



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA #004  
VERSIÓN #01**

**CORBATA DE POLIESTER CABALLERO COLOR CONCHO DE VINO**

Código SIGA : 89.96.0019.0016

Código CUBSO :

Clase del bien : VESTUARIO

Presentación : ESTÁNDAR

Fecha de aprobación :

Unidad de medida : Und.

Familia del bien : CORBATAS,  
PAÑOLETAS, PAÑUELOS Y AFINES

Usuario de prenda : CABALLERO

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Denominación del Bien : Corbata de Poliéster color concho de vino

Denominación técnica : Artículo textil confeccionado tejido plano satén.

Descripción General : Corbata de Poliéster satén color concho de vino

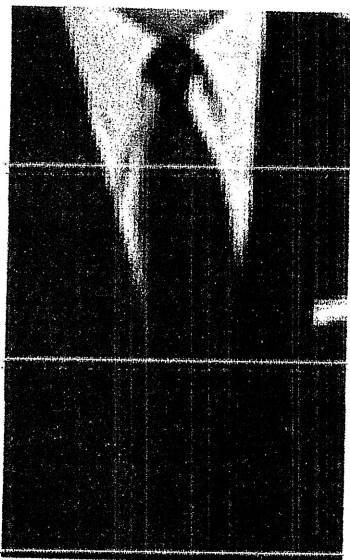
**2. USO DEL BIEN**

Corbata es parte del uniforme policial según el reglamento general de uniformes de la PNP.

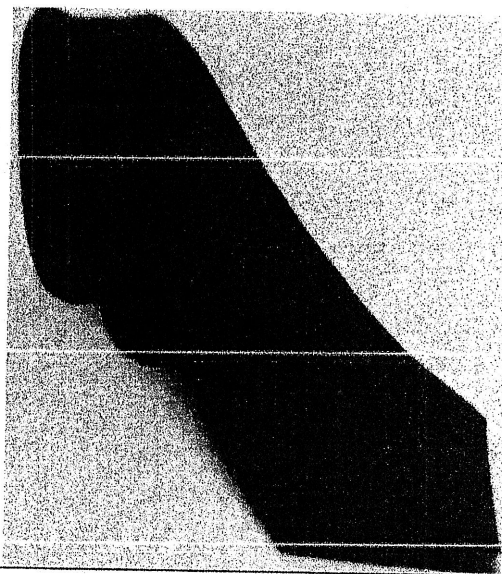
**3. CARACTERÍSTICAS DEL BIEN**

**3.1 IMAGEN REFERENCIAL DEL BIEN**

**USO**



**PRESENTACIÓN**



**3.2. CARACTERISTICAS INSUMOS**

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>TELA PRINCIPAL</b>		
3.2.1 Composición	Poliéster 100%	AATCC 20 A
Urdimbre	Poliéster 100%	
Trama		
3.2.2 Tejido	Plano Satén	Visual





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA #004**  
**VERSIÓN #01**

**CORBATA DE POLIESTER CABALLERO COLOR CONCHO DE VINO**

Código SIGA : 89.96.0019.0016	Fecha de aprobación :
Código CUBSO :	Unidad de medida : Und.
Clase del bien : VESTUARIO	Familia del bien : CORBATAS, PAÑOLETAS, PAÑUELOS Y AFINES
Presentación : ESTÁNDAR	Usuario de prenda : CABALLERO

3.2.3 Color	Concho de vino Pantone ( 19-1934)TPG	Visual ( 19-1934)TPG)
3.2.4 Peso	200 g/m <sup>2</sup> ± 5 %	ASTM D3776/D3776M-09a
3.2.5 Formación de Pilling:	4.5 mínimo	ASTM D 3512
3.2.6 Solidez del color: A la luz (20AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino	4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo	AATCC 16.3 AATCC 61 AATCC 8 AATCC 8 AATCC15 AATCC15
<b>HILO DE COSTURA</b>		
3.2.7 Composición	100% polyester texturizado	AATCC 20 A
3.2.8 Color	A tono de la tela.	Visual
<b>FORRO INTERNO</b>		
3.2.9 Composición	100% polyester	AATCC 20 A
3.2.10 Color	Negro	Visual
3.2.11 Gramaje	80 g/m <sup>2</sup> ± 5%	Visual
<b>ENTRETELA TIPO PAÑO</b>		
3.2.12 Composición	Poliéster 100%	AATCC 20 A
3.2.13 Color	Blanco	Visual
3.2.14 Gramaje	100 g/m <sup>2</sup>	ASTM D3776/D3776M-09a
<b>ETIQUETAS</b>		
3.2.15 Marca	Etiquetas tejidas resistente al planchado	Visual
3.2.16 Cuidado y composición	Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado	Visual
<b>3.3. CONFECCION</b>		
<b>CARACTERISTICAS/CONDICIONALES</b>		<b>ESPECIFICACIÓN</b>
3.3.1 Costura		Recta 12 ppp ± 1 ppp
3.3.2 Unión de piezas(diagonales)		Pegar con costura recta y margen de costura de 1 cm.
3.3.3 Unión de piezas con forro (punta mayor y menor)		Unir la tela principal con forro, con costura recta y margen de costura de 1 cm y formar punta mayor y menor.





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

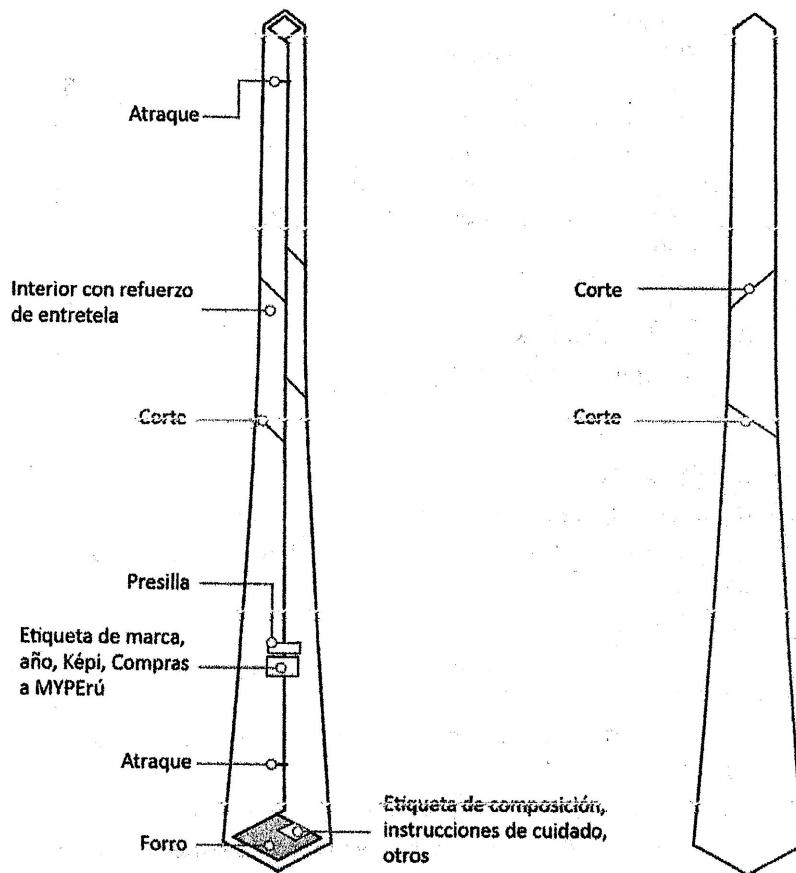
**FICHA TECNICA #004  
VERSIÓN #01**

**CORBATA DE POLIESTER CABALLERO COLOR CONCHO DE VINO**

Código SIGA : 89.96.0019.0016	Fecha de aprobación :
Código CUBSO :	Unidad de medida : Und.
Clase del bien : VESTUARIO	Familia del bien : CORBATAS, PAÑOLETAS, PAÑUELOS Y AFINES
Presentación : ESTÁNDAR	Usuario de prenda : CABALLERO

	Tela principal debe vencer hacia la parte interna como bastillado (parejo todo el contorno).
3.3.4 Presilla-Etiqueta	Colocar presilla de la misma tela principal, con un margen de costura de 1,5 cm a 24 cm de punta mayor. Etiqueta de marca ubicado debajo de pretina a 1 cm.
3.3.5 Cerrado de corbata	Colocar entretela tipo paño a lo largo de la corbata según molde y cerrar con costura recta con margen de costura de 1 cm. Atraque en los extremos de 0,5 cm costura automática o manu. a 2 cm de las aberturas

**GRAFICO DEL BIEN**







**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA #004  
VERSIÓN #01**

**CORBATA DE POLIESTER CABALLERO COLOR CONCHO DE VINO**

Código SIGA : 89.96.0019.0016	Fecha de aprobación :
Código CUBSO :	Unidad de medida : Und.
Clase del bien : VESTUARIO	Familia del bien : CORBATAS, PAÑOLETAS, PAÑUELOS Y AFINES
Presentación : ESTÁNDAR	Usuario de prenda : CABALLERO

**3.4 CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS**

Ítem	Descripción	Talla única (medidas en cm)	Tolerancia ± (cm)
1	Largo total	150	1
2	Ancho de punta mayor	7,5	0,3
3	Lado de punta mayor	5,5	0,2
4	Ancho de punta menor	4	0,2
5	Lado de punta menor	3	0,2
6	Ubicación de presilla a punta mayor	24	0,5
7	Ubicación de etiqueta de cuidado (lado de punta mayor)	2	0,2
8	Largo de presilla	4,5	0,2
9	Alto de presilla	1,8	0,2
10	Profundidad de presilla	2	0,2
11	Margen de costura de presilla	1,5	0,2

**3.5 TOLERANCIAS PERMITIDAS**

En las medidas según cuadro de medidas (tolerancias indicadas)

No tolera modificaciones en el diseño por temas de reglamento de la PNP.

