

SECCIONES METÁLICAS
ESCALA 1/5

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CONCRETO ARMADO

CONCRETO :
Losa colaborante $f_c = 280 \text{ Kg/cm}^2$

RECUBRIMIENTO :
Losa del Tablero 3 cm

LONGITUDES MINIMAS DE ANCLAJE Y TRASLAPE DE ARMADURAS :

\emptyset (Pulg.)	ANCLAJE (mm.)	TRASLAPE (mm.)	GANCHOS (mm.)
3/8"	400	500	150

NOTA: SALVO INDICACION ESPECIFICA EN EL PLANO

ACERO DE REFUERZO
Acero corrugado (Grado 60) $f_y = 4200 \text{ Kg/cm}^2$

LOSA COLABORANTE
Tipo: PRECOR DECK 1-1/2" G40 o similar
Peralte: 38 mm
Espesor de losa: 1" 9 cm
Calibre: Gage 20
Acabado: Galvanizado con recubrimiento en Zinc G-90
Longitud: A medida

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTRUCTURAS METÁLICAS

MATERIAL
Acero estructural ASTM A36 planchas y perfiles $F_y = 2530 \text{ Kg/cm}^2$
Pernos ASTM A325 $F_y = 2300 \text{ Kg/cm}^2$

SOLDADURA
- Todas las uniones soldadas se realizarán según las normativas AWS D.1.1/D.1.1M 2010 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY)
- El electrodo a utilizar será del tipo E70XX
- La soldadura de las uniones deberá desarrollar la capacidad máxima en tracción de cada elemento concurrente.
- Todos los soldadores deberán ser obreros calificados con experiencia demostrada en el trabajo en estructuras.

INSPECCION DE SOLDADURA
- La inspección de soldadura se realizará mediante Líquidos Penetrantes y Ensayos Radiográficos "Rayos X" cumpliendo con las especificaciones AWS D.1.1/D.1.1M 2010 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY)

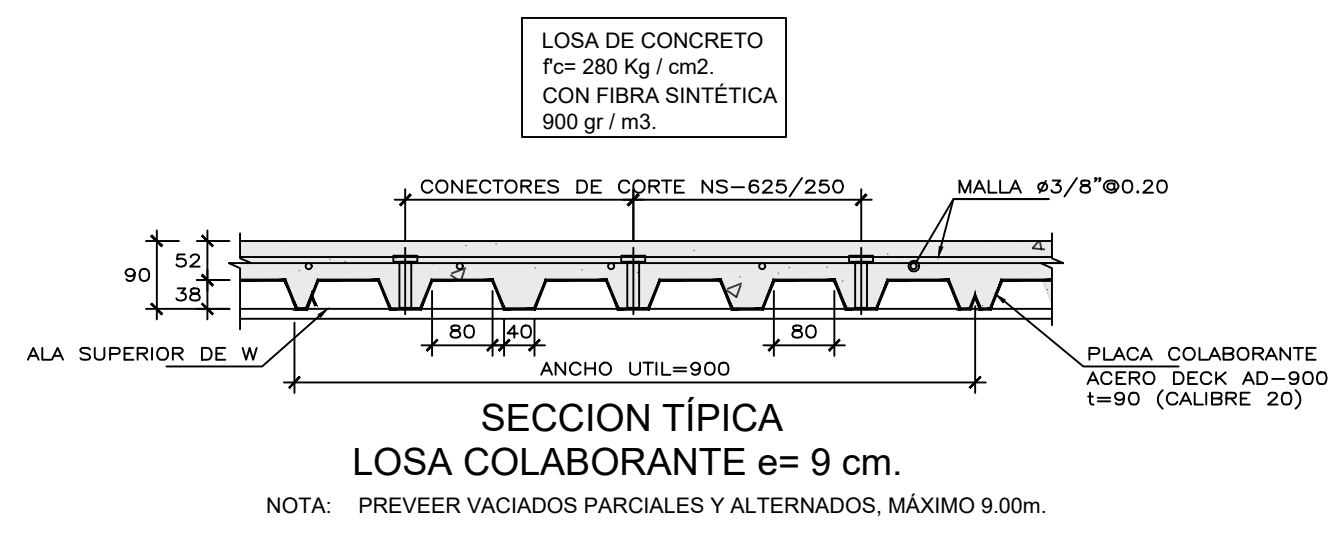
FABRICACION
- El contratista de la estructura elaborará planos de fabricación, los cuales deberán ser revisados y aprobados por la supervisión.
- Todos los materiales antes de ser usados deberán estar derechos, los alineamientos deberán cumplir con las tolerancias permitidas en la norma ASTM - A6, para enderezar los materiales se podrán emplear medios mecánicos o la aplicación de calor en forma localizada, debe cuidarse de no dañar el material.
- Todas las medidas indicadas deberán verificarse en obra antes del armado de los distintos elementos, con el fin de adecuar las longitudes de los elementos a las longitudes reales en obra. En caso de duda consultar al proyectista.

