

# BASES ESTÁNDAR DE LICITACIÓN PÚBLICA PARA LA CONTRATACIÓN DE BIENES

*Aprobado mediante Directiva N° 001-2019-OSCE/CD*



**SUB DIRECCIÓN DE NORMATIVIDAD – DIRECCIÓN TÉCNICO NORMATIVA**  
**ORGANISMO SUPERVISOR DE LAS CONTRATACIONES DEL ESTADO - OSCE**

### SIMBOLOGÍA UTILIZADA:

N°	Símbolo	Descripción
1	[ABC] / [.....]	La información solicitada dentro de los corchetes sombreados debe ser completada por la Entidad durante la elaboración de las bases.
2	[ABC] / [.....]	Es una indicación, o información que deberá ser completada por la Entidad con posterioridad al otorgamiento de la buena pro para el caso específico de la elaboración de la PROFORMA DEL CONTRATO; o por los proveedores, en el caso de los ANEXOS de la oferta.
3	<b>Importante</b> • Abc	Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el comité de selección y por los proveedores.
4	<b>Advertencia</b> • Abc	Se refiere a advertencias a tener en cuenta por el comité de selección y por los proveedores.
5	<b>Importante para la Entidad</b> • Xyz	Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el comité de selección y deben ser eliminadas una vez culminada la elaboración de las bases.

### CARACTERÍSTICAS DEL DOCUMENTO:

Las bases estándar deben ser elaboradas en formato WORD, y deben tener las siguientes características:

N°	Características	Parámetros
1	Márgenes	Superior : 2.5 cm      Inferior: 2.5 cm Izquierda: 2.5 cm      Derecha: 2.5 cm
2	Fuente	Arial
3	Estilo de Fuente	Normal: Para el contenido en general Cursiva: Para el encabezado y pie de página Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior)
4	Color de Fuente	Automático: Para el contenido en general Azul : Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior)
5	Tamaño de Letra	16 : Para las dos primeras hojas de las Secciones General y Específica 11 : Para el nombre de los Capítulos. 10 : Para el cuerpo del documento en general 9 : Para el encabezado y pie de página Para el contenido de los cuadros, pudiendo variar, según la necesidad 8 : Para las Notas al pie
6	Alineación	Justificada: Para el contenido en general y notas al pie. Centrada : Para la primera página, los títulos de las Secciones y nombres de los Capítulos)
7	Interlineado	Sencillo
8	Espaciado	Anterior : 0 Posterior : 0
9	Subrayado	Para los nombres de las Secciones y para resaltar o hacer hincapié en algún concepto

### INSTRUCCIONES DE USO:

- Una vez registrada la información solicitada dentro de los corchetes sombreados en gris, el texto deberá quedar en letra tamaño 10, con estilo normal, sin formato de negrita y sin sombrear.
- La nota **IMPORTANTE** no puede ser modificada ni eliminada en la Sección General. En el caso de la Sección Específica debe seguirse la instrucción que se indica en dicha nota.

Elaboradas en enero de 2019

Modificadas en junio 2019, diciembre 2019, julio 2020, julio y diciembre 2021, junio y octubre de 2022

**BASES INTEGRADAS  
DE LICITACIÓN PÚBLICA PARA LA CONTRATACIÓN DE  
BIENES**

**LICITACIÓN PÚBLICA N°  
05-2024-DIREDDOC-PNP**

**CONTRATACIÓN DE BIENES  
ADQUISICIÓN DE VESTUARIO, ENSERES Y  
MOBILIARIO PARA CADETES ASPIRANTES,  
PROMOCIÓN 2024 DE LA ESCUELA DE OFICIALES  
PNP**

## DEBER DE COLABORACIÓN

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista, deben conducir su actuación conforme a los principios previstos en la Ley de Contrataciones del Estado.

En este contexto, se encuentran obligados a prestar su colaboración al OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI, en todo momento según corresponda a sus competencias, a fin de comunicar presuntos casos de fraude, colusión y corrupción por parte de los funcionarios y servidores de la Entidad, así como los proveedores y demás actores que participan en el proceso de contratación.

De igual forma, deben poner en conocimiento del OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI los indicios de conductas anticompetitivas que se presenten durante el proceso de contratación, en los términos del Decreto Legislativo N° 1034, "Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas", o norma que la sustituya, así como las demás normas de la materia.

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista del proceso de contratación deben permitir al OSCE o a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI el acceso a la información referida a las contrataciones del Estado que sea requerida, prestar testimonio o absolución de posiciones que se requieran, entre otras formas de colaboración.



## **SECCIÓN GENERAL**

### **DISPOSICIONES COMUNES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN**

(ESTA SECCIÓN NO DEBE SER MODIFICADA EN NINGÚN EXTREMO, BAJO SANCIÓN DE NULIDAD)

## CAPÍTULO I ETAPAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

### 1.1. REFERENCIAS

Cuando en el presente documento se mencione la palabra Ley, se entiende que se está haciendo referencia a la Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, y cuando se mencione la palabra Reglamento, se entiende que se está haciendo referencia al Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado aprobado por Decreto Supremo N° 344-2018-EF.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

### 1.2. CONVOCATORIA

Se realiza a través de su publicación en el SEACE de conformidad con lo señalado en el artículo 54 del Reglamento, en la fecha señalada en el calendario del procedimiento de selección, debiendo adjuntar las bases y resumen ejecutivo.

### 1.3. REGISTRO DE PARTICIPANTES

El registro de participantes se realiza conforme al artículo 55 del Reglamento. En el caso de un consorcio, basta que se registre uno (1) de sus integrantes.

#### Importante

- *Para registrarse como participante en un procedimiento de selección convocado por las Entidades del Estado Peruano, es necesario que los proveedores cuenten con inscripción vigente y estar habilitados ante el Registro Nacional de Proveedores (RNP) que administra el Organismo Supervisor de las Contrataciones del Estado (OSCE). Para obtener mayor información, se puede ingresar a la siguiente dirección electrónica: [www.rnp.gob.pe](http://www.rnp.gob.pe).*
- *Los proveedores que deseen registrar su participación deben ingresar al SEACE utilizando su Certificado SEACE (usuario y contraseña). Asimismo, deben observar las instrucciones señaladas en el documento de orientación "Guía para el registro de participantes electrónico" publicado en <https://www2.seace.gob.pe/>.*
- *En caso los proveedores no cuenten con inscripción vigente en el RNP y/o se encuentren inhabilitados o suspendidos para ser participantes, postores y/o contratistas, el SEACE restringirá su registro, quedando a potestad de estos intentar nuevamente registrar su participación en el procedimiento de selección en cualquier otro momento, dentro del plazo establecido para dicha etapa, siempre que haya obtenido la vigencia de su inscripción o quedado sin efecto la sanción que le impuso el Tribunal de Contrataciones del Estado.*

### 1.4. FORMULACIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES A LAS BASES

La formulación de consultas y observaciones a las bases se efectúa de conformidad con lo establecido en los numerales 72.1 y 72.2 del artículo 72 del Reglamento.

#### Importante

*No pueden formularse consultas ni observaciones respecto del contenido de una ficha de homologación aprobada, aun cuando el requerimiento haya sido homologado parcialmente respecto a las características técnicas y/o requisitos de calificación y/o condiciones de ejecución. Las consultas y observaciones que se formulen sobre el particular, se tienen como no presentadas.*

### 1.5. ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS, OBSERVACIONES E INTEGRACIÓN DE BASES

La absolución de consultas, observaciones e integración de las bases se realizan conforme a las disposiciones previstas en los numerales 72.4 y 72.5 del artículo 72 del Reglamento.

#### Importante

- *No se absolverán consultas y observaciones a las bases que se presenten en forma física.*
- *Cuando exista divergencia entre lo indicado en el pliego de absolución de consultas y observaciones y la integración de bases, prevalece lo absuelto en el referido pliego; sin perjuicio, del deslinde de responsabilidades correspondiente.*

### 1.6. ELEVACIÓN AL OSCE DEL PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES E INTEGRACIÓN DE BASES

Los cuestionamientos al pliego de absolución de consultas y observaciones así como a las bases integradas por supuestas vulneraciones a la normativa de contrataciones, a los principios que rigen la contratación pública u otra normativa que tenga relación con el objeto de la contratación, pueden ser elevados al OSCE de acuerdo a lo indicado en los numerales del 72.8 al 72.11 del artículo 72 del Reglamento.

La solicitud de elevación para emisión de Pronunciamiento se presenta ante la Entidad, la cual debe remitir al OSCE el expediente completo, de acuerdo a lo señalado en el artículo 124 del TUO de la Ley 27444, aprobado por Decreto Supremo N° 004-2019-JUS, al día hábil siguiente de recibida dicha solicitud.

#### Advertencia

*La solicitud de elevación al OSCE de los cuestionamientos al pliego de absolución de consultas y observaciones, así como a las Bases integradas, se realiza de manera electrónica a través del SEACE, a partir de la oportunidad en que establezca el OSCE mediante comunicado.*

#### Importante

*Constituye infracción pasible de sanción según lo previsto en el literal n) del numeral 50.1 del artículo 50 de la Ley, presentar cuestionamientos maliciosos o manifiestamente infundados al pliego de absolución de consultas y/u observaciones.*

### 1.7. FORMA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS

Las ofertas se presentan conforme lo establecido en el artículo 59 del Reglamento.

Las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el postor (firma manuscrita o digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales<sup>1</sup>). Los demás documentos deben ser visados por el postor. En el caso de persona jurídica, por su representante legal, apoderado o mandatario designado para dicho fin y, en el caso de persona natural, por este o su apoderado. No se acepta el pegado de la imagen de una firma o visto. Las ofertas se presentan foliadas.

<sup>1</sup> Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

**Importante**

- *Los formularios electrónicos que se encuentran en el SEACE y que los proveedores deben llenar para presentar sus ofertas, tienen carácter de declaración jurada.*
- *En caso la información contenida en los documentos escaneados que conforman la oferta no coincida con lo declarado a través del SEACE, prevalece la información declarada en los documentos escaneados.*
- *No se tomarán en cuenta las ofertas que se presenten en físico a la Entidad.*

### 1.8. PRESENTACIÓN Y APERTURA DE OFERTAS

El participante presentará su oferta de manera electrónica a través del SEACE, desde las 00:01 horas hasta las 23:59 horas del día establecido para el efecto en el cronograma del procedimiento; adjuntando el archivo digitalizado que contenga los documentos que conforman la oferta de acuerdo a lo requerido en las bases.

El participante debe verificar antes de su envío, bajo su responsabilidad, que el archivo pueda ser descargado y su contenido sea legible.

**Importante**

*Los integrantes de un consorcio no pueden presentar ofertas individuales ni conformar más de un consorcio en un procedimiento de selección, o en un determinado ítem cuando se trate de procedimientos de selección según relación de ítems.*

En la apertura electrónica de la oferta, el comité de selección, verifica la presentación de lo exigido en la sección específica de las bases, de conformidad con el numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento y determina si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las Especificaciones Técnicas, detalladas en la sección específica de las bases. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.

### 1.9. EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS

La evaluación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en el artículo 74 del Reglamento.

El desempate mediante sorteo se realiza de manera electrónica a través del SEACE.

### 1.10. CALIFICACIÓN DE OFERTAS

La calificación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en los numerales 75.1 y 75.2 del artículo 75 del Reglamento.

### 1.11. SUBSANACIÓN DE LAS OFERTAS

La subsanación de las ofertas se sujeta a lo establecido en el artículo 60 del Reglamento. El plazo que se otorgue para la subsanación no puede ser inferior a un (1) día hábil.

La solicitud de subsanación se realiza de manera electrónica a través del SEACE y será remitida al correo electrónico consignado por el postor al momento de realizar su inscripción en el RNP, siendo su responsabilidad el permanente seguimiento de las notificaciones a dicho correo. La notificación de la solicitud se entiende efectuada el día de su envío al correo electrónico.

La presentación de las subsanaciones se realiza a través del SEACE. No se tomará en cuenta la subsanación que se presente en físico a la Entidad.

#### 1.12. RECHAZO DE LAS OFERTAS

Previo al otorgamiento de la buena pro, el comité de selección revisa las ofertas económicas que cumplen los requisitos de calificación, de conformidad con lo establecido para el rechazo de ofertas, previsto en el artículo 68 del Reglamento, de ser el caso.

De rechazarse alguna de las ofertas calificadas, el comité de selección revisa el cumplimiento de los requisitos de calificación de los postores que siguen en el orden de prelación, en caso las hubiere.

#### 1.13. OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

Definida la oferta ganadora, el comité de selección otorga la buena pro, mediante su publicación en el SEACE, incluyendo el cuadro comparativo y las actas debidamente motivadas de los resultados de la admisión, no admisión, evaluación, calificación, descalificación, rechazo y el otorgamiento de la buena pro.

#### 1.14. CONSENTIMIENTO DE LA BUENA PRO

Cuando se hayan presentado dos (2) o más ofertas, el consentimiento de la buena pro se produce a los ocho (8) días hábiles siguientes de la notificación de su otorgamiento, sin que los postores hayan ejercido el derecho de interponer el recurso de apelación.

En caso que se haya presentado una sola oferta, el consentimiento de la buena pro se produce el mismo día de la notificación de su otorgamiento.

El consentimiento del otorgamiento de la buena pro se publica en el SEACE al día hábil siguiente de producido.

##### Importante

*Una vez consentido el otorgamiento de la buena pro, el órgano encargado de las contrataciones o el órgano de la Entidad al que se haya asignado tal función realiza la verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro conforme lo establecido en el numeral 64.6 del artículo 64 del Reglamento.*

## CAPÍTULO II SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

### 2.1. RECURSO DE APELACIÓN

A través del recurso de apelación se pueden impugnar los actos dictados durante el desarrollo del procedimiento de selección hasta antes del perfeccionamiento del contrato.

El recurso de apelación se presenta ante y es resuelto por el Tribunal de Contrataciones del Estado.

Los actos que declaren la nulidad de oficio, la cancelación del procedimiento de selección y otros actos emitidos por el Titular de la Entidad que afecten la continuidad de este, se impugnan ante el Tribunal de Contrataciones del Estado.

#### Importante

- *Una vez otorgada la buena pro, el comité de selección, está en la obligación de permitir el acceso de los participantes y postores al expediente de contratación, salvo la información calificada como secreta, confidencial o reservada por la normativa de la materia, a más tardar dentro del día siguiente de haberse solicitado por escrito.*

*Luego de otorgada la buena pro no se da a conocer las ofertas cuyos requisitos de calificación no fueron analizados y revisados por el comité de selección.*

- *A efectos de recoger la información de su interés, los postores pueden valerse de distintos medios, tales como: (i) la lectura y/o toma de apuntes, (ii) la captura y almacenamiento de imágenes, e incluso (iii) pueden solicitar copia de la documentación obrante en el expediente, siendo que, en este último caso, la Entidad deberá entregar dicha documentación en el menor tiempo posible, previo pago por tal concepto.*
- *El recurso de apelación se presenta ante la Mesa de Partes del Tribunal o ante las oficinas desconcentradas del OSCE.*

### 2.2. PLAZOS DE INTERPOSICIÓN DEL RECURSO DE APELACIÓN

La apelación contra el otorgamiento de la buena pro o contra los actos dictados con anterioridad a ella se interpone dentro de los ocho (8) días hábiles siguientes de haberse notificado el otorgamiento de la buena pro.

La apelación contra los actos dictados con posterioridad al otorgamiento de la buena pro, contra la declaración de nulidad, cancelación y declaratoria de desierto del procedimiento, se interpone dentro de los ocho (8) días hábiles siguientes de haberse tomado conocimiento del acto que se desea impugnar.

### CAPÍTULO III DEL CONTRATO

#### 3.1. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

Los plazos y el procedimiento para perfeccionar el contrato se realiza conforme a lo indicado en el artículo 141 del Reglamento.

Para perfeccionar el contrato, el postor ganador de la buena pro debe presentar los documentos señalados en el artículo 139 del Reglamento y los previstos en la sección específica de las bases.

#### 3.2. GARANTÍAS

Las garantías que deben otorgar los postores y/o contratistas, según corresponda, son las de fiel cumplimiento del contrato y por los adelantos.

##### 3.2.1. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO

Como requisito indispensable para perfeccionar el contrato, el postor ganador debe entregar a la Entidad la garantía de fiel cumplimiento del mismo por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original. Esta se mantiene vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación a cargo del contratista.

##### 3.2.2. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO POR PRESTACIONES ACCESORIAS

En las contrataciones que conllevan la ejecución de prestaciones accesorias, tales como mantenimiento, reparación o actividades afines, se otorga una garantía adicional por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato de la prestación accesorio, la misma que debe ser renovada periódicamente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.

##### Importante

*En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*

##### 3.2.3. GARANTÍA POR ADELANTO

En caso se haya previsto en la sección específica de las bases la entrega de adelantos, el contratista debe presentar una garantía emitida por idéntico monto conforme a lo estipulado en el artículo 153 del Reglamento.

#### 3.3. REQUISITOS DE LAS GARANTÍAS

Las garantías que se presenten deben ser incondicionales, solidarias, irrevocables y de realización automática en el país, al solo requerimiento de la Entidad. Asimismo, deben ser emitidas por empresas que se encuentren bajo la supervisión directa de la Superintendencia de Banca, Seguros y Administradoras Privadas de Fondos de Pensiones y que cuenten con clasificación de riesgo B o superior. Asimismo, deben estar autorizadas para emitir garantías; o estar consideradas en la última lista de bancos extranjeros de primera categoría que periódicamente publica el Banco Central de Reserva del Perú.

#### **Importante**

*Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro y/o contratista cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.*

#### **Advertencia**

*Los funcionarios de las Entidades no deben aceptar garantías emitidas bajo condiciones distintas a las establecidas en el presente numeral, debiendo tener en cuenta lo siguiente:*

- 1. La clasificadora de riesgo que asigna la clasificación a la empresa que emite la garantía debe encontrarse listada en el portal web de la SBS (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/clasificadoras-de-riesgo>).*
- 2. Se debe identificar en la página web de la clasificadora de riesgo respectiva, cuál es la clasificación vigente de la empresa que emite la garantía, considerando la vigencia a la fecha de emisión de la garantía.*
- 3. Para fines de lo establecido en el artículo 148 del Reglamento, la clasificación de riesgo B, incluye las clasificaciones B+ y B.*
- 4. Si la empresa que otorga la garantía cuenta con más de una clasificación de riesgo emitida por distintas empresas listadas en el portal web de la SBS, bastará que en una de ellas cumpla con la clasificación mínima establecida en el Reglamento.*

*En caso exista alguna duda sobre la clasificación de riesgo asignada a la empresa emisora de la garantía, se deberá consultar a la clasificadora de riesgos respectiva.*

*De otro lado, además de cumplir con el requisito referido a la clasificación de riesgo, a efectos de verificar si la empresa emisora se encuentra autorizada por la SBS para emitir garantías, debe revisarse el portal web de dicha Entidad (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/relacion-de-empresas-que-se-encuentran-autorizadas-a-emitir-cartas-fianza>).*

*Los funcionarios competentes deben verificar la autenticidad de la garantía a través de los mecanismos establecidos (consulta web, teléfono u otros) por la empresa emisora.*

### **3.4. EJECUCIÓN DE GARANTÍAS**

La Entidad puede solicitar la ejecución de las garantías conforme a los supuestos contemplados en el artículo 155 del Reglamento.

### **3.5. ADELANTOS**

La Entidad puede entregar adelantos directos al contratista, los que en ningún caso exceden en conjunto del treinta por ciento (30%) del monto del contrato original, siempre que ello haya sido previsto en la sección específica de las bases.

### **3.6. PENALIDADES**

#### **3.6.1. PENALIDAD POR MORA EN LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN**

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de conformidad con el artículo 162 del Reglamento.



### 3.6.2. OTRAS PENALIDADES

La Entidad puede establecer penalidades distintas a la mencionada en el numeral precedente, según lo previsto en el artículo 163 del Reglamento y lo indicado en la sección específica de las bases.

Estos dos tipos de penalidades se calculan en forma independiente y pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

### 3.7. INCUMPLIMIENTO DEL CONTRATO

Las causales para la resolución del contrato, serán aplicadas de conformidad con el artículo 36 de la Ley y 164 del Reglamento.

### 3.8. PAGOS

El pago se realiza después de ejecutada la respectiva prestación, pudiendo contemplarse pagos a cuenta, según la forma establecida en la sección específica de las bases o en el contrato.

La Entidad paga las contraprestaciones pactadas a favor del contratista dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

La conformidad se emite en un plazo máximo de siete (7) días de producida la recepción salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación; en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad del funcionario que debe emitir la conformidad.

En el caso que se haya suscrito contrato con un consorcio, el pago se realizará de acuerdo a lo que se indique en el contrato de consorcio.

#### **Advertencia**

*En caso de retraso en los pagos a cuenta o pago final por parte de la Entidad, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, esta reconoce al contratista los intereses legales correspondientes, de conformidad con el artículo 39 de la Ley y 171 del Reglamento, debiendo repetir contra los responsables de la demora injustificada.*

### 3.9. DISPOSICIONES FINALES

Todos los demás aspectos del presente procedimiento no contemplados en las bases se regirán supletoriamente por la Ley y su Reglamento, así como por las disposiciones legales vigentes.

## **SECCIÓN ESPECÍFICA**

### **CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN**

(EN ESTA SECCIÓN LA ENTIDAD DEBERÁ COMPLETAR LA INFORMACIÓN EXIGIDA, DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES INDICADAS)

## CAPÍTULO I GENERALIDADES

### 1.1. ENTIDAD CONVOCANTE

Nombre : DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN Y DOCTRINA PNP  
RUC N° : 20381959997  
Domicilio legal : AV. GUARDIA CIVIL S/N URB. LA CAMPIÑA (ESCUELA DE OFICIALES DE LA PNP) LIMA – LIMA – CHORRILLOS  
Correo electrónico: : enfpp.unilog@policia.gob.pe

### 1.2. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El presente procedimiento de selección tiene por objeto la contratación **ADQUISICION DE VESTUARIO, ENSERES Y MOBILIARIO PARA CADETES ASPIRANTES, PROMOCIÓN 2024 DE LA ESCUELA DE OFICIALES PNP.**

ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
1	ABRIGO	UND	407
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
2	BATA PARA CABALLERO	UND	814
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
3	BORCEGUIES UNISEX	PAR	1428
ITEM PAQUETE N° 4: BUZO DE DEPORTE Y FATIGA UNISEX			
SUB ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
4.1	BUZO DE DEPORTE UNISEX CABALLERO	UND	814
4.2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE UNISEX CABALLERO	UND	814
ITEM PAQUETE N° 5: CAMISA DE AULA, MANGA CORTA Y MANGA LARGA			
SUB ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
5.1	CAMISA DE AULA VARON	UND	1628
5.2	CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO	UND	1221
5.3	CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1628
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
6	CAPA DE PASEO INVIERNO	UND	69
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
7	CAPOTIN UNISEX	UND	476
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
8	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	814
ITEM PAQUETE N° 9: CORREAJE POLICIAL UNISEX			
SUB ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
9.1	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	952
9.2	CORREAJE POLICIAL NEGRO UNISEX	UND	952
ITEM PAQUETE N° 10: KEPI DE PASEO INVIERNO VERANO			
SUB ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
10.1	KEPI DE PASEO INVIERNO NEGRO	UND	407
10.2	KEPI DE PASEO VERANO BLANCO	UND	407
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
11	MALETIN DEPORTIVO UNISEX	UND	952

ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
12	MALETIN JAMES BOND UNISEX	UND	476
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
13	MEDIAS DE VESTIR VARON	PAR	3663
<b>ITEM PAQUETE N° 14: PANTALON Y POLACA DE PASEO INVIERNO</b>			
SUB ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
14.1	PANTALON DE PASEO INVIERNO	UND	407
14.2	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO	UND	407
14.3	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA	UND	69
<b>ITEM PAQUETE N° 15: PANTALON Y POLACA DE PASEO VERANO</b>			
SUB ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
15.1	PANTALON DE PASEO VERANO BLANCO	UND	407
15.2	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO	UND	407
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
16	PANTALON PARA CABALLERO - AULA	UND	1628
<b>ITEM PAQUETE N° 17: PIJAMA DE INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO</b>			
SUB ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
17.1	PIJAMA DE INVIERNO PARA CABALLERO	UND	814
17.2	PIJAMA DE VERANO PARA CABALLERO	UND	814
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
18	TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO	UND	814
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
19	UNIFORME DE FAENA UNISEX (CAMISACO Y PANTALON)	UND	1428
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
20	UNIFORME DE KARATE UNISEX	UND	476
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
21	ZAPATILLAS DE DEPORTE UNISEX	PAR	1428
<b>ITEM PAQUETE N° 22: ZAPATO CORFAN PARA CABALLERO</b>			
SUB ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
22.1	ZAPATO CORFAN NERGO PARA CABALLERO	PAR	1221
22.2	ZAPATO CORFAN BLANCOS PARA CABALLERO	PAR	814
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
23	CAMAROTE	UND	238
ITEM	DESCRIPCION	U.M	CANT.
24	ROPERO	UND	476

### 1.3. EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN

El expediente de contratación fue aprobado mediante Formato N° 2 el 27 de Abril del 2024

### 1.4. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

Recursos ordinarios

#### Importante

*La fuente de financiamiento debe corresponder a aquella prevista en la Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público del año fiscal en el cual se convoca el procedimiento de selección.*

### 1.5. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El presente procedimiento se rige por el sistema de **SUMA ALZADA**, de acuerdo con lo establecido en el expediente de contratación respectivo.

### 1.6. MODALIDAD DE EJECUCIÓN

NO CORRESPONDE

### 1.7. DISTRIBUCIÓN DE LA BUENA PRO

NO CORRESPONDE

### 1.8. ALCANCES DEL REQUERIMIENTO

El alcance de la prestación está definido en el Capítulo III de la presente sección de las bases.

### 1.9. PLAZO DE ENTREGA

Los bienes materia de la presente convocatoria se entregarán en el plazo de **SESENTA (60) DIAS CALENDARIOS**, computados desde el día siguiente de suscrito el contrato en concordancia con lo establecido en el expediente de contratación.

### 1.10. COSTO DE REPRODUCCIÓN Y ENTREGA DE BASES

Los participantes registrados tienen el derecho de solicitar un ejemplar de las bases, para cuyo efecto podrán recabar de forma gratuita una copia en la oficina de la Unidad de Logística de la DIVADM-DIREDDOC ubicada en la Av. Guardia Civil S/N Urb. La Campiña – Chorrillos (Escuela de Oficiales de la PNP), asimismo, las bases también podrán ser descargadas del portal web del SEACE.

### 1.11. BASE LEGAL

- Ley N.° 31953 Ley de Presupuesto del Sector Público para el Año Fiscal 2024.
- Ley N.° 31954 Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público para el Año Fiscal 2024.
- Decreto Legislativo N.° 1444, Ley que modifica la Ley N.° 30225 Ley de Contrataciones del Estado
- Texto Único Ordenado de la Ley N.° 30225 Ley de Contrataciones del Estado, aprobado mediante Decreto Supremo N° 082-2019-EF y sus modificatorias
- Decreto Supremo N.° 344-2018-EF que modifica el Reglamento de la Ley N.° 30225 Ley de Contrataciones del Estado
- TUO de la Ley N.° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
- Decreto Legislativo N.° 1029 que modifica Ley de P.A.G. Ley 27444.
- Decreto Supremo N° 031-2010-SA.
- Directivas, Pronunciamientos y Opiniones OSCE.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

## CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

### 2.1. CALENDARIO DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Según el cronograma de la ficha de selección de la convocatoria publicada en el SEACE.

#### Importante

*De conformidad con la vigesimosegunda Disposición Complementaria Final del Reglamento, en caso la Entidad (Ministerios y sus organismos públicos, programas o proyectos adscritos) haya difundido el requerimiento a través del SEACE siguiendo el procedimiento establecido en dicha disposición, no procede formular consultas u observaciones al requerimiento.*

### 2.2. CONTENIDO DE LAS OFERTAS

La oferta contendrá, además de un índice de documentos<sup>2</sup>, la siguiente documentación:

#### 2.2.1. Documentación de presentación obligatoria

##### 2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

- a) Declaración jurada de datos del postor. (**Anexo N° 1**)
- b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.

En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto.

En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda.

En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.

#### Advertencia

*De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE<sup>3</sup> y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir el certificado de vigencia de poder y/o documento nacional de identidad.*

- c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (**Anexo N° 2**)
- d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (**Anexo N° 3**)
- e) El postor deberá precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.

<sup>2</sup> La omisión del índice no determina la no admisión de la oferta.

<sup>3</sup> Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

- f) El postor deberá entregar en el Almacén de la DIREDDOC PNP, una muestra de cada uno de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete al que postula, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas" de las especificaciones técnicas, en horario de 08:00 horas a 17:00 horas.
- g) Declaración jurada de plazo de entrega. (**Anexo N° 4**)<sup>4</sup>
- h) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio, así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (**Anexo N° 5**)
- i) El precio de la oferta en soles. Adjuntar obligatoriamente el **Anexo N.º 6**.  
  
El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.
- j) Para el Ítem 9: CORREAJE POLICIAL UNISEX, los postores deberán presentar el ensayo de calidad para las partes metálicas del correaje policial unisex cuyo material principal es el bronce 70/30 ( $\pm 2\%$ ).

**Importante**

*El comité de selección verifica la presentación de los documentos requeridos. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.*

**2.2.1.2. Documentos para acreditar los requisitos de calificación**

Incorporar en la oferta los documentos que acreditan los "**Requisitos de Calificación**" que se detallan en el numeral 3.2 del Capítulo III de la presente sección de las bases.

**2.2.2. Documentación de presentación facultativa**

- a) Solicitud de bonificación del cinco por ciento (5%) por tener la condición de micro y pequeña empresa (Anexo N°10).

**Advertencia**

*El comité de selección no podrá exigir al postor la presentación de documentos que no hayan sido indicados en los acápite "Documentos para la admisión de la oferta", "Requisitos de calificación" y "Factores de evaluación".*

**2.3. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO**

El postor ganador de la buena pro debe presentar los siguientes documentos para perfeccionar el contrato:

- a) Garantía de fiel cumplimiento del contrato.
- b) Garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, de ser el caso.
- c) Contrato de consorcio con firmas legalizadas ante Notario de cada uno de los integrantes, de ser el caso.
- d) Código de cuenta interbancaria (CCI) o, en el caso de proveedores no domiciliados, el número de su cuenta bancaria y la entidad bancaria en el exterior.
- e) Copia de la vigencia del poder del representante legal de la empresa que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato, cuando corresponda.
- f) Copia de DNI del postor en caso de persona natural, o de su representante legal en caso de persona jurídica.

<sup>4</sup> En caso de considerar como factor de evaluación la mejora del plazo de entrega, el plazo ofertado en dicho anexo servirá también para acreditar este factor.

- g) Declaración jurada del postor que garantice que ha constatado con sus proveedores que contará con los insumos o materia prima necesaria para la fabricación de los bienes que oferta o declaración jurada del postor que indique que cuenta con stock de los insumos o materia prima necesaria para la fabricación de los bienes que oferta; con la finalidad de reducir solicitudes de ampliación de plazo por falta de stock de insumos o materia prima.
- h) Copia de la licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización del taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de uno de los consorciados. En caso la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- i) Promesa de contrato o documento que acredite fehacientemente que el adjudicatario contratará con sus proveedores los insumos o materia prima necesaria para la fabricación de los bienes adjudicados, adjuntando un diagrama de Gantt que garantice el cumplimiento del plazo ofertado.

#### Advertencia

*De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE<sup>5</sup> y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir los documentos previstos en los literales e) y f).*

- j) Domicilio para efectos de la notificación durante la ejecución del contrato.
- k) Detalle de los precios unitarios del precio ofertado<sup>6</sup>.
- l) Detalle del precio de la oferta de cada uno de los bienes que conforman el paquete<sup>7</sup>.
- m) Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

#### Importante

- *En caso que el postor ganador de la buena pro sea un consorcio, las garantías que presente este para el perfeccionamiento del contrato, así como durante la ejecución contractual, de ser el caso, además de cumplir con las condiciones establecidas en el artículo 33 de la Ley y en el artículo 148 del Reglamento, deben consignar expresamente el nombre completo o la denominación o razón social de los integrantes del consorcio, en calidad de garantizados, de lo contrario no podrán ser aceptadas por las Entidades. No se cumple el requisito antes indicado si se consigna únicamente la denominación del consorcio, conforme lo dispuesto en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".*
- *En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*

#### Importante

- *Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.*
- *De conformidad con el Reglamento Consular del Perú aprobado mediante Decreto Supremo N° 076-2005-RE para que los documentos públicos y privados extendidos en el exterior tengan validez en el Perú, deben estar legalizados por los funcionarios consulares peruanos*

<sup>5</sup> Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

<sup>6</sup> Incluir solo en caso de la contratación bajo el sistema a suma alzada.

<sup>7</sup> Incluir solo en caso de contrataciones por paquete.



y refrendados por el Ministerio de Relaciones Exteriores del Perú, salvo que se trate de documentos públicos emitidos en países que formen parte del Convenio de la Apostilla, en cuyo caso bastará con que estos cuenten con la Apostilla de la Haya<sup>8</sup>.

- La Entidad no puede exigir documentación o información adicional a la consignada en el presente numeral para el perfeccionamiento del contrato.

## 2.4. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

El contrato se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene. Para dicho efecto el postor ganador de la buena pro, dentro del plazo previsto en el artículo 141 del Reglamento, debe presentar la documentación requerida en la Oficina de la Unidad de Logística-DIVADM-DIREDDOC PNP, ubicada en la Av. Guardia Civil S/N Urb. La Campiña – Chorrillos (Escuela de Oficiales de la PNP)

### Importante

*En el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, se puede perfeccionar el contrato con la suscripción del documento o con la recepción de una orden de compra, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00).*

## 2.5. ADELANTOS<sup>9</sup>

La Entidad podrá otorgar al contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

El contratista debe solicitar los adelantos dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por adelantos<sup>10</sup> por el mismo importe mediante carta fianza acompañada del comprobante de pago correspondiente. Vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad debe entregar el monto solicitado dentro de los siete (7) días siguientes a la presentación de la solicitud del contratista.

## 2.6. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la DIREDDOC PNP, previa recepción de la Guía de Remisión y el Acta de Recepción emitida por la respectiva Escuela de Oficiales PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas.

Dicha documentación se debe presentar en la Unidad de Logística DIVADM-DIREDDOC PNP, sito en Av. Guardia Civil S/N, La Campiña – Chorrillos – Lima.

<sup>8</sup> Según lo previsto en la Opinión N° 009-2016/DTN.

<sup>9</sup> Si la Entidad ha previsto la entrega de adelantos, debe prever el plazo en el cual el contratista debe solicitar el adelanto, así como el plazo de entrega del mismo, conforme a lo previsto en el artículo 156 del Reglamento.

<sup>10</sup> De conformidad con el artículo 153 del Reglamento, esta garantía debe ser emitida por idéntico monto y un plazo mínimo de vigencia de tres (3) meses, renovable por un plazo idéntico hasta la amortización total del adelanto otorgado. Cuando el plazo de ejecución contractual sea menor a tres (3) meses, las garantías pueden ser emitidas con una vigencia menor, siempre que cubra la fecha prevista para la amortización total del adelanto otorgado.

### CAPÍTULO III REQUERIMIENTO

#### 3.1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

090004

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	ESCUELA DE OFICIALES PNP
ACTIVIDAD	FORMACION DE OFICIALES
META PRESUPUESTARIA	005 – FORMACIÓN DE OFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO, ENSERES Y MOBILIARIO PARA CADETES ASPIRANTES, PROMOCION 2024 DE LA ESCUELA DE OFICIALES PNP

##### 1. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario, enseres y mobiliario a los cadetes, admisión 2023 promoción 2024, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial, con cargo a la obligación económica dispuesto en el Art. 93° del Decreto Supremo N° 002-2019-IN.

##### 2. OBJETIVO

Adquisición de vestuario, enseres y mobiliario para cadetes Admisión 2023 – promoción 2024, de la Escuela de Oficiales PNP.

##### 3. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:



No.	NOMBRES TECNICOS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE PRENDAS X ESTUDIANTES	CANTIDAD DE CADETES	CANTIDAD TOTAL POR ITEM
1	ABRIGO	UND	1	407	407
3	BATA PARA CABALLERO EO	UND	2	407	814
10	SORCEGUIES UNISEX	PAR	3	476	1428
12	BUZO DE DEPORTE UN/SEX CABALLERO	UND	2	407	814
14	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE UNISEX CABALLERO	UND	2	407	814
16	CAMAROTE	UND	1	238	238
17	CAMISA DE AULA VARON	UND	4	407	1628
18	CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO – CABALLERO	UND	3	407	1221
19	CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO – VERANO	UND	4	407	1628
20	CAPA DE PASEO INVIERNO	UND	1	69	69
23	CAPOTIN UNISEX	UND	1	476	476

090005

No.	NOMBRES TECNICOS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE PRENDAS X ESTUDIANTES	CANTIDAD DE CADETES	CANTIDAD TOTAL POR ITEM
27	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	2	407	814
34	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	2	476	952
35	CORREAJE POLICIAL NEGRO UNISEX	UND	2	476	952
51	KEPI DE PASEO INVIERNO NEGRO	UND	1	407	407
52	KEPI DE PASEO VERANO BLANCO	UND	1	407	407
54	MALETIN DEPORTIVO UNISEX	UND	2	476	952
55	MALETIN JAMES BOND UNISEX	UND	1	476	476
61	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR – VARON	PAR	9	407	3663
64	PANTALON DE PASEO INVIERNO	UND	1	407	407
65	PANTALON DE PASEO VERANO BLANCO	UND	1	407	407
66	PANTALON PARA CABALLERO – AULA	UND	4	407	1628
70	PIJAMA DE INVIERNO PARA CABALLERO	UND	2	407	814
72	PIJAMA DE VERANO PARA CABALLERO	UND	2	407	814
74	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO - CABALLERO	UND	1	407	407
75	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO - DAMA	UND	1	69	69
76	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO - CABALLERO	UND	1	407	407



090000

No.	NOMBRES TECNICOS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE PRENDAS X ESTUDIANTES	CANTIDAD DE CADETES	CANTIDAD TOTAL POR ITEM
85	ROPERO	UND	1	476	476
92	TOALLAS PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	2	407	814
94	UNIFORME DE FAENA UNISEX (GORRA, PANTALON Y CAMISACO; UNISEX	UND	3	476	1428
95	UNIFORME DE KARATE UNISEX	UND	1	476	476
96	ZAPATILLAS DE DEPORTES UNISEX	PAR	3	476	1428
100	ZAPATOS CORFAN CABALLERO NEGRO	PAR	3	407	1221
101	ZAPATOS CORFAN CABALLEROS – BLANCO	PAR	2	407	814



\*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N.º 163-2023-ENFPP/SUBDIR- DIVADM del 18MAR2023 y Resolución Directoral N.º 824-2023-ENFPP/DIVADM del 03NOV2023 (Fichas Técnicas).

**a) Condiciones para la presentación de ofertas**

- Los postores presentarán su oferta electrónica a través del SEACE según el calendario del procedimiento.
- Los postores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas electrónica, el postor deberá entregar en el Almacén de la DIREDDOC PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete al que postula, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.
- Declaración jurada del postor que garantice que ha constatado con sus proveedores que contará con los insumos o materia prima necesaria para la fabricación de los bienes que oferta o declaración jurada del postor que indique que cuenta con stock de los insumos o materia prima necesaria para la fabricación de los bienes que oferta; con la finalidad de reducir solicitudes de ampliación de plazo por falta de stock de insumos o materia prima.

**b) Condiciones para la suscripción de contratos**

090007

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.
- Promesa de Contrato o documento que acredite fehacientemente que el adjudicatario contratará con sus proveedores los insumos o materia prima necesaria para la fabricación de los bienes adjudicados, adjuntando un diagrama Gantt que garantice el cumplimiento del plazo ofertado.

c) **Otras condiciones**

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística de la DIREDDOC PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- Para el caso de la "POLACA, PANTALÓN, FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO Y DAMAS", "ABRIGO" y "CAPA", el Contratista deberá acudir a las instalaciones de la Escuela de Oficiales PNP, a fin de realizar la toma de medidas de los cadetes PNP. La toma de medidas deberá realizarse en un plazo no mayor a SIETE (07) días calendario, computados desde el día siguiente suscrito el contrato. Dicho plazo está comprendido dentro del plazo de Ejecución Contractual.
- Sin perjuicio de lo anterior, posterior a la entrega de los bienes y a la emisión del acta de conformidad, El Contratista se compromete a realizar los ajustes a las prendas que sean necesarias para adecuarlo a la medida de cada cadete PNP, solo en el caso que existiera error en la talla entregada distinta a la requerida.
- Teniendo en cuenta la naturaleza de la contratación de los bienes, que corresponden a prendas de vestir, la producción debe efectuarse con estrictos controles de calidad, razón por la cual, el proveedor deberá contar con taller de confección de prendas.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento del cronograma de Gantt.



**4. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN**  
**EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD**

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, [REDACTED]  
[REDACTED] valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas,

050003

que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda: Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general, Venta de calzado en general, Ventas de maletas, maletines en general, Venta de distintivos, condecoraciones, símbolos o trabajos de metalurgia y Venta de mobiliario de metal en general

**5. FORMA DE ENTREGA**

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".



**6. PLAZO DE EJECUCIÓN**

El plazo de ejecución será de [REDACTED] días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato o recepcionado la orden de servicio, según corresponda.

**7. LUGAR DE ENTREGA:**

Instalaciones de la Escuela de Oficiales PNP, sito en el KM 26 ½ Panamericana Norte Distrito de Puente Piedra, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 16:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (Según el procedimiento establecido en el Anexo "Protocolo de Pruebas").

**8. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD**

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

**9. FORMA DE PAGO**

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

**10. ADELANTO DIRECTO**

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

090009

**11. GARANTÍA COMERCIAL**

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFP PNP.

**12. PENALIDAD POR MORA**

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

**13. CONFORMIDAD DEL BIEN**

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la DIREDDOC PNP, previa recepción de la Guía de Remisión y el Acta de Recepción emitida por la respectiva Escuela de Oficiales PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas.



**14. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS**

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

**15. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS**

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

**16. CONFIDENCIALIDAD**

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

**17. SISTEMA DE CONTRATACION**

A suma alzada

**18. COORDINADOR**

Se delega como coordinador al CMDTE PNP Fares Abel HAYA VARGAS, jefe del Área de Asuntos Administrativos EO-PNP, con teléfono N° 997578170.

**19. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA**

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación

0200010

habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.



El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

## 20. CLAUSULA DE ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.



026011

Puente Piedra, 20 de febrero del 2024



04/220606  
Carlos TORRES ARAOÑEZ  
CORONEL PNP  
DIRECTOR DE LA EO-PNP



04/137108  
Fares ADELLA VARGAS  
COMANDANTE PNP  
JEFE DEL AREA DE ASUNTOS  
ADMINISTRATIVOS EO-PNP

### Importante

De conformidad con el numeral 29.8 del artículo 29 del Reglamento, el área usuaria es responsable de la adecuada formulación del requerimiento, debiendo asegurar la calidad técnica y reducir la necesidad de su reformulación por errores o deficiencias técnicas que repercutan en el proceso de contratación.

**Importante**

*Para determinar que los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, el comité de selección incorpora los requisitos de calificación previstos por el área usuaria en el requerimiento, no pudiendo incluirse requisitos adicionales, ni distintos a los siguientes:*

**3.2. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN**

<b>B EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD</b>			
<p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda de acuerdo al siguiente detalle:</p>			
ITEM 1	ABRIGO	S/. 773,300.00	Setecientos setenta y tres mil trescientos soles
ITEM 2	BATA PARA CABALLERO	S/. 105,820.00	Ciento cinco mil ochocientos veinte soles
ITEM 3	BORCEGUIES UNISEX	S/. 474,096.00	Cuatrocientos setenta y cuatro mil noventa y seis soles
ITEM PAQUETE 4	BUZO DE DEPORTE Y FATIGA UNISEX	S/. 379,324.00	Trescientos setenta y nueve mil trescientos veinticuatro soles
ITEM PAQUETE 5	CAMISA DE AULA, MANGA CORTA Y MANGA LARGA	S/. 962,148.00	Novcientos sesenta y dos mil ciento cuarenta y ocho soles
ITEM 6	CAPA DE PASEO INVIERNO	S/. 118,680.00	Ciento dieciocho mil seiscientos ochenta soles
ITEM 7	CAPOTIN UNISEX	S/. 209,440.00	Doscientos nueve mil cuatrocientos cuarenta soles
ITEM 8	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	S/. 322,344.00	Trescientos veintidós mil trescientos cuarenta y cuatro soles
ITEM PAQUETE 9	CORREAJE POLICIAL UNISEX	S/. 258,944.00	Doscientos cincuenta y ocho mil novecientos cuarenta y cuatro soles
ITEM PAQUETE 10	KEPI DE PASEO INVIERNO VERANO	S/. 279,202.00	Doscientos setenta y nueve mil doscientos dos soles
ITEM 11	MALETIN DEPORTIVO UNISEX	S/. 123,760.00	Ciento veintitrés mil setecientos sesenta soles
ITEM 12	MALETIN JAMES BOND UNISEX	S/. 175,168.00	Ciento setenta y cinco mil ciento sesenta y ocho soles
ITEM 13	MEDIAS DE VESTIR VARON	S/. 87,912.00	Ochenta y siete mil novecientos doce soles
ITEM PAQUETE 14	PANTALON Y POLACA DE PASEO INVIERNO	S/. 698,750.00	Seiscientos noventa y ocho mil setecientos cincuenta soles
ITEM PAQUETE 15	PANTALON Y POLACA DE PASEO VERANO	S/. 390,720.00	Trescientos noventa mil setecientos veinte soles
ITEM 16	PANTALON PARA CABALLERO - AULA	S/. 511,257.00	Quinientos once mil doscientos cincuenta y siete soles
ITEM PAQUETE 17	PIJAMA DE INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO	S/. 280,016.00	Doscientos ochenta mil dieciséis soles
ITEM 18	TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO	S/. 104,192.00	Ciento cuatro mil ciento noventa y dos soles
ITEM 19	UNIFORME DE FAENA UNISEX (CAMISACO Y PANTALON)	S/. 542,640.00	Quinientos cuarenta y dos mil seiscientos cuarenta soles
ITEM 20	UNIFORME DE KARATE UNISEX	S/. 141,848.00	Ciento cuarenta y un mil ochocientos cuarenta y ocho soles
ITEM 21	ZAPATILLAS DE DEPORTE UNISEX	S/. 165,648.00	Ciento sesenta y cinco mil seiscientos cuarenta y ocho soles
ITEM PAQUETE 22	ZAPATO CORFAN PARA CABALLERO	S/. 630,850.00	Seiscientos treinta mil ochocientos cincuenta soles
ITEM 23	CAMAROTE	S/. 313,208.00	Trescientos trece mil doscientos ocho soles
ITEM 24	ROPERO	S/. 761,600.00	Setecientos sesenta y un mil seiscientos soles
<p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa., según el siguiente detalle:</p>			

ITEM 1	ABRIGO	S/. 96,662.00	Noventa y seis mil seiscientos sesenta y dos soles
ITEM 2	BATA PARA CABALLERO	S/. 13,227.00	Trece mil doscientos veintisiete soles
ITEM 3	BORCEGUIES UNISEX	S/. 59,262.00	Cincuenta y nueve mil doscientos sesenta y dos soles
ITEM PAQUETE 4	BUZO DE DEPORTE Y FATIGA UNISEX	S/. 47,415.00	Cuarenta y siete mil cuatrocientos quince soles
ITEM PAQUETE 5	CAMISA DE AULA, MANGA CORTA Y MANGA LARGA	S/. 120,268.00	Ciento veinte mil doscientos sesenta y ocho soles
ITEM 6	CAPA DE PASEO INVIERNO	S/. 14,835.00	Catorce mil ochocientos treinta y cinco soles
ITEM 7	CAPOTIN UNISEX	S/. 26,180.00	Veintiséis mil ciento ochenta soles
ITEM 8	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	S/. 40,293.00	Cuarenta mil doscientos noventa y tres soles
ITEM PAQUETE 9	CORREAJE POLICIAL UNISEX	S/. 32,368.00	Treinta y dos mil trescientos sesenta y ocho soles
ITEM PAQUETE 10	KEPI DE PASEO INVIERNO VERANO	S/. 34,900.00	Treinta y cuatro mil novecientos soles
ITEM 11	MALETIN DEPORTIVO UNISEX	S/. 15,470.00	Quince mil cuatrocientos setenta soles
ITEM 12	MALETIN JAMES BOND UNISEX	S/. 21,896.00	Veintiún mil ochocientos noventa y seis soles
ITEM 13	MEDIAS DE VESTIR VARON	S/. 10,989.00	Diez mil novecientos ochenta y nueve soles
ITEM PAQUETE 14	PANTALON Y POLACA DE PASEO INVIERNO	S/. 87,343.00	Ochenta y siete mil trescientos cuarenta y tres soles
ITEM PAQUETE 15	PANTALON Y POLACA DE PASEO VERANO	S/. 48,840.00	Cuarenta y ocho mil ochocientos cuarenta soles
ITEM 16	PANTALON PARA CABALLERO - AULA	S/. 63,907.00	Sesenta y tres mil novecientos siete soles
ITEM PAQUETE 17	PIJAMA DE INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO	S/. 35,002.00	Treinta y cinco mil dos soles
ITEM 18	TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO	S/. 13,024.00	Trece mil veinticuatro soles
ITEM 19	UNIFORME DE FAENA UNISEX (CAMISACO Y PANTALON)	S/. 67,830.00	Sesenta y siete mil ochocientos treinta soles
ITEM 20	UNIFORME DE KARATE UNISEX	S/. 17,731.00	Diecisiete mil setecientos treinta y un soles
ITEM 21	ZAPATILLAS DE DEPORTE UNISEX	S/. 20,706.00	Veinte mil setecientos seis soles
ITEM PAQUETE 22	ZAPATO CORFAN PARA CABALLERO	S/. 78,856.00	Setenta y ocho mil ochocientos cincuenta y seis soles
ITEM 23	CAMAROTE	S/. 39,151.00	Treinta y nueve mil ciento cincuenta y un soles
ITEM 24	ROPERO	S/. 95,200.00	Noventa y cinco mil doscientos soles

Se consideran bienes similares según ítem o ítem paquete que corresponda, a los siguientes: VENTAS DE PRODUCTOS TEXTILES, PRENDAS DE VESTIR EN GENERAL, VENTA DE CALZADO EN GENERAL, VENTA DE MALETAS, MALETINES EN GENERAL, VENTA DE DISTINTIVOS, CONDECORACIONES, SIMBOLOS O TRABAJOS DE METALURGIA Y VENTA DE MOBILIARIO DE METAL EN GENERAL.

#### Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago<sup>11</sup>, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.

<sup>11</sup> Cabe precisar que, de acuerdo con la Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado:

"... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado"

(...)

"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.

Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 9**.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

#### Importante

*En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".*

#### Importante

- Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone de conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación, de conformidad con el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento.
- El cumplimiento de las Especificaciones Técnicas se realiza mediante la presentación de una declaración jurada. De ser el caso, adicionalmente la Entidad puede solicitar documentación que acredite el cumplimiento del algún componente de las características y/o requisitos funcionales. Para dicho efecto, consignará de manera detallada los documentos que deben presentar los postores en el literal e) del numeral 2.2.1.1 de esta sección de las bases.
- Los requisitos de calificación determinan si los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, lo que debe ser acreditado documentalmente, y no mediante declaración jurada.

#### CAPÍTULO IV FACTORES DE EVALUACIÓN

La evaluación se realiza sobre la base de cien (100) puntos.

Para determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas, se considera lo siguiente:

FACTOR DE EVALUACIÓN	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<b>A. PRECIO</b>	
<u>Evaluación:</u>  Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor.  <u>Acreditación:</u>  Se acreditará mediante el registro en el SEACE o el documento que contiene el precio de la oferta ( <b>Anexo N° 6</b> ), según corresponda.	La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula:  $P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$  $i$ = Oferta $P_i$ = Puntaje de la oferta a evaluar $O_i$ = Precio $i$ $O_m$ = Precio de la oferta más baja $PMP$ = Puntaje máximo del precio  <b>70 puntos</b>

OTROS FACTORES DE EVALUACIÓN	30 puntos
<b>B. PLAZO DE ENTREGA<sup>12</sup></b>	
<u>Evaluación:</u>  Se evaluará en función al plazo de entrega ofertado, el cual debe mejorar el plazo de entrega establecido en las Especificaciones Técnicas.  <u>Acreditación:</u>  Se acreditará mediante la presentación de declaración jurada de plazo de entrega. ( <b>Anexo N° 4</b> )  <div><b>Importante</b>  <i>En el caso de la modalidad de ejecución llave en mano el plazo de entrega incluye además la instalación y puesta en funcionamiento.</i></div>	De 37 hasta 45 días calendario: <b>30 puntos</b>  De 46 hasta 54 días calendario: <b>15 puntos</b>

#### CAPÍTULO V

<sup>12</sup> Este factor podrá ser consignado cuando del expediente de contratación se advierta que el plazo establecido para la entrega de los bienes admite reducción, para lo cual deben establecerse rangos razonables para la asignación de puntaje, esto es que no suponga un riesgo de incumplimiento contractual y que represente una mejora al plazo establecido.



## PROFORMA DEL CONTRATO

### Importante

*Dependiendo del objeto del contrato, de resultar indispensable, puede incluirse cláusulas adicionales o la adecuación de las propuestas en el presente documento, las que en ningún caso pueden contemplar disposiciones contrarias a la normativa vigente ni a lo señalado en este capítulo.*

Conste por el presente documento, la contratación de **ADQUISICION DE VESTUARIO, ENSERES Y MOBILIARIO PAEA CADETES, ASPIRANTES, PROMOCIÓN 2024 DE LA ESCUELA DE OFICIALES PNP**, que celebra de una parte [CONSIGNAR EL NOMBRE DE LA ENTIDAD], en adelante LA ENTIDAD, con RUC N° [.....], con domicilio legal en [.....], representada por [.....], identificado con DNI N° [.....], y de otra parte [.....], con RUC N° [.....], con domicilio legal en [.....], inscrita en la Ficha N° [.....] Asiento N° [.....] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [.....], debidamente representado por su Representante Legal, [.....], con DNI N° [.....], según poder inscrito en la Ficha N° [.....], Asiento N° [.....] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [.....], a quien en adelante se le denominará EL CONTRATISTA en los términos y condiciones siguientes:

### CLÁUSULA PRIMERA: ANTECEDENTES

Con fecha [.....], el comité de selección adjudicó la buena pro de la **LICITACIÓN PÚBLICA N.º 005-2024-DIREDDOC-PNP** para la contratación de **ADQUISICION DE VESTUARIO, ENSERES Y MOBILIARIO PAEA CADETES, ASPIRANTES, PROMOCIÓN 2024 DE LA ESCUELA DE OFICIALES PNP** a [INDICAR NOMBRE DEL GANADOR DE LA BUENA PRO], cuyos detalles e importe constan en los documentos integrantes del presente contrato.

### CLÁUSULA SEGUNDA: OBJETO

El presente contrato tiene por objeto la **ADQUISICION DE VESTUARIO, ENSERES Y MOBILIARIO PAEA CADETES, ASPIRANTES, PROMOCIÓN 2024 DE LA ESCUELA DE OFICIALES PNP**

### CLÁUSULA TERCERA: MONTO CONTRACTUAL

El monto total del presente contrato asciende a [CONSIGNAR MONEDA Y MONTO], que incluye todos los impuestos de Ley.

Este monto comprende el costo del bien, todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre la ejecución de la prestación materia del presente contrato.

### CLÁUSULA CUARTA: DEL PAGO<sup>13</sup>

LA ENTIDAD se obliga a pagar la contraprestación a EL CONTRATISTA en [INDICAR MONEDA], en [INDICAR EL DETALLE DEL PAGO ÚNICO O PAGOS A CUENTA, SEGÚN CORRESPONDA], luego de la recepción formal y completa de la documentación correspondiente, según lo establecido en el artículo 171 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal efecto, el responsable de otorgar la conformidad de la prestación deberá hacerlo en un plazo que no excederá de los siete (7) días de producida la recepción, salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad de dicho funcionario.

LA ENTIDAD debe efectuar el pago dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

En caso de retraso en el pago por parte de LA ENTIDAD, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, EL CONTRATISTA tendrá derecho al pago de intereses legales conforme a lo establecido

<sup>13</sup> En cada caso concreto, dependiendo de la naturaleza del contrato, podrá adicionarse la información que resulte pertinente a efectos de generar el pago.

en el artículo 39 de la Ley de Contrataciones del Estado y en el artículo 171 de su Reglamento, los que se computan desde la oportunidad en que el pago debió efectuarse.

#### **CLÁUSULA QUINTA: DEL PLAZO DE LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN**

El plazo de ejecución del presente contrato es de [.....], el mismo que se computa desde [CONSIGNAR SI ES DEL DÍA SIGUIENTE DEL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO, DESDE LA FECHA QUE SE ESTABLEZCA EN EL CONTRATO O DESDE LA FECHA EN QUE SE CUMPLAN LAS CONDICIONES PREVISTAS EN EL CONTRATO PARA EL INICIO DE LA EJECUCIÓN, DEBIENDO INDICAR LAS MISMAS EN ESTE ÚLTIMO CASO. EN LA MODALIDAD DE LLAVE EN MANO DETALLAR EL PLAZO DE ENTREGA, SU INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO].

#### **CLÁUSULA SEXTA: PARTES INTEGRANTES DEL CONTRATO**

El presente contrato está conformado por las bases integradas, la oferta ganadora, así como los documentos derivados del procedimiento de selección que establezcan obligaciones para las partes.

#### **CLÁUSULA SÉTIMA: GARANTÍAS**

EL CONTRATISTA entregó al perfeccionamiento del contrato la respectiva garantía incondicional, solidaria, irrevocable, y de realización automática en el país al solo requerimiento, a favor de LA ENTIDAD, por los conceptos, montos y vigencias siguientes:

- De fiel cumplimiento del contrato: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la [INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA] N° [INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO] emitida por [SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE]. Monto que es equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original, la misma que debe mantenerse vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación.

En el caso que corresponda, consignar lo siguiente:

- Garantía fiel cumplimiento por prestaciones accesorias: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la [INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA] N° [INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO] emitida por [SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE], la misma que debe mantenerse vigente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.

#### **Importante**

*En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*

#### **CLÁUSULA OCTAVA: EJECUCIÓN DE GARANTÍAS POR FALTA DE RENOVACIÓN**

LA ENTIDAD puede solicitar la ejecución de las garantías cuando EL CONTRATISTA no las hubiere renovado antes de la fecha de su vencimiento, conforme a lo dispuesto en el literal a) del numeral 155.1 del artículo 155 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

#### **CLÁUSULA NOVENA: ADELANTO DIRECTO**

LA ENTIDAD otorgará adelantos directos por el 30% del monto del contrato original.

EL CONTRATISTA debe solicitar los adelantos dentro de [CONSIGNAR EL PLAZO Y OPORTUNIDAD PARA LA SOLICITUD], adjuntando a su solicitud la garantía por adelantos mediante carta fianza o póliza de caución acompañada del comprobante de pago correspondiente. Vencido dicho plazo no procederá la solicitud.

LA ENTIDAD debe entregar el monto solicitado dentro de [CONSIGNAR EL PLAZO] siguientes a la presentación de la solicitud del contratista."

#### **CLÁUSULA DÉCIMA: RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD DE LA PRESTACIÓN**

La recepción y conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. La recepción será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA DE ALMACÉN O LA QUE HAGA SUS VECES] y la conformidad será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA QUE OTORGARÁ LA CONFORMIDAD] en el plazo máximo de [CONSIGNAR SIETE (7) DÍAS O MÁXIMO QUINCE (15) DÍAS, EN CASO SE REQUIERA EFECTUAR PRUEBAS QUE PERMITAN VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LA OBLIGACIÓN] días de producida la recepción.

De existir observaciones, LA ENTIDAD las comunica al CONTRATISTA, indicando claramente el sentido de estas, otorgándole un plazo para subsanar no menor de dos (2) ni mayor de ocho (8) días. Dependiendo de la complejidad o sofisticación de las subsanaciones a realizar el plazo para subsanar no puede ser menor de cinco (5) ni mayor de quince (15) días. Si pese al plazo otorgado, EL CONTRATISTA no cumpliera a cabalidad con la subsanación, LA ENTIDAD puede otorgar al CONTRATISTA periodos adicionales para las correcciones pertinentes. En este supuesto corresponde aplicar la penalidad por mora desde el vencimiento del plazo para subsanar.

Este procedimiento no resulta aplicable cuando los bienes manifiestamente no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, en cuyo caso LA ENTIDAD no efectúa la recepción o no otorga la conformidad, según corresponda, debiendo considerarse como no ejecutada la prestación, aplicándose la penalidad que corresponda por cada día de atraso.

#### **CLÁUSULA UNDÉCIMA: DECLARACIÓN JURADA DEL CONTRATISTA**

EL CONTRATISTA declara bajo juramento que se compromete a cumplir las obligaciones derivadas del presente contrato, bajo sanción de quedar inhabilitado para contratar con el Estado en caso de incumplimiento.

#### **CLÁUSULA DUODÉCIMA: RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS**

La recepción conforme de la prestación por parte de LA ENTIDAD no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos, conforme a lo dispuesto por los artículos 40 de la Ley de Contrataciones del Estado y 173 de su Reglamento.

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es de [CONSIGNAR TIEMPO EN AÑOS, NO MENOR DE UN (1) AÑO] año(s) contado a partir de la conformidad otorgada por LA ENTIDAD.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA TERCERA: PENALIDADES**

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde:

**F = 0.25 para plazos mayores a sesenta (60) días o;**

**F = 0.40 para plazos menores o iguales a sesenta (60) días.**

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobado. Adicionalmente, se considera justificado el retraso y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando EL CONTRATISTA acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En este último caso la calificación del retraso como justificado por parte de LA ENTIDAD no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo, conforme el numeral 162.5 del artículo 162 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

#### **Importante**

*De haberse previsto establecer penalidades distintas a la penalidad por mora, incluir dichas penalidades, los supuestos de aplicación de penalidad, la forma de cálculo de la penalidad para cada supuesto y el procedimiento mediante el cual se verifica el supuesto a penalizar, conforme el artículo 163 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.*



Estas penalidades se deducen de los pagos a cuenta o del pago final, según corresponda; o si fuera necesario, se cobra del monto resultante de la ejecución de la garantía de fiel cumplimiento.

Estos dos (2) tipos de penalidades pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad por mora o el monto máximo para otras penalidades, de ser el caso, LA ENTIDAD puede resolver el contrato por incumplimiento.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA CUARTA: RESOLUCIÓN DEL CONTRATO**

Cualquiera de las partes puede resolver el contrato, de conformidad con el numeral 32.3 del artículo 32 y artículo 36 de la Ley de Contrataciones del Estado, y el artículo 164 de su Reglamento. De darse el caso, LA ENTIDAD procederá de acuerdo a lo establecido en el artículo 165 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA: RESPONSABILIDAD DE LAS PARTES**

Cuando se resuelva el contrato por causas imputables a algunas de las partes, se debe resarcir los daños y perjuicios ocasionados, a través de la indemnización correspondiente. Ello no obsta la aplicación de las sanciones administrativas, penales y pecuniarias a que dicho incumplimiento diere lugar, en el caso que éstas correspondan.

Lo señalado precedentemente no exime a ninguna de las partes del cumplimiento de las demás obligaciones previstas en el presente contrato.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA: ANTICORRUPCIÓN**

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA: MARCO LEGAL DEL CONTRATO**

Sólo en lo no previsto en este contrato, en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, en las directivas que emita el OSCE y demás normativa especial que resulte aplicable, serán de aplicación supletoria las disposiciones pertinentes del Código Civil vigente, cuando corresponda, y demás normas de derecho privado.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA OCTAVA: SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS<sup>14</sup>**

Las controversias que surjan entre las partes durante la ejecución del contrato se resuelven mediante conciliación o arbitraje, según el acuerdo de las partes.

<sup>14</sup> De acuerdo con el numeral 225.3 del artículo 225 del Reglamento, las partes pueden recurrir al arbitraje ad hoc cuando las controversias deriven de procedimientos de selección cuyo valor estimado sea menor o igual a cinco millones con 00/100 soles (S/ 5 000 000,00).

Cualquiera de las partes tiene derecho a iniciar el arbitraje a fin de resolver dichas controversias dentro del plazo de caducidad previsto en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento.

Facultativamente, cualquiera de las partes tiene el derecho a solicitar una conciliación dentro del plazo de caducidad correspondiente, según lo señalado en el artículo 224 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, sin perjuicio de recurrir al arbitraje, en caso no se llegue a un acuerdo entre ambas partes o se llegue a un acuerdo parcial. Las controversias sobre nulidad del contrato solo pueden ser sometidas a arbitraje.

El Laudo arbitral emitido es inapelable, definitivo y obligatorio para las partes desde el momento de su notificación, según lo previsto en el numeral 45.21 del artículo 45 de la Ley de Contrataciones del Estado.

**CLÁUSULA DÉCIMA NOVENA: FACULTAD DE ELEVAR A ESCRITURA PÚBLICA**

Cualquiera de las partes puede elevar el presente contrato a Escritura Pública corriendo con todos los gastos que demande esta formalidad.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA: DOMICILIO PARA EFECTOS DE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL**

Las partes declaran el siguiente domicilio para efecto de las notificaciones que se realicen durante la ejecución del presente contrato:

DOMICILIO DE LA ENTIDAD: [.....]

DOMICILIO DEL CONTRATISTA: [CONSIGNAR EL DOMICILIO SEÑALADO POR EL POSTOR GANADOR DE LA BUENA PRO AL PRESENTAR LOS REQUISITOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO]

La variación del domicilio aquí declarado de alguna de las partes debe ser comunicada a la otra parte, formalmente y por escrito, con una anticipación no menor de quince (15) días calendario.

De acuerdo con las bases integradas, la oferta y las disposiciones del presente contrato, las partes lo firman por duplicado en señal de conformidad en la ciudad de [.....] al [CONSIGNAR FECHA].

