

ACTA DEL COMITÉ DE SELECCIÓN
AS-007-2023
ADQUISICION DE SOLDADURA Y MATERIALES PARA SOLDAR

PRIMERA CONVOCATORIA

Siendo las 14:00 hrs. del día 07 de setiembre de 2023, en la sala de reuniones del Departamento de Logística se reunió en pleno uso de sus atribuciones, el Comité de Selección, designado mediante Resolución de Gerencia General N° G-063-2023, de fecha 25 de julio de 2023, el mismo que es presidido por el Sr. Maglio Turner Martiarena, e integrado por el Sr. Luis Roque Zea Miranda y el Sr. Carlos Yuzef Echegaray Castillo; con la finalidad de proceder con la etapa de admisión, evaluación y calificación de ofertas del procedimiento de selección, así mismo se deja constancia que este acto cuenta con la Resolución de Gerencia General N° G-067-2023 de fecha 11 de agosto de 2023, a través de la cual se aprueban las bases administrativas que regulan el presente procedimiento de selección. =====

Del mismo modo se deja constancia que los miembros del comité de selección cuentan con acceso a la información del procedimiento de selección, y de sus actuaciones de la plataforma del SEACE. =====

El Comité de Selección verificó que para el presente procedimiento de selección se registraron los siguientes participantes: =====

- 1.- APAZA PACCOSONCCO ARTURO CIRO, con RUC N° 10425938768. =====
- 2.- SOLDEX S.A., con RUC N° 20536903519. =====
- 3.- EDIGIS S.A.C., con RUC N° 20601908183. =====
- 4.- CONSORCIO COMERCIALIZADORA PRODUCTOS ELECTRICOS SOCIEDAD COMERCIAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA, con RUC N° 20448607756. ==
- 5.- UNIMAQ S.A., con RUC N° 20100027021. =====
- 6.- AYVAR HUANACO RAUL, con RUC N° 10480950360. =====
- 7.- SANCHEZ FLORES LUIS HUMBERTO, con RUC N° 10003740582. =====
- 8.- ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392. =====
- 9.- ACUÑA ACCOSTUPA NATALY ZOILA, con RUC N° 10427105895. =====
- 10.- EXANCO S.A.C., con RUC N° 20108474867. =====
- 11.- CORPORACION MEGACONS EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA, con RUC N° 20608170252. =====
- 12.- MEGA STIL E.I.R.L., con RUC N° 20600738675. =====
- 13.- GRUPO MORADO S.A.C., con RUC N° 20608925482. =====
- 14.- JARA GOODS SERVICES EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA, con RUC N° 20600603966. =====
- 15.- MANRIQUE RAMIREZ WILLIAM JHONATAN, con RUC N° 10432361719. =====

Para este procedimiento de selección presentan oferta técnico económica, a través del SEACE los siguientes participantes: =====

ITEM 1.- Alambre solido ER 410 Ni Mo de 1.2 mm (2000 Kg):

- ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392. =====

ITEM 2.- Varilla de alambre solido ER 410 Ni Mo de 1.6 mm (250 Kg) y Varilla de alambre solido ER 410 Ni Mo de 2.4 mm (300 Kg):

No se presentaron ofertas. =====

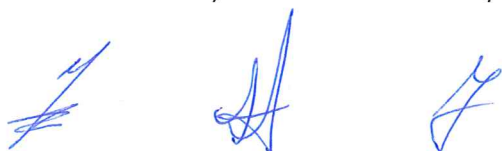
ITEM 3.- : Electrodo E410 NiMo15 de 3.25 mm (400 Kg) y Electrodo E410 NiMo15 de 4.0 mm (200 Kg):

No se presentaron ofertas. =====

ITEM 4.- Electrodo E308-16 de 2.5 mm (200 Kg) y Electrodo E308-16 de 3.25 mm (350 Kg):

- ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392. =====

A continuación, se da inicio a la etapa de Admisión de ofertas=====



ITEM 1.- Alambre solido ER 410 Ni Mo de 1.2 mm (2000 Kg):

ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392, luego de revisar la oferta, el comité de selección verifica que de acuerdo a lo solicitado en lo requerido en el literal "e" del numeral 2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta del CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN, (e. Certificado, constancia y/o documento que acredita que "Todos los Alambre y electrodos están de acorde a la norma Americana de Soldadura (American Welding Society) AWS A5.1, AWS A5.4, AWS A5.9 y se deben acreditar a la presentación de la oferta por parte del postor); No Cumple, porque en el Certificado de calidad de producto presentado en la oferta, al momento de verificar las Propiedades mecánicas referidas a la Resistencia a la tracción indica el valor de 821 y lo requerido es ≥ 840 N/mm², el comité de selección la declara como **No Admitido**. =====

ITEM 4.- Electrodo E308-16 de 2.5 mm (200 Kg) y Electrodo E308-16 de 3.25 mm (350 Kg):

ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392. luego de revisar la oferta, el comité de selección la declara como **Admitida**. =====

A continuación, se adjunta el cuadro con el detalle de la Etapa de Admisión de Ofertas:

ITEM 4: Electrodo E308-16 de 2.5 mm (200 Kg) y Electrodo E308-16 de 3.25 mm (350 Kg)	
PRESENTACION DE OFERTA	ORTEGA WELDING S.A.C.
2.2.1.1. Documentos para la admision de la oferta	
a) Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	Cumple
b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.	Cumple
c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (Anexo N° 2)	Cumple
d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	Cumple
e) Certificado, constancia y/o documento que acredita que "Todos los Alambre y electrodos están de acorde a la norma Americana de Soldadura (American Welding Society) AWS A5.1, AWS A5.4, AWS A5.9 y se deben acreditar a la presentación de la oferta por parte del postor".	Cumple
f) Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4)	Cumple
g) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	No Aplica
h) El precio de la oferta en Dólares de los Estados Unidos de Norte América, Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6.	Cumple
OBSERVACION	ADMITIDA

Acto seguido, el comité de selección procede con la etapa de evaluación de las ofertas admitidas:

ITEM 4: Electrodo E308-16 de 2.5 mm (200 Kg) y Electrodo E308-16 de 3.25 mm (350 Kg)		
EVALUACION DE OFERTA	Puntaje	ORTEGA WELDING S.A.C.
EVALUACION DE OFERTAS		
Factor de Evaluacion- Precio		\$14,924.66
Total Puntaje Economico	100.00	100.00
Bonificacion MYPE	0.05	5.00
Puntaje Total	100.00	105.00
Orden de prelación		Primer Lugar

Av. Machupicchu s/n D

Central Térmica Dolorespata - Cusco

(51-84) 235058 / 232930 T

(51-84) 222690 / 234305 F

www.egemsa.com.pe @

Inmediatamente después se procede con la etapa de calificación de las ofertas, de acuerdo al orden de prelación obtenido, siendo el resultado el siguiente: =====

ITEM 4.- Electrodo E308-16 de 2.5 mm (200 Kg) y Electrodo E308-16 de 3.25 mm (350 Kg):

ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392; luego de revisar la documentación presentada para acreditar el requisito de calificación experiencia del postor en la especialidad, el comité de selección verifica que la oferta **Califica**. =====
A continuación, se anexa el detalle de la etapa de Calificación de Ofertas:

ITEM 4: Electrodo E308-16 de 2.5 mm (200 Kg) y Electrodo E308-16 de 3.25 mm (350 Kg)	
CALIFICACION DE OFERTA	ORTEGA WELDING S.A.C.
Documentos para acreditar los requisitos de calificación	
B EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	
<p>Requisitos: El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a USD \$12,000.00 (doce mil con 00/100 Dólares de los Estados Unidos de Norte América), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia USD \$3,000.00 (tres mil con 00/100 Dólares de los Estados Unidos de Norte América), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</p> <p>Acreditación: La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p>	CUMPLE
OBSERVACION	CALIFICA

ITEM 4.- Electrodo E308-16 de 2.5 mm (200 Kg) y Electrodo E308-16 de 3.25 mm (350 Kg):