ENSAMBLAJE Y TRANSPORTE
- La estructura del tablero puede ser ensamblada en taller en su longitud total (10.65m).
- Será transportada a obra en cama baja u otro vehículo apropiado.
- El montaje se realizará con una grúa de capacidad adecuada provista por el contratista.

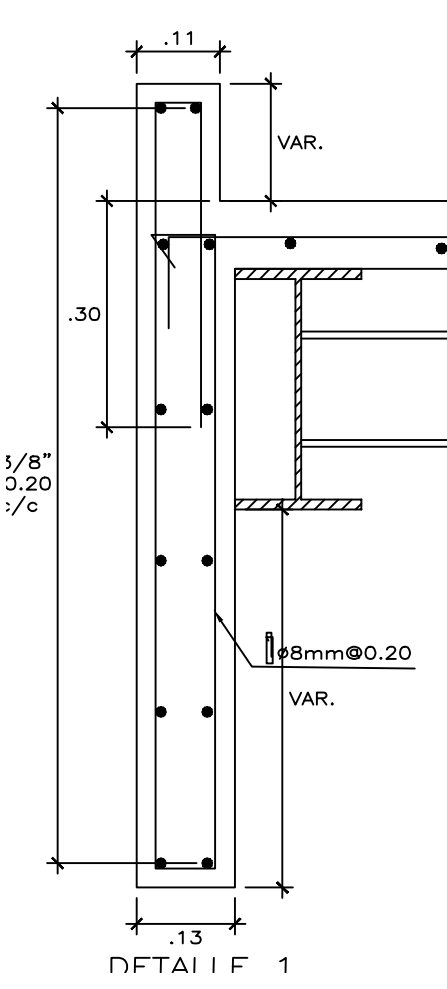
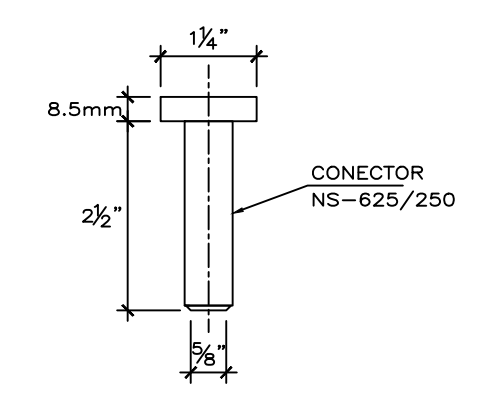
LIMPIEZA SUPERFICIAL
- Previo a la aplicación de la primera capa de pintura se realizará la limpieza de las superficies de acero mediante Arenado según norma SSPC-SP-10 "Granallado Semi Blanco"

PINTURA :						
Esquema de Pintado	Especificación	Nº de Capas	Espesor (milímetros)	Espesor (milímetros)	% Soldado (milímetros)	Color
Primer	Zinc Oxid II Ethyl Silicate Inorgánico Rico en Zinc	1	2.5 mls	4 mls	60%	Grasoco
Intermedio	Interponer 140 FC Fast Cure	1	5 mls	10 mls	60%	Blanco
Acabado	Pulverizante de Alcos Silicate	1	2 mls	3 mls	70%	Por Definir
Total			9.5 mls	17 mls		

ESPECIFICACIONES DE DISEÑO Y CONSTRUCCION:
AISC LRFD
AWS D.1.1/D.1.1M 2010 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA



SECCION TÍPICA
LOSA COLABORANTE $e = 9 \text{ cm}$.
NOTA: PREVEER VACIADOS PARCIALES Y ALTERNADOS, MÁXIMO 9.00m.



NOTAS:
1. VER UBICACION DE SECCIONES A-A, A'-A', B-B, C-D y D-D EN PLANO E-26
2. VER DETALLE DE APOYOS FIJO Y MOVIL EN PLANO E-26



PROYECTO: "MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO INTEGRAL DE LOS LABORATORIOS A NIVEL DE PREGRADO DE LA FACULTAD DE PESQUERÍA DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL AGRARIA LA MOLINA, DISTRITO DE LA MOLINA, DEPARTAMENTO DE LIMA - ETAPA 02"		
UBICACIÓN: AV. LA MOLINA S/N - DISTRITO DE LA MOLINA - PROVINCIA DE LIMA - DEPARTAMENTO DE LIMA	ESPECIALIDAD: ESTRUCTURAS	ESCALA: INDICADAS
CONSULTOR: ING. MIGUEL LUCIANO LOYOLA REGISTRO CONSULTOR N° C114904	JEFE DE PROYECTO: ING. MIGUEL LUCIANO LOYOLA CIP N° 210005	FECHA: DICIEMBRE DEL 2023
PLANO: ESTRUCTURAS METÁLICAS (2de2)	ESPECIALISTA: ING. JOSÉ CARLOS MOLINA PALOMINO CIP N° 79960	Nº DE LÁMINA: E-19