“LA ENTIDAD”

“EL CONTRATISTA”

**Importante**

*Este documento puede firmarse digitalmente si ambas partes cuentan con firma digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales<sup>15</sup>.*

<sup>15</sup> Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

## **ANEXOS**

## ANEXO N° 1

### DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**  
Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], con poder inscrito en la localidad de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] en la Ficha N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] Asiento N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Nombre, Denominación o Razón Social :			
Domicilio Legal :			
RUC :	Teléfono(s) :		
Correo electrónico :			

#### Autorización de notificación por correo electrónico:

... [CONSIGNAR SÍ O NO] autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
3. Solicitud al postor que ocupó el segundo lugar en el orden de prelación para presentar los documentos para perfeccionar el contrato.
4. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
5. Notificación de la orden de compra<sup>16</sup>

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda**

#### Importante

*La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.*

<sup>16</sup> Consignar en el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200 000.00), cuando se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

**Importante**

*Cuando se trate de consorcios, la declaración jurada es la siguiente:*

**ANEXO N° 1**

**DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR**

Señores

**COMITÉ DE SELECCIÓN**

**LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**

El que se suscribe, [...], representante común del consorcio [CONSIGNAR EL NOMBRE DEL CONSORCIO], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Datos del consorciado 1			
Nombre, Denominación o Razón Social :			
Domicilio Legal :			
RUC :	Teléfono(s) :		
Correo electrónico :			

Datos del consorciado 2			
Nombre, Denominación o Razón Social :			
Domicilio Legal :			
RUC :	Teléfono(s) :		
Correo electrónico :			

Datos del consorciado ...			
Nombre, Denominación o Razón Social :			
Domicilio Legal :			
RUC :	Teléfono(s) :		
Correo electrónico :			

**Autorización de notificación por correo electrónico:**

Correo electrónico del consorcio:
-----------------------------------

... [CONSIGNAR SÍ O NO] autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
3. Solicitud al postor que ocupó el segundo lugar en el orden de prelación para presentar los documentos para perfeccionar el contrato.
4. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
5. Notificación de la orden de compra<sup>17</sup>

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

<sup>17</sup> Consignar en el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200 000.00), cuando se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del representante  
común del consorcio**

**Importante**

*La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente  
efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.*

## ANEXO N° 2

### DECLARACIÓN JURADA (ART. 52 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE CONTRATACIONES DEL ESTADO)

Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**  
Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro bajo juramento:

- i. No haber incurrido y me obligo a no incurrir en actos de corrupción, así como a respetar el principio de integridad.
- ii. No tener impedimento para postular en el procedimiento de selección ni para contratar con el Estado, conforme al artículo 11 de la Ley de Contrataciones del Estado.
- iii. Conocer las sanciones contenidas en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, así como las disposiciones aplicables de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
- iv. Participar en el presente proceso de contratación en forma independiente sin mediar consulta, comunicación, acuerdo, arreglo o convenio con ningún proveedor; y, conocer las disposiciones del Decreto Legislativo N° 1034, Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas.
- v. Conocer, aceptar y someterme a las bases, condiciones y reglas del procedimiento de selección.
- vi. Ser responsable de la veracidad de los documentos e información que presento en el presente procedimiento de selección.
- vii. Comprometerme a mantener la oferta presentada durante el procedimiento de selección y a perfeccionar el contrato, en caso de resultar favorecido con la buena pro.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal, según corresponda**

#### Importante

*En el caso de consorcios, cada integrante debe presentar esta declaración jurada, salvo que sea presentada por el representante común del consorcio.*

### ANEXO N° 3

#### DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**  
Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que luego de haber examinado las bases y demás documentos del procedimiento de la referencia y, conociendo todos los alcances y las condiciones detalladas en dichos documentos, el postor que suscribe ofrece el **ADQUISICION DE VESTUARIO, ENSERES Y MOBILIARIO PAEA CADETES, ASPIRANTES, PROMOCIÓN 2024 DE LA ESCUELA DE OFICIALES PNP**, de conformidad con las Especificaciones Técnicas que se indican en el numeral 3.1 del Capítulo III de la sección específica de las bases y los documentos del procedimiento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o**  
**Representante legal o común, según corresponda**

#### Importante

*Adicionalmente, puede requerirse la presentación de documentación que acredite el cumplimiento de las especificaciones técnicas, conforme a lo indicado en el acápite relacionado al contenido de las ofertas de la presente sección de las bases.*



**ANEXO N° 4**

**DECLARACIÓN JURADA DE PLAZO DE ENTREGA**

Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**  
Presente.-

Mediante el presente, con pleno conocimiento de las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de la referencia, me comprometo a entregar los bienes objeto del presente procedimiento de selección en el plazo de [CONSIGNAR EL PLAZO OFERTADO. EN CASO DE LA MODALIDAD DE LLAVE EN MANO DETALLAR EL PLAZO DE ENTREGA, SU INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO].

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o**  
**Representante legal o común, según corresponda**

## ANEXO N° 5

### PROMESA DE CONSORCIO

(Sólo para el caso en que un consorcio se presente como postor)

Señores

**COMITÉ DE SELECCIÓN**

**LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**

Presente.-

Los suscritos declaramos expresamente que hemos convenido en forma irrevocable, durante el lapso que dure el procedimiento de selección, para presentar una oferta conjunta a la **LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**.

Asimismo, en caso de obtener la buena pro, nos comprometemos a formalizar el contrato de consorcio, de conformidad con lo establecido por el artículo 140 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, bajo las siguientes condiciones:

a) Integrantes del consorcio

1. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1].
2. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2].

b) Designamos a [CONSIGNAR NOMBRES Y APELLIDOS DEL REPRESENTANTE COMÚN], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], como representante común del consorcio para efectos de participar en todos los actos referidos al procedimiento de selección, suscripción y ejecución del contrato correspondiente con [CONSIGNAR NOMBRE DE LA ENTIDAD].

Asimismo, declaramos que el representante común del consorcio no se encuentra impedido, inhabilitado ni suspendido para contratar con el Estado.

c) Fijamos nuestro domicilio legal común en [.....].

d) Las obligaciones que corresponden a cada uno de los integrantes del consorcio son las siguientes:

1. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1] [ % ]<sup>18</sup>

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 1]

2. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2] [ % ]<sup>19</sup>

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 2]

TOTAL OBLIGACIONES

100%<sup>20</sup>

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

<sup>18</sup> Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

<sup>19</sup> Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

<sup>20</sup> Este porcentaje corresponde a la sumatoria de los porcentajes de las obligaciones de cada uno de los integrantes del consorcio.

.....  
**Consortiado 1**  
Nombres, apellidos y firma del Consortiado 1  
o de su Representante Legal  
Tipo y N° de Documento de Identidad

.....  
**Consortiado 2**  
Nombres, apellidos y firma del Consortiado 2  
o de su Representante Legal  
Tipo y N° de Documento de Identidad

**Importante**

*De conformidad con el artículo 52 del Reglamento, las firmas de los integrantes del consorcio deben ser legalizadas.*

**Importante para la Entidad**

*En caso de la contratación de bienes bajo el sistema a suma alzada incluir el siguiente anexo:*

*Esta nota deberá ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases*

**ANEXO N° 6**

**PRECIO DE LA OFERTA**

Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**  
Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases, mi oferta es la siguiente:

CONCEPTO	PRECIO TOTAL
<b>TOTAL</b>	

El precio de la oferta [CONSIGNAR LA MONEDA DE LA CONVOCATORIA] incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o**  
**Representante legal o común, según corresponda**

**Importante**

- *El postor debe consignar el precio total de la oferta, sin perjuicio, que de resultar favorecido con la buena pro, presente el detalle de precios unitarios para el perfeccionamiento del contrato.*
- *El postor que goce de alguna exoneración legal, debe indicar que su oferta no incluye el tributo materia de la exoneración, debiendo incluir el siguiente texto:*

*"Mi oferta no incluye [CONSIGNAR EL TRIBUTO MATERIA DE LA EXONERACIÓN]"*

**Importante para la Entidad**

- *En caso de procedimientos según relación de ítems, consignar lo siguiente:  
"El postor puede presentar el precio de su oferta en un solo documento o documentos independientes, en los ítems que se presente".*
- *En caso de contrataciones que conllevan la ejecución de prestaciones accesorias, consignar lo siguiente:  
"El postor debe detallar en el precio de su oferta, el monto correspondiente a la prestación principal y las prestaciones accesorias".*

*Incluir o eliminar, según corresponda*

ANEXO N° 8

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Señores  
COMITÉ DE SELECCIÓN  
LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP  
Presente.-

Mediante el presente, el suscrito detalla la siguiente EXPERIENCIA EN LA ESPECIALIDAD:

N°	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP <sup>21</sup>	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO <sup>22</sup>	EXPERIENCIA PROVENIENTE <sup>23</sup> DE:	MONEDA	IMPORTE <sup>24</sup>	TIPO DE CAMBIO VENTA <sup>25</sup>	MONTO FACTURADO ACUMULADO <sup>26</sup>
1										
2										
3										
4										

<sup>21</sup> Se refiere a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

<sup>22</sup> Únicamente, cuando la fecha del perfeccionamiento del contrato, sea previa a los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, caso en el cual el postor debe acreditar que la conformidad se emitió dentro de dicho periodo.

<sup>23</sup> Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente. Al respecto, según la Opinión N° 216-2017/DTN "Considerando que la sociedad matriz y la sucursal constituyen la misma persona jurídica, la sucursal puede acreditar como suya la experiencia de su matriz". Del mismo modo, según lo previsto en la Opinión N° 010-2013/DTN, "... en una operación de reorganización societaria que comprende tanto una fusión como una escisión, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad incorporada o absorbida, que se extingue producto de la fusión; asimismo, si en virtud de la escisión se transfiere un bloque patrimonial consistente en una línea de negocio completa, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad escindida, correspondiente a la línea de negocio transmitida. De esta manera, la sociedad resultante podrá emplear la experiencia transmitida, como consecuencia de la reorganización societaria antes descrita, en los futuros procesos de selección en los que participe".

<sup>24</sup> Se refiere al monto del contrato ejecutado incluido adicionales y reducciones, de ser el caso.

<sup>25</sup> El tipo de cambio venta debe corresponder al publicado por la SBS correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

<sup>26</sup> Consignar en la moneda establecida en las bases.

N°	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP <sup>21</sup>	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO <sup>22</sup>	EXPERIENCIA PROVENIENTE <sup>23</sup> DE:	MONEDA	IMPORTE <sup>24</sup>	TIPO DE CAMBIO VENTA <sup>25</sup>	MONTO FACTURADO ACUMULADO <sup>26</sup>
5										
6										
7										
8										
9										
10										
...										
20										
TOTAL										

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal o común, según corresponda

**ANEXO N° 9**

**DECLARACIÓN JURADA  
(NUMERAL 49.4 DEL ARTÍCULO 49 DEL REGLAMENTO)**

Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**  
Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro que la experiencia que acredito de la empresa [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA] como consecuencia de una reorganización societaria, no se encuentra en el supuesto establecido en el numeral 49.4 del artículo 49 del Reglamento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal, según corresponda**

**Importante**

*A efectos de cautelar la veracidad de esta declaración, el postor puede verificar la información de la Relación de Proveedores Sancionados por el Tribunal de Contrataciones del Estado con Sanción Vigente en <http://portal.osce.gob.pe/rnp/content/relación-de-proveedores-sancionados>. También le asiste dicha facultad al órgano encargado de las contrataciones o al órgano de la Entidad al que se le haya asignado la función de verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro.*

**Nota para la Entidad**

*En el caso de procedimientos por relación de ítems cuando el monto del valor estimado de algún ítem corresponda a una Adjudicación Simplificada, se incluye el siguiente anexo:*

*Esta nota deberá ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases*

**ANEXO N° 10**

**SOLICITUD DE BONIFICACIÓN DEL CINCO POR CIENTO (5%) POR TENER LA CONDICIÓN DE MICRO Y PEQUEÑA EMPRESA  
ITEM [CONSIGNAR EL N° DEL ÍTEM O ÍTEMS CUYO VALOR ESTIMADO CORRESPONDE A UNA AS])**

Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 05-2024-DIREDDOC-PNP**  
Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], solicito la asignación de la bonificación del cinco por ciento (5%) sobre el puntaje total obtenido, debido a que mi representada cuenta con la condición de micro y pequeña empresa.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda**

**Importante**

- Para asignar la bonificación, el comité de selección, según corresponda, verifica la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2/>.
- Para que un consorcio pueda acceder a la bonificación, cada uno de sus integrantes debe cumplir con la condición de micro y pequeña empresa.



**ANEXO - PROTOCOLO DE PRUEBAS**

000495

**ADQUISICION DE VESTUARIO, ENSERES Y MOBILIARIO PARA  
CADETES ASPIRANTES, PROMOCION 2024 DE LA ESCUELA DE  
OFICIALES DE LA PNP**

**(i) ETAPA DE PRESENTACIÓN DE MUESTRAS**

**(ii) ETAPA EJECUCIÓN CONTRACTUAL (INTERNAMIENTO DE BIENES)**

**(i) ETAPA DE PRESENTACIÓN DE MUESTRAS<sup>1</sup>**

Durante la etapa de presentación de ofertas los postores deberán entregar a la Entidad, una (01) muestra de todos los bienes que conforman el ítem-paquete del ítem o de los ítems al que se presenten, con el embalaje y etiquetado según las fichas técnicas. Las muestras serán entregadas con guía de remisión del postor.

**Lugar de entrega de la muestra:** Almacén General de la Dirección de Educación y Doctrina de la PNP. (DIREDDOC PNP), sito Av. Guardia Civil S/N – La Campiña – Chorrillos – Pabellón Negro 2do Piso, en el horario de Lunes a Viernes de 08:00 horas a 17:00 y sábados de 08:00 a 12:00pm, el mismo día de presentación de las ofertas electrónica, según cronograma publicado en SEACE.

Al día siguiente de la recepción de muestras, el responsable de almacén entregará las muestras al Comité de Selección u Órgano Encargado de las Contrataciones (OEC) para iniciar la etapa de evaluación de muestras. Se levantará un acta de entrega de muestras.

**Condiciones a las que se someterán las muestras**

Las muestras serán manipuladas para su evaluación:

- Las piezas serán sometidas a cortes para determinar su composición interna, peso, diseño, confección, materiales, grosor, según corresponda.
- Las piezas serán descocidas para verificar forros, costuras, componentes internos.
- Las piezas serán sometidas a elementos externos como fuego, según corresponda al tipo de prueba.

**Órgano encargado de la evaluación de muestras**

El Comité de Selección u Órgano Encargado de las Contrataciones (OEC), hará entrega de las muestras a los especialistas en el objeto de la contratación, contratado por la Entidad, quien será el responsable de realizar la evaluación técnica de las muestras utilizando la metodología que forman parte del presente protocolo (Cuadro Nº 1, Cuadro Nº 2 y Cuadro Nº 2.1). El Comité de Selección u Órgano Encargado de las Contrataciones (OEC) supervisará el trabajo que realicen los especialistas durante el proceso de evaluación de muestras.

Los especialistas deberán presentar al Comité de Selección u Órgano Encargado de las Contrataciones (OEC) un informe técnico detallando los resultados de la evaluación con identificación de cada postor en un plazo máximo de siete (07) días calendarios, contabilizado desde el día siguiente en la que se le hizo entrega de las muestras.

<sup>1</sup> La presente etapa no aplica para el método de contratación Subasta Inversa Electrónica y Acuerdo Marco.

**Admisión de ofertas**

Con los resultados obtenidos de la evaluación de muestras, el Comité de Selección u Órgano Encargado de las Contrataciones (OEC), procederá a determinar la admisión de ofertas, el cual se sustentará en el acta respectiva.

**Devolución de las muestras**

Las muestras que no hayan aprobado la evaluación realizada por el especialista serán puestas a disposición del Almacén General de la DIREDDOC-PNP para su devolución. Los postores se comprometen a retirar sus muestras en las condiciones finales en las que éstas se encuentren.

Las muestras de los postores no admitidos podrán ser retiradas desde el día siguiente al consentimiento de la buena pro, hasta por un plazo máximo de diez (10) días calendarios. Vencido dicho plazo, las muestras no retiradas serán incineradas sin responsabilidad alguna para la Dirección de Educación y Doctrina de la PNP.

Las muestras de los postores calificados podrán ser retiradas desde el día siguiente de la suscripción de contratos, hasta por un plazo máximo de treinta (30) días calendario. Vencido dicho plazo, las muestras no retiradas serán incineradas, sin responsabilidad alguna para la Dirección de Educación y Doctrina de la PNP.

Las muestras de los postores adjudicados quedarán en custodia del Órgano Encargado de las Contrataciones, con la finalidad de cotejar con los bienes que se internan, según corresponda. Las muestras podrán ser retiradas por el Contratista luego de emitida el acta de conformidad, hasta por un plazo máximo de diez (10) días calendarios. Vencido dicho plazo, las muestras no retiradas serán incineradas sin responsabilidad alguna para la Dirección de Educación y Doctrina de la PNP.

**(ii) ETAPA EJECUCIÓN CONTRACTUAL (INTERNAMIENTO DE BIENES)****i) Evaluación de auditoría de calidad**

En presencia del Contratista<sup>2</sup>, el Comité de Recepción y los especialistas contratados por la DIREDDOC PNP extraerán al azar las muestras según NTP – ISO 2859-1. Las muestras extraídas serán sometidas a ensayos visuales por atributo a través de un muestreo simple de inspección normal, nivel de inspección II (AQL 2.5) – NO DESTRUCTIVO, el cual deberá cumplir con las Fichas Técnicas. Al finalizar la evaluación, formulará un informe con los resultados.

Para la evaluación de calidad se tomará en consideración los mecanismos de evaluación de los bienes cuadro N° 2 y 2.1.

**ii) Extracción al azar de la muestra para ser remitida a un Laboratorio u Organismo acreditado por INACAL**

En presencia del contratista,<sup>3</sup> el Comité de Recepción extraerá al azar del total de bienes, una prenda, según la lista definida en el Cuadro N°03. Los bienes extraídos serán enviados a

<sup>2</sup> \*La ausencia del contratista en la fecha establecida para la extracción, no invalida el procedimiento de extracción de muestras.

<sup>3</sup> \*La ausencia del contratista en la fecha establecida para la extracción, no invalida el procedimiento de extracción de muestras.

un laboratorio u organismo acreditado por INACAL seleccionado por la DIREDDOC-PNP, para que se realicen pruebas de ensayo, conforme a lo descrito en el Cuadro N°3.

El Comité de Recepción o algún personal designado de la DIREDDOC-PNP, trasladará las prendas al laboratorio u organismo acreditado por INACAL. El plazo para el traslado de las prendas será como máximo hasta el día siguiente hábil de la fecha de extracción del bien.

El costo por la evaluación de las prendas por un laboratorio u organismo acreditado por INACAL será asumido por El Contratista.

**Resultado de las pruebas de ensayo y auditoria de calidad**


Con los resultados de las pruebas de ensayo del laboratorio u organismo acreditado por INACAL y el informe de la auditoria de calidad, el Comité de Recepción procederá a elaborar el informe de cumplimiento de las EETT, en el cual señale el resultado de ambas evaluaciones, de conformidad a lo establecido en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

De existir observaciones, la Entidad se sujetará a lo señalado en el numeral 168.4 del artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

En el caso que los resultados de las pruebas no resultaran favorables o cuando los bienes manifiestamente no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, no se efectúa la recepción o no se otorga la conformidad, según corresponda, siguiendo las indicaciones precisadas en el numeral 168.6 del artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

En el caso de que el Informe de cumplimiento de las EETT concluya que se ha cumplido con las características de las fichas técnicas, el Contratista deberá reponer el bien extraído para la prueba de INACAL (con las mismas características de los bienes sometidos a prueba) para completar la totalidad de los bienes contratados.

Con los documentos antes señalados, el Comité de Recepción procederá a suscribir el Acta de Conformidad correspondiente.



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709



**CUADRO N° 1****MECANISMO DE EVALUACIÓN DE LOS BIENES:**

ENSAYO	MÉTODO	EQUIPOS
Composición	AATCC 20A	Luna de reloj, espátula, mechero, microscopio digital.
Tipo de tejido	NTP 231.141	Microscopio digital.
Color	Inspección visual	Pantone.
Armadura	NTP 231.141	Microscopio digital.
Gramaje	ASTM D3776	Balanza analítica de 4 dígitos calibrada, regla milimetrada calibrada, tijera, cálculo.
Densidad de tejido	ASTM D3775	Lupa 10X, puntero.
Medidas	Medición directa	Regla milimetrada calibrada, pie de rey electrónico.
Etiquetado	Inspección visual	NTP 231.400.

- **Calidad de confección:** Se verificará el corte, la caída, la simetría, la correcta unión de las piezas, las costuras, remalles, ensanches, unión del acolchado al forro, ojales, pasadores, entre otros, según especificaciones técnicas solicitadas.
- **Calidad de acabados:** Se verificará los acabados y la presentación final, limpieza del producto (sin hilos sueltos y limpio tanto interna como externamente) facilidad para su doblado, tonalidad, simetría del producto, comodidad (diseño ergonómico, anatómico, estilizado y cómodo), presentación adecuada, entre otros, según especificaciones técnicas solicitadas.



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

CUADRO N°2

N°	ASPECTOS	VERIFICACIÓN	MÉTODO DE VERIFICACIÓN INSPECCIÓN	HERRAMIENTAS
1	CALIDAD DE CONFECCIÓN	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verificación de la simetría de las prendas. <ul style="list-style-type: none"> <li>Visualización y medición:</li> <li>Largos de mangas</li> <li>Cuellos y solapas</li> <li>Bolsillos bilaterales</li> <li>Pinzas de entalle</li> <li>Cortes de costadillo y espalda</li> <li>Anchos de hombros</li> <li>Distancias entre ojales y botones</li> <li>Puños de igual dimensión</li> <li>Simetría de hombreras</li> <li>Cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal</li> <li>Ruedos de manga.</li> </ul> </li> <li>Mediante prueba visual contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente). <ul style="list-style-type: none"> <li>Revisión de la confección: El modelo, sus medidas y componentes deberán ser los solicitados en las Bases.</li> <li>Verificación de materiales principales y avíos.</li> <li>Tipo de tejidos principales en cuanto a diseño, composición y demás características, mediante contra muestra de fabricante.</li> <li>Identificación de botones en tintura mediante corte transversal.</li> <li>Tipo de tejidos, de forros, entretelas, tejidos de corbatas.</li> <li>Ganchos, bolsas y materiales de empaque solicitados.</li> </ul> </li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inspección visual y manual, para contrastar con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm. (profundidades).</li> <li>Centímetro.</li> <li>Pie de rey.</li> <li>Tizas o marcadores de diferentes colores para marcas las no conformidades</li> </ul>
2	CALIDAD DE ACABADOS	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verificación de la calidad de acabado de: <ul style="list-style-type: none"> <li>Se verificará la caída y aplomo de la prenda del delantero y espalda.</li> <li>Las prendas deberán estar exenta de fallas de tejeduría y tintorerías, por ejemplo, telas veteadas, hilo corrido en tejeduría, telas reviradas sobretodo en telas de punto.</li> <li>La prenda deberá estar exentas de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, y/o vaporizado.</li> <li>Limpieza (Exentos de hilos sin cortar, hilos sueltos interior y exterior)</li> <li>Tonalidades iguales en todas sus partes.</li> <li>La prenda deberá estar exentos de defectos de diseño, materiales y/o insumos.</li> </ul> </li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inspección visual y manual, para contrastar con las Especificaciones Técnicas de las Bases</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 cuchilla de corte</li> <li>1 piqueta,</li> <li>1 Abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro</li> </ul>
3	DIMENSIONES	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verificación de las medidas de: <ul style="list-style-type: none"> <li>Tallas de las muestras.</li> <li>Ensanches.</li> <li>Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada o puntadas por centímetro según sea el caso), incluido pespuntos.</li> <li>Botones.</li> <li>Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, presillas, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, tamaño y ubicación de etiquetas, medidas de corbatas, aberturas, colgadores, distancias: anchos y largos en general, dimensiones de los cierres.</li> </ul> </li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones Técnicas de las Bases</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lupa de alta resolución.</li> <li>Regla de acero milimetrada y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm. (profundidades)</li> <li>Tizas o marcadores de diferentes colores para marcas las no conformidades.</li> <li>Vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión.</li> <li>Cámara fotográfica.</li> </ul>
4	OPERATIVIDAD	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verificación del funcionamiento de accesorios. <ul style="list-style-type: none"> <li>Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas)</li> <li>Ganchos en pantalón</li> <li>Botones en el ojal, al jalar no debe abrirse.</li> <li>Botones, debe abotonarse sin dificultad.</li> </ul> </li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones Técnicas de las Bases</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muestra de conformidad o no conformidad, registrándolo con la cámara fotográfica</li> </ul>

**CUADRO N.º 2.1****CRITERIOS PARA NO CONFORMIDAD DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS**

PRENDAS	CRITERIO
En todos los bienes	<ol style="list-style-type: none"><li>Calidad de la tela<ul style="list-style-type: none"><li>El producto físicamente no corresponde a los tejidos solicitados.</li><li>El producto corresponde a los tejidos solicitados, pero es de diferente color al especificado</li></ul></li><li>Medición e inspección de medidas y modelo según especificaciones técnicas<ul style="list-style-type: none"><li>El producto físicamente no corresponde al modelo solicitado (diseño diferente al especificado)</li></ul></li><li>Evaluación interna y externa (calidad de costura)<ul style="list-style-type: none"><li>Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar al personal.</li><li>Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.</li><li>Elementos del forro separados en las costuras o sin costuras.</li><li>Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas.</li><li>Remalle inexistente.</li></ul></li><li>Acabado final de la pieza (pinzas, caída, quiebre, distancia entre botones)<ul style="list-style-type: none"><li>Manchas en cualquier parte de la prenda</li><li>Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte</li></ul></li><li>Ojales asimétricos, incorrectamente cosidos, dispares</li><li>Calidad de accesorios (botones, hilos)<ul style="list-style-type: none"><li>Accesorios despintados u oxidados</li></ul></li><li>Presentación<ul style="list-style-type: none"><li>La presentación de muestra presente defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de funcionamiento).</li><li>La presentación de muestra no presente el orillo de tela del fabricante de acuerdo a la ficha técnica de cada modelo</li><li>La no presentación de etiquetas de marca del fabricante de la tela.</li><li>La no presentación de etiquetas de composición de tela en cada muestra</li><li>La no presentación de etiquetas de cuidado y uso.</li></ul></li></ol>

  
**JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ**  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709



**CUADRO N°03**

**A. RELACIÓN DE PRENDAS QUE PASARÁN POR PRUEBA EN LABORATORIO ACREDITADO POR INACAL**

N°	PRENDA	COLOR	PRUEBAS TÉCNICAS PARA ENSAYOS EN LABORATORIO		AUDITORÍA
1	ABRIGO	NEGRO	<ul style="list-style-type: none"> <li>COMPOSICIÓN: 100% lana</li> <li>PESO: 400 gr/m<sup>2</sup> ± 5%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A</li> <li>DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a</li> </ul>	SI
2	BATA PARA DAMA	ROSADO (Referencia Pantone 13-2010 TPG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>COMPOSICIÓN: Poliamida 20% +/- 5% Poliéster 80% +/- 5% PESO: 200 gr/m<sup>2</sup> mínimo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A</li> <li>DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a</li> </ul>	SI
3	BATA PARA CABALLERO	CELESTE (Referencia Pantone 14-4122 TPG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>COMPOSICIÓN: Poliamida 20% +/- 5% Poliéster 80% +/- 5% PESO: 200 gr/m<sup>2</sup> mínimo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A</li> <li>DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a</li> </ul>	SI
4	BIVIDÍ PARA DAMA	BLANCO	<ul style="list-style-type: none"> <li>COMPOSICIÓN: 100% ALGODÓN</li> <li>PESO: 155 gr/m<sup>2</sup> mínimo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A</li> <li>DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a</li> </ul>	SI
5	BLUSA DE AULA	BEIGE (Curva de color L: 50.07, a: 5.02, b: 10.10)	<ul style="list-style-type: none"> <li>COMPOSICIÓN: Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5 %</li> <li>Gramaje: 152 g/m<sup>2</sup> mínimo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A</li> <li>DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a</li> </ul>	SI
6	BLUSA MANGA CORTA DE PASEO VERANO	BLANCO	<ul style="list-style-type: none"> <li>COMPOSICIÓN: Popelina 65/35. Algodón: 65% +/- 5%. Poliéster: 35% +/- 5%.</li> <li>PESO: 100 gr/m<sup>2</sup> mínimo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A</li> <li>DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a</li> </ul>	SI
7	BLUSA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO	BLANCO	<ul style="list-style-type: none"> <li>COMPOSICIÓN: Popelina 65/35. Algodón: 65% +/- 5%. Poliéster: 35% +/- 5%.</li> <li>PESO: 100 gr/m<sup>2</sup> mínimo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A</li> <li>DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a</li> </ul>	SI
8	BUZO DE DEPORTE UNISEX	COLOR: VERDE (Referencia Pantone 18-6030 TPG) Y BLANCO	<ul style="list-style-type: none"> <li>COMPOSICIÓN: POLIÉSTER 100%</li> <li>PESO: 235 gr/m<sup>2</sup> mínimo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A</li> <li>DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a</li> </ul>	SI
9	BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX	COLOR: GRIS MALANGE (Pantone 16-3916 TPG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>COMPOSICIÓN: Jersey 58.5% +/- 5% Flote 36.5% +/- 5 % Lycra 5%</li> <li>PESO: 300 gr/m<sup>2</sup> mínimo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A</li> <li>DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a</li> </ul>	SI

**Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez**  
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P. 152709

10	CAMISA DE AULA	BEIGE (Curva de color L: 50.07, a: 5.02, b: 10.10)	. COMPOSICIÓN: Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5% . PESO: 152 g/m2 mínimo . COMPOSICIÓN: Popelina 65/35. Algodón: 65% +/- 5%. Poliéster: 35% +/- 5%. . PESO: 100 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
11	CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO	BLANCO	. COMPOSICIÓN: Popelina 65/35. Algodón: 65% +/- 5%. Poliéster: 35% +/- 5%. . PESO: 100 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
12	CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO	BLANCO	. COMPOSICIÓN: Popelina 65/35. Algodón: 65% +/- 5%. Poliéster: 35% +/- 5%. . PESO: 100 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
13	CAPA DE PASEO INVIERNO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: Lana 100% . PESO: 380 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
14	CAPOTÍN UNISEX	GRIS OSCURO	. COMPOSICIÓN: Poliéster 70% +/- 5% Viscosa 30% +/- 5% . PESO: 242 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
15	CASACA MG GREGOR PARA CABALLERO	VERDE AZULINO (Curva de color: L: 18.88, a: -2.37, b: -1.08)	. COMPOSICIÓN: Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5% . PESO: 247 g/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
16	CASACA MG GREGOR PARA DAMA	VERDE AZULINO (Curva de color: L: 18.88, a: -2.37, b: -1.08)	. COMPOSICIÓN: Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5% . PESO: 247 g/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
17	CORREA NEGRA UNISEX	NEGRO	. COMPOSICIÓN: Nylon 100%	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A	SI
18	CORREA BLANCA UNISEX	BLANCO	. COMPOSICIÓN: Nylon 100%	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A	SI
19	FALDA DE PASEO INVIERNO NEGRO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: 100% lana (casimir) . PESO: 267 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
20	FALDA DE PASEO VERANO BLANCO	BLANCO	. COMPOSICIÓN: Poliéster 65% +/- 5% Viscosa 35% +/- 5% . PESO: 250 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI

000502



21	MEDIAS DE VESTIR BLANCO UNISEX	BLANCO	<p>COMPOSICIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ALGODÓN 75% +/- 2%</li> <li>NYLON 24% +/- 2%</li> <li>ELASTANO 1%</li> </ul> <p>ó</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ALGODÓN 68% +/- 5%</li> <li>NYLON 28% +/- 5%</li> <li>ELASTANO 3% +/- 1%</li> </ul>	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A	SI
22	MEDIAS DE VESTIR NEGRO UNISEX	NEGRO (Coordenadas de color L:11.98, a: 0.96, b:-0.24)	<p>COMPOSICIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ALGODÓN 75% +/- 2%</li> <li>NYLON 24% +/- 2%</li> <li>ELASTANO 1%</li> </ul> <p>ó</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ALGODÓN 68% +/- 5%</li> <li>NYLON 28% +/- 5%</li> <li>ELASTANO 3% +/- 1%</li> </ul>	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A	SI
23	PANTALÓN DE PASEO INVIERNO NEGRO	NEGRO	<p>COMPOSICIÓN: 100% lana (casimir)</p> <p>PESO: 267 gr/m2 mínimo</p>	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
24	PANTALON DE PASEO VERANO BLANCO	BLANCO	<p>COMPOSICIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>65% +/- 5% Poliéster</li> <li>35% +/- 5% Viscosa.</li> </ul> <p>PESO: 250 gr/m2 mínimo</p>	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
25	PANTALON PARA CABALLERO	VERDE AZULINO (Curva de color L: 18.88, a: -2.37, b: - 1.08)	<p>COMPOSICIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>LANA 45% +/- 5%</li> <li>POLIÉSTER 55% +/- 5 %</li> </ul> <p>GRAMAJE: 195 g/m2 mínimo</p>	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
26	PANTALON PARA DAMA	VERDE AZULINO (Curva de color L: 18.88, a: -2.37, b: - 1.08)	<p>COMPOSICIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>LANA 45% +/- 5%</li> <li>POLIÉSTER 55% +/- 5 %</li> </ul> <p>GRAMAJE: 195 g/m2 mínimo</p>	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
27	PANTALONETA DE DEPORTE	BLANCO	<p>COMPOSICIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Algodón 90% +/- 5%</li> <li>Spandex 10% +/- 5%</li> </ul> <p>PESO: 285 gr. mínimo</p>	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
28	PIJAMA DE INVIERNO PARA CABALLERO	CELESTE (Referencia Pantone 14-4122 TPG)	<p>COMPOSICIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>60% Algodón +/- 5%</li> <li>40% Poliéster +/- 5%.</li> </ul> <p>PESO: 295 gr/m2 mínimo</p>	IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI

29	PIJAMA DE INVIERNO PARA DAMA	ROSADO (Referencia Pantone 13-2010 TPG)	. COMPOSICIÓN: 60% Algodón +/- 5% 40% Poliéster +/- 5%. . PESO: 295 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
30	PIJAMA DE VERANO PARA CABALLERO	CELESTE (Referencia Pantone 14-4122 TPG)	. COMPOSICIÓN: 65% Algodón +/- 5% 35% Poliéster +/- 5%. . PESO: 105 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
31	PIJAMA DE VERANO PARA DAMA	ROSADO (Referencia Pantone 13-2010 TPG)	. COMPOSICIÓN: 65% Algodón +/- 5% 35% Poliéster +/- 5%. . PESO: 105 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
32	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: 100% lana (casimir) . PESO: 267 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
33	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA	NEGRO	. COMPOSICIÓN: 100% lana (casimir) . PESO: 267 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
34	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO	BLANCO	. COMPOSICIÓN: 65% +/- 5% Poliéster 35% +/- 5% Viscosa . PESO: 250 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
35	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA DAMA	BLANCO	. COMPOSICIÓN: 65% +/- 5% Poliéster 35% +/- 5% Viscosa . PESO: 250 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
36	POLO DE DEPORTE UNISEX	BLANCO (Coordenadas de color L: 91.35, a: 5.97, b: -21.70)	. COMPOSICIÓN: POLIÉSTER 100 % . PESO: 130 g/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
37	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: POLIAMIDA 85 % +/- 5% . ELASTANO 15 % +/- 5%	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A	SI
38	ROPA DE BAÑO PARA DAMA	NEGRO	. COMPOSICIÓN: POLIAMIDA 85 % +/- 5% . ELASTANO 15 % +/- 5%	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A	SI
39	SHORT DE DEPORTE UNISEX	BLANCO	. COMPOSICIÓN: Polyester 100%. . PESO (gr./m²): 138 gr./m² mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI

**Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez**  
**Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709**

40	TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA DAMAS	ROSADO (Referencia Pantone 13-2010 TPG)	. COMPOSICIÓN: ALGODÓN 100% . PESO: 533 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
41	TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO	CELESTE (Referencia Pantone 14-4122 TPG)	. COMPOSICIÓN: ALGODÓN 100% . PESO: 533 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
42	UNIFORME DE KARATE UNISEX (CAMISACO, PANTALON Y CINTURON)	BLANCO ÓPTICO	. COMPOSICIÓN: 100% Poliéster . PESO (gr/m2): 228 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
43	UNIFORME DE FAENA UNISEX (GORRA, PANTALON Y CAMISACO)	GRIS OSCURO	COMPOSICIÓN: . 65% POLIÉSTER +/-5% . 35% ALGODÓN +/-5% PESO: 224 gr/m2 mínimo	. IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A . DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI

  
**JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 152709

000505



B. RELACIÓN DE BIENES QUE PASARÁN POR AUDITORIA DE CALIDAD POR EL/LOS ESPECIALISTAS

N°	PRENDA	COLOR	PRUEBAS TÉCNICAS PARA ENSAYOS		AUDITORÍA
1	ALMOHADA UNISEX	BLANCO	. MATERIAL: ESPUMA	INSPECCIÓN VISUAL	SI
2	BLASÓN DE TELA BORDADO UNISEX	NEGRO	. MATERIAL: TELA OXFORD	INSPECCIÓN VISUAL	SI
3	BORCEGUIES UNISEX	NEGRO MATE	. COMPOSICIÓN: Cuero bovino flor corregido teñido atravesado	INSPECCIÓN VISUAL	SI
4	BOTAS DE PASEO INVIERNO DAMA	NEGRO	. MATERIAL: CUERO	INSPECCIÓN VISUAL	SI
5	CAMAROTE	NEGRO	. MATERIAL: Acero al carbono	INSPECCIÓN VISUAL	SI
6	CAPONAS UNISEX AULA	NEGRO	. COMPOSICIÓN: 100% lana (casimir). . PESO: 282 gr/m2 ±.5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
7	CAPONAS UNISEX PASEO VERANO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: 100% lana (casimir). . PESO: 175 gr/m2 ±.5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
8	CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO UNISEX	BLANCO	COMPOSICIÓN: Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano con acabado brillante color blanco.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
9	CARTUCHERA DE CHAROL NEGRA UNISEX	NEGRO	COMPOSICIÓN: Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano con acabado brillante color negro.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
10	CORBATA DE PASEO DE INVIERNO Y VERANO UNISEX	NEGRO	. COMPOSICIÓN: Poliéster 100%	INSPECCIÓN VISUAL	SI

**Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez**  
**Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709**

000507

11	CORBATA MICHÍ UNISEX	NEGRO	. COMPOSICIÓN: Poliéster 100%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
12	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	BLANCO TIPO CHAROL	. COMPOSICIÓN: Cuero bobino con recubrimiento de poliuretano	INSPECCIÓN VISUAL	SI
13	CORREAJE POLICIAL NEGRO DE AULA UNISEX	NEGRO TIPO CHAROL	. COMPOSICIÓN: Cuero bobino con recubrimiento de poliuretano	INSPECCIÓN VISUAL	SI
14	CRISTINA UNISEX	VERDE AZULINO (Curva de color: L: 18.88, a: -2.37, b: -1.08)	. MATERIAL: Lanilla . PESO: 195 gr/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
15	EMBLEMA PARA GORRO DE FAENA UNISEX	NEGRO	. MATERIAL: TELA RIP STOP PESO: 253 gr/m2 +/- 5%.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
16	ESCARPINES	BLANCO	. MATERIAL: LONA . PESO: 390 gr/m2 +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
17	FORNITURA UNISEX	NEGRO	Cinturón de doble reata de poliamida con cinta de cierre tipo velcro	INSPECCIÓN VISUAL	SI
18	GALONES METÁLICOS	BRONCE DORADO	. MATERIAL: Bronce Modelo: Barra horizontal biselada.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
19	GORRO PARA NATACIÓN	NEGRO	. MATERIAL: LICRADO SINTÉTICO	INSPECCIÓN VISUAL	SI
20	GUANTES NEGROS DE CUERO UNISEX	NEGRO	. MATERIAL: Cuero	INSPECCIÓN VISUAL	SI

**Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez**  
**Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709**

21	GUANTES DE PASEO INVIERNO Y VERANO UNISEX	BLANCO	. COMPOSICIÓN: POLIÉSTER 100%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
22	INDIVIDUAL	CARACTERÍSTI CO DE LA PROMOCIÓN	MATERIAL: EVA O MICROPOROSO	INSPECCIÓN VISUAL	SI
23	INSIGNIA "EO" BORDADA UNISEX	NEGRO	. MATERIAL: TELA OXFORD	INSPECCIÓN VISUAL	SI
24	INSIGNIA DE GRADO BORDADO UNISEX	NEGRO	. MATERIAL: TELA OXFORD	INSPECCIÓN VISUAL	SI
25	INSIGNIA DE GRADO METÁLICO UNISEX	DORADO	. MATERIAL: BRONCE	INSPECCIÓN VISUAL	SI
26	KEPI DE PASEO INVIERNO NEGRO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: LANA 100%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
27	KEPI DE PASEO VERANO BLANCO	BLANCO	. MATERIAL: POLYVISCOSA	INSPECCIÓN VISUAL	SI
28	LENTE PARA NATACIÓN UNISEX	COLOR AHUMADO	Lentes con antiempañante marco en caucho termoplástico	INSPECCIÓN VISUAL	SI
29	MALETIN DEPORTIVO UNISEX	NEGRO	. MATERIAL: LONA PLASTIFICADA . PESO: 242 +/- 5% gr/m <sup>2</sup>	INSPECCIÓN VISUAL	SI
30	MALETIN JAMES BOND UNISEX	NEGRO	. COMPOSICIÓN: LÁMINA DE PVC SOBRE UN TEJIDO TEXTIL	INSPECCIÓN VISUAL	SI
31	MARBETE "POLICIA NACIONAL" BORDADO UNISEX	NEGRO	. COMPOSICIÓN: 100% nylon recubierto con capa de poliuretano . PESO: 300 gr/m <sup>2</sup> +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI


000508



32	MARBETE DE IDENTIFICACIÓN BORDADO UNISEX	NEGRO	MATERIAL: TELA OXFORD	INSPECCIÓN VISUAL	SI
33	MARBETE DE IDENTIFICACION METALICO UNISEX	FONDO: NEGRO	COMPOSICIÓN Polímero. Tipo: Resina compacta.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
34	MEDIAS PANTY DE PASEO INVIERNO Y VERANO DAMA	NATURAL	COMPOSICIÓN: Poliamida 88% +/- 5% Elastano 12% +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
35	MONOGRAMA EO METALICO UNISEX	DORADO	COMPOSICIÓN: . COBRE 70% . ZINC 30%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
36	PAÑUELO UNISEX	BLANCO	. COMPOSICIÓN: ALGODON 100%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
37	PORTA CUBIERTOS	BLANCO	COMPOSICIÓN: . POLIAMIDA	INSPECCIÓN VISUAL	SI
38	PORTA KEPÍ	NEGRO	. MATERIAL: LONA PLASTIFICADA . PESO: 242 gr/m2 +/- 5%.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
39	PORTA ROBIN	NEGRO	. MATERIAL: LONA PLASTIFICADA . PESO: 242 gr/m2 +/- 5%.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
40	PORTA TERNO	NEGRO	. MATERIAL: LONA PLASTIFICADA . PESO: 242 gr/m2 +/- 5%.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
41	ROPERO	GRIS	COMPOSICIÓN: Fabricado con planchas de Acero Laminado en Frio (LAF) de 1/32"	INSPECCIÓN VISUAL	SI
42	SAYONARA DE BAÑO UNISEX	BLANCO	. COMPOSICIÓN: Plantilla EVA Suela CAUCHO	INSPECCIÓN VISUAL	SI

**Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez**  
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

43	SERVILETA	BLANCO (Pantone 11-0601 TPX)	. COMPOSICIÓN: ALGODÓN 100%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
44	SOMBRERO ROBIN DE PASEO INVIERNO NEGRO	NEGRO	. COMPOSICIÓN 100% lana (casimir) . PESO: 267 gr/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
45	SOMBRERO ROBIN DE PASEO VERANO BLANCO	BLANCO	. COMPOSICIÓN: 65% +/- 5% Poliéster 35% +/- 5% Viscosa . PESO: 250 gr/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
46	ZAPATILLAS DE DEPORTE UNISEX	BLANCO (Pantone 11-0601 TPX)	. COMPOSICIÓN: ALGODÓN 100%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
47	ZAPATO TIPO REINA BLANCO	BLANCO	. COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
48	ZAPATO TIPO REINA NEGRO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
49	ZAPATOS REBAJADOS BLANCO PARA CABALLERO	BLANCO	COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
50	ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO	NEGRO	COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
51	ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA DAMA	NEGRO	COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético.	INSPECCIÓN VISUAL	SI

  
**JUAN PAULINO  
 GUERRERO BERMÚDEZ**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 152709

000510



PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ABRIGO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b> <b>TELA PRINCIPAL</b> Composición Título Urdimbre Trama Ancho entre orillos Tejido Color Peso gr/m <sup>2</sup> Acabado Solidez del color:  A la luz (20AFU) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado en seco <b>TELA DE FORRO</b> Composición Tejido Color Peso gr/m <sup>2</sup> Resistencia a la tracción Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado en seco <b>HILO DE COSTURA</b> Composición Color Título (Ne) <b>HILO DE BORDADO</b> Composición Color Diámetro <b>ENTRETELAS TEJIDA</b> <b>FUSIONABLE</b> Composición Color Peso <b>ENTRETELAS NO TEJIDA</b> <b>FUSIONABLE</b> Composición Color <b>BOTONES</b> Color	100% lana (paño)  2/20 ± 2.5% Nm 2/20 ± 2.5% Nm 148 cms minimo Sarga 2/2 Negro según muestra 400 gr/m <sup>2</sup> ± 5% Decatizado  3.5 mínimo 4.0 mínimo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 4 mínimo  Poliéster 100% ± 5% Plano Negro 83 gr/m <sup>2</sup> ± 5%  45 kfg 53 kfg  4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo  100% polyester texturizado A tono de la tela. 40/2  95% hendidura película de PET metalizado + 5% polyester Dorado 2 mm  Poliester 100% Gris 85 gr.  Poliéster 100% Gris  Dorado



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

Medida	23 mm
Medida	23 mm
Composición	Metálica
Orificios	4
<b>HOMBRERAS</b>	
Composición	100% Lana (paño)
Armadura	Tejido plano con refuerzo de plástico de 1.00 ± 5% mm de espesor.
<b>POPELINA</b>	Ubicadas verticalmente de dimensiones de 9 cm x 6 cm
<b>BOLSILLO</b>	
Composición	65% Algodón 35% Poliéster
<b>FILTRO</b>	Entretela tejida fusionado en el cuello superior.
Composición	100% Poliéster a tono de la tela principal
2. <b>TALLAS</b>	Serán confeccionado a medida
3. <b>CONFECCIÓN</b>	
	Será confeccionado en tela de lana (paño) semipesado de lana color negro, de corte negro ligeramente entallado en la cintura sin ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del centro de la pantorrilla con vuelo leve en forma de A.
Cuello	Entallado, abierto confeccionado con doble tela de lana (paño) negro y unido a las solapas cortas en forma de pico con costura hilvanada en los piquetes de forma horizontal, con pespunte de 15 mm.
Delantero	De dos piezas, derecha e izquierda, cuyos bordes anteriores son de corte recto, unidas atrás con las de la espalda y adelante se unen entre sí por medio de cuatro botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro. En su parte superior conforman las solapas en forma de pico con cruce del delantero izquierdo sobre el derecho con corte proporcional al ancho del cuello (12 cm. aproximadamente). La delantera izquierda cruza a la derecha en toda su longitud 10 cm. aproximadamente, lleva sobre cosidos 4 botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro colocados en línea recta con separación uniforme de 10 cm. entre sí, el primer botón va ubicado a 10 cm. del borde del pespunte a la altura del primer ojal, también tiene 4 ojales de 2 1/2 cm. cosidos con terminación en vivos del mismo paño colocados en línea recta separados a igual distancia de 10 cm., el primer ojal va ubicado a 1 cm. al término del quiebre de la solapa izquierda y al borde del pespunte. En la delantera derecha lleva sobrecosidos 4 botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro colocados en línea recta con separación de 10 cm. entre sí, el primer botón va ubicado a 8 cm. del borde del pespunte a la altura del primer ojal, sirven para abotonar el capote. Sobre cada uno de los hombros va cosido un botón de metal dorado de 16 mm. de diámetro para abotonar la hombrera, asimismo cada pieza lleva un bolsillo exterior. El pespunte de los delanteros y solapas es de 15 mm. La delantera lleva 4 pinzas; dos laterales y dos centrales que sirven para dar forma al capote, cada pinza lateral va debajo de cada una de las axilas, empiezan en la sisa y terminan en el vivo del bolsillo; cada pinza central empieza a la altura del primer ojal y termina a la altura del tercer ojal al borde del vivo del bolsillo. Son 2 laterales exteriores ubicados sobre la cadera. Uno en cada pieza delantera tipo ojal de 16 cm. de boca, con tapa de forma de trapecio rectangular de 16 x 6 cm. con pespunte de 15 mm. El abrigo lleva 10 botones de 22 mm. de diámetro, 4 para abotonar, 4 en el delantero izquierdo y 2 en el cinturón. Lleva también 2 botones medianos de 6 mm. de diámetro para abotonar las hombreras.
Bolsillos	
Botones	

JUAN MANUEL GUERRERO BERNALDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. C. I. N° 152709

		<p>Los botones son de metal dorado de forma circular y ligeramente convexos, llevan en relieve el Escudo Nacional, cerrando el conjunto un marco circular.</p> <p>Consta de dos piezas unidas por una costura central recta que se inicia desde la base del cuello, a continuación, va un tablero de 24 cm. aprox. interiormente cosido con dos costuras para desfogue, luego va una costura recta que llega hasta 8 cm. aprox. por debajo de la línea de cintura, donde comienza una abertura que se prolonga hasta el extremo final, cada lado de la abertura lleva un fuelle interior de la misma tela. El fuelle izquierdo mide 5 cm. de ancho aprox. en el van 3 ojales de 18 mm., colocados en línea recta con separación uniforme de 11 cm. empezando del comienzo de la abertura, el fuelle derecho mide 4.5 cm. de ancho aproximadamente donde van sobrecosidos 3 botones plásticos de color negro de 15 mm. de diámetro ubicados a la altura de cada ojal. Al abotonarse los fuelles se une la abertura del capote en forma recta. Lleva dos fuelles semicirculares de la misma tela cosidos interiormente con una costura, ubicados en cada uno de los extremos de la espalda, empiezan en la costura del hombro y terminan a la altura de la parte inferior de la sisa con las costuras de unión con el delantero, con pespunte de 15 mm. la parte superior del fuelle va cosido 5 cm. aproximadamente empezando de la costura del hombro.</p> <p>En la parte central de cada una de las piezas de la espalda va una pinza que empieza a la altura de la parte inferior de la sisa y termina a la altura del comienzo de la abertura.</p> <p>A la altura del talle y partiendo de la costura lateral, empotrados se colocarán dos martingalas de forma rectangular (cinturón) de la misma tela en ambas caras con un ancho de 5 cm. y de largo 7 cm. pasando la costura central, con extremos terminados en triángulo, la de la derecha lleva dos botones metálicos dorados de 22 mm. de diámetro con separación entre sí de 10 cm. ubicados en su centro y simétricamente a ambos lados de la costura central.</p> <p>La de la izquierda lleva dos ojales de 2 1/2 cm. ubicados a la altura de los botones dorados.</p> <p>Las martingalas van fijas a la espalda con costura hasta antes de las pinzas, con pespunte de 15 mm.</p> <p>Debajo de cada una de las martingalas en la unión de las costuras del delantero con la espalda, va una abertura de 16 cm.</p> <p>Son 2 una en cada hombro en donde se colocan los galones metálicos, confeccionadas con la misma tela de lana (pañó) negro en ambas caras, de forma rectangular con terminación circular; mide 14 cm. de largo y 4 cm. de ancho, con ojal de 20 mm. debidamente cosido, ribeteado en su contorno con soutache amarillo dorado terminado en 1 mm. Es colocada sobre el hombro, hacia delante del borde de la costura de la unión con la espalda, empezando de la sisa.</p> <p>Consta de tres piezas, manga mayor, manga menor y bocamanga, en la parte central de la manga mayor va la flor de Liz.</p> <p>La bocamanga será de 12 cm. de alto con pespunte de 15 mm. con borde de soutache amarillo dorado de 2.5 mm. de ancho, colocado cosido sobre el borde de la costura de la bocamanga con terminación en la basta.</p> <p><b>Flor de Lis</b></p> <p>Va ubicada en la parte central de la manga mayor, cosida a 1 cm. sobre la costura que une la bocamanga con la manga, iniciándose y terminando en la costura vertical de la manga.</p> <p>Confeccionada con 2 cintas de soutache amarillo dorado de 2.5 mm. con una separación de 1.5 mm. de 24 cm. de largo por 12.5 cm. de ancho, la flor está conformada por una hoja lanceolada vertical de 17 cm. de altura y 6.5 cm. de ancho en su parte central, en la base lleva 2 hojas lanceoladas horizontales pequeñas y 2 rombos, uno pequeño formado por la proyección de las líneas de las 3 hojas y otro más grande debajo de las 3 hojas.</p>
	Espalda	
	Hombros	
	Mangas	

	<p>Forro</p> <p>Alma</p> <p>Basta de Abrigo</p> <p>Acabado</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b></p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Etiqueta de talla</p> <p>Etiqueta de conservación y mantenimiento</p> <p>Nombre de identificación</p> <p>Leyenda</p>	<p>De seda labrada negra debidamente cosido en el interior de todo el capote.</p> <p>Confeccionada con materiales: plástico, entretela, cerda, brin, tela playa, hombreras de esponja, hilo de primera calidad.</p> <p>Doble de 1 cm max (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.</p> <p>Decatizado.</p> <p>En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.</p> <p>Insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca. Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior. Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p>"PNP (proceso) N.º ..... - (año)"</p> <p>"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
--	--	--

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ABRIGO (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIE N° 152709

63/28

PNP- ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BATA PARA CABALLERO EO
N°	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1	<b>MATERIAL</b> <b>Tela de microfibra</b> Composición Tipo Color Modelo Armadura Peso (gr/m²) Acabado  <b>Solidez del color</b> A la luz (20 AFU) <b>Al Lavado doméstico</b> Cambio de color Transferencia de color  <b>Hilo de bordado</b> Composición Tipo Color  <b>Hilo de costura</b> Composición Tipo Color	Poliamida 20% ± 5% Polyester 80% ± 5% Microfibra Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG). Una sola pieza afelpada por ambos lados Plana 2x1. 200 gr/m2 mínimo Hilo sin apresto Alta absorción agua Suavizado simple Felpa peinada a un solo sentido  4 - 5.  4 - 5. 4 - 5.  Polyester 100%. N.º 40. Varios (colores reglamentarios)  Polyester, 40/2. Al tono del color de la tela.
2	<b>CONFECCIÓN</b> Modelo  Tipo  <b>Cuello</b> Descripción  <b>Delantero</b> Descripción  <b>Emblema bordado</b>	Bata para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP.  Bata de baño de tamaño estándar, de microfibra celeste, cerrado con cinturón de igual material, según muestra referencial.  Amplio, sin solapas, con doblez de 5 +/- 0.5 cm., con 3 pespuntos simples y uno doble.  Abierto de 2 piezas con 2 bolsillos rectangulares pespuntados de 15 x 15 (+/- 1) cm, sin tapa y ubicados a cada lado a la cintura.  En el delantero parte superior izquierdo, irá el escudo de la Escuela de Oficiales de la PNP bordado en colores reglamentarios. Bordado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales de la PNP, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., la ubicación del logo es en la

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

64  
H29

	<p><b>Posterior</b> Descripción</p> <p><b>Mangas</b> Descripción Bocamanga o puño</p> <p><b>Faldón</b> Descripción</p> <p><b>Cinturón</b> Descripción Costura</p> <p><b>Dimensiones de la bata</b> Tallas (en centímetros)</p> <table><tr><td>Espalda</td><td>56</td><td>58</td><td>60</td><td>62</td><td>+/- 1</td></tr><tr><td>Largo total</td><td>108</td><td>115</td><td>120</td><td>122</td><td>+/- 1</td></tr><tr><td>Manga</td><td>48</td><td>54</td><td>60</td><td>60</td><td>+/- 1</td></tr></table>	Espalda	56	58	60	62	+/- 1	Largo total	108	115	120	122	+/- 1	Manga	48	54	60	60	+/- 1	<p>pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas S y M. Para las tallas L y XL será 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.</p> <p>Una sola pieza con cinturón y 2 pasadores uno a cada lado. El cinturón debe estar unido a la cintura (parte posterior) con doble costura recta en la parte media. El pasador será de 6.5 x 4.5 (+/- 0.5) cm.</p> <p>Largas, unidas a delantero y espalda con remalle. Con basta de 2.5 +/- 0.5 cm.</p> <p>Corte recto delantero y espalda, con basta de 2.5 +/- 0.5 cm. y pespuntado.</p> <p>Igual material que el del cuerpo. Cinta de 165 +/- 1 cm. de largo por 4.5 +/- 0.5 cm. de ancho. Embolsado con recta.</p> <p>El largo total se mide sin contar la altura del cuello.</p>
Espalda	56	58	60	62	+/- 1															
Largo total	108	115	120	122	+/- 1															
Manga	48	54	60	60	+/- 1															
3	<p><b>ACABADO</b> Artículo terminado</p> <p>Tela</p>	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.</p> <p>Tela de tejido uniforme, lavar y usar.</p>																		
4	<p><b>PRESENTACIÓN</b> Embalaje</p> <p><b>Ubicación de la etiqueta</b></p> <p><b>Rotulado</b></p> <p><b>Etiquetado</b></p>	<p>Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento; y debidamente etiquetado.</p> <p>Etiqueta de Nylon cosida con máquina recta en la parte interna media, en el lado izquierdo del cuerpo.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p> <p>Etiqueta de nylon cosida en la parte interna del lado izquierdo donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes. País de origen. Talla de la prenda. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.</p>																		

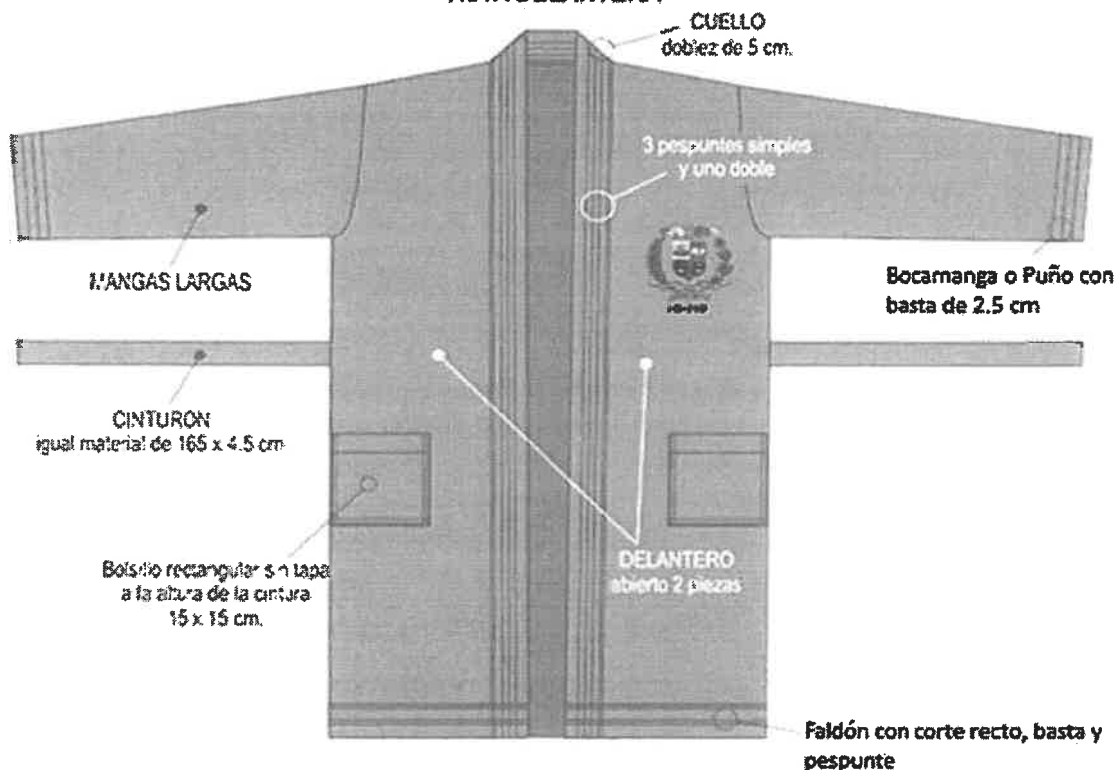
JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

65  
430

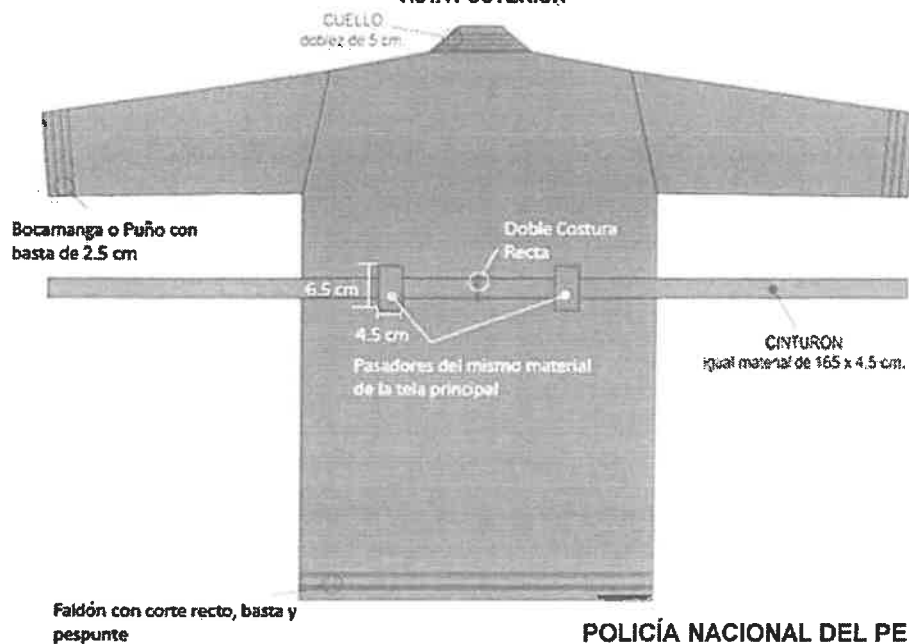
## FICHAS TÉCNICAS

### ANEXO: BATA PARA CABALLERO E.O (IMAGEN REFERENCIAL)

#### VISTA DELANTERA



#### VISTA POSTERIOR



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. Ch. N° 169708

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ





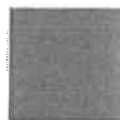
66  
431

## FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

ANEXO: BATA PARA CABALLERO E.O  
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP  
ENFPP



PANTONE  
1797 C  
CMYK  
0 92 72 6



PANTONE  
483 C  
CMYK  
13 54 88 33



PANTONE  
123 C  
CMYK  
0 16 89 0



PANTONE  
7731 C  
CMYK  
76 3 84 22



PANTONE  
2913 C  
CMYK  
58 8 0 0



PANTONE  
422 C  
CMYK  
36 26 23 4



PANTONE  
7541 C  
CMYK  
10 3 0 0



PANTONE  
BLACK 6 C  
CMYK  
100 61 32 96

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



	<p><b>Posterior</b> Descripción</p> <p><b>Mangas</b> Descripción Bocamanga o puño</p> <p><b>Faldón</b> Descripción</p> <p><b>Cinturón</b> Descripción</p> <p>Costura</p> <p><b>Dimensiones de la bata</b> Tallas (en centímetros)</p> <table><tr><td>Espalda</td><td>S</td><td>M</td><td>L</td><td>XL</td><td>Tolerancia</td></tr><tr><td>Largo total</td><td>54</td><td>56</td><td>58</td><td>60</td><td>+/- 1</td></tr><tr><td>Manga</td><td>103</td><td>110</td><td>115</td><td>118</td><td>+/- 1</td></tr><tr><td></td><td>44</td><td>50</td><td>56</td><td>56</td><td>+/- 1</td></tr></table>	Espalda	S	M	L	XL	Tolerancia	Largo total	54	56	58	60	+/- 1	Manga	103	110	115	118	+/- 1		44	50	56	56	+/- 1	<p>del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas S y M. Para las tallas L y XL será 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.</p> <p>Una sola pieza con cinturón y 2 pasadores uno a cada lado. El cinturón debe estar unido a la cintura (parte posterior) con doble costura recta en la parte media. El pasador será de 6.5 x 4.5 (+/- 0.5) cm.</p> <p>Largas, unidas a delantero y espalda con remalle. Con basta de 2.5 +/- 0.5 cm.</p> <p>Corte recto delantero y espalda, con basta de 2.5 +/- 0.5 cm. y respuntado.</p> <p>Igual material que el del cuerpo. Cinta de 165 +/- 1 cm. de largo por 4.5 +/- 0.5 cm. de ancho. Embolsado con recta.</p> <p>El largo total se mide sin contar la altura del cuello.</p>
Espalda	S	M	L	XL	Tolerancia																					
Largo total	54	56	58	60	+/- 1																					
Manga	103	110	115	118	+/- 1																					
	44	50	56	56	+/- 1																					
3	<p><b>ACABADO</b> Artículo terminado</p> <p>Tela</p>	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.</p> <p>Tela de tejido uniforme, lavar y usar.</p>																								
4	<p><b>PRESENTACIÓN</b> Embalaje</p> <p><b>Ubicación de la etiqueta</b></p> <p><b>Rotulado</b></p> <p><b>Etiquetado</b></p>	<p>Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento; y debidamente etiquetado.</p> <p>Etiqueta de Nylon cosida con máquina recta en la parte interna media, en el lado izquierdo del cuerpo.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p> <p>Etiqueta de nylon cosida en la parte interna del lado izquierdo donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes. País de origen. Talla de la prenda. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.</p>																								

110  
310

DIVADM		BORCEGUÍES UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b> <b>Capellada/talonera/Garibaldi</b>	
	Composición	Cuero bovino flor corregido teñido atravesado
	Tipo	Box calf, grabado negro mate.
	Tratamiento	Teñido atravesado con grabado ligero
	Espesor	2.1 +/- 0.2 mm.
	Color	Negro mate.
	Resistencia a la Flexión (ciclos)	Mayor o igual a 125 000 ciclos, sin agrietarse.
	Resistencia al Desgarro	120N como mínimo.
	Acabado	Al tacto liso.
	<b>Forro de capellada</b>	
	Composición	Termo adhesiva 100% algodón
	Tipo	Sarga o Tafeta
	Peso (gr./m²)	200 a 300 g/m²
	Espesor	0.6 +/- 0.1 mm.
	Color	Natural.
	Resistencia a la abrasión	La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero realizado 25,600 ciclos.
	<b>Forro de talón y Garibaldi</b>	
	Composición	Carnaza de bovino
	Color	Negro
	Espesor	1.1 ± 0.2 mm
	Solidez al frote (Escala del manchado)	En seco ≥3 después de 150 ciclos. En húmedo ≥3 después de 50 ciclos.
	Resistencia al desgarro (forro talón)	30 N mínimo
	Resistencia a la abrasión	La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.
	<b>Puntera y contrafuerte</b>	
	Composición	Termoplástico de poliéster no tejido, de dobla faz
	Espesor	Puntera: 1.5 ± 0.1 mm Contrafuerte: 1.9 ± 0.2 mm Medido en material inicial
	<b>Acolchado del cuello</b>	
	Composición	Espuma de poliuretano o de látex.
	Espesor	6.0 +/- 0.2 mm.
	<b>Fuelle/caña/cuello</b>	
	Material	Poliamida 100%.
	Composición	100% Nylon
	Tipo	Tejido tafeta
	Titulo hilo	1000 a 1500 Denier acabado rígido
	Peso (gr./m²)	315 g/m² +/- 5 gr.
	Color	Negro.
	<b>Ribete del fuelle</b>	
	Material	Cinta tejida
	Composición	100% poliéster
	Ancho	1.4 cm +/- 0.2 cm
	Color	Negro al tono de la capellada

JUAN PAZILINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

**Cinta interior de la caña**

Material Sesgo  
Composición 100% poliéster  
Ancho 1.5 cm.  $\pm$  0.1 cm  
Color Negro al tono de la capellada

**Cinta de refuerzo exterior de la caña**

Material Cinta tejida plana tipo sarga ó tafetan  
Composición 100% Nylon  
Ancho 2.5 cm.  $\pm$  0.2 cm  
Peso por metro lineal 19.0 g/m  $\pm$  3.0 g/m  
Color Negro al tono de la capellada

**Cinta de refuerzo de los laterales de la caña**

Material Cinta tejida plana tipo sarga ó tafetan  
Composición 100% Nylon  
Ancho (1) 5.0 cm  $\pm$  0.2 cm de la talla 34 a 36  
Ancho (2) 7.5 cm  $\pm$  0.2 cm de la talla 37 a 47  
Peso por metro lineal – ancho (1) 38.0 g/m  $\pm$  3.0 g/m  
Peso por metro lineal – ancho (2) 58.0 g/m  $\pm$  5.0 g/m  
Color Negro al tono de la capellada

**Ojalillos**

Material Bronce.  
Acabado Con baño de poliamida.  
Tipo Ojalillos: N° 130 circular  
Ojalillos de amarre rápido: con remaches de seguridad tipo gancho cerrado (ver gráfico)  
Cantidad 2 pares de ojalillos por pie  
5 pares de ojalillos de amarre rápido por pie  
Color Negro.  
Dimensiones Ojalillo N° 130  
Diámetro externo 1cm  $\pm$  0.1 cm  
Diámetro interno 0.6 cm  $\pm$  0.1 cm  
Solidez al lavado Escala de grises para el cambio de color con la Escala de grises para la tinción.  
Resistencia a la corrosión Sin alteración

**Válvulas de drenaje**

Material Bronce.  
Acabado Con baño de poliamida.  
Tipo Circular con rejilla de material inoxidable  
Color Negro al tono de la capellada  
Dimensiones 12 mm  $\pm$  1 mm.  
Diámetro total  
Cantidad Un par por pie.