**4. INFORMACION LOGÍSTICA**

**4.1 ENVASE Y/ EMBALAJE**

Deberá garantizar la integridad del producto hasta el uso del mismo, teniendo en cuenta la Resolución Ministerial 021-2011MINNAM 1°,2°y3°

La prenda tiene que estar doblado, realizar el cubicaje y ser empacados.

**4.2 ETIQUETADO/ROTULADO**

4.2.1 Etiquetado de Marca, centrado en la parte interior y ancha de la corbata.

4.2.2 Etiqueta de cuidado y composición, ubicada dentro de la parte inferior de la corbata.

4.2.3 El rotulado de la caja tiene que mantener el siguiente formato

POLICIA NACIONAL DEL PERÚ
Nombre Artículo:





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA #004  
VERSIÓN #01**

**CORBATA DE POLIESTER CABALLERO COLOR CONCHO DE VINO**

Código SIGA : 89.96.0019.0016	Fecha de aprobación :
Código CUBSO :	Unidad de medida : Und.
Clase del bien : VESTUARIO	Familia del bien : CORBATAS, PAÑOLETAS, PAÑUELOS Y AFINES
Presentación : ESTÁNDAR	Usuario de prenda : CABALLERO

Fabricante:	
Código SIGA:	
Cantidad:	
Talla:	
Caja #:	---/---
Peso:	
N° Orden de Compra contratación	

**5. PROTOCOLO DE PRUEBAS**

Se adjunta en Anexo N° 01-A el protocolo de pruebas.







**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA  
VERSIÓN #01**

**ANEXO N°1-A: CORBATA DE POLIESTER**

**1. PROTOCOLO DE PRUEBAS**

**1.1 EN LA PRESENTACIÓN DE LA OFERTA DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN**

- De acuerdo a la naturaleza del bien a adquirir, el postor debe entregar **UNA (01) muestra física** para la revisión de las características técnicas del bien, la cual debe ser rotulada con el número y denominación del procedimiento de selección para su presentación, cabe resaltar que esta muestra no será contabilizada dentro del requerimiento y no tendrán costo adicional a la Entidad.
- Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados durante la presentación de la muestra son los siguientes:

VERIFICACION DE LA MUESTRA		
ASPECTOS DE LAS CARACTERISTICAS Y/O REQUISITOS FUNCIONALES	METODOLOGIA	MECANISMOS O PRUEBA A LOS QUE SE SOMETERA LA MUESTRA
CALIDAD DE CONFECCION	Inspección por atributos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrastar la muestra física con la ficha técnica (Características de confección - Numeral 3.3.1 al 3.3.5), haciendo uso de la lupa (en caso sea necesario)</li> </ul>
CANTIDAD DE INSUMOS	Inspección por variables	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrastar la muestra física con la ficha técnica (Cuadro de medidas - Numeral 3.4), haciendo uso del centímetro.</li> </ul>
CALIDAD DE ACABADOS	Inspección por atributos y variables	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revisión de cumplimiento de características de insumos - Numeral 3.2.7 al 3.2.16 lupa (en caso sea necesario).</li> <li>-</li> <li>• Clasificación de defectos en su parte externa e interna</li> </ul> <p><u>Defectos Mayores</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Costuras incompletas, saltadas, asimétricas, abiertas, retenidas, sueltas, desalineadas, irregulares, recogidas, fruncidas o con pliegues</li> <li>- Perforaciones de agujas.</li> <li>- Manchas de lapicero, suciedad</li> </ul> <p><u>Defectos Críticos</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Costuras diferentes a lo solicitado</li> <li>- Huecos</li> <li>- Manchas de tinta, Pintura, aceite</li> </ul> <p>Tonalidades distintas en la prenda</p>

- Las muestras se entregarán el mismo día de presentación de ofertas, programado en el cronograma del procedimiento de selección, dichas muestras deberán ser lacradas en su totalidad y entregadas en mesa de partes de la Sección de Contrataciones del Departamento de Abastecimiento- DIVLOG PNP, sito en el





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA  
VERSIÓN #01**

**ANEXO N°1-A: CORBATA DE POLIESTER**

Jr. San Germán N° 200- Distrito del Rímac, Departamento de Lima, en el horario de 08:00 a 16:00 horas; mediante un documento dirigido al comité de selección.

- El comité de selección debe remitir las muestras a la UTE, a fin de que sean evaluadas, los mismos que realizarán un informe de validación de muestras detallando los postores que hayan cumplido o no con las características técnicas solicitadas.
- Las muestras que cumplan con las características técnicas solicitadas, se mantendrán en custodia de la UTE, hasta la etapa de internamiento. Asimismo, las muestras que **no** hayan cumplido con las características técnicas solicitadas, serán devueltas al comité de selección o el órgano encargado de las contrataciones según corresponda, en las condiciones que se encuentren como resultado de las evaluaciones sin que signifique costo alguno para la entidad.

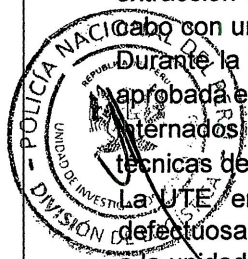
**1.2 EN EL INTERNAMIENTO**

**1.2.1 De la Verificación de Calidad**

La Unidad Usaria con el apoyo técnico de la UTE PNP realizará una verificación de calidad mediante extracción de muestras según norma técnica NTP-ISO-2859-1. La extracción de muestras se llevará a cabo con un muestreo de **inspección especial**, nivel de la inspección S2 (AQL 2.5).

Durante la verificación de calidad la UTE realizará una evaluación cualitativa considerando la muestra aprobada en la etapa de presentación de oferta como muestra patrón para ser contrastada con los bienes internados por el contratista, con el fin de verificar la calidad y el cumplimiento de las características técnicas del bien.

La UTE emitirá un informe técnico de verificación de calidad, en el cual, si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se rechaza el lote tota, dicho informe será remitido a la unidad usuaria para que continúen el proceso de adquisición.






**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<b>Código SIGA :</b>	<b>Fecha de aprobación :</b> Junio/2024
<b>Descripción:</b>	<b>Unidad de medida :</b> PAR.
<b>Clase del bien :</b> Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	<b>Familia del bien :</b> Calzado
<b>Presentación :</b> Tallas (35- 47)	<b>Usuario de prenda :</b> Dama

1.	CARACTERÍSTICAS GENERALES	
1.1.	Denominación del Bien	Calzado botín de cuero para dama
1.2.	Denominación técnica	Calzado de dama.
1.3.	Descripción General	El calzado, está conformado de material de cuero de 17 cm ± 0,5 cm de altura en la zona de la caña, forro de badana, con piso de una sola pieza, fabricado bajo el sistema cementado.
2.	USO DEL BIEN	
El Calzado es usado para el personal femenino que utiliza en el uniforme de traje civil en servicio como parte de la función y operatividad policial.		
3.1.	CARACTERÍSTICAS DEL BIEN	
3.1.1.	IMAGEN REFERENCIAL DEL BIEN	
		







**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<b>Código SIGA :</b>	<b>Fecha de aprobación :</b> Junio/2024
<b>Descripción:</b>	<b>Unidad de medida :</b> PAR.
<b>Clase del bien :</b> Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	<b>Familia del bien :</b> Calzado
<b>Presentación :</b> Tallas (35- 47)	<b>Usuario de prenda :</b> Dama



**3.2. CARACTERÍSTICAS INSUMOS PRINCIPALES**

	CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	REFERENCIA
<b>CAPELLADA/LATERAL/TALÓN</b>			
3.2.1.	Material	Cuero bovino, plena flor, teñido atravesado al 100%	Inspección visual, microscopía y combustión
3.2.2.	Color	Negro	Inspección visual
3.2.3.	Espesor	1,4 mm $\pm$ 0,2 mm	NTP ISO 2589
3.2.4.	Resistencia a la flexión en seco	Mayor o igual a 150,000 flexiones sin agrietarse.	NTP ISO 17694
3.2.5.	Resistencia al desgarro	Mayor o igual a 120 N	NTP ISO 20344. Apartado 6.3
<b>FORRO DE CAPELLADA, LATERAL Y TALÓN</b>			
3.2.6.	Material	badana (cuero ovino).	Inspección visual, microscopía y combustión
3.2.7.	Color	Natural, teñido atravesado al 100%	Inspección visual
3.2.8.	Espesor	0.8mm a 1,1 mm $\pm$ 0,2 mm	NTP ISO 2589
3.2.9.	Resistencia al desgarro	Resistencia al Desgarro: 30 N como mínimo	NTP ISO 3377-02



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<b>Código SIGA :</b>	<b>Fecha de aprobación :</b> Junio/2024
<b>Descripción:</b>	<b>Unidad de medida :</b> PAR.
<b>Clase del bien : Vestuario, calzado, enseres y equipo complementario, condecoraciones</b>	<b>Familia del bien :</b> Calzado
<b>Presentación : Tallas (35- 47)</b>	<b>Usuario de prenda :</b> Dama

