforme al plazo establecido en esta etapa.

5.12.1. DE LA ATENCIÓN DE CAMBIOS A LOS CALZADOS:

Si los calzados presentan problemas de confección o tallaje, estos deberán ser cambiados por el proveedor sin costo adicional para el SAT, por un par nuevo, teniendo el proveedor un plazo de 10 días calendario para entregar los pares nuevos.

Los procesos de cambio de estos pares, deberán realizarse en las instalaciones del SAT, consignados en el **ANEXO B**, debiendo el proveedor asumir los costos asociados al retiro, entrega y traslado de los pares.

5.13. GARANTIA COMERCIAL

El contratista debe garantizar que los bienes entregados (vestuario) son nuevos y libres de defectos de fabricación, inadaptación con el uso normal o cambios de color, incluido la garantía de calidad (de la tela e hilados y demás materiales e insumos, según corresponda, así como de la confección) por un periodo mínimo de doce (12) meses, contados a partir del día siguiente de la fecha en que se otorga la conformidad de la prestación de los bienes por la Oficina de Recursos Humanos del Servicio de Administración Tributaria.

5.14. OTRAS CONSIDERACIONES PARA LA EJECUCION DE LA PRESTACIÓN

5.14.1. MATERIALES (ITEM 1, 2 Y 3)

- a) **Materiales:** el contratista, debe contar con stock de los materiales e insumos que empleará para ejecutar la prestación, dentro del plazo establecido.

Ítem paquete 1 y 2: Tela principal, tela del forro, entretela, cremallera, botones, hilos y cualquier otro material, necesario para la confección del vestuario

Ítem paquete 3: Cuero, badana, hilos, plásticos, caucho, taco y cualquier otro material, necesario para la confección de los calzados.



5.15. SISTEMA DE CONTRATACIÓN (ITEM PAQUETE 1, 2 y 3)

Precios unitarios.

El SAT podrá solicitar el aumento y/o disminución de las cantidades solicitadas (las mismas prendas señaladas en el numeral 5.1 de las especificaciones técnicas), hasta un día antes de la fase de la confección de las prendas.

VI. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

Precios unitarios.

VII. PRESTACIONES ACCESORIAS A LA PRESTACIÓN PRINCIPAL (*)

No aplica

VIII.

VERIFICACIÓN DE LA INCLUSIÓN DE LA CONTRATACIÓN EN LA LISTA DE BIENES Y SERVICIOS COMUNES DE LA SUI INVERSA ELECTRÓNICA, CATÁLOGOS ELECTRÓNICOS DE ACUERDO MARCO O EN FICHAS DE HOMOLOGACIÓN (en coordinación con el órgano encargado de las contrataciones):

CONSULTA DEL(OS) ÍTEM(S)	SI	NO
Los bienes a contratar se encuentran en el listado de bienes comunes de la Subasta Inversa Electrónica		X
Los bienes se encuentran en algún catálogo del Acuerdo Marco		X
Los bienes se encuentran en las fichas de homologación		X

IX. REQUISITOS DEL PROVEEDOR Y/O PERSONAL

Persona natural o jurídica con experiencia en el rubro solicitado.

7.1 OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA

7.1.1. DOCUMENTOS A PRESENTAR PARA LA SUSCRIPCIÓN

- Carta de autorización del Contratista para que el Servicio de Administración Tributaria - SAT de Lima, pueda realizar visitas inopinadas e ingresar a las instalaciones del contratista durante la ejecución del contrato, a fin de supervisar la confección del vestuario, así como realizar el control de calidad.
- Declaración jurada del contratista indicando el domicilio legal del contratista, correo electrónico y designación del representante o representantes del contratista a efectos de realizar cualquier coordinación como parte de las prestaciones contratadas, así como los números telefónicos fijos y móviles para las coordinaciones durante todo el proceso que dure el Contrato.
- Carta de GARANTÍA DE STOCK del contratista, emitida al Servicio de Administración Tributaria - SAT de Lima, comprometiéndose a contar con el stock de las telas y/o cueros y demás materiales e insumos de acuerdo con el ítem paquete adjudicado.
- El contratista deberá adjuntar FICHAS TÉCNICAS de las telas (para el saco, camisas y/o busas) emitida y suscrita por el fabricante (ítem paquete 1 y 2).
- El contratista deberá adjuntar FICHAS TÉCNICAS de los calzados (cuero y badana), emitida y suscrita por el fabricante (ítem paquete 3).

X. PLAZO Y LUGAR DE ENTREGA⁷

8.1 PLAZO

En todos los casos, de vencer el plazo un sábado, domingo o feriado, la entrega se realizará al día hábil siguiente.

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

Los bienes materia de la presente convocatoria se entregarán en el plazo máximo de cuarenta y cinco (45) días calendario, contabilizados del día siguiente de suscrito el contrato, la Gerencia de Recursos Humanos, coordinará con el Contratista aspectos relacionados a la operatividad de las etapas comprendidas en el proceso, desde el inicio de la ejecución de la prestación, respecto a la operatividad de las etapas comprendidas en el suministro, según los plazos⁹ siguientes:

	Entrega de la relación del personal beneficiarios	Toma de medidas	Confección y entrega
	Hasta 05 días calendario	Hasta 10 días calendario	Hasta 30 días calendario
SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO	Entrega de la relación del personal autorizado a recibir uniforme ⁹ La Oficina de Recursos Humanos entregará al contratista(s), la relación del personal beneficiario.	El plazo de la toma de medidas es indefectiblemente de 10 días calendario como máximo, luego de superado este plazo el contratista deberá iniciar la confección de los uniformes a fin de cumplir con los plazos establecidos.	Se contabilizará a partir del día siguiente de culminado el plazo de la toma de medidas, es decir será contabilizado desde el día 15 después de la suscripción del contrato.

5.16. LUGAR

El contratista en una sola armada entregará los bienes en el Almacén General del SAT, en la Sede Central, ubicado en Jr. Camaná N° 370 – Cercado de Lima o al piso que indique la Entidad u otro lugar que será comunicado de forma oportuna.

El horario para la entrega de los bienes, será coordinado con el responsable del Almacén General del SAT, el cual será de lunes a viernes fuera del horario normal de atención.

XI. GARANTÍA

El periodo de garantía de los bienes por defectos de fabricación será de doce (12) meses, el cual se considerará a partir de la conformidad otorgada por la entidad. Se debe entender que dentro del periodo de garantía el proveedor aceptará los cambios a que hubiera lugar, quien deberá atender en un plazo máximo de siete (07) días calendarios luego de la comunicación vía correo electrónico que haya señalado en su propuesta económica.

El contratista deberá garantizar, entre otras cosas, que los bienes entregados (vestuario) sean nuevos y libres de defectos de fabricación, inalterable con el uso normal a cambios de color, garantía de calidad (de la tela, hilados y demás materiales e insumos, según corresponda, así como de la confección), debiendo cubrir durante un plazo de doce (12) meses contado a partir de otorgada la conformidad por parte de la entidad cualquier deficiencia en la confección de cada una de las prendas que conforman el uniforme adjudicado, así como cualquier defecto de fabricación de la tela y demás insumos utilizados

XII. ENTREGABLES

- GARANTÍA COMERCIAL de los bienes que va a suministrar por un periodo mínimo de doce (12) meses, conforme el numeral 5.13 de las Especificaciones Técnicas.
- Lista de recepción de uniformes (de uniformes, calzados de damas – caballeros de temporada verano e invierno) por parte de los trabajadores en todas las sedes del SAT que solicitan ajustes (de vestuarios) (agencias y depósitos) en las cuales fueron requeridas en un plazo de 10 (diez) días calendarios, luego de proporcionada la lista.
- Actas de los ajustes solicitados por los trabajadores (de uniformes, calzados de damas – caballeros de temporada verano e invierno) que fuesen requeridos.

Para todos los casos, si el plazo venciera en día inhábil para el SAT, se entenderá prorrogado hasta el primer día hábil siguiente.

⁹ El listado del personal al que se le realizará la toma de medidas será entregado por la Oficina de Recursos Humanos.



ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

se refiere el artículo 7 del reglamento de la ley de contrataciones del estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el contratista se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del reglamento de la ley de contrataciones del estado.

Además, el contratista se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, el contratista se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. CONFIDENCIALIDAD ()**

Se requiere confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de la información y documentación a la que se tenga acceso y que se encuentre relacionada con la prestación del servicio, quedando prohibido divulgarla o revelarla a terceros, salvo autorización expresa por parte de la Gerencia de Administración del Servicio de Administración Tributaria - SAT. Dicha obligación comprende la información que se entrega para la realización del servicio, así como también la que se genere durante la prestación del servicio y la información producida una vez que se haya concluido el servicio, las cuales pertenecerán íntegramente al SAT y no podrá ser utilizada por el proveedor para otros fines distintos a lo contratado. Esta obligación se mantendrá incluso después de la conclusión de la orden de servicio y/o contrato.

XX. NORMAS ANTISOBORNO ()**

El proveedor no debe ofrecer, negociar o efectuar, cualquier pago, objeto de valor o cualquier dádiva en general, o cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato, que pueda constituir un incumplimiento de la ley, en concordancia a lo establecido en el artículo 11 de la ley de contrataciones del estado, ley 30225, artículo 7 de su reglamento aprobado mediante decreto supremo 344-2018-ef y sus modificatorias.

De la misma manera, el proveedor es consciente que, de no cumplir con lo anteriormente expuesto, se someterá a la resolución del contrato y a las acciones civiles y/o penales que la entidad puede accionar.

XXI. RESOLUCIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA Y/O CONTRATO (Sólo contrataciones cuyos montos sean iguales o inferiores ocho (8) Unidades Impositivas Tributarias, vigentes al momento de la transacción) ()**

No aplica

XXII. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN (*)

A	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD
	<p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar para:</p> <p>Ítem paquete 1 (S1 y S2): uniformes de damas (verano – invierno) un monto acumulado equivalente a s/ 500,000.00 (Quinientos Mil con 00/100 soles).</p> <p>Ítem paquete 2 (S3 y S4): uniformes de caballeros (verano – invierno) un monto acumulado equivalente a s/ 900,000.00 (Novecientos Mil con 00/100 soles).</p> <p>Ítem paquete 3 – calzados para damas y caballeros, un monto acumulado equivalente a s/ 300,000.00 (Trecientos Mil con 00/100 soles).</p> <p>En el caso de postores que declaren en el anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, podrá acreditar para:</p> <p>Ítem paquete 3 – calzados para damas y caballeros, un monto acumulado equivalente a S/ 40,000.00 (Cuarenta Mil con 00/100 soles).</p> <p>Por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la contratación durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p>


JESSICA
PALOMINO
BLANCE


JOSÉ LUIS
RODRÍGUEZ
MAYO

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

- d) Acta de conformidad de ajustes solicitados por los trabajadores(as) que den cuenta de que se ha corregido la observación de la(s) prenda(s) requeridas.

Todos los documentos solicitados como entregables serán entregados por mesa de partes (virtual o físico) y serán requisitos indispensables para otorgar la conformidad.

XIII. CONFORMIDAD DEL PRODUCTO

La conformidad del servicio será brindada por la Oficina de Recursos Humanos, previo informe técnico del especialista a cargo de la supervisión del proceso de confección de uniformes institucionales y posterior a la entrega de los productos en el Almacén General.

XIV. PENALIDAD POR MORA

En caso de retraso injustificado de la entrega de los productos se aplicará penalidad, tomando como referencia la formula establecida en el Art. N° 162 del reglamento de la ley de contrataciones del estado.

XV. OTRAS PENALIDADES DISTINTAS A LA PENALIDAD POR MORA

N°	DESCRIPCIÓN	PROCEDIMIENTO	MONTO DE LA PENALIDAD
1	Retraso en asistir en el plazo y hora fijados para la toma de medidas	Por retraso, en asistir ¹⁰ en la hora fijada para la toma de medidas. La tolerancia será de 30 minutos. En el caso de exceder el tiempo de tolerancia otorgado (30 minutos) la penalidad se aplicará desde la hora inicial solicitada.	5% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT) por cada hora (60 minutos) o fracción, hasta un máximo de 8 horas.
2	No presentarse a la toma de medidas	Por no presentarse a la toma de medidas en el plazo establecido, por cada ocurrencia.	5% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT).
3	No presentarse con el personal requerido	No presentarse con la cantidad de personal mínimo requerido en la oficina principal y sedes para la toma de medidas, por cada ocurrencia.	5% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT).
4	No cumplir con la entrega de prendas arregladas (con ajustes solicitados en el plazo establecido)	No cumplir con la entrega de prendas arregladas en el plazo máximo de entrega de las mismas, por cada día.	10% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT).

XVI. FORMA DE PAGO

La entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en único pago, previa entrega de los bienes y luego de entregar los ajustes a los uniformes solicitados por el área usuaria, después de la conformidad emitida por la Oficina de Recursos Humanos, en concordancia con el Art. 171 del reglamento de la ley de contrataciones del estado.

Para efectos del pago de la contraprestación ejecutada por el contratista, la entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Recepción del Almacén General.
- Entregables (documentos solicitados en el Apartado XII de las presentes Especificaciones Técnicas)
- Informe de conformidad de la Oficina de Recursos Humanos
- Comprobante de pago.
- Guía de Remisión de la entrega del vestuario (ítems paquete 1, 2 y 3)

Los Documentos se debe presentar, a la Oficina de Administración y Finanzas, en el Jr. Camaná N° 370 - noveno piso - Cercado de Lima en el horario de atención, si el comprobante de pago es electrónico se podrá remitir mediante correo electrónico, previa coordinación.

XVII. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

La recepción conforme de la prestación por parte de la entidad no enerva su derecho a reclamar posteriormente por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos en conformidad a lo dispuesto en el numeral 40.2 del artículo N°40 de la Ley de contrataciones del estado y del artículo N° 173 del reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

El plazo máximo de responsabilidad del contratista será de un (01) año, contado a partir de la conformidad otorgada por la entidad.

XVIII. CLÁUSULAS ANTICORRUPCIÓN ()**

El contratista declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que

La asistencia será contratada por la Oficina de Recursos Humanos mediante un parte de asistencia.

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

Se consideran bienes similares a las siguientes:

- **Ítem paquete 1 y 2:** Confecciones de sacos tipo sastre, camisas, blusas, pulóver y pantalones de vestir, Confección y/o venta de todo tipo de uniformes corporativos y/o institucionales para damas y caballeros.
- **Ítem paquete 3:** Calzado de vestir dama y caballeros de cuero

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con vócher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago¹¹, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.

Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de una persona absorbida como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 9**.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicada por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Cabe precisar que, de acuerdo con la **Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado**:

"... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado"

(...)

"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual si se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".



ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL SAT

Importante

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".

Importante

- Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone de conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación, de conformidad con el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento.
- El cumplimiento de las Especificaciones Técnicas se realiza mediante la presentación de una declaración jurada. De ser el caso, adicionalmente la Entidad puede solicitar documentación que acredite el cumplimiento del algún componente de las características y/o requisitos funcionales. Para dicho efecto, consignará de manera detallada los documentos que deben presentar los postores en el literal e) del numeral 2.2.1.1 de esta sección de las bases.
- Los requisitos de calificación determinan si los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, lo que debe ser acreditado documentalmente, y no mediante declaración jurada.

ÁREA USUARIA SOLICITANTE:

OFICINA DE RECURSOS HUMANOS



NOMBRE: JESSICA UBALDINA PALOMINO LLANCE

CARGO / ROL: ESPECIALISTA DE BIENESTAR Y DESARROLLO III



NOMBRE: JOSÉ LUIS RODRIGUEZ ALAYO

CARGO / ROL: JEFE DE LA OFICINA DE RECURSOS HUMANOS

Notas: - Revisar "Instructivo para Elaborar Especificaciones Técnicas".
- En caso se requiera de la conformidad del responsable de una Gerencia u Oficina especializada, tales como Comunicaciones e Imagen Institucional, Tecnologías de la Información, Administración y Finanzas u otra, **éste deberá colocar su VºBº en el formato.**

(*) En caso no sea aplicable, colocar debajo "No aplica".

(*) Considerar el texto indicado en el instructivo del formato publicado en la intranet.

ANEXO A

ÍTEM	SUBÍTEM	DESCRIPCIÓN	PRENDAS	# DE PRENDAS	TOTAL BENEFICIARIOS(AS)	TOTAL	# DE PRENDAS	SINTRASAT TOTAL	TOTAL	TOTAL PRENDAS
1	S1	INVIERNO	SACO	1	183	183	1	128	128	311
			PANTALONES / FALDA	2	183	366	2	128	256	622
	S2	VERANO	BLUSA	2	183	366	2	128	256	622
			PULÓVER	1	183	183	1	128	128	128
2	S3	INVIERNO	SACO	1	183	183	1	128	128	311
			PANTALONES / FALDA	2	183	366	2	128	256	622
	S4	VERANO	BLUSA	2	183	366	3	128	384	750
			SACO	1	160	160	1	206	206	366
3	S5	INVIERNO	PANTALONES	2	160	320	2	206	412	732
			CAMISA	2	160	320	2	206	412	732
	S6	VERANO	PULÓVER	1	160	160	1	206	206	366
			SACO	1	160	160	1	206	206	366
4	S7	INVIERNO	PANTALONES	2	160	320	2	206	412	732
			CAMISA	2	160	320	3	206	618	938
	S8	VERANO	CALZADO VERANO	1	183	183	1	128	128	311
			CALZADO INVIERNO	1	183	183	1	128	128	311
5	S9	INVIERNO	CALZADO VERANO	1	160	160	1	206	206	366
			CALZADO INVIERNO	1	160	160	1	206	206	366
	S10	VERANO	CALZADO VERANO	1	160	160	1	206	206	366
			CALZADO INVIERNO	1	160	160	1	206	206	366



ANEXO N° B

N°	Ubicación de Agencias SAT
01	Oficina Principal: Jr. Camaná 370, Cercado de Lima.
02	Agencia Argentina: Av. Argentina N° 2926, Lima.
03	Agencia San Juan de Miraflores: Av. De los Héroes 638-A, San Juan de Miraflores
04	Agencia Plaza Camacho: Tienda comercial 916 (planta baja) del centro comercial Plaza Camacho, en la avenida Javier Prado Este 5193, La Molina.
05	Centro MAC de Lima Norte: Mallplaza Comas - Av. Los Ángeles Nro. 602 Sótano 1. Urb. El Álamo - Comas.

N°	Ubicación de Depósitos SAT
01	Depósito Argentina: Av. Argentina N° 2926, Lima.
02	Depósito Ate - La Estrella: Lotes 43 B y 44 B, Parcelación La Estrella. Cruce entre Av. Nicolás de Piérola y José Carlos Mariátegui (Ref.: Colinda con Planta de Revisiones Técnicas).
03	Depósito Comas - San Juan: Av. San Juan. Lote 17 - Comas. (Ref. Colinda con Urb. Alameda del Pilar).
04	Depósito Villa el Salvador - Pre Urbana: Urb. Pre urbana tipo huerta Mz. B, Lote 4 - Villa El Salvador.