**Palmilla antiperforante no metálico**

Material Tejido  
Composición 100 % Poliamida, poliéster o polipropileno de alta tenacidad  
Espesor 4 mm  $\pm$  4%  
Resistencia a la perforación 1100 N Mínimo. (Medido en bota terminada)

**Plantilla removible**

Composición Plantilla extraíble modelada en poliuretano directamente sobre tela

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>Tipo</b>	100% nylon con tratamiento antibacterial Canoa
<b>Espesor</b>	Talón: 6.5 mm +/- 0.5 mm Punta: 3.0 mm +/- 0.5 mm
<b>Material</b>	Tela 100% nylon con tratamiento antibacterial
<b>Color</b>	Negro
<b>Resistencia a la abrasión</b>	En seco $\geq 25,600$ ciclos En húmedo $\geq 12,800$ ciclos Luego de realizar el ensayo el material textil no debe mostrar ningún agujero.
<b>Planta</b>	
<b>Composición</b>	Caucho vulcanizado directo al corte, de una sola pieza, con relleno del taco aglomerado.
<b>Color</b>	Negro.
<b>Diseño</b>	Según imagen
<b>Resistencia a la abrasión</b>	< a 150 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm <sup>3</sup> . NTP ISO 20344 apartado 8.3
<b>Resistencia a la flexión</b>	Una resistencia a la flexión en la que el aumento de la incisión no supere los 4 mm después de realizar 30 000 flexiones. NTP ISO 20344 apartado 8.4
<b>Dureza shore A</b>	60 +/- 5. ISO 868
<b>Resistencia de la unión corte/piso</b>	> a 10 N/mm, a menos que se produzca desgarro en cuyo caso no debe ser inferior a 9 N/mm. NTP ISO 20344 apartado 5.2
<b>Espesor</b>	Rango entre 15 mm a 17 mm, en cualquier parte de la cocada
<b>Altura del taco</b>	30 mm +/- 3.0 mm.
<b>Relleno de taco</b>	Aglomerado de madera o caucho de baja densidad. Inspección visual y combustión.
<b>Cambrillón</b>	
<b>Composición</b>	Fibra de vidrio pre formado
<b>Dimensiones</b>	
<b>Espesor</b>	1.5 +/- 0.1 mm.
<b>Ancho</b>	16 +/- 1 mm
<b>Largo</b>	80 +/- 2 mm (34-37). 100 +/- 2 mm (38-41) 120 +/- 2 mm (42-45) 140 +/- 2 mm (46-47)
<b>Dureza</b>	72.5 barcol min
<b>Absorción al agua</b>	0.089% Max
<b>Resistencia al agua</b>	150,000 psi
<b>Acabado</b>	Liso
<b>Pasadores</b>	
<b>Tipo</b>	Circulares de poliéster con alma de color negro de poliéster con terminales protectores de plástico.
<b>Color</b>	Negro al tono de la capellada
<b>Dimensiones</b>	
<b>Largo</b>	170 +/- 5 cm.
<b>Diámetro</b>	3 +/- 0.5 mm.
<b>Acabado</b>	Con terminales protectores de plástico.
<b>Resistencia de la tracción</b>	> 250 N
<b>Horma</b>	
<b>Material</b>	Polietileno
<b>Calzada</b>	10.5 según talla
<b>Tallas</b>	Del 34 al 47
<b>Hilo de apurado</b>	
<b>Composición</b>	Poliamida

JUAN PAULINO  
GUERRERO FERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

113  
321

Título	Poliamida N°20 (pespunte visible) Poliamida N°40 (pespunte interno)
Color De aparado	Negro al tono de la bota 03 retorcidos
<b>2. CONFECCIÓN</b>	
Modelo	Borceguíes para cadetes y alumnos, contemplado en el manual de uniformes de las escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú.
Tipo	Borceguíes según talla, de cuero box calf negro, punta redonda, suela de caucho con diseño de cocadas y con 7 pares de ojalillos metálicos por pie.
<b>CORTE</b>	
Descripción	La capellada, los 2 garibaldis y la talonera, así como sus respectivos forros son confeccionados, cada uno de ellos, en una sola pieza. El fuelle y la caña son en tela de lona; de una y dos piezas respectivamente. La cinta tejida de refuerzo exterior de la caña es de poliamida de 2.5 cm. de ancho y las cintas de refuerzo de los laterales son de poliamida de una sola pieza de 5.0 cm. o 7.5 cm de ancho. Cuello de tela poliamida con acolchado de látex o espuma de poliuretano de $6 \pm 0.2$ mm doblado.
Punta	Es de cuero box calf en la parte exterior, lleva un refuerzo termoplástico y está forrado interiormente con tela de algodón thermoadhesiva.
Talón	Es de cuero box calf en la parte exterior, lleva un refuerzo interno de termoplástico puesto entre el cuero y el forro interior de carnaza de bovino. Tiene una altura en la parte posterior de $6.5 \pm 0.3$ cm.
Cuello acolchado	El cuello tiene un alto de $3.5 \pm 0.2$ cm., el relleno es de espuma de poliuretano abierto o látex, tiene una ligera caída hacia atrás.
Garibaldis	Cada Garibaldi está confeccionado con doble pieza de cuero, de $3 \pm 0.2$ cm. de ancho, de forma curva y la pieza exterior se extiende hacia el lateral reforzándolo.
Fuelle o guardapolvo	Conocido como lengua, la parte superior es curva, $4 \pm 0.5$ cm. más alto con respecto a los extremos superiores, está ribeteada con cinta tejida doblada, de $7 \pm 1$ mm. de ancho por lado.
Refuerzo posterior de la caña	Lleva una cinta de nylon como refuerzo exterior de $2.5 \pm 0.1$ cm de ancho; además lleva una cinta sesgo de poliéster, como refuerzo interior de $15 \pm 1$ mm. de ancho.
Refuerzo lateral de la caña	Lleva a cada lado una cinta de nylon, como refuerzo exterior, de 5.0 cm $\pm 0.2$ cm para el ancho 1 y de $7.5 \pm 0.2$ cm para el ancho 2.
Suela	De una sola pieza de caucho, de $15 \pm 2$ mm. de alto en la parte delantera (con cocada) y 30 mm $\pm 3$ mm. de alto en la parte posterior (taco).
<b>APARADO</b>	
Descripción	Las costuras son de puntadas regulares y uniforme entre 7 y 8 puntadas por pulgada.
Costura de unión de las cañas	Una costura zigzag.
Costura de unión de la cinta interior de la caña	Una costura a cada lado de la cinta.
Costuras de unión de las cintas de refuerzo laterales de la caña	Una costura a cada lado de la cinta de refuerzo y una costura al centro paralela a las costuras de los lados.
Costuras de unión del borde superior del fuelle al ribete	Doble costura al filo del ribete.
Costuras de unión de los garibaldis, fuelle y caña	Doble costura bordeando el Garibaldi sobre la caña.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
R.D. CIP N° 152708



115  
323

Con logo de la empresa e inscripción de talla.  
Medida comerciales tallas estándares +/-5%

**4. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS/PESO**

HORMA	TALLAS															
Calzado 10.5	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47		

PESO DE UN (01) PAR DE BORCEGUÍES TALLA (41): El promedio es de 1 350 g. +/- 50 g y la diferencia de peso entre tallas es de 100 gr como máximo.

**5. PRESENTACIÓN**

Embalaje

Cada par de borceguíes irá empaquetado en bolsa de plástico transparente sellada.

Embalados de 8 a 12 pares de borceguíes de una misma talla dentro de una caja máster de cartón con tapa dura y endura u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora

Etiquetado

Cada borceguí presenta una etiqueta de marca, procedencia y talla, según lo establecido en el Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo Nro. 017-2004 – PRODUCE, del 01 de setiembre del 2004, mediante pictogramas o texto de la composición de la capellada, forro, plantilla y firme, acompañado del texto "Hecho en el Perú", si es el caso y el número de RUC del fabricante, así como la razón social.

La numeración de las tallas debe estar en alto relieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.

Rotulado

De acuerdo con lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados.

El empaque final llevará etiqueta de talla y marca. Cada de borceguí presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



116  
324

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BORCEGUIES UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<p>FUELLE O GUARDAPOLVO de tela cordura</p> <p>CUELLO ACOLCHADO de tela cordura con acolchado de espuma de poliuretano</p> <p>OJALILLOS TIPO GANCHO CERRADO 5 pares por pie</p> <p>CAÑA de tela cordura</p> <p>REFUERZO DE CAÑA de cinta de polipropileno</p> <p>TALONERA exterior de cuero box calf</p> <p>VÁLVULAS DE DRENAJE con rejillas</p> <p>PASADOR redando de polyester</p> <p>SUELA de caucho vulcanizado</p> <p>CAPELLADA exterior de cuero box calf</p> <p>GARIBALDI doble pieza de cuero box calf</p> <p>OJALILLOS REDONDOS 2 pares por pie</p>		


JUAN PAULINO GUERRERO GUERRERO  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

113  
325

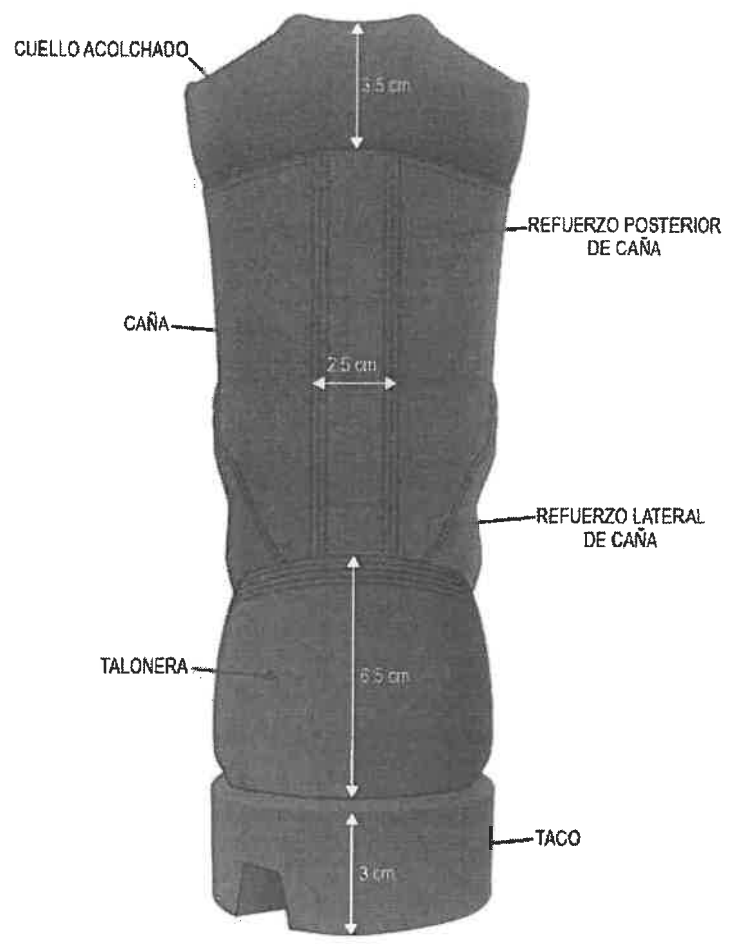
FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BORCEGUIES UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<p>The diagram shows a side profile of a high-top police boot. Key features and dimensions are labeled as follows:</p> <ul style="list-style-type: none"><li><b>Ribete del fuelle o guardapolvo</b>: Points to the top edge of the boot's shaft.</li><li><b>CUELLO ACOLCHADO con una ligera caída hacia atrás</b>: Points to the padded collar.</li><li><b>3.5 cm.</b>: Dimension for the height of the padded collar.</li><li><b>Ancho del garbaldi 3 cm</b>: Dimension for the width of the lacing area.</li><li><b>7.5 cm ancho del refuerzo lateral de caña</b>: Dimension for the width of the lateral reinforcement on the shaft.</li><li><b>6.5 cm.</b>: Dimension for the height of the main shaft.</li><li><b>3 cm.</b>: Dimension for the height of the sole.</li><li><b>PUNTA de forma estilizada, evitando verse tosca</b>: Points to the toe area.</li><li><b>1.5 cm.</b>: Dimension for the thickness of the sole at the toe.</li><li><b>SUELA con diseño tipo "panamá"</b>: Points to the sole.</li><li><b>VÁLVULAS DE DRENAJE colocadas en la cara interior</b>: Points to drainage valves on the inner side.</li><li><b>PASADOR de 176 cm. de largo</b>: Points to the lacing.</li><li><b>Costura de atraque en la unión del garbaldi a la capellada</b>: Points to the stitching at the lacing union.</li></ul>		

JUAN BALBUENA  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ 

118  
326

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BORCEGUIES UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



119  
327

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BORCEGUIES UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="582 548 1029 1780" data-label="Image"></div> <div data-bbox="1380 1332 1508 1624" data-label="Text"><p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p></div> <div data-bbox="1380 1948 1460 2038" data-label="Image"></div>		

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BUZO DE DEPORTE UNISEX EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b> <b>Tela Polinam</b> Composición Armadura Tejido Peso (gr./m²) Color Acabado  <b>Tejido rib</b> Composición Tipo Armadura Tejido  Titulo  Color <b>Franja</b> En brazo En pantalón <b>Cremallera</b> Composición Cinta Cremallera Deslizador para el Cerrado de casaca Deslizador para bolsillo Tipo Cremallera Para cerrado de casaca color blanco Para bolsillos color verde  <b>Forro para bolsillos</b> Composición <b>Cordón de ajuste</b> Composición Tipo Ancho Color Acabado <b>Elástico</b> Composición Tipo Ancho Color <b>Hilo de bordado</b> Composición Tipo Color	Polyéster 100%. 1x1. Punto. 235. gr./m² mínimo Verde (usar como referencia el Pantone 18-6030TPG.) y blanco Afranelado por la cara interior  95% Polyester 5 % lycra Elasticado. 1x1. Rectilíneo rib 1x1 con línea de dobles con hilo recubierto a 5.5 cm. Del inicio de la pretina y puño. Poliéster 75/72/1 PES Lycra 70 Dn. Verde, blanco y amarillo, con aplicaciones, según muestra  Tejido con aplicaciones jacquard PNP color verde, según muestra Tejido con aplicaciones jacquard PNP color verde, según muestra  Polyéster 100%. Poliamida 100%. Metálico laqueado blanco. Metálico laqueado verde.  Diente grueso tipo "tractor" de 8 +/- 1 dientes por pulgadas. Diente grueso tipo "tractor" de 8 +/- 1 dientes por pulgadas.  La misma tela del cuerpo de color blanco o verde.  Sintético 100%. Pasador plano. 10 +/- 1 mm. Verde. Terminaciones plásticas.  Fibra artificial y filamento de caucho sintético Elástico de tejido plano. 45 +/- 2 mm. Blanco.  Polyéster 100%. Nº 40. Varios (colores reglamentarios) según muestra.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>Hilo de costura</b>	Composición	Polyéster 100%.
	Título	40/2.
<b>Hilo de remalle</b>	Tipo	De 2 cabos retorcidos.
	Color	Al tono del color de la tela.
<b>2. CONFECCIÓN</b>	Composición	Polyéster 100%.
	Título	Multifibra, acabado texturizado.
<b>Modelo</b>	Color	Al tono del color de la tela.
	Tipo	Buzo para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Buzo (casaca y pantalón) según talla, de tela polinam, en color blanco y verde, con aplicaciones en amarillo y emblema de la Escuela de Oficiales bordada.
<b>Características generales</b>		
Descripción		La casaca es de color blanco entero básico, con el pantalón color verde, con una franja del tejido jacquard con letras de PNP en ambos laterales.
<b>Implementos</b>		
Descripción		Los implementos o materiales que lleva la prenda son puños, cuellos y pretinas tejidas compuesto por los siguientes colores: verde, blanco y amarillo.
<b>Casaca</b>		
Descripción		Casaca de tela polinam color blanco, cuello neherú de poliéster, mangas largas con puño de tejido rib, pretina de tejido rib, emblema bordado y cerrado con cremallera.
Cuello		Cuello neherú de poliéster color verde 4 +/- 0.5 cm de alto, lleva un ribete de 3 mm en todo el contorno color amarillo, según muestra.
Mangas		Mangas largas, color blanco con costuras de unión al delantero y espalda de forma oblicua, puño con tejido rib de 6.5 +/- 0.5 cm. de largo color verde con aplicaciones blanco y amarillo, según muestra.
Aplicación en las mangas		En ambas mangas de las casacas, a todo lo largo de la parte superior en tejido jacquard irá las letras PNP en color verde sobre fondo blanco, de 3.5 +/- 0.2 de ancho, con venas de color amarillo a sus extremos, según muestra.
Delantero		El delantero es de 2 piezas de color blanco, cerrado con cremallera desde el cuello hasta la cintura, con 2 bolsillos inferiores oblicuos de 2 x 14 (+/- 0.3) cm. a lo largo de la boca, con vivo de verde, según muestra.
Cierres en la casaca		La casaca tendrá 2 bolsillos en ambos laterales cerrados con cremallera de diente grueso de color verde, además para el cierre central de cremallera de diente grueso color blanco.
Bordado		En la parte superior del delantero izquierdo, irá con bordado computarizado y en colores reglamentarios, el logotipo de la Escuela de Oficiales bordada, según muestra.
Emblema bordado		Bordado en alto relieve a 7 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra, las medidas del logo 9 +/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas XS, S y M. Para las tallas L y XL será 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.
Espalda		Espalda de una sola pieza de color blanco, unida por costado y laterales debidamente cosidas y remalladas.
Pretina		Pretina con tejido rib de 6.5 +/- 0.2 cm. de largo, color verde con aplicaciones de blanco y amarillo, según muestra, y va cosido al

JUAN JULIANO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



	<b>Pantalón</b> Descripción	delantero y en espalda, lleva a cada costado del cierre una franja de 9 +/- 0.5 cm. de ancho de color verde
	Delantero	Pantalón de tela polinam color verde, en ambos laterales del pantalón, a todo lo largo de la parte superior en tejido jacquard irá las letras PNP en color verde sobre fondo blanco, de 3.5 cm +/- 0.2 de ancho, lleva un ribete de 3 mm color amarillo a sus extremos, asimismo, en el lateral izquierdo a 28 cm +/- 0.5 de la parte superior sobre la franja del tejido jacquard de PNP, irá una franja sobrepuesta color verde de 26 cm +/- 0.5 de largo con la palabra POLICIA en bordado color blanco, según muestra. El pantalón tendrá 2 bolsillos con cierres en ambos laterales de color verde, según muestra. Con un pespunte formando una pinza a todo lo largo en ambas piernas.
	Cerrado	Las costuras son cosidas y remalladas 2 laterales, una central y 2 costuras rectas delineadoras.
	Boca pierna	Puño con tejido rib de 6.5 +/- 0.5 cm. de largo color verde con aplicaciones blanco y amarillo, según muestra.
3.	<b>ACABADO</b>	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de polinam	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4	<b>CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS</b>	
4.1	<b>CASACA</b>	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica
4.2	<b>PANTALÓN</b>	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica
5.	<b>PRESENTACIÓN</b>	
	Embalaje	El juego (casaca y pantalón), en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de la casaca y del pantalón. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
	Rotulado	Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BUZO DE DEPORTE UNISEX EO (Imagen referencial)	DIVADM
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>		
<div style="display: flex; justify-content: flex-end; align-items: center;">  <div style="text-align: right;"> <p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p> </div> </div>		
<div style="display: flex; justify-content: flex-end; align-items: center;">  </div>		

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BUZO DE DEPORTE UNISEX EO (Imagen referencial)	DIVADM
<div></div> <div></div>		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152708

FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPF

BUZO DE DEPORTE UNISEX EO  
(Tabla de medidas referencial)

DIVADM

TABLA DE MEDIDAS PARA CABALLERO (CASACA Y PANTALÓN)

DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	65/69	67/71	69/73	71/75	73/77	75/79	+ - 2cm
Talle	41	42	43	44	45	46	+ - 1cm
Alto de sisa	26	27.5	29	30.5	32	33.5	+ - .5cm
Escote espalda	2	2	2	2.5	2,5	2,5	+ - 0.5cm
Escote delantero	8	8.5	9	9.5	10	10.5	+ - 0.5cm
Ancho escote	7.5	8	8.5	9	9.5	10	+ - 0.5cm
Ancho espalda	50	52	54	56	58	60	+ - 2cm
Contorno de tórax	56	58	60	62	64	66	+ - 2CM
Contorno de cintura	55	57	59	60	62	64	+ - 2cm
Contorno de cadera	56	58	60	62	64	66	+ - 2cm
Largo de manga	64	64	65	65	66	66	+ - 1cm
Alto de manga	11.5	13	14.5	16	17	18	+ -1.5cm
Ancho de manga	22	23	24	25	26	27	+ -1cm
Puño	15	15	16	16	17	17	+ - 1cm
Ancho de puño	6	6	6	6	6	6	Igual
Ancho de vista bolsillo	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	Igual
Lago de bolsillo	16	16	17	17	18	18	+ -1cm

Largo de bolsillo	13	15	15	17	17	19	± 1
Alto de tiro	27	28	29	30	31	32	± 1
Cadera	23	24	25	26	27	28	± 1
Tiro delantero	4.2	4.4	4.7	5	5.3	5.6	± 1
Rodilla	11	11.5	12	12.5	13	13.5	± 1
Largo Total de Costado	102	104	106	108	110	112	± 1

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18


18

1

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS							
PNP ENFPF	BUZO DE DEPORTE UNISEX (Tabla de medidas referencial)						DIVADM
TALLAS DE MEDIDAS PARA DAMAS (CASACA Y PANTALÓN)							
DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	67	70	73	76	79	82	+ 2cm
Talle							+ 1cm
Sisa	27	28	29	30	31	32	+ .5cm
Escote espalda	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	Igual
Escote delantero	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ 0.5cm
Ancho escote	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ 0.5cm
Ancho espalda	24	25	26	27	28	29	+ 2cm
Contorno de tórax	77-82	83-88	89-94	95-101	102-109	110-118	+ 2CM
Contorno de cintura	57-60	61-66	67-72	73-78	79-85	86-94	+ 2cm
Contorno de cadera	82-85	86-91	92-97	98-103	104-110	111-117	+ 2cm
Largo de manga	60	61	62	63	64	65	+ 1cm
Alto de manga	10.5	12	13.5	15	16.5	18	+ -1.5cm
Ancho de manga	21	22	23	24	25	26	+ -1cm
Puño	12.5	13	13.5	14	14.5	15	+ 1cm
Lago de bolsillo	12	13	13	14	14	15	+ -1cm
Alto de tiro	26	27	28	29	30	31	+ -1cm
Cadera	22	23	24	25	26	27	
Tiro delantero	4	4.2	4.5	4.8	5	5.3	+ -1cm
Rodilla	10.5	11	11.5	12	12.5	13	+ -1cm
Largo total de costado	101	103	105	107	109	111	+ -1cm



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Tela</b>	French Terry Lycrado Melange
	<b>Composición</b>	Jersey: 58.5% +/- 5% Flote: 36.5% +/-5% Lycra: 5%
	<b>Títulos</b>	Jersey: 30/1 Melange 10% Flote: 20/1 Polycotton 65/35 Lycra: 40 Dn Spandex
	<b>Color</b>	Gris Malange TPG 16-3916 TPG
	<b>Acabado</b>	Descrudado, blanqueado, suavizado, siliconeado
	<b>Peso (gr./m²)</b>	300 gr./m². mínimo
	<b>Resistencia a la perforación</b>	Mínimo 7 Kg/cm2
	<b>Estabilidad dimensional</b>	± 5% máximo
	<b>Solidez del color:</b>	
	A la luz (20AFU)	4-5 mínimo
	Al lavado doméstico (4A)	4-5 mínimo
	Al frote seco	4-5 mínimo
	Al frote húmedo	4-5 mínimo
	Al sudor ácido	4-5 mínimo
	Al sudor alcalino	4-5 mínimo
	<b>Antipilling</b>	4-5
	<b>Cremallera</b>	
	<b>Composición</b>	
	Cinta	Polyester 100%.
	Cremallera	Poliamida 100%.
	Tamaño de cremallera	18 cm± 2cm
	Deslizador	Metálico laqueado al tono de la tela.
	<b>Tipo</b>	
	Cremallera	Diente fino tipo "espiga" de 20 +/- 1 dientes por pulgadas.
	Deslizador	Tipo "europeo".
	Color	Al tono del color de la tela.
	<b>Forro para bolsillos</b>	
	<b>Composición</b>	Jersey 24/1
	<b>Color</b>	100% Algodón
	<b>Cordón de ajuste</b>	
	<b>Composición</b>	100 %algodón.
	<b>Tipo</b>	Pasador plano cinta twill.
	<b>Medida</b>	1.0 cm. Ancho
	<b>Color</b>	Gris a tono de la tela.
	<b>Acabado</b>	Terminaciones plásticas.
	<b>Elástico</b>	
	<b>Composición</b>	Fibra artificial y filamento de caucho sintético
	<b>Tipo</b>	Elástico de tejido plano.
	<b>Ancho</b>	4 +/- 2 mm.
	<b>Color</b>	Blanco.
	<b>Hilo de costura</b>	
	<b>Composición</b>	Polyéster 100%.
	<b>Título</b>	40/2.
	<b>Tipo</b>	De 2 cabos retorcidos.
	<b>Color</b>	Al tono del color de la tela.



1321  
353

	<p><b>Hilo de remalle</b> Composición Título Color</p> <p><b>2. CONFECCIÓN</b> Modelo</p> <p>Tipo</p> <p><b>2.1 Sudadera</b> Descripción</p> <p>Delantero</p> <p>Cuello</p> <p>Espalda</p> <p>Mangas</p> <p>Hombros</p> <p><b>CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS DE SUDADERA PARA DAMA</b></p> <p><b>TOLERANCIAS PERMITIDAS</b></p> <p><b>2.2 Pantalón</b> Descripción</p>	<p>Polyester 100%. Multifibra, acabado texturizado. Al tono del color de la tela.</p> <p>Buzo para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de la Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.</p> <p>Buzo de fatiga (sudadera y pantalón) según talla, de tejido de punto, en color Gris Malange, según muestra.</p> <p>Cuello redondo, con pretina en la manga y basta, lleva bordado o estampado la palabra EO-PNP de color negro, delantero lado izquierdo superior, en letras mayúsculas, mangas largas con pretina en el puño.</p> <p>Con basta de pretina de la misma tela de 6 cm +/- 0.5 de alto (acabado). Lleva bordado o estampado la palabra E.O-PNP en letras mayúsculas con letra arial de color negro de 8cm +/- 0.5 de alto, la misma que estará ubicada en la parte central a 8 cm de la basta del cuello.</p> <p>Cuello Redondo, con pespunte de 0.5 cm, alto de 2 cm +/- 0.3 y asentado de cuello parte posterior interna con cinta twill hasta el hombro.</p> <p>Lleva bordado o estampado la palabra <b>POLICIA</b> en letras mayúsculas con letra arial de color negro la misma que estará ubicada en la parte central del ancho de la espalda a 18 cm de la parte más alta del hombro de la prenda con las siguientes medidas:</p> <div data-bbox="635 1025 1300 1348" data-label="Diagram"> </div> <p>Pegar mangas y embolsado de mangas con la misma tela, Alto de 6.0 cm +/- 0.5, prenda terminada con pespunte recubierto acabado limpio por el interior.</p> <p>Pegado de hombros con refuerzo de twill con remalle tumbado hacia la espalda con pespunte recubierto.</p> <p>Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica</p> <p>En las medidas según cuadro de medidas +/- 0.5 cm</p> <p>Debe ser holgado, del mismo color y material que la sudadera, con 2 bolsillos laterales con cierre relámpago, lleva pretina y cordón ajustable, en la cintura y elástico, en la bota pie con pretina.</p>
--	--	--


JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

1330  
354

Delantero	2 piezas terminan con acabado limpio por el interior, espalda volteada 1/2" hacia el delantero y termina en la parte inferior de la boca pierna.
Bolsillos	2 bolsillos, con cierres el mismo que tienen que estar ubicados a 1 pulgada de la costura de la pretina.
Pretina	Alto de 4 cm +/- 0.5, prenda terminada con acabado limpio por el interior, tener en cuenta que la pretina tiene que llevar elástico, quedar corrugada, con 2 ojales en el delantero para el pasador.
Cordón	Tipo pasador por interior de la pretina y salen por los ojales
Botapie	Embolsado de botapie con la misma tela, Alto de Botapie 6.0 cm +/- 0.5, prenda terminada acabado limpio por el interior.
Acabado	Acabado limpio por interior y exterior
<b>CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS DE PANTALON</b> Medidas en centímetros	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica
<b>TOLERANCIAS PERMITIDAS</b>	En las medidas según cuadro de medidas +/- 0.5 cm
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
Tela	Excelente presentación. Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
<b>4. PRESENTACIÓN</b>	
Embalaje	El juego (sudadera y pantalón), en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de la polera y del pantalón. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
Rotulado	Rotulado en la parte donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

JUAN FAVILINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

134  
355

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="564 409 1129 1944" data-label="Image"></div> <div data-bbox="1308 1198 1540 1473" data-label="Text"><p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p></div> <div data-bbox="1157 1960 1556 2072" data-label="Page-Footer"><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ </p></div>		

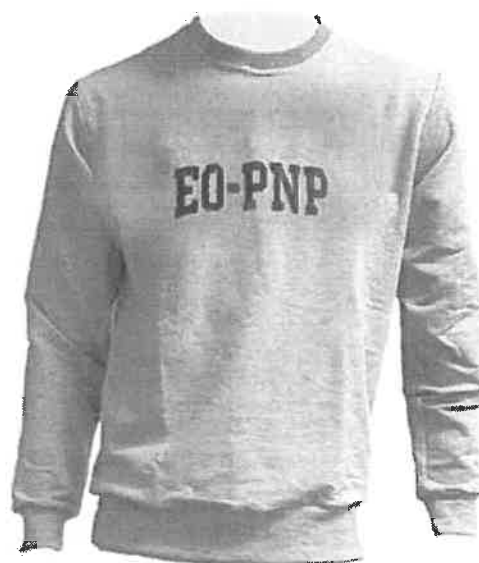
135  
350

## FICHAS TÉCNICAS

**PNP  
ENFPP**

**ANEXO: BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX  
EO  
(IMAGEN REFERENCIAL)**

**PNP  
ENFPP**



**POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ**



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

136  
357

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div data-bbox="414 560 1197 1612"></div> <div data-bbox="1324 1142 1548 1433"><p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p></div> <div data-bbox="936 1823 1315 1865"><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p></div> <div data-bbox="1324 1767 1404 1865"></div>		

137  
39

## FICHAS TÉCNICAS

**PNP  
ENFPF**

**ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DEL BUZO  
FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO  
(CUADRO DE MEDIDAS REFERENCIAL)**

**PNP  
ENFPF**

### TABLA DE MEDIDAS PARA CABALLERO (POLERA Y PANTALÓN)

DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	65/69	67/71	69/73	71/75	73/77	75/79	+ 2cm
Talle	41	42	43	44	45	46	+ 1cm
Alto de sisa	26	27.5	29	30.5	32	33.5	+ .5cm
Escote espalda	2	2	2	2.5	2.5	2.5	+ 0.5cm
Escote delantero	8	8.5	9	9.5	10	10.5	+ 0.5cm
Ancho escote	7.5	8	8.5	9	9.5	10	+ 0.5cm
Ancho espalda	50	52	54	56	58	60	+ 2cm
Contorno de tórax	56	58	60	62	64	66	+ 2CM
Contorno de cintura	55	57	59	60	62	64	+ 2cm
Contorno de cadera	56	58	60	62	64	66	+ 2cm
Largo de manga	64	64	65	65	66	66	+ 1cm
Alto de manga	11.5	13	14.5	16	17	18	+ -1.5cm
Ancho de manga	22	23	24	25	26	27	+ -1cm
Puño	15	15	16	16	17	17	+ 1cm
Ancho de puño	6	6	6	6	6	6	Igual
Ancho de vista bolsillo	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	Igual
Largo de bolsillo	16	16	17	17	18	18	+ -1cm
Alto de tiro	27	28	29	30	31	32	± 1
Cadera	23	24	25	26	27	28	± 1
Tiro delantero	4.2	4.4	4.7	5	5.3	5.6	± 1
Rodilla	11	11.5	12	12.5	13	13.5	± 1
Largo Total de Costado	102	104	106	108	110	112	±

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709



138  
359

## FICHAS TÉCNICAS

**PNP  
ENFPP**

**ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DEL BUZO  
FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO  
(CUADRO DE MEDIDAS REFERENCIAL)**

**PNP  
ENFPP**

### TALLAS DE MEDIDAS PARA DAMAS (POLERA Y PANTALÓN)

DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	67	70	73	76	79	82	+ 2cm
Talle							+ 1cm
Sisa	27	28	29	30	31	32	+ .5cm
Escote espalda	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	Igual
Escote delantero	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ 0.5cm
Ancho escote	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ 0.5cm
Ancho espalda	24	25	26	27	28	29	+ 2cm
Contorno de tórax	77-82	83-88	89-94	95-101	102-109	110-118	+ 2CM
Contorno de cintura	57-60	61-66	67-72	73-78	79-85	86-94	+ 2cm
Contorno de cadera	82-85	86-91	92-97	98-103	104-110	111-117	+ 2cm
Largo de manga	60	61	62	63	64	65	+ 1cm
Alto de manga	10.5	12	13.5	15	16.5	18	+ 1.5cm
Ancho de manga	21	22	23	24	25	26	+ 1cm
Puño	12.5	13	13.5	14	14.5	15	+ 1cm
Largo de bolsillo	12	13	13	14	14	15	+ 1cm
Alto de tiro	26	27	28	29	30	31	+ 1cm
Cadera	22	23	24	25	26	27	
Tiro delantero	4	4.2	4.5	4.8	5	5.3	+ 1cm
Rodilla	10.5	11	11.5	12	12.5	13	+ 1cm
Largo total de costado	101	103	105	107	109	111	+ 1cm

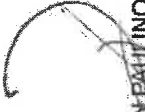
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Rea CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CAMAROTE
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b> Composición Tipo Color	Acero al carbono Tubos Negro
2.	<b>CONFECCIÓN</b> Modelo Tipo  <b>Construcción</b> Descripción  Pintura:  Dimensiones Largo interno Largo de extremo a extremo Ancho Alto Accesorios  <b>Cabecera y piecera</b> Descripción  <b>Marco del Somier</b> Descripción  <b>Parrilla</b> Descripción	<p>Camarote bipersonal contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP.</p> <p>Camarote de una plaza, de metal, de color negro.</p> <p>Fabricado en tubos de acero al carbono laminado al frío y 2 parrillas para las camas superior e inferior.</p> <p>Parcialmente desarmable para permitir su almacenamiento sin ocupar el volumen total una vez instalado.</p> <p>De montaje y desmontaje manual sin dificultad, el camarote se entregará debidamente esmerilado, el camarote es desarmable.</p> <p>El camarote deberá ser desmontable en piezas (cabecera, piecera y somier), unido mediante embones de doble pin de encastre que irán soldadas en los extremos del camarote.</p> <p>Pintura en polvo electrostática tacto cuero color negro.</p> <p>190 cm +/- 1 cm 200 cm +/- 1 cm 90 +/- 10 cm. 180 +/- 10 cm.</p> <p>Pines de 3/8" x 1/2" cabeza plana y Regatones de polipropileno de alta resistencia</p> <p>Con cabeceras y pieceras que constan de 2 parantes de tubo redondo de 2" de diámetro por 1.2 mm mínimo de espesor. Con respaldo de tubos secundarios redondos de 1" de diámetro y e=1.2 mm mínimo como se detalla a continuación: Un parante con ocho (08) tubos horizontales redondos y tres (03) tubos verticales redondos y dos (02) el otro parante con seis (06) tubos horizontales redondos y dos (02) tubos verticales redondos.</p> <p>En los extremos de los parantes en la parte superior e inferior llevan dos (02) embones de doble pin de 3/8" x 1.2" mínimo con cabeza plana.</p> <p>Tubo rectangular de 1" x 2" y e= 1.5mm mínimo, 02 tubos.</p> <p>Unión: para las uniones entre tubos principales y secundarios se usará soldadura de espesor 1/4" y embón en plancha de e= 1.8mm mínimo, con encastre de ajuste para doble pin.</p> <p>(12) tubos de sección cuadrada de 1" x 1" x 1.2mm mínimo de espesor transversalmente a los largueros de los Marcos (unión con soldadura).</p>

<b>Embón</b>	El sistema de armado será con ocho (8) pares de embones con doble pin.
<b>Soldadura</b> Descripción	Para la soldadura y acabado se empleará el sistema MIG/MAG (Metal con gas activo) de micro alambre que no deje escoria y previamente decapada o tecnología superior equivalente que asegure la mejor unión y acabado óptimo. El camarote debe tener soldadura alrededor de todas las uniones, todos los elementos metálicos deban de estar soldados entre sí.
<b>Pintura</b> Descripción	Proceso de fosfatización previo al pintado Con Pintura electrostática- tacto cuero Sometido de 180° a 200° de temperatura
<b>Peso Soportado</b>	Máximo 120 Kg por durmiente.
<b>3. ACABADO</b> Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Parte metálica Tratamiento	Sin bordes ni rebabas Todos los elementos metálicos reciben un baño de desengrase, un baño de desoxidación (decapado) con el fin de eliminar toda la humedad interior y exterior. Para estar preparado para recibir o impregnar una capa de pintura en polvo electrostática el camarote se hornea de 200°C con dureza y durabilidad
<b>4. PRESENTACIÓN</b> Embalaje Etiquetado	Embalado según proveedor. Nombre del proveedor, dirección, ruc, nombre del ítem, modelo, material principal, color, medidas principales, peso y procedencia.

  
 JUAN BAUTISTO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: CAMAROTE (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div data-bbox="252 645 1369 1585" data-label="Image"></div> <div data-bbox="1284 1534 1516 1803" data-label="Text"><p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p></div> <div data-bbox="1061 1915 1428 1960" data-label="Page-Footer"><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p></div> <div data-bbox="1428 1870 1516 1982" data-label="Image"></div>		

476

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: CAMAROTE (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div></div>		
<div><div><p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p></div><div><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p></div></div>		

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS																																																						
DIVADM		CAMISA DE AULA																																																						
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																						
1.	MATERIAL																																																							
	Composición	Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5%																																																						
	Título de hilo	2/70±5% Nm																																																						
	Urdimbre	2/70±5% Nm																																																						
	Trama	Lanilla																																																						
	Tipo de Tejido	BEIGE según curva de color																																																						
	Color																																																							
		<table><tr><td></td><td>0</td><td>10</td><td>20</td><td>30</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><td>400-450 nm</td><td>18.67</td><td>17.16</td><td>15.81</td><td>14.63</td><td>13.65</td><td>13.12</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>13.04</td><td>13.20</td><td>14.10</td><td>15.66</td><td>16.67</td><td>16.83</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>16.84</td><td>16.81</td><td>16.96</td><td>17.43</td><td>18.69</td><td>19.99</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>20.67</td><td>20.99</td><td>21.47</td><td>22.04</td><td>21.96</td><td>21.48</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>21.45</td><td>22.96</td><td>26.97</td><td>33.87</td><td>44.14</td><td>49.89</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>57.29</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							0	10	20	30	40	50	400-450 nm	18.67	17.16	15.81	14.63	13.65	13.12	460-510 nm	13.04	13.20	14.10	15.66	16.67	16.83	520-570 nm	16.84	16.81	16.96	17.43	18.69	19.99	580-630 nm	20.67	20.99	21.47	22.04	21.96	21.48	640-690 nm	21.45	22.96	26.97	33.87	44.14	49.89	700 nm	57.29					
	0	10	20	30	40	50																																																		
400-450 nm	18.67	17.16	15.81	14.63	13.65	13.12																																																		
460-510 nm	13.04	13.20	14.10	15.66	16.67	16.83																																																		
520-570 nm	16.84	16.81	16.96	17.43	18.69	19.99																																																		
580-630 nm	20.67	20.99	21.47	22.04	21.96	21.48																																																		
640-690 nm	21.45	22.96	26.97	33.87	44.14	49.89																																																		
700 nm	57.29																																																							
		<table><tr><td>L</td><td>a</td><td>b</td></tr><tr><td>50.07</td><td>5.02</td><td>10.10</td></tr></table>						L	a	b	50.07	5.02	10.10																																											
L	a	b																																																						
50.07	5.02	10.10																																																						
		Iluminante: D65																																																						
		Escala: Δ E CMC																																																						
		Tolerancia: Δ E 1.0 máximo																																																						
	Peso	152 g/m2 mínimo																																																						
	Peso grms/lineal	217 g/m2 mínimo																																																						
	Armadura	Plano (Tafetán 1/1)																																																						
	Ancho entre orillo	148 cm +/- 1																																																						
	Densidad de hilos																																																							
	Urdimbre	27 ± 2																																																						
	Trama	25 ± 2																																																						
	Estabilidad dimensional																																																							
	Urdimbre	-1.2 %																																																						
	Trama	-1.2 %																																																						
	Resistencia a la tracción																																																							
	Urdimbre	54 kg/f MINIMO																																																						
	Trama	50 kg/f MINIMO																																																						
	Recuperación de arrugas																																																							
	Urdimbre	150 +/- 5 Grados																																																						
	Trama	150 +/- 5 Grados																																																						
	Solidez del color																																																							
	A la luz (20AFU)	4 mínimo																																																						
	Al lavado doméstico (1A)	4 mínimo																																																						
	Al frote seco	4 mínimo																																																						

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709



Al frote húmedo	3.5 mínimo
Al sudor ácido	3.5 mínimo
Al sudor alcalino	3.5 mínimo
Al Planchado 150°C	4 mínimo
Grado de pilling	4.5 mínimo
Proceso de Teñido	Teñido en tops
Acabado	Termofijado y Decatizado
<b>Hilo de costura</b>	
Composición	100% poliéster texturizado
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
<b>Entretelas tejidas fusionable</b>	
Composición	Algodón 100%
Color	Blanco
Peso	145 g/m <sup>2</sup> . Tacto suave
<b>Botones</b>	
Color	Beige a tono de la tela
Medida	18L
Composición	Poliéster 100%
Orificios	4
<b>Barbilla</b>	
Composición	Plástico
Color	transparente
Medidas	2 ½" x ½" de 0.025 cm. espesor
<b>2. CONFECCIÓN</b>	
<b>Modelo</b>	Camisa para cadetes y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
<b>Tipo</b>	Camisa manga corta de cuello sport, de tamaño según talla, de tela de lanilla beige.
<b>Cuello</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbillas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a ¼" y respuntado al filo a 1/16. Parte inferior horizontal. Con 2 ojalillos centrados según ubicación reglamentaria del Monograma PNP en cada cuello.
<b>Delantero izquierdo</b>	Lleva 6 ojales de 5/8" alto a 1/2" del borde de pechera con una separación según cuadro de medidas donde van los ojales
<b>Delantero derecho</b>	De una pieza, en toda su longitud, con 06 botones, más uno de repuesto. Según cuadro de medidas
<b>Bolsillos</b>	Dos bolsillos sobrepuestos y respuntados uno a cada lado. Terminado en la parte inferior en vértice de la horizontal, con tapa de doble tela terminado en punta, con entretela fusionable, ojal y botón. La tapa del bolsillo izquierdo con abertura de 1" para porta lapicero con costura reforzada. Medidas según cuadro de medidas.
<b>Mangas</b>	Corta, bastillado las medidas según cuadro de medidas

JUAN PAULINO  
QUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>Galonerias</b>	Una a cada lado sobre la costura de los hombros, en doble tela con entretela fusionable en parte exterior y pespuntado todo el contorno. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura de atraque en "X" extremo inferior terminado en punta, parte media, con ojal para sujetarse en el botón de los hombros. Las medidas según cuadro de medidas
<b>Ojales</b>	Con entretela fusionable, con pespunte, insertar en hombro, atraque, altura y ancho según cuadro de medidas Hacer ojal para un botón
<b>Botones</b>	Total 10 ojales debidamente bordados y reforzados
<b>Botones</b>	Pegar botones en aspa X según cuadro de medidas
<b>Espalda</b>	Una sola pieza con canesú doble
<b>Tapa de bolsillo delantero izquierdo</b>	Embolsado con espacio para lapicero en lado derecho, pespuntar contorno y pegar con pespunte ¼", hacer ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
<b>Tapa de bolsillo delantero derecho</b>	Pespuntar contorno y pegar con pespunte a ¼", hacer un ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
<b>Bocamanga</b>	Bastillar según cuadro de medidas, asegurar con atraque de maquina recta después de cerrar costados.
<b>Canesú</b>	Embolsado según cuadro de medidas
<b>Hombro</b>	Embolsar y pespuntar hacia el canesú
<b>Sisa</b>	Remalle con puntada de seguridad
<b>Costados</b>	Cerradora de dos agujas.
<b>Faldón redondo</b>	Bastillar, costura recta según cuadro de medidas
<b>Costura</b>	12ppp+/-10%
<b>Acabado</b>	Planchado y vaporizado Buena presentación, exento de fallas en material y confección.
<b>3. ACABADO</b>	
<b>Artículo terminado</b>	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
<b>Tela de lanilla</b>	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
<b>Costuras</b>	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

JUAN PABLO QUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

4.

**TALLAS**

N°	DESCRIPCION	TALLAS					
		TOL +/-	S	M	L	XL	2XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
2	ANCHO DE FALDON (RECTO)	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
3	ANCHO DE HOMBROS COSTURA A COSTURA	+/-1/4	18 1/4	19	19 3/4	20 1/2	21 1/4
4	LARGO CUERPO DESDE EL CENTRO DE ESPALDA A BORDE DE FALDON	+/-3/8	30 1/2	31 1/4	31 1/4	32	32 3/4
5	LARGO DE MANGA DESDE HOMBRO	+/-1/4	9	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2
6	SISA CURVA	+/-1/8	10 1/2	11	11 1/2	12	12 1/2

7	LARGO DE CUELLO EN BASE	+/-1/8	15 1/2	16 1/2	17 1/2	18 1/2	19 1/2
8	ANCHO DE ABERTURA DE MANGA EN CIRCUNFERENCIA	+/-1/8	7 3/4	8	8 1/4	8 3/4	9
9	ALTO DE CUELLO EN PUNTA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
10	ANCHO DE CUELLO EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
11	POS.BOLSILLO DESDE LA COSTURA DE HOMBRO HASTA BOLSILLO	+/-1/16	8 1/8	8 1/2	9	9 1/2	10
12	POS.BOLSILLO DE BORDE PECHERA	+/-1/8	2 3/4	3	3 1/4	3 1/4	3 1/2
13	LARGO DE BOLSILLO DELANTERO	+/-1/16	5 1/8	5 1/8	5 1/2	5 1/2	5 1/2
14	ANCHO DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
15	ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
16	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN COSTADO	0	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16
17	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN CENTRO	0	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8
18	ALTO DE BASTA DE BOLSILLO	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
19	ANCHO DE ABERTURA PARA LAPICERO	0	1	1	1	1	1
20	ALTO DE PUNTA EN EL BOLSILLO	0	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
21	ALTO DE BASTA DE MANGA	0	1	1	1	1	1
22	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN EL COSTADO	0	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2
23	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN LA PUNTA	0	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8
24	ANCHO DE GALONERA EN EL HOMBRO	0	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
25	ANCHO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1	1	1	1	1
26	LARGO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16
27	ALTO DE BASTA DE FALDON	0	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
28	ANCHO DE LA PECHERA EN EL FALDON INTERIOR	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
29	ALTO DE CANESU EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/8	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4
30	UBICACION DE ETIQUETA TECNICA DESDE BORDE DE BASTA	0	3	3	3	3	3
31	UBICAC.1ER.BOTON DE PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 3/8	3 3/8	3 3/8	3 3/4	3 3/4
32	SEPARACION DE BOTONES EN PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2
33	UBIC. BOTON REPTO. DESDE ULTIMO BOTON DE PECHERA AL CENTRO	0	1	1	1	1	1
34	POSICION DEL OJAL DESDE EL BORDE DE LA PECHERA	0	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8

## Medidas en pulgadas

### 5. PRESENTACIÓN

#### Embalaje

En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.

El lote debe ser internado en cajas máster.

#### Etiquetado

Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

#### Leyenda

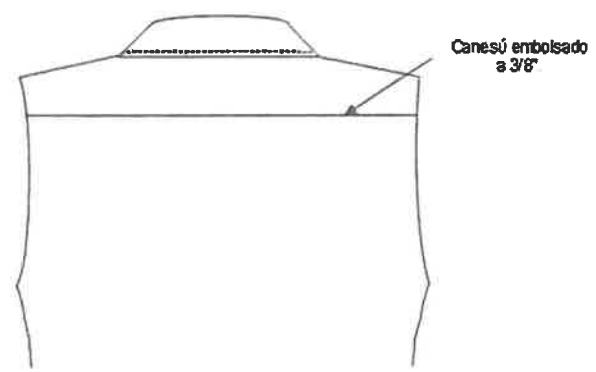
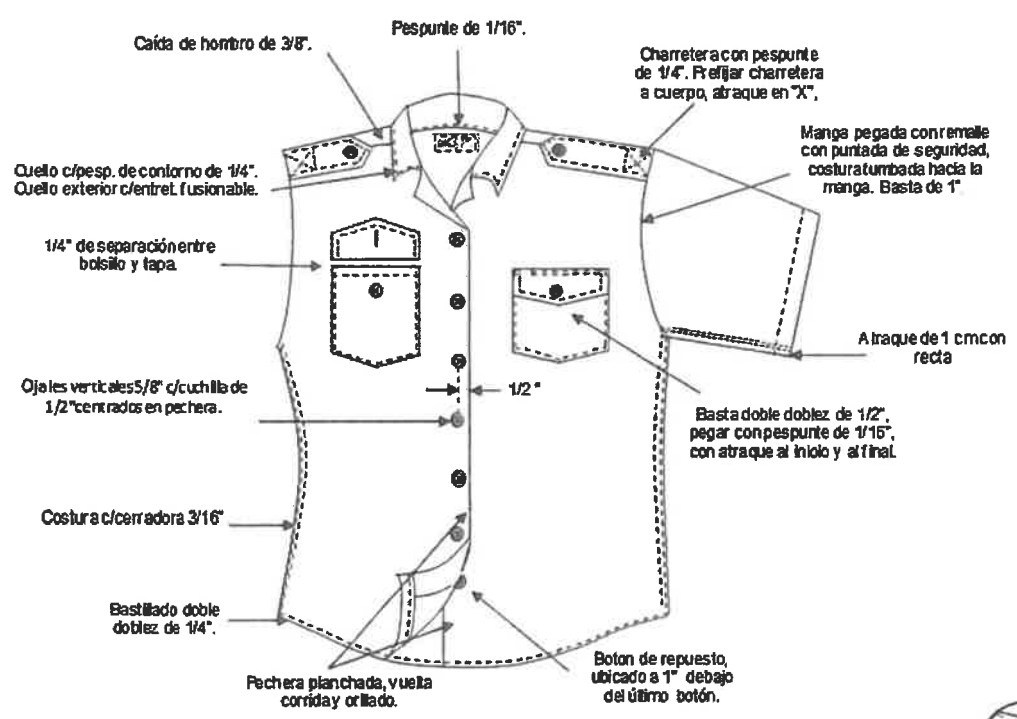
Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° ..... - (año)"

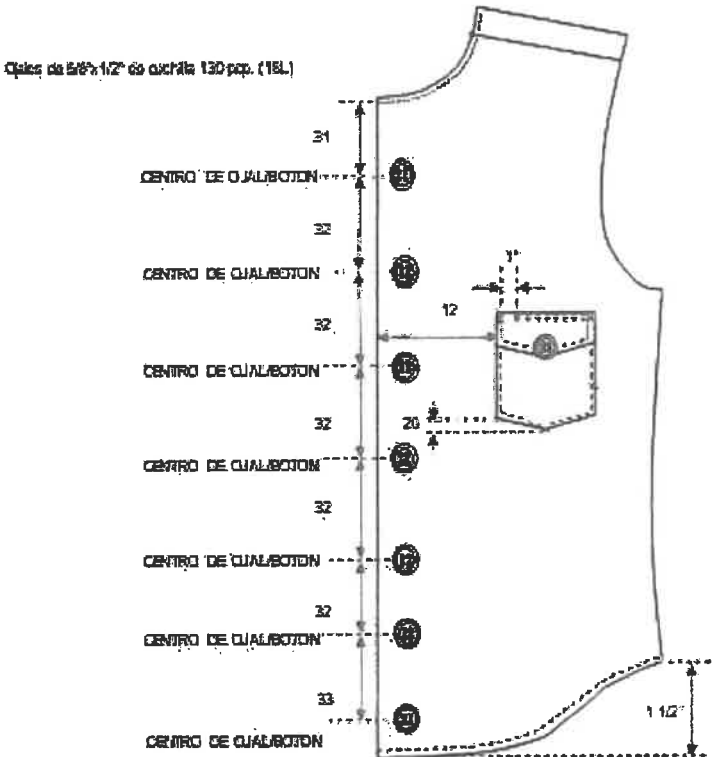
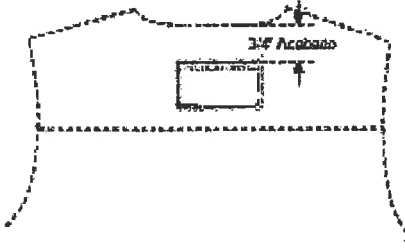
"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAMISA DE AULA (Imagen referencial)	DIVADM



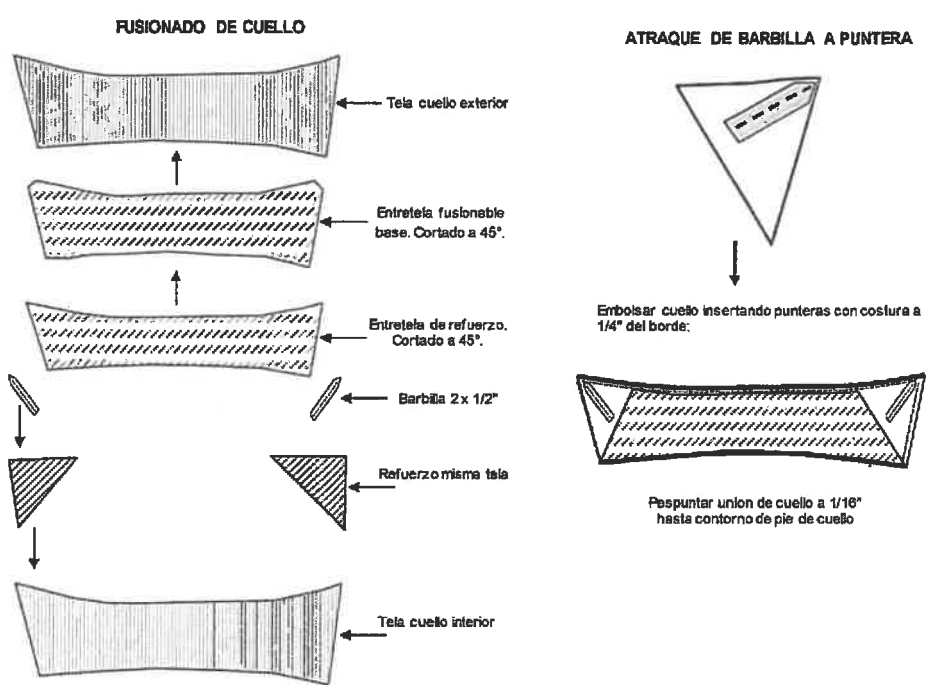
JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

PNP ENFPF	FICHAS TÉCNICAS  CAMISA DE AULA (Imagen referencial)	DIVADM
	<p>Qales, de 5/8" x 1/2" 60 anchura 130 pop. (18L)</p>  <p>Diagram showing the front view of the shirt with button placement and measurements:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>31: Measurement from top to first button.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>33: Measurement from last button to hem.</li> <li>12: Measurement from center to pocket.</li> <li>20: Measurement from center to pocket.</li> <li>1 1/2": Measurement from hem to waistline.</li> </ul> <p>Diagram showing the side view of the shirt with measurements:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>31: Measurement from top to first button.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>32: Measurement between buttons.</li> <li>33: Measurement from last button to hem.</li> </ul>	
	<p><b>UBICACIÓN DE ETIQUETA MARCANTALLA</b></p> <p>Fijar cinta 1/16" elástica de MARCA todo el contorno. Centrada en espaldas 3/4" desde la costura de cuello hacia abajo. No atornillar etiqueta.</p>  <p>3/4" Acabado</p> <p><b>BOTÓN DE REPUESTO Y ETIQUETA TÉCNICA</b></p> <p>DELANTERO (IZQUIERDO)</p> <p>Botón de repuesto en 7".</p> <p>Botón de repuesto centrado en pocheta. Todas las fajas.</p> <p>Botón de repuesto centrado en pocheta. Todas las fajas.</p> <p>30: Measurement from hem to waistline.</p> <p>Revez de prendas. Etiquetas de Composición. Incluirse en costado.</p>	

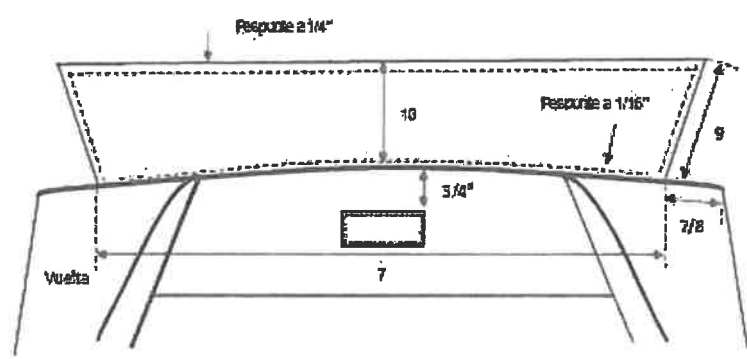
JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	<b>CAMISA DE AULA</b> (Imagen referencial)	DIVADM



### DETALLES DEL CUELLO Y PECHERA



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709





FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAMISA DE AULA (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="319 425 1388 1702"> <p>The technical drawing includes three main views of a short-sleeved shirt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Front View:</b> Shows a short-sleeved shirt with a pointed collar, a buttoned placket, and two chest pockets. Dimensions include: collar width (3), shoulder width (11), sleeve length (8), chest width (12), chest pocket width (1), chest pocket height (1), sleeve cuff width (36), and hem width (2).</li> <li><b>Side View:</b> Shows the side profile of the shirt with a curved hem. Dimensions include: side length (28) and a small detail of 1/2".</li> <li><b>Detail View:</b> A close-up of the chest pocket, showing its dimensions: width (15), height (19), and depth (20). The pocket is labeled with '16' and '17'.</li> </ul> <p>Additional text in the drawing area:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Pechera fusionada, orillada y doblada:</b> A label pointing to the side view of the shirt.</li> </ul> </div>		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152788



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAMISA DE AULA (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="391 526 941 963"> </div> <div data-bbox="1013 369 1356 638"> </div> <div data-bbox="981 795 1356 1086"> </div> <div data-bbox="638 1220 1101 1646"> </div>		

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Tela de popelina</b>	
	Composición	Popelina 65/35.
	Algodón	65% +/- 5%.
	Polyester	35% +/- 5%.
	Tipo	Tafetán.
	Armadura	1x1.
	Tejido	Plano.
	Peso (gr./m²)	100 gr/m² mínimo
	Título de hilos (Sist. Inglés)	
	Urdimbre	50/1 +/- 5%.
	Trama	40/1 +/- 5%.
	Color	Blanco, según muestra.
	Solidez del color	
	A la luz (20 AFU)	3.4 mínimo.
	Al lavado doméstico (4A)	4 mínimo.
	Al frote seco	4 mínimo.
	Al frote húmedo	4 mínimo.
	Al sudor ácido	4 mínimo.
	<b>Entretela</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Tela tejida fusionable.
	Tratamiento	Con acabado preencogido.
	Peso (gr./m²)	60 +/- 2% gr/m²
	<b>Botón</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	De 4 huecos.
	Diámetro	16 líneas y 14 líneas.
	Color	Blanco traslúcido.
	<b>Hilo de costura</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	40/2, de 2 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.
	<b>Hilo de remalle</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Multifibra con acabado texturizado.
	Color	Blanco.
2.	<b>CONFECCIÓN</b>	
	<b>Modelo</b>	Camisa para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	<b>Tipo</b>	Camisa manga corta de cuello sport, de tamaño según talla, de tela de popelina.
	<b>Cuello</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbillas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a ¼" y respuntado al filo a 1/16.
		Parte inferior horizontal. Con 2 ojillos centrados según ubicación reglamentaria del Monograma PNP en cada cuello.
	<b>Delantero izquierdo</b>	Lleva 6 ojales de 5/8" alto a 1/2" del borde de pechera con una separación según cuadro de medidas donde van los ojales

JUAN CARLOS  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>Delantero derecho</b>	De una pieza, en toda su longitud, con 06 botones, más uno de repuesto. Según cuadro de medidas
<b>Bolsillos</b>	Dos bolsillos sobrepuestos y respuntados uno a cada lado. Terminado en la parte inferior en vértice de la horizontal, con tapa de doble tela terminado en punta, con entretela fusional, ojal y botón. La tapa del bolsillo izquierdo con abertura de 1" para porta lapicero con costura reforzada. Medidas según cuadro de medidas.
<b>Mangas</b>	Corta, bastillado las medidas según cuadro de medidas
<b>Galoneras</b>	Una a cada lado sobre la costura de los hombros, en doble tela con entretela fusional en parte exterior y respuntado todo el contorno. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura de atraque en "X" extremo inferior terminado en punta, parte media, con ojal para sujetarse en el botón de los hombros. Las medidas según cuadro de medidas Con entretela fusional, con respunte, insertar en hombro, atraque, altura y ancho según cuadro de medidas hacer ojal para un botón
<b>Ojales</b>	Total 10 ojales debidamente bordados y reforzados
<b>Botones</b>	Pegar botones en aspa X según cuadro de medidas
<b>Espalda</b>	Una sola pieza con canesú doble
<b>Tapa de bolsillo delantero izquierdo</b>	Embolsado con espacio para lapicero en lado derecho, respuntar contorno y pegar con respunte ¼", hacer ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
<b>Tapa de bolsillo delantero derecho</b>	Respuntar contorno y pegar con respunte a ¼", hacer un ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
<b>Bocamanga</b>	Bastillar según cuadro de medidas, asegurar con atraque de maquina recta después de cerrar costados.
<b>Canesú</b>	Embolsado según cuadro de medidas
<b>Hombro</b>	Embolsar y respuntar hacia el canesú
<b>Sisa</b>	Remalle con puntada de seguridad
<b>Costados</b>	Cerradora de dos agujas
<b>Faldón redondo</b>	Bastillar, costura recta según cuadro de medidas
<b>Costura</b>	12ppp+/-10%
<b>Acabado</b>	Planchado y vaporizado Buena presentación, exento de fallas en material y confección.
<b>3. ACABADO</b>	
<b>Artículo terminado</b>	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
<b>Tela de popelina</b>	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de popelina no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
<b>Costuras</b>	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
<b>4. TALLAS</b>	

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Ren CIP N° 152709

N°	DESCRIPCION	TALLAS					
		TOL +/-	S	M	L	XL	2XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
2	ANCHO DE FALDON (RECTO)	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
3	ANCHO DE HOMBROS COSTURA A COSTURA	+/-1/4	18 1/4	19	19 3/4	20 1/2	21 1/4
4	LARGO CUERPO DESDE EL CENTRO DE ESPALDA A BORDE DE FALDON	+/-3/8	30 1/2	31 1/4	31 1/4	32	32 3/4
5	LARGO DE MANGA DESDE HOMBRO	+/-1/4	9	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2
6	SISA CURVA	+/-1/8	10 1/2	11	11 1/2	12	12 1/2
7	LARGO DE CUELLO EN BASE	+/-1/8	15 1/2	16 1/2	17 1/2	18 1/2	19 1/2
8	ANCHO DE ABERTURA DE MANGA EN CIRCUNFERENCIA	+/-1/8	7 3/4	8	8 1/4	8 3/4	9
9	ALTO DE CUELLO EN PUNTA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
10	ANCHO DE CUELLO EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
11	POS.BOLSILLO DESDE LA COSTURA DE HOMBRO HASTA BOLSILLO	+/-1/16	8 1/8	8 1/2	9	9 1/2	10
12	POS.BOLSILLO DE BORDE PECHERA	+/-1/8	2 3/4	3	3 1/4	3 1/4	3 1/2
13	LARGO DE BOLSILLO DELANTERO	+/-1/16	5 1/8	5 1/8	5 1/2	5 1/2	5 1/2
14	ANCHO DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
15	ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
16	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN COSTADO	0	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16
17	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN CENTRO	0	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8
18	ALTO DE BASTA DE BOLSILLO	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
19	ANCHO DE ABERTURA PARA LAPICERO	0	1	1	1	1	1
20	ALTO DE PUNTA EN EL BOLSILLO	0	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
21	ALTO DE BASTA DE MANGA	0	1	1	1	1	1
22	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN EL COSTADO	0	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2
23	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN LA PUNTA	0	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8
24	ANCHO DE GALONERA EN EL HOMBRO	0	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
25	ANCHO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1	1	1	1	1
26	LARGO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16
27	ALTO DE BASTA DE FALDON	0	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
28	ANCHO DE LA PECHERA EN EL FALDON INTERIOR	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
29	ALTO DE CANESU EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/8	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4
30	UBICACION DE ETIQUETA TECNICA DESDE BORDE DE BASTA	0	3	3	3	3	3
31	UBICAC.1ER.BOTON DE PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 3/8	3 3/8	3 3/8	3 3/4	3 3/4
32	SEPARACION DE BOTONES EN PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2
33	UBIC. BOTON RECTO. DESDE ULTIMO BOTON DE PECHERA AL CENTRO	0	1	1	1	1	1
34	POSICION DEL OJAL DESDE EL BORDE DE LA PECHERA	0	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8

## 5. PRESENTACIÓN

### Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.