3.2.10.	Resistencia a la abrasión en seco	Resistencia a la abrasión en seco: No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25 600 ciclos	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12
<b>PLANTILLA</b>			
3.2.11.	Material	Poliuretano inyectado sobre superficie badana 100% atravesado natural (PU).	Inspección visual y microscopia.
3.2.12.	Modelo tipo	Canoa	Inspección visual
3.2.13.	Espesor de punta y talón	Punta: 3.5 mm +/- 0.5 mm (incluido badana) Talón: 6.5 mm +/- 0.5 mm (incluido badana)	Inspección visual y uso de ocular graduado
3.2.14.	Color	Natural	Inspección visual
3.2.15.	Espesor	0.8mm a 1.1mm (badana)	NTP ISO 2589
3.2.16.	Resistencia a la abrasión en seco	No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25600 ciclos.	NTP ISO 20344 apartado 6.12
3.2.17.	Resistencia al desgarro	30N como mínimo.	NTP ISO 3377.02
3.2.18.	Plantilla de poliuretano de baja densidad	(0,4 a 0,5 g/cm3)	Prueba de combustión ISO 2781
<b>PUNTERA</b>			
3.2.19.	Material	Termoplástico	Inspección visual, microscopía y combustión
3.2.20.	Espesor	0.8 mm ± 0,2 mm	Uso del ocular graduado
<b>CONTRAFUERTE</b>			
3.2.21.	Material	Termoplástico	Inspección visual, microscopía y combustión
3.2.22.	Espesor	1,1 mm ± 0,2 mm	Uso del ocular graduado
<b>PALMILLA PREFORMADA</b>			
3.2.23.	Material	Textil (no tejido prensado)	Prueba visual y microscopia.
3.2.24.	Espesor	2 +/- 0.2 mm	NTP ISO 20344, apartado 7.1
3.2.25.	Absorción y Desorción	La absorción de agua no debe ser inferior a 70 mg/cm2 y la desorción de agua no debe ser inferior al 80% del agua absorbida	NTP ISO 20344, apartado 7.2
<b>CAMBRILLÓN</b>			
3.2.26.	Material	Acero, con una nervadura zincado	Inspección visual
3.2.27.	Espesor	1,5 mm ± 0,2 mm	Uso del pie de rey
3.2.28.	Dimensiones	Ancho de 11,5 mm ± 0,5 mm y longitud de 120 mm ± 5 mm	Uso del pie de rey
<b>CIERRE</b>			





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<b>Código SIGA :</b>	<b>Fecha de aprobación :</b> Junio/2024
<b>Descripción:</b>	<b>Unidad de medida :</b> PAR.
<b>Clase del bien :</b> Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	<b>Familia del bien :</b> Calzado
<b>Presentación :</b> Tallas (35- 47)	<b>Usuario de prenda :</b> Dama

3.2.29.	Material	Nylon	Inspección visual, microscopía y solubilidad
3.2.30.	Color	Negro	Inspección visual
<b>HILO DE APARADO</b>			
3.2.31.	Material	Poliamida, N° 40	Inspección visual, microscopía y solubilidad
3.2.32.	Color	Negro (externo) Natural (interno)	Inspección visual
3.2.33.	N° de cabos	3 cabos retorcidos	Inspección visual
<b>PISO</b>			
3.2.34.	Material	Poliuretano con un taco 5 con plataforma,	Inspección visual, microscopía y solubilidad
3.2.35.	Color	Negro	Inspección visual
3.2.36.	Resistencia a la abrasión	La pérdida de volumen no debe ser superior a 150 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm <sup>3</sup>	NTP ISO 20344 apartado 8.3
3.2.37.	Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no debe superar los 4 mm después de realizar 30 000 flexiones	NTP ISO 17707 para el piso (componente del calzado) / NTP ISO 20344, Apartado 8.4 para calzado terminado
3.2.38.	Dureza Shore A	55 +/-5	ISO 868

**CONSTRUCCIÓN**

**CARACTERÍSTICAS**

**ESPECIFICACIÓN**

3.3.1.	Corte	<ul style="list-style-type: none"><li>- capelladas, una sola pieza, de Cuero bovino, plena flor, teñido atravesado al 100%, cambreada con una textil tejida (tela de cambre).</li><li>- Laterales, Cuero bovino, plena flor, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Talón, Cuero bovino, plena flor, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Forro de capellada, badana (cuero ovino) natural, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Forro lateral, badana (cuero ovino) natural, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Forro talón, badana (cuero ovino) natural, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Tapa cierre, badana (cuero ovino) natural, teñido atravesado al 100%.</li></ul>
3.3.2.	Aparado	<ul style="list-style-type: none"><li>- La capellada antes de hacer doblado y hacer la union con los laterales de tiene que hacer el cambreado con la tela cambre.</li></ul>



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<b>Código SIGA :</b>	<b>Fecha de aprobación :</b> Junio/2024
<b>Descripción:</b>	<b>Unidad de medida :</b> PAR.
<b>Clase del bien : Vestuario, calzado, enseres y equipo complementario, condecoraciones</b>	<b>Familia del bien :</b> Calzado
<b>Presentación : Tallas (35- 47)</b>	<b>Usuario de prenda :</b> Dama

		<ul style="list-style-type: none"><li>- Los laterales se tienen que hacer dos costuras fantasía.</li><li>- Uniones de talones costura guante con refuerzo.</li><li>- Cierra lado interno.</li></ul>
3.3.3.	Armado	<ul style="list-style-type: none"><li>- Los calzados son fabricados con el sistema cementado.</li><li>- El cambrillón ubicado a la parte central del enfranque entre la suela y la parte interna de la palmilla.</li><li>- La planta es un taco 5 sin diseños ni resaltes en todo el borde de la planta. El piso debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado (ver imagen).</li></ul>

**3.4. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS/ PESO**

Medida comerciales tallas estándares +/-5%

HORMA	TALLAS												
Calzado	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47

**3.5. TOLERANCIAS PERMITIDAS**

En las medidas según cuadro de medidas (tolerancias indicadas)

**4. INFORMACIÓN LOGÍSTICA**

**4.1. ENVASE Y/ EMBALAJE**

4.1.1. Deberá garantizar la integridad del producto hasta el uso del mismo, teniendo en cuenta la Resolución Ministerial 021-2011MINNAM 1°, 2° y 3°.

4.1.2. Cada par de calzado debe internarse dentro de una caja individual (caja primaria) según fabricante, con indicación de talla y marca.

4.1.3. Los calzados de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón (caja secundaria), nueva, sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

**4.2. ETIQUETADO/ROTULADO**





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<b>Código SIGA :</b>	<b>Fecha de aprobación :</b> Junio/2024
<b>Descripción:</b>	<b>Unidad de medida :</b> PAR.
<b>Clase del bien :</b> Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	<b>Familia del bien :</b> Calzado
<b>Presentación :</b> Tallas (35- 47)	<b>Usuario de prenda :</b> Dama

4.2.1. Cada pie de calzado deberá llevar en la plantilla en bajo relieve las normas técnicas de calzado, la composición de la capellada, forro, plantilla y suela; incluyendo el RUC del fabricante y el texto "Hecho en el Perú"; en cumplimiento del Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado según Decreto Supremo N°017-2004 – PRODUCE del Ministerio de la Producción.



4.2.2 El rotulado de la caja tiene que mantener el siguiente formato:

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ	
Nombre Artículo:	
Fabricante:	
Código SIGA:	
Cantidad:	
Talla:	
Caja #:	---/---
Peso:	
N° Orden de Compra contratación	



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

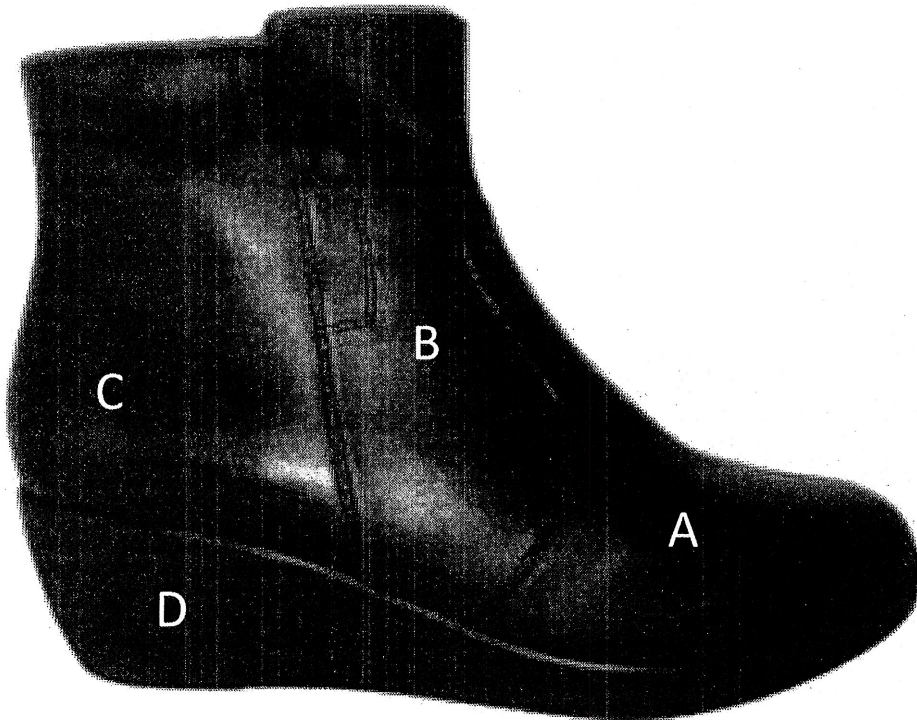
**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