ANEXO C

2DA FASE DE EVALUACIÓN DE LAS PRENDAS SOLICITAS PARA LA ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL DEL SAT 2025

EMPRESA:

ASPECTO	VERIFICACIÓN	DESCRIPCIÓN	SACO	PANTALON	CAMISA/BLUSA
CALIDAD DE CONFECCIÓN	Verificación de la Simetría	Largo de Mangas			
		Cuellos y Solapas			
		Bolsillos			
		Pinzas de entalle			
		Ancho de Hombres			
		Distancia entre ojales y Botones			
		Puños de igual Dimensiones			
		Corte Simétricos en la parte interna de forro y tela principal			
	Verificación especificaciones técnicas de las bases	Revisión de confección: Modelo y Medidas			
		Materiales Principales y Avíos			
		Tejido tela principal, forros y entretelas			
		Botones			
		Porta ternos, ganchos, materiales de empaque			
CALIDAD DE ACABADOS	Verificación de caída y aplomo de la prenda	Prenda exenta de defectos de confección y acabados en la parte externa e interna			
		Limpieza			
		Tonalidades iguales en todas sus partes			
		Prenda exenta de defectos de diseño y materiales			
		RESULTADO			



1 ERA FASE DE EVALUACIÓN DE LAS PRENDAS SOLICITAS PARA LA ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL DEL SAT - CABALLEROS

EMPRESA:

ÍTEM	SUB ÍTEM	DESCRIPCIÓN	PRENDAS	NRO. DE PIEZAS	V°B°	TELA / COLOR	V°B°	TALLA	V°B°	DISEÑO	V°B°	PRESENTACIÓN	V°B°
2	S3	Uniformes de invierno caballeros	Saco 1 botón abertura central	1		CASIMIR COLOR AZUL COD. 290		L		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Pantalón	2		CASIMIR COLOR AZUL COD. 290		L		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Camisa Manga Larga	2		DOBBY FONDO BLANCO RAYAS CELESTE		16		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Pullover	1		TEJIDO 1/2 MILANO COLOR CUERPO AZUL MARINO 1911 / VENA ACERO 312		L		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
	S4	Uniformes de verano caballeros	Saco 1 botón abertura central	1		LANILLA COLOR AZUL COD. 270		L		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Pantalón	2		LANILLA COLOR AZUL COD. 270		L		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Camisa Manga Larga	2		DOBBY FONDO BLANCO RAYAS CELESTE		16		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	



2DA FASE DE EVALUACIÓN DE LAS PRENDAS SOLICITAS PARA LA ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL DEL SAT 2025

CALZADO:

ASPECTO	VERIFICACIÓN	DESCRIPCIÓN	X	Y	Z	W
CALIDAD DE MANUFACTURA	Verificación de material, de la Simetría y Distancias	Identificación del Material				
		Espesor del Cuero, Badana, Puntera y <u>contrafuerte</u>				
		Medidas y Modelo según Ficha				
		Uniformidad y Simetría				
		Acabado Final				
		RESULTADO				

2DA FASE DE EVALUACIÓN DE LAS PRENDAS SOLICITAS PARA LA ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL DEL SAT 2025

CALZADO:

ASPECTO	VERIFICACIÓN	DESCRIPCIÓN	X	Y	Z	W
CALIDAD DE MANUFACTURA	Verificación de material, de la Simetría y Distancias	Identificación del Material				
		Espesor del Cuero, Badana, Puntera y <u>contrafuerte</u>				
		Medidas y Modelo según Ficha				
		Uniformidad y Simetría				
		Acabado Final				
		RESULTADO				



1 ERA FASE DE EVALUACIÓN DE LAS PRENDAS SOLICITAS PARA LA ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL DEL SAT - DAMAS - CABALLEROS

EMPRESA:

ÍTEM	SUB ÍTEM	DESCRIPCIÓN	PRENDAS	NRO. DE PIEZAS	V°B°	MATERIAL / COLOR	V°B°	TALLA/ TACO	V°B°	DISEÑO/CARACTERÍSTICAS	V°B°	PRESENTACIÓN	V°B°
3	S5	Calzado Damas	Calzado Verano	1		CUERO NAPA COLOR AZUL		37 / 7		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, EMPAREJADOS, LIBRE DE DEFECTOS	
			Calzado Invierno	1		CUERO NAPA COLOR NEGRO		37 / 7		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, EMPAREJADOS, LIBRE DE DEFECTOS	
	S6	Calzado Caballeros	Calzado Verano	1		CUERO LISO COLOR NATURAL/CAMEL		40		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, EMPAREJADOS, LIBRE DE DEFECTOS	
			Calzado Invierno	1		CUERO LISO COLOR NATURAL/CAMEL		40		SEGÚN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, EMPAREJADOS, LIBRE DE DEFECTOS	



1 ERA FASE DE EVALUACIÓN DE LAS PRENDAS SOLICITAS PARA LA ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL DEL SAT - DAMAS

EMPRESA:

ITEM	SUB ITEM	DESCRIPCIÓN	PRENDAS	NRO. DE PIEZAS	V"B"	TELA / COLOR	V"B"	TALLA	V"B"	DISEÑO/CARACTERÍSTICAS	V"B"	PRESENTACIÓN	V"B"
1	S1	Uniformes de invierno damas	Saco Manga Larga	1		CASIMIR COLOR AZUL COD. 290		M		SEGUN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Pantalón/Falda	1/1		CASIMIR COLOR AZUL COD. 290		M		SEGUN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Blusa Manga Larga	2		DOBBY FONDO BLANCO RAYAS CELESTE		M		SEGUN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Pulllover	1		TEJIDO 1/2 MILANO COLOR CUERPO AZUL MARINO 1911 / VENA ACERO 312		M		SEGUN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
	S2	Uniformes de verano damas	Saco manga N	1		LANILLA COLOR AZUL COD. 270		M		SEGUN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Pantalón/Falda	1/1		LANILLA COLOR AZUL COD. 270		M		SEGUN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	
			Blusa Manga Corta	2		DOBBY FONDO BLANCO RAYAS CELESTE		M		SEGUN FICHA E IMAGEN REFERENCIAL		ACCESORIOS, CAIDA, LIBRE DE IMPUREZAS	





SERVICIO DE SUPERVISIÓN EN EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN Y LA ENTREGA AL ALMACÉN CONFORME DEL UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2025 (EL UNIFORME CONSTA DE TRAJES PARA DAMA Y CABALLERO E INCLUYE CALZADO) PARA EL PERSONAL DEL SAT AFILIADOS AL SINTRASAT Y NO AFILIADOS, EN CUMPLIMIENTO AL LAUDO 2016-2017 Y EL ACTA DE ACUERDO PARCIAL N° 02 DE FECHA 15 DE JULIO 2024.

El servicio comprende en este primer entregable el desarrollo de las siguientes actividades:

- a) Informe de Elaboración de las Especificaciones Técnicas de las telas y de la confección de todas las piezas del uniforme institucional de verano e invierno 2025 para damas y caballeros de la entidad, en conformidad al procedimiento de Adquisición del Uniforme para el personal del SAT (la ejecución será en el ejercicio 2025).

INFORME N°001-2025-PYSC
SERVICIO DE SUPERVISIÓN EN EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN Y LA ENTREGA AL ALMACÉN CONFORME DEL UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2025 (EL UNIFORME CONSTA DE TRAJES PARA DAMA Y CABALLERO E INCLUYE CALZADO) PARA EL PERSONAL DEL SAT AFILIADOS AL SINTRASAT Y NO AFILIADOS, EN CUMPLIMIENTO AL LAUDO 2016-2017 Y EL ACTA DE ACUERDO PARCIAL N° 02 DE FECHA 15 DE JULIO 2024.
ORDEN DE SERVICIO 399 -2025

PETER YURI SARMIENTO CANALES

Lima, 06 de Marzo del 2025

[Signature]
PETER YURI SARMIENTO CANALES
JEFE DE LA OFICINA DE LAUDOS



[Signature]
PETER YURI SARMIENTO CANALES
JEFE DE LA OFICINA DE LAUDOS

PRIMER ENTREGABLE DEL "SERVICIO DE SUPERVISIÓN
EN EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN Y LA ENTREGA AL
ALMACEN CONFORME DEL UNIFORME INSTITUCIONAL
VERANO E INVIERNO 2025 (EL UNIFORME CONSTA DE
TRAJES PARA DAMA Y CABALLERO E INCLUYE CALZADO)
PARA EL PERSONAL DEL SAT AFILIADOS AL SINTRASAT Y
NO AFILIADOS, EN CUMPLIMIENTO AL LAUDO 2016-
2017 Y EL ACTA DE ACUERDO PARCIAL N° 02 DE FECHA
15 DE JULIO 2024."

Contenido

SERVICIO DE SUPERVISIÓN EN EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN Y LA ENTREGA AL ALMACEN
CONFORME DEL UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2025 (EL UNIFORME CONSTA
DE TRAJES PARA DAMA Y CABALLERO E INCLUYE CALZADO) PARA EL PERSONAL DEL SAT
AFILIADOS AL SINTRASAT Y NO AFILIADOS, EN CUMPLIMIENTO AL LAUDO 2016-2017 Y EL ACTA
DE ACUERDO PARCIAL N° 02 DE FECHA 15 DE JULIO 2024.

1. Informe de Elaboración de las Especificaciones Técnicas de las telas y de la confección de
todas las piezas del uniforme institucional de verano e invierno 2025 para damas y caballeros
de la entidad, en conformidad al procedimiento de "Adquisición del Uniforme para el personal
del SAT (la ejecución será en el ejercicio 2025)." 5



Peter Val Samirante Canales
4/09/25 14

Peter Val Samirante Canales
4/09/25 14

1. Informe de Elaboración de las Especificaciones Técnicas de las telas y de la confección de todas las piezas del uniforme institucional de verano e invierno 2025 para damas y caballeros de la entidad, en conformidad al procedimiento de "Adquisición del Uniforme para el personal del SAT (la ejecución será en el ejercicio 2025)".

Se me encargó la elaboración de las especificaciones Técnicas de las Telas y de la confección de todas las piezas del Uniforme Institucional de verano e invierno 2025 para damas y caballeros del SAT. Por lo que a continuación se presentan todas las fichas de Telas y Bienes solicitado para los ITEM 01, ITEM 02 y ITEM 03:

FICHA 01.: FICHA DE BORDADO INSTITUCIONAL PARA BLUSAS Y CAMNISAS (DAMAS Y CABALLEROS)

SAT
SERVICIO AL TRUQUEO
42000000000000000000
TRUQUEO DE 24 HORAS

ACTIVAR DE 8 A 24

FECHA TÉCNICA

FECHA DE EMISIÓN

ENTIDAD EMITENTE

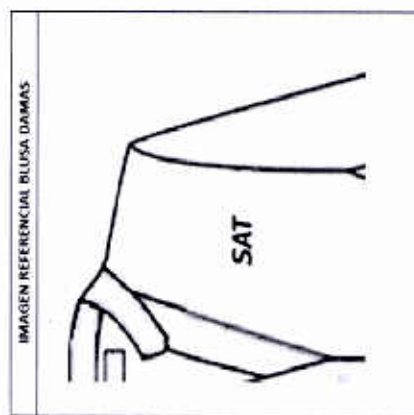
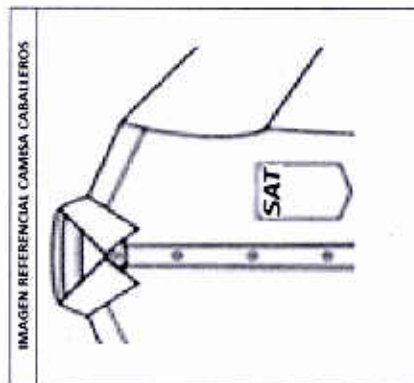
SAT BOR-VOL

SAT

VERSIÓN: 1.0

FECHA DE VIGENCIA: febrero-2019

Página 1 de 2



4.1. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS

L. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS.		
1.1	DESCRIPCIÓN	Bordado de las siglas del Servicio de Administración Tributaria de Lima "SAT" de los Sacos, Camisas y Blusas para los uniformes del personal del SAT (Damas y Caballeros)
1.2	TALLAS	XS, S, M, L, XL, 3XL (A Medida)
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4	ALCANCE	Uniformes institucionales del SAT 2024 Verano e Invierno.
1.5	GARANTÍA	N/A

III. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS

B. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS			
Ítem	Características	Especificaciones técnicas	Referencia de norma técnica
2.1	MATERIAL PRINCIPAL		
2.1.1	Tipo	Hilo	
2.1.2	Composición	100% Poliéster o alternativo para Bordado	AATCC 100-1
2.1.3	Color	Color a TONO DE LA TELA DE CUERPO DE LA PRENDA según sea el caso (Sacos, Camisa o Pantalón) colores que hayan contratado SAT	METODO INTERING (revisión 1998)

5

PETER VAN SARTWICH
CANNON

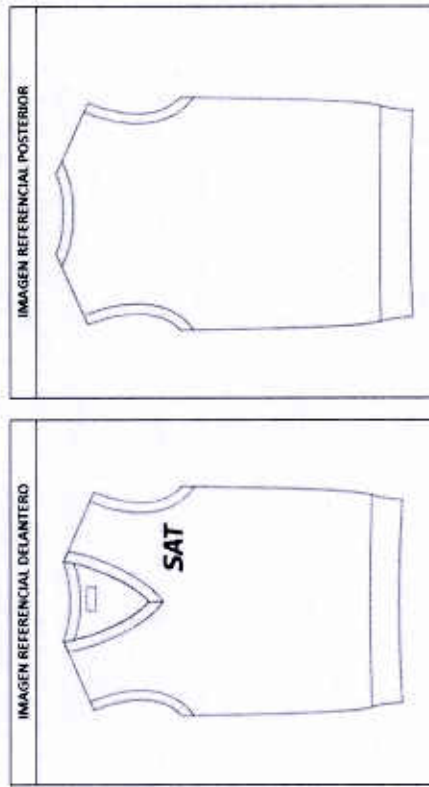
Peter: Viki, Edvarda, Casati
 Edvarda: Viki, Edvarda, Casati
 Casati: Viki, Edvarda, Casati

SE
SECRETARÍA DE
GOBIERNO
JOSÉ LUIS
RODRÍGUEZ
ALAYO
JEFE DE LA OFICINA DE RECURSOS HUMANOS



FICHA 02: FICHA DE PULLOVER DAMAS Y CABALLEROS

SAT SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA PARA DAMAS Y CABALLEROS	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		SAT	Página 1 de 5
		CÓDIGO	SAT-PULL-V01		
		FECHA DE EMISIÓN	Febrero - 2025		
PULLOVER PARA DAMAS Y CABALLEROS					



I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS	
1.1 DESCRIPCIÓN DEL BIEN	Pullover cuello V, tejido, para personal del SAT (Damas y Caballeros)
1.2 TALLAS	XS, S, M, L, XL, XXL, 3XL (A Medida)
1.3 UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4 ALCANCE	El Pullover para personal del SAT (Damas y Caballeros) es parte del uniforme de interno. Precizando que el Pullover de Damas es con corte inclinado (corte anatómico) según medida de cada persona.
1.5 GARANTÍA	N/A

II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS		
Ítem	Características	Referencia de norma técnica
MATERIAL PRINCIPAL		
2.1 Tipo	Hilo	
2.1.1 Tipo	100% Acrílico Tacto algodónero Microfibra: 3.5 Dtex	AATCC TM204
2.1.2 Composición	2/28 Nm ± 5%	ASTM D1059
2.1.3 Título del hilado	Cuerpo Azul Marino 1911 / Vena tejida de contraste color Acero 312	MÉTODO INTERNO (evaluación Visual)
2.1.4 Color		
2.1.5 Tensiones	Coefficiente de variación: ±5%	ASTM D1427



Peter Val Samayoa Cavalieri
4/24/25 14

SAT SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA PARA DAMAS Y CABALLEROS	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		SAT	Página 2 de 2
		CÓDIGO	SAT-BOR-V01		
		FECHA DE EMISIÓN	Febrero - 2025		
FICHA TÉCNICA DEL BORDADO DE LAS SIGLAS "SAT" PARA CAMISAS Y BLUSAS DE DAMAS Y CABALLEROS					

2.1.4 Dimensiones	Letras de las Siglas: Altura: 2 cm (cada una) Ancho del Texto "SAT": 4 cm (aprox.) Todo de forma Simétrica	MÉTODO INTERNO
2.1.5 Ubicación	Lado izquierdo de prenda puesta: Camisas para Caballeros: Parte superior de los bolsillos según imagen referencial. Blusas para Damas: Lado izquierdo de prenda puesta centrada.	MÉTODO INTERNO

Peter Val Samayoa Cavalieri
4/24/25 14

SAT SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN TECNOLOGÍA DE LA INDUSTRIA DE LA TEXTIL	FICHA TECNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		SAT	Página 3 de 5
		CODIGO	SAT-PULL-V01		
		FECHA DE EMISIÓN	Febrero 2025		
		PULLOVER PARA DAMAS Y CABALLEROS			

3.1.4	Sisa	Rib 1x1 (Tejido por 2 Hebras) Tubular con vena (1/8") tejida en color contraste aplicado con pliegue
3.1.5	Costado	Unión con remalle 2 hilos "X" con ataquén en cruce de sisa con c. recta a 1/8" de costura tumbada costura hacia espalda
3.1.6	Faldón (Pretina)	Tejido Rib 1x1 (Tejido por 2 Hebras), es la continuación del cuerpo.
3.1.7	Pegado de etiqueta marca y talla	Contrado en espalda a 0.5 cm de cuello tejido
3.1.8	Pegado de etiqueta de cuidado	Invertida al remallo, lado derecho prenda puesta a 30 cm del borde
3.1.9	Bordado	Bordado de la palabra "SAT" en la parte superior izquierda
3.1.10	Control de calidad	Buena presentación, exento de fallas en el material, limpieza y confección

IV. GRÁFICOS DE PRENDA	
4.1	Detalles Generales del diseño y confección - delantero
4.2	Detalles Generales del diseño y confección - espalda



Peter Vial Sarmiento Camacho
4/24/2024

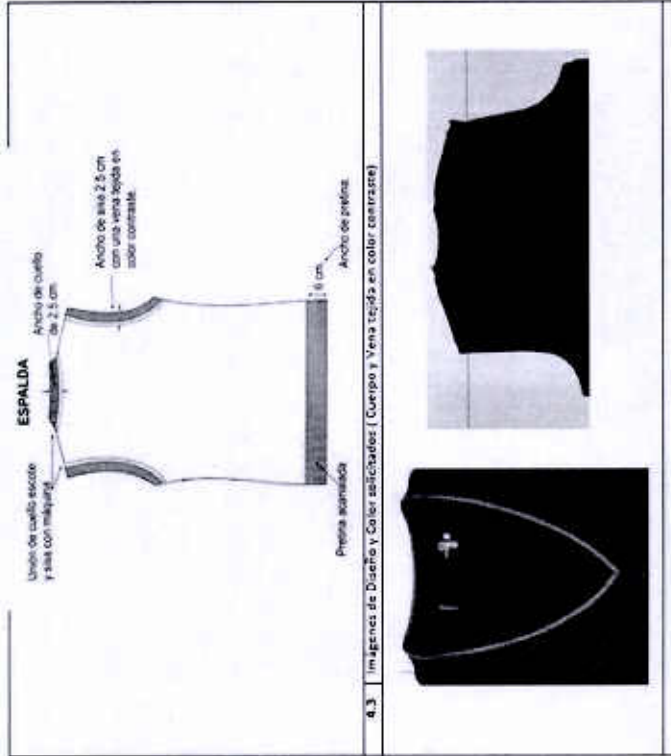
SAT SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN TECNOLOGÍA DE LA INDUSTRIA DE LA TEXTIL	FICHA TECNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		SAT	Página 2 de 5
		CODIGO	SAT-PULL-V01		
		FECHA DE EMISIÓN			
		Febrero 2025			
PULLOVER PARA DAMAS Y CABALLEROS					