Etiquetado	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
Leyenda	<p>"PNP (proceso) N.º ..... - (año)"</p> <p>"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.</p>

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

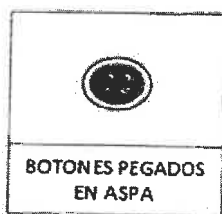
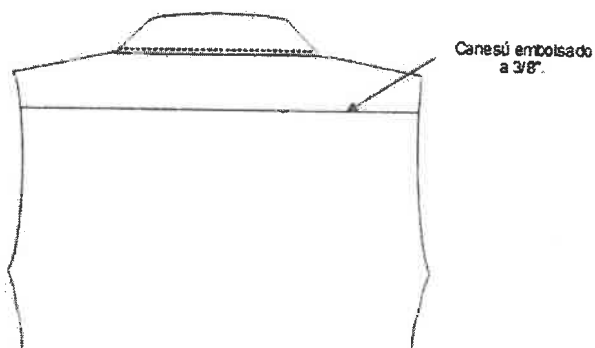
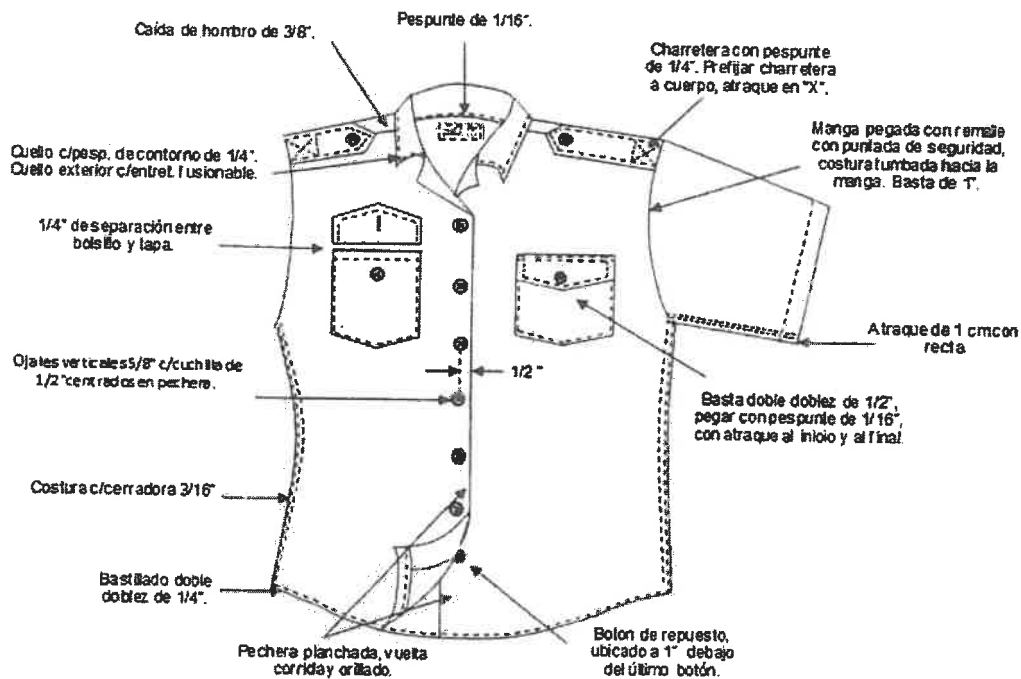
# FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

## CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709





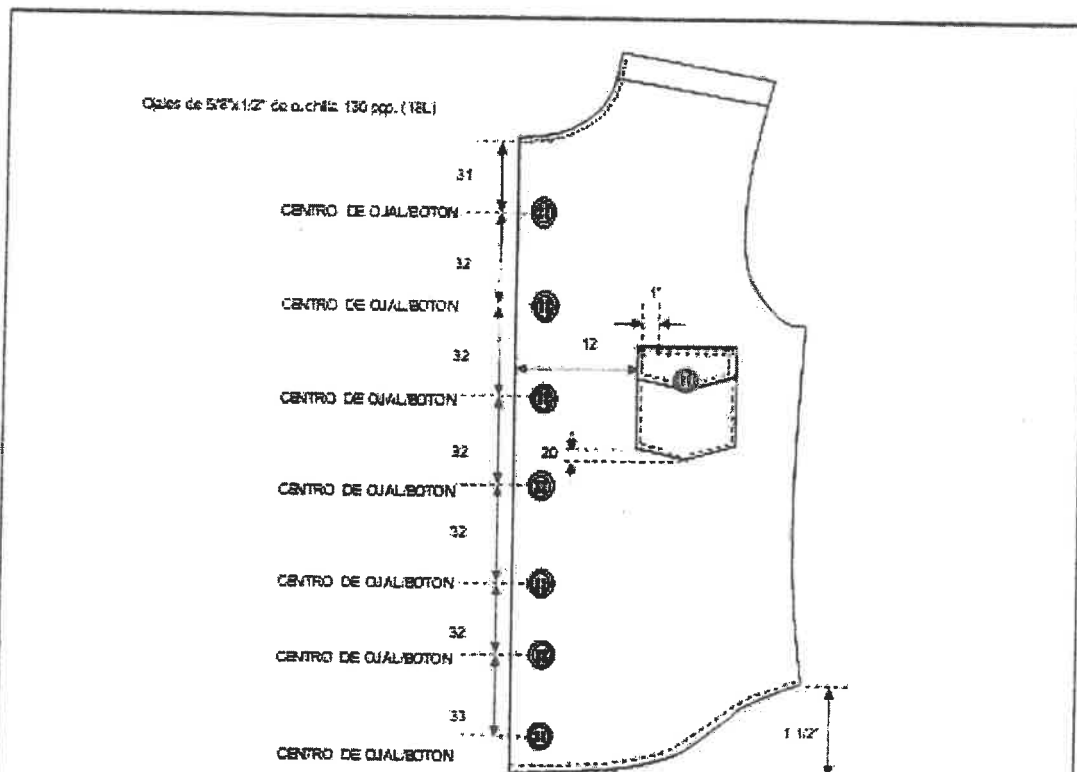
# FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPF

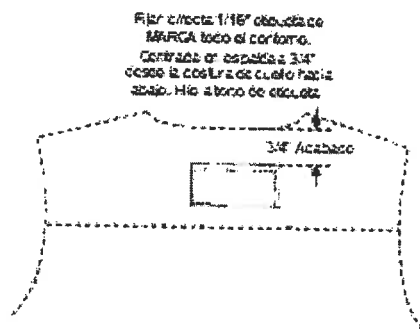
## CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

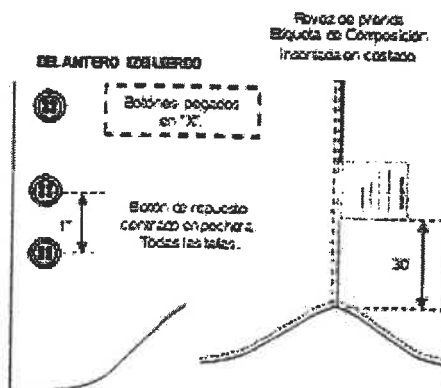
Gráfico: 001 de 001



### UBICACIÓN DE ETIQUETA MARCA/TALLA



### BOTÓN DE REPUESTO Y ETIQUETA TÉCNICA



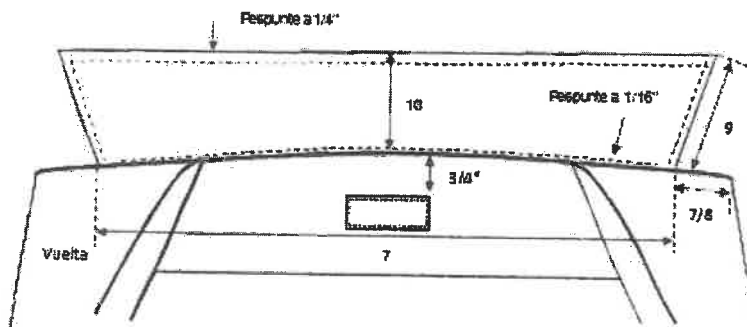
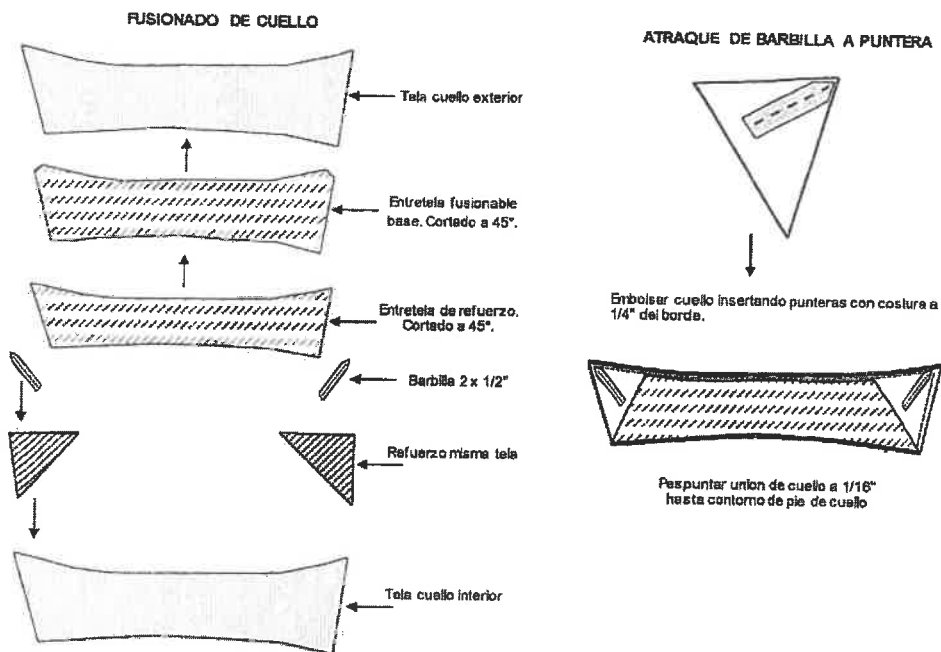
FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPF

CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO  
(Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

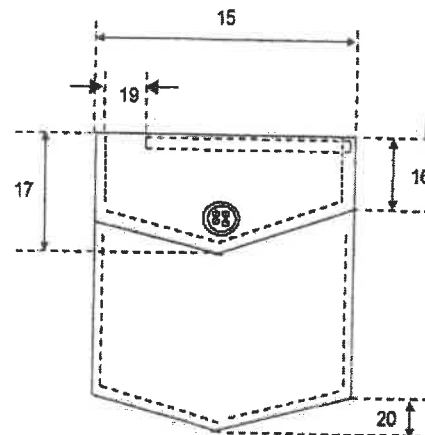
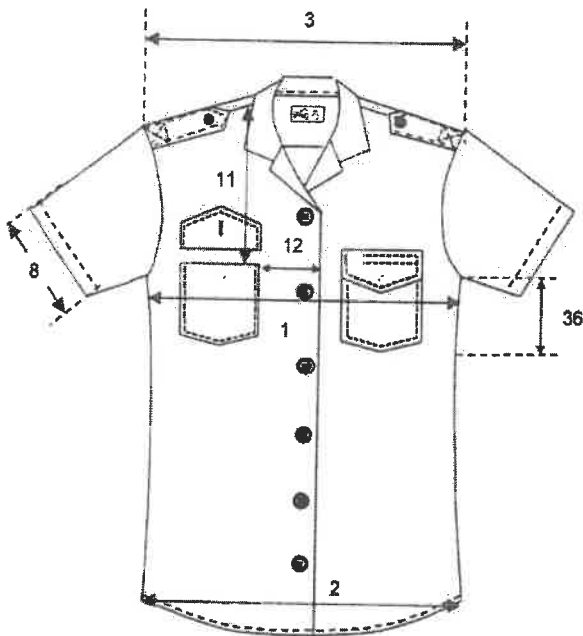
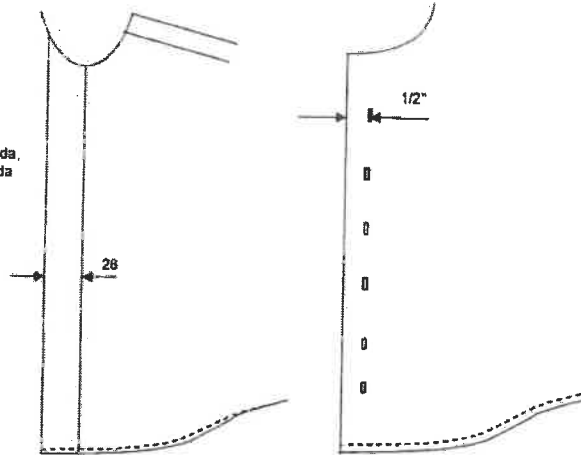
PNP  
ENFPP

**CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO**  
(Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001

Pechera fusionada,  
orillada y doblada



JUAN DEL PINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



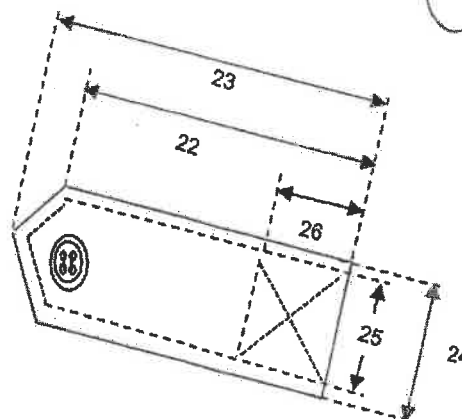
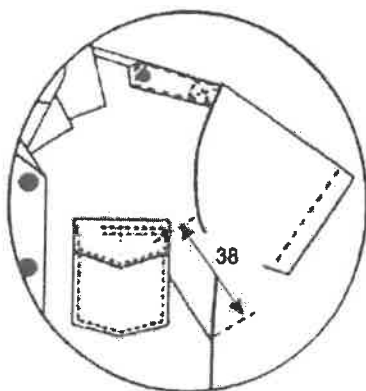
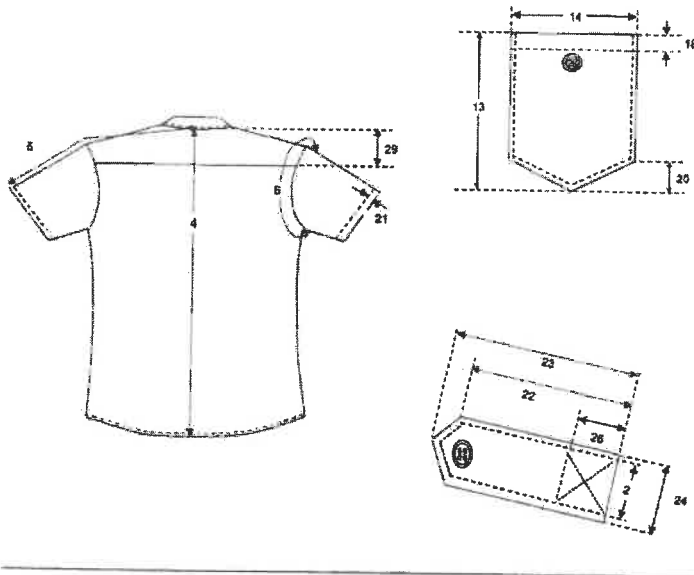
FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

**CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO**  
(Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



JUAN PAOLINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Tela de popelina</b>	
	Composición	Popelina 65/35
	Algodón	65% +/- 5%.
	Polyester	35% +/- 5%.
	Tipo	Tafetán.
	Armadura	1x1.
	Tejido	Plano.
	Peso (gr./m²)	100 gr/m2. mínimo
	Título de hilos (Sist. Inglés)	
	Urdimbre	50/1 +/- 5%.
	Trama	40/1 +/- 5%.
	Color	Blanco, según muestra.
	Solidez del color	
	A la luz (20 AFU)	3.5 mínimo.
	Al lavado doméstico (4A)	4 mínimo.
	Al frote seco	4 mínimo.
	Al frote húmedo	4 mínimo.
	Al sudor ácido	4 mínimo.
	<b>Entretela</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Tela tejida fusionable.
	Tratamiento	Con acabado preencogido.
	Peso (gr./m²)	60 gr./m² +/- 2%
	<b>Botón</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	De 4 huecos.
	Diámetro	16 líneas y 14 líneas.
	Color	Blanco traslúcido.
	<b>Hilo de costura</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	40/2, de 2 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.
	<b>Hilo de remalle</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Multifibra con acabado texturizado.
	Color	Blanco.
2.	<b>CONFECCIÓN</b>	
	Modelo	Camisa para cadete y alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Camisa según talla, de popelina blanca, con cuello camisero, manga larga, semi entallada (sin ajustar) y basta curva.
	<b>Cuello</b>	
	Descripción	De vestir, con entretela y punta con barbilla de plástico, el exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras, largo de puntas, embolsado a 6 +/- 1 mm. y pespuntado al filo a 13 +/- 1 mm.
	<b>Pie de cuello</b>	

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>Descripción</b>	Pieza exterior fusionado con entretela tejida y bastillado a 5 +/- 1 mm. con 301, unir cuello con pie de cuello a 5 +/- 1 mm. según piquete, asentar a 1.3 +/- 0.1 mm. con recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16L (ubicación con marcador).
<b>Delantera</b> Descripción	De 2 piezas, abierta en toda su longitud con 7 botones de 16L más 2 de repuesto.
<b>Delantero Izquierdo</b> Descripción	Lleva tachón de 2.9 +/- 0.1 cm. ancho, con entretela fusionable sobrepuesto, armado con 401 doble aguja de 2.5 +/- 0.1 cm. de separación donde van los ojales.
<b>Delantero Derecho</b> Descripción	Lleva un bastillado a 2.5 +/- 0.2 cm., insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones y 2 botones de repuesto, uno de 16L y otro de 14L.
<b>Bolsillo</b> Descripción	Uno en el delantero izquierdo a la altura del pecho, tipo parche rectangular de 13 +/- 0.5 cm. de largo por 11 +/- 0.5 cm. de ancho, con biseles oblicuos en su parte inferior. Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en "V", isotipo bordado; pegar bolsillo a 1 mm. del filo de bolsillo, además lleva atraque triangular.
<b>Canesú</b> Descripción	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1 +/- 0.1 cm. con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1 mm.
<b>Hombro</b> Descripción	Embolsar a 1 +/- 0.1 cm. del borde y pespuntar a 1 mm hacia el canesú (unión de hombros).
<b>Yugo Francés</b> Descripción	De 16 +/- 0.5 cm. de largo y 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con ojal y botón de 14L centrado en el yugo, fijar con recta dejando pestaña de 1/16
<b>Mangas</b> Descripción	Largas, con puños reforzados, de 6 +/- 0.3 cm. de ancho en el que irá un ojal con 2 botones de 4L ubicados horizontalmente. Lleva 2 pliegues de 1.3 +/- 0.1 cm. de profundidad con separación de 2 +/- 0.2 cm., pegadas al cuerpo con costura francesa, pespunte a 1 +/- 0.1 cm.
<b>Puños</b> Descripción	Fusionados (exterior), bastillados a 5 +/- 1 mm., embolsados a 6.4 +/- 0.1 cm. y pespuntados al filo 1.3 +/- 0.1 mm. en contorno, lleva 2 botones de 16L en cada puño y un ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo.
<b>Cuerpo</b> Descripción	Cerrado con máquina cerradora de codo.
<b>Sisa</b> Descripción	Pegar mangas con (doble aguja), pespuntar en el exterior a 1 +/- 0.1 cm. del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>Bastillado de faldón</b> Descripción	Con recta bastillado a 5 +/- 0.1 mm.
<b>Espalda</b> Descripción	Una pieza con canesú doble.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

**Ojales**  
Descripción

Lleva pliegue lateral, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

6 ojales verticales en el delantero de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, un ojal horizontal en cada puño de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, hechos en máquina ojaladora, según diseño.

**Costura**  
Descripción

11 ppp +/- 10%.

3. **CUADRO DE TALLAS**

TABLA DE MEDIDA DE PRENDA ACABADA (Cm) CAMISA MANGA LARGA							
DESCRIPCION	TOL +/-	XS	S	M	L	XL	2XL
PECHO A 1" DE SISA	1	100	104	110	116	122	128
FALDON	1	100	104	110	116	122	128
LARGO DE HOMBROS	0.5	42	44	46.5	49	51	53
LARGO TOTAL DEL CENTRO ESPALDA	1	73	75	77	79	80	81
LARGO MANGA DEL CENTRO ESPALDA	1	80	82	84	86	88	90
SISA CURVA TOTAL	0.5	50	52	54	56	59	61
CUELLO OJAL A BOTON	0.5	38	39	41.5	43	45	47
ANCHO DE PUÑO	0	6	6	6	6	6	6
PUNTA DECUELLO	0	7	7	7	7	7	7
ANCHO DE CUELLO	0	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
ANCHO DE PIE DE CUELLO	0	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5

4. **ACABADO**

Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.

Excelente presentación.

Tela

Planchado termo fijado y vaporizado a todo lo largo

Tejido uniforme, termofijado, decatizado.

La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Costuras

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

5. **PRESENTACIÓN**

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Leyenda

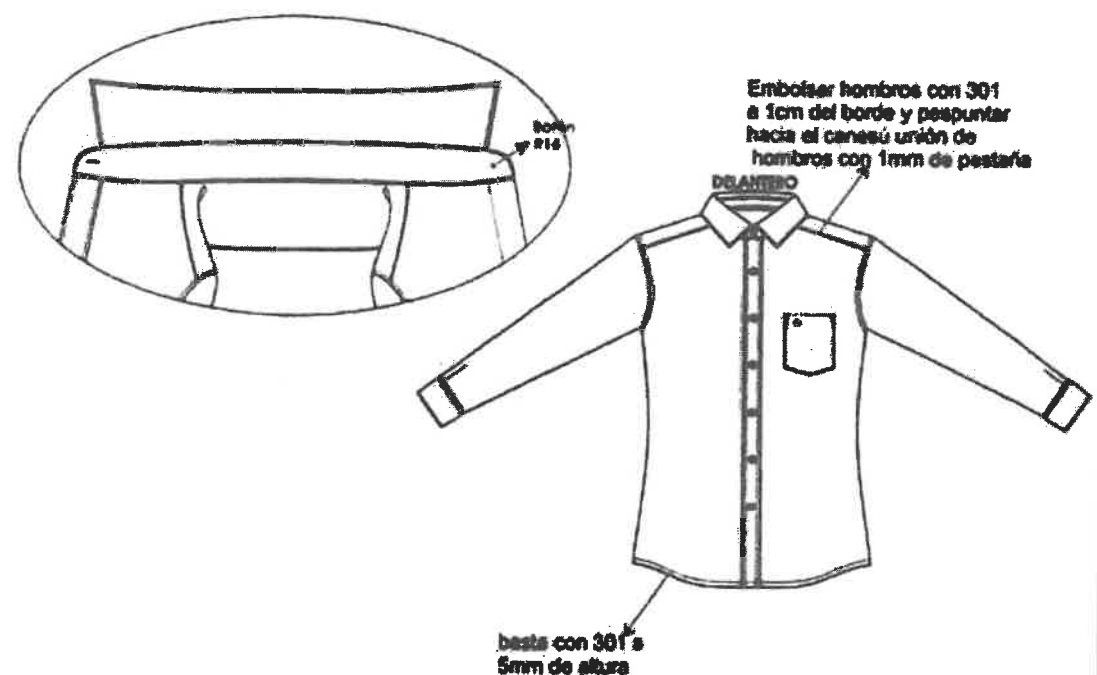
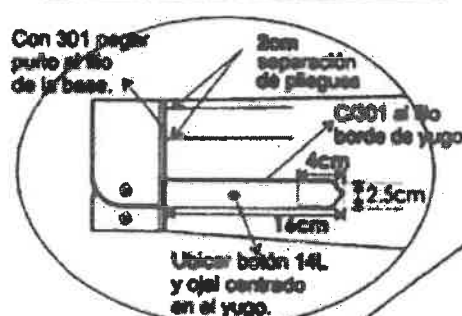

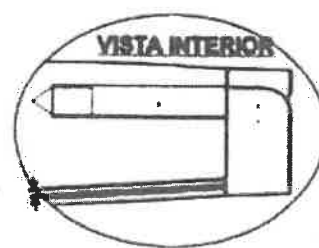
Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N.º ..... - (año)"

"RUC:....."

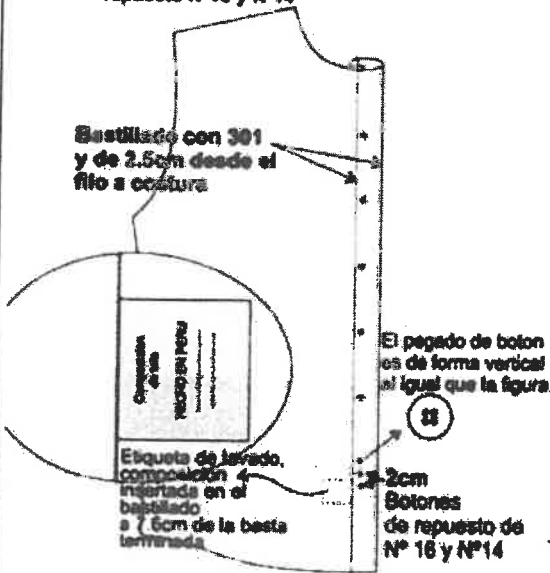
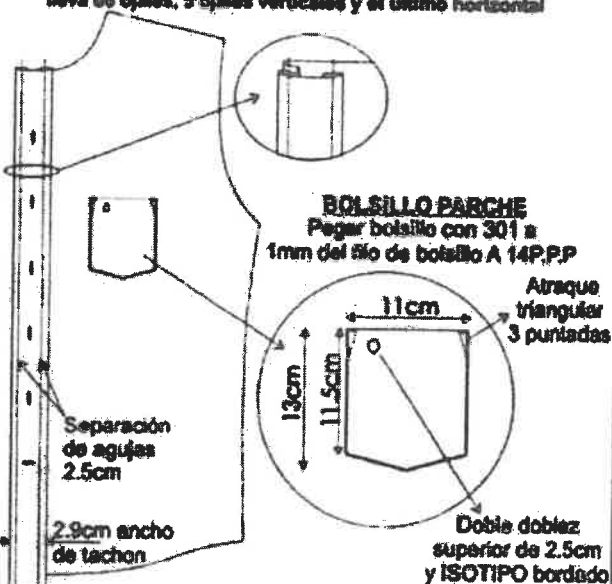
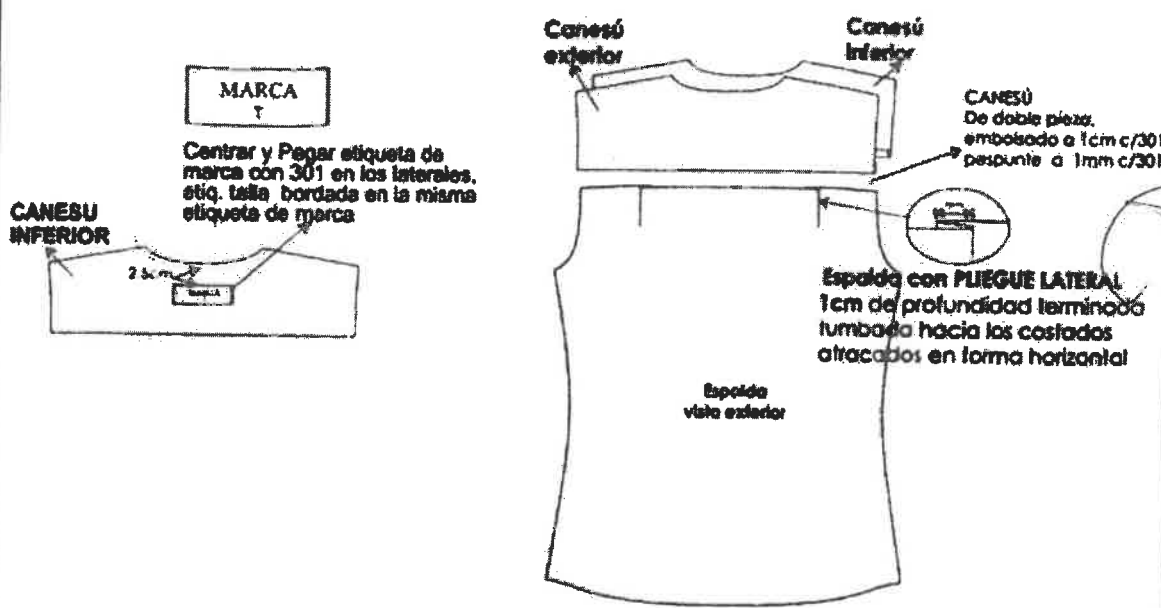
Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

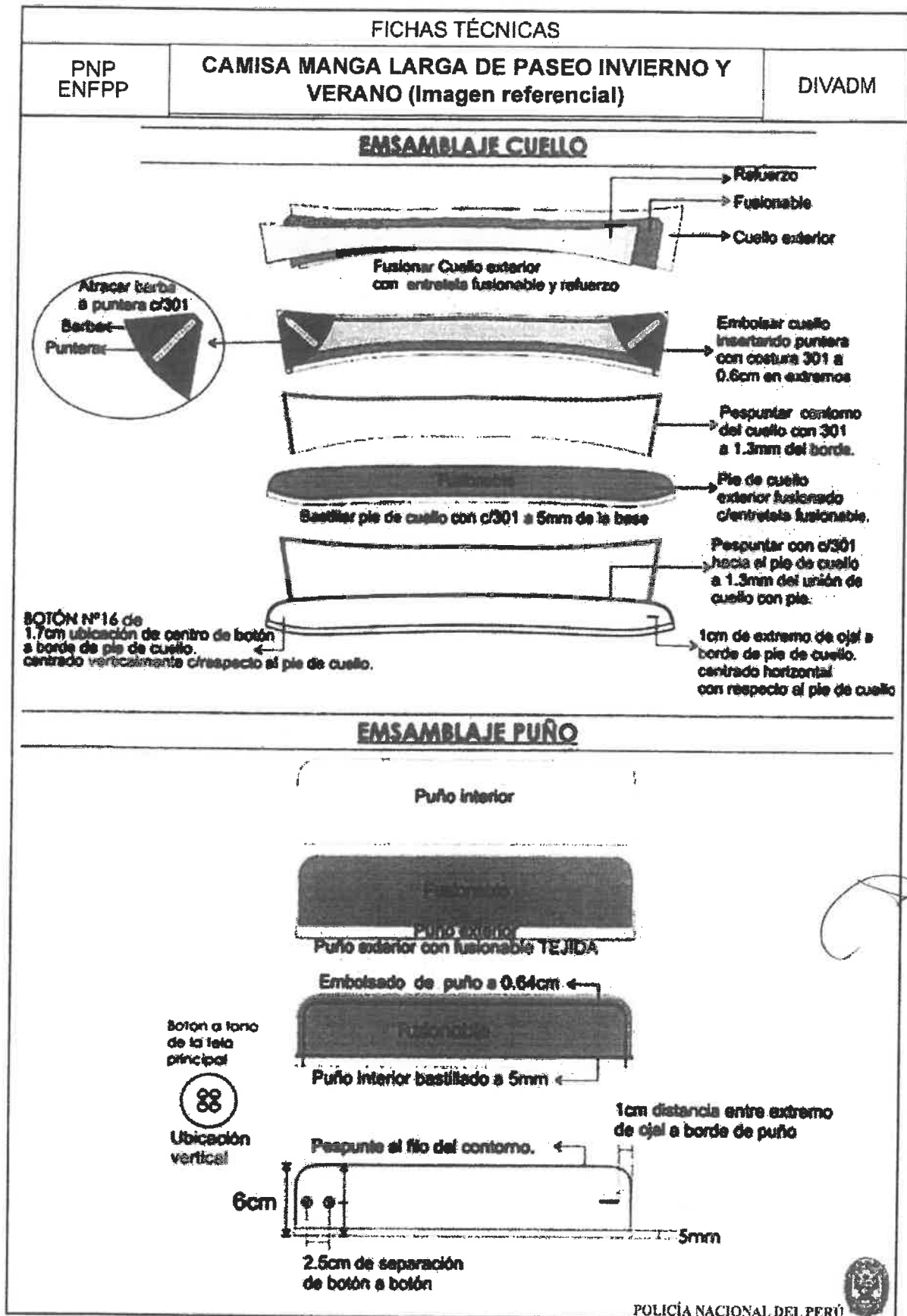


FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<div><p>Embotar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú unión de hombros con 1mm de pestaña</p><p>DELANTERO</p><p>bata con 301 a 5mm de altura</p></div> <div><p><b>VISTA EXTERNA DE PUÑO</b></p><p>Con 301 pegar puño al filo de la base. r</p><p>2cm separación de pliegues</p><p>C301 al filo borde de yugo</p><p>4cm</p><p>2.5cm</p><p>1.6cm</p><p>Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.</p></div> <div><p>Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa)</p><p>ESPALDA</p><p><b>VISTA EXTERIOR</b></p><p>5mm</p><p>Costura de cerrado de costados</p></div> <div><p><b>VISTA INTERIOR</b></p><p>5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)</p></div>		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<b>DELANTEROS</b>		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p><b>Delantero derecho:</b> bastilado de 2.5cm de pestaña 66 botones a N° 16 y 62 botones de repuesto N°16 y N°14</p>  <p>Bastilado con 301 y de 2.5cm desde el filo a costura</p> <p>Etiqueta de lavado, composición e inserada en el bastilado a 7.6cm de la basta terminada</p> <p>El pegado de boton es de forma vertical al igual que la figura.</p> <p>2cm Botones de repuesto de N° 16 y N°14</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p><b>Delantero izquierdo:</b> pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadena al interior Lleva 66 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal</p>  <p><b>BOLSILLO PARCHÉ</b> Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P</p> <p>Atrache triangular 3 puntadas</p> <p>11cm 13cm 11.5cm</p> <p>Doble dobléz superior de 2.5cm y ISOTIPO bordado</p> <p>Separación de agujas 2.5cm</p> <p>2.9cm ancho de tachon</p> </div> </div>		
<b>ESPALDA</b>		
 <p><b>MARCA</b></p> <p>Centrar y Pegar etiqueta de marca con 301 en los laterales, etiq. talla bordada en la misma etiqueta de marca</p> <p><b>CANESU INFERIOR</b></p> <p>2.5cm</p> <p><b>CANESÚ exterior</b></p> <p><b>CANESÚ inferior</b></p> <p><b>CANESÚ</b> De doble pieza, embolsado a 1cm c/301, pespunte a 1mm c/301</p> <p><b>ESPALDA con PLEGUE LATERAL</b> 1cm de profundidad terminado tumbado hacia los costados atracados en forma horizontal</p> <p><b>ESPALDA</b> vista exterior</p>		

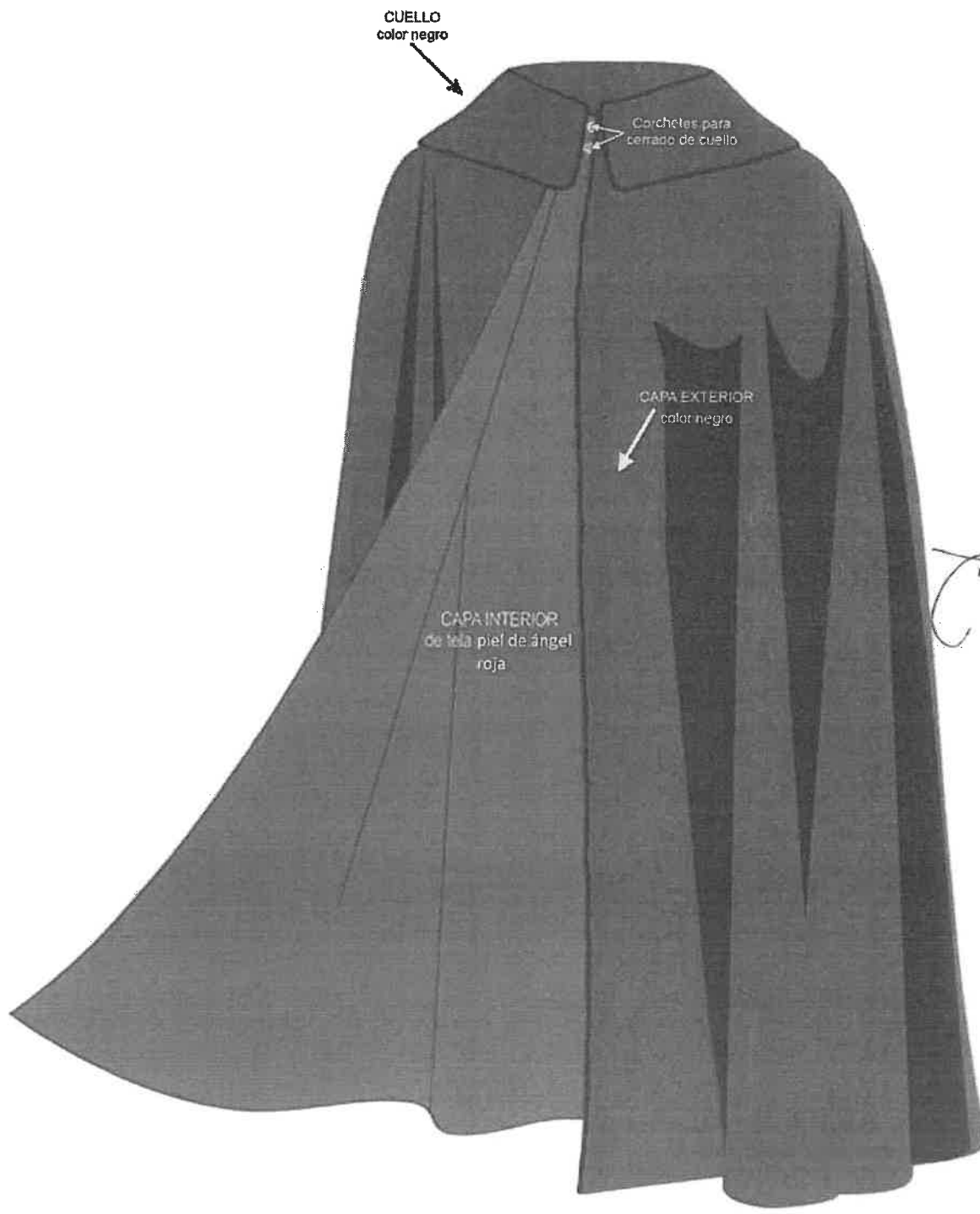


128  
167  
20

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CAPA DE PASEO INVIERNO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Tela</b>	
	Composición	100% lana (paño)
	Titulo	
	Urdimbre	2/25 ± 2.5% Nm
	Trama	2/25 ± 2.5% Nm
	Ancho entre orillos	148 cms mínimo
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Negro, según muestra
	Peso gr/m²	380 gr/m² mínimo
	Densidad	
	Urdimbre	21.0 ± 2
	Trama	18.0 ± 2
	3.2.9 Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	-1.50% máximo
	Trama	-1.00% máximo
	3.2.10 Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	3.5 mínimo
	Al sudor ácido	3.5 mínimo
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo
	Al frote seco	4.5 mínimo
	Al frote húmedo	4.0 mínimo
	Al lavado en seco (4A)	4.0 mínimo
	Acabado	Decatizado
	<b>Forro interior</b>	Piel de Ángel
	Composición	96% Poliéster 4% Elastano
	Peso grms/m2	150 gr/m2
	Armadura	Saten
	Color	Rojo (usar como referencia el Pantone 19-1758 TPG).
	Solidez al lavado	4.0 minimo
	<b>Corchetes</b>	
	Composición	Metálicos.
	Tipo	Alambre doblado, juego de "hembra" y "macho".
	Diámetro del alambre	De 1 +/- 0.1 mm.
	Acabado	Niquelado, con tratamiento contra oxidación.
	<b>Hilo de costura</b>	
	Composición	Poliéster 100%.
	Titulo	40/3 de 3 cabos retorcidos.
	Color	Al tono del color de la tela.
	<b>Hilo de remalle</b>	
	Composición	Poliéster 100%.
	Titulo	Multifibra, acabado texturizado.
	Color	Al tono del color de la tela.
2.	<b>CONFECCIÓN</b>	
	<b>Modelo</b>	Capa para cadete, contemplado en el Manual de uniformes de las escuelas de la PNP.
	Tipo	Capa según talla, de tela de lana (paño) negro en la cara exterior y tela de piel de ángel roja en la cara interior, con cuello.
	Forma	Conformada por el cuello y la capa.
	<b>Cuello</b>	

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

JUAN GUILINO  
BERMUDEZ  
GUERRERO INDUSTRIAL  
INGENIERO INDUSTRIAL  
C.R. N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	<b>CAPA DE PASEO INVIERNO</b> (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>CUELLO color negro</p> <p>Corchetes para cerrado de cuello</p> <p>CAPA EXTERIOR color negro</p> <p>CAPA INTERIOR de tela piel de ángel roja</p>		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



253

175

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		CAPOTÍN UNISEX	
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	<b>MATERIAL</b> <b>Tela de Rip Stop</b> Composición Poliéster Viscosa Armadura Tejido Peso (gr./m²) Título de hilos (Ne) Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Conteo de hilos Urdimbre Trama Resistencia a la tracción (LBF) Urdimbre Trama Resistencia al desgarro (LBF) Urdimbre Trama Color Solidez del color A la luz (40 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Resistencia al Pilling Acabado <b>Forro polar</b> Composición Tipo Peso (gr./m²) Color  <b>Cordón de ajuste de Capucha</b> Composición Acabado Medidas Color <b>Broches</b> Materia prima Diámetro	Rip Stop 70% +/- 5%. 30% +/- 5%. Tafetán Rip Stop. 242 gr/m2 mínimo (ASTM D3776/D3776M-09a). (ASTM D1059). 40/2 +/- 5%. Ne 34/2 +/- 5% Ne (AATCC135/NTP 231.138). -2.00%. -2.00%. 46 hilos/cm +/- 5% 21 hilos/cm +/- 5% (ASTM D5034-09). Mayor o igual a 240 lbf +/- 5%. Mayor o igual a 120 lbf +/- 5%. (ASTM D1424-09), (ASTM D1424-09) Mayor o igual a 12 lbf +/- 5%. Mayor o igual a 12 lbf +/- 5%. Gris oscuro según muestra 4.0 mínimo. (AATCC-16.3) 4.0 mínimo. (AATCC61) 4.0 mínimo. (AATCC-8) 3.0 mínimo. (AATCC-8) 4.0 mínimo. (AATCC15) 4.0 mínimo. (AATCC15) 4 mínimo. (ASTM D3512/D3512M-16) Con cuerpo inarrugable, pre-encogido y compacto uniforme Poliéster 100%. Jersey tipo polar. 240 +/- 5% gr/m2. Gris oscuro a tono de tela principal  Poliéster Extremos reforzados Largo: 120 +/- 5 cm – Ancho: 10 mm Al tono de tela Latón 70/30. 18 +/- 1 mm.	

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



254

176

<b>Botón</b>	Composición	Poliéster.
	Tipo	Circular de 4 huecos.
<b>Dimensiones</b>	Diámetro	18 +/- 1 mm.
	Espesor	5 +/- 0.5 mm.
<b>Color</b>		A tono de tela
<b>Cremallera</b>	Composición	Cinta de Poliéster 100%, con dientes de metal.
	Tipo	Tractor
	Color	dorada
<b>Hilo de costura</b>	Composición	100% poliéster spun, 02 cabos retorcidos
	Tipo	40/2, de 2 cabos retorcidos 20/2.
	Color	A tono de tela.
<b>Hilo de remalle</b>	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	Multifibra con acabado texturizado.
	Color	A tono de tela.
<b>2. CONFECCIÓN</b>	Modelo	Capotín para cadete y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Capotín con capucha y chaleco de tela de tejido rip stop gris oscuro, con bolsillos, con tejido rip en puños y pretina.
	Forma	Casaca de cuello con capucha, con chaleco interior, manga larga con puño elasticado, bolsillos, espalda amplia, pretina elasticada y cerrado con cremallera metálica dorada.
<b>Cuello</b>	Descripción	Sport con bordes redondeados. En la parte posterior llevará una cremallera metálica dorada para ocultar la capucha. Tendrá también un broche de presión regulable para el cuello.
<b>Capucha</b>	Descripción	De tela RIP STOP, con el mismo forro del capotín y cordón de ajuste a la cara, estará fijada al cuello con costura. Con cordón plano de ajuste interior tipo pasador de poliéster, de 120 +/- 5 cm. de largo por 10 mm. de ancho.
<b>Delantera</b>	Descripción	De 2 piezas, tendrá 2 bolsillos sesgados (40° aprox. con respecto a la horizontal), de 17 +/- 0.5 cm. de largo, de tapa con entretela de popelina 80 % poliéster y 20 % de algodón, con un peso de 80 grms/ m2 +/- 5% gr/m2 y broche de presión no visible. Lleva 2 bolsillos superiores rectos de 12 +/- 0.5 cm. por 17 +/- 0.5 cm., con fuelle en todo el contorno, tapa con entretela y broche de presión no visible.  Tendrá a lo largo una cremallera metálica dorada diente grande proporcional a la talla, llevará 5 broches de presión no visibles a espaciamiento proporcional y a 3 +/- 0.2 cm. del borde.
<b>Espalda</b>	Descripción	De una sola pieza, con fuelle a unos 6 +/- 0.5 cm., a partir de la cintura hacia el hombro por el costado.
<b>Galoneras</b>	Descripción	Una a cada lado, con broche de presión no visible, de 4 +/- 0.3 de ancho, por 14 +/- 1 cm. de largo, terminadas en punta.

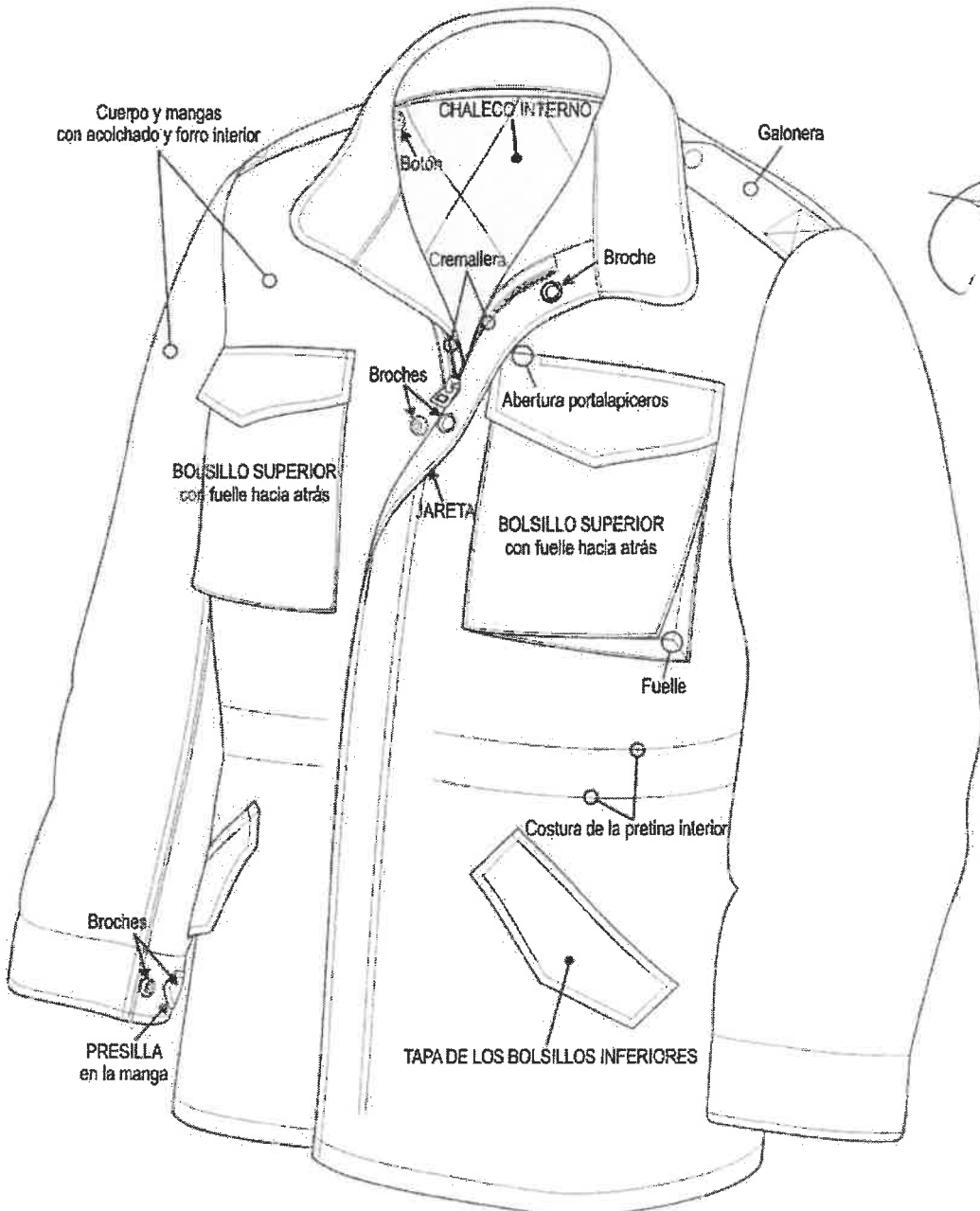
JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>Mangas</b>																																																	
Descripción	Largas de puño regulable con dos (02) broches de presión. Tendrá además una pretina circular de tejido RIP de 4 +/- 0.3 cm. de ancho color negro, para permitir mayor hermetismo a la prenda.																																																
<b>Interior</b>																																																	
Descripción	Delantero, espalda y mangas completamente forrado con tela tipo polar y relleno con panqueque de poliéster el cual tiene un peso de 165 gr/m2 +/- 5 %.																																																
<b>Chaleco</b>																																																	
Descripción	El capotín tendrá un chaleco removible anexado a su interior por 6 botones, la tela del chaleco será igual a la tela rip stop del capotín, el forro será de tela igual al forro del capotín, estará acolchada con fibra sintética (con peso de 165 gr/m2 +/- 5%), cosida al forro con costuras diagonales encontradas para proteger al usuario de bajas temperaturas de 4 +/- 1 mm. de espesor, el largo deberá ser menor al del capotín (5 cm. aprox.).																																																
<b>3. ACABADO</b>																																																	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.																																																
Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.																																																
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos. Reforzadas en manga y espalda.																																																
<b>4. TALLA</b>																																																	
	<table><tr><th>DETALLE</th><th>Tol.</th><th>XS</th><th>S</th><th>M</th><th>L</th><th>XL</th><th>XXL</th></tr><tr><td>(A) Pecho</td><td>± 1 cm</td><td>56</td><td>58</td><td>60</td><td>62</td><td>64</td><td>66</td></tr><tr><td>(B) pretina</td><td>± 1 cm</td><td>57</td><td>59</td><td>61</td><td>62</td><td>63</td><td>64</td></tr><tr><td>(C) Largo manga</td><td>± 1 cm</td><td>58</td><td>58</td><td>60</td><td>61</td><td>62</td><td>63</td></tr><tr><td>(D) Ancho de espalda</td><td>± 1 cm</td><td>46</td><td>48</td><td>50</td><td>52</td><td>54</td><td>56</td></tr><tr><td>(E) Largo total</td><td>± 1 cm</td><td>69</td><td>71</td><td>73</td><td>75</td><td>77</td><td>79</td></tr></table>	DETALLE	Tol.	XS	S	M	L	XL	XXL	(A) Pecho	± 1 cm	56	58	60	62	64	66	(B) pretina	± 1 cm	57	59	61	62	63	64	(C) Largo manga	± 1 cm	58	58	60	61	62	63	(D) Ancho de espalda	± 1 cm	46	48	50	52	54	56	(E) Largo total	± 1 cm	69	71	73	75	77	79
DETALLE	Tol.	XS	S	M	L	XL	XXL																																										
(A) Pecho	± 1 cm	56	58	60	62	64	66																																										
(B) pretina	± 1 cm	57	59	61	62	63	64																																										
(C) Largo manga	± 1 cm	58	58	60	61	62	63																																										
(D) Ancho de espalda	± 1 cm	46	48	50	52	54	56																																										
(E) Largo total	± 1 cm	69	71	73	75	77	79																																										
<b>5. PRESENTACIÓN</b>																																																	
Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.																																																
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:																																																
Leyenda	<p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° ..... - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>																																																

GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 152709

256

178

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPOTÍN UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>Diagrama técnico de un CAPOTÍN UNISEX. Las etiquetas incluyen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Cuerpo y mangas con acolchado y forro interior</li> <li>CHALECO INTERNO</li> <li>Botón</li> <li>Cremallera</li> <li>Broche</li> <li>Galonera</li> <li>Broches</li> <li>Abertura portalapiceros</li> <li>BOLSILLO SUPERIOR con fuelle hacia atrás</li> <li>JARETA</li> <li>BOLSILLO SUPERIOR con fuelle hacia atrás</li> <li>Fuelle</li> <li>Costura de la pretina interior</li> <li>TAPA DE LOS BOLSILLOS INFERIORES</li> <li>Broches</li> <li>PRESILLA en la manga</li> </ul>		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

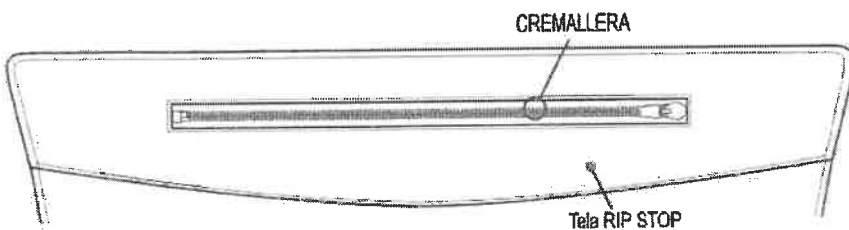
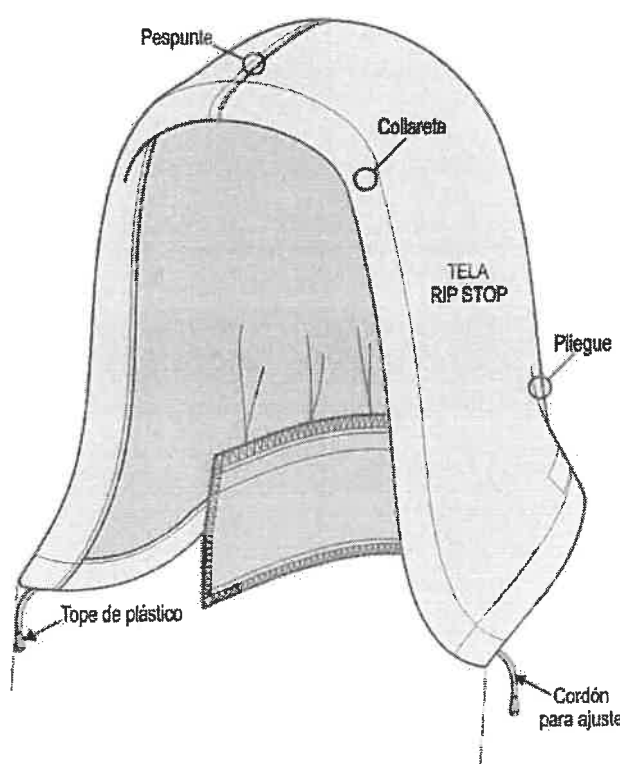
257

179

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPOTÍN UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<p>DETALLE DEL OJAL EN EL HOMBRO</p>		

JUAN PAULINO  
QUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPOTÍN UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>DETALLE DE LA VISTA EXTERIOR DEL CUELLO DEL CAPOTIN</p>  <p>DETALLE DE LA VISTA DE LA CAPUCHA DEL CAPOTIN</p>		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

194 185 74

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS						
DIVADM		CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO						
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN						
1.	MATERIAL							
	Tela							
	Composición							
	Título de hilos							
	Urdimbre	2/46 ±5% Nm						
	Trama	2/46 ±5% Nm						
	Tejido	Plano						
	Color	Verde azulino según curva de color						
			0	10	20	30	40	50
		400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79
		460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16
		520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44
		580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47
		640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90
		700 nm	9.81					
			L	a	b			
			18.88	-2.37	-1.08			
		Iluminante: D65						
		Escala: Δ E CMC						
		Tolerancia: Δ E 1.0 máximo						
	Peso	247 g/m² mínimo						
	Peso grms/lineal	380 g/m² mínimo						
	Armadura	Sarga ½						
	Ancho entre orillos	148 cm +/- 1						
	Densidad (N° de hilos/cms)							
	Urdimbre	36.5 ± 2						
	Trama	20.0 ± 2						
	Acabado	Teñido en tops, termo fijado y decatizado						
	Estabilidad dimensional							
	Urdimbre	-1.2 % máximo						
	Trama	-1.2 % máximo						

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Nº 152709

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIRN° 152709

195

186

<b>Solidez:</b>	
A la luz (20AFU)	4 mínimo
Al lavado en seco	4 mínimo
Al frote seco	4.5 mínimo
Al frote húmedo	4 mínimo
Al sudor ácido	3.5 mínimo
Al sudor alcalino	3.5 mínimo
<b>Resistencia al Pilling</b>	4.5 mínimo
<b>Resistencia a la tracción:</b>	
Urdimbre	58 kg/f mínimo
Trama	50 kg/f mínimo
<b>Recuperación de arrugas</b>	
Urdimbre	155 grados mínimo
Trama	155 grados mínimo
<b>Tela de forro</b>	
Composición	100 % poliéster
Peso	90 g/m <sup>2</sup> ± 10 g/m <sup>2</sup>
Color	Negro
<b>Pretina</b>	
Tejido	Rectilíneo RIB 1 x 1
Composición	94% Poliéster 6% Spandex
Título	75/72/1 PES y 70 Denier spandex
Detalle medida	Alto 11 cm línea de dobles (tubular) con hilo recubierto a 5.5 cm del inicio de la pretina
<b>Hilo de costura</b>	
Composición	100% poliéster spun,
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
<b>Hilo de remalle</b>	
Composición	Poliéster texturizado
Color	Tono de tela
<b>Entretela tejida rígida</b>	
Composición	100% poliéster
Peso	62 g/m <sup>2</sup> ± 3 g/m <sup>2</sup>
Adhesivo	100% poliamida
Color	Negro
Tacto	Rígido
<b>Cierre espiral poliéster N°6</b>	
Material	Monofilamento
Color	Negro
Composición de la cinta	100% poliéster
Deslizador de la llave	Zamac 3
Tirador de la llave	Zamac 3
Resistencia de la llave	55 LB
Color y acabado de la llave	Negro
Tipo de seguro de la llave	Automático – resistencia: 14LB
Acabado	Esmaltado o recubrimiento metálico
<b>Topes</b>	Color negro

  
 JUAN PAULINO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709



<b>Broches</b>	Láminas de latón Aleación 70% Cu 30% Zn
Composición	<b>Tapa</b>
Medidas	Diámetro externo 15 ± 0,2 mm
	Altura total del ojalillo 5 ± 0,2 mm
	Socket con argolla de la tapa
	Diámetro externo 13,6 ± 0,2 mm
	Altura total del ojalillo 4 ± 0,2 mm
	<b>Poste</b>
	Diámetro externo 12,9 ± 0,2 mm
	Altura total del ojalillo 6,4 ± 0,2 mm
	Encaje del poste
	Diámetro externo 14 ± 0,2 mm
	Altura total del ojalillo 4 ± 0,2 mm
Color y acabado	Bronce quemado Recubrimiento: Con baño electrolítico, con capa protectora de laca.
<b>2. CONFECCIÓN</b>	
Modelo	Casaca Mac Gregor para alumnos y cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Cuello	De una pieza, en tejido RIB de 4 cm de ancho, terminado en punta, la profundidad del escote corresponderá al cuello en "V" será según talla.
Delantero	Llano, de dos piezas (En la tela del cuerpo y del forro). Tendrá a lo largo una cremallera color negro proporcional a la talla.
Espalda	Llano, de una sola pieza (En la tela del cuerpo y del forro)
Bolsillo	<p>Bolsillo delantero:</p> <p>Dos bolsillos delanteros de 14 cm +/- 1 cm, de abertura útil y ancho de vivo de 3 cm. Con fondo de tela del mismo forro. (vivo confeccionado de la misma tela de la casaca). Con broches escondidos, 1 a cada lado posterior al vivo.</p> <p>Bolsillo interno:</p> <p>Un bolsillo interno, tipo porta documento de abertura útil de 13,5 cm y el vivo de 1.5 cm de ancho y 16.5 cm de profundidad, a una distancia de 28 cm del alto del hombro. Ubicado en el lado izquierdo del pecho. Con fondo de tela del mismo forro (vivo confeccionado de la misma tela de la casaca).</p> <p>Bolsillo de seguridad:</p> <p>En el lado derecho lleva un bolsillo de seguridad porta celular de 11 cm de ancho con una profundidad de 14.5 cm, con un vivo de 1,5 cm. Con fondo de tela del mismo forro (vivo confeccionado de la misma tela de la casaca).</p> <p>Nota: Todos los vivos son fusionados con refuerzo de entretela tejida rígida.</p>
Mangas	De dos (02) piezas unidas y respuntadas a ¼" (Corte en lado de espalda).
Puño	De una pieza por puño, de tejido RIB rectilíneo de medidas según cuadro de medidas de ancho, Alto 11 cm línea de dobles (tubular) con hilo recubierto a 5.5 cm del inicio de la pretina.
Pretina	De una pieza por puño, de tejido RIB rectilíneo de medidas según cuadro de medidas de ancho. Alto 11 cm línea de dobles (tubular) con hilo recubierto a 5.5 cm del inicio de la pretina

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
C. No 152709

<b>Terminal de pretina</b>	De 9,5 cm de ancho y de 5,5 cm de altura, ubicados en ambos extremos. en el lado derecho está provisto de una presilla de 9,5 cm de ancho y de 5.5 cm de altura (según talla) en la que se ubica la parte hembra del broche, el adorno se fijara al lado izquierdo de la prenda puesta y alineado a la base del broche interno, para que el cierre de pretina quede para el lado derecho. (Confeccionado de la misma tela de la casaca). tanto la presilla como el terminal presentan refuerzo de entretela tejida rígida.
<b>Galoneras</b>	Una a cada lado de 14 cm de largo y 4 cm de ancho, respuntado a 0,6 cm (1/4") en todo el contorno, en doble tela con refuerzo de entretela tejida rígida. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura del atraque en "x" de 3x2.8 cm, el extremo interior termina en punta con parte hembra del broche de presión metálico embolsado.
<b>Fusionado</b>	Se fusionará la parte superior de la galonera, adorno de pretina, complemento de pretina y vivo bolsillos delantero e interior
<b>Costura</b>	Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp) Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura recta con hilo 40/2. Orillado: Todas las piezas de la casaca se encuentran orilladas con hilo texturizado.
<b>3. ACABADO</b>	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela principal	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.