Código SIGA :	Fecha de aprobación : Junio/2024
Descripción:	Unidad de medida : PAR.
Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	Familia del bien : Calzado
Presentación : Tallas (35- 47)	Usuario de prenda : Dama

**IMAGEN REFERENCIAL DEL BIEN**

IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS	
A	Capellada
B	Lateral
C	Talón
D	Piso







**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

Código SIGA :	Fecha de aprobación : Junio/2024
Descripción:	Unidad de medida : PAR.
Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	Familia del bien : Calzado
Presentación : Tallas (35- 47)	Usuario de prenda : Dama



IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS	
E	Cierre





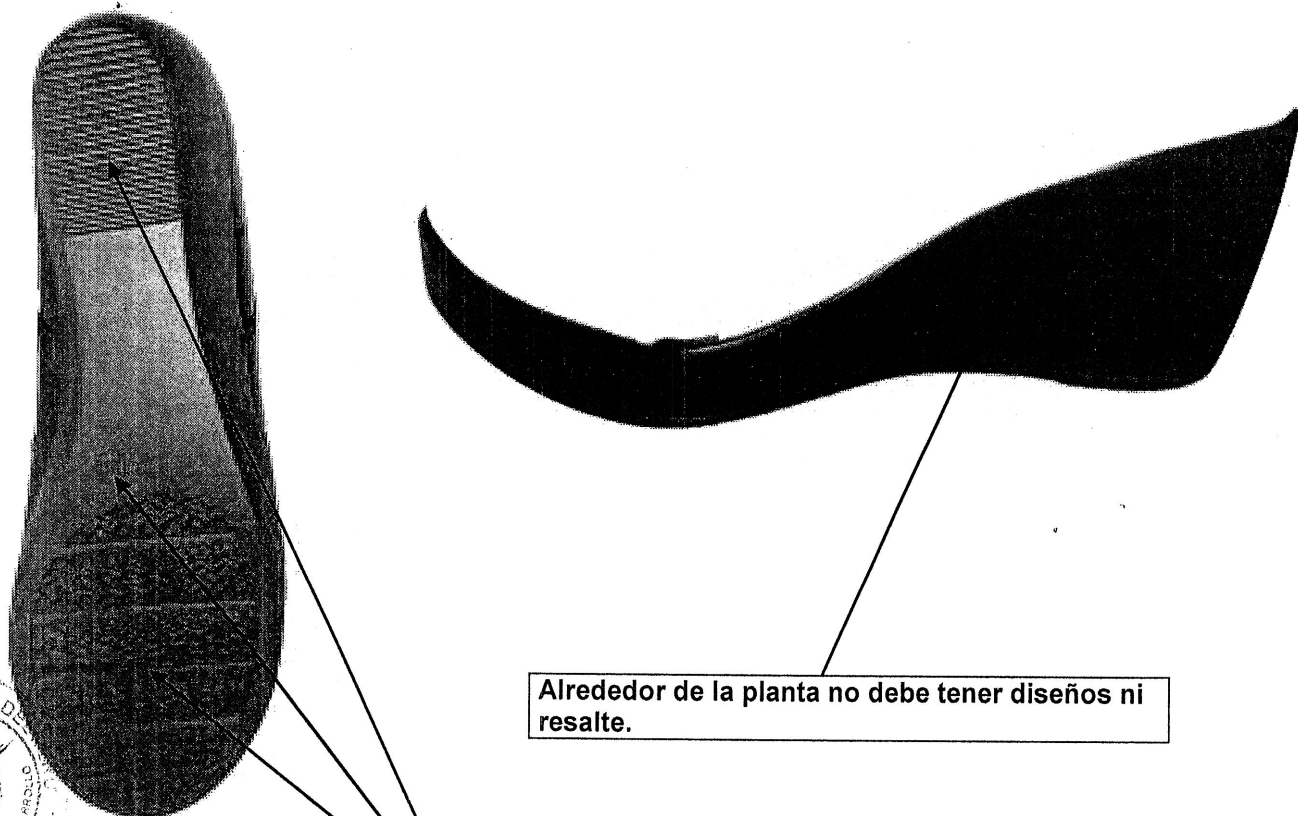
**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

Código SIGA :	Fecha de aprobación : Junio/2024
Descripción:	Unidad de medida : PAR.
Clase del bien : Vestuario, calzado, enseres y equipo complementario, condecoraciones	Familia del bien : Calzado
Presentación : Tallas (35- 47)	Usuario de prenda : Dama

**IMAGEN REFERENCIAL DISEÑO DE HUELLA**



Alrededor de la planta no debe tener diseños ni resalte.

Suela y taco en una sola pieza, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar el número de talla





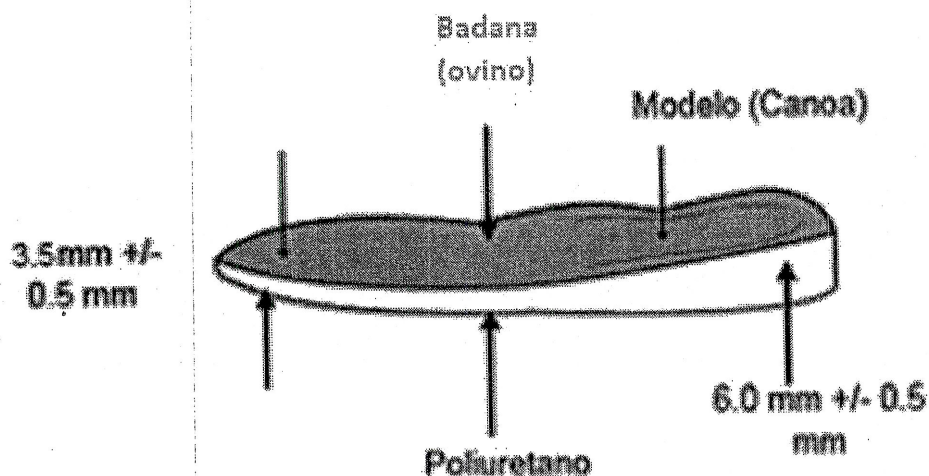
**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

Código SIGA :	Fecha de aprobación : Junio/2024
Descripción:	Unidad de medida : PAR.
Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	Familia del bien : Calzado
Presentación : Tallas (35- 47)	Usuario de prenda : Dama

**IMAGEN REFERENCIAL DISEÑO PLANTILLA INTERNA REMOVIBLE**





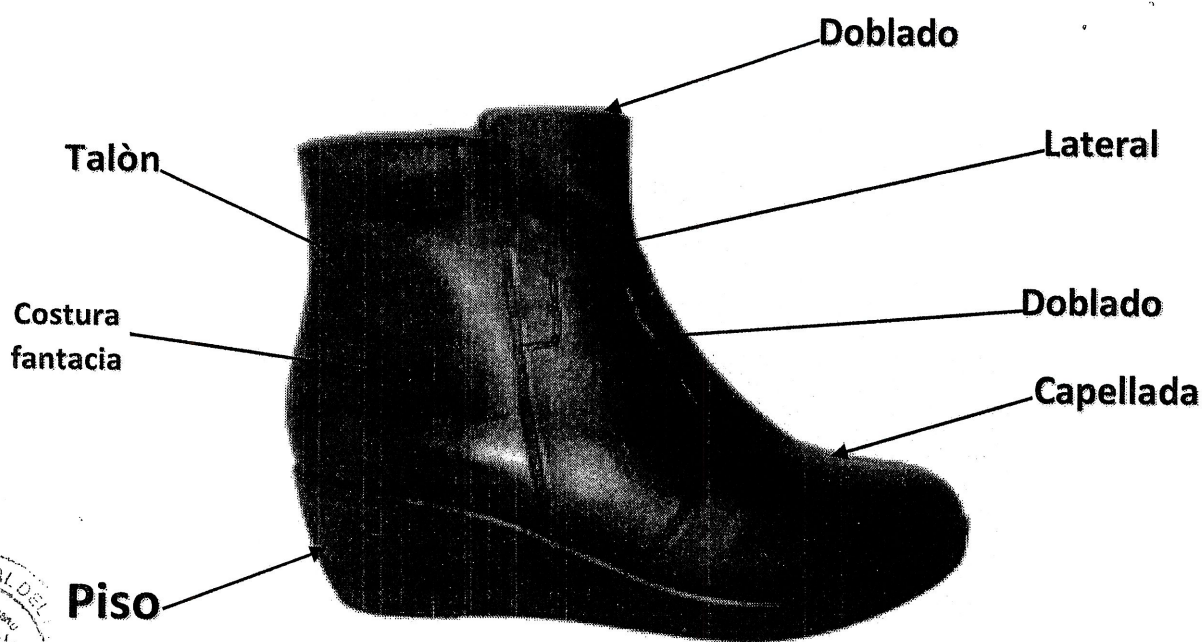
**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<i>Código SIGA :</i>	<i>Fecha de aprobación : Junio/2024</i>
<i>Descripción:</i>	<i>Unidad de medida : PAR.</i>
<i>Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones</i>	<i>Familia del bien : Calzado</i>
<i>Presentación : Tallas (35- 47)</i>	<i>Usuario de prenda : Dama</i>

**LADO EXTERNO**







**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<i>Código SIGA</i> :	<i>Fecha de aprobación</i> : Junio/2024
<i>Descripción:</i>	<i>Unidad de medida</i> : PAR.
<i>Clase del bien</i> : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	<i>Familia del bien</i> : Calzado
<i>Presentación</i> : Tallas (35- 47)	<i>Usuario de prenda</i> : Dama

