

# PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE PUNO SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-67-2024-OEC/GR PUNO-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICION DE CERCHA METALICA , TUBO DE FIERRO NEGRO Y COBERTURA PLANCHA POLICARBONATO INCLUYE INSTALACION SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA META MEJORAMIENTO DEL SERVICIO EDUCATIVO DEL NIVEL SECUNDARIO DE LA I.E.S. TARACO DEL DISTRITO DE TARACO HUANCANE PUNO

Ruc/código : 20611329025

Nombre o Razón social : GRUPO ICOMET S.A.C.

Fecha de envío : 04/04/2024

Hora de envío : 21:45:20

## Observación: Nro. 1

### Consulta/Observación:

se aprecia que la Entidad estaría considerando la acreditación de un grado y título para el especialista en soldadura; lo cual contradice lo establecido en las Bases estándar, toda vez que las mismas establecen que, a efectos de acreditar el requisito de calificación ¿experiencia del personal clave¿ indica la acreditación de La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.

Y solo pide tiempo de experiencia mínima, en trabajos y actividades requeridas del especialista en soldadura, por lo se solicita suprimir la presentación de copia simple de título de técnico.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 16 Literal: c.1 Página: 29

### Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Como referencia a lo expuesto se encuentra en el pronunciamiento n° 435-2022/OSCE-DGR.

### Análisis respecto de la consulta u observación:

De acuerdo al Reglamento de la Ley de Contrataciones. El Artículo 29.11. El requerimiento puede ser modificado para mejorar actualizar o perfeccionar las especificaciones técnicas, los términos de referencia ¿ el área usuaria decide ACOGER PARCIALMENTE LA OBSERVACION, y se precisa a la solicitud del participante que de acuerdo a las bases se modifiko y se incluyo de acuerdo a las bases estandar aprobadas a travez de la Directiva N° 001-2019-OSCE/CD, Y SE SUPRIME COPIA DE TITULO DE TECNICO.

### Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

"ESPECIALISTA EN SOLDADURA.

Técnico en metalmecánica y/o técnico de construcción metálica y/o técnico mecánico de producción y/o técnico en soldadura universal y/o técnico en construcciones metálicas y/o técnico en estructuras metálicas.

Con experiencia de 24 meses, en fabricación y montaje de techos de estructura metálica para techos metálicos en obras en general, el cual será propuesto netamente para que realice el control y la inspección de las pruebas de uniones soldadas del techo.

### Acreditación:

La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto."

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE PUNO SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-67-2024-OEC/GR PUNO-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICION DE CERCHA METALICA , TUBO DE FIERRO NEGRO Y COBERTURA PLANCHA POLICARBONATO INCLUYE INSTALACION SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA META MEJORAMIENTO DEL SERVICIO EDUCATIVO DEL NIVEL SECUNDARIO DE LA I.E.S. TARACO DEL DISTRITO DE TARACO HUANCANE PUNO

Ruc/código :	20448362389	Fecha de envío :	04/04/2024
Nombre o Razón social :	TECNICONS PERU E.I.R.L.	Hora de envío :	22:22:59

**Observación: Nro. 2**

**Consulta/Observación:**

Solicitamos al comité alcanzar planos donde se puedan apreciar de manera clara y legible las medidas, detalles por ejecutar por ello se solicita adjuntar planos comprensibles en archivo ¿AUTOCAD¿ de las paginas 31, 32 (planos referentes a los anexos) ya que no es posible identificar las medidas para hacer una evaluación y oferta.

**Acápite de las bases :    Sección:** Especifico    **Numeral:** S/N    **Literal:** S/L    **Página:** 31

**Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):**

**Análisis respecto de la consulta u observación:**

De acuerdo al Reglamento de la Ley de Contrataciones. El Artículo 29.11. El requerimiento puede ser modificado para mejorar actualizar o perfeccionar las especificaciones técnicas, los términos de referencia ¿ el área usuaria decide ACOGER PARCIALMENTE LA OBSERVACION , se ampliara el requerimiento según lo requerido

**Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:**

se Adjuntara los planos en PDF mas legibles en la integración de las bases

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE PUNO SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-67-2024-OEC/GR PUNO-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICION DE CERCHA METALICA , TUBO DE FIERRO NEGRO Y COBERTURA PLANCHA POLICARBONATO INCLUYE INSTALACION SEGUN ESPECIFICACIOENS TECNICAS PARA LA META MEJORAMIENTO DEL SERVICIO EDUCATIVO DEL NIVEL SECUNDARIO DE LA I.E.S. TARACO DEL DISTRITO DE TARACO HUANCANE PUNO

Ruc/código :	20448362389	Fecha de envío :	04/04/2024
Nombre o Razón social :	TECNICONS PERU E.I.R.L.	Hora de envío :	22:22:59

Observación: Nro. 3

Consulta/Observación:

Con respecto al equipamiento estratégico solicitamos suprimir las maquinas (01 EQUIPO DE SOLDADURA MULTIPROCESO DE 400 A CON PROCESOS PARA SOLDAR EN FCAW. GMAW. GTAW 450 A MAS MULTIVOLTAJE), (LA COMPRESORA INDUSTRIAL DE 6HP), (EQUIPO PARA CORTE CON PLASMA), por los siguientes motivos:

PRIMERO: la máquina de soldar de 400 A, no sería de utilidad cuando dentro de los mismos requerimientos están solicitando 01 máquina para soldar inversora 250 A a mas mig mag tic 220 v a mas, esta máquina cumpliría con las mismas funciones y a su vez con los estándares de soldadura, por tal motivo solicitamos suprimir la maquina (01 equipo de soldadura multiproceso de 400 a con procesos para soldar en fcaw. gmaw. gtaw 450 a mas multivoltaje).

Asimismo, se está solicitando una compresora de una capacidad de 6hp, considerando que los trabajos no solo se realizaran en el taller de la empresa, esta máquina dificultaría los trabajos de pintado en los procesos de instalación en obra, por lo cual solicitamos se reduzca la capacidad de esta máquina a una compresora de 2 A 3 HP.

En cuanto al equipo para corte con plasma, se considera que esta máquina siendo estacionaria y muy poco comercial se estaría afectando la libre participación de los proveedores, Según artículo 2 de TUO Ley N° 30225, fomenten la más amplia, objetiva e imparcial concurrencia, pluralidad y participación de postores¿, debe evitarse incluir exigencias innecesarias, es decir aquellas que resulten irrazonables y/o desproporcionales con el objeto de la contratación, pues estas desincentivan la participación de proveedores; asimismo, no se permiten la adopción de prácticas que limiten o afecten la libre concurrencia y competencia de proveedores.

Acápíte de las bases : Sección: Especifico Numeral: 10.1 Literal: S/L Página: 24

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

artículo 2 de TUO Ley N° 30225

Análisis respecto de la consulta u observación:

De acuerdo al Reglamento de la Ley de Contrataciones. El Artículo 29.11. El requerimiento puede ser modificado para mejorar actualizar o perfeccionar las especificaciones tecnicas, los terminos de referencia ¿ el area usuaria decide ACOGER PARCIALMENTE LA OBSERVACION, para mayor pluralidad de postores se suprime 1) equipo de soldadura multiproceso de 400 A. con procesos para soldar FCAW, GMAW, GTAW 450 A a mas multivoltaje, y se modifica la 01 UND, compresora de aire industrial potencia de motor 6HP SEGUN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

"10.1. EQUIPAMIENTO ESTRATEGICO

Los postores deberán disponer los equipos necesarios que se requieren en el ¿equipamiento estratégico¿ para la correcta ejecución; así mismo la disponibilidad de los equipos estratégicos para garantizar con la calidad de los procesos productivos.

¿ 01 Und. Máquina para soldar inversora 250 A. a mas mig mag tic 220 V a mas

¿ 01 Und. Compresora de 2 A 3 HP.

¿ 01 Und. Equipo para corte por plasma.

¿ 01 Und roladora de tubos con motor trifásico 6 HP a mas, con sistema de transmisión dentada para rolado de las bridas superiores e inferiores de las cerchas.

¿ 06 estrobos y 12 grilletes de 3 tn. A más.

¿ 06 andamios metálicos. "