**4. TALLAS**

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA - CASACA CABALLERO (CENTIMETROS)							
DESCRIPCION		TALLAS					
		TOL.	S	M	L	XL	2XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	+/-0.5	58	60	63	66	69
2	ANCHO DE PRETINA RELAJADA (1/2)	+/-0.5	42	44	47	50	53
3	LARGO DE CASACA MEDIDO DESDE EL HOMBRO	+/-0.5	67	68	70	72	74
4	LARGO DE CASACA MEDIDO DESDE CENTRO DE ESPALDA	+/-0.5	65	66	68	70	72
5	CONTORNO DE SISA (1/2)	+/-0.5	28	29	30	31	32
6	ANCHO DE HOMBRO	+/-0.5	14	14,5	15	15,5	16
7	ANCHO DE ESPALDA COSTURA A COSTURA	+/-0.5	44	45	47	49	51
8	LARGO DE MANGA MEDIDO DESDE EL HOMBRO	+/-1	61	62	64	66	68
9	ANCHO DE PUÑO (1/2)	+/-0.2	10	10	10	11	11
10	CONTORNO DE CUELLO	+/-0.5	45,5	47	49,5	51,5	54

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

11	ALTO DE PUÑOS	0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
12	ALTO DE PRETINA	0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
13	ALTO DE CUELLO EN CENTRO ESPALDA	0	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
14	MEDIDA DE CHARRETERA	0	4X13,5	4X13,5	4X14	4X14,5	4X15
15	ANCHO DE ATRAQUE EN X	0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
16	LARGO DE ATRAQUE EN X	0	3	3	3	3	3
17	ADORNO DE PRETINA (Todas las tallas)	0	5,5X8	5,5X8	5,5X8	5,5X8	5,5X8
18	COMPLEMENTO PRETINA CADA EXTREMO	0	5,5X9,5	5,5X9,5	5,5X9,5	5,5X9,5	5,5X9,5
19	UBICACION DE BOLSILLO INF.DESDE BASE DE PRETINA	0	8	8,5	9,5	10,5	11
20	UBICAC.BOLS.DESDE BORDE DEL CIERRE SUPERIOR	0	12,5	13	13,5	14,5	15
21	UBICAC.BOLS.DESDE BORDE DEL CIERRE INFERIOR (Filo)	0	20,5	21	21,5	22,5	23
22	ALTO DE VIVO BOLSILLO OJAL	0	3	3	3	3	3
23	ABERTURA BOLSILLO OJAL	0	14	14	14,5	15	15
24	ALTO DE VISTA INTERNA BOLSILLO OJAL	0	5	5	5	5	5
25	PROFUNDIDAD BOLSILLO OJAL	+/-0,5	16	16	16	16	16
26	UBICACIÓN DE BOLSILLO INTERNO IZQ.DEL HOMBRO	+/-0,5	21,5	22	22,5	23,5	23,5
27	ALTO DE VIVO BOLSILLO INTERNO IZQU.	0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
28	ABERTURA BOLSILLO INTERNO IZQUIERDO	0	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
29	ALTO DE VISTA BOLSILLO INTERNO	0	5	5	5	5	5
30	PROFUNDIDAD BOLSILLO INTERNO	+/-0,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
31	ABERTURA DE BOLSILLO CELULAR	0	11	11	11	11	11
32	ALTO VIVO BOLSILLO CELULAR	0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
33	PROFUNDIDAD BOLSILLO CELULAR	+/-0,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
34	ALTO VISTA INTERNO BOLSILLO CELULAR	0	5	5	5	5	5
35	LARGO DE CIERRE	+/-1	52	53	54	56	56

## 5. PRESENTACIÓN

Embalaje

Etiquetado

Rotulado

Leyenda

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetas para prendas de vestir y ropa para el hogar".

La etiqueta deberá indicar:

Composición de las fibras en porcentajes.

País de origen.

Talla de la prenda.

Instrucciones de cuidado y conservación.

Razón social y Ruc del fabricante.

Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° ..... - (año)"

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO DEZ  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

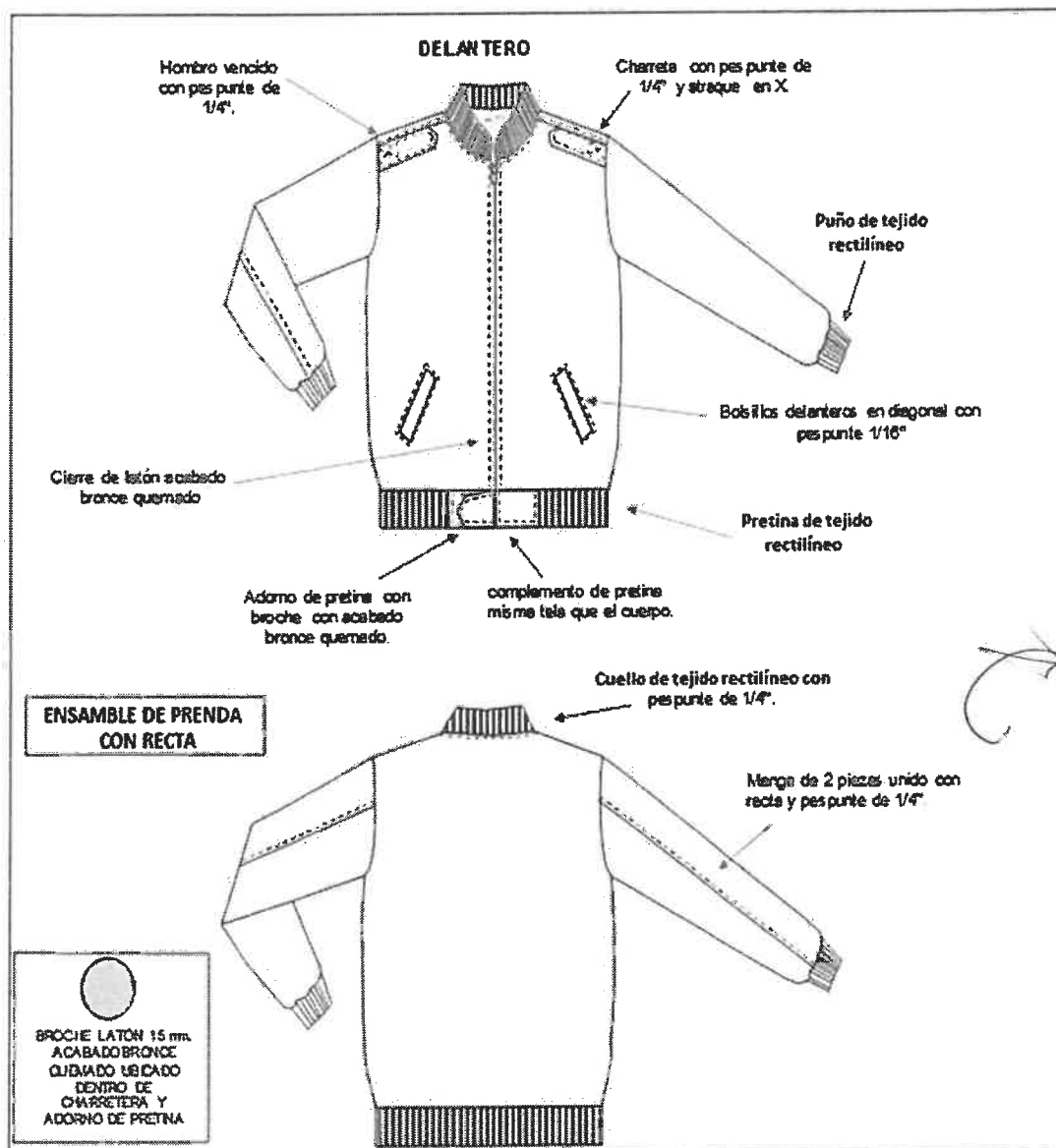
199

190

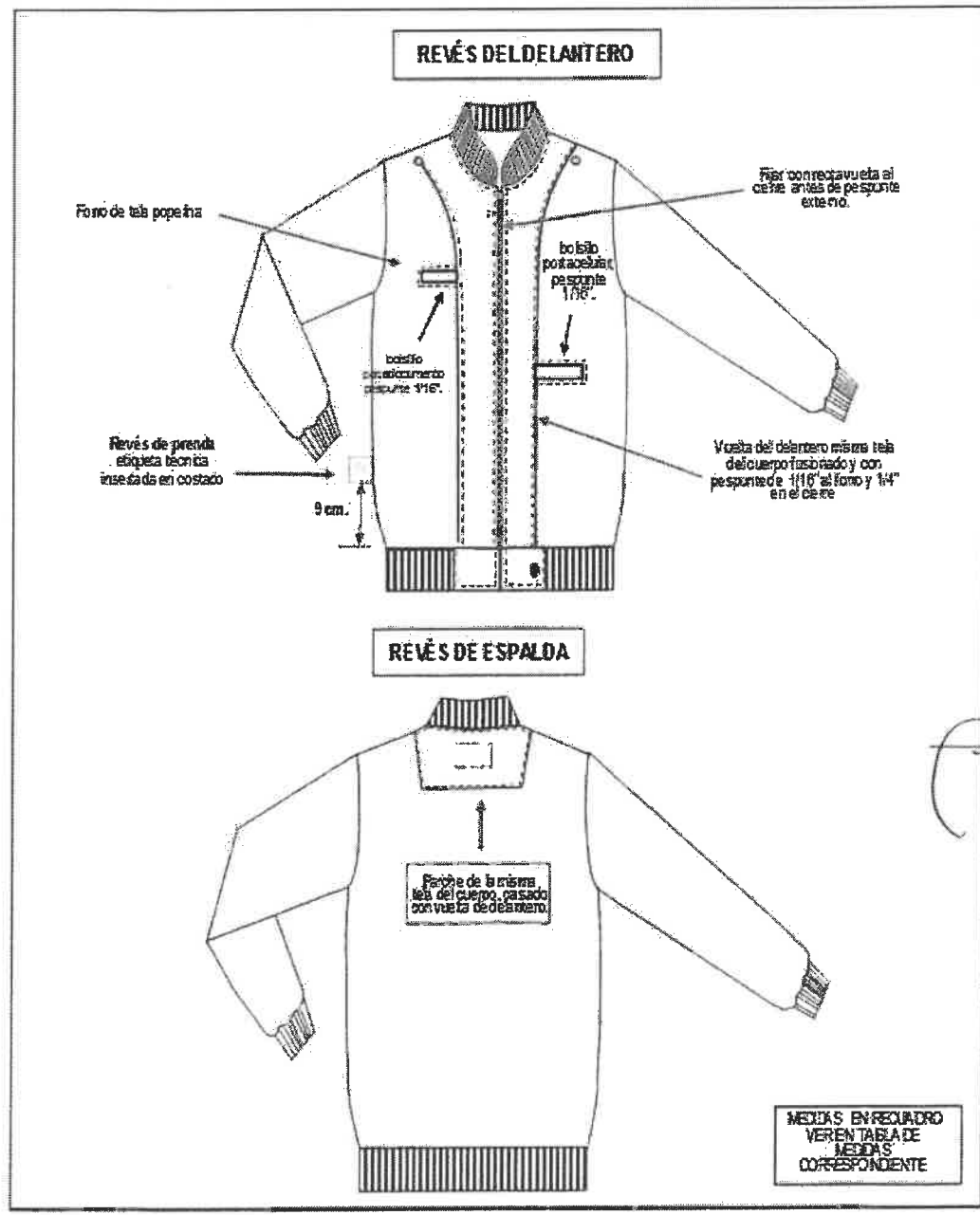
## FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPFCASACA MC GREGOR PARA CABALLERRO  
(Imagen referencial)

DIVADM

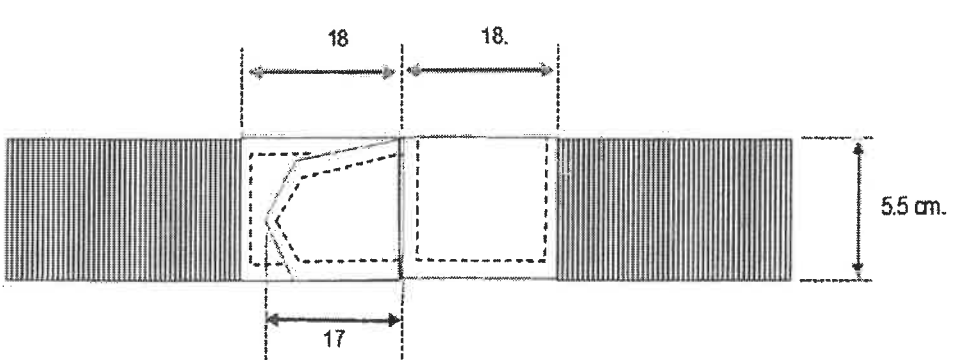
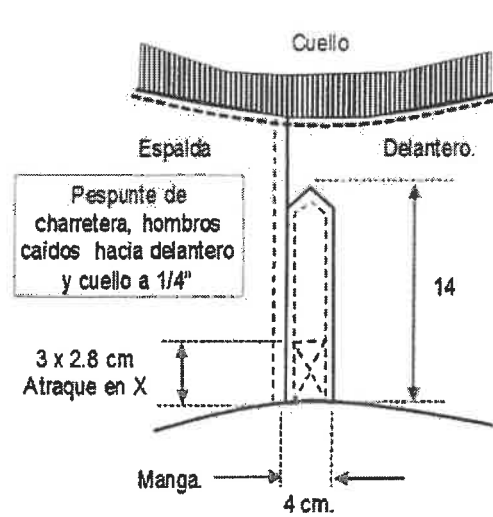
JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERRO (Imagen referencial)	DIVADM



JUAN PALAZO  
GUERRERO GUERRERO  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709



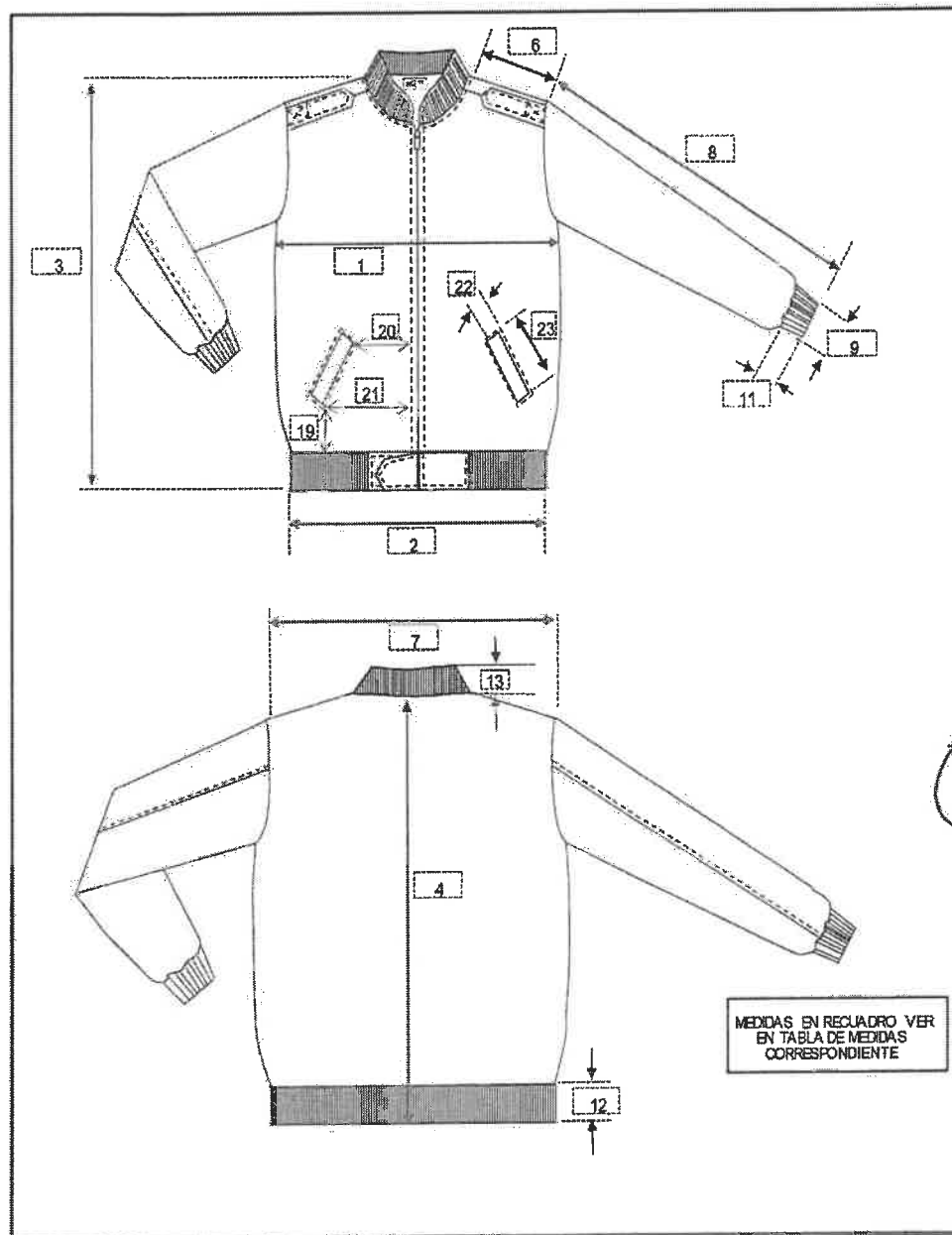
FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERRO (Imagen referencial)	DIVADM
<div style="border: 1px solid black; width: 200px; margin: 0 auto; padding: 5px; text-align: center;">DETALLES DE LA PRETINA</div>  <div style="border: 1px solid black; width: 200px; margin: 20px auto; padding: 5px; text-align: center;">DETALLES DE LA CHARRETERA</div>  <div style="border: 1px solid black; width: 150px; margin: 10px auto; padding: 5px; text-align: center;">             MEDIDAS EN              RECUADRO VER EN              TABLA DE MEDIDAS              CORRESPONDIENTE         </div>		

JUAN PAULINO  
 QUERREZO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709

## FICHAS TÉCNICAS

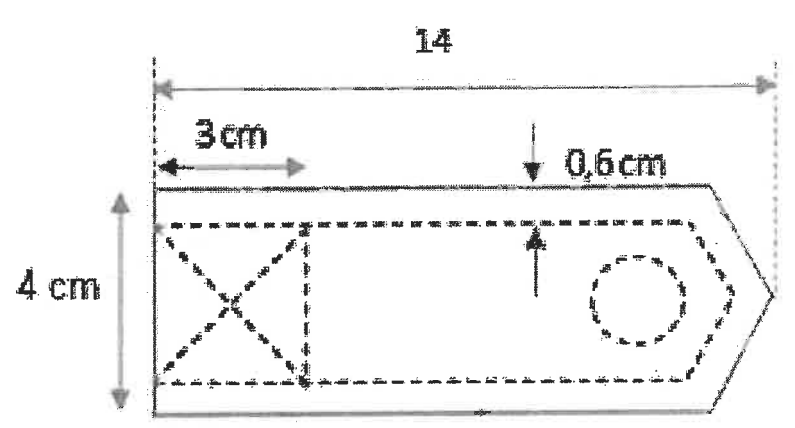
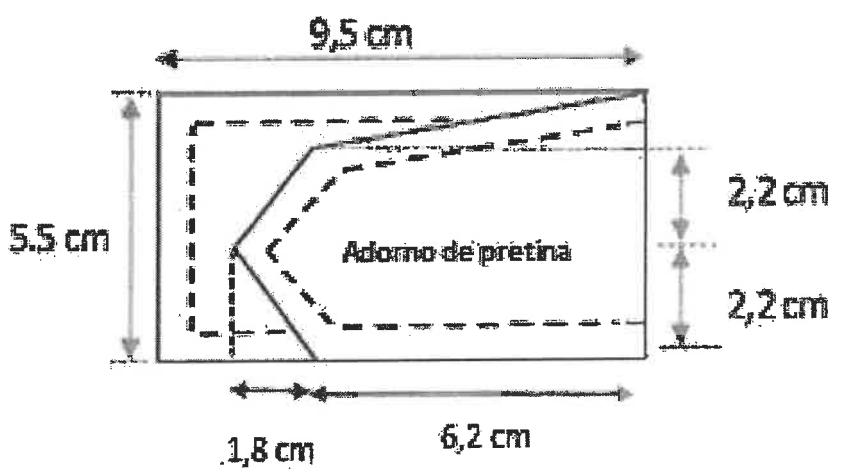
PNP  
ENFPPCASACA MC GREGOR PARA CABALLERRO  
(Imagen referencial)

DIVADM




JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERRO (Imagen referencial)	DIVADM
<div><p><b>CHARRETERA</b></p><p><b>ADORNO DE PRETINA</b></p></div>		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ





163 229

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b> <b>Correa</b> Composición Tipo "A" (Cara externa) Composición Tipo Tratamiento Espesor Peso (gr/m2) Color Tipo "B" (Parte interna) Composición Espesor Color <b>Hebillajes</b> Composición Color Modelo Hebilla con chapa Separación del puente a la hebilla Hebilla en "D" Dimensiones generales Largo Alto Hebilla de correa Dimensiones generales Largo Ancho <b>Gancho</b> Composición Modelo Dimensiones Largo total (doblado) Ancho (punta a punta) <b>Perilla</b> Composición Modelo Dimensiones Altura Diámetro de la cabeza <b>Remaches</b> Composición Diámetro <b>Hilo</b> Composición Tipo Color	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano.  Lona con recubrimiento de poliuretano Charol. Con acabado brillante. 1.5 +/- 0.1 mm. 620 gr/m2 +/-5% Blanco.  Cuero regenerado. 1.8 +/- 0.1 mm. Blanco, según muestra.  Bronce 70/30 (+/- 2%). Dorado.  La chapa es ovalada, con el escudo PNP grabado en alto relieve, en la parte posterior se encuentra la hebilla formando un puente. 6 +/- 1 mm.  25 +/- 1 mm. 21 +/- 1 mm. En forma elíptica con pasador móvil para ajuste de correa.  33 +/- 1 mm. 18 +/- 1 mm.  Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.  45 +/- 1 mm. 20 +/- 1 mm.  Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "pera".  10 +/- 1 mm. 8 +/- 1 mm.  Fierro galvanizado. 90 +/- 0.5 mm.  Polyéster. De 3 cabos retorcidos. Blanco.

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
CIP N° 152709

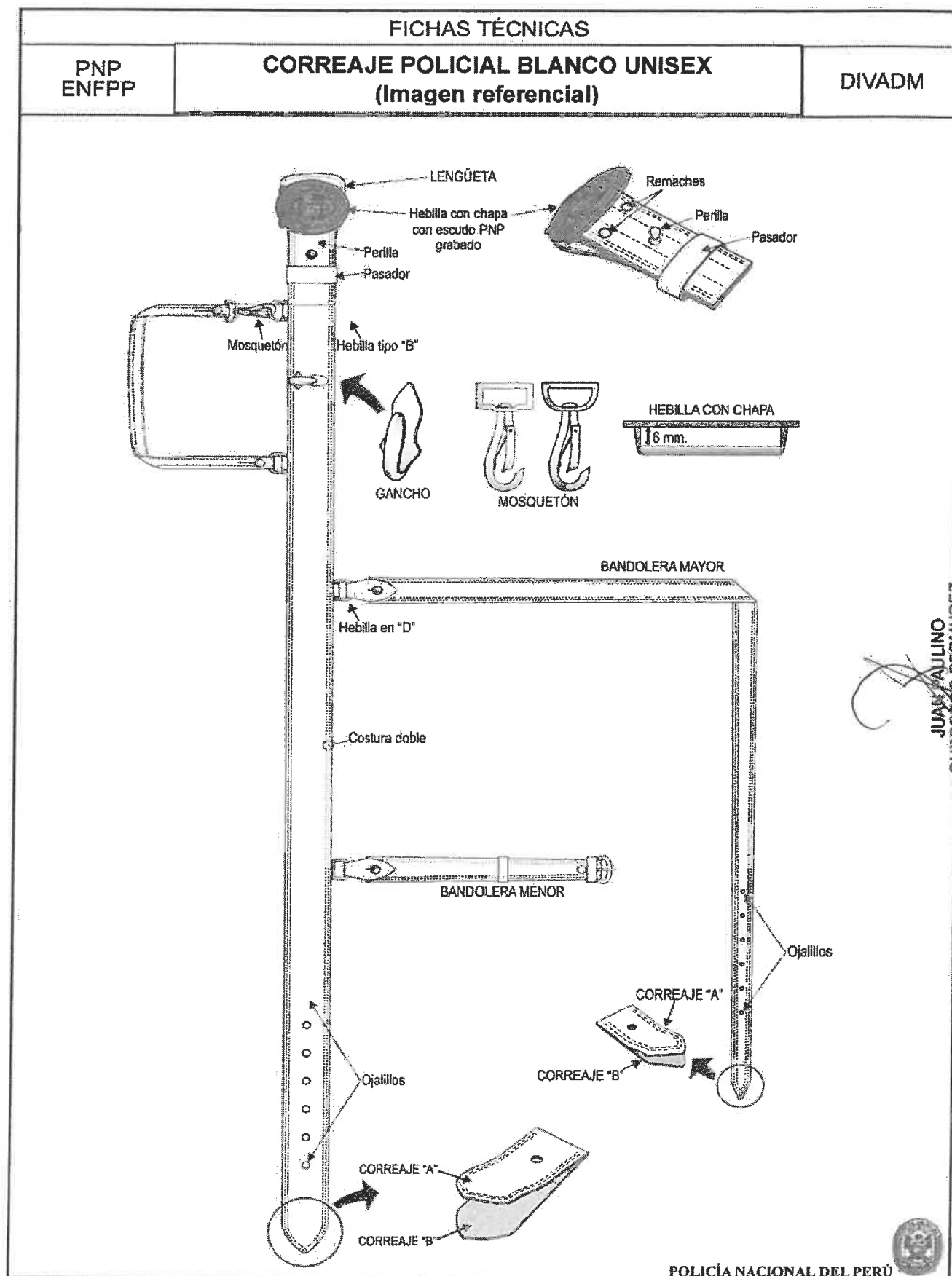
<b>Mosquetón (Regatón)</b> Composición Modelo	Bronce 70/30 (+/- 2%). De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebillaje en forma de "D" o cuadrada.																		
Dimensiones generales Largo Ancho Diámetro alambre	31 +/- 1 mm. 15 +/- 1 mm. 3 +/- 0.1 mm.																		
<b>Pegamento</b> Composición	Cemento de contacto.																		
<b>2. CONFECCIÓN</b> Modelo	Correa tipo "internacional" para cadete y alumno, contemplado en el Manual de uniformes de las escuelas PNP. Correa de tamaño estándar ajustable, de charol blanco, con hebilla metálica dorada.																		
Tipo	Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Portasable y los accesorios.																		
Forma																			
<b>Correa Principal</b> Forma	Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla con chapa y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 2 correas: Correa tipo "A". Correa tipo "B". Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.																		
Cara anterior Cara posterior Unión de las correas																			
Dimensiones Largo Ancho	De acuerdo con la talla. 4.5 +/- 0.3 cm.																		
	<table><tr><th></th><th>CINTURON EN cm (Medido desde el doblar de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)</th><th>BANDOLERA EN cm</th></tr><tr><td>XS</td><td>105</td><td>90</td></tr><tr><td>S</td><td>112</td><td>90</td></tr><tr><td>M</td><td>118</td><td>90</td></tr><tr><td>L</td><td>123</td><td>90</td></tr><tr><td>XL</td><td>130</td><td>90</td></tr></table>		CINTURON EN cm (Medido desde el doblar de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN cm	XS	105	90	S	112	90	M	118	90	L	123	90	XL	130	90
	CINTURON EN cm (Medido desde el doblar de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN cm																	
XS	105	90																	
S	112	90																	
M	118	90																	
L	123	90																	
XL	130	90																	
<b>Lengüeta</b> Forma	Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas: Correa tipo "A". Correa tipo "B". Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde. 2 remaches y una perilla a 6 +/- 0.3 cm. aprox. del extremo superior en su parte media.																		
Cara anterior Cara posterior Unión de las correas Unión al correa principal																			
<b>Bandolera</b> Pieza mayor Forma	Correa rectangular, termina en punta con 6 ojales de 5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas: Correa tipo "A". Correa tipo "B".																		
Cara anterior Cara posterior																			

Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y respunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	De acuerdo con las tallas.
Ancho	3 +/- 0.2 cm.
Pieza menor	
Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebilla de correa en el extremo, unido con doblez y un remache, constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "B".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y respunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior.
Dimensiones	
Largo	25 +/- 1 cm.
Ancho	3 +/- 0.2 cm.
Porta sable	
Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "B".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un respunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Irán una presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tirasable con el mosquetón cuando no se esté utilizando. Irán otra presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el tirasable.
Dimensiones	
Largo (sin mosquetón)	40 +/- 1 cm.
Ancho	1.5 +/- 0.1 cm.
Accesorios	
Hebilla con chapa	Hebilla metálica ovalada con el escudo PNP grabado en alto relieve, con un pasador tipo puente en la parte posterior, color dorado.
Ubicación	Ubicada en el extremo del correa opuesto a la punta, sobre la lengüeta.
Pasador	Un pasador de cuero.
Ubicación	Ubicado en el extremo del correa con hebilla con chapa, entre la perilla y el gancho.
Perilla	Tipo pin metálico, con cabeza redondeada.
Ubicación	Ubicada en la parte central, a 6 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
Gancho	Gancho metálico en forma de "U" color dorado.
Ubicación	Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Las costuras no deben presentar los siguientes defectos:
	1. Hilos sueltos.
	2. Dobles costuras donde debe ser solo una.
	3. Costuras desalineadas.

	<p><b>4. PRESENTACIÓN</b></p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>	<p>4. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación.</p> <p>5. Costuras con hilos de diferente título y color.</p> <p>6. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.</p> <p>Artículo protegido en bolsa plástica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º ..... - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
--	--	--

  
**JUAN PAULINO**  
**GUERRERO BERMUDEZ**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg CIP N° 152709

167 233



168 234

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CORREAJE POLICIAL NEGRO DE AULA UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b> <b>Correa</b> Composición Tipo "A" (Cara externa) Composición Tipo Tratamiento Espesor Peso (gr/m2) Color Tipo "B" (Parte interna) Composición Espesor Color <b>Hebillajes</b> Composición Color Modelo Hebilla rectangular Ancho Largo mayor Largo menor Separación del puente a la hebilla Hebilla en "D" Dimensiones generales Largo Alto <b>Gancho</b> Composición Modelo Dimensiones Largo total (doblado) Ancho (punta a punta) <b>Perilla</b> Composición Modelo Dimensiones Altura Diámetro de la cabeza <b>Remaches</b> Composición Diámetro <b>Hilo</b> Composición Tipo Color <b>Mosquetón (Regatón).</b> Composición Modelo	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Lona con recubrimiento de poliuretano Charol. Con acabado brillante. 1.5 +/- 0.1 mm. 620 gr/m2 +/-5% Negro. Cuero reconstituido. 1.8 +/- 0.1 mm. Negro. Bronce 70/30 (+/- 2%). Dorado. Hebilla de bronce rectangular, 4 barras lineales de bronce formando un rectángulo. 6 mm +/- 1 mm 58 mm +/- 2 mm 38 mm +/- 2mm 6 +/- 1 mm. 25 +/- 1 mm. 21 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas. 45 +/- 1 mm. 20 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "pera". 10 +/- 1 mm. 8 +/- 1 mm. Fierro galvanizado. 90 +/- 0.5 mm. Poliéster. De 3 cabos retorcidos. Negro. Bronce 70/30 (+/- 2%). De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebillaje en forma de "D" o cuadrada.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

2.	Dimensiones generales																			
	Largo	31 +/- 1 mm.																		
	Ancho	15 +/- 1 mm.																		
	Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.																		
	<b>Pegamento</b>																			
	Composición	Cemento de contacto.																		
	<b>CONFECCIÓN</b>																			
	Modelo	Correa tipo "internacional" para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.																		
	Tipo	Correa de tamaño estándar ajustable, de charol negro, con hebilla metálica dorada.																		
	Forma	Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Porta sable y los accesorios.																		
	<b>Correa Principal</b>																			
	Forma	Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla con chapa y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 2 correas:																		
	Cara anterior	Correa tipo "A".																		
	Cara posterior	Correa tipo "B".																		
	Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.																		
	Dimensiones																			
	Largo	De acuerdo con la talla, +/- 1 cm.																		
	Ancho	4.5 +/- 0.3 cm.																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>CINTURÓN EN cm (Medido desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)</th><th>BANDOLERA EN cm</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>XS</td><td>105</td><td>90</td></tr> <tr> <td>S</td><td>112</td><td>90</td></tr> <tr> <td>M</td><td>118</td><td>90</td></tr> <tr> <td>L</td><td>123</td><td>90</td></tr> <tr> <td>XL</td><td>130</td><td>90</td></tr> </tbody> </table>		CINTURÓN EN cm (Medido desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN cm	XS	105	90	S	112	90	M	118	90	L	123	90	XL	130	90
	CINTURÓN EN cm (Medido desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN cm																		
XS	105	90																		
S	112	90																		
M	118	90																		
L	123	90																		
XL	130	90																		
	<b>Lengüeta</b>																			
	Forma	Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas:																		
	Cara anterior	Correa tipo "A".																		
	Cara posterior	Correa tipo "B".																		
	Unión de las correas	Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde.																		
	Unión al correa principal	2 remaches y una perilla a 6 +/- 0.3 cm. aprox. del extremo superior en su parte media.																		
	<b>Bandolera</b>																			
	Pieza mayor																			
	Forma	Correa rectangular, termina en punta con 6 ojales de 5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas:																		
	Cara anterior	Correa tipo "A".																		
	Cara posterior	Correa tipo "B".																		
	Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.																		
	Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.																		
	Dimensiones																			
	Largo	100 +/- 1 cm.																		

	Ancho	3 +/- 0.2 cm.
	Pieza menor	
	Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebilla de correa en el extremo, unido con doblez y un remache, constituido por 2 correas:
	Cara anterior	Correa tipo "A".
	Cara posterior	Correa tipo "B".
	Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.
	Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior.
	Dimensiones	
	Largo	25 +/- 1 cm.
	Ancho	3 +/- 0.2 cm.
	<b>Porta sable</b>	
	Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas:
	Cara anterior	Correa tipo "A".
	Cara posterior	Correa tipo "B".
	Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.
	Unión al correa principal	Irà una presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tira sable con el mosquetón cuando no se esté utilizando.  Irà otra presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el tira sable.
	Dimensiones	
	Largo (sin mosquetón)	40 +/- 1 cm.
	Ancho	1.5 +/- 0.1 cm.
<b>Accesorios</b>	<b>Hebilla rectangular</b>	Hebilla de bronce rectangular, 4 barras lineales de bronce formando un rectángulo.
	Ubicación	Ubicada en el extremo del correa opuesto a la punta, sobre la lengüeta.
	<b>Pasador</b>	Un pasador de cuero.
	Ubicación	Ubicado en el extremo del correa con hebilla con chapa, entre la perilla y el gancho.
	<b>Perilla</b>	Tipo pin metálico, con cabeza redondeada.
	Ubicación	Ubicada en la parte central, a 6 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
	<b>Gancho</b>	Gancho metálico en forma de "U" color dorado.
	Ubicación	Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.
	<b>3. ACABADO</b>	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Las costuras no deben presentar los siguientes defectos: 1. Hilos sueltos. 2. Dobles costuras donde debe ser solo una. 3. Costuras desalineadas. 4. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación. 5. Costuras con hilos de diferente título y color. 6. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
<b>4. PRESENTACIÓN</b>	<b>Embalaje</b>	Artículo protegido en bolsa plástica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.
	<b>Etiquetado</b>	Etiqueta técnica y de marca.

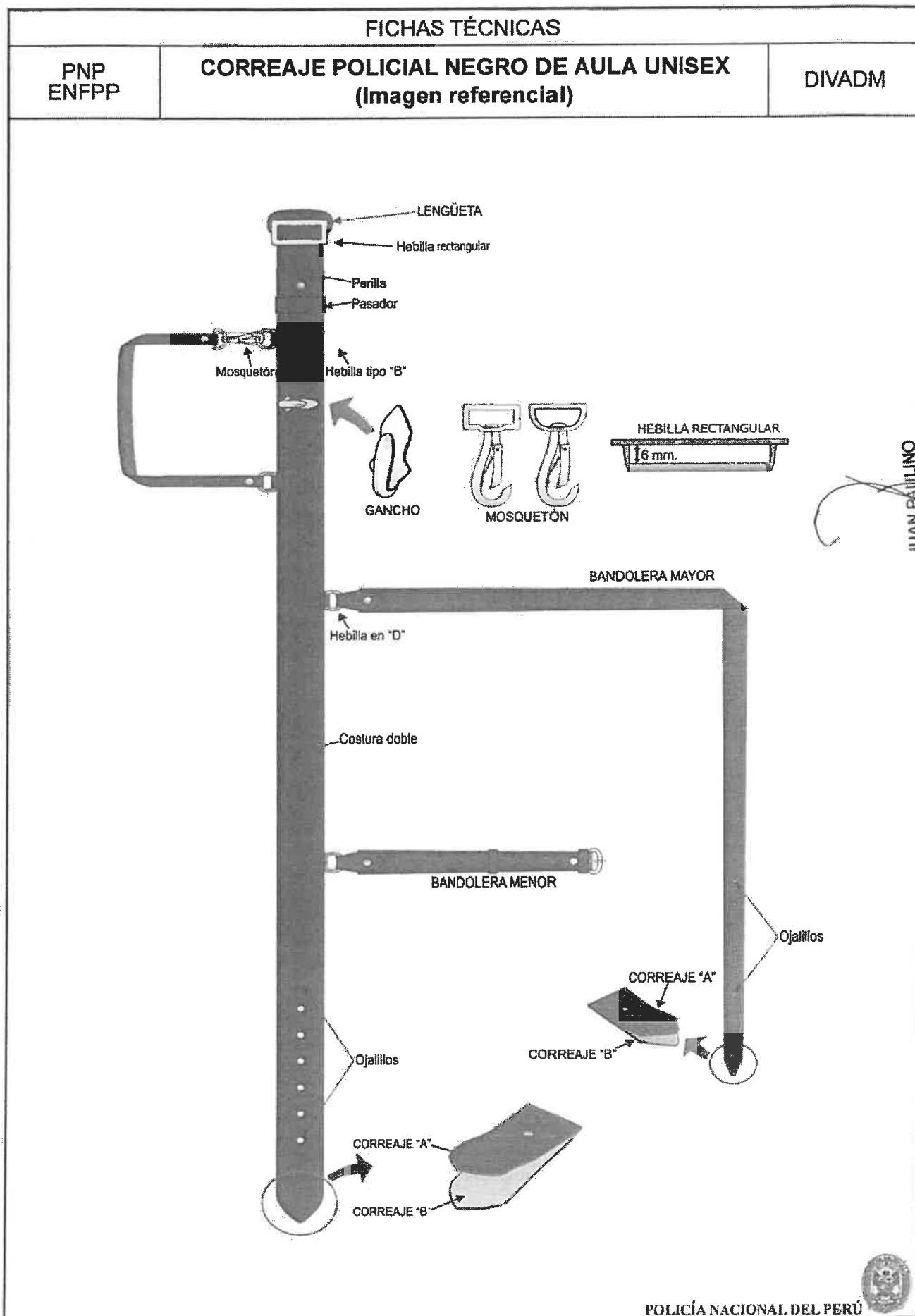


171 237

Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p>"PNP (proceso) N° ..... - (año)"</p> <p>"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
---------	---

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

179 238



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		KEPÍ DE PASEO INVIERNO NEGRO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	Composición	100% lana (casimir)
	Título	
	Urdimbre	2/43 ± 5% Nm
	Trama	2/43 ± 5% Nm
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Negro según muestra
	Peso gr/m²	267 gr/m² mínimo
	Peso gr/lineal	409 gr/m² mínimo (incluye orillos)
	Densidad	
	Urdimbre	28.0 ± 2
	Trama	27.0 ± 2
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	-1.50% máximo
	Trama	-1.00% máximo
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	3.5 mínimo
	Al sudor ácido	3.5 mínimo
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo
	Al frote seco	4.0 mínimo
	Al frote húmedo	3.5 mínimo
	Al lavado en seco (4A)	4.0 mínimo
	Acabado	Decatizado
	<b>HILO DE COSTURA</b>	
	Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
	Color	A tono de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	<b>HILO DE BORDAR</b>	
	Composición	Poliéster con alambre ensortijado N° 06
	Color	Dorado mate
	Tipo	Catunillo
	<b>PLACA DE PLASTICO</b>	
	Espesor	de 1.5 mm. de espesor ± 5%
	<b>Forro interior del kepí</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Ligamento del tejido	Tafetán 1x1.
	Tipo	Foulard gofrado o jacquard.
	Color	Negro.
	<b>Forro interior de visera</b>	
	Material	Sintético.
	Tipo	Marroquin.
	Color	Negro.
	<b>Cartón</b>	
	Acabado	Superficie rugosa color negro imitando al cuero, por el revés presenta adherida un tejido color blanco.
	Composición	Celulosa.
	Tipo	Cartón prensado.
	Para Cenefa	Cartón N.º 8.
	Para Visera	Cartón N.º 10.
	<b>Espuma plástica</b>	

JUAN PALMERO  
GUERRERO GERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

Composición	Poliuretano duro.
Espesor	12 +/- 1 mm.
Densidad (gr./m³)	20 kg. mínimo.
<b>Tafilete (interior de cenefa)</b>	
Composición	Cuero de ovino o cuero sintético.
Tipo	Badana ó sintético
Color	Negro.
Espesor	0.5 +/- 0.1 mm.
<b>Forro de tafilete</b>	
Composición	Tela plastificada brillante.
Tipo	Charolina.
Color	Negro.
<b>Plásticos</b>	
Composición	Polietileno.
Color	Negro.
<b>Carrillera</b>	
Composición	Sintético 100%.
Tipo	Cinta rectangular de rayón plana con dos venas de hilo metaloplástico
Dimensiones	
Largo	30 +/- 0.5 cm.
Ancho	16 +/- 1 mm.
Color	
Para el cuerpo principal	Negro.
Para los pasadores laterales	Dorado.
Acabado	Lleva 2 venas.
<b>Botón dorado grabado</b>	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular, de base plana y parte superior semi cóncava.
Diámetro	13.5 +/- 0.1 mm.
Color	Dorado.
Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
Parte posterior	2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.
<b>Escudo PNP</b>	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP., de forma ovalada.
Dimensiones	
Ancho	50 +/- 1 mm.
Alto	60 +/- 1 mm.
Color	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
<b>Escarapela</b>	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular.
Dimensiones	
Diámetro	25 +/- 1 mm.
Espesor de plancha	1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.
Peso	1.8 +/- 0.2 gr.
Color	De color dorado con el centro bicolor según reglamento.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.

**Tarjetero**

Composición

Color

Espesor

Polietileno.

Transparente incoloro.

1.2 +/- 0.1 mm.

**Ojalillos**

Composición

Forma

Diámetro exterior

Color

Bronce o aluminio.

Circular.

10 +/- 1 mm.

Laqueado en color negro

**Alambre**

Composición

Alambre tipo "A"

Dimensiones

Ancho

Espesor

Alambre tipo "B"

Diámetro

Acero al carbono.

Plano.

3.5 +/- 0.5 mm.

0.6 +/- 0.1 mm.

Circular.

2 +/- 0.5 mm.

**Hilo de costura**

Composición

Título

Color

Poliéster 100%.

40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.

Al tono del color de la tela.

**2. CONFECCIÓN**

Armazón

Bordados

Placa de plástico, forrado en tela de lana (casimir) color negro

Bordado tipo canutillo color amarillo dorado semicircular sobre la visera

El platillo es toda la parte superior del kepi, es de forma elíptica, levantado hacia adelante y con caída atrás, con una costura visible en todo el perímetro. Está unido en la parte superior del Frontis, sostenido por un alambre forrado con recupex de un ancho de 2 cm. y su medida será de acuerdo al número del kepi. En medio del platillo va un alambre doblado en forma de U de 9 cm. de altura que da forma al Frontis y se une con la Cenefa.

Platillo

La visera está unida a la parte inferior y delantera de la Cenefa y Frontis, confeccionado en cartón prensado N° 10, en forma de media luna, la parte media tiene un ancho de 8 cm +/- 0.5. colocada encorvada hacia abajo formando un ángulo de 123 a 128 grados con respecto a la Cenefa y Frontis, forrada en la parte superior con tela de lana color negro y en la parte inferior con marroquín color negro, ribeteada con hule color negro (charolina) de 6 mm de ancho. Es armada con un festón en forma de media luna de 5 mm de ancho bordado en canutillo dorado mate, llevando en la parte exterior del festón un alambre dorado-mate ensortijado, el festón está ubicado a 1.5 cm. del ribete de la visera, y sus extremos a 1 cm de la Cenefa.

Visera:

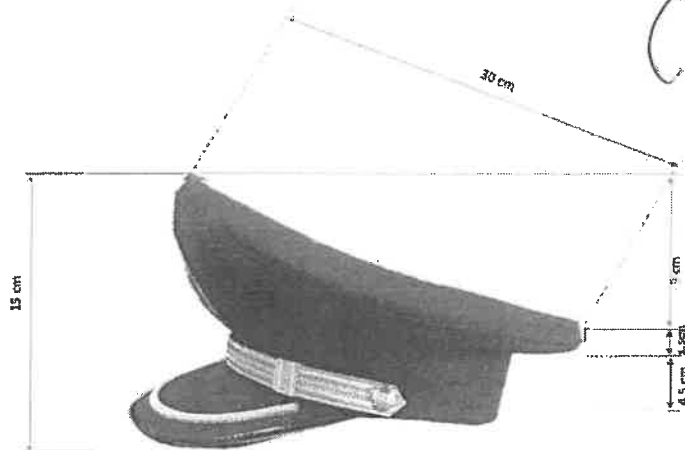
Institucional PNP de bronce enlazado, en alto relieve; colocado en la parte frontal y céntrica del kepi.

Emblema

Escarapela radiante, Institucional PNP, de bronce enlazado colocada a 1/2 cm. sobre el emblema PNP de 2 cm. de diámetro

Buena presentación, exento de fallas en material y confección.

Acabado



JUAN PAGUINO  
GUERRERO-DELMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

### 3.4 CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS

Según medidas de la imagen

### 3.5 TOLERANCIAS PERMITIDAS

En las medidas según cuadro de medidas (tolerancias indicadas)

No tolera modificaciones en el diseño por temas de reglamento de la PNP.

Modelo

Kepí para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.

Tipo

Kepí según talla, de lana (casimir) negro, con visera de color negra y carrillera amarillo dorada con pasadores dorados

Tela exterior

Tela de lana (casimir), color negro

Forro interior

Tela tipo "foulard" ó jacquard, color negro.

Tarjetero

De plástico tipo "A", de forma romboide, ubicado en la parte interior central, respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.

Faja

**Descripción**

La faja es la continuación del platillo en la parte inferior, está formada con 4 piezas de lana, con un armado con alambre tipo "B" en la parte delantera formando el "pecho de paloma".

Forro exterior  
Relleno  
Forro interior  
Parte delantera

Tela de lana (casimir)  
Acolchado de espuma plástica.

Tela tipo "foulard".

Unión con sobrecostura de 2 pespuntos, con un alto de 7.5 +/- 0.5 cm. (parte central), con una escarapela ubicada sobre la costura central y en la parte superior.

Escarapela  
Escudo PNP  
Parte lateral

Ubicada sobre la costura central y en la parte superior de la faja.

Ubicado en la parte central debajo de la escarapela.

Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 4 +/- 0.3 cm. con 4 ojajillos, 2 por lado.

Parte posterior

Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 3 +/- 0.3 cm.

**Cenefa**

**Descripción**

La cenefa es lo que rodea la cabeza de usuario, tiene un armazón de plástico, todo alrededor de 4.5 +/- 0.3 cm. de alto.

Forro exterior  
Forro interior  
Carrillera

Tela de lana (casimir), color negra

Tela tipo "foulard" o Jacquard, color negro.

Cinta sintético amarillo dorado con 2 venas de hilo metaloplastico, con terminaciones en punta (triangulares) y 2 pasadores de rayón dorado, uno a cada lado.

2 botones dorados en cada extremo para fijar la carrillera a cada lado del kepi.

Parte posterior  
Tafilete

Unión con sobrecostura de un pespunte.

Cuero badana, con un ancho de 4 +/- 0.2 cm.

Colocado interiormente, en todo el borde inferior de la cenefa, sobre una cinta de plástico tipo "B" para refuerzo.

**3. TALLAS**

Cuadro de tallas

KEPI											
TALLAS CMS	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	

**4. ACABADO**

Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.

Excelente presentación.

Tela de lana

Tejido uniforme, termofijado, decatizado.

La tela de lana no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Costuras

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

Parte metálica

Sin filos ni rebabas.

Escudo PNP, Escarapela y Botón dorado

El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.

**5. PRESENTACIÓN**

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N.º ..... - (año)"


JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	KEPÍ DE PASEO INVIERNO NEGRO (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

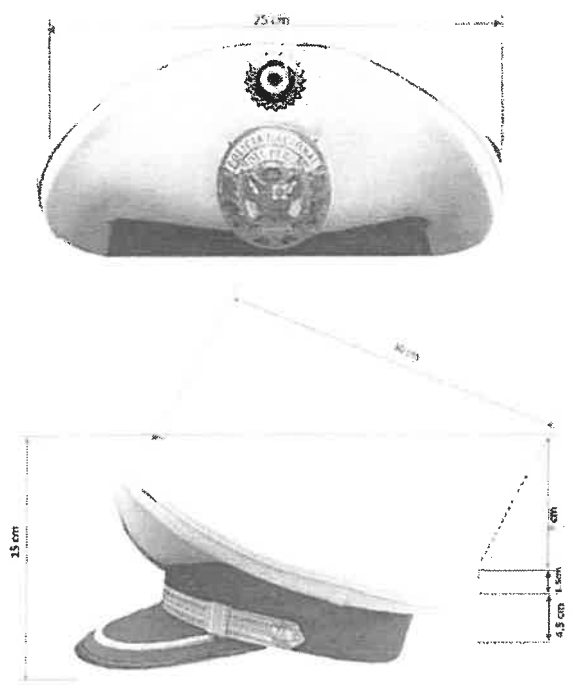
28 387

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		KEPI DE PASEO VERANO BLANCO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>TELA PRINCIPAL</b>	
	Composición	Poliéster 65% +/-5% - Viscosa 35% +/-5%
	Título	
	Urdimbre	14.75 Ne ± 5%
	Trama	14.75 Ne ± 5%
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Blanco, según muestra
	Peso gr/m²	250 gr/m² mínimo
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	+/-2.5%
	Trama	+/-2.5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al lavado domestico	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Acabado	Decatizado
	<b>HILO DE COSTURA</b>	
	Composición	100% polyester spun,02 cabos retorcidos
	Color	A tono de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	<b>PLACA DE PLASTICO</b>	
	Espesor	de 1.5 mm. de espesor ± 5%
	<b>Forro interior del kepi</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Foulard gofrado o jacquard.
	Color	Negro.
	<b>Forro interior de visera</b>	
	Material	Sintético.
	Tipo	Marroquin.
	Color	Negro.
	Acabado	Superficie rugosa color negro imitando al cuero, por el revés presenta adherida un tejido color blanco
	<b>Cartón</b>	
	Composición	Celulosa.
	Tipo	Cartón prensado.
	Para Cenefa	Cartón N.º 8.
	Para Visera	Cartón N.º 10.
	<b>Espuma plástica</b>	
	Composición	Poliuretano duro.
	Espesor	12 +/- 1 mm.
	Densidad (gr./m³)	20 kg. mínimo.
	<b>Tafilete (interior de cenefa)</b>	
	Composición	Cuero de ovino o cuero sintético
	Tipo	Badana o sintético
	Color	Negro.
	Espesor	0.5 +/- 0.1 mm.
	<b>Forro de tafelete</b>	

JUAN PALMERO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152708

Composición	Tela plastificada brillante.
Tipo	Charolina.
Color	Negro.
<b>Plásticos</b>	
Composición	Polietileno.
Color	Negro.
<b>Carrillera</b>	
Composición	Sintético 100%.
Tipo	Cinta rectangular plana con dos venas de hilo metaloplastico.
Dimensiones	
Largo	30 +/- 0.5 cm.
Ancho	16 +/- 1 mm.
Color	
Para el cuerpo principal	Amarillo dorado.
Para los pasadores laterales	Amarillo dorado.
Acabado	Lleva 2 venas.
<b>Botón dorado grabado</b>	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular, de base poliéster y parte superior semi cóncava.
Diámetro	13.5 +/- 0.1 mm.
Color	Dorado.
Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
Parte posterior	2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.
<b>Escudo PNP</b>	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP., de forma ovalada.
Dimensiones	
Ancho	50 +/- 1 mm.
Alto	60 +/- 1 mm.
Color	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
<b>Escarapela</b>	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular.
Dimensiones	
Diámetro	25 +/- 1 mm.
Espesor de plancha	1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.
Peso	1.8 +/- 0.2 gr.
Color	De color dorado con el centro bicolor según reglamento.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
<b>Tarjetero</b>	
Composición	Polietileno.
Color	Transparente incoloro.
Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.
<b>Ojalillos</b>	
Composición	Bronce o aluminio.
Forma	Circular.
Diámetro exterior	10 +/- 1 mm.
Color	Laqueado en color negro

<p><b>Alambre</b> Composición Alambre tipo "A" Dimensiones Ancho Espesor Alambre tipo "B" Diámetro <b>Hilo de costura</b> Composición Título Color</p>	<p>Acero al carbono. Plano.  3.5 +/- 0.5 mm. 0.6 +/- 0.1 mm. Circular. 2 +/- 0.5 mm.  Poliéster 100%. 40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos. Al tono del color de la tela.</p>
<p><b>2. CONFECCIÓN</b></p>	
<p>Armazón Bordados</p>	<p>Placa de plástico, forrado en tela de poli viscosa color blanco Bordado tipo canutillo color amarillo dorado semicircular sobre la visera</p>
<p>Platillo</p>	<p>El platillo es toda la parte superior del kepi, es de forma elíptica, levantado hacia adelante y con caída atrás, con una costura visible en todo el perímetro. Está unido en la parte superior del Frontis, sostenido por un alambre forrado con recupex de un ancho de 2 cm. y su medida será de acuerdo al número del kepi. En medio del platillo va un alambre doblado en forma de U de 9 cm. de altura que da forma al Frontis y se une con la Cenefa. La visera está unida a la parte inferior y delantera de la Cenefa y Frontis, confeccionado en cartón prensado N°10, en forma de media luna, la parte media tiene un ancho aproximado de 8 cm +/- 0.5 colocada encorvada hacia abajo formando un ángulo de 123 a 128 grados con respecto a la Cenefa y Frontis, forrada en la parte superior con tela de poliéster color negro y en la parte inferior con marroquín color negro, ribeteada con hule color negro (charolina) de 6 mm de ancho. Es armada con un festón en forma de media luna de 5 mm de ancho bordado en canutillo dorado mate, llevando en la parte exterior del festón un alambre dorado-mate ensortijado, el festón está ubicado a 1.5 cm. del ribete de la visera, y sus extremos a 1 cm de la Cenefa.</p>
<p>Visera:</p>	<p>Institucional PNP de bronce enlazado, en alto relieve; colocado en la parte frontal y céntrica del kepi.</p>
<p>Emblema</p>	<p>Escarapela radiante, Institucional PNP, de bronce enlazado colocada a 1/2 cm. sobre el emblema PNP de 2 cm. de diámetro</p>
<p>Acabado</p>	<p>Buena presentación, exento de fallas en material y confección.</p>



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

**CUADRO DE MEDIDAS  
POR TALLAS**

**TOLERANCIAS  
PERMITIDAS**

Según medidas de la imagen

En las medidas según cuadro de medidas (tolerancias indicadas)

No tolera modificaciones en el diseño por temas de reglamento de la PNP.

Modelo

Kepí para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.

Tipo

Kepí según talla, de poli viscosa blanco, con visera color negra y carrillera amarillo dorada con pasadores dorados, según muestra

Tela exterior

Tela de poli viscosa, color blanco

Forro interior

Tela tipo "foulard", color negro.

Tarjetero

De plástico tipo "A", de forma romboide, ubicado en la parte interior central, respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.

Faja

Descripción

La faja es la continuación del platillo en la parte inferior, está formada con 4 piezas de poli viscosa, con un armado con alambre tipo "B" en la parte delantera formando el "pecho de paloma".

Forro exterior

Tela de poli viscosa.

Relleno

Acolchado de espuma plástica.

Forro interior

Tela tipo "foulard" o Jacquard.

Parte delantera

Unión con sobrecostura de 2 respuntos, con un alto de 7.5 +/- 0.5 cm. (parte central), con una escarapela ubicada sobre la costura central y en la parte superior.

Escarapela

Ubicada sobre la costura central y en la parte superior de la faja.

Escudo PNP

Ubicado en la parte central debajo de la escarapela.

Parte lateral

Unión con sobrecostura de un respunte, con un alto de 4 +/- 0.3 cm. con 4 ojallillos, 2 por lado.

Parte posterior

Unión con sobrecostura de un respunte, con un alto de 3 +/- 0.3 cm.

Cenefa

Descripción

La cenefa es lo que rodea la cabeza de usuario, tiene un armazón de plástico, todo alrededor de 4.5 +/- 0.3 cm. de alto.

Forro exterior

Tela de poli viscosa, color blanco

Forro interior

Tela tipo "foulard" o jacquard, color negro.

Carrillera

Cinta sintético amarillo dorado con 2 venas, de hilo mataloplastico con terminaciones en punta (triangulares) y 2 pasadores amarillo dorado, uno a cada lado.

2 botones dorados en cada extremo para fijar la carrillera a cada lado del kepi.

Parte posterior

Unión con sobrecostura de un respunte.

Tafílete

Cuero badana, con un ancho de 4 +/- 0.2 cm.

Colocado interiormente, en todo el borde inferior de la cenefa, sobre una cinta de plástico tipo "B" para refuerzo.



**3. TALLAS**

Cuadro de tallas

KEPI											
TALLAS CMS	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	

<b>4. ACABADO</b>	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Artículo terminado	
Tela de poliéster	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de poliéster no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
Escudo PNP, Escarpela y Botón dorado	El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.
<b>5. PRESENTACIÓN</b>	
Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
	"PNP (proceso) N.º ..... - (año)"
	"RUC:....."
	Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	KEPÍ DE PASEO VERANO BLANCO (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

315

391

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		MALETÍN DEPORTIVO UNISEX EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Lona plastificada</b>	
	Composición	Poliéster 100%
	Peso (gr./m <sup>2</sup> )	242 +/- 5%.
	Tipo	Plastificada en una de sus caras
	Color	Negro.
	<b>Lona vulcanizada</b>	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	Vulcanizado con plancha de caucho microporoso.
	Color	Negro.
	<b>Forro interior</b>	
	Composición	Poliéster 100%
	Tipo	Tafeta de foulard gofrado
	Color	Negro.
	<b>Cremallera</b>	
	Composición	
	Cinta	Poliéster 100%.
	Cremallera	Poliamida 100%.
	Deslizador	Metálico laqueado.
	Tipo	
	Cremallera	Dientes delgados de 16 +/- 1 dientes por pulgadas de excelente calidad
	Deslizador	Tipo "europeo".
	Color	
	Cremallera	Negro.
	Deslizador	Negro.
	<b>Base</b>	
	Composición	PVC.
	Tipo	Lámina.
	Color	Negro.
	<b>Correaes</b>	
	Composición	Poliamida 100%.
	Ancho	3.5 +/- 0.2 cm.
	Espesor	2 +/- 0.2 mm.
	Color	Negro.
	<b>Vena plástica</b>	
	Composición	PVC.
	Ancho	5 +/- 0.5 mm.
	Acabado	Forrado con lona de material sintético color negro.
	<b>Pieza de caucho</b>	
	Composición	Caucho sintético
	Color	Negro
	Forma	Rectangular (topes de base).
	<b>Hebillajes</b>	
	Composición	Metálico
	Tipo	Tipo "D" con orificio y mosquetón
	Color	Negro.
	<b>Hilo de bordado</b>	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	Nº 40.

JUAN BACILINO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709



Color	Varios (colores reglamentarios).
Hilo	
Composición	Poliamida 100%.
Título	20/2.
Tipo	De dos cabos reforzados.
Color	Negro.
<b>2. CONFECCIÓN</b>	
Modelo	Maletín deportivo para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Tipo	Maletín de forma prismática, con las esquinas superiores redondeadas, con un bolsillo principal, uno en cada extremo y uno delantero, con asa de mano y asa de hombro.  En la parte exterior de la base irán 4 topes rectangulares para apoyo con la superficie del suelo.
Dimensiones	
Largo	60 +/- 1 cm
Alto	30 +/- 1 cm
Ancho	27 +/- 1 cm.
<b>Compartimento principal</b>	
Descripción	En la parte superior, irá una tapa rectangular de lona plastificada, con el lado que va al posterior cosido y las esquinas redondeadas, con cremallera de doble ida para cierre.  Esta tapa está ribeteada con vena en ambas orillas de la cremallera. Las paredes internas de los extremos son de lona vulcanizada, la pared del posterior es de lona plastificada y la pared interna del delantero es de foulard.  La base está formada por una pieza de lona vulcanizada (inferior) y lona plastificada (superior), formando un bolsillo, reforzada por una lámina de PVC flotante entre los 2.
<b>Laterales</b>	
Descripción	Formado un bolsillo rectangular con las esquinas superiores redondeadas de lona plastificada y con cremallera bordeando la parte superior para cierre.  Tiene un ancho de 12 +/- 1 cm.  En la unión con el cuerpo principal, irá ribeteado con vena.
<b>Parte posterior</b>	
Descripción	Reforzando la unión de la pieza superior con la posterior, irá un correa de forma horizontal, y naciendo de este otro correa que forma el asa de mano, con una pieza de doble lona plastificada de forma rectangular, con cinta velcro que sirve para unirse a la otra asa de mano y como agarradera.
<b>Parte delantera</b>	
Descripción	Un bolsillo tipo rectangular formado por una lona plastificada y cremallera para cierre de forma horizontal.  En la parte delantera del bolsillo llevará bordado del nombre del cadete de la siguiente manera: Inicial del primer nombre, primer apellido seguido de la inicial del segundo apellido con hilo color amarillo.  Debajo del nombre bordado, irá bordado en hilo de colores reglamentarios, el escudo de la escuela de formación profesional al que pertenece el usuario, es decir, el escudo de la EO-PNP. En la parte inferior del escudo irán bordados las palabras EO-PNP (ver imagen referencial) en hilo color amarillo; y en la parte interna del bolsillo delantero, en donde se ubica el bordado, estará cubierto con tela para proteger el bordado.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Rat CIP N° 152709

317  
393

		Reforzando la unión de la pieza superior con la delantera, irá un correa de forma horizontal, y naciendo de este otro correa que forma el asa de mano, que se une al asa de mano de la parte posterior.
	<b>Asa para hombro</b>	Todo el borde del bolsillo delantero irá ribeteado con vena.
	Descripción	Nace en cada extremo, sobre el bolsillo lateral, con costura de refuerzo, formado por un correa con hebillajes tipo "D" con orificio, mosquetón y hebillaje de 2 pasos para regulación del asa. En la parte media del correa irá una pieza de caucho de forma rectangular que servirá como acolchamiento para el hombro.
<b>3. ACABADO</b>	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de lona	Tela de tejido uniforme a prueba de agua, lavable.
<b>4. PRESENTACIÓN</b>	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
	Rotulado	Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

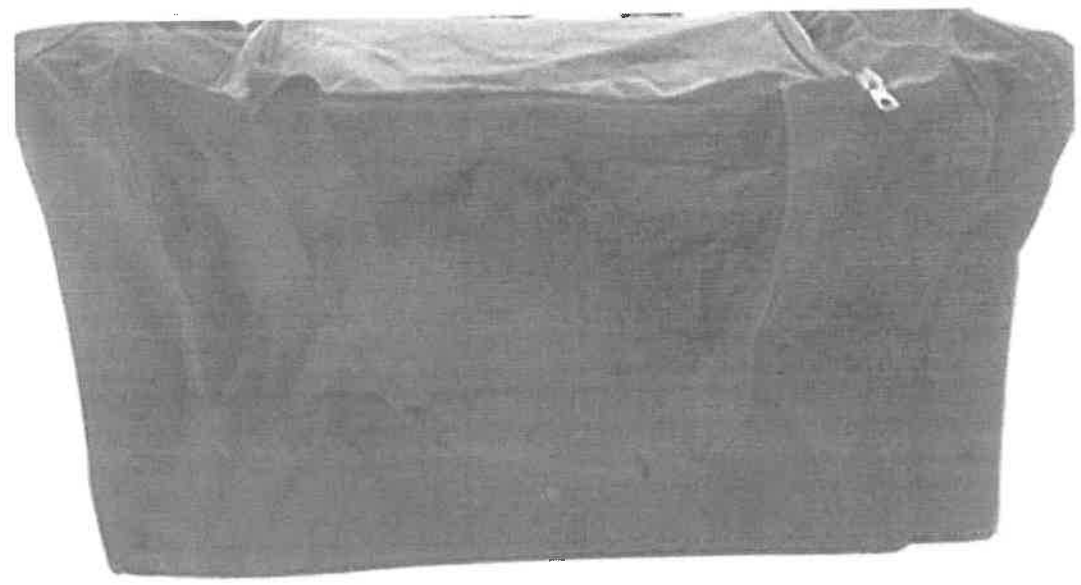
318  
394

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	MALETÍN DEPORTIVO EO (Imagen referencial)	DIVADM

PARTE DELANTERA



PARTE POSTERIOR

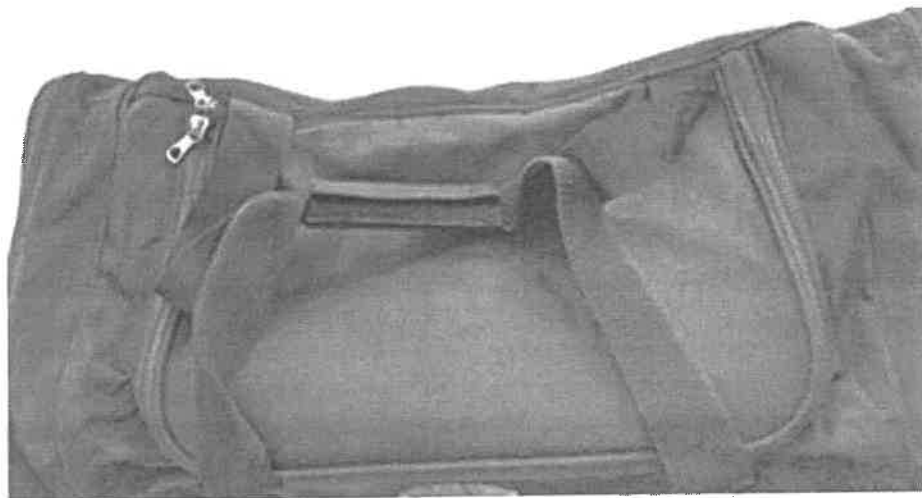


JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

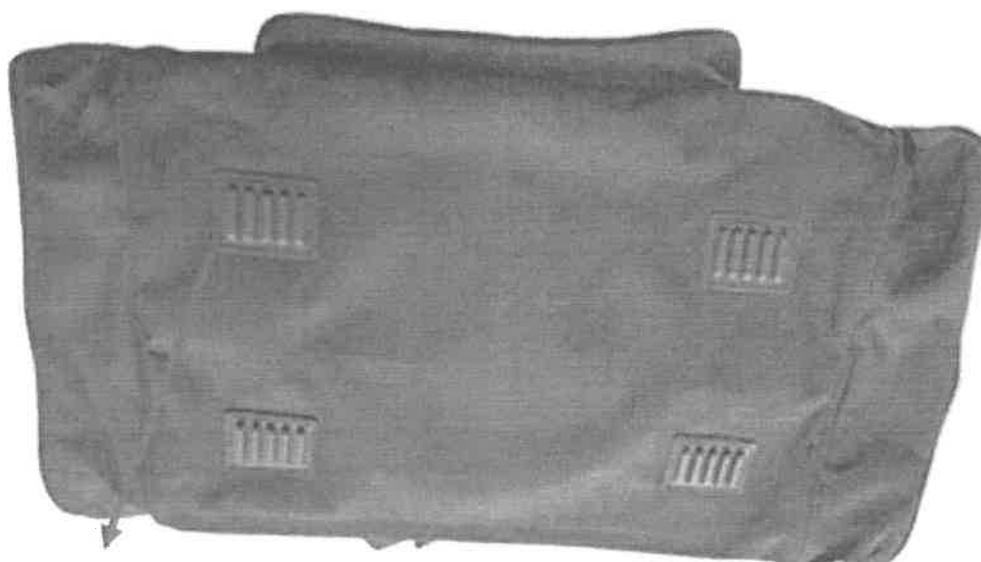
319 315

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	MALETÍN DEPORTIVO (Imagen referencial)	DIVADM

**PARTE SUPERIOR**



**PARTE INFERIOR**



Topes de caucho en  
forma rectangular.