**LADO INTERNO**



**5. PROTOCOLO DE PRUEBAS**

Se adjunta en Anexo N°01- A Protocolo de pruebas



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<i>Código SIGA :</i>	<i>Fecha de aprobación : Junio/2024</i>
<i>Descripción:</i>	<i>Unidad de medida : PAR.</i>
<i>Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones</i>	<i>Familia del bien : Calzado</i>
<i>Presentación : Tallas (35- 47)</i>	<i>Usuario de prenda : Dama</i>

1.	CARACTERÍSTICAS GENERALES	
1.1.	Denominación del Bien	Calzado botín de cuero para dama
1.2.	Denominación técnica	Calzado de dama.
1.3.	Descripción General	El calzado, está conformado de material de cuero de 17 cm ± 0,5 cm de altura en la zona de la caña, forro de badana, con piso de una sola pieza, fabricado bajo el sistema cementado.
2.	USO DEL BIEN	
El Calzado es usado para el personal femenino que utiliza en el uniforme de traje civil en servicio como parte de la función y operatividad policial.		
3.1.	CARACTERÍSTICAS DEL BIEN	
3.1.1.	IMAGEN REFERENCIAL DEL BIEN	
		









**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

***CALZADO DE CUERO PARA DAMA***

<b>Código SIGA :</b>	<b>Fecha de aprobación :</b> Junio/2024
<b>Descripción:</b>	<b>Unidad de medida :</b> PAR.
<b>Clase del bien :</b> Vestuario, calzado, enseres y equipo complementario, condecoraciones	<b>Familia del bien :</b> Calzado
<b>Presentación :</b> Tallas (35- 47)	<b>Usuario de prenda :</b> Dama



**3.2. CARACTERÍSTICAS INSUMOS PRINCIPALES**

	<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ESPECIFICACIONES</b>	<b>REFERENCIA</b>
<b>CAPELLADA/LATERAL/TALÓN</b>			
3.2.1	Material	Cuero bovino, plena flor, teñido atravesado al 100%	Inspección visual, microscopía y combustión
3.2.2	Color	Negro	Inspección visual
3.2.3	Espesor	1,4 mm $\pm$ 0,2 mm	NTP ISO 2589
3.2.4	Resistencia a la flexión en seco	Mayor o igual a 150,000 flexiones sin agrietarse.	NTP ISO 17694
3.2.5	Resistencia al desgarro	Mayor o igual a 120 N	NTP ISO 20344. Apartado 6.3
<b>FORRO DE CAPELLADA, LATERAL Y TALÓN</b>			
3.2.6	Material	badana (cuero ovino).	Inspección visual, microscopía y combustión
3.2.7	Color	Natural, teñido atravesado al 100%	Inspección visual
3.2.8	Espesor	0.8mm a 1,1 mm $\pm$ 0,2 mm	NTP ISO 2589
3.2.9	Resistencia al desgarro	Resistencia al Desgarro: 30 N como mínimo	NTP ISO 3377-02



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<i>Código SIGA :</i>	<i>Fecha de aprobación : Junio/2024</i>
<i>Descripción:</i>	<i>Unidad de medida : PAR.</i>
<i>Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones</i>	<i>Familia del bien : Calzado</i>
<i>Presentación : Tallas (35- 47)</i>	<i>Usuario de prenda : Dama</i>

3.2.10.	Resistencia a la abrasión en seco	Resistencia a la abrasión en seco: No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25 600 ciclos	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12
<b>PLANTILLA</b>			
3.2.11.	Material	Poliuretano inyectado sobre superficie badana 100% atravesado natural (PU).	Inspección visual y microscopía.
3.2.12.	Modelo tipo	Canoa	Inspección visual
3.2.13.	Espesor de punta y talón	Punta: 3.5 mm +/- 0.5 mm (incluido badana) Talón: 6.5 mm +/- 0.5 mm (incluido badana)	Inspección visual y uso de ocular graduado
3.2.14.	Color	Natural	Inspección visual
3.2.15.	Espesor	0.8mm a 1.1mm (badana)	NTP ISO 2589
3.2.16.	Resistencia a la abrasión en seco	No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25600 ciclos.	NTP ISO 20344 apartado 6.12
3.2.17.	Resistencia al desgarro	30N como mínimo.	NTP ISO 3377.02
3.2.18.	Plantilla de poliuretano de baja densidad	(0,4 a 0,5 g/cm3)	Prueba de combustión ISO 2781
<b>PUNTERA</b>			
3.2.19.	Material	Termoplástico	Inspección visual, microscopía y combustión
3.2.20.	Espesor	0.8 mm ± 0,2 mm	Uso del ocular graduado
<b>CONTRAFUERTE</b>			
3.2.21.	Material	Termoplástico	Inspección visual, microscopía y combustión
3.2.22.	Espesor	1,1 mm ± 0,2 mm	Uso del ocular graduado
<b>PALMILLA PREFORMADA</b>			
3.2.23.	Material	Textil (no tejido prensado)	Prueba visual y microscopía.
3.2.24.	Espesor	2 +/- 0.2 mm	NTP ISO 20344, apartado 7.1
3.2.25.	Absorción y Desorción	La absorción de agua no debe ser inferior a 70 mg/cm2 y la desorción de agua no debe ser inferior al 80% del agua absorbida	NTP ISO 20344, apartado 7.2
<b>CAMBRILLÓN</b>			
3.2.26.	Material	Acero, con una nervadura zincado	Inspección visual
3.2.27.	Espesor	1,5 mm ± 0,2 mm	Uso del pie de rey
3.2.28.	Dimensiones	Ancho de 11,5 mm ± 0,5 mm y longitud de 120 mm ± 5 mm	Uso del pie de rey
<b>CIERRE</b>			





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

Código SIGA :	Fecha de aprobación : Junio/2024
Descripción:	Unidad de medida : PAR.
Clase del bien : Vestuario, calzado, enseres y equipo complementario, condecoraciones	Familia del bien : Calzado
Presentación : Tallas (35- 47)	Usuario de prenda : Dama

3.2.29.	Material	Nylon	Inspección visual, microscopía y solubilidad
3.2.30.	Color	Negro	Inspección visual
<b>HILO DE APARADO</b>			
3.2.31.	Material	Poliamida, N° 40	Inspección visual, microscopía y solubilidad
3.2.32.	Color	Negro (externo) Natural (interno)	Inspección visual
3.2.33.	N° de cabos	3 cabos retorcidos	Inspección visual
<b>PISO</b>			
3.2.34.	Material	Poliuretano con un taco 5 con plataforma,	Inspección visual, microscopía y solubilidad
3.2.35.	Color	Negro	Inspección visual
3.2.36.	Resistencia a la abrasión	La pérdida de volumen no debe ser superior a 150 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm <sup>3</sup>	NTP ISO 20344 apartado 8.3
3.2.37.	Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no debe superar los 4 mm después de realizar 30 000 flexiones	NTP ISO 17707 para el piso (componente del calzado) / NTP ISO 20344, Apartado 8.4 para calzado terminado
3.2.38.	Dureza Shore A	55 +/-5	ISO 868
3.3.	<b>CONSTRUCCIÓN</b>		
	<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ESPECIFICACIÓN</b>	
3.3.1.	Corte	<ul style="list-style-type: none"><li>- capelladas, una sola pieza, de Cuero bovino, plena flor, teñido atravesado al 100%, cambreada con una textil tejida (tela de cambre).</li><li>- Laterales, Cuero bovino, plena flor, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Talón, Cuero bovino, plena flor, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Forro de capellada, badana (cuero ovino) natural, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Forro lateral, badana (cuero ovino) natural, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Forro talón, badana (cuero ovino) natural, teñido atravesado al 100%.</li><li>- Tapa cierre, badana (cuero ovino) natural, teñido atravesado al 100%.</li></ul>	
3.3.2.	Aparado	<ul style="list-style-type: none"><li>- La capellada antes de hacer doblado y hacer la union con los laterales de tiene que hacer el cambreado con la tela cambre.</li></ul>	



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

Código SIGA :	Fecha de aprobación : Junio/2024
Descripción:	Unidad de medida : PAR.
Clase del bien : Vestuario, calzado, enseres y equipo complementario, condecoraciones	Familia del bien : Calzado
Presentación : Tallas (35- 47)	Usuario de prenda : Dama

- Los laterales se tienen que hacer dos costuras fantasía.



- Uniones de talones costura guante con refuerzo.
- Cierra lado interno.
- Los calzados son fabricados con el sistema cementado.
- El cambrillón ubicado a la parte central del enfranque entre la suela y la parte interna de la palmilla.
- La planta es un taco 5 sin diseños ni resaltes en todo el borde de la planta. El piso debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado (ver imagen).

3.3.3. Armado

**CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS/ PESO**

Medidas comerciales tallas estándares +/-5%

HORMA	TALLAS												
Calzado	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47

**TOLERANCIAS PERMITIDAS**

- En las medidas según cuadro de medidas (tolerancias indicadas)

**4. INFORMACIÓN LOGÍSTICA**

**4.1 ENVASE Y/ EMBALAJE**





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

<b>Código SIGA :</b>	<b>Fecha de aprobación :</b> Junio/2024
<b>Descripción:</b>	<b>Unidad de medida :</b> PAR.
<b>Clase del bien :</b> Vestuario, calzado, enseres y equipo complementario, condecoraciones	<b>Familia del bien :</b> Calzado
<b>Presentación :</b> Tallas (35- 47)	<b>Usuario de prenda :</b> Dama

4.1.1. Deberá garantizar la integridad del producto hasta el uso del mismo, teniendo en cuenta la Resolución Ministerial 021-2011MINNAM 1°, 2° y 3°.