2.1.6	Proceso	Número de vueltas (metro)	METODO INTERNO
2.1.7	Encendido	5-360 (2 cabos)	METODO INTERNO
2.1.8	Prenda terminada	Livado, teñido, suavizado y acabado	METODO INTERNO
2.1.9	Solidez del color (Prenda terminada)	Parafinado	
2.1.9.1	A la luz (20 APU)	4. mínimo	AATCC TM15 3
2.1.9.2	Al lavado doméstico	Transferencia de color: 3.5 mínimo	AATCC TM16 2
2.1.9.3	Al frote seco	Cambio de color: 3.5 mínimo	AATCC TM8
2.1.9.4	Al frote húmedo	4.0 mínimo	AATCC TM8
2.1.9.5	Al sudor ácido	3.0 mínimo	AATCC TM15
2.1.9.6	Al sudor alcalino	3.0 mínimo	AATCC TM15
2.2	AVIOS		
2.2.1	Hilo de costura		
2.2.1.1	Composición	100% poliéster spun	AATCC TM20A
2.2.1.2	Color	Al tono de la tela (Azul Marino)	Inspección visual
2.2.1.3	Tiempo	40/2 Ne	ASTM D1059
2.2.2	Mobilidad		
2.2.2.1	Composición	100% poliuretano termoplástico (TPU)	AATCC TM20A
2.2.2.2	Color	Transparente mate	Inspección visual
2.2.3	ETIQUETAS (Referencia: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su modificatoria para el Etiquetado de Confecciones)		
2.2.3.1	Etiqueta marca, talla		
2.2.3.2	Material	100 % poliéster	AATCC TM20A
2.2.3.3	Ubicación	Pegado (centrada en cuello)	Inspección visual
2.2.3.4	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP - ISO 3758 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos)		
2.2.3.5	Material	100 % poliéster	AATCC TM20A
2.2.3.6	Tipo	Poliéster resistente al planchado	Inspección visual

III. CONFECCIÓN	
Item	Características
3.1	Detalle de confección
3.1.1	Cuerpo
3.1.2	Hombros
3.1.3	Cuello V

Peter Vial Sarmiento Camacho
4/24/2024

SAT SERVICIO ADMINISTRATIVO FABRICACIÓN DE TELA	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		SAT
		CÓDIGO	SAT-PULL-V01	VERSIÓN
				1.0
		FECHA DE EDICIÓN		
		FEBRERO-2025		
PULLOVER PARA DAMAS Y CABALLEROS				



V. CONTROL DE CALIDAD	
5.1	Presentación
5.2	Defectos

PETER VIAL SANCHEZ CANALES
11/05/25 14

<div>SAT</div> <div>SERVICIO ADMINISTRATIVO FABRICACIÓN DE TELA</div>	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		SAT		
		CÓDIGO	SAT-PULL-V01	VERSIÓN	1.0	
			FECHA DE EMISIÓN			
			Febrero-2025			
PULLOVER PARA DAMAS Y CABALLEROS						
NOMBRE DEL JEFE		Página 5 de 5				

VI. ENVASE Y EMBALAJE	
Item	Características
6.1	ENTREGA
6.1.1	Bolsa individual
6.1.2	Colgador



PETER VIAL SANCHEZ CANALES
11/05/25 14

FICHA 03: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME SACO, PANTALON Y FALDA DE VERANO PARA DAMAS 2025.

ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS 2025
SACO, PANTALON Y FALDA

TIPO DE TEJIDO	:	LANIELLA
DESCRIPCIÓN	:	LANIELLA COLOR AZUL MARINO MELANGE
COMPOSICIÓN (ASTM D-629)	:	(25% LANA 75% POLIESTER) +- 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS MINIMO
PESO GRMS/LINEALES (ASTM D-3776)	:	302 +- 5% (incluye orillo)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	197 +- 5%
ARMADURA	:	TELA 1/1
TÍTULO DE HILADO (ASTM-1059)	:	
Urdimbre	:	Nm 2/48 +- 5%
Trama	:	Nm 2/48 +- 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	:	
Urdimbre	:	21.0n +- 2
Trama	:	20.5n +- 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-158)	:	
Urdimbre	:	-1.0 % Máximo
Trama	:	-0.5 % Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ (ATCC-16) Escala de Grises	:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ÁCIDO (AATCC-15)	:	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 MINIMO
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 MINIMO
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 MINIMO
ACABADO	:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

OBSERVACIÓN: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Peter Vela Samayoa Cavalieri
14/05/2025

FICHA 04: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME BLUSA DE VERANO PARA DAMAS 2025.

ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS 2025
BLUSA

DISEÑO DE LA TELA	:	FONDO BLANCO CON RAYAS CELESTES
COLOR	:	COD. 72727879
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO
COMPOSICIÓN:	:	
Urdimbre	:	65% Algodón +-5% y 35% Polyester +- 5%
Trama	:	65% Algodón +-5% y 35% Polyester +- 5%
PESO G/M2	:	135 +- 5%
ARMADURA	:	DOBBY
TÍTULO DE HILADO	:	
Urdimbre	:	50/1 +- 3
Trama	:	50/1 +- 3
DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADA ACABADA)	:	
Urdimbre	:	146.5 +- 5
Trama	:	106.7 +- 5
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN kgf	:	
Urdimbre	:	11 MIN
Trama	:	11 MIN
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ	:	3.0 MINIMO
AL LAVADO DOMESTICO	:	3.0 MINIMO
AL SUDOR ÁCIDO	:	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO	:	3.0 MINIMO
AL FROTE SECO	:	3.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO	:	2.0 MINIMO
ACABADO	:	HILO COLOR BLANQUEADO, MERCERIZADO, TERMOFIJADO, CON BLANQUEADOR OPTICO, SUAVIZADO, PRE-ENCOGIDO.

Recomendaciones:

Debe ser suave y confortable al contacto con la piel. Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

Condiciones de Uso:

Peter Vela Samayoa Cavalieri
14/05/2025



Lavar colores similares, No Almacenar en húmedo, No usar Blanqueador, Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius, Planchar a una temperatura máxima de 110 grados Celsius, No retorcer ni exprimir, se puede secar en máquina. Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

OBSERVACIÓN: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación, dentro de un rango de aceptación.

FICHA 05: FICHA DE SACO DE DAMA MANGA ¾ DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS 2025.

ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCIÓN Y/O CONFECCIÓN DEL SACO MANGA 3/4 PARA VERANO DAMAS 2025

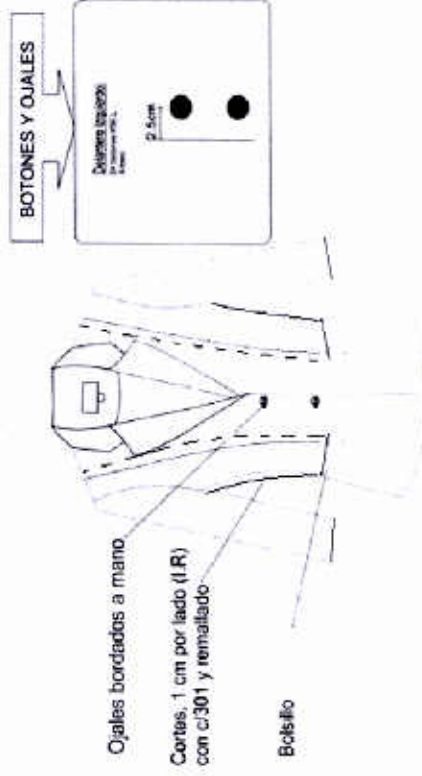
MODELO	Corte Ingles: Largo bajo cadera de acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
CUELLO	Cuello y Solapa en V, clásica según diseño. Superior: De la misma tela principal. Inferior: 2 piezas al sesgo de la misma tela principal. Embolsado con 301. Con pespunte de quiebre de 1/16" en su interior.
DELANTERO EXTERNO	Dos cortes en el delantero: Un corte tipo princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo, un corte inglés que nace del hombro y termina en el bolsillo. Corte Inglés a cada Lado con pespunte de 7 líneas. Lleva 2 ojales y 2 botones Nº 36L, según gráfico. Término del ruedo delantero recto. Lleva bolsillos en el mismo corte horizontal con 13 cm de abertura, bolsa de bolsillo de forro unido a 1cm y remallado a los laterales, con dos vivos de 5mm cada vivo, según gráfico. Tapa de 5.5 cm incluido vivo de la misma Tela.
DELANTERO INTERNO	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11.5cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (máquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda remallada en el interior.
ESPALDA EXTERNO	La espalda tendrá 03 cortes, 01 en el centro y 02 laterales de corte inglés con pespunte de 7 líneas. Corte anatómico en el centro, será unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado, según diseño.
ESPALDA INTERNO	En la parte central de la espalda del forro llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo, a 1cm de la cogotera.
BOTON	El delantero lleva 2 botones al tono de la tela principal Nº 36L de 4 agujeros, según diseño.
OJALES	El delantero lleva 2 ojales horizontal de hilo de 2.5cm de largo (Con máquina ojadora), según diseño.
MANGAS	Tamaño 3/4, según diseño.
HOMBRERAS	De espuma forradas y orilladas c/504.
BASTA	De ruedo 4 cm y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusionalbe.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) en las costuras principales (costados y centros) de 1 cm en costuras auxiliares.



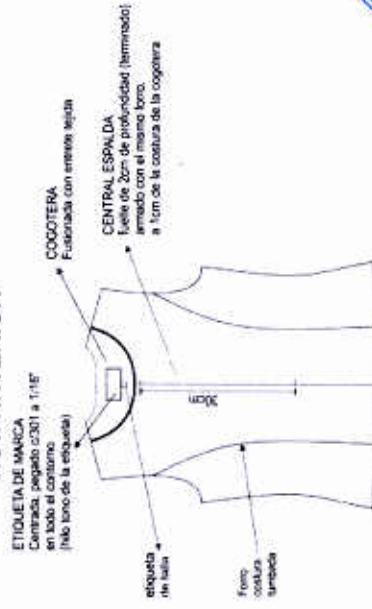
Peter Vial Sammartino Canales
4/25/25 14

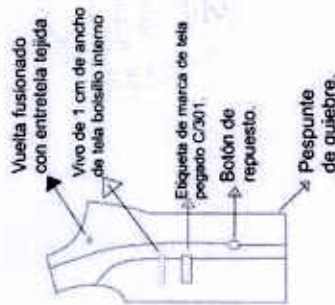
FORRO	Totamente forrado, material 100% poliéster. <i>Forro consta de dos piezas, vuelta de la tela principal que nace del hombro y termina en el ruedo tipo corte inglés.</i>
HILO	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS	11pp+/10%
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm.
ENTRETELA	Tejida fusible (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos y vistas de bolsillos, cabeza de manga, bastas, cuello, solapa, cogotera.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla "M" en portaterno impermeable. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

IMÁGENES DE REFERENCIA SACO MANGA ¾ DE VERANO DAMAS 2025

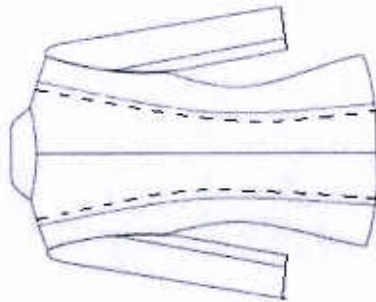


VISTA INTERIOR





Costados y centro de espalda
2 cm por lado (LR)



FICHA 06: FICHA DE PANTALON ANATOMICO SIN FORRO DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS 2025.

ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCION Y/O CONFECCIÓN DEL PANTALÓN ANATOMICO SIN FORRO PARA VERANO DAMAS 2025

MODELO CONFECCIÓN	Pretina Anatómica, semi acampanado, según diseño
	A sobre medida según usuaria.
PRETINA	Configurada de 6cm de alto, pretina partida con extensión externa de 12.5 cm según diseño. Pretina compartida a la mitad según diseño. Fusionado con entreteja tejida fusionable. Margen de pespunte de quiebre interno de 1/16". Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior. <i>Cruce interno de 11 cm y se precisa que la medida será desde el filo del Garetón.</i>
DELANTERO	2 piezas cortadas al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela, según diseño. Gareta fusionado y ribeteado pespunteado a 2.5 cm. Gareton fusionado y embolsado con forro unido con costura recta. Lleva 02 pintas de 4 cm en cada lado según diseño.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, con pinza (02) de entalle a cada lado, según gráfico.
BOLSILLO SECRETO EXTERIOR	Lleva secreto exterior ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad con atraque verticales en los extremos de 1 cm. La bolsa de una sola pieza de la tela principal, embolsado c/301 a 6mm y pespunteado a 7mm c/301, en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreto exterior en el delantero debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE BOTONES	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela. 3 botones externos N°24 de 4 agujeros al tono de la tela, considerando el de repuesto en el interior de la pretina. Botones tejidos en su masa.
OJALES	Lleva 2 ojales bordados en posición horizontal de 2 cm de largo, bordados hechos en máquina ojadora en pretina. Se precisa que el atraque para el ojal tipo chancha será vertical.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2.5 cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm (IR), unido c/301. En los costados, orillado y unido c/401 con ensanche de 2cm (IR) por lado. En la entrepierna delantera, con costura de 1.5cm (IR) por lado. En la entrepierna posterior: con un ensanche de 1.5cm (IR) por lado, según diseño.



19

PETER VILL SANABUENTE CAMELET
4/10/25 19

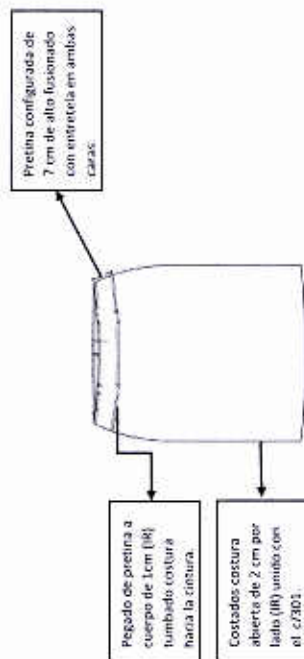
PETER VILL SANABUENTE CAMELET
4/10/25 19

20

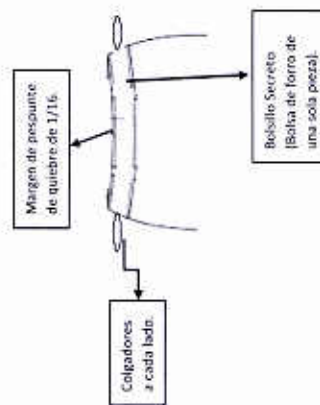


acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

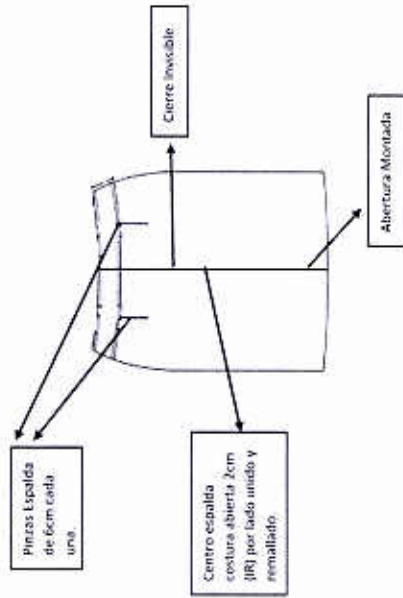
IMÁGENES DE REFERENCIA FALDA CONFIGURADA CON FORRO DE VERANO DAMAS 2025



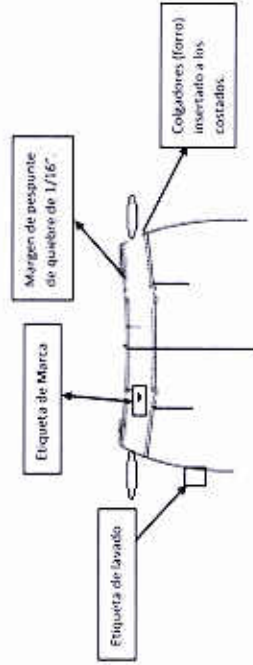
PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



Peter Van Samraon Canales
4/25/25 14



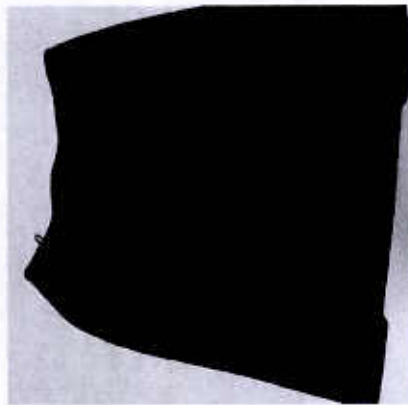
PARTE INTERNA SUPERIOR POSTERIOR



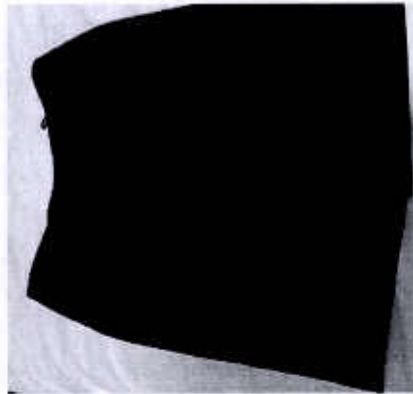
Peter Van Samraon Canales
4/25/25 14



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR



FICHA 08: FICHA DE BLUSA MANGA CORTA DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS 2025.

ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCION Y/O CONFECCIÓN DE LA BLUSA MANGA CORTA PARA VERANO DAMAS 2025

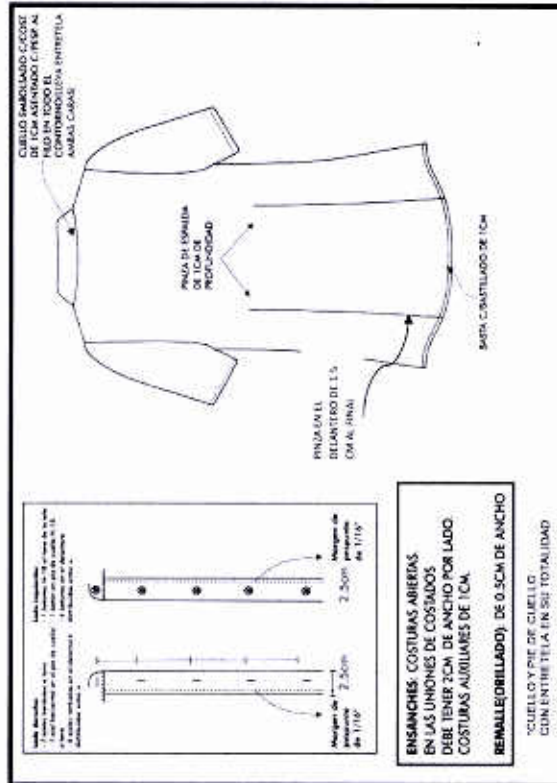
MODELO	Blusa con cuello Camisero, según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria. Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/ 301 y respuntado a 1/16".
CUELLO	Pie de cuello: de 2 piezas, embolsado c/301 y respuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico. Ancho de Pie de cuello 3 cm.
DELANTERO	Consta de 01 pinza de busto cerrado c/301 a cada lado, y una pinza de entalle cerrado c/301 a cada lado, según gráfico. Pechera de 2.5 cm de ancho según diseño.
ESPALDA	Consta una pinza de entalle cerrado c/301 a cada lado, según gráfico., según diseño.
MANGA	Corta con basta de 2 cm, según diseño. Respuntado a 1/16", en su contorno. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar.
HOMBROS ENSANCHES	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura cerrada. De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
BOTONES	N°18L a tono de la tela. 1 en el pie de cuello y 6 en la pechera, más 01 botón de repuesto en la pechera N°18L. Teñidos en su masa.
OJALES	6 ojales verticales en el delantero y 1 ojal horizontal en el pie de cuello. Todos los ojales de 1.7cm de largo, hechos en máquina ojadora, según diseño.
HILO	De costura y remalle con 40/2 100% poliéster.
COSTURAS	11ppp+/ -10%
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera y cuello. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla "M" en su colgador y bolsa. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.).