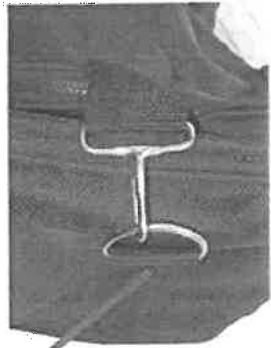
JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152708



320  
3916

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	MALETÍN DEPORTIVO (Imagen referencial)	DIVADM

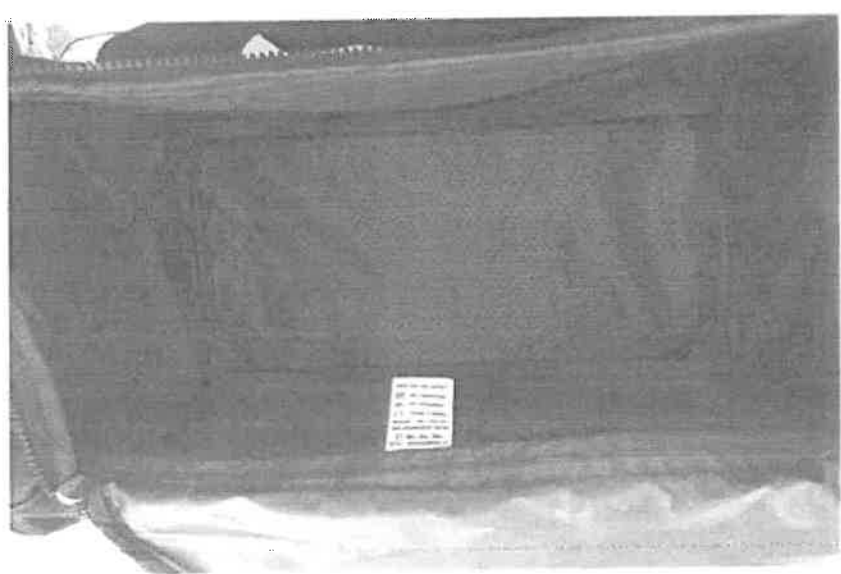
PARTE LATERAL



Hebillaje tipo "D" con  
orificio y mosquetón

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

PARTE INTERNA



321  
397

### Información adicional

**Color del material principal: Negro**

#### **Emblema**

Estampado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra. Debajo del emblema irá bordado en color amarillo la palabra EO – PNP centrado.

El diseño con los colores del emblema se muestra a continuación:



PANTONE  
1797 C  
CMYK  
0 92 72 6



PANTONE  
463 C  
CMYK  
13 54 88 53



PANTONE  
123 C  
CMYK  
0 16 89 0



PANTONE  
7731 C  
CMYK  
78 3 84 22



PANTONE  
2915 C  
CMYK  
58 8 0 0



PANTONE  
422 C  
CMYK  
36 26 23 4



PANTONE  
7541 C  
CMYK  
10 3 0 0



PANTONE  
BLACK 6 C  
CMYK  
100 61 32 96

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. C.º N° 152708

322  
3918

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		MALETÍN JAMES BOND UNISEX EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Cuero sintético</b>	
	Composición	Lámina de PVC sobre un tejido textil.
	Tipo	Cuerina.
	Color	Negro.
	<b>Forro interior</b>	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	Tejido tipo velour.
	Color	Negro.
	<b>Cremalleras</b>	
	Composición	Nylon 100%.
	Color	Negro.
	<b>Asas</b>	
	Composición	PVC reforzado.
	Color	Negro.
	<b>Chapa con clave</b>	
	Composición	Fierro bronceado.
	Color	Gris humo.
	<b>Patas de apoyo</b>	
	Composición	PVC.
	Color	Negro.
	<b>Acolchado</b>	
	Composición	Espuma de poliuretano.
	Color	Varios.
	<b>Estructura</b>	
	Composición	Madera tipo triplay.
	Color	Amarillo claro.
	Espesor	4 +/- 0.5 mm.
	<b>Bisagras</b>	
	Composición	Fierro galvanizado.
	Acabado	Bronceado.
	<b>Hilo</b>	
	Composición	Poliamida 100%.
	Título	20/2 de 2 cabos reforzados.
	Color	Negro.
	<b>CONFECCIÓN</b>	
	Modelo	Maletin ejecutivo para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Maletin de forma prismática, con múltiples compartimientos internos, con asa de mano, llave con clave y escudo de la EO PNP grabado.
	Dimensiones	
	Largo	42.5 +/- 1 cm.
	Ancho	31 +/- 1 cm.
	Espesor	9.5 +/- 0.2 cm.
	Estructura	Triplay de 4 +/- 0.5 mm. de espesor forrado con cuerina negra. En la tapa superior, irá grabado el escudo de la EO PNP.
	Tapas	Con estructura de triplay forrado exteriormente con cuerina negra y forrado en la parte interna con velour negro.
		Entre la cuerina y el triplay ira una lámina de espuma de poliuretano

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

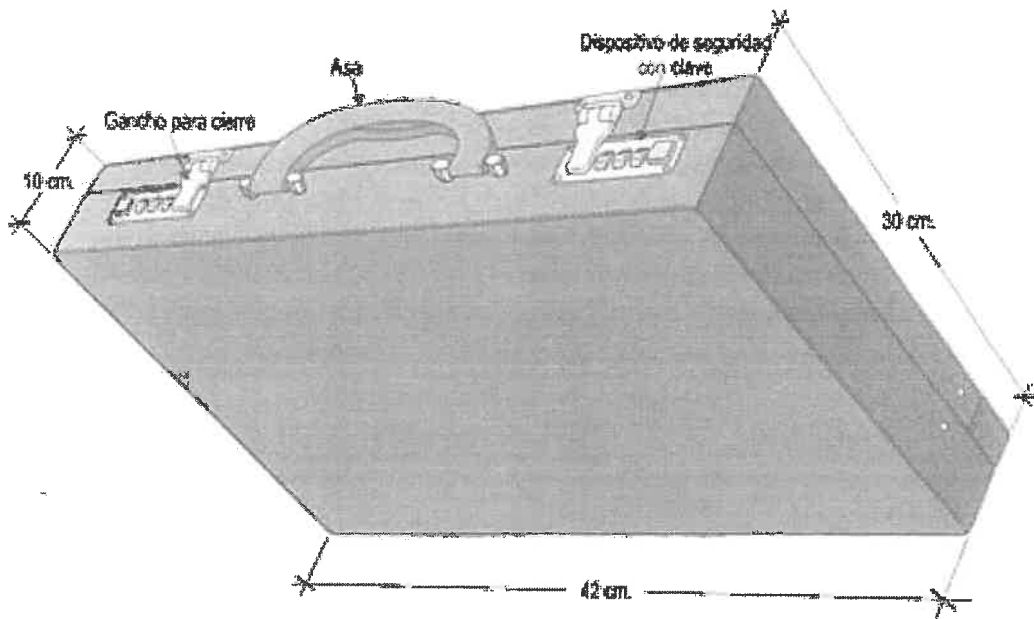

323  
399

Divisiones	para acolchamiento. En la tapa, en la parte superior derecha contendrá el marbete de identificación acrílico (letra inicial del 1er nombre, punto, apellido paterno completo, 1era letra del apellido materno y punto). Con 3 divisiones en la parte interna de la tapa un bolsillo con cierre para portar documentos personales y otros bolsillos para portar documentos, calculadora, etc.
Interior	Totalmente forrado y acolchado con espuma de poliuretano.
Bisagras	2, para posibilitar la apertura de la tapa y mantenerla abierta durante su uso.
Chapas	2, colocadas en cada uno de los extremos del asa y unidas al maletín con remaches de aluminio o fierro galvanizado.
Asa	Con agarre anatómico y centrada entre las chapas.
Patas de apoyo	En la parte de la base del maletín para apoyo en el piso.
<b>3. ACABADO</b>	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
<b>4. PRESENTACIÓN</b>	
Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:  "PNP (proceso) N° ..... - (año)" "RUC:....."  Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

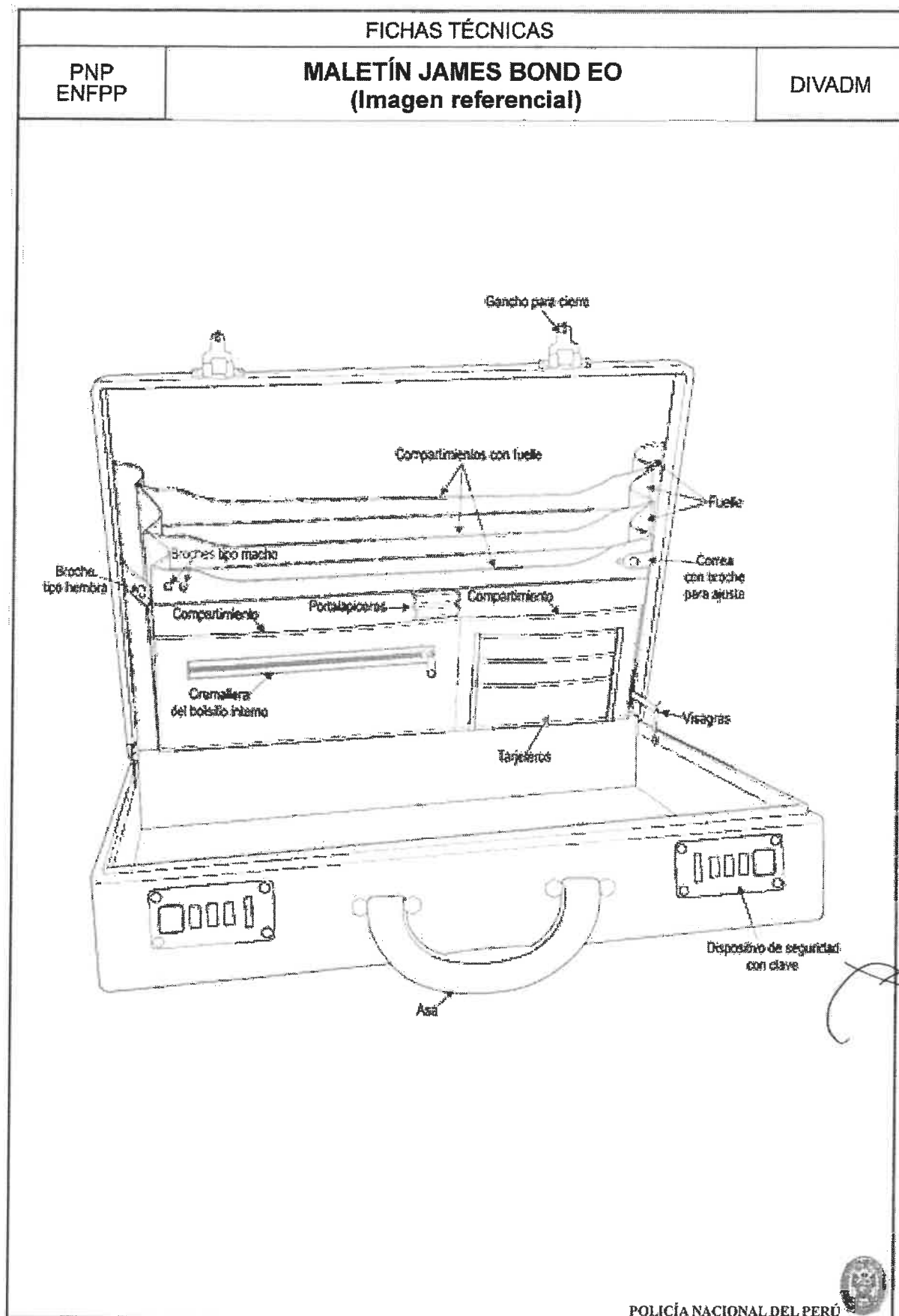


324  
400

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	MALETÍN JAMES BOND EO (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>Technical drawing of a James Bond EO suitcase. The drawing shows a perspective view of the suitcase with the following dimensions and labels:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Length: 42 cm.</li><li>Width: 30 cm.</li><li>Height: 10 cm.</li><li>Labels: "Gancho para cierre" (Latching hook), "Asa" (Handle), "Dispositivo de seguridad con cierre" (Security device with latch).</li></ul>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

325  
401

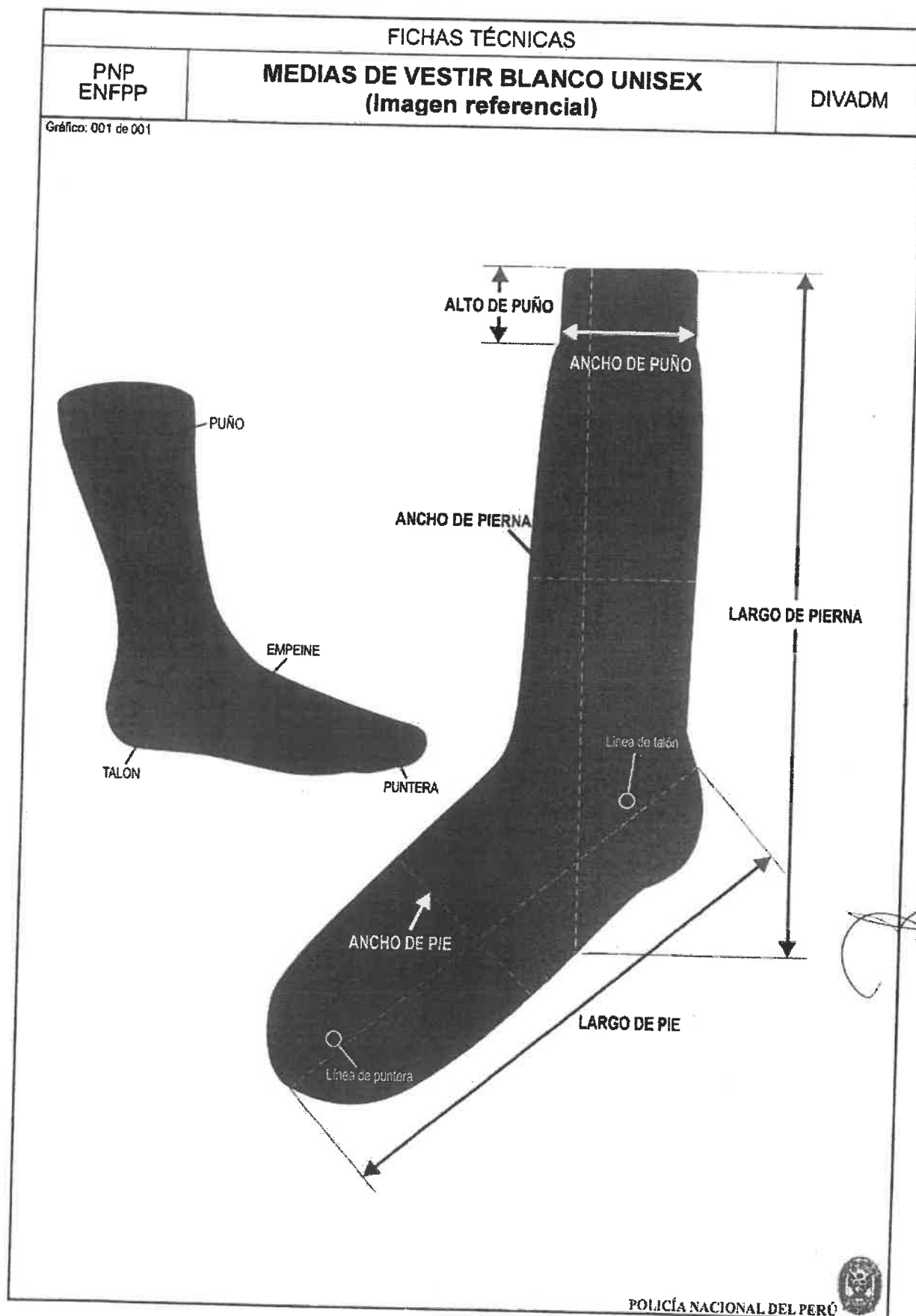


326  
402

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	MALETÍN JAMES BOND (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="284 743 1311 1388"></div>		
<div data-bbox="1037 2072 1340 2101">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</div> <div data-bbox="1332 2004 1412 2094"></div>		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152708

110  
33

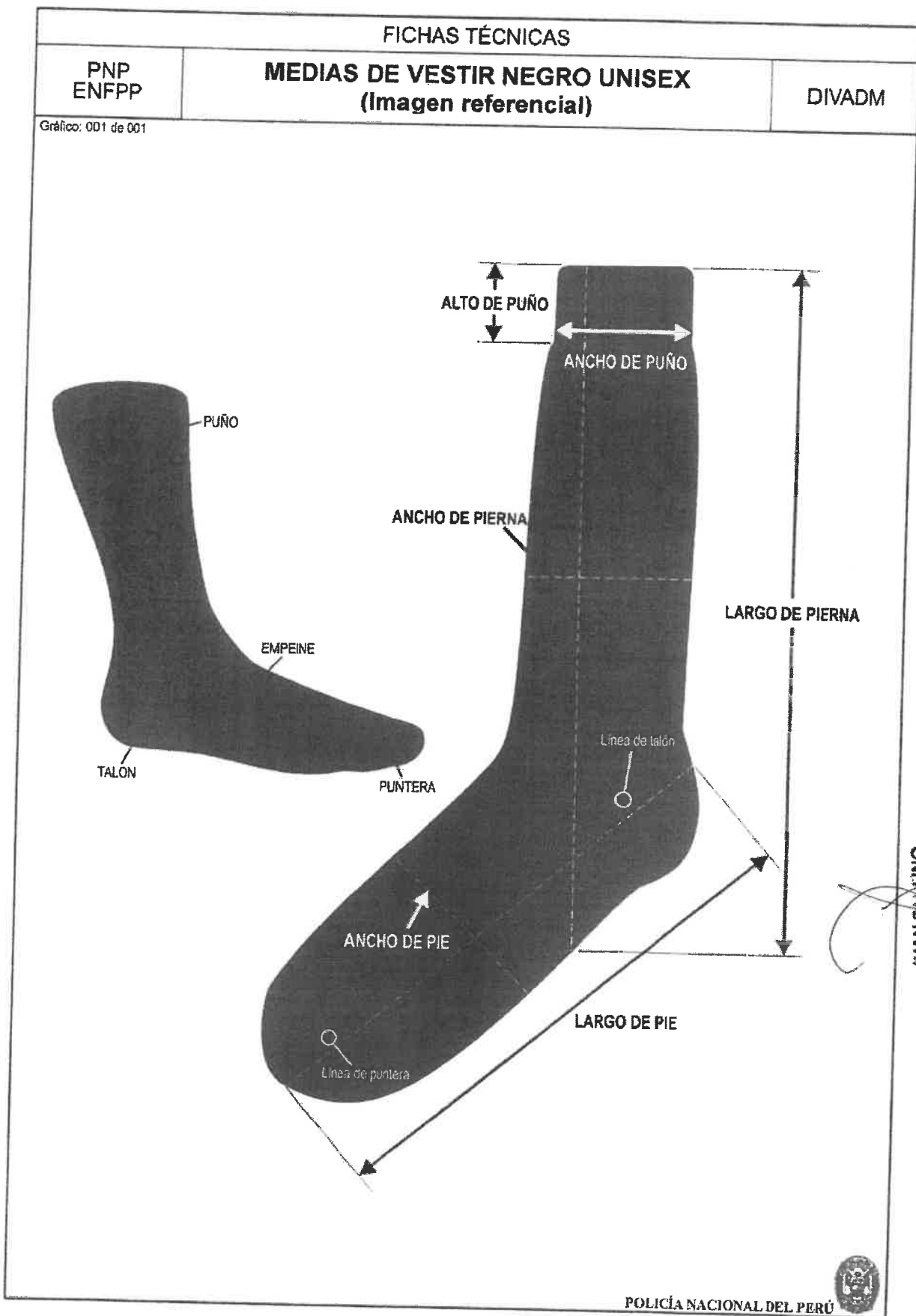


PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		MEDIAS DE VESTIR NEGRO UNISEX	
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	<b>MATERIAL</b>		
	Composición	<ul style="list-style-type: none"> <li>Algodón Pima mercerizado 75% <math>\pm</math> 2%, Nylon Texturizado 24% <math>\pm</math> 2% y Elastano 1%</li> <li>Algodón Pima mercerizado 68% <math>\pm</math> 5%, Nylon Texturizado 28% <math>\pm</math> 5% y Elastano 3% <math>\pm</math> 1%</li> </ul>	
	Tipo	Tejido Jersey llano	
	Color	Negro coordenadas de color L:11.98, a: 0.96, b: -0.24 en iluminante D65	
	Peso (par)		
	Título de hilos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Algodón Pima mercerizado 40/2 Ne</li> <li>Nylon Texturizado 40/24-2Dn</li> <li>Elastano 120 Dn</li> </ul>	
	Solidez del color		
	A la luz	4 mínimo (40 AFU).	
	Al lavado doméstico		
	Cambio de color	4 mínimo.	
	Transferencia de color	4 mínimo.	
	A la transpiración		
	Cambio de color	4 mínimo.	
	Transferencia de color	4 mínimo.	
2.	<b>CONFECCIÓN</b>		
	Modelo	Calcetines de vestir, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.	
	Tipo	Calcetines según talla, de caña media una sola pieza, puño corto, con talón y puntera formada y soporte de arco.	
	Tejido		
	Puño	Tejido RIB 1X1 en algodón con elastano reforzado con 60 vueltas $\pm$ 2 vueltas	
	Pierna (caña)	Tejido en jersey 1 x 1 en las dos caras	
	Diseño de la pierna	Tejido de algodón, nylon texturizado, reforzado	
	Talón	Tejido de algodón con nylon texturizado, reforzado	
	Pie	Tejido en jersey 1x1	
	Puntera	Puntera reforzada, tejido de algodón con spandex	
	Acabado	Pre encogido, suavizado con silicona, antimicrobial y vaporizado.	
	Costura del cerrado		
	Línea de talón y de puntera	Cerrado con puntada aguja por aguja.	
		Ubicada sobre el talón.	
	Puntera	Cerrado con máquina remalladora	
		Se ubica en la base de los dedos, cerrado con máquina remalladora.	
		La línea debe ser elástica, suave y libre de protuberancias, pliegues y hendiduras, resistente al estiramiento y al lavado continuo.	
		Cada extremo de la fila de la costura, se debe dejar de 10 mm. a 20 mm. de puntada de cadeneta.	
	Tallas	"M"	"L"
	Largo de pie	28	30
	Largo de pierna	32	35
	Ancho de pierna	9.5	9.5
	Ancho de pie	9.5	9.5
	Ancho de puño	9.5	9.5
	Alto de puño	5	5

JUAN PALMERO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

	Tolerancia	+/- 0.5 cm. en todas las medidas. Dimensiones dadas en centímetros.
<b>3. ACABADO</b>		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Para la presentación y el acabado de los calcetines éstos no deben presentar las siguientes disconformidades:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cualquier orificio, corrimiento de mallas, incluyendo cualquier orificio en el remallado.</li> <li>2. Área delgada o remallada.</li> <li>3. Omisión, corte, deshilachado del ribete.</li> <li>4. Ribete desigual o sin definir claramente.</li> <li>5. Remallado escaso o diseño tensionado del talón y de las puntas, o con abollonaduras que no den una apariencia horizontal.</li> <li>6. Remallado con menos de 2 cabos.</li> <li>7. Cabos rotos en más de una carrera.</li> <li>8. Apariencia desigual; diseño defectuoso.</li> <li>9. Hilo irregular.</li> <li>10. Manchas o cambios de color.</li> <li>11. Color no especificado.</li> <li>12. Mal olor.</li> <li>13. Falta de elasticidad o tejido flojo.</li> <li>14. Rótulo ausente, incorrecto o ilegible.</li> <li>15. Patrón del tejido diferente a unidad adquirida.</li> <li>16. Calcetín en forma diferente a una unidad integral.</li> <li>17. Omisión del refuerzo.</li> <li>18. Omisión del hilo elástico, o insertado inadecuadamente en el puño.</li> </ol>
	Puntas Flojas	Sin cortar o cortadas a una longitud inferior a 10 mm. o a más de 20 mm.
	Puntas cosidas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Costura o tipo de puntadas erróneas.</li> <li>2. Cadena de hilo inferior a 10 mm. o superior a 20 mm.</li> <li>3. Cualquier orificio en cualquier extremo de la punta cosida.</li> <li>4. Puntadas saltadas, desvíos, hilo reventado en cualquier costura abierta.</li> <li>5. Bordes sin rematar o que están sobre desplazados.</li> <li>6. Costura áspera o que no es uniforme.</li> </ol>
<b>4. PRESENTACIÓN</b>		
	Embalaje	Cada par de calcetines, en bolsa individual de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Cada par de calcetín deberá presentar en la parte superior un cartoncillo o una etiqueta adhesiva donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PANTALÓN DE PASEO INVIERNO NEGRO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>TELA PRINCIPAL</b>	
	Composición	100% lana (casimir)
	Título	
	Urdimbre	2/43 ± 5% Nm
	Trama	2/43 ± 5% Nm
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Negro según muestra
	Peso gr/m²	267 gr/m² mínimo
	Peso gr/lineal	409 gr/m² mínimo (incluye orillos)
	Densidad	
	Urdimbre	28.0 ± 2
	Trama	27.0 ± 2
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	-1.50% máximo
	Trama	-1.00% máximo
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	3.5 mínimo
	Al sudor ácido	3.5 mínimo
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo
	Al frote seco	4.0 mínimo
	Al frote húmedo	3.5 mínimo
	Al lavado en seco (4A)	4.0 mínimo
	Acabado	Decatizado
	<b>HILO DE COSTURA</b>	
	Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
	Color	A tono de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	<b>HILO DE REMALLE</b>	
	Composición	Poliéster texturizado, color negro.
	<b>FRANJAS</b>	
	Composición	Galón de hilo de 2 venas metaloplastico de ancho de 16 mm
	Urdimbre	Algodón amarillo mercerizado 02 ramas Nm 33
	Trama	Hilo metaloplastico color oro de 2 venas
	Peso	8.86 gr/ m2 +/- 5%
	Confección	Franja cosida a los laterales del pantalón
	Color	Dorado
	<b>BOTON</b>	
	Composición	100% poliéster
	Medida	#24
	Color	Negro 04 perforaciones
	Tefido	Teñido en masa durante la polimerización
	Resistencia	100% por 15 segundos y 25 libras
	Solidez color:	
	Frote	5 mínimo
	Lavado	5 mínimo
	Lavado seco	5 mínimo
	<b>TELA PARA BOLSILLO</b>	
	Composición	80 % Poliéster 20 % Algodón (+/-5%)

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709



Color  
Peso gr/m<sup>2</sup>  
Estabilidad dimensional  
**ENTRETELA** **NO**

Negro  
100 ± 2% g/m<sup>2</sup>  
Urdimbre y trama: ± 5%

**ADHESIVA**  
Composición  
Tejido  
Color  
Peso gr/m<sup>2</sup>

100 % Poliéster  
Tafetán  
Blanco (tacto suave)  
217 ± 3 g/m<sup>2</sup>

**ENTRETELA ADHESIVA**  
Para pretina, vivos, garetá y garetón

Entretela tejida fusible de 85 gr./m<sup>2</sup> +/- 5%.

**CINTA ANTIDSLIZANTE PARA PRETINA**  
Composición  
trama  
urdimbre

Poliéster tex 33%  
Poliéster P. A 25%  
Letra Poliéster P.A 7%  
Elastómero Caucho 35%  
Plano  
Planchado

Tipo de tejido  
Tipo de acabado  
**GANCHO DE PRETINA**  
Composición

Latón  
Bronce quemado  
Hembra y macho  
0.6 a 0.7 mm

Acabado  
Tipo  
Espesor de plancha  
**CIERRE METALICO**  
Dientes

Tamaño: 3  
Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%  
Acabado: Bronce quemado

Cinta

Material: 100 % Poliéster  
Ancho Total: 27 ± 1 mm  
Largo: 18 +/- 1 cm  
Tipo: Textil  
Color: Negro

Topes

Material: Latón Cu 80 ± 2%  
Zn 20 ± 2%  
Acabado: Bronce quemado  
Material Deslizador:  
Latón Cu 80±2% Zn 20 ± 2%  
Material Tirador:  
Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%  
Tipo de Seguro: PIN  
Acabado: Bronce quemado  
Resistencia:  
Tirador: min 50 Lb  
Seguro: min 20 Lb

Llave

**ETIQUETAS**  
Marca y Talla  
Cuidado y composición  
**Cinta elasticada**  
Composición  
Tipo  
Ancho

Etiquetas tejidas resistente al planchado considerando cuadro de tallas  
Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado

**Refuerzo interior de pretina**

Material sintético.  
Elástico visible  
2.5 +/- 0.2 cm.

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. Cl. N° 152709

Composición	Popelina.
Tipo	Algodón polyéster.
Color	Negro.
<b>Portaternos</b>	
Composición	Funda plástica de alta resistencia
<b>2. CONFECCIÓN</b>	
Corte	Corte recto. De 02 piezas, 4 cm de ancho, de refuerzo con entretela tejida tafetán aprestado en todo el contorno de la pretina, 07 pasadores embolsado de la misma tela de 1 cm +/- 0.1 cm de ancho por 5 cm +/- 0.3 cm de largo (acabado) para sostener la correa.
Pretina	La pretina lleva forro interior de popelina la cual lleva una cinta antideslizante en todo el contorno de 22 mm de ancho. En el terminal lleva un botón negro #22 con 04 agujeros, un juego de broche metálico.
Pasadores	7 pasadores recta y atraque con maquina atracadora en los extremos (superior visible) e inferior oculto para pasadores. Cinco (05) bolsillos confeccionados en popelina color negro, tamaño proporcional: Bolsillo recto Delantero: Dos (02) bolsillos laterales rectos, abertura útil medida según talla, pespunte a 1cm, atraque horizontal de 1 cm en los extremos, vuelta de tela donde muestre orillo de tela.
Bolsillos	Bolsillo Secreto: Un (01) bolsillo delantero de lado derecho a la altura de la pretina abertura útil medida según talla x 10 cm fondo (secreta), con atraques verticales internos de 1 cm embolsado con costura recta. Bolsillo Posterior: Dos (02) bolsillos posteriores de 13 cm de boca, con presilla embolsada de la misma tela de 1cm de ancho c/u y botones #22 de 04 agujeros color negro. Con vivo de 0,6 cm, atraque en los extremos de 1,2 cm.
Pinzas	Dos pinzas en la parte posterior, una a cada lado.
Franja	Galón de hilo de 2 venas metaloplástico de ancho de 16 mm y van cosidas sobre las costuras laterales y el largo total del pantalón. Cierre metálico con PIN antideslizante de 18 cm aprox.
Bragueta	Gareta: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, ribeteado con popelina, unido con delantero con costura recta y pespunte a 2 mm. Pespuntado a 3,5 cm con atraque de 1cm parte inferior.
Boca de basta	<u>Jaretón:</u> Fusionado con entretela tejida rígida color negro, embolsado con popelina pespuntado a 1 cm. Recta de 21 a 22 cm de ancho de acuerdo con talla, orillado, lleva doblez de basta. Basta con 5 cm +/- 0.5 cm de más para entalle. Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp). Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura cadeneta. Pinza, bolsillo y pretinas: Costura recta, con hilo 40/2. Las pinzas según cuadro de medidas cm desde la pretina. Forro de Bolsillo: Con popelina bolsillera color negro, ribeteado al contorno en costura cadeneta con puntada de seguridad. Orillado: De delantero posterior, con hilo 40/2 El pantalón tiene 04 botones #22 color negro en total, 02 para bolsillos, 01 para la pretina y 01 botón de repuesto cosido en la parte interna de la pretina.
Botones	Todos los botones serán cosidos en cruz.

<p>Acabado</p> <p>Modelo</p>	<p>Buena presentación, exento de fallas en material, limpieza y confección.</p> <p>Pantalón para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.</p>
<p>Tipo</p>	<p>Pantalón hecho a la medida, de lana (casimir) negro, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona.</p>
<p><b>Delantero y Posterior</b></p> <p>Descripción</p>	<p>El delantero sin pliegues, el posterior con pinzas centradas en ella el bolsillo posterior tipo ojal.</p>
<p><b>Pretina</b></p> <p>Descripción</p>	<p>Cada manga del pantalón consta de 2 piezas, delantera y posterior, reunidas por costuras: 2 interiores, 2 laterales y una central, de largo 2 +/- 0.2 cm., pasando el tobillo.</p> <p>La boca de la basta tiene un ancho entre 21 a 22 cm., de acuerdo a la altura del usuario. La basta tiene un dobléz de 5 +/- 0.5 cm., de costura recta, con maquina bastera o a mano.</p>
<p><b>Presillas</b></p>	<p>Pretina de 4 +/- 0.2 cm. de ancho terminado, con 7 presillas, espaciadas simétricamente; acabado de 2 piezas izquierda y derecha, lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta de una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.</p> <p>Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.</p> <p>El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.</p> <p>Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de plástico, este servirá para sujetar al garetón.</p> <p>Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.</p>
<p><b>Bolsillos</b></p> <p>Descripción</p>	<p>La pretina llevará 7 presillas de 1 +/- 0.1 cm. de ancho por 5 +/- 0.3 cm. de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior (parte externa) y uno en la parte inferior (parte interna).</p> <p>Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.</p> <p>Son 5; la parte interna de todos los bolsillos son confeccionados en tela popelina color negro.</p> <p>2 bolsillos delanteros tipo ojal recto, ubicados uno a cada lado del delantero.</p> <p>Un bolsillo delantero tipo ojal horizontal, ubicado al lado superior de la pretina derecha, llamado también bolsillo secreta.</p> <p>2 bolsillos posteriores tipo ojal horizontal, ubicados en la parte posterior.</p>
<p><b>Bolsillos delanteros</b></p> <p>Descripción</p>	<p>Bolsillo de 15 +/- 0.5 cm. de abertura lateral de boca, con pespunte de 0.5 +/- 0.1 cm.; llevará atraque horizontal de 1 +/- 0.1 cm. en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo.</p> <p>Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
CIP N° 152709

Vuelta de bolsillos delanteros	Doblada de la misma pieza del delantero, pegada al forro con pespunte de 2 +/- 0.1 mm., la vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.
<b>Bolsillo secreta</b> Descripción	Bolsillo de 9 +/- 0.3 cm. de abertura horizontal de boca, por 10 +/- 0.5 cm. de profundidad, llevará atraque vertical de 1 +/- 0.1 cm. a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad.  La bolsa del bolsillo secreta será popelina color negro.
<b>Bolsillos posteriores</b> Descripción	Bolsillo de 13 +/- 0.5 cm. de abertura horizontal de boca, con presilla y botón plástico y 2 vivos de tela de 0.6 cm +/- 0.1 cm. cada uno, los 2 extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2 +/- 0.1 cm.  Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.
Presilla y botón de bolsillo ojal	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1 +/- 0.1 cm. en la parte inferior, así como un botón plástico, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
<b>Gareta</b> Descripción	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1 +/- 0.2 cm. y pespuntado a 2 +/- 0.1 mm.  Lleva cremallera pegada con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5 +/- 0.1 cm., en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1 +/- 0.1 cm.
<b>Garetón</b> Descripción	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>Tiro fundillos</b> Descripción	Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5 +/- 0.1 cm. en la parte superior, terminando con costura de 1.5 +/- 0.1 cm. por lado en la parte inferior.  El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
<b>Costados</b> Descripción	Remallado y unido con costura cadeneta a 1 +/- 0.1 cm.
<b>Entrepiernas</b> Descripción	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con costura cadeneta a 1 +/- 0.1 cm.
<b>Protector de tiro</b> Descripción	En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular), está ubicado ente el cruce del delantero y espalda, está hecho de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
3. CUADRO DE TALLAS	Serán confeccionado a medida.
4. ACABADO	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de lana	Tejido uniforme, termofijado, decatizado.

JUAN PRUDENCIO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

		La tela de lana no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
5. PRESENTACIÓN	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
	Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.
	Etiqueta de Marca	De material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.
	Etiqueta de Talla	Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números de color negro; etiqueta de 1x1 cm.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:  "PNP (proceso) N.º ..... - (año)" "RUC:....."  Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN DE PASEO INVIERNO NEGRO (Imagen referencial)	DIVADM
 		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PANTALÓN DE PASEO VERANO BLANCO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>TELA PRINCIPAL</b>	
	Composición	Poliéster 65% +/-5% - Viscosa 35% +/-5%
	Titulo	
	Urdimbre	14.75 Ne $\pm$ 5%
	Trama	14.75 Ne $\pm$ 5%
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Blanco, según muestra
	Peso gr/m <sup>2</sup>	250 gr/m <sup>2</sup> mínimo
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	+/-2.5%
	Trama	+/-2.5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al lavado domestico	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Acabado	Decatizado
	<b>HILO DE COSTURA</b>	
	Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
	Color	A tono de la tela.
	Titulo (Ne)	40/2
	<b>HILO DE REMALLE</b>	
	Composición	Poliéster texturizado, color blanco.
	<b>BOTON</b>	
	Composición	100% poliéster
	Medida	#24
	Color	Blanco 04 perforaciones
	Tefido	Tefido en masa durante la polimerización
	Resistencia	100% por 15 segundos y 25 libras
	Solidez color:	
	Frote	5 mínimo
	Lavado	5 mínimo
	Lavado seco	5 mínimo
	<b>TELA PARA BOLSILLO</b>	
	Composición	80 % Poliéster 20 % Algodón
	Color	Blanco
	Peso gr/m <sup>2</sup>	100 $\pm$ 2 gr/m <sup>2</sup>
	Estabilidad dimensional	Urdimbre y trama: $\pm$ 5%
	<b>ENTRETELA ADHESIVA</b>	
	Composición	100 % Poliéster
	Tejido	Tafetán
	Color	Blanco (tacto suave)
	Peso gr/m <sup>2</sup>	217 $\pm$ 3 g/m <sup>2</sup>
	<b>ENTRETELA ADHESIVA</b>	
	Para pretina, vivos, garetá y garetón	Entretela tejida fusible de 85 gr./m <sup>2</sup> +/- 5%.

JUAN PAULINO  
QUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

2.	<b>CINTA ANTIDESLIZANTE PARA PRETINA</b>	
	Composición trama urdimbre	Poliéster tex 33% Poliéster P. A 25% Letra Poliéster P.A 7% Elastómero Caucho 35%
	Tipo de tejido	Plano
	Tipo de acabado	Planchado
	<b>GANCHO DE PRETINA</b>	
	Composición	Latón
	Acabado	NIQ color plateado
	Tipo	Hembra y macho
	Espesor de plancha	0.6 a 0.7 mm
	<b>CIERRE METALICO</b>	
	Dientes	Tamaño: 3 Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2% Acabado: Bronce quemado
	Cinta	Material: 100 % Poliéster Ancho Total: 27 ± 1 mm Largo: 18 +/- 1 cm Tipo: Textil Color: Blanco
	Topes	Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2% Acabado: Bronce quemado
	Llave	Material Deslizador: Latón Cu 80±2% Zn 20 ± 2% Material Tirador: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2% Tipo de Seguro: PIN Acabado: Bronce quemado Resistencia: Tirador: min 50 Lb Seguro: min 20 Lb
	<b>ETIQUETAS</b>	
	Marca y Talla	Etiquetas tejidas resistente al planchado considerando cuadro de tallas
	Cuidado y composición	Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado
	<b>Cinta elasticada</b>	
	Composición	Material sintético.
	Tipo	Elástico visible
	Ancho	2.5 +/- 0.2 cm.
	<b>Refuerzo interior de pretina</b>	
	Composición	Popelina.
	Tipo	Algodón polyéster.
	Color	Blanco.
	<b>Portaternos</b>	
	Composición	Funda plástica de alta resistencia con marca.
	<b>2. CONFECCIÓN</b>	
	Corte	Corte recto.
	Pretina	De 02 piezas, 4 cm de ancho, de refuerzo con entretela tejida tafetán aprestado en todo el contorno de la pretina, 07 pasadores embolsado de la misma tela de 1 cm de ancho por 5 cm de largo (acabado) para sostener la correa. La pretina lleva forro interior de popelina la cual lleva una cinta antideslizante en todo el contorno de 22 mm de ancho.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



Pasadores	<p>En el terminal lleva un botón blanco #22 con 04 agujeros, un juego de broche metálico.</p> <p>7 pasadores recta y atraque con maquina atracadora en los extremos (superior visible) e inferior oculto para pasadores.</p> <p>Cinco (05) bolsillos confeccionados en popelina color blanco, tamaño proporcional:</p>
Bolsillos	<p><b>Bolsillo recto Delantero:</b></p> <p>Dos (02) bolsillos laterales rectos, abertura útil medida según talla, pespunte a 1cm, atraque horizontal de 1 cm en los extremos, vuelta de tela donde muestre orillo de tela.</p> <p><b>Bolsillo Secreto:</b></p> <p>Un (01) bolsillo delantero de lado derecho a la altura de la pretina abertura útil medida según talla x 10 cm fondo (secreta), con atraques verticales internos de 1 cm embolsado con costura recta.</p> <p><b>Bolsillo Posterior:</b></p> <p>Dos (02) bolsillos posteriores de 13 cm de boca, con presilla embolsada de la misma tela de 1cm de ancho c/u y botones #22 de 04 agujeros color blanco. Con vivo de 0,6 cm, atraque en los extremos de 1,2 cm.</p>
Pinzas	<p>Dos pinzas en la parte posterior, una a cada lado.</p> <p>Cierre metálico con PIN antideslizante de 18 cm aprox.</p>
Bragueta	<p><b>Gareta:</b></p> <p>Fusionado con entretela tejida rígida color blanco, ribeteado con popelina, unido con delantero con costura recta y pespunte a 2 mm. Pespuntado a 3,5 cm con atraque de 1cm parte inferior.</p>
Boca de basta	<p><b>Jaretón:</b></p> <p>Fusionado con entretela tejida rígida color blanco, embolsado con popelina pespuntado a 1 cm.</p> <p>Recta de 22 a 25 cm de ancho de acuerdo con talla, orillado, no lleva doblez de basta.</p> <p>Basta con 5 cm +/- 0.5 cm de más para entalle.</p> <p>Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp).</p> <p>Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura cadeneta</p>
Costura	<p>Pinza, bolsillo y pretinas:</p> <p>Costura recta, con hilo 40/2.</p> <p>Las pinzas según cuadro de medidas cm desde la pretina.</p> <p>Forro de Bolsillo:</p> <p>Con popelina bolsillera color blanco, ribeteado al contorno en costura cadeneta con puntada de seguridad.</p>
Botones	<p>Orillado: De delantero posterior, con hilo 40/2</p> <p>El pantalón tiene 04 botones #22 color blanco en total, 02 para bolsillos, 01 para la pretina y 01 botón de repuesto cosido en la parte interna de la pretina.</p>
Acabado	<p>Todos los botones serán cosidos en cruz.</p>
Modelo	<p>Buena presentación, exento de fallas en material, limpieza y confección.</p>
Tipo	<p>Pantalón para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.</p> <p>Pantalón hecho a la medida, de poli viscosa blanco, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona.</p>
<b>Delantero y Posterior</b> Descripción	<p>El delantero sin pliegues, el posterior con pinzas centradas en ella el bolsillo posterior tipo ojal.</p> <p>Cada manga del pantalón consta de 2 piezas, delantera y posterior, reunidas por costuras: 2 interiores, 2 laterales y una central, de largo 2 +/- 0.2 cm., pasando el tobillo.</p> <p>La boca de la basta tiene un ancho entre 21 a 22 cm., de acuerdo con la altura del usuario. La basta tiene un doblez de 5 +/- 0.5 cm..</p>

71 378

<b>Pretina</b> Descripción	<p>Pretina de 4 +/- 0.2 cm. de ancho terminado, con 7 presillas, espaciadas simétricamente; acabado de 2 piezas izquierda y derecha, lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta de una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.</p> <p>Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.</p> <p>Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de plástico, este servirá para sujetar al garetón.</p> <p>Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.</p> <p>La pretina llevará 7 presillas de 1 +/- 0.1 cm. de ancho por 5 +/- 0.3 cm. de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna).</p> <p>Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.</p>
Presillas	
<b>Bolsillos</b> Descripción	<p>Son 5; la parte interna de todos los bolsillos son confeccionados en tela popelina color blanco.</p> <p>2 bolsillos delanteros tipo ojal recto, ubicados uno a cada lado del delantero.</p> <p>Un bolsillo delantero tipo ojal horizontal, ubicado al lado superior de la pretina derecha, llamado también bolsillo secreta.</p> <p>2 bolsillos posteriores tipo ojal horizontal, ubicados en la parte posterior.</p>
<b>Bolsillos delanteros</b> Descripción	<p>Bolsillo de 15 +/- 0.5 cm. de abertura lateral de boca, con pespunte de 0.5 +/- 0.1 cm.; llevará atraque horizontal de 1 +/- 0.1 cm. en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo.</p> <p>Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
Vuelta de bolsillos delanteros	<p>Doblada de la misma pieza del delantero, pegada al forro con pespunte de 2 +/- 0.1 mm., la vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
<b>Bolsillo secreta</b> Descripción	<p>Bolsillo de 9 +/- 0.3 cm. de abertura horizontal de boca, por 10 +/- 0.5 cm. de profundidad, llevará atraque vertical de 1 +/- 0.1 cm. a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad.</p> <p>La bolsa del bolsillo secreta será popelina color blanco.</p>
<b>Bolsillos posteriores</b> Descripción	<p>Bolsillo de 13 +/- 0.5 cm. de abertura horizontal de boca, con presilla y botón plástico y 2 vivos de tela de 0.6 +/- 0.5 cm. cada uno, los 2 extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2 +/- 0.1 cm.</p> <p>Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>

JUAN PAULINO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL



Presilla y botón de bolsillo ojal	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1 +/- 0.1 cm. en la parte inferior, así como un botón plástico, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
<b>Gareta</b> Descripción	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1 +/- 0.2 cm. y pespuntado a 2 +/- 0.1 mm. Lleva cremallera pegada con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5 +/- 0.1 cm., en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1 +/- 0.1 cm.
<b>Garetón</b> Descripción	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>Tiro fundillos</b> Descripción	Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5 +/- 0.1 cm. en la parte superior, terminando con costura de 1.5 +/- 0.1 cm. por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
<b>Costados</b> Descripción	remallado y unido con costura cadeneta a 1 +/- 0.1 cm.
<b>Entrepiernas</b> Descripción	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con costura cadeneta a 1 +/- 0.1 cm.
<b>Protector de tiro</b> Descripción	En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular), está ubicado ente el cruce del delantero y espalda, está hecho de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
3. <b>CUADRO DE TALLAS</b> Tallas	Serán confeccionado a medida.
4. <b>ACABADO</b> Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de poliéster	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de poliéster no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
5. <b>PRESENTACIÓN</b> Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.
Etiqueta de Marca	De material de cinta blanca con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.
Etiqueta de Talla	Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado de color negro; etiqueta de 1x1 cm.

JUAN POLINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
N.º 163708

79 380

Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p>"PNP (proceso) N.º ..... - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
---------	---

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN DE PASEO VERANO BLANCO (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p style="text-align: right;">  </p>		

JUAN PAULINO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS																																																													
DIVADM		PANTALÓN PARA CABALLERO																																																													
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																													
1.	<b>MATERIAL</b>	<div>Lana 45% ± 5% Poliéster 55 ± 5%</div> <div>2/46 ±5% Nm 2/46 ±5% Nm Plano (Tafetan 1/1) Verde azulino, según curva de color</div> <table><tr><td></td><td>0</td><td>10</td><td>20</td><td>30</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><td>400-450 nm</td><td>3.13</td><td>2.98</td><td>2.90</td><td>2.85</td><td>2.81</td><td>2.79</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>2.82</td><td>2.87</td><td>2.99</td><td>3.10</td><td>3.17</td><td>3.16</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>3.07</td><td>2.93</td><td>2.83</td><td>2.68</td><td>2.56</td><td>2.44</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.39</td><td>2.42</td><td>2.47</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>2.54</td><td>2.69</td><td>3.01</td><td>3.57</td><td>5.04</td><td>6.90</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>9.81</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <div><table><tr><td>L</td><td>a</td><td>b</td></tr><tr><td>18.88</td><td>-2.37</td><td>-1.08</td></tr></table><div>Iluminante: D65 Escala: Δ E CMC Tolerancia: Δ E 1.0 máximo</div></div> <div>Gramaje Peso lineal Densidad (N° de hilos/cms) Ancho entre orillos Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Acabado Solidez: A la luz (20AFU) Al lavado doméstico (1A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Resistencia al Pilling Resistencia a la tracción: Urdimbre</div> <div>195 g/m² mínimo 300 gr/lineal mínimo  148 cm +/- 1 23.5 ± 2 20.5 ± 2  -1.2 % máximo -1.2 % máximo Teñido en tops, termofijado y decatizado  4 mínimo 4 mínimo 4.5 mínimo 4 mínimo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 4.5 mínimo  57 kg/f mínimo</div>								0	10	20	30	40	50	400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79	460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16	520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44	580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47	640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90	700 nm	9.81						L	a	b	18.88	-2.37	-1.08
									0	10	20	30	40	50																																																	
	400-450 nm								3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79																																																	
	460-510 nm								2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16																																																	
	520-570 nm								3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44																																																	
	580-630 nm								2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47																																																	
	640-690 nm								2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90																																																	
	700 nm								9.81																																																						
	L								a	b																																																					
	18.88								-2.37	-1.08																																																					

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152708

Trama	51 kg/f mínimo
Recuperación de arrugas	
Urdimbre	155 grados mínimo
Trama	155 grados mínimo
<b>Hilo de costura</b>	
Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
<b>Hilo de remalle</b>	
Composición	Poliéster texturizado, color a tono de la tela
<b>Botón</b>	
Composición	100 % poliéster
Medida	#24
Color	De 04 perforaciones
Tefido	Tefido en masa durante la polimerización
Resistencia	100% por 15 segundos y 25 libras
Solidez color	
Frote	5 mínimo
Lavado	5 mínimo
Lavado seco	5 mínimo
<b>Tela para bolsillo</b>	
Composición	80 % Poliéster 20 % Algodón
Color	Negro
Peso	100 ± 2 g/m <sup>2</sup> mínimo
Tejido	Popelina
<b>Entretela no adhesiva</b>	
Composición	100 % Poliéster
Tejido (ligamentos de tejidos)	Tafetán
Color	Blanco (tacto suave)
Peso	217 ± 3 g/m <sup>2</sup>
<b>Cinta antideslizante para pretina</b>	
Composición	Poliéster tex 33%
Trama	Poliéster P. A 25%
Urdimbre	Letra Poliéster P.A 7%
	Elastomero Caucho 35%
Tipo de tejido	Plano
Tipo de acabado	Planchado
<b>Gancho de pretina</b>	
Composición	Latón
Acabado	NIQ
Medida	N° 3P T2 C/L de 04 piezas
<b>Cierre metálico</b>	
Dientes	Tamaño: 3
	Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
	Acabado: Bronce quemado
Cinta	Material: 100 % Poliéster
	Ancho Total: 27 ± 1 cm
	Tipo: Textil
	Color: Negro

  
 JUAN PAJULINO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709

Topes	Material: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$
Llave	Acabado: Bronce quemado Material Deslizador: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$ Material Tirador: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$ Tipo de Seguro: PIN Acabado: Bronce quemado Resistencia: Tirador: min 50 Lb Seguro: min 20 Lb
<b>2. CONFECCIÓN</b>	
Modelo	Pantalón para alumnos y cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Tipo	Pantalón de lanilla verde azulino, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona.
Corte	Corte recto
Pretina	De 02 piezas, 4 cm de ancho, de refuerzo con entretela tejida tafetán aprestado en todo el contorno de la pretina, 07 pasadores embolsado de la misma tela de 1 cm de ancho por 5 cm de largo (acabado) para sostener la correa. La pretina lleva forro interior de popelina la cual lleva una cinta antideslizante en todo el contorno de 25 mm de ancho. En el terminal lleva un botón negro #22 con 04 agujeros, un juego de broche metálico, ver gráfico.
Pasadores	7 Pasadores recta y atraque con maquina atracadora en los extremos (superior visible) e inferior oculto para pasadores.
Bolsillos	Cinco (05) bolsillos confeccionados en popelina color negro, tamaño proporcional: Bolsillo Sesgado Delantero: Dos (02) bolsillos laterales rectos tipo sesgo, abertura útil medida según talla, pespunte a 1cm, atraque horizontal de 1 cm en los extremos, vuelta de tela del mismo delantero donde muestre orillo de tela. Bolsillo Secreto: Un (01) bolsillo delantero de lado derecho a la altura de la pretina abertura útil medida según talla x 11 cm fondo (secreta), con atraques verticales internos de 1 cm embolsado con costura recta. Bolsillo Posterior: Dos (02) bolsillos posteriores de 12.8 cm de boca, con presilla embolsada de la misma tela de 1cm de ancho c/u y botones #22 de 04 agujeros color negro. Con vivo de 0,6 cm, atraque en los extremos de 1,2 cm.
Pinzas	Dos pinzas en la parte posterior, una a cada lado.
Bragueta	Cierre metálico con PIN antideslizante de 15 cm aprox. Gareta: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, ribeteado con popelina, unido con delantero con costura recta y pespunte a 2 mm. Pespuntado a 3,5 cm con atraque de 1cm parte inferior. <u>Jaretón:</u> Fusionado con entretela tejida rígida color negro, embolsado con popelina pespuntado a 1 cm.



Boca de basta	Recta de 22 a 25 cm de ancho de acuerdo a talla, orillado, no lleva doblez de basta. Basta con 7 cm de más para entalle.
Costura	Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp). Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura recta con hilo 40/2. Pinza, bolsillo y pretinas: Costura recta, con hilo 40/2. Las pinzas según cuadro de medidas cm desde la pretina. Forro de Bolsillo: Con popelina bolsillera color negro, ribeteado al contorno en costura cadeneta con puntada de seguridad, ver gráfico. Orillado: De delantero posterior, con hilo 40/2
Botones	El pantalón tiene 04 botones #22 color negro en total, 02 para bolsillos, 01 para la pretina y 01 botón de repuesto cosido en la parte interna de la pretina. Todos los botones serán cosidos en cruz.
<b>3. ACABADO</b>	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de lanilla	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
<b>4. TALLAS</b>	

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA - PANTALON CABALLERO (CENTIMETROS)							
		TOL.	S	M	L	XL	2XL
1	TOTAL CONTORNO DE CINTURA	+/-1	83	87	91	95	99
2	TOTAL CONTORNO DE CADERA	+/-1	100	104	108	112	116
3	LARGO DE PANTALON (Incluye pretina)	+/-1	111	112	112	112	112
4	ANCHO BOTAPIE DOBLADO	+/-0.5	21	21,5	22	22,5	23
5	PINZA POSTERIOR	0	7	7	7	7	7
6	PESTAÑA DE BOLSILLO OJAL POSTERIOR	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
7	ABERTURA DE BOLSILLO OJAL POSTERIOR	0	13	13	13	14	14
8	ANCHO DE PINZA ESPALDA (Profundidad)	0	1	1	1	1	1
9	LARGO BOLSA BOLSILLO ESPALDA CENTRO DESDE PESPUENTE	0	24	24	24	24	24
10	ANCHO SUP. BOLSA BOLSILLO ESPALDA DESDE BORDE PRETINA	0	15	15	15,5	16	16
11	ANCHO INF. BOLSA BOLSILLO ESPALDA A 14 CMT.DE PESPUENTE	0	18	18	18	19	19
12	ABERTURA BOLSILLO DIAGONAL	0	17,5	18	18,5	19	19,5
13	LARGO BOLSA BOLSILLO DEL-DESDE PESPUENTE	0	29	30	30	31	31
14	ANCHO BOLSA BOLSILLO DEL. DESDE ATRAQUE BOLSILLO	0	18	19	19,5	20	20
15	ABERTURA DE BOLSILLO SECRETO	0	8	8	8	8	8
16	LARGO DE BOLSILLO SECRETO	0	11	11	11	11	11
17	GARETA INTERNO SIN PRETINA	0	4X18	4X18	4X18	4X18	4X18
18	GARETON FORRADO, INCLUYE PRETINA	0	5X22	5X22	5X22	5X22	5X22
19	BASE GARETON-TELA SIN PRETINA	0	4X18	4X18	4X18	4X18	4X18
20	PRESILLAS ANCHO	0	1	1	1	1	1
21	PRESILLAS LARGO	0	5	5	5	5	5
22	ALTO DE PRETINA	0	4	4	4	4	4
23	TIRO DELANTERO, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	28	29	30	31	32
24	TIRO ESPALDA, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	40	41	42,5	43	44

20	PRESILLAS ANCHO	0	1	1	1	1	1
21	PRESILLAS LARGO	0	5	5	5	5	5
22	ALTO DE PRETINA	0	4	4	4	4	4
23	TIRO DELANTERO, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	28	29	30	31	32
24	TIRO ESPALDA, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	40	41	42.5	43	44
25	TAMAÑO DE CIERRE	0	17	17	18	18	18
26	ANCHO DE MUSLO A 1" DE ENTREPIERNA	+/-0.5	30	31	32	33.5	34.5
27	ANCHO DE DIBUJO DE GARETA	0	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
28	PRESILLA POSTERIOR INSERTADA	0	2x2.8	2x2.8	2x2.8	2x2.8	2x2.8

#### 4. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.

Etiqueta de Marca

De material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.