4.1.2. Cada par de calzado debe internarse dentro de una caja individual (caja primaria) según fabricante, con indicación de talla y marca.

4.1.3. Los calzados de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón (caja secundaria), nueva, sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

**4.2. ETIQUETADO/ROTULADO**

4.2.1. Cada pie de calzado deberá llevar en la plantilla en bajo relieve las normas técnicas de calzado, la composición de la capellada, forro, plantilla y suela; incluyendo el RUC del fabricante y el texto "Hecho en el Perú"; en cumplimiento del Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado según Decreto Supremo N°017-2004 – PRODUCE del Ministerio de la Producción.



4.2.2 El rotulado de la caja tiene que mantener el siguiente formato:

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ	
Nombre Artículo:	
Fabricante:	
Código SIGA:	
Cantidad:	
Talla:	
Caja #:	---/---
Peso:	
N° Orden de Compra contratación	



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

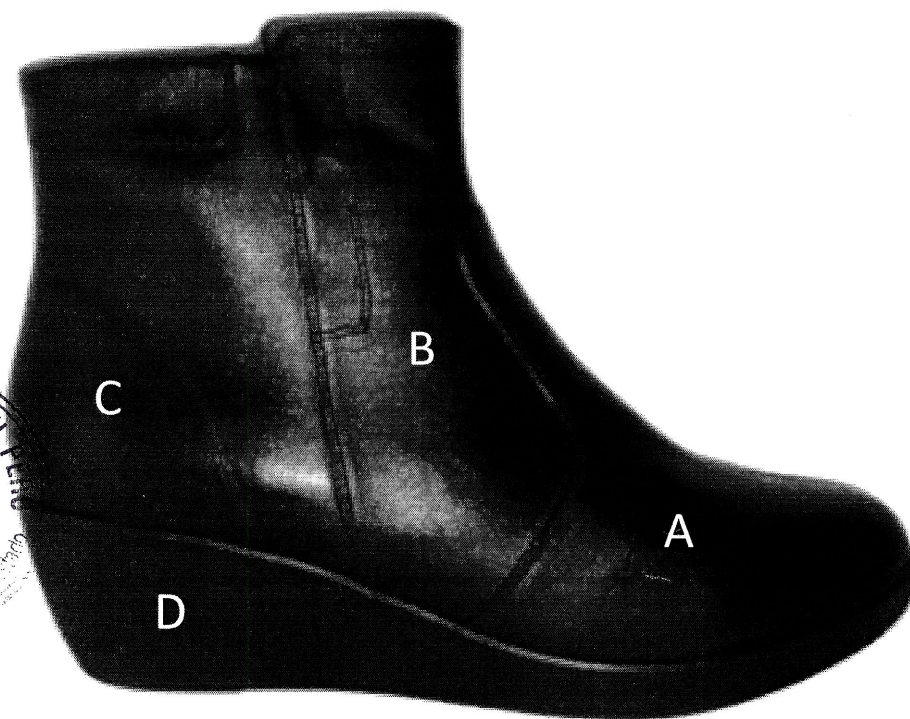
**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

Código SIGA :	Fecha de aprobación : Junio/2024
Descripción:	Unidad de medida : PAR.
Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	Familia del bien : Calzado
Presentación : Tallas (35- 47)	Usuario de prenda : Dama

**IMAGEN REFERENCIAL DEL BIEN**

**IDENTIFICACIÓN  
DE PIEZAS**

A	Capellada
B	Lateral
C	Talón
D	Piso







**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

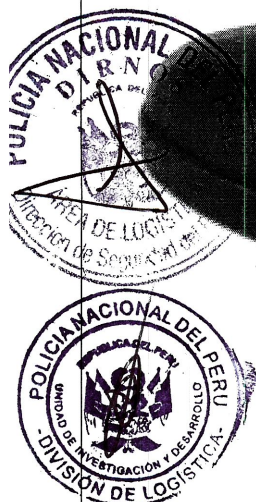
***CALZADO DE CUERO PARA DAMA***

<i>Código SIGA :</i>	<i>Fecha de aprobación : Junio/2024</i>
<i>Descripción:</i>	<i>Unidad de medida : PAR.</i>
<i>Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones</i>	<i>Familia del bien : Calzado</i>
<i>Presentación : Tallas (35- 47)</i>	<i>Usuario de prenda : Dama</i>



**IDENTIFICACIÓN  
DE PIEZAS**

E Cierre





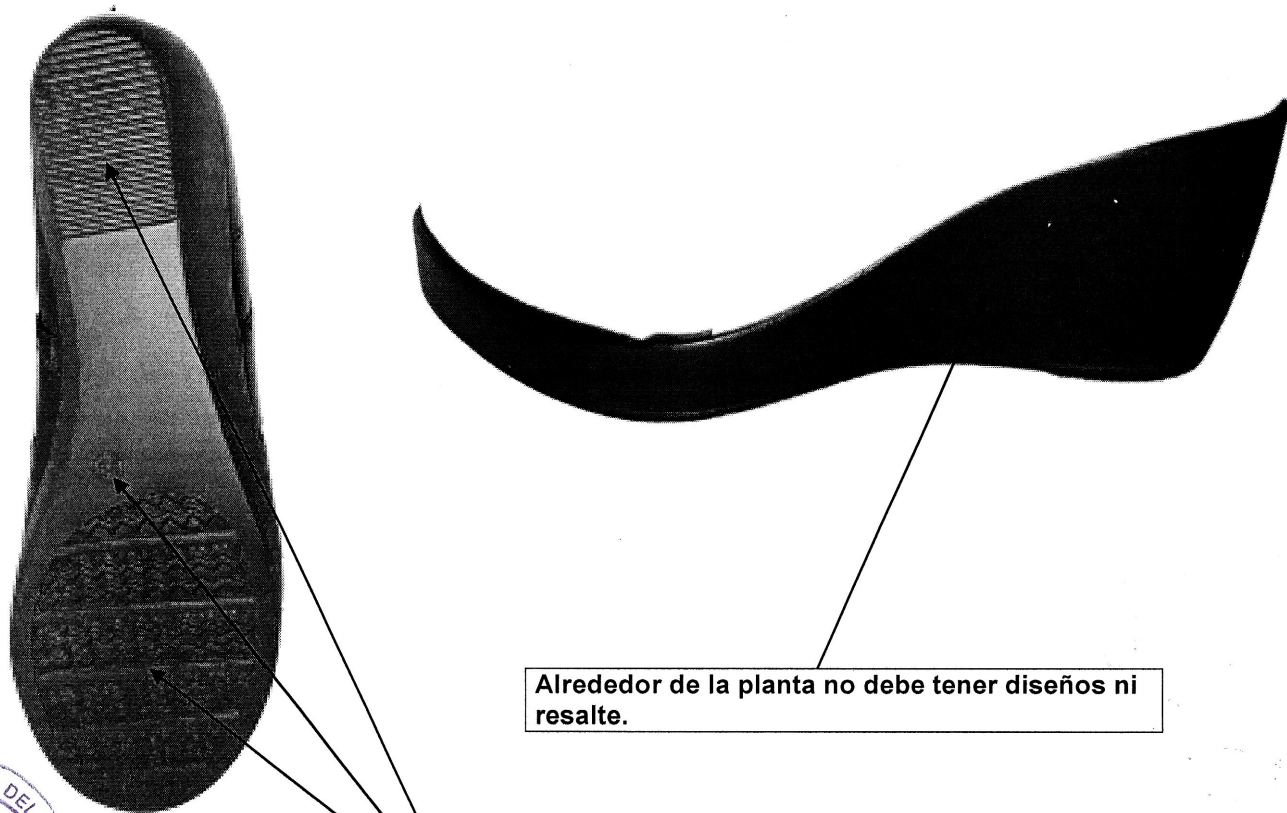
**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

***CALZADO DE CUERO PARA DAMA***

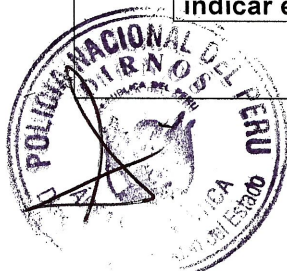
<i>Código SIGA :</i>	<i>Fecha de aprobación : Junio/2024</i>
<i>Descripción:</i>	<i>Unidad de medida : PAR.</i>
<i>Clase del bien : Vestuario, calzado, enseres y equipo complementario, condecoraciones</i>	<i>Familia del bien : Calzado</i>
<i>Presentación : Tallas (35- 47)</i>	<i>Usuario de prenda : Dama</i>

**IMAGEN REFERENCIAL DISEÑO DE HUELLA**



Alrededor de la planta no debe tener diseños ni resalte.