PETER VILLASANTOS CANALES
4/20/25 14

PETER VILLASANTOS CANALES
4/20/25 14

HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



29

ITEM 01

INVERNO PARA DAMAS 2025
SACO, PANTALON Y FALDA

TIPO DE TEJIDO	CASIMIR
DESCRIPCIÓN	CASIMIR COLOR ENTERO AZUL NAVY COD. 270
COMPOSICIÓN (ASTM D-629)	(25% LANA 75% POLIESTER) +- 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	148 CMS MINIMO
PESO GRMS/LINEALES (ASTM D-3776)	400 +- 5% (incluye orillo)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	262 +- 5%
ARMADURA	SARGA 2/2
TÍTULO DE HILADO (ASTM 1059)	
Urdimbre	Nm 2/48 +- 5%
Trama	Nm 2/48 +- 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	31.0n +- 2
Trama	26.0n +- 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL /AATCC-158	
Urdimbre	-1.0 Máximo
Trama	-0.5 Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (ATCC-16) Escala de Grises	3.5 MINIMO
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	3.0 MINIMO
AL FROTE SECO (AATCC-8)	4.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	3.5 MINIMO
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	4.0 MINIMO
ACABADO	TERMOELIADO Y DECATIZADO

OBSERVACIÓN: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Perez, Vito Santiago Canales

FICHA 10: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME BLUSA DE INVIERNO PARA DAMAS 2025.

ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS 2025

BLUSA

DISEÑO DE LA TELA	:	FONDO BLANCO CON RAYAS CELESTES
COLOR	:	COD. 727278/79
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO
COMPOSICIÓN:	:	
Urdimbre	:	65% Algodón + 5% y 35% Polyester +- 5%
Trama	:	65% Algodón + 5% y 35% Polyester +- 5%
PESO G/M2	:	135 +- 5%
ARMADURA	:	DOBBY
TÍTULO DE HILADO	:	
Urdimbre	:	50/1 +- 3
Trama	:	50/1 +- 3
DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADA ACABADA)	:	
Urdimbre	:	146.5 +- 5
Trama	:	106.7 +- 5
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN kgf	:	
Urdimbre	:	11 MIN
Trama	:	11 MIN
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ	:	3.0 MINIMO
AL LAVADO DOMESTICO	:	3.0 MINIMO
AL SUDOR ACIDO	:	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO	:	3.0 MINIMO
AL FROTE SECO	:	3.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO	:	2.0 MINIMO
ACABADO	:	HILO COLOR BLANQUEADO, MERCERIZADO, TERMOFIADO, CON BLANQUEADOR OPTICO, SUAVIZADO, PRE-ENCOGIDO.

Recomendaciones:

Debe ser suave y confortable al contacto con la piel. Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

Condiciones de Uso:

Peter Val Samueto Cavalier
41545934

Lavar colores similares. No Almacenar en húmedo. No usar Blanqueador, Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius, Planchar a una temperatura máxima de 110 grados Celsius. No retorcer ni exprimir, se puede secar en máquina.

Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

OBSERVACIÓN: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación, dentro de un rango de aceptación.



Peter Val Samueto Cavalier
41545934

FICHA 11: FICHA DE SACO DE DAMA MANGA LARGA DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS 2025.

ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCIÓN Y/O CONFECCIÓN DEL SACO MANGA LARGA PARA INVIERNO DAMAS 2025

MODELO	CONFECCIÓN
	Corte Ingles: Largo bajo cadera de acuerdo al diseño. A sobre medida según usuaria.
CUELLO	Cuello y Solapa en V, clásica según diseño. Superior: De la misma tela principal. Inferior: 2 piezas al sesgo de la misma tela principal. Embolsado con 301. Con pespunte de quiebre de 1/16" en su interior.
DELANTERO EXTERNO	<p>Das cortes en el delantero: Un corte tipo princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo, un corte inglés que nace del hombro y termina en el bolsillo.</p> <p>Corte Ingles a cada lado con pespunte de 7 líneas. Lleva 2 ojales y 2 botones Nº 36L, según gráfico. Termino del ruedo delantero recto.</p> <p>Lleva bolsillos en el mismo corte horizontal con 13 cm de abertura, bolsa de bolsillo de forro unido a 1cm y remallado a los laterales, con dos vivos de 5mm cada vivo, según gráfico. Tapa de 5.5 cm incluido vivo de la misma tela.</p> <p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11.5cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda remallada en el interior.</p>
DELANTERO INTERNO	
ESPALDA EXTERNO	La espalda tendrá 03 cortes, 01 en el centro y 02 laterales de corte inglés con pespunte de 7 líneas. Corte anatómico en el centro, será unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado, según diseño.
ESPALDA INTERNO	En la parte central de la espalda del forro llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo, a 1cm de la cogotera.
BOTON	El delantero lleva 2 botones al tono de la tela principal Nº 36L de 4 agujeros, según diseño.
OJALES	El delantero lleva 2 ojales horizontal de hilo de 2.5cm de largo (Con maquina ojadoradora), según diseño.
MANGAS	Larga sin Botones.
HOMBREAS	De espuma forradas y orilladas c/504.
BASTA	De ruedo 4 cm y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusional.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm en costuras auxiliares.
FORRO	Totalmente forrado, material 100% poliéster.

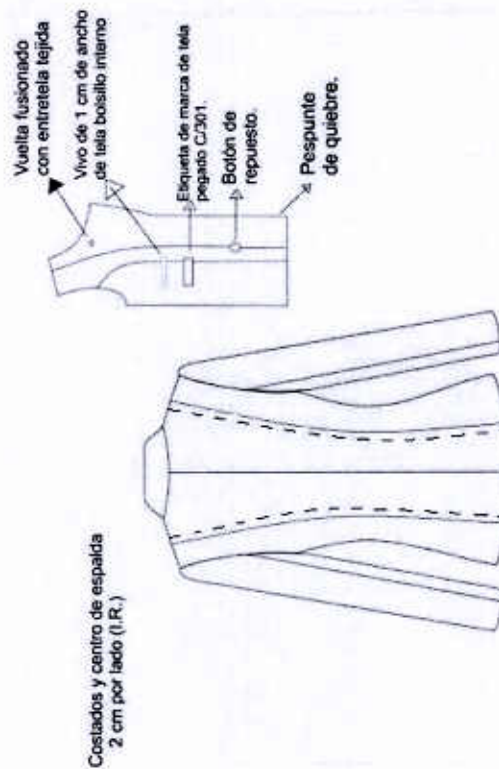
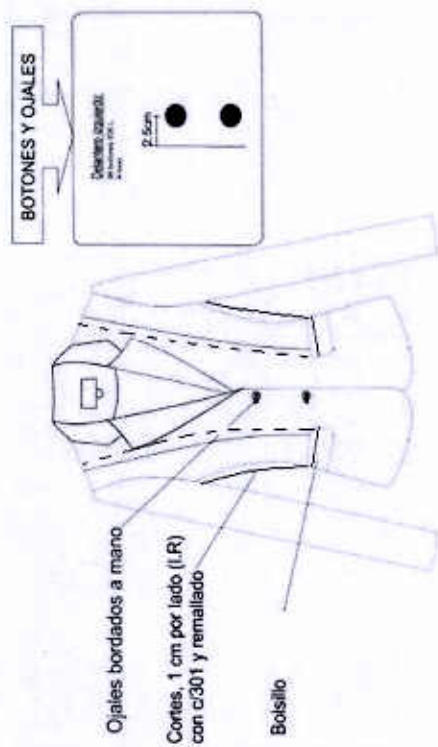
Peter Vela Samayota Canales
14/05/2024

	Forro consta de dos piezas, vuelta de la tela principal que nace del hombro y termina en el ruedo tipo corte inglés.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS	11ppp+/ 10%
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm.
ENTRETELA	Tejida fusional (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionadas en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos y vistas de bolsillos, cabeza de manga, bastas, cuello, solapa, cogotera.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla "M" en portatercio impermeable. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusional, etc.).

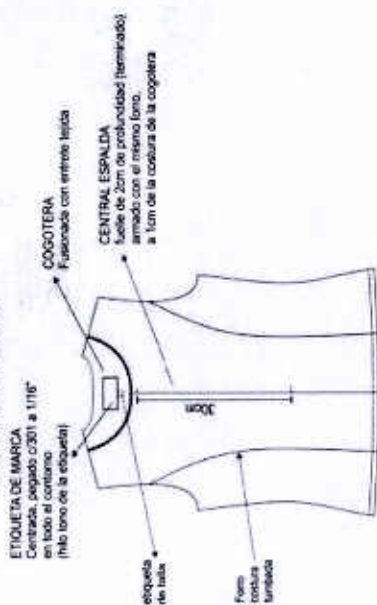


Peter Vela Samayota Canales
14/05/2024

IMÁGENES DE REFERENCIA SACO MANGA LARGA DE INVIERNO DAMAS 2025



VISTA INTERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR

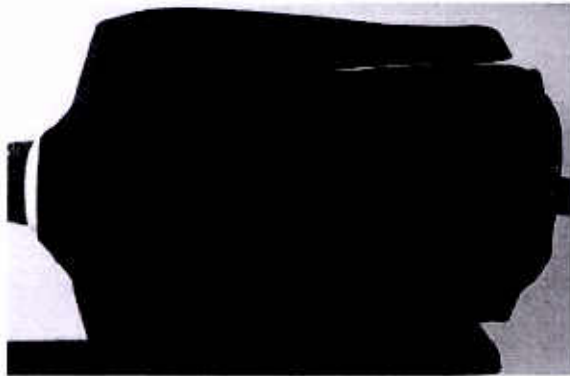


36

35

PETER VIL SANMARTIN CANALES
4/2025 24

PETER VIL SANMARTIN CANALES
4/2025 24



ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCION Y/O CONFECCIÓN DEL
PANTALÓN ANATOMICO SIN FORRO PARA INVIERNO DAMAS 2025

MODELO	Pretina Anatómica, semi acampanado, según diseño
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
PRETINA	Configurada de 6cm de alto, pretina partida con extensión externa de 12.5 cm según diseño. Pretina compartida a la mitad según diseño. Fusionado con entreteja fusionable. Margen de pespunte de quiebre interno de 1/16". Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior. <i>Cruce interno de 11 cm y se precisa que la medida será desde el filo del Gareton</i>
DELANTERO	2 piezas cortadas al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela, según diseño. Gareta fusionado y ribeteado pespuntado a 2.5 cm. Gareton fusionado y embolsado con forro unido con costura recta. Lleva 02 pinzas de 4 cm en cada lado según diseño.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, con pinza (02) de entalle a cada lado, según gráfico. Lleva secreto exterior ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad con atraque verticales en los extremos de 1 cm. La bolsa de una sola pieza de la tela principal, embolsado c/301 a 6mm y pespuntado a 7mm c/301, en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreto exterior en el delantero debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela.
BOTONES	3 botones externos N° 24 de 4 agujeros al tono de la tela, considerando el de repuesto en el interior de la pretina. Botones teñidos en su masa.
OJALES	Lleva 2 ojales bordados en posición horizontal de 2 cm de largo, bordados hechos en máquina ojadora en pretina. <i>Se precisa que el atraque para el ojal tipo chancha será vertical.</i>
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2.5 cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm (IR), unido c/301. En los costados, orillado y unido c/401 con ensanche de 2cm (IR) por lado. En la entrepierna delantera, con costura de 1.5cm (IR) por lado. En la entrepierna posterior: con un ensanche de 1.5cm (IR) por lado, según diseño.
HILO	De costura y remalle con 40/2 100% poliéster.
COSTURAS	11ppp/-10% c/301
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm.
ENTRETEJA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en máquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la gareta y gareton.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada



FICHA 12: FICHA DE PANTALON ANATOMICO SIN FORRO DEL UNIFORME DE INVIERNO
PARA DAMAS 2025.

37

Peter Vial Camacho Camacho
MONTA VA

38

Peter Vial Camacho Camacho
MONTA VA

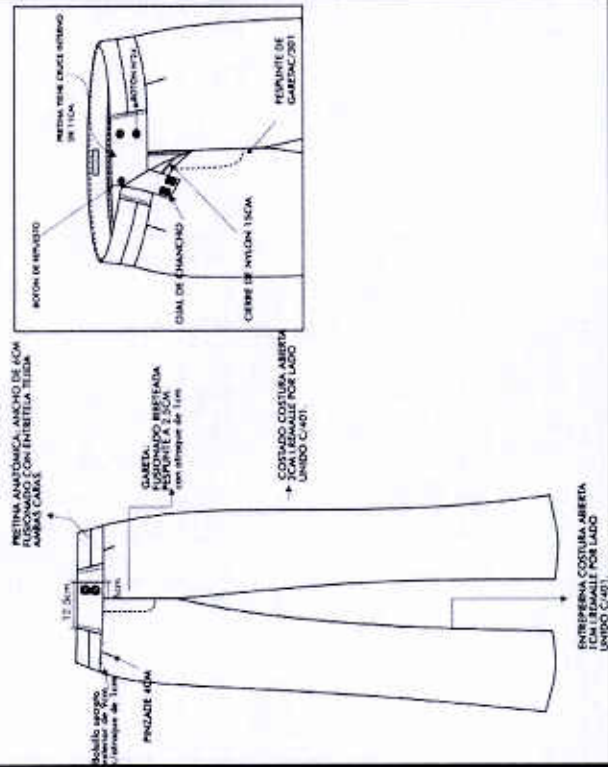


PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla "M" en portatérmino impermeable. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.)
--------------	---

IMAGENES DE REFERENCIA PANTALON ANATOMICO SIN FORRO DE INVIERNO DAMAS 2025

HOJA DE ESPECIFICACIONES TECNICAS

DAMA



VISTA FRONTAL



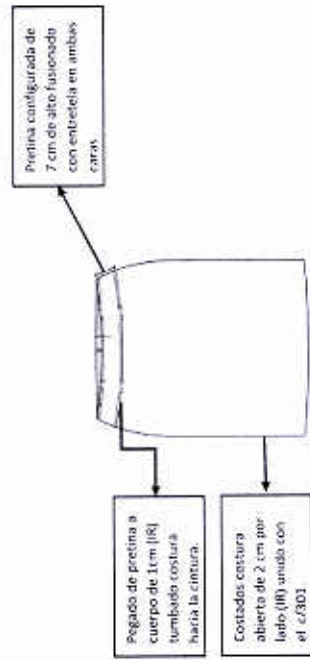
Peter Val Samirto Camacho
4/25/25 24



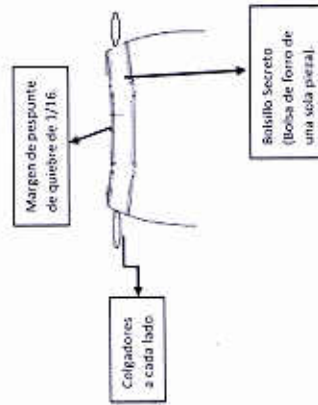
Peter Val Samirto Camacho
4/25/25 24

acabados, en su parte externa como interna [materiales, y/o insumos, defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.]

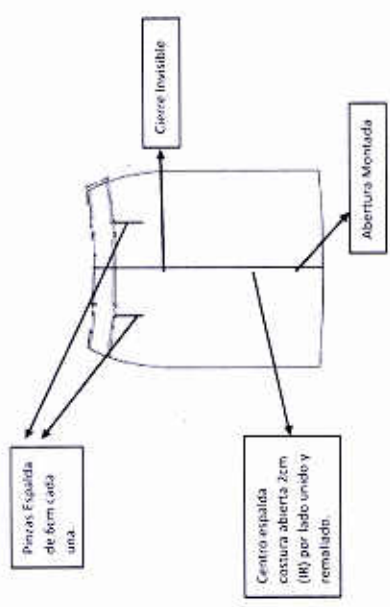
IMÁGENES DE REFERENCIA FALDA CONFIGURADA CON FORRO DE INVIERNO DAMAS 2025



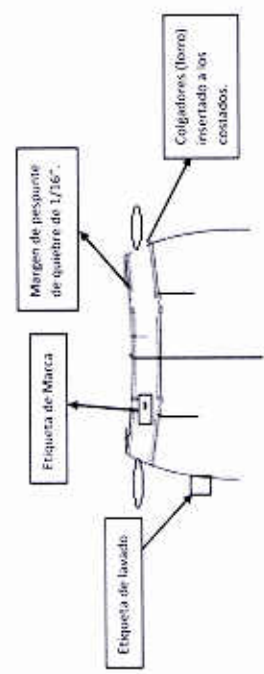
PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



Perez Val. Santiago Cavalieri
4/20/25 14



PARTE INTERNA SUPERIOR POSTERIOR



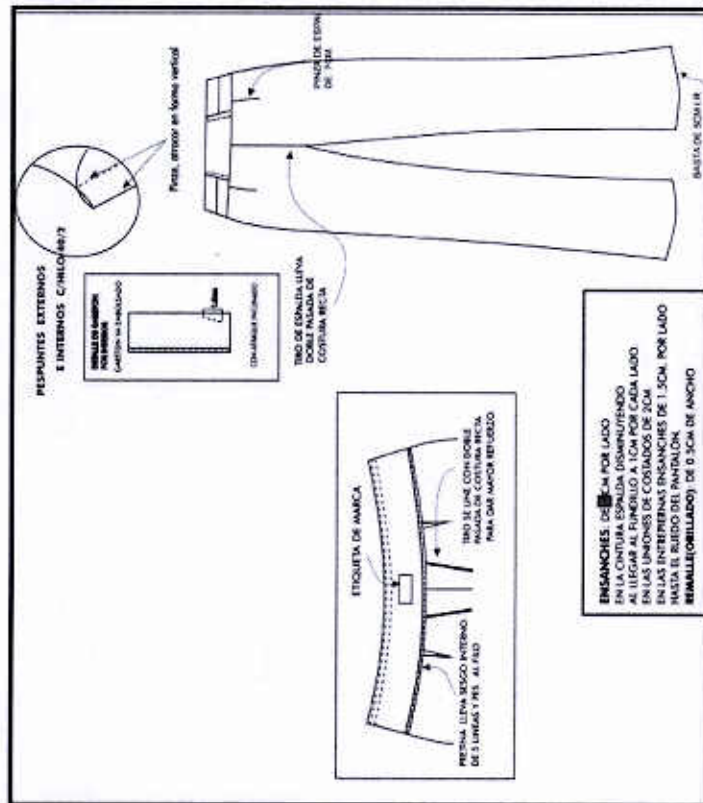
Perez Val. Santiago Cavalieri
4/20/25 14

FICHA 13: FICHA DE FALDA CONFIGURADA CON FORRO DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS 2025.

ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCION Y/O CONFECCIÓN DE LA FALDA CONFIGURADA C/FORRO PARA INVIERNO DAMAS 2025

MODELO	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
PRETINA	Configurada de 7cm de alto, según diseño, con respunte c/301, margen de 7 líneas (7ppp-doble hilo 40/2), según diseño. Asimismo, lleva 02 colgadores de cinta satinada a los costados para facilitar su colgado. Totalmente remallado. Según diseño.
DELANTERO	De una sola pieza, cortada al hilo.
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, en la parte central superior lleva un cierre nylon invisible y abertura montada de 5cm en la parte inferior. Atraque de abertura es interno, de tal forma que por el anverso no se aprecie el mismo. Lleva 02 pinzas de 6cm cada una. Según diseño.
CIERRE	Lleva un cierre invisible de nylon al tono de la tela, de largo de acuerdo a la usuaria.
FORRO	Totalmente forrado, material tafeta labrada 100% poliéster a tono de la tela. Con etiqueta de cuidado insertada a 10cm bajo el borde inferior de pretina en costado izquierdo prenda puesta.
BOLSILLO	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301.
ENSANCHES	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
HILO	De costura y remalle con 40/2 100% poliéster.
COSTURAS	11ppp+/- 10. Todas las costuras de ensanches están incluido el Remalle.
REMALES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusional (genero adhesivo), de 80 +/- 5gr, fusionados en maquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla "M" con su gancho colgador La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y



VISTA POSTERIOR

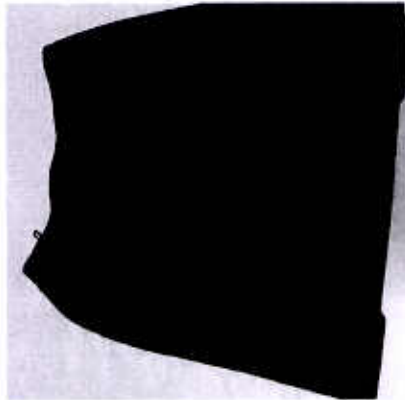


Pérez Val, Santiago Cavalier
4/25/25 13

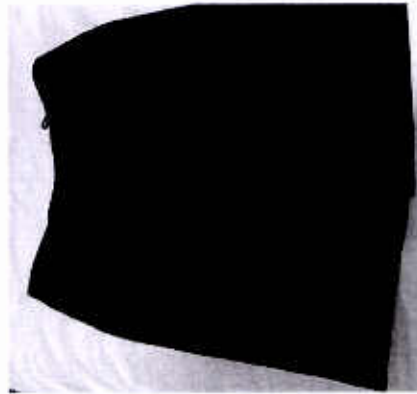


Pérez Val, Santiago Cavalier
4/25/25 13

VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR



FICHA 14: FICHA DE BLUSA MANGA LARGA DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS 2025.

ITEM 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCION Y/O CONFECCIÓN DE LA
BLUSA MANGA LARGA PARA INVIERNO DAMAS 2025

MODELO	Blusa con cuello Camisero, según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria. Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricorex, embolsado c/ 301 y respuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, embolsado c/301 y respuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
CUELLO	
DELANTERO	Consta de 01 pinza de busto cerrado c/301 a cada lado, y una pinza de entalle cerrado c/301 a cada lado, según gráfico. Pechera de 2.5 cm de ancho según diseño.
ESPALDA	Consta una pinza de entalle cerrado c/301 a cada lado, según gráfico. Larga con puño según diseño. Puño de una sola pieza de 9 cm. Lleva 3 botones N°18L al tono de la tela principal y 3 ojales bordados, según diseño. Respuntado a 1/16", en su contorno. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y onillar. Yugo Francés: 12 cm de largo y 2 cm de ancho, con ojal y botón de N°18L centrado en el Yugo. Fijar c/recta dejando pestaña de 1/16". Lleva dos pliegues a 1 cm de profundidad con separación de 2 cm. Pegada al cuerpo con costura abierta.
MANGA	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura cerrada.
HOMBROS	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
ENSANCHES	N°18L a tono de la tela, 1 en el pie de cuello, 6 en la pechería y 3 botones en cada puño, 1 botón N°16L en el yugo francés, más 02 botones de repuesto en la pechería N°16L y N°18L. Teñidos en su masa.
BOTONES	
OJALES	6 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en el pie de cuello, 3 ojales horizontales en cada puño. Todos los ojales de 1.7cm de largo, hechos en máquina ojadora, según diseño.
HILO	De costura y remalle con 40/2 100% poliéster.
COSTURAS	11ppp/-10%
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusional cuya composición es de 100% poliéster, para la pechería cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla "M" en su colgador y bolsa. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusinado, etc.).



HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ANCHO DE PIE DE CUELLO
DE 3 CM Y ANCHO CENTRAL
DE CUELLO DE 4.5 CM

PIE DE CUELLO BORDADO A ESCOTE
CON 3 PUNTOS EN CADA LADO
A 3.18" EN 1000 IL. CON 2 PUNTOS EN
EN 1000 IL. ANCHO 4.5 CM

**ANCHO DE CUELLO
Y PIE DE CUELLO**

4.5 CM

3.0 CM

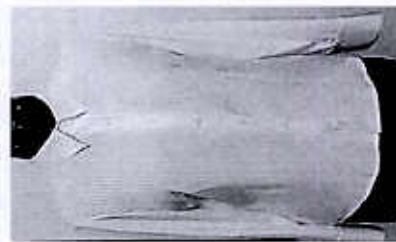
LONGITUD DE CINTURA
CON CINTURA DE 35 CM

PUNTO 35 CM

PIEZA EN EL MUÑO

**PIEZA EN EL PELOTERO
DE 1 CM DE COSTURA**

**PIEZA EN EL
DELANTERO DE 1.5
CM AL FINAL**



Power Van Salvage Catalytic Converter



Peter Van Santen
4/20/95 17

48

OBSERVACION: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

FICHA 15: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME SACO Y PANTALON DE VERANO PARA CABALLEROS 2025.

ITEM 02

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS 2025

SACO Y PANTALON

TIPO DE TEJIDO	LANILLA
DESCRIPCION	LANILLA COLOR AZUL MARINO MELANGE
COMPOSICION (ASTM D-629)	COD. 280
ANCHO ENTRE ORILLOS	(25% LANA 75% POLIESTER) +/- 5%
PESO GRMS/LINEALES (ASTM D-3776)	148 CMS MINIMO
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	302 +/- 5% (incluye orillo)
ARMADURA	197 +/- 5%
TITULO DE HILADO (ASTM-1059)	TELA 1/1
Urdimbre	Nm 2/48 +/- 5%
Trama	Nm 2/48 +/- 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	21.0n +/- 2
Trama	20.5n +/- 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL /AATCC-158)	
Urdimbre	-1.0 % Máximo
Trama	-0.5 % Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de Grises	3.5 MINIMO
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	3.0 MINIMO
AL FROTE SECO (AATCC-8)	4.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	3.5 MINIMO
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	4.0 MINIMO
ACABADO	TERMOFUJADO Y DECATIZADO

PETER VAL SANCHEZ CAMACET
JUNIO 15 14



FICHA 16: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME CAMISA MANGA LARGA DE VERANO PARA CABALLEROS 2025.

ITEM 02

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS 2025

CAMISA

DISEÑO DE LA TELA	FONDO BLANCO CON RAYAS CELESTES
COLOR	COD. 72727879
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION:	
Urdimbre	65% Algodón + 5% y 35% Polyester +/- 5%
Trama	65% Algodón + 5% y 35% Polyester +/- 5%
PESO G/M2	135 +/- 5%
ARMADURA	DOBBY
TITULO DE HILADO	
Urdimbre	50/1 +/- 3
Trama	50/1 +/- 3
DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADA ACABADA)	
Urdimbre	146.5 +/- 5
Trama	106.7 +/- 5
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN kgf	
Urdimbre	11 MIN
Trama	11 MIN
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ	3.0 MINIMO
AL LAVADO DOMESTICO	3.0 MINIMO
AL SUDOR ACIDO	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO	3.0 MINIMO
AL FROTE SECO	3.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO	2.0 MINIMO
ACABADO	HILO COLOR BLANQUEADO, MERCERIZADO, TERMOFUJADO, CON BLANQUEADOR OPTICO, SUAVIZADO, PRE ENCOGIDO.



PETER VAL SANCHEZ CAMACET
JUNIO 15 14

Recomendaciones:

Debe ser suave y confortable al contacto con la piel. Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

Condiciones de Uso:

Lavar colores similares, No Almacenar en húmedo, No usar Blanqueador, Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius, Planchar a una temperatura máxima de 110 grados Celsius, No retorcer ni exprimir, se puede secar en máquina.

Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

OBSERVACIÓN: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación, dentro de un rango de aceptación.

FICHA 17: FICHA DE SACO 1 BOTÓN CON ABERTURA CENTRAL DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS 2025.

ITEM 02

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCION Y/O CONFECCIÓN DEL SACO 1 BOTÓN CON ABERTURA CENTRAL PARA VERANO CABALLERO 2025

MODELO	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuario.
CUELLO	Esmoquin según diseño. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
PRESILLA COLGADOR	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
DELANTERO IZQUIERDO	Parte externa: Deberán estar fusionados con entreteja fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plástico.
BOLSILLO CARTERA	En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
OJALES DELANTEROS	En la parte central deben llevar O1 ojal bordados tipo ojo de chanchito con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm.
BOLSILLO INFERIOR	Izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entreteja fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliéster, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
DELANTERO IZQUIERDO	(Interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.
BOLSILLOS INTERNOS	
SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS-IZQUIERDO	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Debe llevar orillo de la marca de la tela.
PORTA LAPICERO	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
CIGARRERA	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un prespunte al



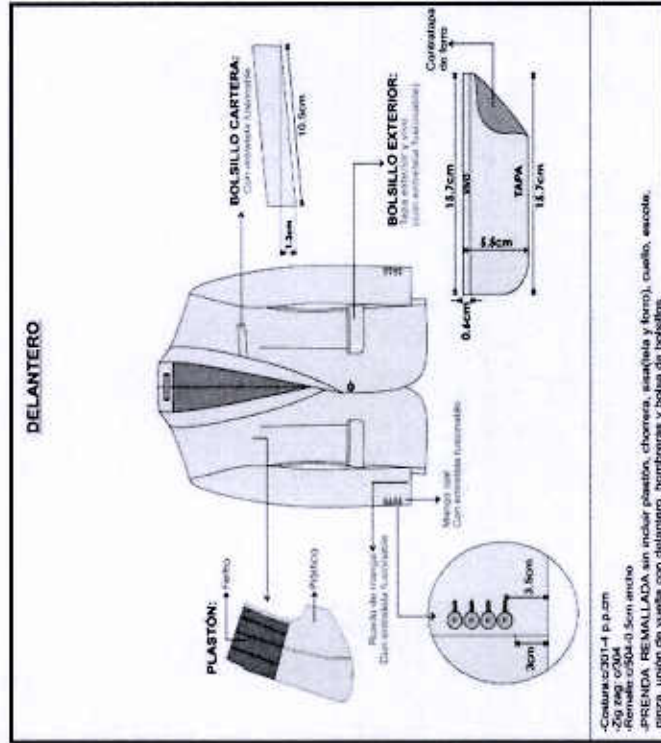
	contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados
DELANTERO DERECHO	(Parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plástón.
BOTONES DELANTEROS	En la parte central deben llevar 01 botón de 32 líneas a tono (teñido en masa) de la tela principal ubicado de manera simétrica. Modelo de 04 agujeros. En la parte inferior llevarán un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodón 35%poliéster, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
BOLSILLO RELOJERO	El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
DELANTERO DERECHO	(Interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad. Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Adicionalmente se colocaran los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS-DERECHO	Media Luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.
PROTECTOR AXILAR	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusible tejida a un extremo cosido con maquina recta.
PLASTON	Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadena en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
VUELTA SOLAPA	En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. Ancho de Solapa 5.5 en la parte más ancha según diseño.
COSTADILLO	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda, este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.
ESPALDA	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensancho 2 cm por lado. Lleva entretela no tejida, según diseño.
FORRO DE ESPALDA	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301
ABERTURA POSTERIOR	Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusible.
MANGAS	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
BASTA Y MARTILLO DE MANGA	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

CABEZA DE MANGA	Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
HOMBROS	Remallado y Unido a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.
SISA	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
BASTA DE SACO	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
FORRO	Material 100% poliéster para el cuerpo y la manga, el color del forro es a tono de la tela del saco. Las bolsas de bolsillos externos e internos serán de popelina bolsillero 65% algodón 35%poliéster, a tono de la tela, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm. Todas las costuras están incluido remalle. Costura recta 301 - 4 a 5 Puntadas por centímetros - Costura zig zag 304 - Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros. Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.
COSTURAS	Once (11) botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido el de repuesto. Dos (02) botones de poliéster de 32 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido el de repuesto. Hilo de costura 40/2, 100% poliéster para costura y remalle.
AVIOS	Etiqueta de composición, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Etiqueta colgador Instrucciones de cuidado, lavado y uso (Para esta última etiqueta se trabajará de Poliamida).
ETIQUETAS TEJIDAS/BORDADAS	Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno impermeable con cierre. La muestra será presentada en talla L. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos, además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusinado, etc.
PRESENTACIÓN	

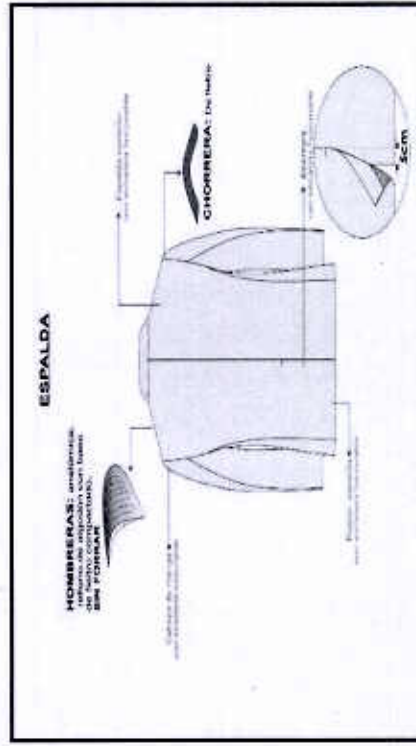
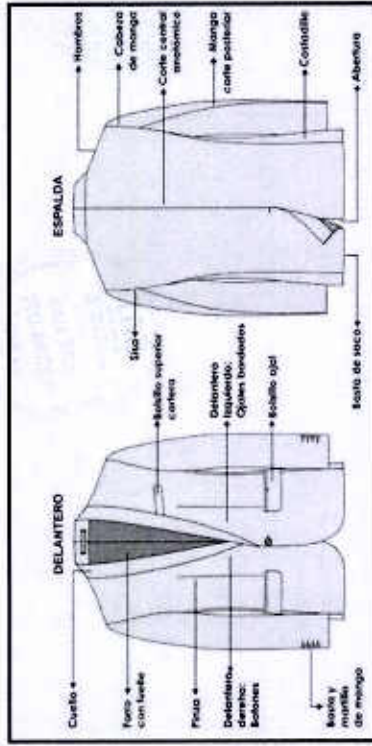


IMÁGENES DE REFERENCIA (EN DISEÑO Y COLOR) SACO UN BOTON ABERTURA CENTRAL DE VERANO CABALLERO 2025

DETALLES DE CONSTRUCCION	
DETALLE	DETALLE
ENTRETELA PUSCABLE	DELANTERO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO COMPLETO, CATERA, TAPA, PINZA, CINTA PLASTON.
ENTRETELA FUERTE	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.
ENTRETELA NO TUDIA PUSCABLE	MANGA OJAL



Peter Val Samayeste Canalel
4/19/25 24



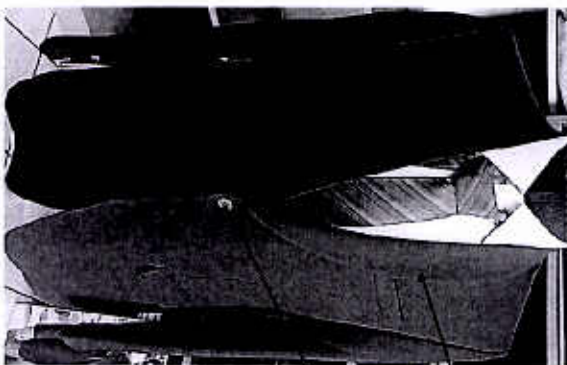
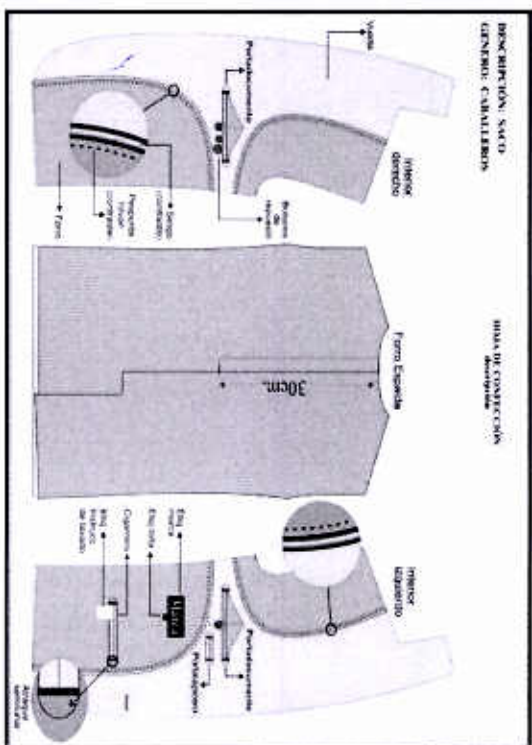
Peter Val Samayeste Canalel
4/19/25 24



FICHA 18: FICHA DE PANTALON SIN PUEGUES DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS 2025.

ITEM 02

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCION Y/O CONFECCIÓN DEL PANTALON SIN PUEGUES PARA VERANO CABALLERO 2025



Ancho de Solapa

Ubicación de Botón Delantero

MODELO	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuario.
PRETINA	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteja fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entreteja no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante. Además, lleva entreteja tejida no fusional de refuerzo de pretina Ban-rol con costura zigzag por dentro del Ban-rol. El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elástica antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un cordete de metal inoxidable de mejor calidad. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojál bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas. Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
PRESILLAS	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.
BOLSILLO SECRETO	El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
BOLSILLOS DELANTEROS	La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela. Con abertura sesgada y pespuntado a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster.
BOLSILLO RELOJERO	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm. La vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela.
GARETA	Con entreteja fusional por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
GARETÓN PINZAS PARTE POSTERIOR	Con entreteja fusional por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillero pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta. Con dos bolsillos tipo ojál centrado en las 02 pinzas, cada lado.