Etiqueta de Talla

Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado de color negro; etiqueta de 1x1 cm.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° ..... - (año)"

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<p><b>BOL SILLO SECRETO:</b> Embolsado con remalle y puntada de seguridad</p> <p><b>BOLSILLOS DIAGONALES:</b> Con basta fusionado y atraque (horizontal) de 1 cm en los extremos. La vuelta debe mostrar el orillo de la tela</p> <p><b>GARETÓN:</b> Fusionado con entretelano tejido. Embolsado con popelina y pespuntados 1cm.</p> <p><b>PRETINA:</b> Armado con 2 piezas de ancho de 4 cm con 07 presillas fijadas y comparadas, con atraque de 1 cm</p> <p><b>GARETA:</b> Fusionado con entretelano tejido. Ribeteado con popelina interior y pespuntados 3.5cm</p> <p><b>RUEDO:</b> No lleva dobles de basta..</p> <p><b>PIEZAS DELANTEROS Y ESPALDA:</b> ORILLADOS ANTES DE ARMADO DE FREMDA.</p> <p><b>BOL SILLO OJAL:</b> Con Vvo de con atraque de 1 cm en los extremos.</p> <p><b>TIROS:</b> Delanteros y posterior con recta doble hño. Atraque de 3/8 en la union de tiros con recta, doblar puntas de remalle sobrante y atracar con recta sobre orillado</p> <p><b>2 botones c/presilla</b></p> <p><b>COSTADO:</b> Remallado (orillado) a 1cm y unido con recta</p> <p><b>ENTREPIERNAS:</b> Remallado (orillado) a 1cm y unido con recta</p>		

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS

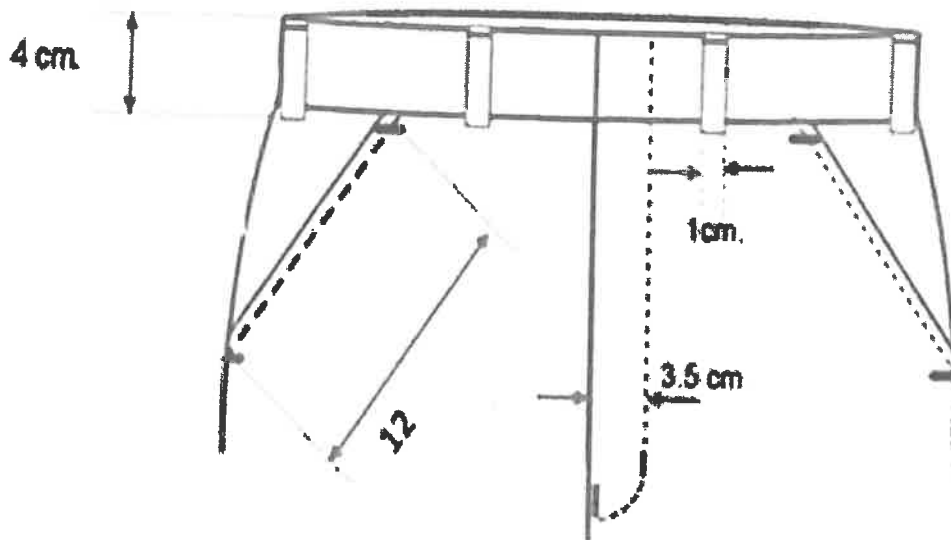
PNP  
ENFPP

PANTALÓN PARA CABALLERO  
(Imagen referencial)

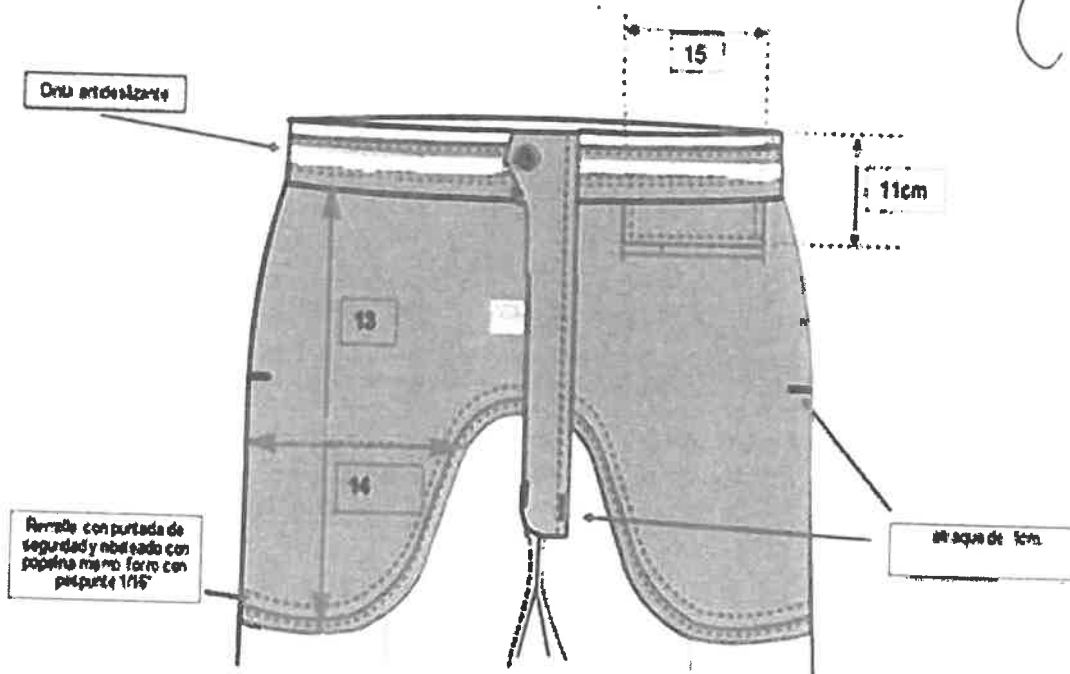
DIVADM

DELANTERO

Atrache de presillas y bolsillos de 1cm



DETALLES DE LA VISTA DELANTERO INTERNO



MEDIDAS EN CUADRO  
VER BI TABLA DE  
MEDIDAS  
CORRESPONDIENTE

JUAN PAVIZO  
GUERRERO GUERRERO  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



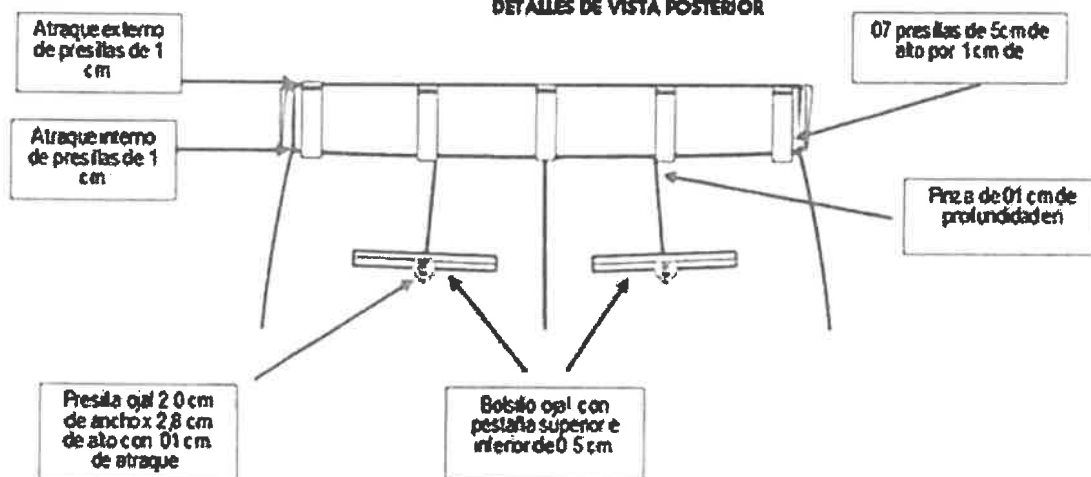
FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPF

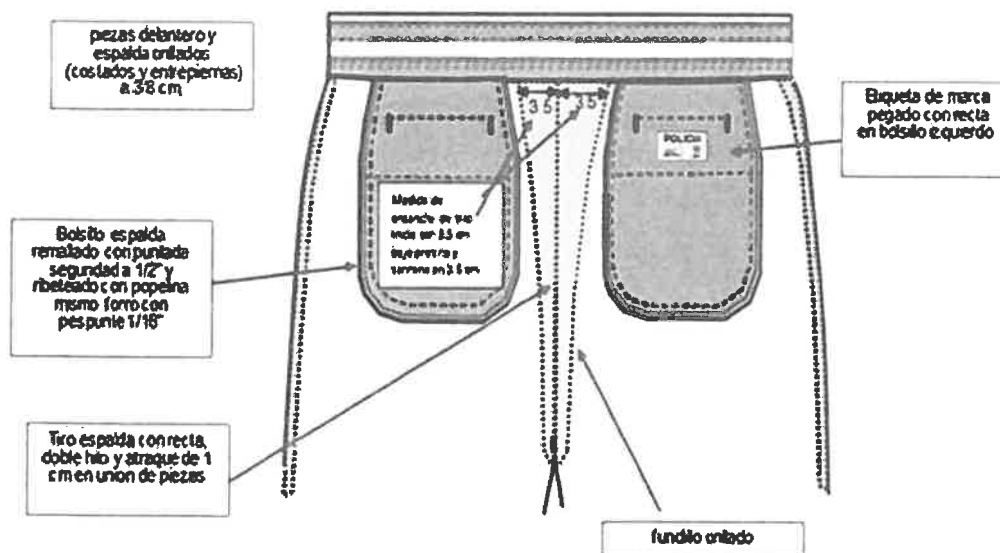
PANTALÓN PARA CABALLERO  
(Imagen referencial)

DIVADM

DETALLES DE VISTA POSTERIOR



DETALLES VISTA POSTERIOR INTERNA



MEDIDAS 81  
RECUADRO VER EN  
TABLA DE MEDIDAS  
CORRESPONDIENTE

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

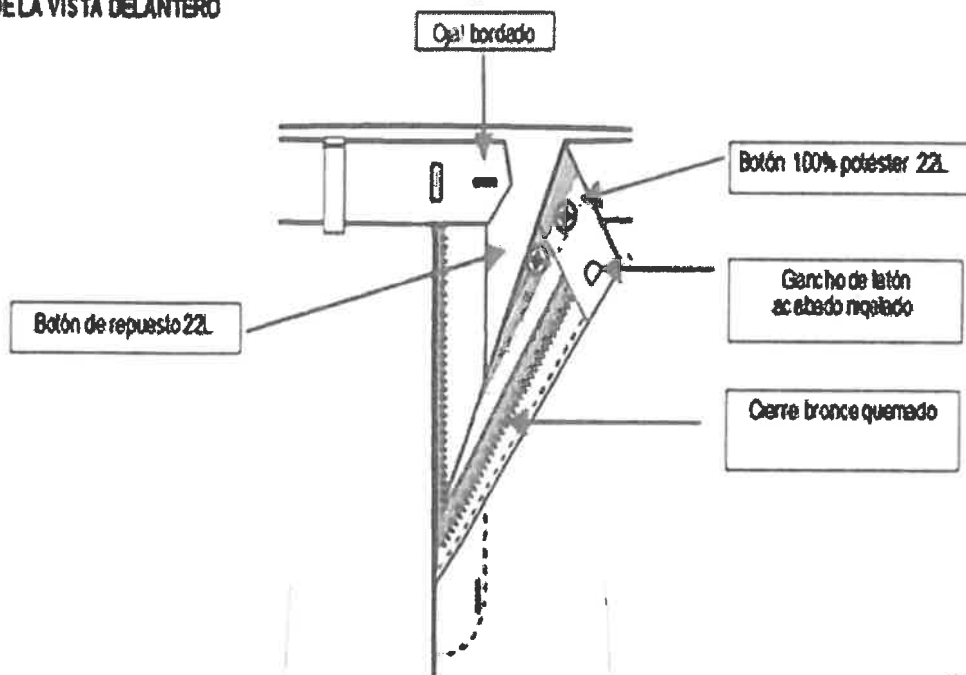


## FICHAS TÉCNICAS

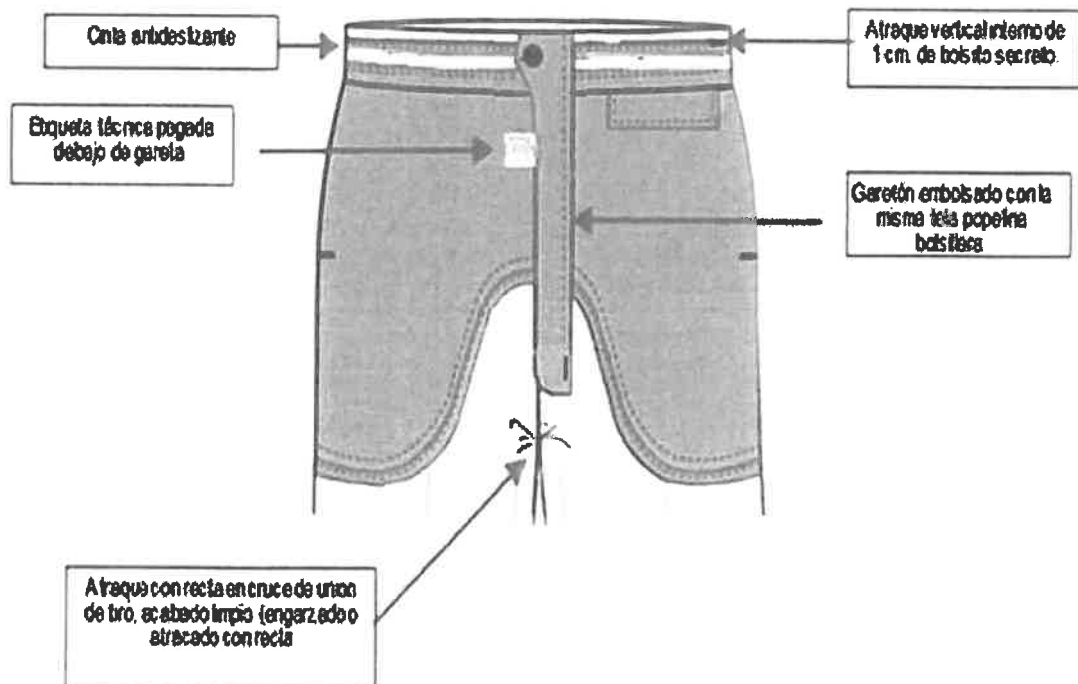
PNP  
ENFPPPANTALÓN PARA CABALLERO  
(Imagen referencial)

DIVADM

## DETALLE DE LA VISTA DELANTERO



## DETALLE DE LA VISTA DELANTERO INTERIOR



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



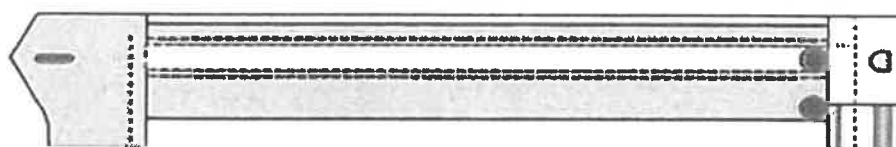
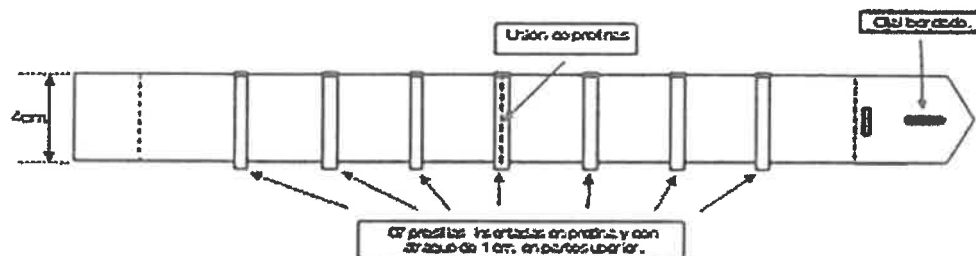
# FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

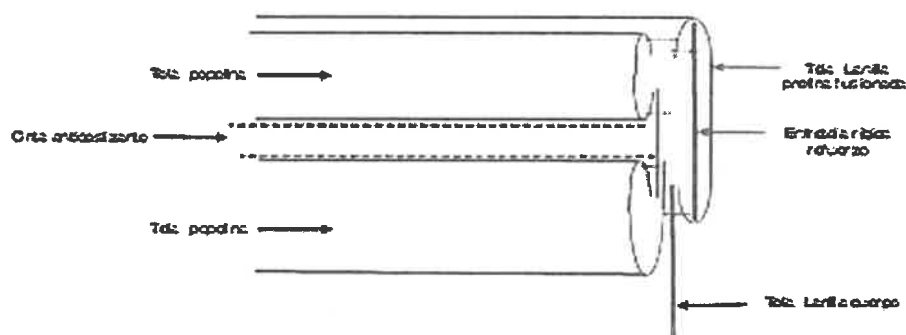
## PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)

DIVADM

### ARMADO DE PRETINA



### DETALLE ARMADO DE PRETINA



### CINTA ANTIDESLIZANTE



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<div><div><p>Tomar altura de cadera a</p><p>1</p><p>2</p><p>3</p><p>4</p><p>12</p><p>23</p></div><div><p>5</p><p>6</p><p>24</p><p>26</p></div></div>		

JUAN PABLO  
GUERRERO/BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



408  
410

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PIJAMA DE INVIERNO PARA CABALLERO E.O
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Tela</b>	
	Tipo de Tela	Franela Reactiva
	Composición	60% Algodón +/- 5%
		40% Polyester +/- 5%
	Título de la tela	20/1
	Peso	295 gr/m2 mínimo
	Grado de Pilling	4-5
	Solidez al lavado	4-5
	Color	Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG.)
	<b>Hilos de Confección</b>	
	<b>Costura</b>	
	Composición	Polyester 100%
	Título	40/2
	Color	Al tono de la tela
	<b>Remalle</b>	
	Composición	100% Polyester texturizado
	Color	Al tono de la tela
	<b>Botón</b>	
	Composición	Polyester
	Nº de huecos	4
	Color	Al tono de la tela (color en masa, no pintado)
	Grabación Láser	Nombre de la Institución
	<b>Elástico</b>	
	Composición	Polyester 100% - Mercerizado
	Ancho	4 cm
	Color	Blanco
	<b>Cinta Twill</b>	
	Ancho	1 cm
2.	<b>CONFECCIÓN</b>	
	Modelo	Pijama para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP.
	Tipo	Pijama (polera y pantalón) según talla, de material franela reactiva de color celeste (muestra referencial).
	<b>POLERA</b>	
	<b>Cuello</b>	
	Descripción	Es una pieza de doble tela con solapas de $8 \pm 0,5$ cm de ancho lleva una cinta twill de 1 cm en todo el contorno del cuello, del color de la tela principal.

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>Delantero</b>	Una sola pieza, pechera en interior y superior de doble tela de la misma del cuerpo reforzada con entretela. Pechera interior con 3 botones separados equitativamente uno de ellos ubicado al inicio de la pechera. superior con 3 ojales, el primero en forma horizontal y los otros dos centrados en forma vertical, el exterior pespunte en el perímetro y un atraque en forma rectangular.
<b>Emblema bordado</b>	En el delantero parte superior izquierdo, irá el escudo de la Escuela de Oficiales de la PNP bordado en colores reglamentarios.  Bordado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales de la PNP, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 7.3 +/- 0.2 cm., la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas S y M. Para las tallas L y XL será 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.
<b>Bolsillos</b>	Bolsillos abiertos de forma cuadrada, sin tapa, contorneados en bordes inferiores, con bordado el escudo de la Escuela de Oficiales en colores reglamentarios. 3 15X15 cm +/- 1 cm, bolsillos parte inferior. 13X13 cm bolsillo parte superior izquierda. 1 bolsillo a cada lado de la cintura. 1 bolsillo en el delantero en la parte superior izquierda.
Descripción	
N° de bolsillos	
Medidas	
Ubicación	
<b>Espalda</b>	Una sola pieza, con tablero en la parte superior, pespuntado desde la unión del cuello/espalda tipo canesú con costura interna y pespuntada.
Descripción	
<b>Mangas</b>	Largas, de una sola pieza que termina en basta de 2 +/- 0.2 cm. de ancho.
Descripción	
<b>Uniones</b>	Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Corte recto delantero/espalda bastillado y pespuntado de 1.5 +/- 3 cm.
Delantero/espalda	
Sisa	
Mangas	
Basta	
<b>PANTALÓN</b>	Pretina embolsada y pespuntada.
<b>Pretina</b>	
Descripción	Dos piezas, sin bolsillos.
<b>Delantero</b>	
Descripción	Dos piezas, sin bolsillos
<b>Posterior</b>	
Descripción	2 +/- 0.1 cm. de ancho, con doble pespunte.
<b>Botapie</b>	
Descripción	Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad.
<b>Uniones</b>	
Delantero	

410  
413

	Posterior Entrepieernas	Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad.
3.	<b>ACABADO</b> Artículo terminado	
	Tela	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar.
4.	<b>Tallas</b>	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica.
5.	<b>PRESENTACIÓN</b> Embalaje	Polera y pantalón embalados en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y embalaje del artículo.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de la polera. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
	Rotulado	Rotulado en la parte central donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

411  
413

# FICHAS TÉCNICAS

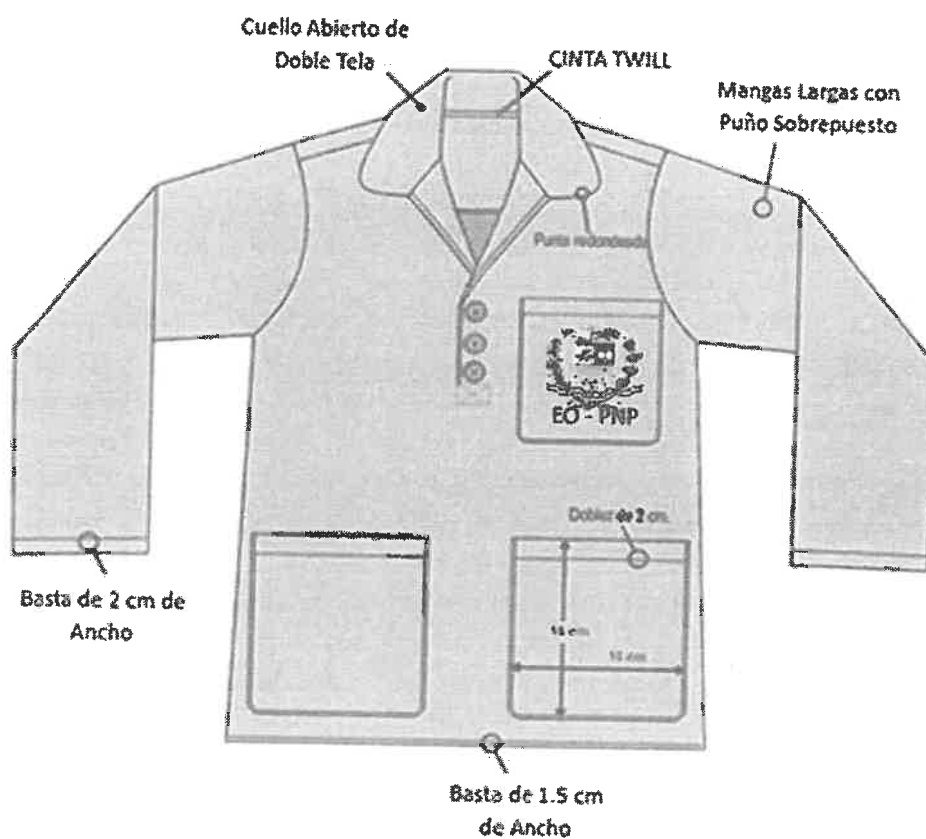
PNP  
ENFPP

## ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DE PIJAMA DE INVIERNO PARA CABALLERO E.O (IMAGEN REFERENCIAL)

PNP  
ENFPP

### Cuadro de medidas (cm):

Descripción	XS (cm)	S(cm)	M(cm)	L(cm)	XL(cm)	Tol +/- cm
Largo Total	72	74	76	78	80	1
Ancho de espalda	40	42	44	46	48	1
Ancho pecho	49	53	57	61	64	1
Largo Manga	58	60	62	64	64	1
Puño	13.5	14	15.5	15	16	0.5
Ancho de bolsillo	15	15	15	15	15	1
Alto de bolsillo	15	15	15	15	15	1




JUAN PAULINO  
GUERRERO GERMÁNDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



412  
414

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DE PIJAMA DE INVIERNO PARA CABALLERO E.O (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div><p>CUELLO abierto de doble tela</p><p>MANGAS largas con puño sobrepuesto</p><p>Paspunte</p><p>Tela de refuerzo</p><p>SSA remate de 2 agujas con puntada de seguridad</p><p>Bata de 2 cm. de ancho</p><p>BASTA corte recto bastilado y pespuntado de 1.5 cm.</p></div>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

413  
4N

# FICHAS TÉCNICAS

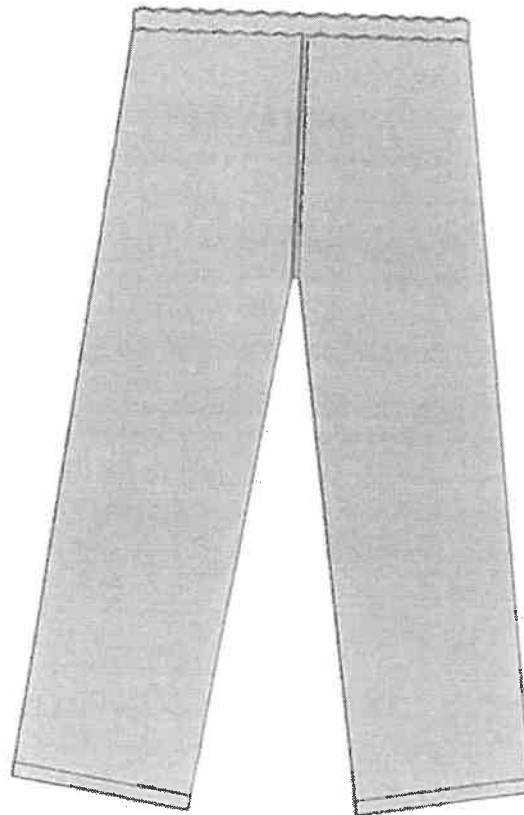
PNP  
ENFPP

ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DE PIJAMA DE INVIERNO  
PARA CABALLERO E.O  
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP  
ENFPP

Cuadro de medidas (cm):

Descripción	XS (cm)	S(cm)	M(cm)	L(cm)	XL(cm)	Tol +/- cm
Largo Total	106	108	110	112	114	1
Cintura	40	42	44	46	48	1
Cadera	49	53	57	61	64	1
Tiro delantero	34	35	36	37	38	0.2
Tiro espalda	39	40	41	42	43	0.2
Ancho rodilla	24	25	26	27	28	1
Botapie	10	10	10	11	11	0.5
Largo de entrepierna	77	78	79	80	81	1



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



420  
H22

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PIJAMA DE VERANO PARA CABALLERO E.O
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b> <b>Tela</b> Tipo de Tela Composición  Título de urdimbre Título de trama Peso Grado de Pilling Solidez al lavado Color  <b>Hilos de Confección</b>  <b>Costura</b> Composición Título Color  <b>Remalle</b> Composición Color  <b>Botón</b> Composición Nº de huecos Color  Grabación Láser  <b>Elástico</b> Composición Ancho Color  <b>Cinta twill</b> Ancho	Popelina 65% Algodón +/- 5% 35% Polyester +/- 5% 50/1 +/-2 40/1 +/-2 105 gr/m2 mínimo 4-5 4-5 Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG.)   Polyester 100% 40/2 Al tono de la tela  100% Polyester texturizado Al tono de la tela  Polyester 4 Al tono de la tela (color en masa, no pintado)  Nombre de la Institución  Polyester 100% - Mercerizado 4 cm Blanco  1 cm
2.	<b>CONFECCIÓN</b>  Modelo  Tipo  <b>POLERA</b>  <b>Cuello</b> Descripción  <b>Delantero</b>	Pijama para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP.  Pijama (camisa y pantalón) según talla, de material popelina de color celeste (muestra referencial).   Es una pieza de doble tela con solapas de $8 \pm 0,5$ cm de ancho lleva una cinta twill de 1 cm en todo el contorno del cuello, del color de la tela principal. Son dos delanteros, cada uno de una sola pieza, llevan basta de 1.5 cm respuntada. El delantero derecho lleva los botones y el delantero izquierdo los ojales. En las dos piezas que conforman el abotonado tendrán un doblez interior de $75 \pm 5$ mm, a lo largo de los mismos.

JUAN JULIANO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

421  
423

<b>Bolsillos</b> Descripción  N° de bolsillos Medidas Ubicación	Bolsillos abiertos de forma cuadrada, sin tapa, contorneados en bordes inferiores. 3 15X15 cm +/- 1 cm, bolsillos parte inferior. 13X13 cm bolsillo parte superior izquierda. 1 bolsillo a cada lado de la cintura. 1 bolsillo en el delantero en la parte superior izquierda.
<b>Emblema bordado</b>	Bordado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales de la PNP, según muestra, las medidas del logo 8 +/- 0.1 cm, por 7 +/- 0.1 cm, la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas S y M. Para las tallas L y XL será de 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.
<b>Espalda</b> Descripción	Es una sola pieza con basta de 1.5 cm pespuntada, lleva un canesú en la zona del cuello que se inicia en la mitad de los hombros y en el centro del cuello mide 10 cm de altura, lleva un pespunte de asentado.
<b>Mangas</b> Descripción	Son dos mangas cortas de 25 cm, están reforzadas por una pieza cada una, basta de 2 +/- 20.2 cm de ancho.
<b>Uniones</b> Delantero/espalda Sisa Mangas Basta	Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Corte recto delantero/espalda bastillado y pespuntado de 1.5 +/- 3 cm.
<b>PANTALÓN</b>	
<b>Pretina</b> Descripción	Pretina embolsada, dobladillada y pespuntada. De 4 +/- 0.3 cm de ancho, con elástico embolsado y corrugado.
<b>Delantero</b> Descripción	Dos piezas, sin bolsillos.
<b>Posterior</b> Descripción	Dos piezas, sin bolsillos
<b>Botapie</b> Descripción	Dobladillo de 2 +/- 0.1 cm. de ancho, con doble pespunte.
<b>Uniones</b> Delantero Posterior Entrepieernas	Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad.
<b>Ojales</b>	Bordados y perforados en forma rectangular de 1.8 +/- 0.2 cm, con orientación vertical.
<b>3. ACABADO</b> Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela	Tela de tejido uniforme; lavar y usar.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



422  
424

<b>4. Tallas</b>	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica.
<b>5. PRESENTACIÓN</b> Embalaje Etiquetado	Camisa y pantalón embalados en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y embalaje del artículo. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior la polera. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
<b>Rotulado</b>	Rotulado en la parte central donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N.º 152709

423  
425

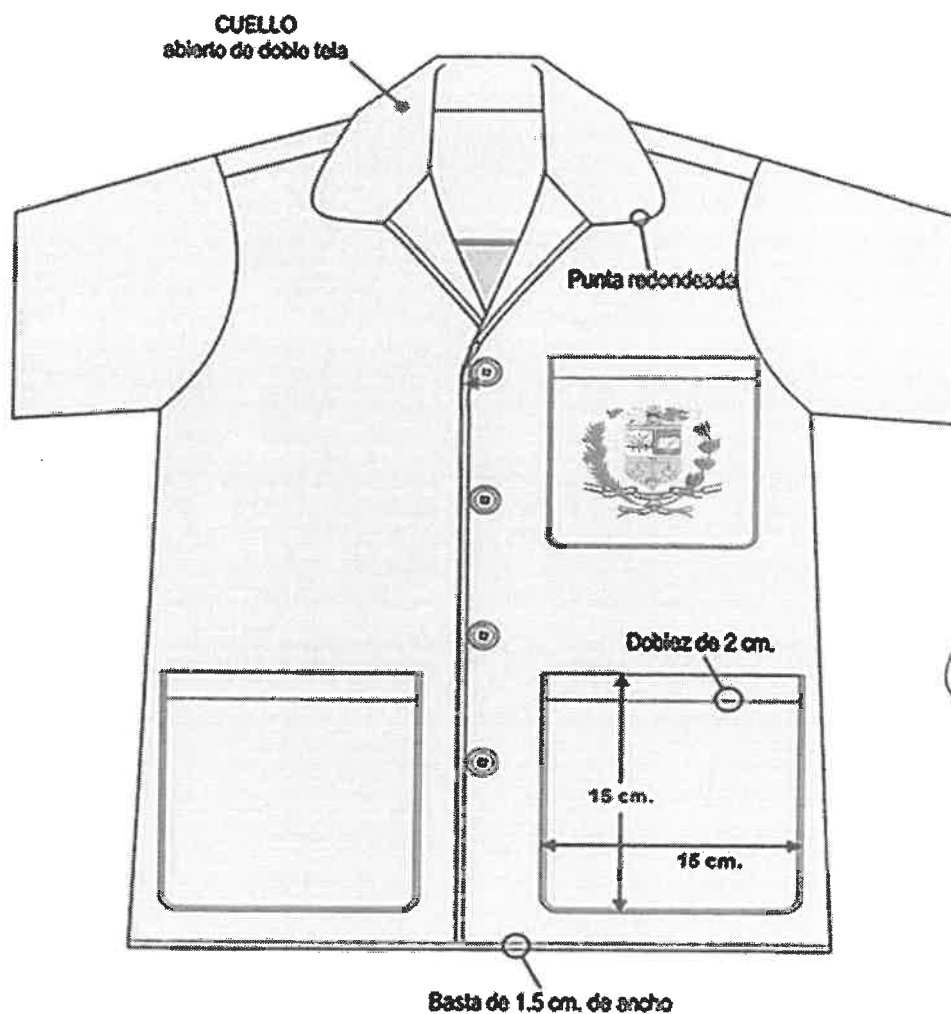
## FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

### ANEXO: CUADRO DE MEDIDA DE PIJAMA DE VERANO PARA CABALLERO E.O (IMAGEN REFERENCIAL)

PNP  
ENFPP

Descripción	XS( cm)	S(cm)	M(cm)	L(cm)	XL(cm)	Tol +/- cm
Largo Total	72	74	76	78	80	1
Ancho de espalda	40	42	44	46	48	1
Ancho pecho	49	53	57	61	64	1
Largo Manga	23	23.5	23.5	24	24	1
Ancho de Puño	13.5	14	15.5	15	16	0.5
Ancho de bolsillo	15	15	15	15	15	1
Alto de bolsillo	15	15	15	15	15	1



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



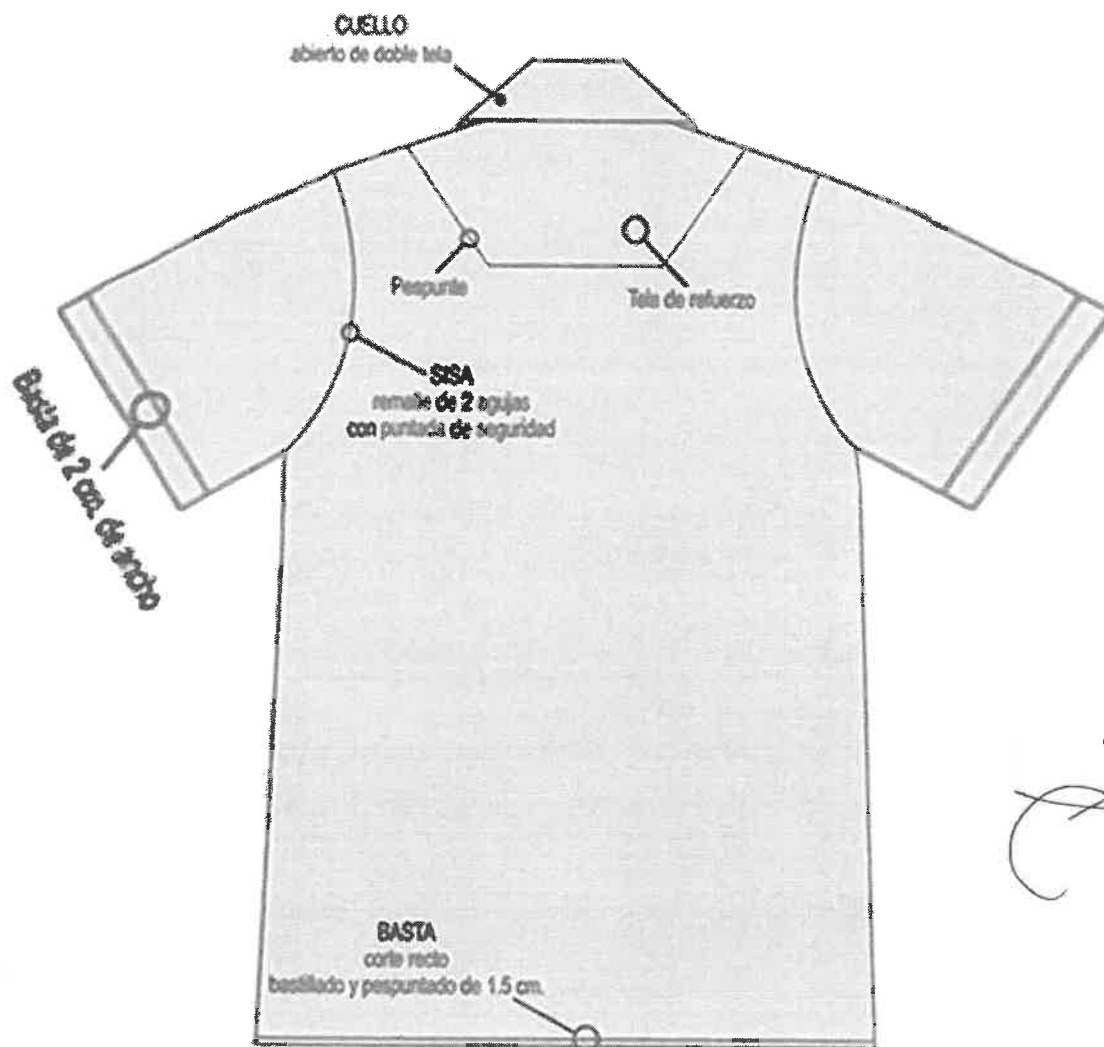
4247  
426

FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

ANEXO: CUADRO DE MEDIDA DE PIJAMA DE  
VERANO PARA CABALLERO E.O  
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP  
ENFPP



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709



425  
429

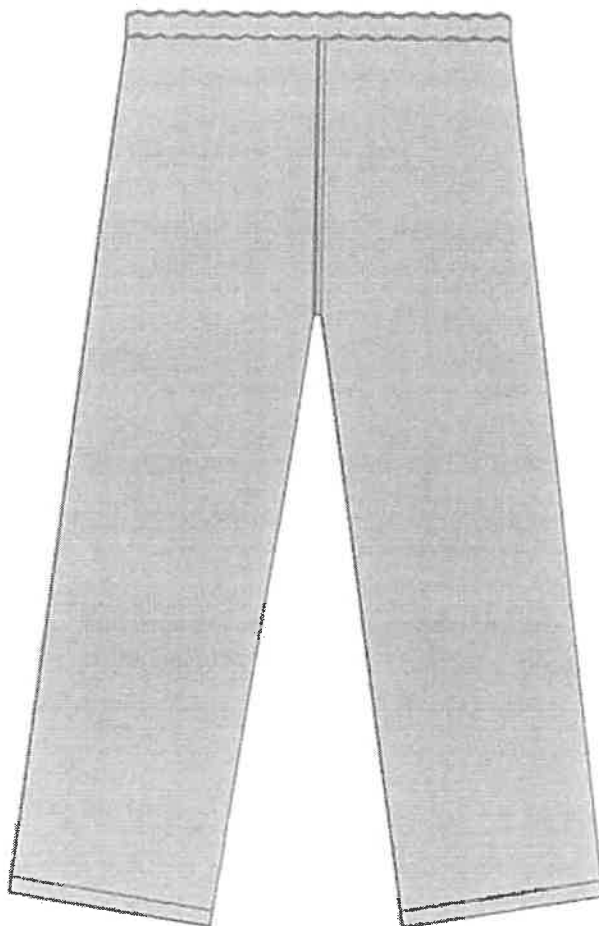
FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

**ANEXO: CUADRO DE MEDIDA DE PIJAMA DE  
VERANO PARA CABALLERO E.O  
(IMAGEN REFERENCIAL)**

PNP  
ENFPP

Descripción	XS (cm)	S(cm)	M(cm)	L(cm)	XL(cm)	Tol +/- cm
Largo Total	106	108	110	112	114	1
Cintura	40	42	44	46	48	1
Cadera	49	53	57	61	64	1
Tiro delantero	34	35	36	37	38	0.2
Tiro espalda	39	40	41	42	43	0.2
Ancho rodilla	24	25	26	27	28	1
Botapie	10	10	10	11	11	0.5
Largo de entrepierna	77	78	79	80	81	1



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709



PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>TELA PRINCIPAL</b>	
	Composición	100% lana (casimir)
	Título	
	Urdimbre	2/43 ± 5% Nm
	Trama	2/43 ± 5% Nm
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Negro según muestra
	Peso gr/m²	267 gr/m² mínimo
	Peso gr/lineal	409 gr/m² mínimo (incluye orillos)
	Densidad	
	Urdimbre	28.0 ± 2
	Trama	27.0 ± 2
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	-1.50% máximo
	Trama	-1.00% máximo
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	3.5 mínimo
	Al sudor ácido	3.5 mínimo
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo
	Al frote seco	4.0 mínimo
	Al frote húmedo	3.5 mínimo
	Al lavado en seco (4A)	4.0 mínimo
	Acabado	Decatizado
	<b>TELA DE FORRO</b>	
	Composición	Poliéster 100% ± 5%
	Tejido	Plano
	Color	Negro
	Peso gr/m²	90 gr/m² ± 5%
	Resistencia a la tracción	
	Urdimbre	45 kfg/f ± 5%
	Trama	53 kfg/f ± 5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al frote seco	4 mínimo
	Al frote húmedo	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Al lavado en seco	4 mínimo
	<b>HILO DE COSTURA</b>	
	Composición	100% polyester texturizado
	Color	A color de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	<b>ENTRETELAS</b>	
	<b>FUSIONABLE</b>	
	Composición	Poliéster 100%
	Color	Gris
	Peso gr/m²	60 gr/m²
	<b>GALONERAS</b>	
	Composición	100% lana (casimir) en el exterior y espuma poliuretano indeformable en el interior

JUAN PAULINO  
 GUERBERO BERNARDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709

<p><b>FORRO BOLSILLERO</b> Composición Peso gr/m<sup>2</sup> Color</p> <p><b>ETIQUETAS</b> Marca Cuidado y composición Protección UV</p> <p><b>Material de Armado de cuello</b> Entretela fusional Composición Peso (gr./m<sup>2</sup>) Acabado Color</p> <p>Filtro o pelón Composición Color</p> <p>Refuerzo</p> <p><b>Material de Armado de hombros</b> Panqueque pre fabricado Composición</p> <p>Chorrera Composición</p> <p><b>Armado de pecho</b> Plastón Composición</p> <p><b>Botones metálicos</b> Composición Tipo Dimensiones Botón grande Peso Botón pequeño Peso</p> <p>Acabado Parte posterior</p> <p><b>Botón plástico</b> Composición Tipo Dimensiones Color</p> <p><b>Portaternos</b> Composición</p>	<p>50% Algodón 50% Poliéster 100 gr/m<sup>2</sup> ± 10% Negro</p> <p>Etiquetas tejidas resistente al planchado Etiqueta Satinada blanco resistente al planchado Etiqueta Satinada blanco resistente al planchado</p> <p>Entretela tejida fusionado en el cuello superior. Polyéster 100%. 90 +/- 5 gr/m<sup>2</sup> Tratado contra encogimiento. Negro. Entretela cosida en el cuello inferior. Polyéster 100%. Al tono de la tela. Brin (yute)</p> <p>Espuma de poliuretano 100%.</p> <p>Crin y fieltro (pelón).</p> <p>Crin, kanapé y fieltro (pelón).</p> <p>Bronce 70/30 (+/- 2%). De 2 dimensiones, circular, de base plana y parte superior cóncava.</p> <p>22 +/- 1 mm. de diámetro. 4.5 +/- 1 gr. 16 +/- 1 mm. de diámetro. 1.8 +/- 0.5 gr. Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú. Un ojal metálico para colocarlo con costura.</p> <p>Polyéster 100%. Redondo de 4 agujeros. 15.2 +/- 3 mm. de diámetro. Negro.</p> <p>Funda plástica de alta resistencia con cierre delantero y porta tarjetero de plástico.</p>
<p><b>2. CONFECCIÓN</b> Modelo  Tipo</p> <p><b>Cuello</b></p>	<p>Polaca para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Saco hecho a la medida, de lana (casimir) negro, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura sin ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del nudillo del dedo pulgar.</p>

Descripción	<p>Cuello de lana, entallado, abierto y unido a las solapas cortas dejando un piquete en forma de V, formando un ángulo de <math>65^{\circ} \pm 1^{\circ}</math>, sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los Marruecos, lleva en el centro, un cintillo colgador de marca atracado con máquina recta en los extremos.</p> <p>Sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los marruecos.</p>
Composición	<p>Tela de lana (casimir) en la parte exterior, con entretela tejida fusionable ambas caras, contratapa de cuello es reforzado con brin (yute) cosido con 301, embolsado con 301, en los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 2 mm. del filo.</p>
Solapa Marruecos	<p>Fusionada con entretela tejida.</p> <p>Son 2 confeccionados de tela de lana (casimir) color negro de forma romboidal, con los bordes doblados hacia adentro, sus diagonales miden 7.5 cm. de largo por 5.5 cm. <math>\pm 0.3</math> de ancho con bordado de hilo dorado metálico, formando un vivo perimétrico de 2 mm de ancho, va colocado en la parte inferior del cuello, sobre el izquierdo se coloca el monograma metálico PNP y sobre el derecho el monograma metálico EO, colocados uno sobre los piquetes de la solapa.</p>
Delantero Descripción	<p>Delantero de lana (casimir), de cuello abierto con solapa, cerrado por botones metálicos grandes, lleva forro completo interior y bolsillos con tapa en la parte superior y un bolsillo interior.</p> <p>De dos piezas, derecha e izquierda, que están unidas atrás con las de la espalda y adelante se unen entre sí por medio de cuatro botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro.</p> <p>En su parte superior conforman las solapas en forma de triángulo, las cuales se cierran por medio del primer botón metálico dorado.</p> <p>La delantera llevará 4 pinzas para ceñir la cintura, dos laterales y dos centrales, cada pinza lateral va debajo de cada una de las axilas, empiezan en la sisa y terminan aprox. hasta la altura del cuarto botón metálico dorado delantero, y cada pinza central empieza debajo de la parte central del tablero del bolsillo y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p>
Delantero derecho	<p>El delantero derecho tendrá una jareta de <math>1.5 \pm 0.2</math> cm. de ancho.</p> <p>Lleva 4 botones metálicos dorados de 22 mm de diámetro, ubicados de manera simétrica uno debajo del otro, la distancia del botón es a <math>3 \pm 0.3</math> cm. en la parte superior y de <math>3.5 \pm 0.3</math> cm. parte inferior, alineándose los botones a proporción, ubicados al lado derecho para el cierre de izquierda sobre derecha. El pespunte de los delanteros, cuellos y solapas es de <math>1/2</math> cm. Cada delantero tiene vuelta interior de lana, lleva entretela tejida fusionable en el pecho, pespuntado a <math>2 \pm 0.5</math> mm. del borde, con 2 pinzas de entalle a cada lado.</p>
Delantero izquierdo	<p>La delantera izquierda llevará un bolsillo interior en la parte superior, confeccionados sobre el forro con 4 ojales al borde de la solapa de 2.5 cm.; dos con terminación en vivos del mismo paño separados a igual distancia aproximadamente a 8 cm.</p> <p>Confeccionar ojales bordados a máquina tipo "ojo chanco" de <math>3 \pm 0.2</math> cm. de largo con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a <math>1.5 \pm 0.2</math> cm. del borde del delantero.</p>
Pinzas de entalle	<p>1 pinza central en cada delantero, comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p> <p>1 pinza lateral en cada delantero, debajo de la sisa.</p>

<b>Galoneras</b> Descripción	<p>Son 2, una en cada hombro en donde se colocan las caponas, confeccionadas en la misma tela de paño negro en ambas caras, interiormente reforzada con entretela, con el refuerzo fusionado a la capa de lana (casimir) que va hacia la cara exterior de forma rectangular con terminación circular, mide 14 cm. de largo y 4 cm. de ancho, con ojal de 20 mm. debidamente cosido, ribeteado en su contorno con soutache amarillo dorado terminado en 1 mm.</p> <p>Es colocada sobre el hombro, hacia delante del borde de la costura de la unión con la espalda, empezando de la sisa. Se cierra con botón metálico pequeño.</p> <p>Doble pespunte en todo el contorno de 6 +/- 1 mm. de ancho al borde.</p>
Dimensiones Ancho Largo Ubicación	<p>4.0 +/- 0.3 cm.</p> <p>14 +/- 1 cm.</p> <p>Ubicada una a cada lado delante de la costura del hombro, un extremo insertado en la costura de la sisa.</p>
<b>Bolsillos</b> Descripción	<p>2 bolsillos exteriores distribuidos de la siguiente forma: 2 bolsillos superiores. Y un bolsillo interior</p>
Bolsillos superiores externos	<p>Son 2 exteriores, uno en cada pieza delantera, tipo parche con tablero central y tapa, están a la altura del pecho. 2 pestañas en la boca de tela lana, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño.</p> <p>La tapa es de 3 puntas con escote circular entre punta y punta, pespunte de 1.5 +/- 0.2 cm, mide 12 cm. de ancho por 6.5 cm. de largo, con ojal de 20 mm debidamente cosido ubicado en la parte céntrica e inferior de la punta central.</p> <p>El pespunte de los bolsillos es de 1/2 cm., los botones de los bolsillos están a la misma altura del primer botón que une las 02 piezas delanteras de la polaca.</p>
Bolsillo superior interno	<p>Uno tipo "ojal" ubicado interiormente a la altura del pecho del delantero izquierdo, con bolsa interior, una pestaña en la boca de tela foulard, presilla y botón plástico para cierre.</p> <p>La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
<b>Espalda</b> Descripción	<p>Consta de dos piezas unidas entre sí por una costura recta que llega hasta la altura del talle, dejando una abertura, el corte de la espalda será recto. Lleva un corte en los costadillos.</p>
Abertura	<p>Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M".</p> <p>Traslape de la abertura es de 5 +/- 0.5 cm.</p> <p>El cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha.</p>
<b>Mangas</b> Descripción	<p>Consta de tres piezas: manga mayor, manga menor y bocamanga; en la manga mayor va la flor de Liz (sobre la bocamanga).</p>
Hombros	<p>Armado de hombros con panqueque y chorrera.</p>
Bocamanga	<p>La bocamanga será de 13 cm. de alto, con borde de soutache de 4 mm de ancho, colocado cosido sobre el borde de la costura de la bocamanga, con terminación en la basta.</p>
	<p><b>Flor de Lis.</b></p> <p>Va ubicada en la parte central de la manga mayor, cosida a 1 cm. sobre la costura que une la bocamanga con la manga, iniciándose y terminando en la costura vertical de la manga.</p> <p>De soutache de 4 mm., de 21 cm. de alto por 11 cm. de ancho; la flor está conformada por una hoja lanceolada vertical de 14 cm. de altura y 5 cm. de ancho, en su parte central, en la base lleva dos hojas lanceoladas horizontales pequeñas y dos rombos: uno pequeño</p>

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
D.C. CIP N° 152709



<b>Sisa</b> <b>Basta</b> <b>Descripción</b> <b>Costuras</b> <b>Laterales</b> <b>Mangas</b> <b>Ojales</b> <b>Botones y ojales</b>	<p>formado por la proyección de las líneas de las tres hojas y otro más grande debajo de las tres hojas</p> <p>Unión de manga y cuerpo a 1 cm cada lado con maquina recta 301</p> <p>Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Costura con máquina recta.</p> <p>Costura con máquina recta.</p> <p>Remallados con máquina ojaladora.</p> <p>Los botones son de metal dorado de forma circular y ligeramente convexos, llevan en relieve el Escudo Nacional, cerrando el conjunto un marco circular.</p> <p>La polaca lleva 4 botones de 22 mm de diámetro, para abotonar la polaca y 4 botones medianos de 16 mm de diámetro, 02 para las hombreras y 2 para los bolsillos delanteros.</p>
<b>3. TALLAS</b>	Serán confeccionado a medida
<b>4. ACABADO</b> Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de lana	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de lana no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Botón dorado	El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.
<b>5. PRESENTACIÓN</b> Embalaje	En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.
Etiqueta de talla	Insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca. Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior.
Etiqueta de conservación y mantenimiento	Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno.
Nombre de identificación	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
Leyenda	<p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º ..... - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>The image shows two black winter walking uniforms for men. The uniform on the left is a full-length suit, consisting of a double-breasted jacket with four buttons and a high collar, and matching trousers. The uniform on the right is a cropped version of the same suit. Both uniforms feature white piping on the cuffs and the side of the trousers. The background is white.</p>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ </p>		

JUAN BAILINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
 <p data-bbox="1428 1182 1540 1451">JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p> <p data-bbox="1034 1975 1321 2004">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

38

439

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>TELA PRINCIPAL</b>	
	Composición	100% lana (casimir)
	Título	
	Urdimbre	2/43 ± 5% Nm
	Trama	2/43 ± 5% Nm
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Negro según muestra
	Peso gr/m²	267 gr/m² mínimo
	Peso gr/lineal	409 gr/m² mínimo (incluye orillos)
	Densidad	
	Urdimbre	28.0 ± 2
	Trama	27.0 ± 2
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	-1.50% máximo
	Trama	-1.00% máximo
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	3.5 mínimo
	Al sudor ácido	3.5 mínimo
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo
	Al frote seco	4.0 mínimo
	Al frote húmedo	3.5 mínimo
	Al lavado en seco (4A)	4.0 mínimo
	Acabado	Decatizado
	<b>TELA DE FORRO</b>	
	Composición	Poliéster 100% ± 5%
	Tejido	Plano
	Color	Negro
	Peso gr/m²	90 gr/m² ± 5%
	Resistencia a la tracción	
	Urdimbre	45 kfg/f ± 5%
	Trama	53 kfg/f ± 5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al frote seco	4 mínimo
	Al frote húmedo	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Al lavado en seco	4 mínimo
	<b>HILO DE COSTURA</b>	
	Composición	100% polyester texturizado
	Color	A color de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	<b>ENTRETELAS</b>	
	<b>FUSIONABLE</b>	
	Composición	Poliéster 100%
	Color	Gris
	Peso gr/m²	60 gr/m²
	<b>GALONERAS</b>	
	Composición	100% lana (casimir) en el exterior y

JUAN PAULINO  
QUERREJO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>FORRO BOLSILLERO</b>	Espuma poliuretano indeformable en el interior
Composición	50% Algodón 50% Poliéster
Peso gr/m <sup>2</sup>	100 gr/m <sup>2</sup> ± 10%
Color	Negro
<b>ETIQUETAS</b>	
Marca	Etiquetas tejidas resistente al planchado
Cuidado y composición	Etiqueta Satinada blanco resistente al planchado
Protección UV	Etiqueta Satinada blanco resistente al planchado
<b>Material de Armado de cuello</b>	
Entretela fusionable	Entretela tejida fusionado en el cuello superior.
Composición	Polyéster 100%.
Peso (gr./m <sup>2</sup> )	90 +/- 5 gr/m <sup>2</sup>
Acabado	Tratado contra encogimiento.
Color	Negro.
Filtro o pelón	Entretela cosida en el cuello inferior.
Composición	Polyéster 100%.
Color	Al tono de la tela.
Refuerzo	Brin (yute)
<b>Material de Armado de hombros</b>	
Panqueque pre fabricado	Espuma de poliuretano 100%.
Composición	
Chorrera	
Composición	Crin y fieltro (pelón).
<b>Armado de pecho</b>	
Plastón	
Composición	Crin, kanapé y fieltro (pelón).
<b>Botones metálicos</b>	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Tipo	De 2 dimensiones, circular, de base plana y parte superior cóncava.
Dimensiones	
Botón grande	22 +/- 1 mm. de diámetro.
Peso	4.5 +/- 1 gr.
Botón pequeño	16 +/- 1 mm. de diámetro.
Peso	1.8 +/- 0.5 gr.
Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
Parte posterior	Un ojal metálico para colocarlo con costura.
<b>Botón plástico</b>	
Composición	Polyéster 100%.
Tipo	Redondo de 4 agujeros.
Dimensiones	15.2 +/- 3 mm. de diámetro.
Color	Negro.
<b>Portaternos</b>	
Composición	Funda plástica de alta resistencia con cierre delantero y porta tarjetero de plástico.
<b>2. CONFECCIÓN</b>	
Modelo	Polaca para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Tipo	Saco hecho a la medida, de lana (casimir) negro, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura sin

<b>Cuello</b> Descripción	ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del nudillo del dedo pulgar.
Composición	<p>Cuello de lana, entallado, abierto y unido a las solapas cortas dejando un piquete en forma de V, formando un ángulo de <math>65^{\circ} \pm 1^{\circ}</math>, sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los Marruecos, lleva en el centro, un cintillo colgador de marca atracado con máquina recta en los extremos.</p> <p>Sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los marruecos.</p>
Solapa Marruecos	<p>Tela de lana (casimir) en la parte exterior, con entretela tejida fusionable ambas caras, contratapa de cuello es reforzado con brin (yute) cosido con 301, embolsado con 301, en los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 2 mm. del filo.</p> <p>Fusionada con entretela tejida.</p>
<b>Delantero</b> Descripción	<p>Son 2 confeccionados de tela de lana (casimir) color negro de forma romboidal, con los bordes doblados hacia adentro, sus diagonales miden 7.5 cm. de largo por 5.5 cm. <math>\pm 0.3</math> de ancho con bordado de hilo dorado metálico, formando un vivo perimétrico de 2 mm de ancho, va colocado en la parte inferior del cuello, sobre el izquierdo se coloca el monograma metálico PNP y sobre el derecho el monograma metálico EO, colocados uno sobre los piquetes de la solapa.</p> <p>Delantero de lana, de cuello abierto con solapa, cerrado por botones metálicos grandes, lleva forro completo interior y bolsillos con tapa en la parte superior.</p> <p>De dos piezas, derecha e izquierda, que están unidas atrás con las de la espalda y adelante se unen entre sí por medio de cuatro botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro.</p> <p>En su parte superior conforman las solapas en forma de triángulo, las cuales se cierran por medio del primer botón metálico dorado.</p> <p>La delantera llevará 6 pinzas para ceñir la cintura y dar forma al busto, dos laterales, dos centrales y dos transversales, cada pinza lateral va debajo de cada una de las axilas, empiezan en la sisa y terminan aprox. hasta la altura del cuarto botón metálico dorado delantero; cada pinza central empieza debajo de la parte central del tablero del bolsillo y termina a la misma altura de la pinza lateral. Y por último cada pinza transversal de aproximadamente 9 cm empieza en la costura que une la delantera con la espalda a 5 cm de la sisa.</p>
Delantero izquierdo	<p>Lleva 4 botones metálicos dorados de 22 mm de diámetro, ubicados de manera simétrica uno debajo del otro, la distancia del botón es a <math>3 \pm 0.3</math> cm. en la parte superior y de <math>3.5 \pm 0.3</math> cm. parte inferior, alineándose los botones a proporción, ubicados al lado izquierdo para el cierre de derecha sobre izquierda. El pespunte de los delanteros, cuellos y solapas es de <math>1/2</math> cm. Cada delantero tiene vuelta interior de lana, lleva entretela tejida fusionable en el pecho, pespuntado a <math>2 \pm 0.5</math> mm. del borde, con 3 pinzas de entalle a cada lado.</p>
Delantero derecho	<p>El delantero derecho tendrá una jareta de <math>1.5 \pm 0.2</math> cm. de ancho. Confeccionar 4 ojales bordados a máquina tipo "ojo chancho" de <math>3 \pm 0.2</math> cm. de largo con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a <math>1.5 \pm 0.2</math> cm. del borde del delantero.</p>

JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
C.O.B. N° 152709

Pinzas de entalle	<p>1 pinza central en cada delantero, comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p> <p>1 pinza lateral en cada delantero, debajo de la sisa.</p> <p>1 pinza transversal en cada delantero, debajo a 5 cm de la sisa</p>
<b>Galoneras</b> Descripción	<p>Son 2, una en cada hombro en donde se colocan las insignias de grado metálico, confeccionadas en la misma tela de lana (casimir) negro en ambas caras, interiormente reforzada con entreteja, con el refuerzo fusionado a la capa de lana que va hacia la cara exterior de forma rectangular con terminación circular, mide 14 cm. de largo y 4 cm. de ancho, con ojal de 20 mm. debidamente cosido, ribeteado en su contorno con soutache amarillo dorado terminado en 1 mm.</p> <p>Es colocada sobre el hombro, hacia delante del borde de la costura de la unión con la espalda, empezando de la sisa. Se cierra con botón metálico pequeño.</p> <p>Doble pespunte en todo el contorno de 6 +/- 1 mm. de ancho al borde.</p>
Dimensiones	<p>Ancho 4.0 +/- 0.3 cm.</p> <p>Largo 14 +/- 1 cm.</p>
Ubicación	<p>Ubicada una a cada lado delante de la costura del hombro, un extremo insertado en la costura de la sisa.</p>
<b>Bolsillos</b>	<p>2 bolsillos exteriores distribuidos de la siguiente forma: 2 bolsillos superiores. Y un bolsillo interior</p>
Descripción	<p>Son 2 exteriores, uno en cada pieza delantera, tipo parche con tablero central y tapa, están a la altura del pecho. 2 pestañas en la boca de tela lana, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño.</p> <p>La tapa es de 3 puntas con escote circular entre punta y punta, pespunte de 1.5 +/- 0.2 cm, mide 12 cm. de ancho por 6.5 cm. de largo, con ojal de 20 mm debidamente cosido ubicado en la parte céntrica e inferior de la punta central.</p>
Bolsillos superiores exteriores	<p>El pespunte de los bolsillos es de 1/2 cm., los botones de los bolsillos están a la misma altura del primer botón que une las 02 piezas delanteras de la polaca.</p>
Bolsillo superior interno	<p>Uno tipo "ojal" ubicado interiormente a la altura del pecho del delantero izquierdo, con bolsa interior, una pestaña en la boca de tela foulard, presilla y botón plástico para cierre.</p> <p>La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
<b>Espalda</b>	<p>Consta de dos piezas unidas entre sí por una costura recta que llega hasta la altura del talle, dejando una abertura, el corte de la espalda será recto. Lleva un corte en los costadillos.</p> <p>Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M".</p>
Descripción	<p>Traslape de la abertura es de 5 +/- 0.5 cm.</p>
Abertura	

JUAN CAMILINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>Mangas</b> Descripción	El cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha.
Hombros Bocamanga	Consta de tres piezas: manga mayor, manga menor y bocamanga; en la manga mayor va la flor de Liz (sobre la bocamanga). Armado de hombros con panqueque y chorrera. La bocamanga será de 13 cm. de alto, con borde de soutache dorado de 4 mm de ancho, colocado cosido sobre el borde de la costura de la bocamanga, con terminación en la basta.
Sisa Basta	<b>Flor de Lis.</b> Va ubicada en la parte central de la manga mayor, cosida a 1 cm. sobre la costura que une la bocamanga con la manga, iniciándose y terminando en la costura vertical de la manga. De soutache de 4 mm., de 21 cm. de alto por 11 cm. de ancho; la flor está conformada por una hoja lanceolada vertical de 14 cm. de altura y 5 cm. de ancho, en su parte central, en la base lleva dos hojas lanceoladas horizontales pequeñas y dos rombos: uno pequeño formado por la proyección de las líneas de las tres hojas y otro más grande debajo de las tres hojas Unión de manga y cuerpo a 1 cm cada lado con maquina recta 301
Descripción	Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.
<b>Costuras</b> Laterales	Costura con máquina recta. Costura con máquina recta.
Mangas Ojales	Remallados con máquina ojaladora.
<b>Botones y ojales</b>	Los botones son de metal dorado de forma circular y ligeramente convexos, llevan en relieve el Escudo Nacional, cerrando el conjunto un marco circular. La polaca lleva 4 botones de 22 mm de diámetro, para abotonar la polaca y 4 botones medianos de 16 mm de diámetro, 02 para las hombreras y 2 para los bolsillos delanteros.
<b>3. CUADRO DE TALLAS</b>	Serán confeccionados a medida.
<b>4. ACABADO</b>	Exento de defectos en material y confección.
Artículo terminado	Excelente presentación.
Tela de lana	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de lana (casimir) no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
Botón dorado	El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.
<b>5. PRESENTACIÓN</b>	

JUAN PAULINO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709



Embalaje	En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.
Etiqueta de talla	
Etiqueta de conservación y mantenimiento	Insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca. Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior.
Nombre de identificación	Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:  "PNP (proceso) N.º ..... - (año)"  "RUC:....."  Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

44

445

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
 		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO EO	
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	<b>MATERIAL</b>		
	<b>TELA PRINCIPAL</b>		
	Composición	Poliéster 65% +/-5% - Viscosa 35% +/-5%	
	Titulo		
	Urdimbre	14.75 Ne ± 5%	
	Trama	14.75 Ne ± 5%	
	Tejido	Sarga 2/2	
	Color	Blanco, según muestra	
	Peso gr/m²	250 gr/m² mínimo	
	Estabilidad dimensional		
	Urdimbre	+/-2.5%	
	Trama	+/-2.5%	
	Solidez del color:		
	A la luz (20AFU)	4 mínimo	
	Al lavado domestico	4 mínimo	
	Al sudor ácido	4 mínimo	
	Al sudor alcalino	4 mínimo	
	Acabado	Decatizado	
	<b>TELA DE FORRO</b>		
	Composición	Poliéster 100% ± 5%	
	Tejido	Plano	
	Color	Blanco	
	Peso gr/m²	90 ± 5% g/m²	
	Resistencia a la tracción		
	Urdimbre	45 kfg/f ± 5%	
	Trama	53 kfg/f ± 5%	
	Solidez del color:		
	A la luz (20AFU)	4 mínimo	
	Al frote seco	4 mínimo	
	Al frote húmedo	4 mínimo	
	Al sudor ácido	4 mínimo	
	Al sudor alcalino	4 mínimo	
	Al lavado en seco	4 mínimo	
	<b>HILO DE COSTURA</b>		
	Composición	100% polyester texturizado	
	Color	A color de la tela.	
	Titulo (Ne)	40/2	
	<b>ENTRETELAS</b>		
	<b>FUSIONABLE</b>		
	Composición	Poliéster 100%	
	Color	Gris	
	Peso gr/m²	60 gr/m²	
	<b>BOTONES</b>		
	Color	Dorado	
	Medida	31	
	Medida	24	
	Composición	Metálica	
	<b>GALONERAS</b>		

JUAN CARLOS  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

	Composición	Poli viscosa color blanco en el exterior y espuma poliuretano indeformable en el interior
	<b>FORRO BOLSILLERO</b>	
	Composición	50% Algodón 50% Poliéster
	Peso gr/m <sup>2</sup>	100 gr/m <sup>2</sup> ± 10%
	Color	Blanco
	<b>ETIQUETAS</b>	
	Marca	Etiquetas tejidas resistente al planchado
	Cuidado y composición	Etiqueta Satinada resistente al planchado
	Protección UV	Etiqueta Satinada resistente al planchado
	<b>Material de Armado de cuello</b>	
	Entretela fusional	Entretela tejida fusionado en el cuello superior.
	Composición	Polyéster 100%.
	Peso (gr./m <sup>2</sup> )	90 +/- 5 gr/m <sup>2</sup>
	Acabado	Tratado contra encogimiento.
	Color	Blanco.
	Fieltro o pelón	Entretela cosida en el cuello inferior.
	Composición	Polyéster 100%.
	Color	Al tono de la tela.
	Refuerzo	Brin (yute)
	<b>Material de Armado de hombros</b>	
	Panqueque pre fabricado	
	Composición	Espuma de poliuretano 100%.
	Chorrera	
	Composición	Crin y fieltro (pelón).
	<b>Armado de pecho</b>	
	Plastón	
	Composición	Crin, kanapé y fieltro (pelón).
	<b>Botones metálicos</b>	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Tipo	De 2 dimensiones, circular, de base poliéster y parte superior cóncava.
	Dimensiones	
	Botón grande	22 +/- 1 mm. de diámetro.
	Peso	4.5 +/- 1 gr.
	Botón pequeño	16 +/- 1 mm. de diámetro.
	Peso	1.8 +/- 0.5 gr.
	Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
	Parte posterior	Un ojal metálico para colocarlo con costura.
	<b>Botón plástico</b>	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Redondo de 4 agujeros.
	Dimensiones	15.2 +/- 3 mm. de diámetro.
	Color	Blanco.
	<b>Portaternos</b>	
	Composición	Funda plástica de alta resistencia con cierre delantero y porta tarjetero de plástico.
2.	<b>CONFECCION</b>	
	Modelo	Polaca para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Saco hecho a la medida, de poli viscosa blanco, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura sin ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del nudillo del dedo pulgar.
	<b>Cuello</b>	

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

Descripción	<p>Cuello de poli viscosa, entallado, abierto y unido a las solapas cortas dejando un piquete en forma de V, formando un ángulo de <math>65^{\circ} \pm 1^{\circ}</math>, sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los Marruecos, lleva en el centro, un cintillo colgador de marca atracado con máquina recta en los extremos.</p> <p>Sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los marruecos.</p>
Composición	<p>Tela de poli viscosa en la parte exterior, con entretela tejida fusionable ambas caras, contratapa de cuello es reforzado con brin (yute) cosido con 301, embolsado con 301, en los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 2 mm. del filo.</p>
Solapa	<p>Fusionada con entretela tejida.</p>
Marruecos	<p>Son 2, confeccionados de tela de lana (casimir) color negro de forma romboidal, con los bordes doblados hacia adentro, sus diagonales miden 7.5 cm. de largo por 5.5 cm. <math>\pm 0.3</math> de ancho con bordado de hilo dorado metálico, formando un vivo perimétrico de 2 mm de ancho, va colocado en la parte inferior del cuello, sobre el izquierdo se coloca el monograma metálico PNP y sobre el derecho el monograma metálico EO, colocados uno sobre los piquetes de la solapa.</p>
Delantero	
Descripción	<p>Delantero de poli viscosa, de cuello abierto con solapa, cerrado por botones metálicos grandes, lleva forro completo interior y bolsillos con tapa en la parte superior exterior y un bolsillo interior.</p> <p>De dos piezas, derecha e izquierda, que están unidas atrás con las de la espalda y adelante se unen entre sí por medio de cuatro botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro.</p> <p>En su parte superior conforman las solapas en forma de triángulo, las cuales se cierran por medio del primer botón metálico dorado.</p> <p>La delantera llevará 4 pinzas para ceñir la cintura, dos laterales y dos centrales, cada pinza lateral va debajo de cada una de las axilas, empiezan en la sisa y terminan aprox. hasta la altura del cuarto botón metálico dorado delantero, y cada pinza central empieza debajo de la parte central del tablero del bolsillo y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p>
Delantero derecho	<p>El delantero derecho tendrá una jareta de <math>1.5 \pm 0.2</math> cm. de ancho.</p> <p>Lleva 4 botones metálicos dorados de 22 mm de diámetro, ubicados de manera simétrica uno debajo del otro, la distancia del botón es a <math>3 \pm 0.3</math> cm. en la parte superior y de <math>3.5 \pm 0.3</math> cm. parte inferior, alineándose los botones a proporción, ubicados al lado derecho para el cierre de izquierda sobre derecha. El pespunte de los delanteros, cuellos y solapas es de 1/2 cm. Cada delantero tiene vuelta interior de poliéster, lleva entretela tejida fusionable en el pecho, pespuntado a <math>2 \pm 0.5</math> mm. del borde, con 2 pinzas de entalle a cada lado.</p>
Delantero izquierdo	<p>La delantera izquierda llevará un bolsillo interior en la parte superior, confeccionados sobre el forro con 4 ojales al borde de la solapa de 2.5 cm.; dos con terminación en vivos del mismo poliéster separados a igual distancia aproximadamente a 8 cm.</p> <p>Confeccionar ojales bordados a máquina tipo "ojo chancho" de <math>3 \pm 0.2</math> cm. de largo con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a <math>1.5 \pm 0.2</math> cm. del borde del delantero.</p>
Pinzas de entalle	<p>1 pinza central en cada delantero, comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p> <p>1 pinza lateral en cada delantero, debajo de la sisa.</p>