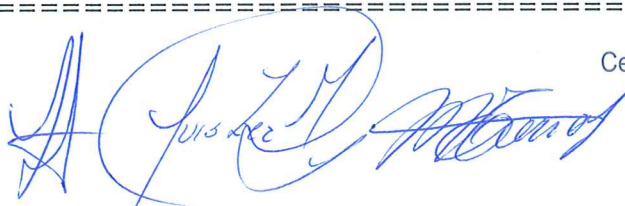
En este estado, el comité de selección advierte que la oferta económica del postor ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392, quien ocupa el primer lugar en el orden de prelación, supera el valor estimado establecido para el ITEM 4 del procedimiento de selección, por lo que en aplicación de lo dispuesto en el artículo 68.3. del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, que establece: "... En el supuesto que la oferta supere el valor estimado o valor referencial, el órgano a cargo del procedimiento de selección solicita al postor la reducción de su oferta económica, otorgándole un plazo máximo de dos (2) días hábiles, contados desde el día siguiente de la notificación de la solicitud...", procede a solicitar la respectiva reducción de su oferta económica al postor, mediante Carta CS-004-2023/AS-007-2023 de fecha 07 de setiembre de 2023, otorgándole el plazo de dos (2) días hábiles a fin de que reduzca su oferta económica. La comunicación será remitida al correo consignado por el postor en el Anexo N° 1 DECLARACION JURADA DE DATOS DEL POSTOR: licitaciones@ortega.com.pe

Los señores miembros del comité de selección, considerando que se ha otorgado un plazo a fin de que el postor ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20504203531, reduzca su oferta económica en el ITEM 4, y en espera de la respectiva respuesta, acuerdan postergar las etapas del procedimiento de selección, quedando el nuevo cronograma como sigue:

Evaluación y calificación de ofertas: 12/09/2023 =====

Otorgamiento de la buena pro: 12/09/2023 =====

Siendo las 16:45 hrs. se da por concluida la sesión, firmando los presentes en señal de conformidad. =====

Av. Machupicchu s/n D
Central Térmica Dolorespata - Cusco
(51-84) 235058 / 232930 T
(51-84) 222690 / 234305 F
www.egemsa.com.pe @

ACTA DEL COMITÉ DE SELECCIÓN
AS-007-2023

ADQUISICION DE SOLDADURA Y MATERIALES PARA SOLDAR

PRIMERA CONVOCATORIA

Siendo las 14:00 hrs. del día 12 de setiembre de 2023, en la sala de reuniones del Departamento de Logística se reunió en pleno uso de sus atribuciones, el Comité de Selección, designado mediante Resolución de Gerencia General N° G-063-2023, de fecha 25 de julio de 2023, el mismo que es presidido por el Sr. Maglio Turner Martiarena, e integrado por el Sr. Luis Roque Zea Miranda y el Sr. Carlos Yuzef Echegaray Castillo; con la finalidad de continuar con las etapas de admisión, evaluación y calificación de ofertas del procedimiento de selección, en mérito a la postergación efectuada en fecha 7 de setiembre de 2023, al haber solicitado al postor ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392 mediante Carta CS-004-2023/AS-007-2023 de la misma fecha, la reducción de su oferta económica del ITEM 4.- Electrodo E308-16 de 2.5 mm (200 Kg) y Electrodo E308-16 de 3.25 mm (350 Kg), de conformidad con lo previsto en el artículo 68.3. del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. =====

El comité de selección verifica que en fecha 11 de setiembre de 2023, el postor ORTEGA WELDING S.A.C., ha remitido al correo electrónico logistica@egemsa.com.pe, oferta reducida, de acuerdo al siguiente detalle:

ANEXO N° 6

PRECIO DE LA OFERTA

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° AS-007-2023-EGEMSA-1
Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con el pedido de reducción de oferta económica, mi nueva propuesta es:

ITEM	MATERIAL	CANTIDAD (Kg)	PRECIO TOTAL USD (\$)
4	Electrodo E308-16 de 2.5 mm	200	14,126.28
	Electrodo E308-16 de 3.25 mm	350	

El precio de la oferta en DOLARES incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