Peter Van Samboon Cavaleri
UNIVERSITY

Peter Van Samboon Cavaleri
UNIVERSITY



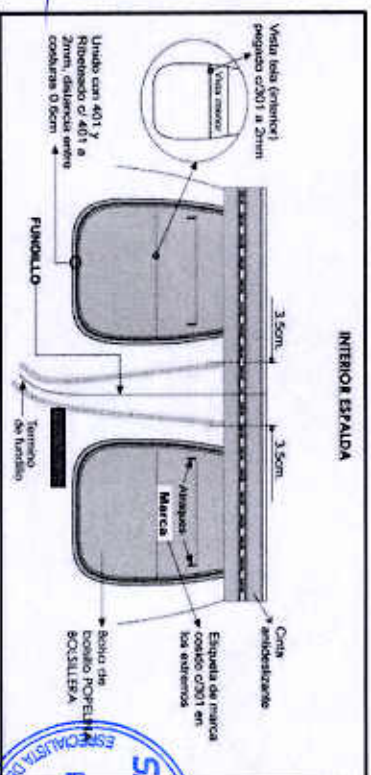
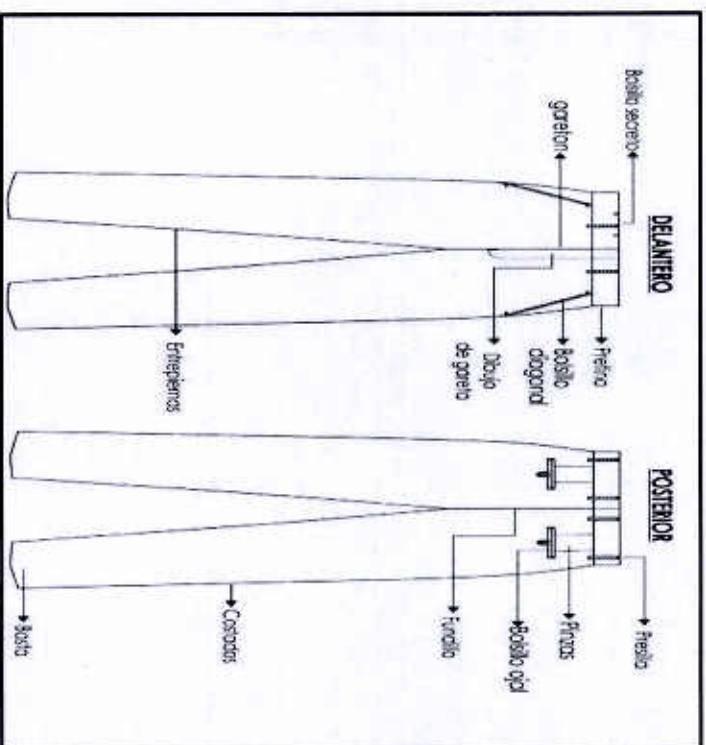
BOLSILLOS	Tipo ojaj, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadenera. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster.
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojajillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior, así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojajillo. (Ribeteados por separado y unidos con costura cadenera a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster.
TIRO FUNDILLOS	Remallado y unido con 401 a 1cm.
COSTADOS	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
ENTREPIERNAS	En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado entre el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al gareton con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
PROTECTOR DE TIRO	Remallado, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera. Llevará taquera en la parte posterior. Llevará puntera en la parte delantera.
BASTA	Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación.
DELANTERO	Popelina bolsillero 65%algodón 35%poliéster a tono del color de la tela del pantalón.
FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES	Todas las costuras están incluido remalle.
COSTURA	Tipo de puntada por centímetro: • Costura recta 301 - 4 a 5 Puntadas por centímetros • Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros D4 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto (Modelo de 04 agujeros) • 01 juego de ganchos de metal. • 01 cierre de metal de diente dorado. • Hilo 100% poliéster 40/2. Para remalles y costura a tono de la tela. • Cinta p/ pretina elástica. • Refuerzos de pretina.
AVIOS	
ETIQUETAS	Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso. <i>(Para esta última etiqueta se trabajará de Polimilano).</i>
TEJIDAS/BORDADAS	Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno impermeable con cierre. La muestra será presentada en talla L, sin pliegues. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insusos, además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras salidas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.
PRESENTACIÓN	

Peter Val Samayoa Canales
4428572

59



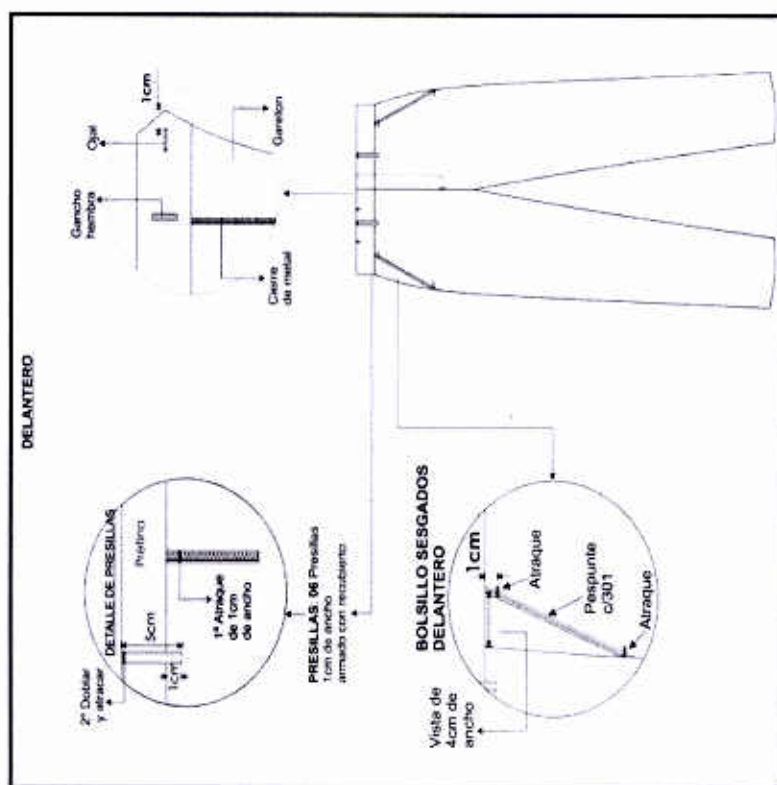
IMÁGENES DE REFERENCIA (DISEÑO Y COLOR) PANTALÓN SIN PLEGUES DE VERANO CABALLERO 2025



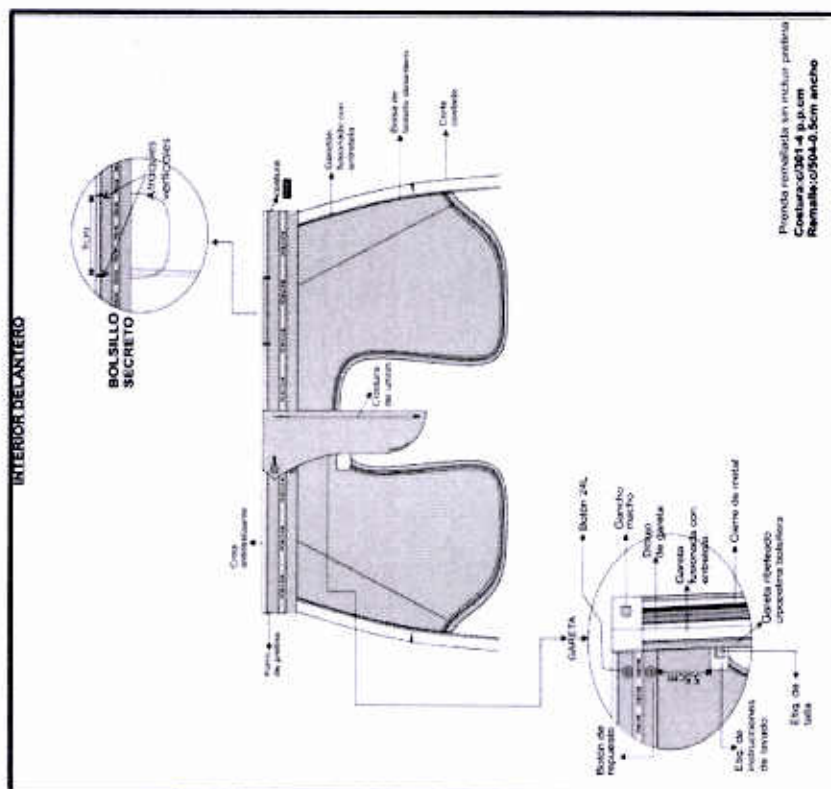
Peter Val Samayoa Canales
4428572

60



DELANTERO:

INTERIOR DELANTERO



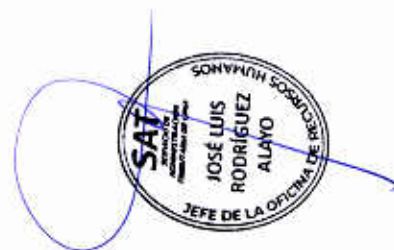
19

Peter Van Sambeek
Cavalier
Meyers St.

42.540000

Peter Van Samerstein
Gowanus
4/20/2012

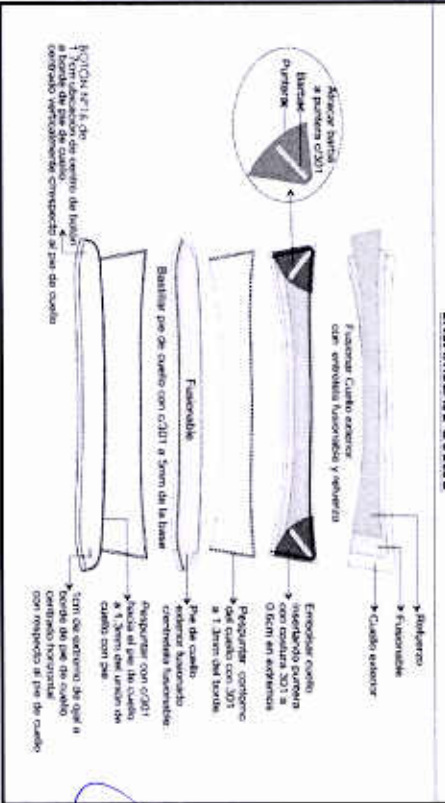
1000



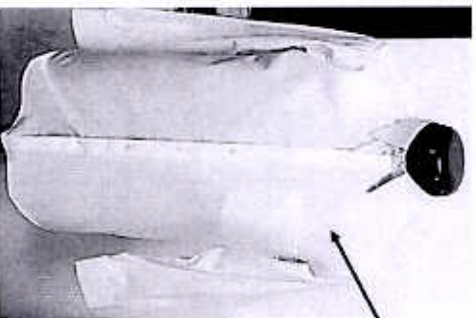
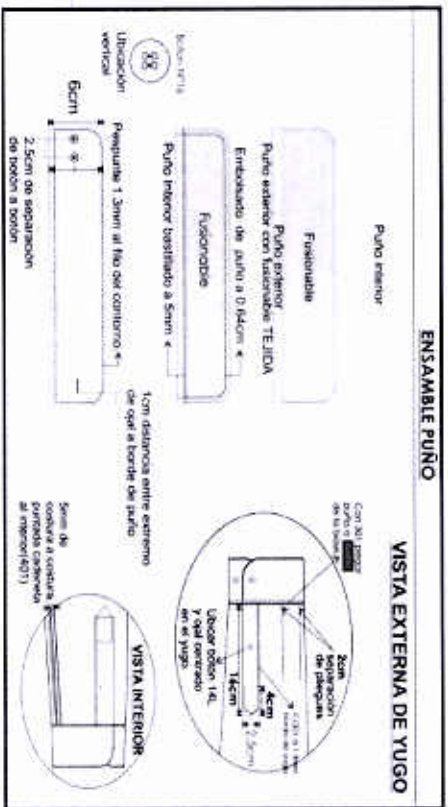
62



ENSAMBLAJE CUELLO



ENSAMBLAJE PUÑO



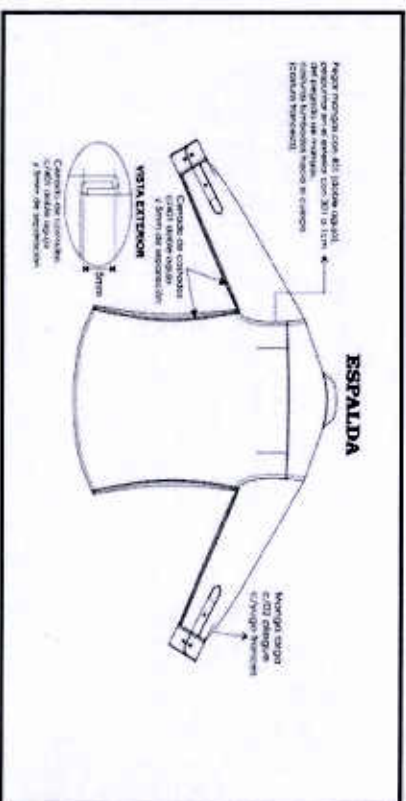
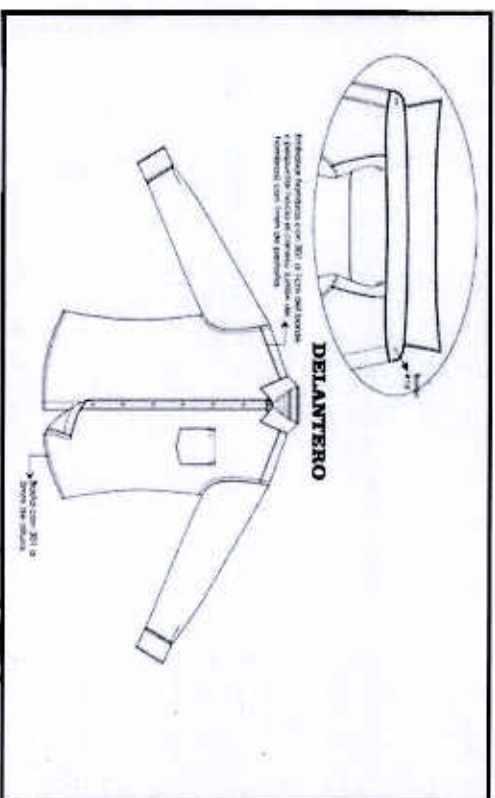
Diseno



PEREZ VILLALBA, CARLOS
ALAYO, J.

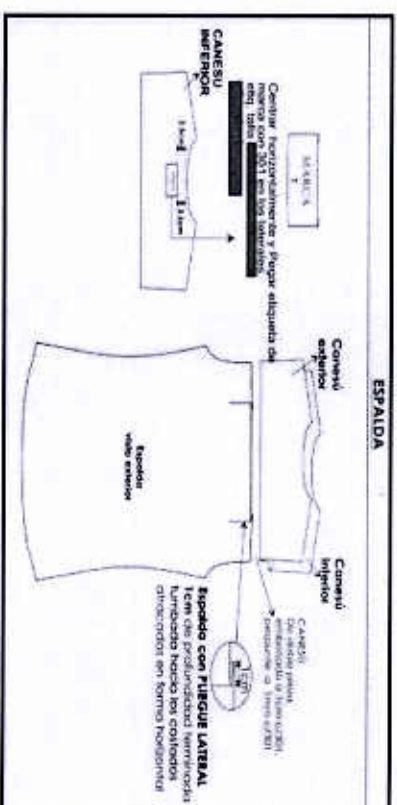
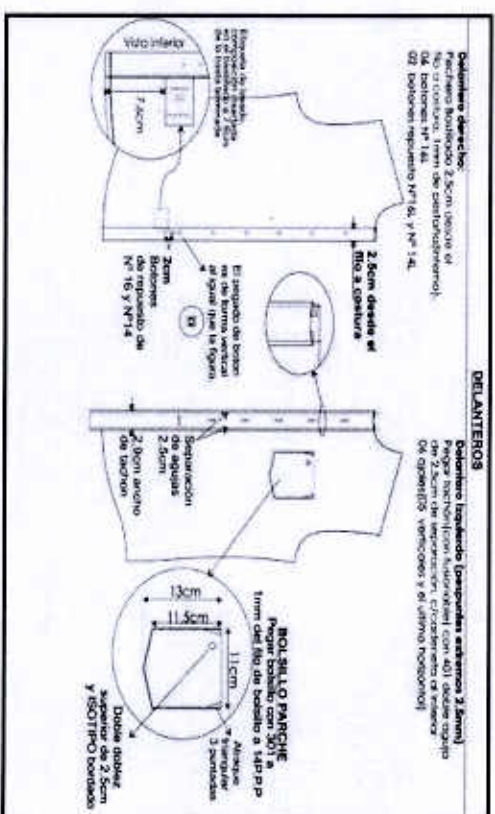
PEREZ VILLALBA, CARLOS
ALAYO, J.

IMÁGENES DE REFERENCIA (DISEÑO Y COLOR) CAMISA MANGA LARGA DE VERANO CABALLERO 2025



Peter Vol. Santiago Chantier
August 24

5



Peter Vol. Sandoz
44000124



66

FICHA 20: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME SACO Y PANTALON DE INVIERNO PARA CABALLEROS 2025.

ITEM 02

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS 2025
SACO Y PANTALON

TIPO DE TEJIDO	:	CASIMIR
DESCRIPCION	:	CASIMIR COLOR ENTERO AZUL NAVY COD. 270
COMPOSICION (ASTM D-629)	:	(75% LANA 75% POLIESTER) + 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS MINIMO
PESO GRMS/LINEALES (ASTM D-3776)	:	400 +- 5% (incluye orillo)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	262 +- 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM-1059)	:	
	Urdimbre	Nm 2/48 +- 5%
	Trama	Nm 2/48 +- 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	:	
	Urdimbre	31.0n +- 2
	Trama	26.0n +- 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL /AATCC-158)	:	
	Urdimbre	-1.0 % Máximo
	Trama	-0.5 % Máximo

69



SOLIDEZ DE COLOR	:	3.5 MINIMO
A LA LUZ (ATCC-16) Escala de Grises.	:	3.0 MINIMO
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	4.0 MINIMO
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	3.5 MINIMO
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	4.0 MINIMO
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO
ACABADO	:	

OBSERVACION:

En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

FICHA 21: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME CAMISA MANGA LARGA DE INVIERNO PARA CABALLEROS 2025.

ITEM 02

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS 2025

CAMISA

DISEÑO DE LA TELA	:	FONDO BLANCO CON RAYAS CELESTES
COLOR	:	COD. 72727879
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO
COMPOSICION:	:	
	Urdimbre	65% Algodón + 5% y 35% Polyester +- 5%
	Trama	65% Algodón + 5% y 35% Polyester + 5%
PESO G/M2	:	135 +- 5%
ARMADURA	:	DOBBY
TITULO DE HILADO	:	
	Urdimbre	50/1 + 3
	Trama	50/1 + 3
DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADA ACABADA)	:	
	Urdimbre	146.5 +- 5
	Trama	106.7 +- 5
RESISTENCIA A LA TRACCION kgf	:	
	Urdimbre	11 MIN
	Trama	11 MIN
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ	:	3.0 MINIMO



70

Peter Val Samayoa Canales
UNIVERSIT

Peter Val Samayoa Canales
UNIVERSIT

AL LAVADO DOMESTICO	1	3.0 MINIMO
AL SUDOR ACIDO	1	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO	1	3.0 MINIMO
AL FROTE SECO	1	3.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO	1	2.0 MINIMO
ACABADO	1	HILO COLOR BLANQUEADO, MERCERIZADO, TERMOFIJADO, CON BLANQUEADOR OPTICO, SUAVIZADO, PRE- ENCOGIDO.