Suela y taco en una sola pieza, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar el número de talla







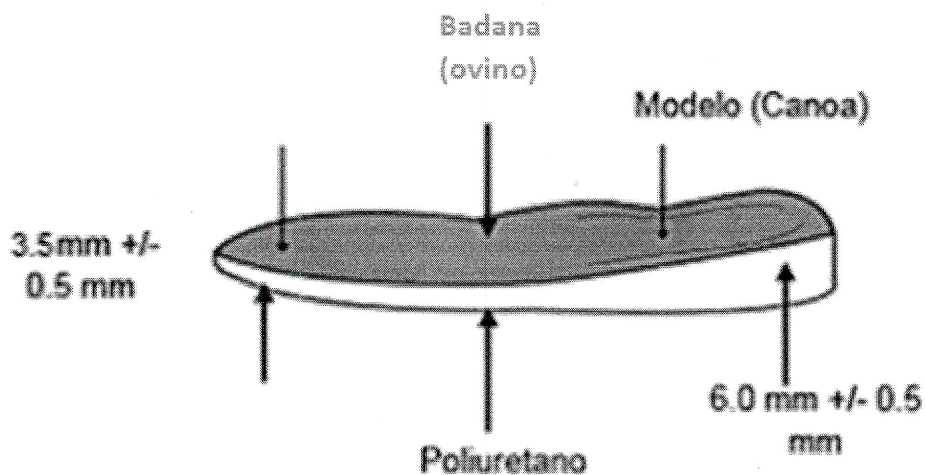
**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

***CALZADO DE CUERO PARA DAMA***

Código SIGA :	Fecha de aprobación : Junio/2024
Descripción:	Unidad de medida : PAR.
Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	Familia del bien : Calzado
Presentación : Tallas (35- 47)	Usuario de prenda : Dama

**IMAGEN REFERENCIAL DISEÑO PLANTILLA INTERNA REMOVIBLE**





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

**FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01**

**CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

Código SIGA :	Fecha de aprobación : Junio/2024
Descripción:	Unidad de medida : PAR.
Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones	Familia del bien : Calzado
Presentación : Tallas (35- 47)	Usuario de prenda : Dama

**LADO EXTERNO**







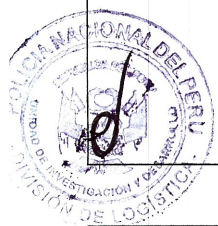
**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACIÓN Y  
DESARROLLO**

***FICHA TÉCNICA  
VERSIÓN #01***

***CALZADO DE CUERO PARA DAMA***

<i>Código SIGA :</i>	<i>Fecha de aprobación : Junio/2024</i>
<i>Descripción:</i>	<i>Unidad de medida : PAR.</i>
<i>Clase del bien : Vestuario, calzado, ensere y equipo complementario, condecoraciones</i>	<i>Familia del bien : Calzado</i>
<i>Presentación : Tallas (35- 47)</i>	<i>Usuario de prenda : Dama</i>

**LADO INTERNO**



**5. PROTOCOLO DE PRUEBAS**

Se adjunta en Anexo N°01- A Protocolo de pruebas



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA  
VERSIÓN #01**

**ANEXO N°1-A: CALZADO DE CUERO PARA DAMA COLOR  
NEGRO**

**1. PROTOCOLO DE PRUEBAS**

**1.1 EN LA PRESENTACIÓN DE LA OFERTA DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN**

- De acuerdo a la naturaleza del bien a adquirir, en la etapa de presentación de la oferta el postor debe entregar UN (01) par físico (Talla "37") para la revisión de las características técnicas del bien, la cual debe ser rotulado con el número y denominación del procedimiento de selección para su presentación, cabe resaltar que esta muestra no será contabilizada dentro del requerimiento y no tendrán costo adicional a la Entidad.
- Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados durante la presentación de la muestra son los siguientes:

VERIFICACION DE LA MUESTRA		
ASPECTOS DE LAS CARACTERISTICAS Y/O REQUISITOS FUNCIONALES	METODOLOGIA	MECANISMOS O PRUEBA A LOS QUE SE SOMETERA LA MUESTRA
CONSTRUCCION	Inspección por atributos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrastar la muestra física con la ficha técnica (Características de construcción - Numeral 3.3.1 al 3.3.3), haciendo uso de la lupa.</li> </ul>
CALIDAD DE INSUMOS	Inspección por atributos y variables	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revisión de cumplimiento de características de insumos - Numeral 3.2.11 y 3.2.33, haciendo uso del centímetro, regla y pie de rey digital.</li> </ul>
CALIDAD DE ACABADOS	Inspección por atributos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clasificación de defectos en su parte externa e interna</li> </ul> <p><b>Defectos Mayores</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cuero arrugado.</li> <li>- Bordes que lastimen el pie.</li> <li>- Calzado incompleto (un zapato del mismo pie o con número diferente en la talla del calzado).</li> <li>- Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.</li> <li>- Diferente color al especificado en cada una de las partes.</li> <li>- Suela de un mismo par.</li> <li>- Diferentes materiales a los especificados.</li> <li>- Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.</li> <li>- Grapas o tachuelas en el interior del calzado.</li> <li>- Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.</li> <li>- Planta arqueada, cuarteada, sin dibujo o con deformaciones.</li> </ul>







**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA  
VERSIÓN #01**

**ANEXO N°1-A: CALZADO DE CUERO PARA DAMA COLOR  
NEGRO**

• Defectos Críticos

- Armada de Corte equivocado
- Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.).
- Grietas y picaduras en el corte.
- Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.

- Las muestras se entregarán el mismo día de presentación de ofertas, programado en el cronograma del procedimiento de selección, dichas muestras deberán ser lacradas en su totalidad y entregadas en mesa de partes de la Sección de Contrataciones del Departamento de Abastecimiento- DIVLOG PNP, sito en el Jr. San Germán N° 200- Distrito del Rímac, Departamento de Lima, en el horario de 08:00 a 16:00 horas; mediante un documento dirigido al comité de selección.
- El comité de selección debe remitir las muestras a la UTE, a fin de que sean evaluadas, los mismos que realizarán un informe de validación de muestras detallando los postores que hayan cumplido o no con las características técnicas solicitadas.

Las muestras que cumplan con las características técnicas solicitadas, se mantendrán en custodia de la UTE, hasta la etapa de internamiento. Asimismo, las muestras que **no** hayan cumplido con las características técnicas solicitadas, serán devueltas al comité de selección o el órgano encargado de las contrataciones según corresponda, en las condiciones que se encuentren como resultado de las evaluaciones sin que signifique costo alguno para la entidad.

**2. EN EL INTERNAMIENTO**

**1.2.1 Ensayos de Laboratorio**

El contratista el día del internamiento de los bienes **deberá presentar un documento (certificación o ficha técnica) que acredite las características del material principal 3.2.1 (cuero)**, asimismo deberá sugerir por correo electrónico [dirseest.ofilog@policia.gob.pe](mailto:dirseest.ofilog@policia.gob.pe) al área usuaria, laboratorios certificados por INACAL, para elegir en cuál de ellos se realizará las pruebas. El área usuaria, en coordinación con la UTE, deberá elegir el laboratorio el mismo día presentadas las propuestas por el contratista y deberá notificarle por el mismo medio durante el día (en caso aún se encuentre en horario laboral) para que el contratista realice los pagos correspondientes y coordine con el área usuaria el envío de UN (01) par físico del bien, la misma que será adicional al requerimiento sin costo alguno para la entidad y deberá ser ingresada conjuntamente con los bienes al momento del internamiento.

La Extracción de la muestra para realizar las pruebas de laboratorio, será realizada de manera aleatoria del lote total internado, en presencia del área usuaria.

Las Pruebas y ensayos de laboratorio serán las que se muestran a continuación:

REQUISITO TECNICO	CAPITULO/NUMERAL	REFERENCIA
Resistencia a la flexión (Piso- Suela)	Numeral 3.2.37	NTP ISO 20344, sección 8.4.2

**Si al momento de realizar las pruebas de laboratorio, alguna de las pruebas solicitadas no contara con la acreditación de INACAL, por circunstancias ajenas a las partes, se considerará las pruebas realizadas en laboratorios certificados con la NTP-ISO/IEC 17025:2017 o mod. "Requisitos**



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA  
VERSIÓN #01**

## **ANEXO N°1-A: CALZADO DE CUERO PARA DAMA COLOR NEGRO**

**Generales para la Competencia de los Laboratorios de Ensayo y Calibración”, que cuenten con equipos e instrumentos calibrados por INACAL.**

Si los resultados de las pruebas de laboratorio cumplen los parámetros solicitados, la unidad usuaria procederá a realizar una verificación de calidad (1.2.2), para continuar con el proceso.

### **1.2.2 De la Verificación de Calidad**

La Unidad Usuaria con el apoyo técnico de la UTE PNP realizará una verificación de calidad mediante extracción de muestras según norma técnica NTP-ISO-2859-1, en el plazo de tres días calendario contabilizados desde la fecha de verificación del cumplimiento en los resultados de las pruebas de laboratorio. La extracción de muestras se llevará a cabo con un muestreo de **inspección especial**, nivel de la inspección S2 (AQL 2.5).

Durante la verificación de calidad la UTE realizará una evaluación cualitativa considerando la muestra aprobada en la etapa de presentación de oferta como muestra patrón para ser contrastada con los bienes internados por el contratista, con el fin de verificar la calidad y el cumplimiento de las características técnicas del bien.

La UTE, emitirá un informe técnico de verificación de calidad, en el cual, si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se rechaza el lote tota, dicho informe será remitido a la unidad usuaria para que continúen el proceso de adquisición.