Lima, 11 de setiembre de 2023

En este estado, el comité de selección verifica que el importe de la oferta económica reducida del postor, se encuentra por encima del valor estimado determinado para el procedimiento de selección, en consecuencia, en aplicación de lo establecido en el artículo 68.4 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, que establece lo siguiente:

"... En caso el postor no reduzca su oferta económica o la oferta económica reducida supere el valor estimado o valor referencial, para que el órgano a cargo del procedimiento de selección considere válida la oferta económica, solicita la certificación de crédito presupuestario correspondiente y la aprobación del Titular de la Entidad; ambas condiciones son cumplidas como máximo a los cinco (5) días hábiles, contados desde el día siguiente de la fecha prevista en el calendario para el otorgamiento de la buena pro, bajo responsabilidad s/n

Central Térmica Dolorespata - Cusco

(51-84) 235058 / 232930

(51-84) 222690 / 234305

www.egemsa.com.pe @

procede a requerir la respectiva certificación de crédito presupuestario al Profesional de Presupuesto de la entidad, mediante Carta CS-005-2023/AS-007-2023 de fecha 12 de setiembre de 2023=====

Los señores miembros del comité de selección, en espera de respuesta presupuestal, acuerdan postergar las etapas del procedimiento de selección, quedando el nuevo cronograma como sigue: =====

Evaluación y calificación de ofertas: 13/09/2023 =====

Otorgamiento de la buena pro: 13/09/2023 =====

Siendo las 16:10 hrs. se da por concluida la sesión, firmando los presentes en señal de conformidad. =====



ACTA DEL COMITÉ DE SELECCIÓN
AS-007-2023
ADQUISICION DE SOLDADURA Y MATERIALES PARA SOLDAR

PRIMERA CONVOCATORIA

Siendo las 14:00 hrs. del día 13 de setiembre de 2023, en la sala de reuniones del Departamento de Logística se reunió en pleno uso de sus atribuciones, el Comité de Selección, designado mediante Resolución de Gerencia General N° G-063-2023, de fecha 25 de julio de 2023, el mismo que es presidido por el Sr. Maglio Turner Martiarena, e integrado por el Sr. Luis Roque Zea Miranda y el Sr. Carlos Yuzef Echegaray Castillo; con la finalidad de continuar con las etapas de admisión, evaluación y calificación de ofertas del procedimiento de selección, en mérito a la postergación efectuada en fecha 12 de setiembre de 2023, al haber solicitado certificación de crédito presupuestario al Profesional de Presupuesto de la entidad. =====

En este estado, el comité de selección verifica que el Profesional de Presupuesto ha emitido el Certificado de Disponibilidad Presupuestal CDP-40-2023 por el importe de US\$ 14,126.28 (catorce mil ciento veintiséis con 28/100 dólares de los Estados Unidos de Norteamérica), motivo por el cual la oferta económica del postor ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392, es declarada válida, por consiguiente, de conformidad con lo establecido en el artículo 68.4 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado mediante carta CS-006-2023/AS-007-2023 de la fecha, se solicita la respectiva aprobación del Titular de la entidad. =====

En la fecha el comité de selección ha recibido la carta G-615-2023 del 13 de setiembre de 2023, por medio de la cual el Titular de la entidad autoriza continuar con los trámites respectivos del procedimiento de selección. =====

En consecuencia, se procede a **Otorgar la Buena Pro** del ITEM 4.- Electrodo E308-16 de 2.5 mm (200 Kg) y Electrodo E308-16 de 3.25 mm (350 Kg) al postor ORTEGA WELDING S.A.C., con RUC N° 20517670392, por el importe de US\$ 14,126.28 (catorce mil ciento veintiséis con 28/100 dólares de los Estados Unidos de Norteamérica) ===== El Comité de Selección por unanimidad acuerda lo siguiente: i) Dar a conocer los resultados del procedimiento de selección, a través de un cuadro comparativo, en el que se consignará el orden de prelación y el puntaje total obtenido por el postor, publicando el otorgamiento de la Buena Pro en el SEACE de acuerdo al calendario previsto. ii) Continuar con el trámite correspondiente. Siendo las 15:30 hrs. se da por concluido el presente acto, firmando los integrantes del Comité de Selección en señal de conformidad.