Recomendaciones:

Debe ser suave y confortable al contacto con la piel. Llaviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

Condiciones de Uso:

Lavar colores similares, No Almacenar en humedo, No usar Blanqueador, Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius, Planchar a una temperatura máxima de 110 grados Celsius, No retorcer ni exprimir, se puede secar en máquina, Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar Ganchos en la superficie de la tela.

OBSERVACIÓN: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación, dentro de un rango de aceptación.



FICHA 22: FICHA DE SACO 1 BOTÓN CON ABERTURA CENTRAL DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS 2025.

ITEM 02

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCION Y/O CONFECCIÓN DEL SACO 1 BOTÓN CON ABERTURA CENTRAL PARA INVIERNO CABALLERO 2025

MODELO	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuario.
CUELLO	Esmoquin según diseño. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
PRESILLA	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
COLGADOR	Parte externa: Deberán estar fusionados con entreteila fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plástón.
DELANTERO IZQUIERDO	
BOLSILLO CARTERA	En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo: será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
QUALES	En la parte central deben llevar 01 ojal bordados tipo ojo de chanchito con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm.
DELANTEROS	
BOLSILLO INFERIOR	Izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de 15g de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con eficiencia fusionable y la parte inferior o contratapa es de torro, la medida de esta tapa es de 10.5cm de ancho por 15.7cm de alto.



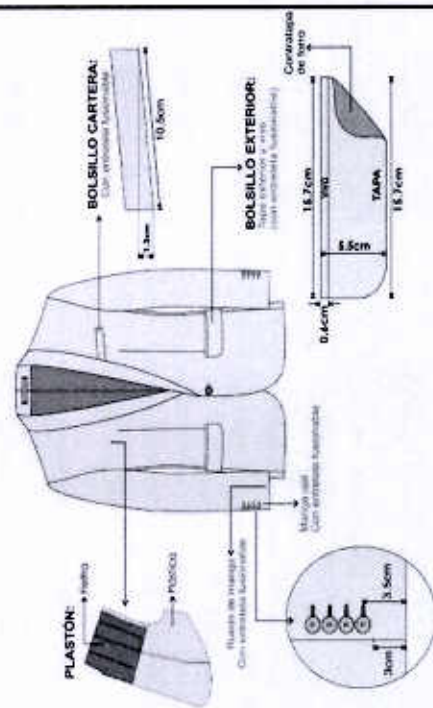
DELANTERO IZQUIERDO	5,5cm de alto incluyendo el vivo con 15,7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodón 35%poliéster, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
BOLSILLOS INTERNOS	(Interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.
SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS-IZQUIERDO	Tipo ojal con vivos de tela 0,6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Debe llevar orillo de la marca de la tela.
PORTA LAPICERO	Tipo ojal con vivos de tela de 0,6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
CIGARRERA	Tipo ojal con vivos de tela de 0,6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1,6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
DELANTERO DERECHO	(Parte externa): Deberán estar fusionados con entreteila fusional, lleva pinta armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
BOTONES DELANTEROS	En la parte central deben llevar 01 botón de 32 líneas a tono (teñido en masa) de la tela principal ubicado de manera simétrica. Modelo de 04 agujeros.
BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0,6cm por lado y abertura de 15,7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entreteila fusional y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5,5cm de alto incluyendo el vivo con 15,7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodón 35%poliéster, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
BOLSILLO RELOJERO	El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
DELANTERO DERECHO	(Interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.
SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS-DERECHO	Tipo ojal con vivos de tela 0,6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Adicionalmente se colocaran los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
PROTECTOR AXILAR	Media Luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.
PLASTON	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusional tejido a un extremo cosido con maquina recta.

VUELTA	Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadena en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
SOLAPA	En el interior serán fusionadas con entreteila fusional. Ancho de Solapa 5,5 en la parte más ancha según diseño.
COSTADILLO	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entreteila fusional desde la sisa hasta la baxta.
ESPALDA	La espalda tendrá corte anatómico, tela será drillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado. Lleva entreteila no tejida, según diseño.
FORRO DE ESPALDA	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301
ABERTURA POSTERIOR	Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusional.
MANGAS	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
BASTA Y MARTILLO DE MANGA	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2,5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entreteila fusional.
CABEZA DE MANGA	Es fusionada con entreteila fusional. Llevará choirera de fieltro para un mejor armado de la manga.
HOMBROS	Remallado y Unido a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.
SISA	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
BASTA DE SACO	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entreteila fusional.
FORRO	Material 100% poliéster para el cuerpo y la manga, el color del forro es a tono de la tela del saco. Las bolsas de bolsillos externos e internos serán de popelina bolsillero 65% algodón 35%poliéster, a tono de la tela, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm. Todas las costuras están incluido remalle. - Costura recta 301 - 4 a 5 Puntadas por centímetros - Costura zig zag 304 - Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros.
COSTURAS	Todos los ensanches de costuras están incluido remalle. Once (11) botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido el de repuesto. - Dos (02) botones de poliéster de 32 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido el de repuesto. - Hilos de costura 40/2, 100% poliéster para costura y remalle.
AVIOS	Etiqueta de composición, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Etiqueta colgador Instrucciones de cuidado, lavado y uso (Para esta última etiqueta se trabajará de Poliamida)
ETIQUETAS TEJIDAS/BORDADAS	Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno impermeable con cierre. La muestra será presentada en talla L. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusional, etc.
PRESENTACIÓN	

IMÁGENES DE REFERENCIA (EN DISEÑO Y COLOR) SACO UN BOTON ABERTURA CENTRAL DE INVIERNO CABALLERO 2025

INDUSTRIAL S&C CENTRO CARRILLEN		INDICACIONES MONTAJE	
ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE PESAR 800g/m ² +/- 3% ENTRETELA NO FUSIONABLE NO TIEDEA GRUEL	DELANTERO VUELTA, VIVOS, CORTADO LO COMPLETO, CARTERA, TAPA, PUNA, CINTA PLASTON.	
		ESPALDA SUPERIOR, CABELLA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.	
	ENTRETELA NO TIEDEA FUSIONABLE CULO O RANCHO	MANGA OJAL	

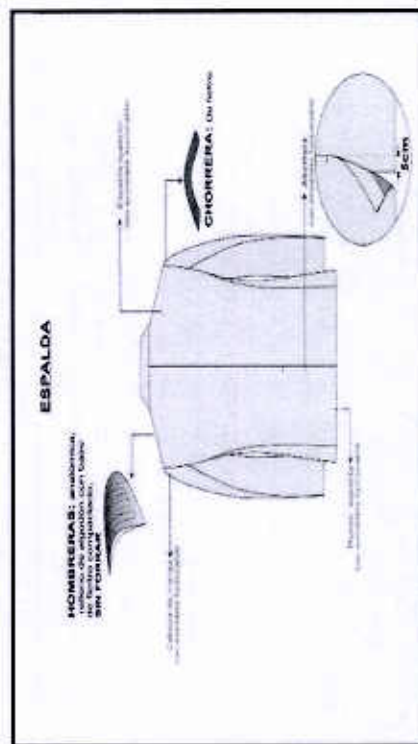
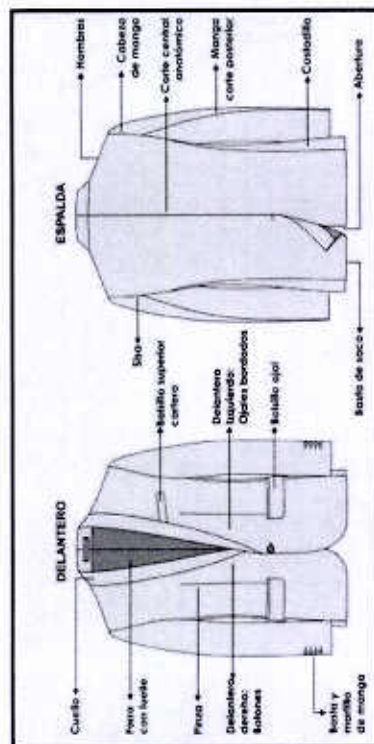
DELANTERO



Costura 0/305-4 p p cm
Zig Zag 0/304
Remolde 0/504-0,5cm ancho

56

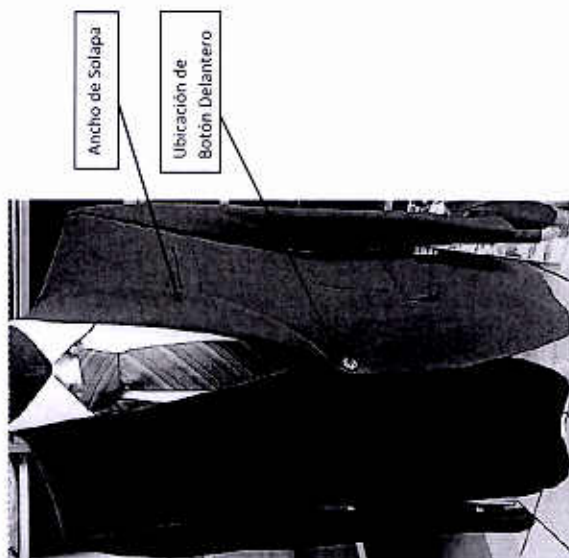
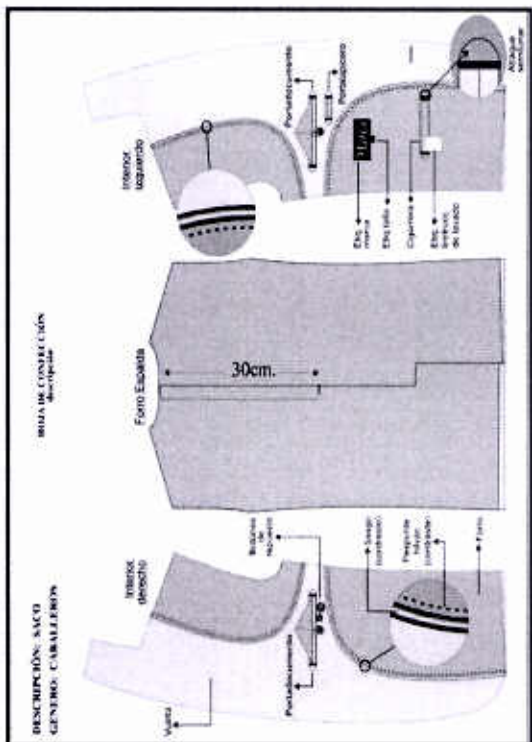
Peter Van Santen
Chairman
March 27



76

Peres Viní Santiago Creator
4/20/2018





Peter Van Santvoort
Groot 41

PETER VON EMMERTON CANADA
MAY 19 1974

22

78



ITEM 02

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCION Y/O CONFECCIÓN DEL PANTALON SIN PLEGUES PARA INVIERNO CABALLERO 2025

MODELO	CONFECCIÓN
	De acuerdo al diseño. A sobre medida según usuario.
PRETINA	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina Ban-rol con costura zigzag por dentro del Ban-rol. El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elástica antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable de mejor calidad. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
PRESILLAS	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
BOLSILLO SECRETO	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo. La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela.
BOLSILLOS DELANTEROS	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster.
BOLSILLO RELOJERO	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS	Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, la vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela.
GARETA	Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
GARETÓN	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
PINZAS PARTE POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

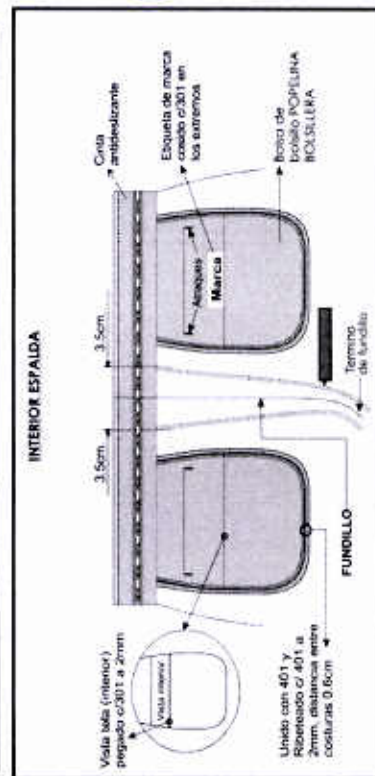
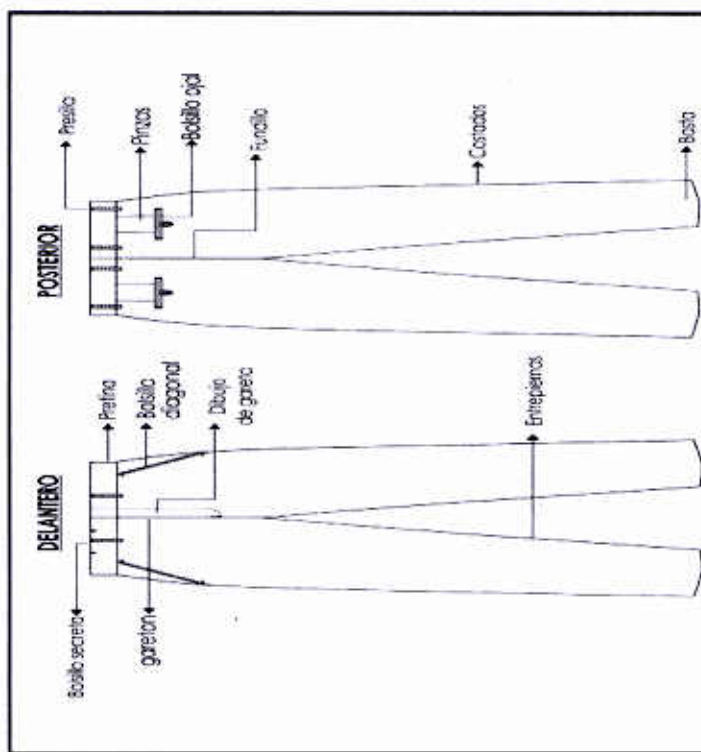
BOLSILLOS FUNDILLOS	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U. con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster.
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojallito tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojallito.
TIRO FUNDILLOS	(Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster.
COSTADOS	Remallado y unido con 401 a 1cm.
ENTREPIERNAS	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
PROTECTOR DE TIRO	En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murtiélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado entre el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
BASTA	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera. Llevará taquera en la parte posterior. Llevará puntera en la parte delantera.
DELANTERO FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES	Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación. Popelina bolsillero 65%algodón 35%poliéster a tono del color de la tela del pantalón.
COSTURA	Todas las costuras están incluido remalle. Tipo de puntada por centímetro: • Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros • Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros
AVIOS	04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto (Modelo de 04 agujeros) • 01 juego de ganchos de metal. • 01 cierre de metal de diente dorado. • Hilo 100% poliéster 40/2. Para remalles y costura a tono de la tela. • Cinta p/ pretina elástica. • Refuerzos de pretina.
ETIQUETAS TEJIDAS/BORDADAS	Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso (Para esta última etiqueta se trabajará de Polímero).
PRESENTACIÓN	Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno impermeable con cierre. La muestra será presentada en talla L, sin pliegues, la prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.



Peter Val Sanabeste Canalet
4/24/25 10

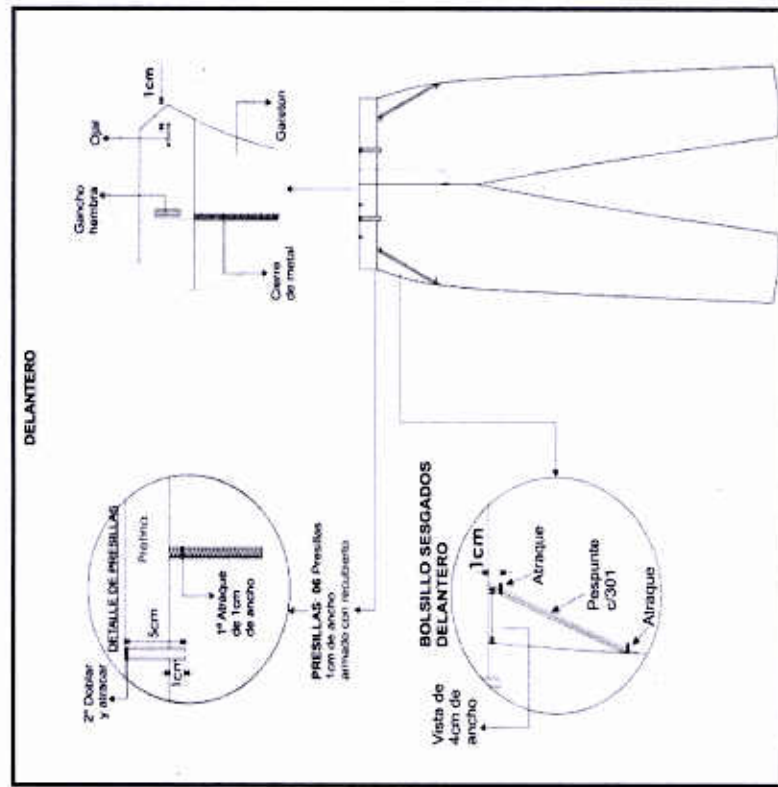
Peter Val Sanabeste Canalet
4/24/25 10

IMÁGENES DE REFERENCIA (DISEÑO Y COLOR) PANTALÓN SIN PLIEGUES DE INVIERNO CABALLERO 2025



81

Peter Vial Sarmiento Caballer
41820114

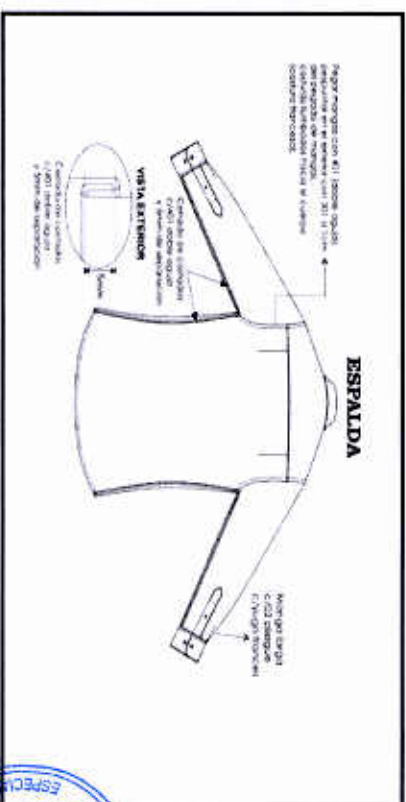


82

Peter Vial Sarmiento Caballer
41820114

MODELO	De acuerdo al diseño.
--------	-----------------------

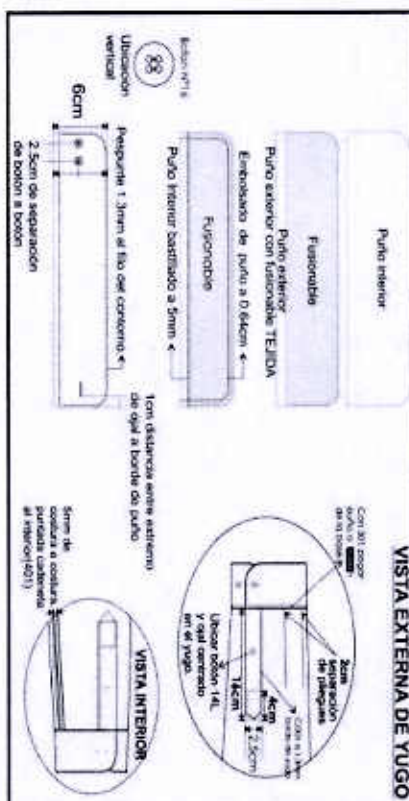
MODELO	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuario.
CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo además, lleva barbas atacadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm.
PIE DE CUELLO	Pieza exterior fusionado c/entreteila tejida y bastillado a 5mm c/30L, unir cuello con pie de cuello a 5mm según pique. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.5 cm largo en forma horizontal, lado derecho llevara boton de 16 lineas (lubrecación c/marcador)
DELANTERO IZQUIERDO	Lleva tacion de 2.5cm ancho con entreteila fusionalle sobrepuesto armado con 40L doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales de 1.5 cm.
DELANTERO DERECHO	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones. 06 de 16 lineas y 2 botones de repuesto (1 de 16 lineas y 1 de 14 lineas).
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V, isosopo bordado. Pagar bolsillo c/30L a 1mm del filo de bolsillo Además lleva ataque triangular.
CANESÚ	Canesú interior, contrar, etiqueta de marca, es, es triangular a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
HOMBRO	Embolisar con 30L a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/30L.
YUGO FRANCÉS	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y boton de 14 lineas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pesaña de 1/16".
MANGAS	Lleva 02 pliegues de 1.3cm de profundidad con separación de 2cm. Pegados al cuerpo con costura francesa (c/40L doble aguja). Pespunte a 1cm.
PUÑOS	Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/30L. Embolsados a 6.4cm y pespuntados al filo 1.3 mm en contorno, lleva 2 botones de 16 lineas en cada puño y 01 ojal de 1.5 cm de largo
CUERPO	Cerrado con máquina cerradora de codo (c/40L doble aguja) 5mm.
SISA	Pegar mangas con 40L (doble aguja), pespuntar en el exterior con 30L a 1cm de pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
BASTILLADO DE FALDON ESPALDA	Con recta bastillado a 5mm c/30L.
ETIQUETAS	Etiqueta de composición, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso (Para esta última etiqueta se trabajará de Poliamida).
TEJIDAS/BORDADAS	Para la muestra en talla 16, la prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa, como interna, tales como: Costuras salidas, hilos, sueltos, mal planchado, defecto de fusinado, etc. Deberá ser presentada con bolsa de polietileno y caja de cartón
PRESENTACIÓN	