**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA  
VERSIÓN #01**

**CORREA DE CUERO NEGRO**

<b>Código SIGA</b> : 89.01.0003.0013	<b>Fecha de aprobación</b> : 15.04.2024
<b>Descripción</b> : Correa de cuero negro	<b>Unidad de medida</b> : Unidad
<b>Clase del Bien</b> : Cartera, correa y afines	<b>Familia del bien</b> :Correas y accesorios de vestuario
<b>Tallas</b> : (S, M,L,XL,XXL, XXXL)	<b>Usuario de prenda</b> :

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES**

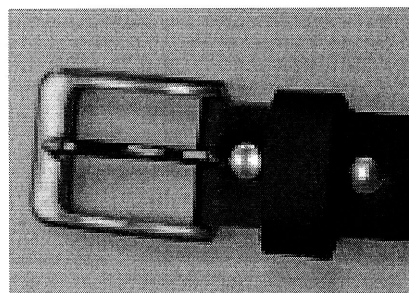
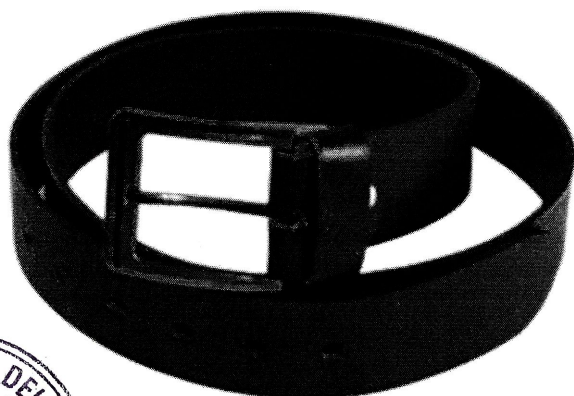
<b>Denominación del Bien</b> :	Correa de cuero
<b>Denominación técnica</b> :	Correo de cuero Negro
<b>Descripción General</b> :	Correo de cuero

**2. USO DEL BIEN**

Correa de cuero color negro es parte del uniforme policial según el reglamento general de uniformes de la PNP.

**3. CARACTERÍSTICAS DEL BIEN**

**3.1 IMAGEN REFERENCIAL DEL BIEN**



**3.2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN**

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	REFERENCIA
<b>Insúmo Principal</b>		
3.2.1 Material	Cuero bovino, plena flor, guante liso, teñido atravesado	Inspección visual, microscopía y combustión
3.2.2 Color	Negro con acabado brillante	Inspección visual
3.2.3 Espesor	3 mm a 3.5 mm	NTP ISO 2589

**Insúmos Secundarios**

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
<b>HEBILLA</b>	
3.2.4 Material	De fierro, O bronce
3.2.5 Recubrimiento	Niquelado de acabado negro brillante
3.2.6 Dimensiones	5 cm x 4.6 cm (± 1cm)

**PASADOR**

3.2.7 Material	Cinta de cuero
3.2.8 Dimensiones	Ancho de 1.5cm ± 0.2cm

**3.3 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN**

3.3.1 CONFECCIÓN	Cuero de color negro, el largo total se mide sin considerar la hebilla y según al cuadro de tallas (numeral 3.4). En un extremo lleva la hebilla de metal con dos remaches de metal de 0.9 cm y en el medio de ambos-01 un remache. Tendrá un pasador de cuero color negro, y en el otro extremo tendrá seis (6) agujeros colocados en forma equidistante con una separación de 1.5 cm.
------------------	---





**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA  
VERSIÓN #01**

**CORREA DE CUERO NEGRO**

Código SIGA : 89.01.0003.0013	Fecha de aprobación : 15.04.2024
Descripción : Correa de cuero negro	Unidad de medida : Unidad
Clase del Bien: Cartera, correa y afines	Familia del bien :Correas y accesorios de vestuario
Tallas : (S, M,L,XL,XXL, XXXL)	Usuario de prenda :

**3.3.2 ACABADO**

Buena presentación, exento de fallas de color y espesor, así como defectos de acabados, arrugas y rasguños.

**3.4 CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS**

Tallas en centímetros (cm) con tolerancia de  $\pm 2$ cm

TALLA	LARGO DE CORREA (cm)
S	95
M	105
L	115
XL	125
XXL	135
XXXL	145

**3.5 TOLERANCIAS PERMITIDAS**

En las medidas según cuadro de tallas (tolerancias indicadas).

No tolera modificaciones en el diseño por temas de reglamento de la PNP.

**4. INFORMACION LOGÍSTICA**

**4.1 ENVASE Y/O EMBALAJE**

Deberá garantizar la integridad del producto hasta el uso del mismo, teniendo en cuenta la Resolución Ministerial 021-2011MINNAM 1°,2°y3°

La correa de Cuero tiene que estar en forma horizontal, cubierta con un protector realizar el cubicaje y ser empacados por la cantidad de unidades.

**4.2 ETIQUETADO/ROTULADO**

4.2.1 El rotulado de la caja debe de mantener el siguiente formato.

POLICIA NACIONAL DEL PERÚ	
Nombre Artículo:	
Fabricante:	
Cantidad:	
Talla:	
Caja #:	---/---
Peso:	
N° Orden de Compra contratación	

**5. PROTOCOLO DE PRUEBAS**

Se adjunta en Anexo N° 02 el protocolo de pruebas.







**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

**FICHA TECNICA  
VERSIÓN #01**

**ANEXO N°1-A: CORREA DE CUERO COLOR NEGRO**

**1. PROTOCOLO DE PRUEBAS**

**1.1 EN LA PRESENTACIÓN DE LA OFERTA DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN**

- De acuerdo a la naturaleza del bien a adquirir, en la etapa de presentación de la oferta el postor debe entregar **UNA (01) muestra física** para la revisión de las características técnicas del bien, la cual debe ser rotulada con el número y denominación del procedimiento de selección para su presentación, cabe resaltar que esta muestra no será contabilizada dentro del requerimiento y no tendrán costo adicional a la Entidad.
- Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados durante la presentación de la muestra son los siguientes:

VERIFICACION DE LA MUESTRA		
ASPECTOS DE LAS CARACTERISTICAS Y/O REQUISITOS FUNCIONALES	METODOLOGIA	MECANISMOS O PRUEBA A LOS QUE SE SOMETERA LA MUESTRA
CALIDAD DE CONFECCION	Inspección por atributos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrastar la muestra física con la ficha técnica (Características de confección - Numeral 3.3.1 haciendo uso de la lupa (en caso sea necesario)</li> </ul>
CALIDAD DE MEDIDAS	Inspección por variables	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrastar la muestra física con la ficha técnica (Cuadro de medidas - Numeral 3.4), haciendo uso del centímetro.</li> </ul>
CALIDAD DE INSUMOS	Inspección por atributos y variables	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revisión de cumplimiento de características de insumos - Numeral 3.2.6 al 3.2.10 haciendo uso del centímetro (en caso sea necesario).</li> </ul>
CALIDAD DE ACABADOS	Inspección por atributos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clasificación de defectos en su parte externa e interna</li> <li><b>Defectos Mayores:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cuero arrugado.</li> <li>- Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.</li> <li>- Diferente color al especificado en cada una de las partes.</li> <li>- Diferentes materiales a los especificados</li> </ul> </li> <li>• <b>Defectos Críticos</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.).</li> <li>- Grietas y picaduras en el corte.</li> <li>- Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.</li> </ul> </li> </ul>

- Las muestras se entregarán el mismo día de presentación de ofertas, programado en el cronograma del procedimiento de selección, dichas muestras deberán ser lacradas en su totalidad y entregadas en mesa de partes de la Sección de Contrataciones del Departamento de Abastecimiento- DIVLOG PNP, sito en el



**DIVISIÓN DE LOGÍSTICA PNP  
UNIDAD DE INVESTIGACION Y  
DESARROLLO**

***FICHA TECNICA  
VERSIÓN #01***

***ANEXO N°1-A: CORREA DE CUERO COLOR NEGRO***

Jr. San Germán N° 200- Distrito del Rímac, Departamento de Lima, en el horario de 08:00 a 16:00 horas; mediante un documento dirigido al comité de selección.

- El comité de selección debe remitir las muestras a la UTE, a fin de que sean evaluadas, los mismos que realizarán un informe de validación de muestras detallando los postores que hayan cumplido o no con las características técnicas solicitadas.
- Las muestras que cumplan con las características técnicas solicitadas, se mantendrán en custodia de la UTE, hasta la etapa de internamiento. Asimismo, las muestras que **no** hayan cumplido con las características técnicas solicitadas, serán devueltas al comité de selección o el órgano encargado de las contrataciones según corresponda, en las condiciones que se encuentren como resultado de las evaluaciones sin que signifique costo alguno para la entidad.

**1.2 EN EL INTERNAMIENTO**

**1.2.1. Certificaciones**

El contratista el día del internamiento de los bienes deberá presentar un documento (certificación o ficha técnica) que acredite las características del material principal 3.2.1 (cuero).

**1.2.2 De la Verificación de Calidad**

La Unidad Usuaria con el apoyo técnico de la UTE PNP realizará una verificación de calidad mediante extracción de muestras según norma técnica NTP-ISO-2859-1, La extracción de muestras se llevará a cabo con un muestreo de **inspección especial**, nivel de la inspección S2 (AQL 2.5).

Durante la verificación de calidad la UTE realizará una evaluación cualitativa considerando la muestra aprobada en la etapa de presentación de oferta como muestra patrón para ser contrastada con los bienes internados por el contratista, con el fin de verificar la calidad y el cumplimiento de las características técnicas del bien.

La UTE, emitirá un informe técnico de verificación de calidad, en el cual, si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se rechaza el lote tota, dicho informe será remitido a la unidad usuaria para que continúen el proceso de adquisición.