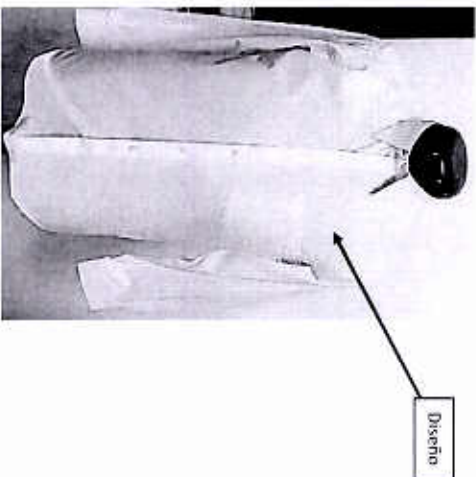
Delantero izquierdo (pespuntes externos 2 fms)
Pique horizontal (suavizado) con 401 doblas expa-
nir 2 fms del suavizado, 6/10 horizontal (4 inter-
os capos) verticales y 6 último horizontal).

[illegible][illegible]

VISTA EXTERNA DE YUGO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO. MATERIALES Y/O INSUMOS:
CALZADO CUERO PARA VERANO DAMAS 2025



MODELO	Calzado de vestir en color Azul. Modelo según imagen de referencia. Los postores deberán presentar una muestra (par completo) de acuerdo al modelo seleccionado, en Talla 37. No se aceptará modelo diferente al solicitado. Un pie se utilizará en la etapa de la revisión de las muestras. El otro pie servirá de patrón para ser contrastado posteriormente con los lotes internados por el contratista durante la entrega de los bienes.
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo. Cuero napá vacuno, plena flor, teñido atavesado y acabado con semi brillo de primera calidad, que brinden flexibilidad y suavidad.
CORTE O CAPELLADA	El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor a 20000 ciclos, sin presentar daño apreciable. El corte (piezas del calzado) será del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR	Azul. El postor deberá presentar muestras de cueros de tonos de color Azul.
FORRO	Badana (ovino o caprino), color beige nacarado plena flor, teñido. Espesor 0.7 mm a 0.9 mm. Solidez del color al frote. Mayor o igual a 3 (tres) después de 150 ciclos en seco.
APARADO	Costura fina con hilos nylon N° 60 (5 puntadas x cm) según modelos de primera calidad del color del cuero o forro. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, según el modelo e instrucciones en fotos presentadas de los modelos del calzado.
PLANTILLA	De Badana (ovino) de color beige nacarado de una sola pieza, espesor de 0.8 mm a 1.0 mm. Solidez del color al frote mínimo 3 (tres) después de 150 ciclos en seco. Totalmente acolchada toda la base interna del calzado y anatómica, con látex de 3 mm, anti transpirante que permitan un caminar con suavidad y comodidad. Con costura fina en todo el contorno, con hilo nylon N° 60.

PETER VILA CAMARGO Contralor
ALCALDIA



PETER VILA CAMARGO Contralor
ALCALDIA

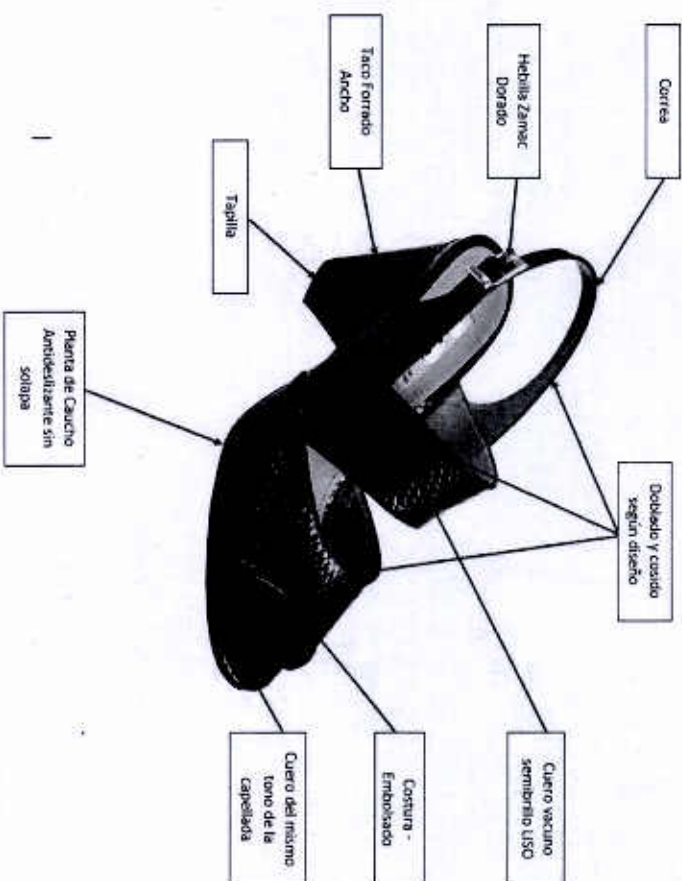


TACO	Injectado y forrado en cuero y de acuerdo a la necesidad de la usuaria en taco cuadrado o cuña ancho de poliuretano, sin platáforma. Altura: 30 mm o 50 mm, según pedido de la usuaria.
TAPILLA	UTP antideslizante, espesor mayor o igual a 5 mm, con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una buena resistencia a la abrasión, según modelo.
FALZA	Pre fabricada con cambirillón metálico acerado. Acolitado en la parte delantera y fondo con cuero, del mismo tono de la capellada.
FIRME (PLANTA)	De caucho antideslizante de primera calidad, color negro. Espesor 3,5 mm (mínimo) Resistencia a la abrasión mayor o igual a 350 mm ³ , dureza, alta flexibilidad, amortiguación y comodidad para el pie.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual 1,4 N/mm Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de optima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutritivos, de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, bueno apariencia y calidad.
NUMEROS Y TALLAS	Sobre medida de cada usuaria, Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo. Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Normas Técnicas) Peruanas) sobre el etiquetado del calzado. La información será colocada con los pictogramas respectivos, grabado en la plantilla o grabado en la suela con la información sobre los materiales que componen el calzado:
ETIQUETAS	1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme 5. País de Origen – Hecho en Perú 6. Numero de RUC del fabricante
PRESENTACION	Exceliente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, envuelto en papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, talla y nombre de la usuaria. Asimismo en la caja de calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.


 Peter Vial Sampedro Canales
 Usuario 24

91

IMAGEN DE REFERENCIA CALZADO DE VERANO DAMAS 2025




 Peter Vial Sampedro Canales
 Usuario 24



92

IMAGEN DE REFERENCIA CALZADO DE VERANO DAMAS 2025

OTRO ANGULO DE IMAGEN



FICHA 26: FICHA DE CALZADO DE CUERO DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS 2025.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS:
CALZADO CUERO PARA DAMA INVIERNO 2025

MODELO	Calzado de vestir en color Azul. Modelo según imagen de referencia. Los postores deberán presentar una muestra (par completo) de acuerdo al modelo seleccionado, en Talla 37. No se aceptará modelo diferente al solicitado. Un pie se utilizará en la etapa de la revisión de las muestras. El otro pie servirá de patrón para ser contrastado posteriormente con los lotes internados por el contratista durante la entrega de los bienes.
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero napa vacuno, plena flor, teñido atravesado y acabado con semi brillo de primera calidad, que brinden flexibilidad y suavidad. Espesor de 1 mm a 1.3 mm. El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor a 20000 ciclos, sin presentar daño apreciable. El corte (piezas del calzado) será del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR	Azul. El postor deberá presentar muestras de cueros de tonos de color Azul.
FORRO	Badana (ovino o caprino), color beige nacarado plena flor, teñido. Espesor 0.7 mm a 0.9 mm. Solidez del color al frote. Mayor o igual a 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco.
FORRO DE TALON	Badana (ovino o caprino), color beige nacarado colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 0.7 mm a 0.9 mm. Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo. Mayor o igual a 3 (escala de grises).
APARADO	Costura fina con hilos nylon N° 60 (5 puntadas x cm) según modelos de primera calidad del color del cuero o forro. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, según el modelo e instrucciones en fotos presentadas de los modelos del calzado.
PLANTILLA	De Badana (ovino) de color beige nacarado de una sola pieza, espesor de 0.8 mm a 1.0 mm. Solidez del color al frote mínimo 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco. Totalmente acolchada toda la base interna del calzado y anatómica, con latex de 3 mm, anti transpirante que permitan un caminar con suavidad y comodidad. Con costura fina en todo el contorno, con hilo nylon N° 60.

PUNTERA	Termoplástico o de inmersión. Espesor de 0.6 mm a 0.7 mm.
	Termoplástico o de inmersión



93

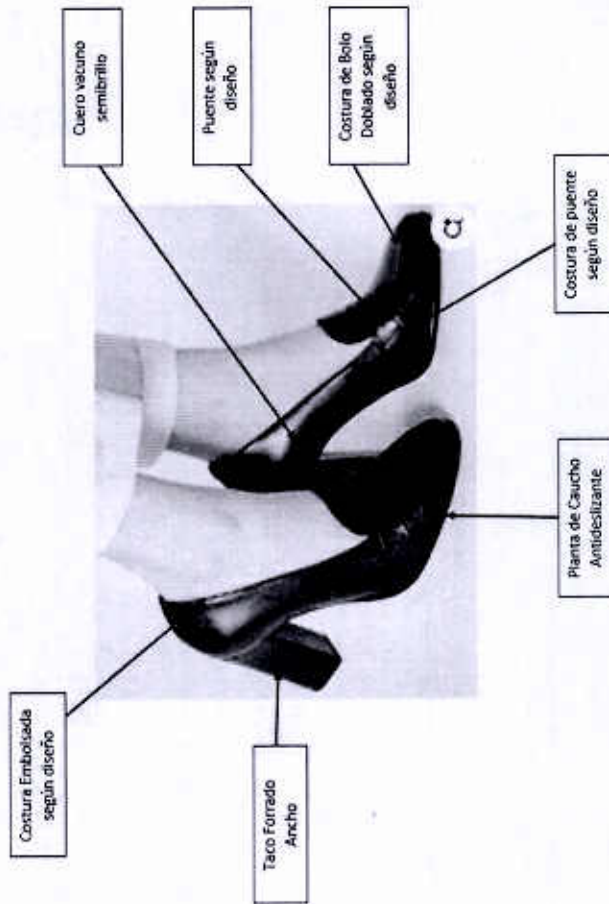
Peter Vial Sanjose Caballero
12/05/25 14

Peter Vial Sanjose Caballero
12/05/25 14

94



IMAGEN DE REFERENCIA CALZADO DE INVIERNO DAMAS 2025



CONTRAFUERTE	Espesor de 0.9 mm a 1.1 mm.
TACO	Injectado y forrado en cuero y de acuerdo a la necesidad de la usuaria en taco cuadrado o cuña ancho de poliuretano, sin plataforma. Altura: 30 mm, 50 mm, 70 mm y 90 mm, según pedido de la usuaria.
TAPILLA	UTP antideslizante, espesor mayor o igual a 5 mm, con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una buena resistencia a la abrasión, según modelo.
FALZA	Pre fabricada con cambrilón metálico acerado.
FIRME (PLANTA)	De caucho antideslizante de primera calidad, color negro. Espesor 3.5 mm (mínimo) Resistencia a la abrasión mayor o igual a 350 mm3, dureza, alta flexibilidad, amortiguación y comodidad para el pie.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual 1.4 N/mm Cementado con pagamientos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes, de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buen aspecto y calidad.
NUMEROS Y TALLAS	Sobre medida de cada usuaria, Talla en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo. Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Normas Técnicas) Peruanas sobre el etiquetado del calzado. La información será colocada con los pictogramas respectivos, grabado en la plantilla o grabado en la suela con la información sobre los materiales que componen el calzado:
ETIQUETAS	1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme 5. El País de Origen – Hecho en Perú 6. Número de RUC del fabricante
PRESENTACION	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, envuelto en papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, Talla y nombre de la Usuaria. Asimismo en la caja de calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.



Peter Van Samartino Cavalieri
11/05/2025 14

Peter Van Samartino Cavalieri
11/05/2025 14

FICHA 27: FICHA DE CALZADO DE CUERO DEL UNIFORME DE VERANO E INVIERNO PARA CABALLEROS 2025.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS:
CALZADO CUERO PARA CABALLEROS VERANO E INVIERNO 2025

MODELO	Moderno, de vestir, con pasadores, con planta de suela o de caucho pegada y cosida según diseño. Los postores deberán presentar una muestra (par completo) de acuerdo al modelo seleccionado, en Talla 40. No se aceptará modelo diferente al solicitado. Un pie se utilizará en la etapa de la revisión de las muestras. El otro pie servirá de patrón para ser contrastado posteriormente con los lotes internados por el contratista durante la entrega de los bienes.
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta de acuerdo al diseño. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero liso, plena flor de primera calidad, cuero guante (vacuno), curtido al cromo, tipo crust acabado liso y suave. Espesor de 1.6 mm \pm 0.2 mm. El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor a 20000 ciclos, sin presentar daño apreciable.
COLOR	Natural/Camel. El postor deberá presentar muestras de cueros de tonos de color Natural/Camel.
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural Espesor 1.0 mm a 1.2 mm. Solidez del color al frote. Mayor o igual a 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco.
FORRO DE TALON	Badana (ovino), color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 1.0 mm a 1.2 mm. Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
APARADO	Costura fina con hilos nylon bondado N° 40 del color del cuero o forro respectivamente, según modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, según el modelo o instrucciones en fotos presentadas de los modelos del calzado.
PLANTILLA	De Badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm a 1.0 mm. Solidez del color al frote mínimo 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco. Totalmente acolchada toda la base interna del calzado y anatómica, con látex de 3 mm, con tela y tratamiento antimicrobico y cosido al contorno de la misma a 0.5 cm que permiten un caminar con suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote. En la plantilla deberá llevar el reglamento técnico sobre el etiquetado del calzado.
PUNTERA	Termoplástico con retornó elaborado en base textil o de inmersión. Espesor de 0.8 mm a 1.0 mm.
	Termoplástico elaborado en base textil o de inmersión

97

Peter Vela Sarmiento Caballero
14/05/25 14



CONTRAFUERTE	Espesor de 1.1 mm a 1.3 mm.
FALZA	Pre fabricado con retacón de cartón de fibra y cambrillón metálico acerado. 1) Suela crupón al quebracho de primera calidad, curtido vegetal de una sola pieza de 4.5 mm (\pm 0.2 mm) de espesor. Acabado (empavonado) con brillo natural y suave al tacto. Pegado y cosido según diseño. 2) De caucho antideslizante, de primera calidad, de una sola pieza, color negro. Espesor de 4.5 mm mínimo. Resistencia a la abrasión mayor o igual a 350 mm3, dureza, alta flexibilidad, amortiguación y comodidad para el pie. El usuario podrá elegir cualquiera de los 2 tipos de planta indicados.
FIRME, SUELA O PLANTA	Mayor o igual 3.5 N/mm Cementado con pagamentox de primera calidad de fabricación garantizado, de optima adhesión y buen resistencia al despegue de la planta.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 encerado de 3 cabos.
COSTURA DE LA SUELA	De salpa (5 mm aprox.) con apariencia de costura según modelo (si es de suela).
CERCO	De madera y forrado con cuero de suela crupón color del cuero y con cuatro clavos estridados por pie (cuando la planta es de suela).
TACO	Para el taco, de caucho de color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor mayor o igual a 5 mm. Con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180 mm3. (Cuando es de suela).
TAPILLAS	Cremas naturales y nutritives, de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buen apanencia y calidad.
ACABADO DEL CALZADO	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo. Debe llevar la talla impresa o grabada en el interior del corte y la suela.
NUMEROS Y TALLAS	Según modelo de forma redonda de 2.5 mm de ancho aprox. Tejido al 100% con fibras de algodón teñido reactivo, encerado en color de la capellada con extremos reforzados con plástico o metal y con el largo de 75 \pm 2 cm.
PASADORES	Estridados de 18 mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzados con suela. (Cuando el zapato es de taco de madera).
CLAVOS	Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Normas Técnicas) Peruanas) sobre el etiquetado del calzado. La información será colocada con los pictogramas respectivos, grabado en la plantilla o grabado en la suela con la información sobre los materiales que componen el calzado:
ETIQUETAS	7. Parte superior del calzado (capellada) 8. Forro 9. Plantilla 10. Suela o firme 11. Hecho en Perú 12. Numero de RUC del fabricante
PRESENTACION	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, envuelto en papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, Talla y nombre del Usuario.

98

Peter Vela Sarmiento Caballero
14/05/25 14



IMAGEN DE REFERENCIA CALZADO DE VERANO E INVIERNO
CABALLEROS 2025



if
Peter Val Santiago
Chairman
4/10/03/04

ff
Peter Van Santen
14/05/24