<b>Galoneras</b> Descripción	Son 2, pasadores en forma de presillas en cada hombro de 1.5 x 3.5cm +/- 0.2, cosidos con recta desde la costura del hombro hacia adelante y separados entre sí a 2.5 cm +/- 0.2; a 3 cm de la costura superior de la manga, confeccionadas en la misma tela de poliéster blanco en ambas caras
<b>Bolsillos</b> Descripción	2 bolsillos exteriores distribuidos de la siguiente forma: 2 bolsillos superiores. Y un bolsillo interior
Bolsillos superiores externos	Son 2 exteriores, uno en cada pieza delantera, tipo parche con tablero central y tapa, están a la altura del pecho. 2 pestañas en la boca de tela poliéster, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño. La tapa es de 3 puntas con escote circular entre punta y punta, pespunte de 1.5 +/- 0.2 cm, mide 12 cm. de ancho por 6.5 cm. de largo, con ojal de 20 mm debidamente cosido ubicado en la parte céntrica e inferior de la punta central.
Bolsillo superior interno	El pespunte de los bolsillos es de 1/2 cm., los botones de los bolsillos están a la misma altura del primer botón que une las 02 piezas delanteras de la polaca. Uno tipo "ojal" ubicado interiormente a la altura del pecho del delantero izquierdo, con bolsa interior, una pestaña en la boca de tela foulard, presilla y botón plástico para cierre. La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.
<b>Espalda</b> Descripción	Consta de dos piezas unidas entre sí por una costura recta que llega hasta la altura del talle, dejando una abertura, el corte de la espalda será recto. Lleva un corte en los costadillos.
Abertura	Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M". Traslape de la abertura es de 5 +/- 0.5 cm. El cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha.
<b>Mangas</b> Descripción Hombros Bocamanga	Consta de tres piezas: manga mayor, manga menor y bocamanga Armado de hombros con panqueque y chorrera. La bocamanga será de 13 cm. de alto
<b>Sisa</b> <b>Basta</b> Descripción	Unión de manga y cuerpo a 1 cm cada lado con maquina recta 301
<b>Costuras</b> Laterales	Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.
Mangas	Costura con máquina recta.
Ojales	Costura con máquina recta.
<b>Botones y ojales</b>	Remallados con máquina ojaladora.
3. TALLAS	Los botones son de metal dorado de forma circular y ligeramente convexos, llevan en relieve el Escudo Nacional, cerrando el conjunto un marco circular. La polaca lleva 4 botones de 22 mm de diámetro, para abotonar la polaca y 4 botones medianos de 16 mm de diámetro, 02 para las hombreras y 2 para los bolsillos delanteros.
4. ACABADO	Serán confeccionado a medida
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL

	Tela de poliéster	Tejido uniforme, termofijado, decatizado.
	Costuras	La tela de poli viscosa no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Botón dorado	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
5. PRESENTACIÓN	Embalaje	El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.
	Etiquetado	En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiqueta de talla	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.
	Etiqueta de conservación y mantenimiento	Insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca.
	Nombre de identificación	Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior.
	Leyenda	Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º ..... - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

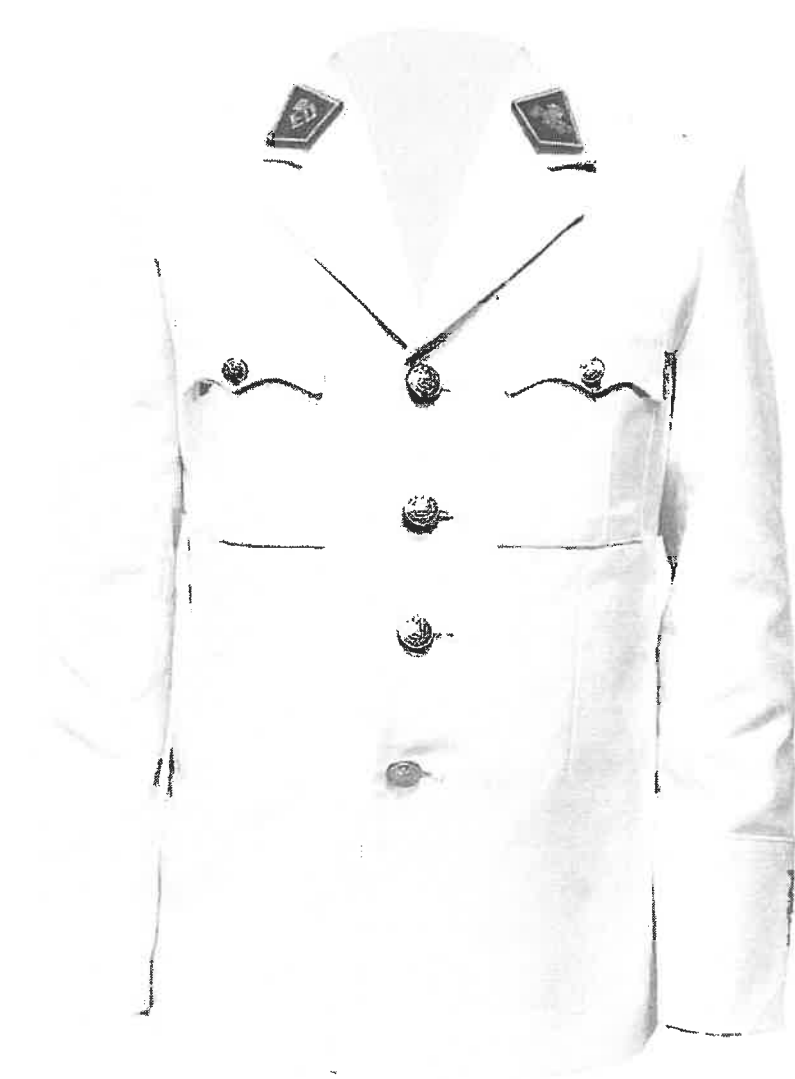

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



65 452 5

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>POLICIA NACIONAL DEL PERU</p> 		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p style="text-align: right;">  <b>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</b> </p>		

JUAN PAULINO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709



498

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ROPERO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b> Composición Color Accesorios	Fabricado con planchas de Acero Laminado en Frio (LAF) de 1/32" Gris Chapas con llaves
2.	<b>CONFECCIÓN</b> Modelo	Ropero personal metálico, construido íntegramente en plancha LAF de 1/32", con puerta batiente, y separadores interiores para prendas (zapatero, caja de seguridad y llave en la parte superior, tubo colgador de ropa), manijas de acero con acabado níquel y armellas o aldabas para candado.
	<b>División interior del ropero</b>	
	Parte superior lado izquierdo	Tendrá un colgador de ropa fabricado en tubo redondo de acero inoxidable $\varnothing \frac{3}{4}$ " x 1.2 mm. de calidad 304, con acabado satinado.
	Parte inferior lado izquierdo	Llevará una casilla con llave para laptop que constará de las siguientes medidas 40 cm x 31 cm x 10 cm con tolerancia de +/-1 cm
	Parte superior lado derecho	04 compartimentos verticales de una altura 30 cm (+/-01 cm), con un fondo 40 cm (+/-2 cm) y un ancho de 27 cm (+/-2 cm), dichos compartimentos van desde la parte inferior hasta la parte superior (un compartimiento en la parte superior con chapa para guardar cosas personales y 3 compartimientos sin chapa para colocar objetos).
	Parte inferior	01 compartimiento del ancho total del ropero desde la base con un fondo 40 cm (+/-2 cm).
	<b>Puerta del ropero</b>	
	Cara externa de la puerta	La puerta con 4 rejillas de ventilación (2 en la parte superior y 2 en la parte inferior), una manija de acero inoxidable (parte central derecha), una (01) chapa con llave de seguridad. 2 orejas para candado (parte derecha), 02 placas de acero de 15 x 06 cm y un (1) porta tarjetero en la parte superior y 3 bisagras de 2".
	Cara interna de la puerta	Lado superior derecho colocar: 01 dispositivo para colocar jabonera Lado superior debajo de la jabonera: 01 colgador de correajes, fabricado en tubo redondo de acero inoxidable $\varnothing \frac{3}{4}$ " x 1.2 mm. de calidad 304, con acabado satinado en 02 soportes de reposo. Parte media inferior, un (01) compartimientos de 40 cm (+/- 3 cm) de largo, altura 10 cm (+/- 2 cm) y fondo 10 cm (+/- 2 cm) para porta accesorios y otro comportamiento en la parte inferior con las mismas medidas.
	<b>Dimensiones del ropero</b>	
	Alto total	1.80 m (+/- 01 cm)
	Ancho total	0.60 m (+/- 01 cm)
	Fondo total	0.60 m (+/- 01 cm)
	Patas del ropero	0.15 m (+/- 02 cm)
	<b>Otros</b>	
	<b>COLGADOR DE TOALLAS</b>	Se colocará en la espalda (parte externa) del ropero, del ancho del mismo, ubicado a 12 cm (+/- 1 cm.) de la parte superior ropero, fabricado en tubo redondo de acero inoxidable $\varnothing \frac{3}{4}$ " x 1.2mm. de calidad 304 con dos (02) soportes de reposo tipo toallero.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

499

	<p>BASE</p> <p>ACABADO</p> <p><b>3. ACABADO</b> Artículo terminado</p> <p>Parte metálica Tratamiento.</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b> Embalaje Etiquetado</p>	<p>Con 04 patas estáticas altamente resistentes, altura y soporte el peso del ropero, asimismo se sugiere que tengan tapas las patas para que el ropero metálico se mantenga estático.</p> <p>Pintura electrostática en polvo tipo tacto cuero, exento de fallas en material y construcción puerta de casillero cara externa cara interna 4 rejillas de ventilación, una manija de acero inoxidable, un porta tarjetero, 2 orejas para candado superior e inferior.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Sin bordes ni rebabas.</p> <p>Todos los elementos metálicos reciben un baño de desengrase, un baño de desoxidación (decapado) con el fin de eliminar toda la humedad interior y exterior.</p> <p>Para estar preparado para recibir o impregnar una capa de pintura en polvo electrostática el ropero se hornea de 180°C ó 200°C con dureza y durabilidad.</p> <p>Embalado según proveedor.</p> <p>Nombre del proveedor, dirección, ruc, nombre del ítem, modelo, material principal, color, medidas principales, peso y procedencia.</p>
--	---	--

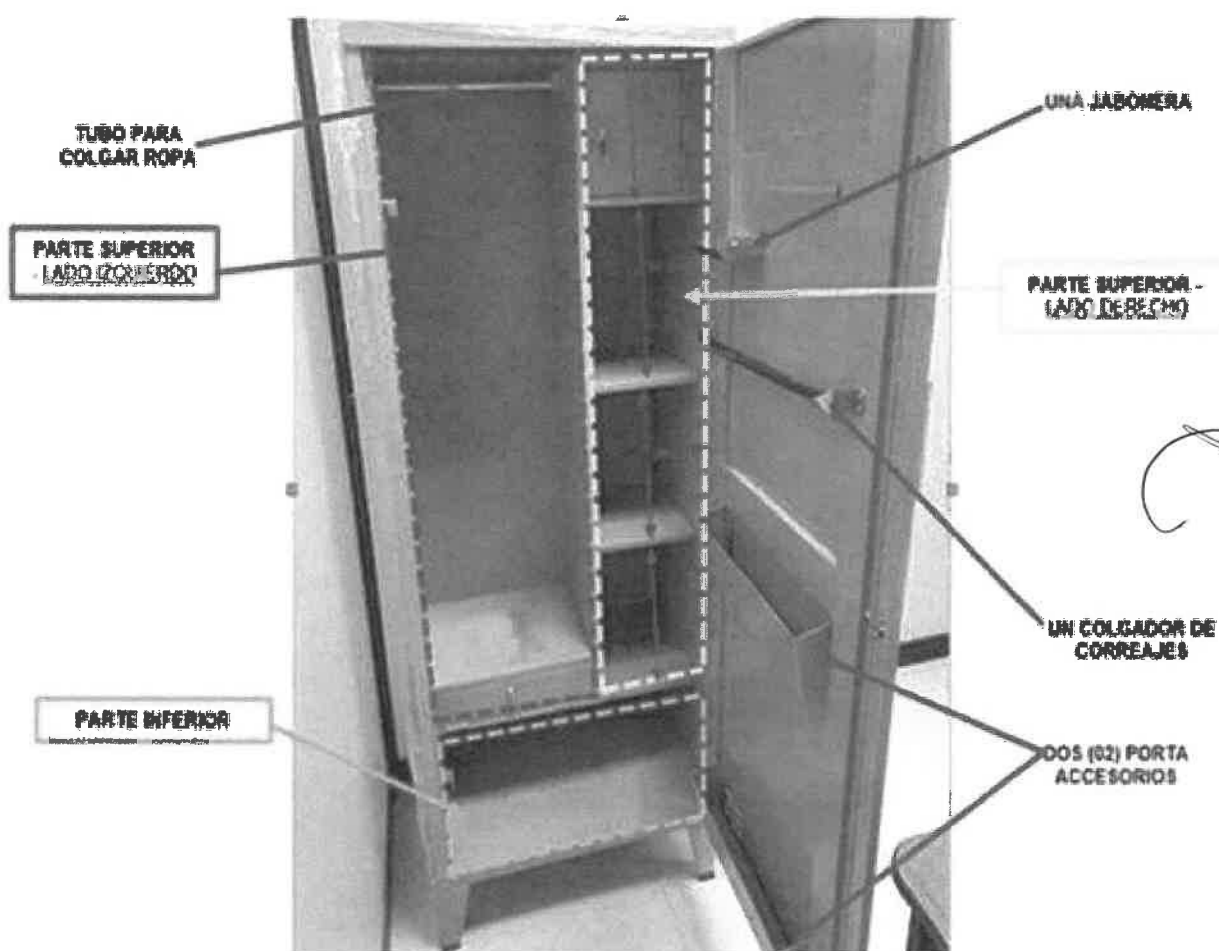
JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

# FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

ANEXO: ROPERO  
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP  
ENFPP



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



50%

## FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

ANEXO: ROPERO  
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP  
ENFPP



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



528  
430

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b> <b>Tela de felpa para cuerpo</b> Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo <b>Tela de felpa para manos</b> Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo  <b>Acabado</b>   <b>Hilo de bordado</b> Composición Tipo Color <b>Hilo de costura</b> Composición Tipo Color	Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 533 gr/m2 mínimo Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm.  Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 495 gr/m2 mínimo Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm.  Hilo sin apresto Alta absorción agua Suavizado simple Felpa peinada a un solo sentido  Polyester 100%. Nº 40. Varios (colores reglamentarios).  Polyester. 40/2 Al tono de la tela.
2.	<b>CONFECCIÓN</b> Modelo  Tipo  <b>Cenefa</b>  <b>Bordes</b> Descripción	Toalla de cuerpo y manos para cadete y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP. Toalla para cuerpo y manos de tamaño estándar, de felpa, color celeste, según muestra. Cenefa entre 4 a 6 cm de ancho, ubicada a no más de 13 cm del extremo superior e inferior de la toalla.  En los lados más largos serán con orillos terminados. En los lados más cortos serán dobladillos y respuntados.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

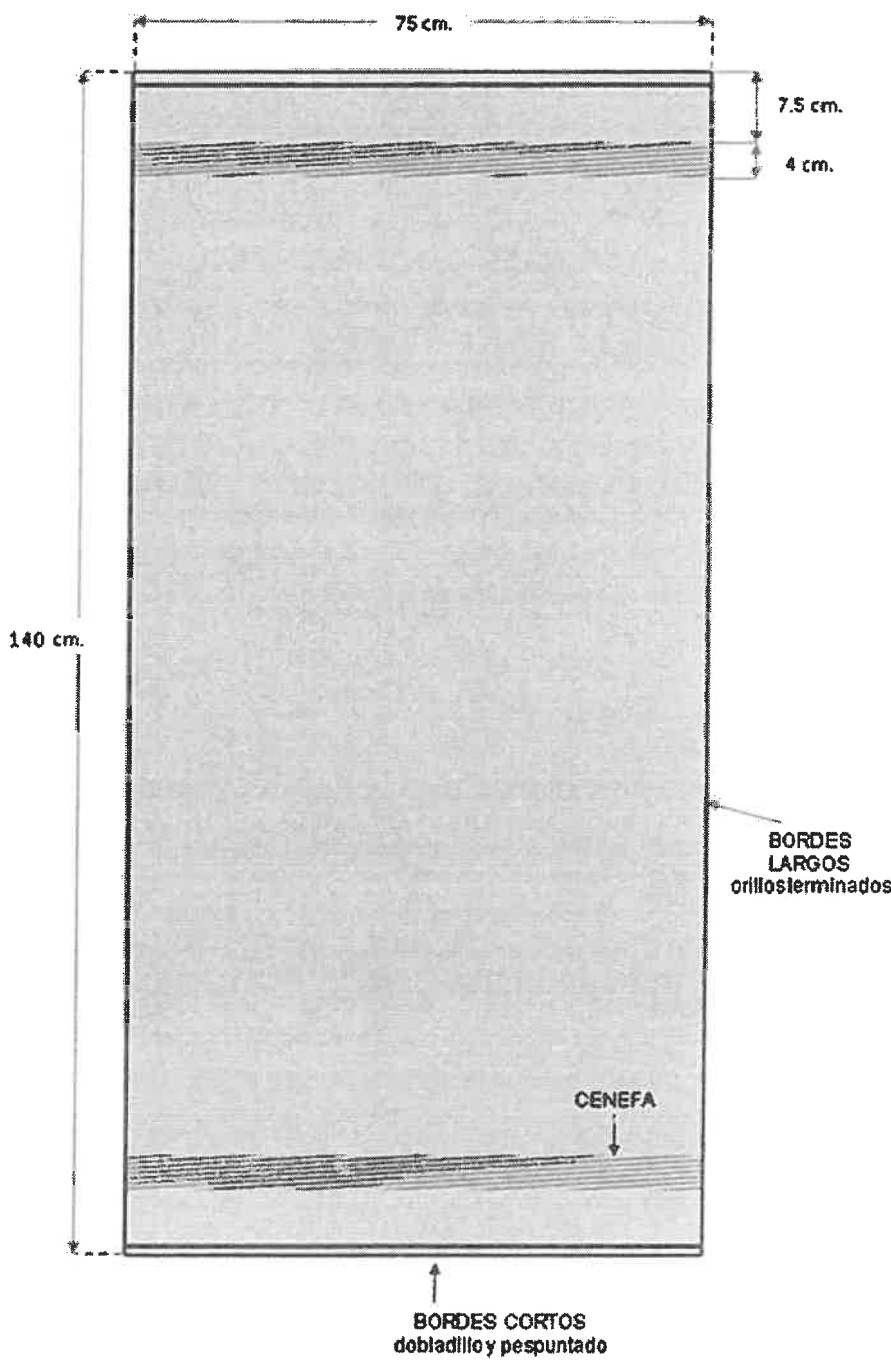



5285  
439

<b>ESPECIFICACIONES DE TOALLAS PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS.</b>		<table><tr><td></td><td><b>Largo</b></td><td><b>Ancho</b></td></tr><tr><td><b>Dimensiones de la toalla para cuerpo</b></td><td>140 +/- 2 cm.</td><td>75 +/- 2 cm.</td></tr><tr><td><b>Dimensiones de la toalla para manos</b></td><td>70 +/- 2 cm.</td><td>40 +/- 2 cm.</td></tr></table>		<b>Largo</b>	<b>Ancho</b>	<b>Dimensiones de la toalla para cuerpo</b>	140 +/- 2 cm.	75 +/- 2 cm.	<b>Dimensiones de la toalla para manos</b>	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.
	<b>Largo</b>	<b>Ancho</b>									
<b>Dimensiones de la toalla para cuerpo</b>	140 +/- 2 cm.	75 +/- 2 cm.									
<b>Dimensiones de la toalla para manos</b>	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.									
<b>3. ACABADO</b> Artículo terminado  Tela	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar.										
<b>4. PRESENTACIÓN</b> Unidad  Embalaje   Ubicación de la etiqueta  Rotulado   Etiquetado	Juego de aseo personal (Una (01) toalla para cuerpo y una (01) toalla para mano)  Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.  Etiqueta de Nylon cosida con máquina recta en costado inferior de la prenda.  Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.  Etiqueta de nylon cosida en la parte inferior donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes. País de origen. Talla de la prenda. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.										


JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
D.C. CIP N° 152709

529  
438  
1

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: TOALLA PARA CUERPO PARA CABALLERO (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
 <p>Technical drawing of a towel for a male body. The drawing shows a rectangular towel with the following dimensions and features:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Overall width: 75 cm.</li><li>Overall height: 140 cm.</li><li>Top border: 7.5 cm.</li><li>Bottom border: 4 cm.</li><li>Long edges: BORDES LARGOS orllos terminados (finished edges).</li><li>Short edges: BORDES CORTOS dobladillo y pespuntado (hemmed and finished edges).</li><li>Label: CENEFA (pointing to the bottom border).</li></ul>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

530  
439

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div><p>40 cm.</p><p>70 cm.</p><p>7.5 cm</p><p>4 cm</p><p>BORDES LARGOS orillo terminado</p><p>CENEFA</p><p>BORDES CORTOS dobladillo y pespuntado</p></div> <p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

296 538

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		UNIFORME DE FAENA UNISEX (CAMISACO Y PANTALÓN) E.O
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
	<b><u>TELA PRINCIPAL</u></b> <b><u>CARACTERÍSTICAS</u></b>  <b>MATERIAL</b> <b>Tela de Rip Stop</b> <b>Composición</b>  Ligamento Tejido Peso (gr./m²) Color <b>Título de hilos</b> Urdimbre Trama Ancho de tela <b>Estabilidad dimensional</b> Urdimbre Trama <b>Resistencia a la tracción (Kg-F)</b> Urdimbre Trama <b>Resistencia al rasgado (Kg-F)</b> Urdimbre Trama Pilling  <b>Solidez del color</b> A la luz (20AFU) Al lavado doméstico Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado con cloro Acabado  <b>Hilo de costura</b> Composición Título (Ne)  <b><u>CAMISACO</u></b>  <b>Entretela Tejida Fusional</b> Composición Color Peso  <b>Botón</b> Composición Tipo	65% Polyester +/- 5% 35% Algodón +/- 5% Tafetán. Rip Stop. 224 gr/m2 mínimo Gris oscuro  40/2 +/- 3% Ne 34/2 ±3% Ne 160 +/- 5 cm  -3.00% -3.00% 81 kgF. mínimo. 56 kgF. mínimo. 3.2 Kg-F mínimo 3.5 Kg-F mínimo 4.0 mínimo  4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 3.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo Con cuerpo inarrugable, pre encogido, compacto uniforme Sanforizado, suavizado, exento de defectos según ASTM D 3990-93.  100% Polyéster texturizado. 20/2.  Para la parte superior del cuello Polyester 100% Blanco 60 gr/m2  100%Polyester de alta resistencia. Circular con 4 huecos, modelo presidente.

JUAN PAULINO  
GUERRERO HERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

297

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. Cif. N° 152708

Color  
Medida

Negro, teñido en masa, no pintado.  
28 líneas.

**Forro de bolsillo**

De la misma Tela Principal

**Pega Pega o Cinta Velcro**

Dos (02) cintas pega pega de acuerdo con el cuadro de medidas colocadas en el camisaco centrado sobre cada tapa de cada bolsillo

Dos (02) cintas pega pega de acuerdo con el cuadro de medidas, colocadas en forma recta, paralela a cada solapa del cuello del camisaco.

Dos (02) cintas pega pega de acuerdo con el cuadro de medidas, colocadas en la parte superior de la manga del camisaco.

**Etiquetas**

Marca y talla  
Cuidado y composición

Etiqueta tejida resistente al planchado considerando cuadro de tallas.  
Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado

**Correa de ajuste**

Dos correas de ajuste según cuadro de medidas con ojal para botón en un extremo, con ubicación en la pretina, insertadas una a cada lado en los lados laterales, por encima de la cadera, que sirven para regular entre dos 2 botones formando el doblez en la parte posterior.

**1.- Confección**

Tipo  
Cuello  
Descripción

Cuello tipo sport.

2 piezas de tela rip stop, con entretela fusional en ambas caras.  
Piezas unidas con pespunte a 5 +/- 1 mm. del borde de los lados y parte superior, en la base costura recta al filo embolsando el corte de la espalda.  
En cada solapa pegar una cinta velcro hembra para pegado de Insignia de Grado Bordado Unisex e Insignia de la E.O Bordado Unisex, con medidas de los mismos distintivos de 3.5 cm alto x 3 cm de ancho.

Delantero

Dos bolsillos superiores tipo parche sin fuelle exterior (2 lados) según cuadro de medidas, con abertura para lapicero, bolsillo izquierdo. Tapa con jaretón, para botones (02) no visibles. En la parte superior de cada tapa del bolsillo lleva la cinta pega pega, cosida con recta de forma rectangular de 9.5 cm de largo y 2.5 cm de ancho.

Dos bolsillos inferiores tipo parche sin fuelle exterior, incluido la tapa, tapa jaretón para botones no visibles.

Los bolsillos (2 de lado derecho y 2 de lado izquierdo, superiores e inferiores) llevan atraques en los laterales de las tapas.

Cerrado de pechera con cierre tipo tractor N° 5, de color negro, aprox 38 a 42cm +/- 2 cm de largo y 1.5 cm de ancho, cosido con recta doble pespunte con separación de 0.5 +/- 0.1 cm.

Pegado de botón en delantero derecho en la parte superior del cierre (a 6 cm aprox), y con refuerzo en el delantero izquierdo (con medidas de aprox 5cm ancho x 7 cm de largo +/- 1 cm) el cual lleva el ojal y sirve para el cerrado superior de la pechera, adicional a la cremallera.

Pegado de etiqueta de cuidado y composición en el lado interno derecho lateral.

Espalda

Una sola pieza con dos presillas según cuadro de medidas y dos botones ubicados a cada lado sobre la costura lateral y a la altura de la cintura para ajuste regulable.

Manga

Una sola pieza, con costura de unión en la parte media inferior de la manga; refuerzos rectangulares según cuadro de medidas en los codos, ubicados según cuadro de medidas de la costura de los hombros, según talla. Ancho de bocamanga de acuerdo con el cuadro de medidas talla y Ancho de manga medido en la parte media del largo de la manga. En la parte superior

298 5405

		de cada manga pegar una cinta velcro hembra para el pegado del blasón (Forma triangular invertido con lados semi circulares de alto 9 cm y ancho 8cm). Los blasones en las mangas se ubicarán a 4 cm del borde de la unión con hombro y manga.
	Hombros	Según cuadro de medidas, sobre la costura del hombro, terminado en punta en la parte interna y sujeta a la costura de unión de la manga.
	Botón	Dos botones ubicados en la manga según cuadro de medidas de la costura del hombro, para sujeción de presilla inferior de doblez de la manga.
	Presilla interna	Según cuadro de medidas, cosidas en la parte interna de las mangas, en la parte superior de los parches, y abotonadas en la parte derecha.
	Costuras	El botón está pegado a unos 8 +/- 1 cm sobre los parches.
2.	Tallas	Con máquina cerradora de triple costura en mangas, sisas, laterales y hombros. Cuadro de medidas en cm.

CUADRO DE MEDIDAS DE CAMISACO PARA CABALLERO					
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL
ANCHO DE ESPALDA DE HOMBRO A HOMBRO	1	43	44	45	46
ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	1	52	55	58	61
CINTURA	1	50	53	56	59
ANCHO DE HOMBRO	0.5	14.5	15	15.5	16
LARGO DE GALONERA	0.5	10.5	10.5	11.5	11.5
ANCHO DE GALONERA	0.3	4	4	4	4
LARGO DE CUERPO DESDE HPS	1	75	77	78	80
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE HPS A TAPA	1	23.5	24	24.5	25
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.3	12.5	13.5	13.5	13.5
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	6.5	6.54	6.5	6.5
ANCHO DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	12.5	13.5	13.5	13.5
LARGO DE BOLSILLO SUPERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	15.5	16	16	16.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE EL BORDE DEL DELANTERO	0.5	6.5	7	7	7.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO INFERIOR DESDE HPS A TAPA	1	55	55	56	56
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	16	16	16	17
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	6	6	6	6
ANCHO DE BOLSILLO INFERIOR	0.3	16	16	16	17
LARGO DE BOLSILLO INFERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	16.5	16.5	16.5	17.5
UBICACIÓN DEL BOLSILLO INFERIOR DESDE EL BORDE DELANTERO	0.3	6.5	7	7	7.5
ANCHO DE FALDÓN	1	53	57	62	64
LARGO DE MANGA DESDE EL HOMBRO	1	61	62	63	64
UBICACIÓN DEL BOTÓN DESDE EL HOMBRO PARA REGULADOR DE MANGA	0.5	16	16	16	16
UBICACIÓN DE CODERA DESDE COSTURA DE HOMBRO A BORDE	0.5	19	19	20	20

JUAN P. JULIANO  
BERMUDEZ  
GUERRERO INDUSTRIAL  
INGENIERO N° 152709  
Reg CIP N° 152709

299 54L

ALTO DE CODERA	0.5	22	22	22	22
ANCHO DE CODERA	0.5	21	21	21	21
ANCHO DE CODO (MITAD DE LA MANGA)	0.5	18.5	19	19.5	20
UBIC. DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA DE LA COSTURA DEL CERRADO	0.5	8	8	8	8
LARGO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.5	9	9	9	9
ANCHO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.3	4	4	4	4
ANCHO DE BOCA DE MANGA	0.5	17.5	18	19	20
UBIC. DE REGULADOR DE CINTURA DESDE LA SISA	1	13.5	14	14.5	15
ANCHO REGULADOR DE CINTURA	0.2	4	4	4	4
LARGO REGULADOR DE CINTURA	0.5	9	9	9	9
LARGO DE CUELLO EN LA BASE	0.5	43	44	45	46
ANCHO DE CUELLO EN EL CENTRO ESPALDA	0.5	8	8	8	8
ALTO DE PUNTA DE CUELLO	0.3	8	8	8	8
UBIC DE OJAL DESDE EL BORDE SUP DE PECHERA	0.3	1.5	1.5	1.5	1.5
UBIC DE REGULADOR DE MANGA DESDE COSTURA DE HOMBRO POR EL INTERIOR	0.5	22	23	23	24
LARGO DE REGULADOR DE MANGA	0.5	19	19	19	19
ANCHO REGULADOR DE MANGA	0.3	3	3	3	3

JUAN PABLO GUERRERO INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709

CUADRO DE MEDIDAS DE CAMISACO PARA DAMA					
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL
ANCHO DE ESPALDA DE HOMBRO A HOMBRO	1	41	42	43	44
ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	1	50	53	56	59
CINTURA	1	48	51	54	57
ANCHO DE HOMBRO	0.5	12.5	13	13.5	14
LARGO DE GALONERA	0.5	10.5	10.5	11.5	11.5
ANCHO DE GALONERA	0.3	4	4	4	4
LARGO DE CUERPO DESDE HPS	1	73	75	76	78
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE HPS A TAPA	1	23.5	24	24.5	25
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.3	12.5	13.5	13.5	13.5
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	6.5	6.54	6.5	6.5
ANCHO DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	12.5	13.5	13.5	13.5
LARGO DE BOLSILLO SUPERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	15.5	16	16	16.5

300

542

UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE EL BORDE DEL DELANTERO	0.5	6.5	7	7	7.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO INFERIOR DESDE HPS A TAPA	1	55	55	56	56
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	16	16	16	17
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	6	6	6	6
ANCHO DE BOLSILLO INFERIOR	0.3	16	16	16	17
LARGO DE BOLSILLO INFERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	16.5	16.5	16.5	17.5
UBICACIÓN DEL BOLSILLO INFERIOR DESDE EL BORDE DELANTERO	0.3	6.5	7	7	7.5
ANCHO DE FALDÓN	1	53	57	62	64
LARGO DE MANGA DESDE EL HOMBRO	1	61	62	63	64
UBICACIÓN DEL BOTÓN DESDE EL HOMBRO PARA REGULADOR DE MANGA	0.5	16	16	16	16
UBICACIÓN DE CODERA DESDE COSTURA DE HOMBRO A BORDE	0.5	19	19	20	20
ALTO DE CODERA	0.5	22	22	22	22
ANCHO DE CODERA	0.5	21	21	21	21
ANCHO DE CODO (MITAD DE LA MANGA)	0.5	18.5	19	19.5	20
UBIC. DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA DE LA COSTURA DEL CERRADO	0.5	8	8	8	8
LARGO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.5	9	9	9	9
ANCHO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.3	4	4	4	4
ANCHO DE BOCA DE MANGA	0.5	16.5	17	18	19
UBIC. DE REGULADOR DE CINTURA DESDE LA SISA	1	13.5	14	14.5	15
ANCHO REGULADOR DE CINTURA	0.2	4	4	4	4
LARGO REGULADOR DE CINTURA	0.5	9	9	9	9
LARGO DE CUELLO EN LA BASE	0.5	43	44	45	46
ANCHO DE CUELLO EN EL CENTRO ESPALDA	0.5	8	8	8	8
ALTO DE PUNTA DE CUELLO	0.3	8	8	8	8
UBIC DE OJAL DESDE EL BORDE SUP DE PECHERA	0.3	1.5	1.5	1.5	1.5
UBIC DE REGULADOR DE MANGA DESDE COSTURA DE HOMBRO POR EL INTERIOR	0.5	22	23	23	24
LARGO DE REGULADOR DE MANGA	0.5	19	19	19	19
ANCHO REGULADOR DE MANGA	0.3	3	3	3	3

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

### 3. ACABADO

Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.



301 543

#### 4. PRESENTACIÓN

Tela

Costuras

Etiquetado

### **PANTALÓN**

**Forro para bolsillo**

Composición

Color

Peso

**Botón**

Composición

Tipo

Color

Tipo

Diámetro

**Cierre**

Composición

Color

Tope

Excelente presentación.

Tejido uniforme, lavar y usar.

La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Etiqueta de nylon cosida en la parte interior del camisaco.

La etiqueta deberá indicar:

Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).

País de origen.

Talla.

Instrucciones de cuidado y conservación.

Razón social y Ruc del fabricante.

Popelina

Polyester 90%, Algodón 10% (+/- 5%)

Negro

85 gr/m2 +/- 5%

100% Polyester de alta resistencia.

Circular con 4 huecos, modelo presidente.

Negro, teñido en masa, no pintado.

Circular con 4 huecos modelo presidente.

28 líneas.

Nº3

100% Polyester

Negro

Latón

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

#### 1. Confección

Etiquetas

Marca y talla

Cuidado y composición

Elástico

Modelo

Tipo

**Pretina**

Descripción

**Gareta**

Descripción

Etiqueta tejida resistente al planchado considerando cuadro de tallas.

Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado

Elástico mercerizado de 4 cm, con anchos de 10 cm a cada lado.

Pantalón de faena, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú.

Pantalón según la talla, confeccionada de la misma tela principal, con bolsillos y refuerzos.

Pretina corrida de una sola pieza, con medidas de 4 +/- 0.2 cm. de ancho, con pespunte y botón, lleva 7 pasadores de la misma tela de 7 +/- 1 cm. por 1.5 +/- 0.1 cm.

Con elásticos en la pretina (parte posterior), que inician desde la prolongación superior de la boca de bolsillo lateral hasta el borde superior de la pretina.

Con cierre de cremallera y un botón en la pretina. Cierre cosido a gareta, garetón orillado y atraque a gareta y garetón.

302 5448

<b>Delantero</b> Descripción	2 piezas de tela principal, con refuerzo delantero en la parte de la rodilla, de la misma tela principal.
<b>Bolsillos superiores</b> Descripción	2 bolsillos sesgados a $12^{\circ} \pm 1^{\circ}$ , de $19 \pm 1$ cm., medido desde la base de la pretina, lleva costuras de atraque en la esquina superior e inferior. Bolsa interior embolsada con puntada de seguridad.
<b>Refuerzo en la rodilla</b> Descripción	Rectangular de tela principal, ubicada a la altura de la rodilla, con medida según talla. Lleva 2 pliegues a cada lado de la costura de la pierna, a $8 \pm 0.5$ cm. del extremo superior del parche (vista frontal del observador).
<b>Posterior</b> Descripción	Lleva una pieza, con refuerzo anatómico sobre la costura central y parte inferior del fundillo, tipo media luna, con un diámetro máximo de $33 \pm 2$ cm, según talla.
<b>Bolsillos laterales</b> Descripción	Irán 2 bolsillos horizontales interiores con tapa, de $14 \times 6.5 (\pm 0.5)$ cm. con jaretón para botones no visibles.
Ubicación	2 bolsillos tipo parche incluida la tapa y sin fuelle en el lado posterior. con tapa de $6.5 \pm 0.5$ cm., con jaretón para botones no visibles, lleva 2 pliegues centrados y paralelos y atraques en las esquinas de la tapa y en las esquinas superiores del bolsillo.
<b>Costuras</b> Descripción	Uno a cada lado, centrado sobre las costuras lateral y a $26 \pm 1$ cm. del borde superior de la pretina, según talla.
<b>Boca pierna</b>	Las costuras son con máquina cerradora de triple costura en lateral, fundillos y entrepierna.
<b>2. ACABADO</b>	Doblado de $1.5 \pm 0.3$ cm de ancho en todo el contorno.
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
Tela	Tejido uniforme, lavar y usar.
<b>3. PRESENTACIÓN</b>	La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Costuras	
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior del pantalón La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.

JUAN PABLO GUERRERO INDUSTRIAL INGENIERO INDUSTRIAL

545  
308

4. Tabla de medidas		Según indica cuadro, medidas en cm.				
CUADRO DE MEDIDAS DE PANTALÓN PARA CABALLERO						
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL	
LARGO DE PANTALÓN DESDE EL BORDE DE LA PRETINA A LA BASTA	1	101	102	103	104	
ANCHO DE CINTURA RELAJADO	1	45	48	51	54	
ANCHO DE PRETINA	0.3	4	4	4	4	
ANCHO DE CADERA A 15 CM DEBADO DE LA PRETINA	1	54.5	56.5	58.5	61.5	
TIRO DELANTERO INCLUIDO PRETINA	1	31	31.5	32	32.5	
LARGO DE DIBUJO GARETA	0.3	20	20	20	20	
LARGO DE ABERTURA DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	18	18	18	18	
ANCHO DE MUSLO A 1 " BAJO TIRO	1	35	36	37	38	
ANCHO DE RODILLA A MITAD DE PARCHÉ DE RODILLA	1	23.5	24.5	25.5	26.5	
LARGO DE PARCHÉ DE RODILLA CENTRO	0.3	27	27	27	27	
ANCHO DE BOTAPIÉ	0.5	17.5	18.5	19.5	20.5	
UBIC DE BOLSILLO LATERAL BAJO PRETINA A BORDE DE TAPA DE BOLSILLO LATERAL	0.5	24	24	24	24	
ANCHO DE BOLSILLO LATERAL	0.5	20.5	20.5	20.5	20.5	
LARGO DE BOLSILLO LATERAL INCLUIDO LA TAPA	0.5	21.5	21.5	21.5	21.5	
TIRO ESPALDA INCLUIDO PRETINA	1	40.5	41.5	42.5	43.5	
LARGO DE PARCHÉ POSTERIOR DE PUNTA TIRO A PUNTA DE ENTREPIERNA	1	35	35	35	35	
LARGO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15	
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15	
ABERTURA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	13	13	13	
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	23.5	23.5	23.5	23.5	
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	17	17	17	17	
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	33	33	33	33	
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	16	16	16	17	

CUADRO DE MEDIDAS DE PANTALÓN PARA DAMA						
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL	
LARGO DE PANTALÓN DESDE EL BORDE DE LA PRETINA A LA BASTA	1	99	100	101	102	
ANCHO DE CINTURA RELAJADO	1	43	45	47	49	
ANCHO DE PRETINA	0.3	4	4	4	4	
ANCHO DE CADERA A 15 CM DEBADO DE LA PRETINA	1	52.5	54.5	56.5	59.5	
TIRO DELANTERO INCLUIDO PRETINA	1	29	29.5	30	30.5	
LARGO DE DIBUJO GARETA	0.3	19	19	19	19	
LARGO DE ABERTURA DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	18	18	18	18	
ANCHO DE MUSLO A 1 " BAJO TIRO	1	35	36	37	38	
ANCHO DE RODILLA A MITAD DE PARCHÉ DE RODILLA	1	23.5	24.5	25.5	26.5	
LARGO DE PARCHÉ DE RODILLA CENTRO	0.3	27	27	27	27	
ANCHO DE BOTAPIÉ	0.5	16.5	17.5	18.5	19.5	
UBIC DE BOLSILLO LATERAL BAJO PRETINA A BORDE DE TAPA DE BOLSILLO LATERAL	0.5	24	24	24	24	
ANCHO DE BOLSILLO LATERAL	0.5	20.5	20.5	20.5	20.5	
LARGO DE BOLSILLO LATERAL INCLUIDO LA TAPA	0.5	21.5	21.5	21.5	21.5	
TIRO ESPALDA INCLUIDO PRETINA	1	39.5	40.5	41.5	42.5	
LARGO DE PARCHÉ POSTERIOR DE PUNTA TIRO A PUNTA DE ENTREPIERNA	1	35	35	35	35	
LARGO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15	
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15	
ABERTURA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	13	13	13	
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	23.5	23.5	23.5	23.5	
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	17	17	17	17	
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	33	33	33	33	
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	16	16	16	17	

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

546  
304

## **PRESENTACIÓN FINAL**

Embalaje Final

Todos los productos serán embalados en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado Final

Los productos deberán estar correctamente etiquetados, con etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".  
Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de cada producto (camisaco y pantalón).

Rotulado Final

La etiqueta deberá indicar:  
Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).  
País de origen.  
Talla.  
Instrucciones de cuidado y conservación.  
Razón social y Ruc del fabricante.

Rotulado en la parte central de la en donde se detalle el/los productos(s) contenido(s), así como la razón social de la empresa.

JUAN P. OLINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N.º 152709

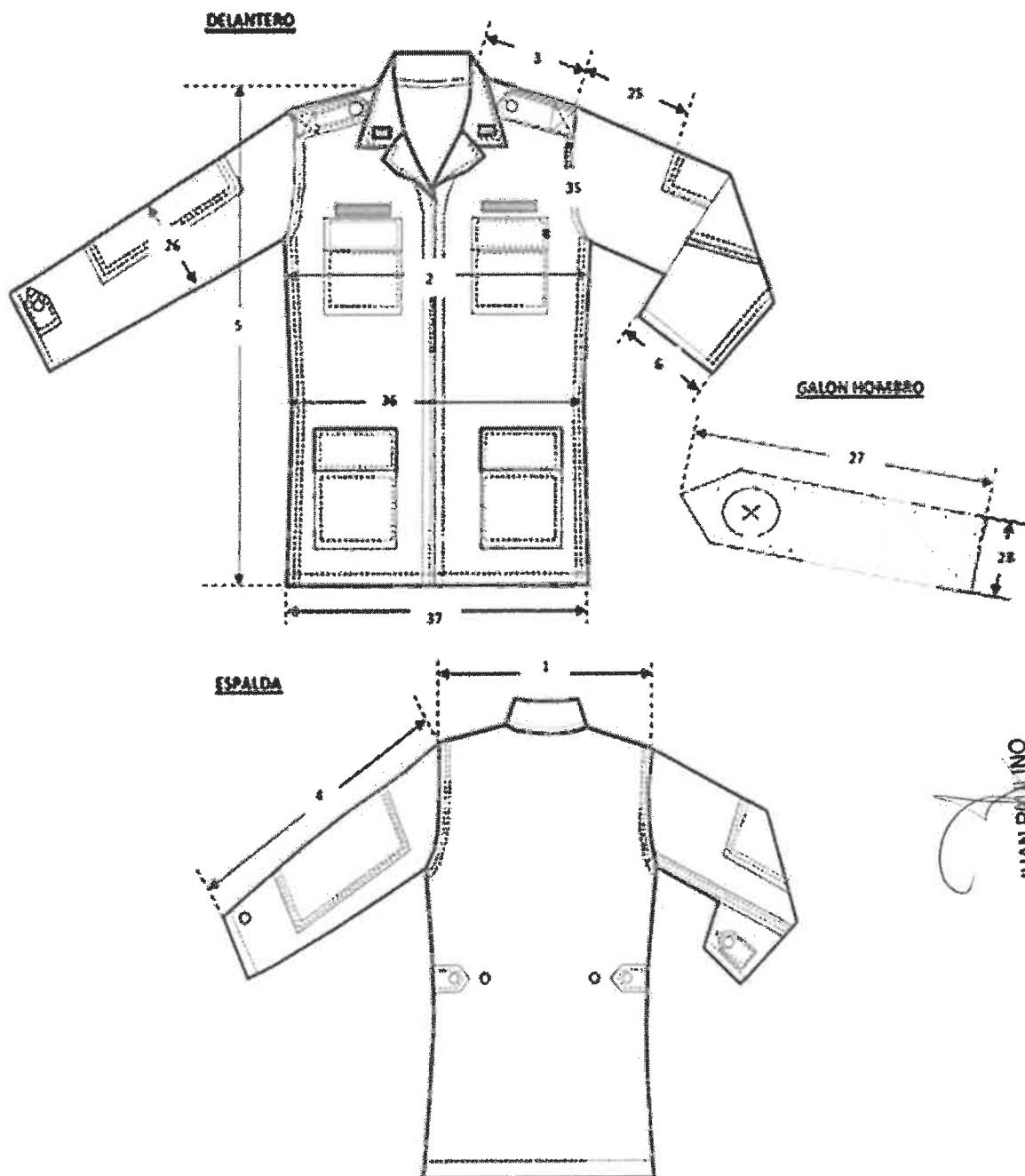
547  
305

FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX  
(Imagen referencial)  
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



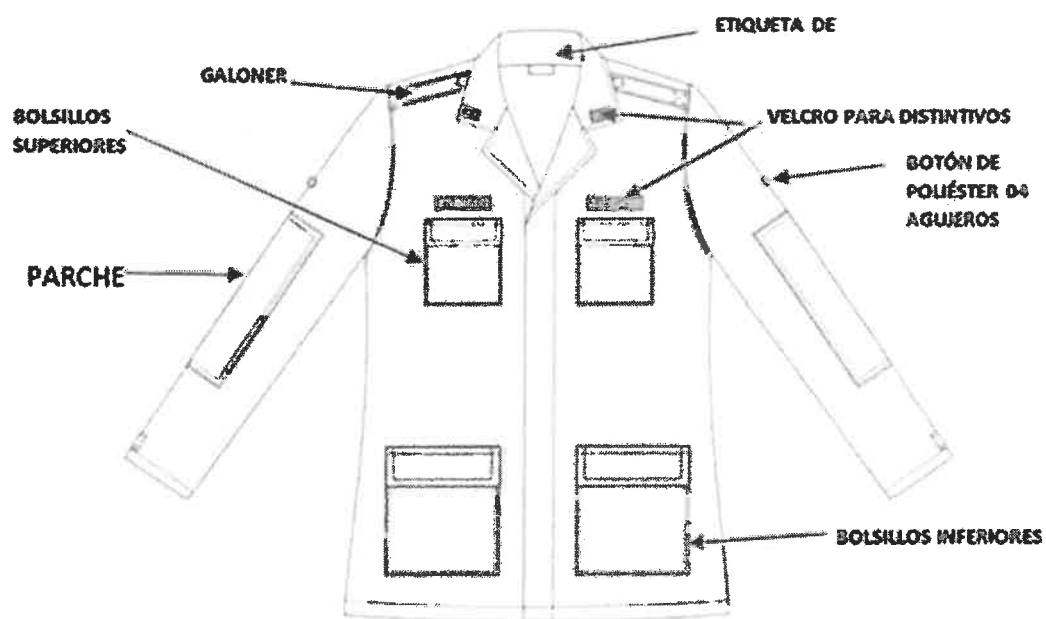
548  
3061

FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX  
(Imagen referencial)  
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



549  
304

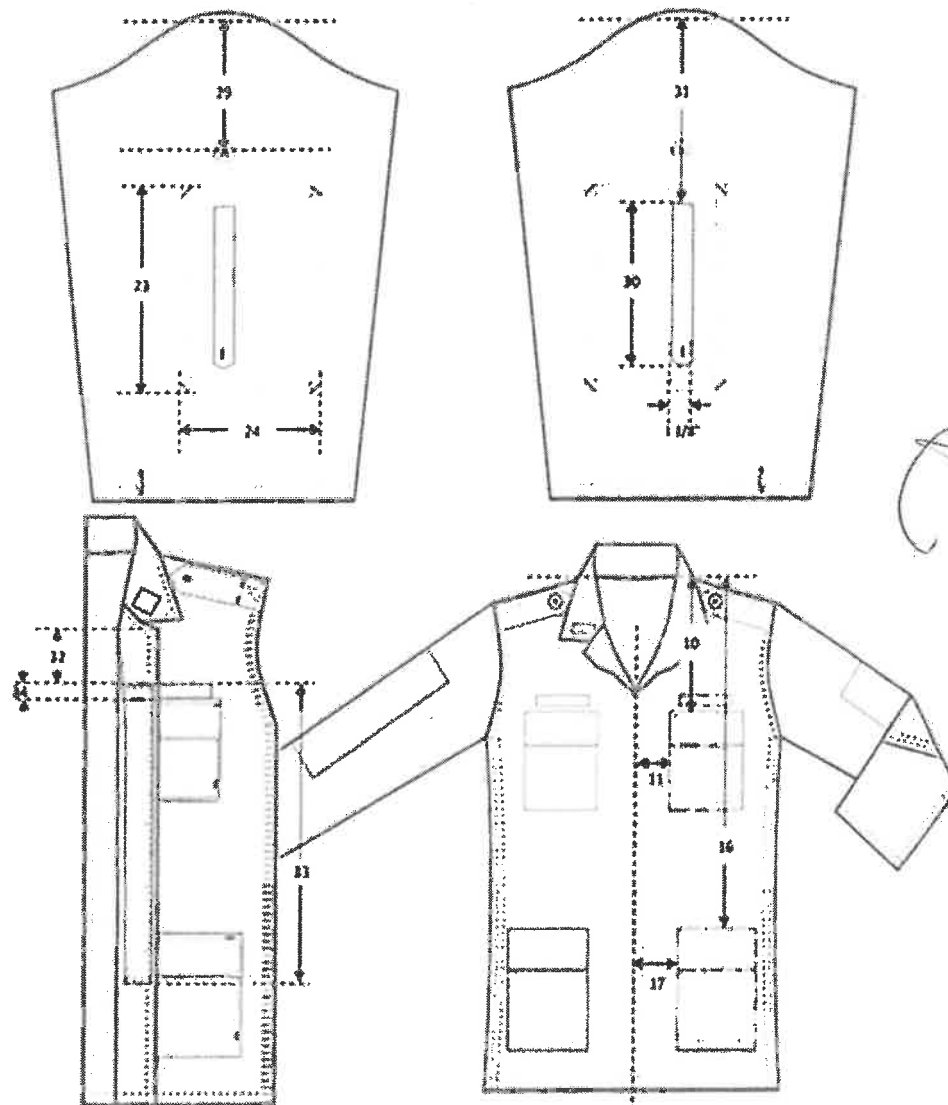
# FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX  
(Imagen referencial)  
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM

## TOMA DE MEDIDAS - PRENDA TERMINADA



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152708

Los blasones en las mangas se ubicarán a 4 cm del borde la unión con hombro y manga

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



550  
308

FICHAS TÉCNICAS

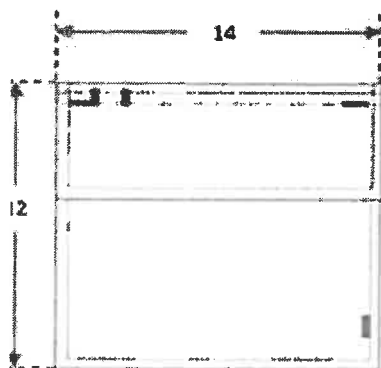
PNP  
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX  
(Imagen referencial)  
(IMAGEN REFERENCIAL)

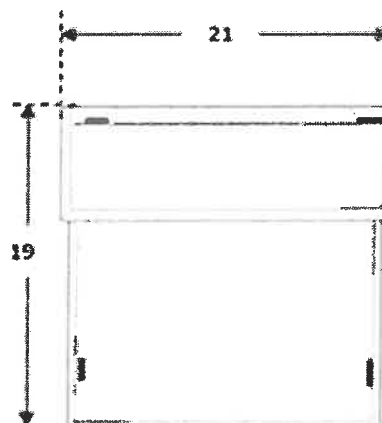
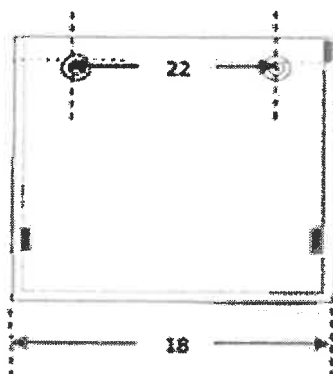
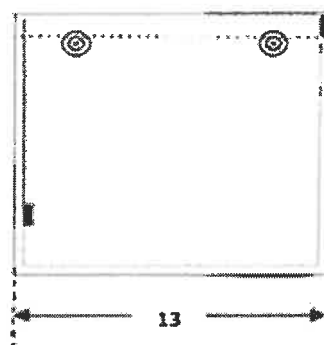
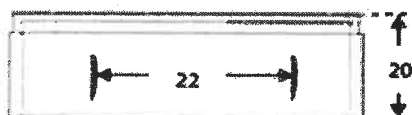
DIVADM

TOMA DE MEDIDAS - PRENDA TERMINADA

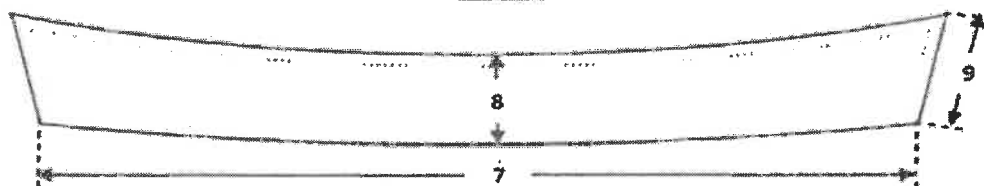
BOLSILLO SUPERIOR



BOLSILLO INFERIOR



CUELLO



JUAN PAOLINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP. N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ





551  
309

PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM
	<div data-bbox="427 510 555 544">DELANTERO</div>  <div data-bbox="1002 488 1102 521">LATERAL</div>  <div data-bbox="703 1193 826 1227">POSTERIOR</div> 	<div data-bbox="1348 1010 1540 1283"><p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152709</p></div> <div data-bbox="1034 1917 1374 1951">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</div> 

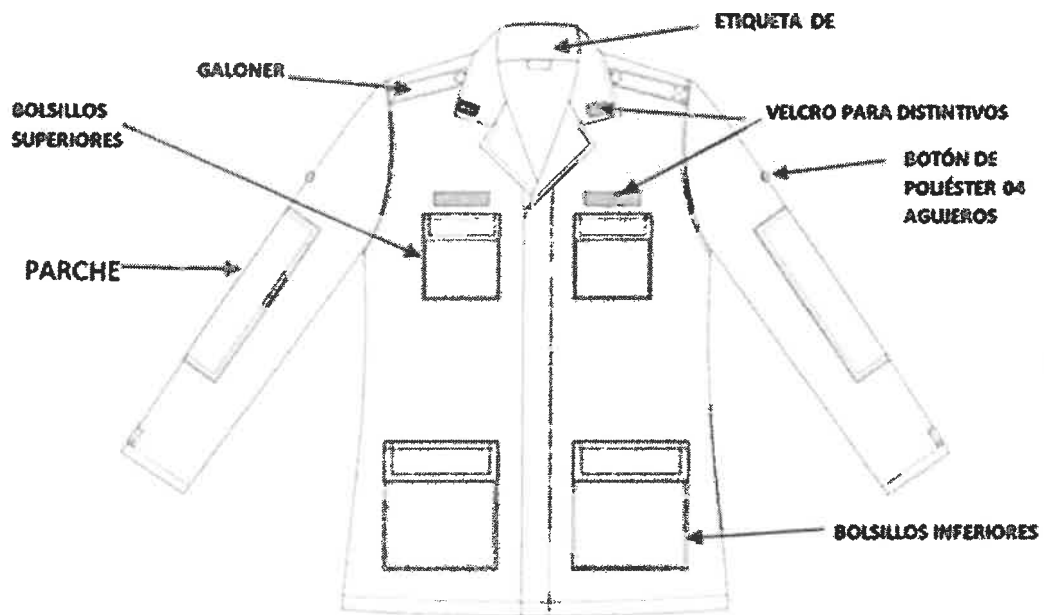
559  
316

FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX  
(Imagen referencial)  
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



559  
398

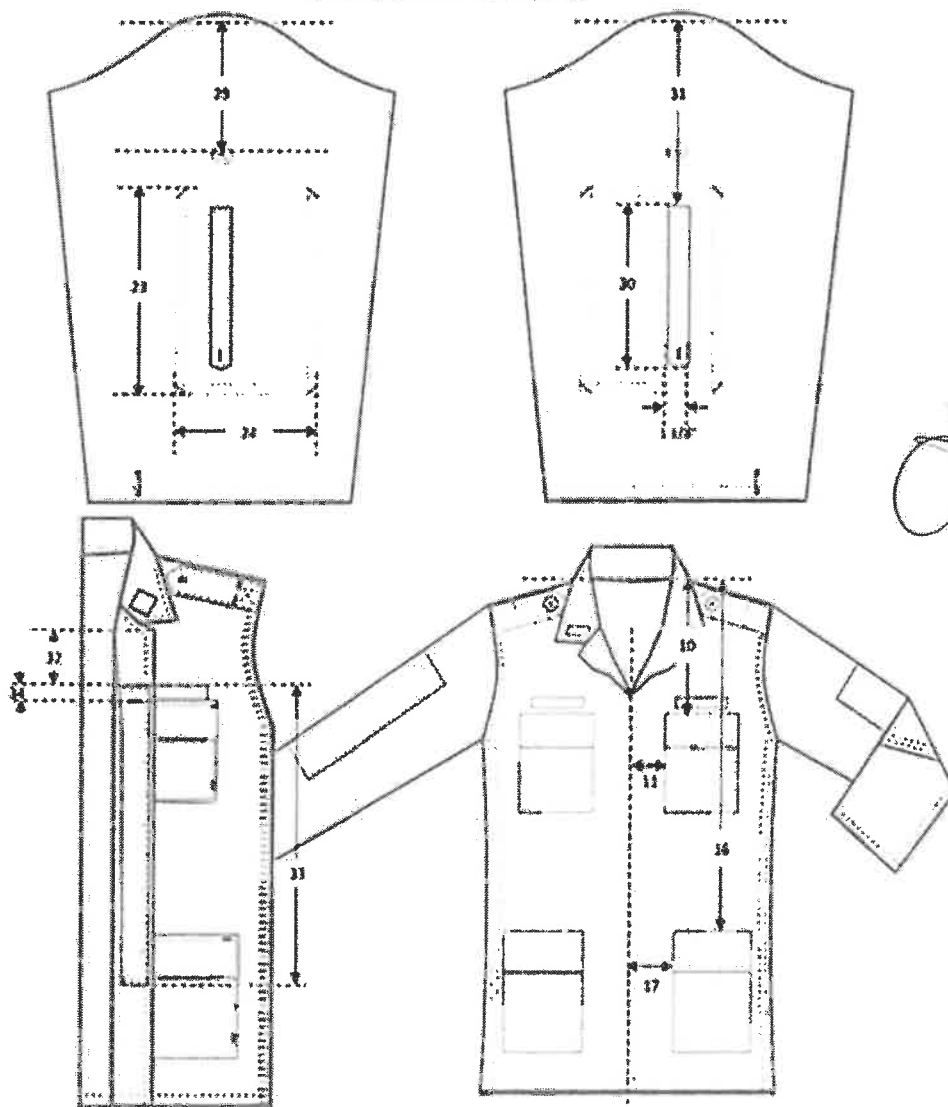
FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX  
(Imagen referencial)  
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM

TOMA DE MEDIDAS - PRENDA TERMINADA



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

Los blasones en las mangas se ubicarán a 4 cm del borde la unión con hombro y manga

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



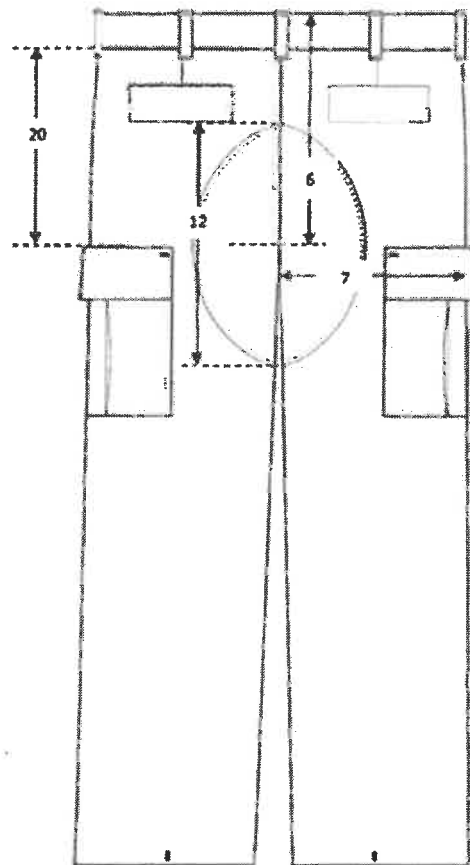
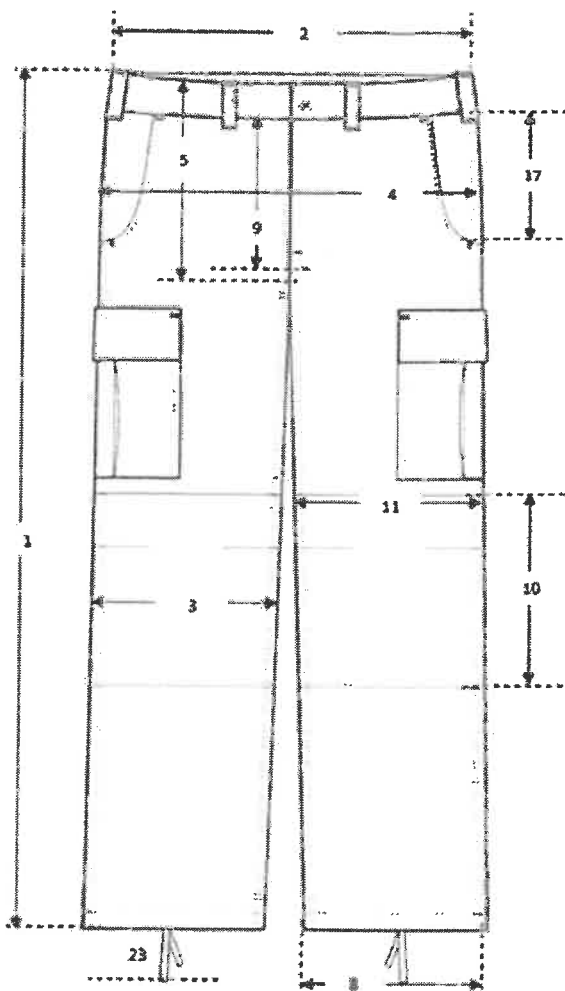
554  
812

FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX  
(Imagen referencial)  
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



JUAN PABLO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



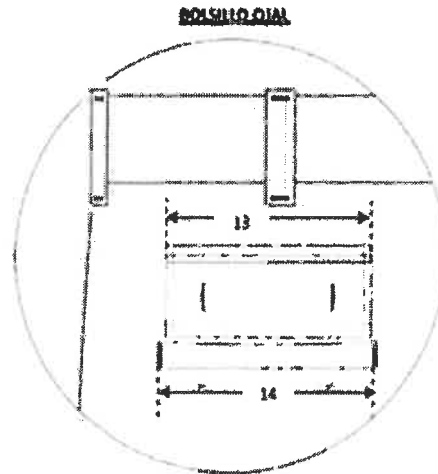
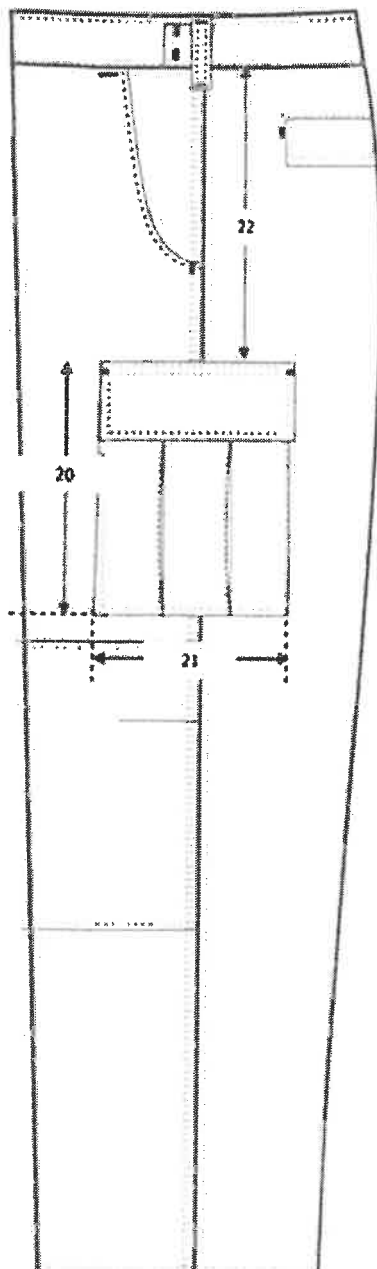
555  
313

# FICHAS TÉCNICAS

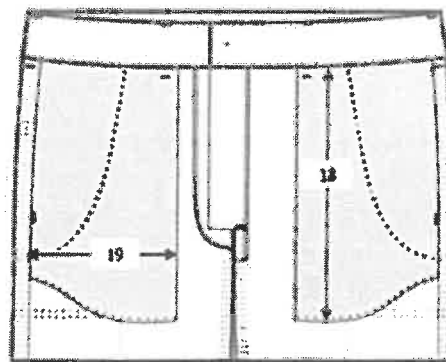
UNIFORME DE FAENA UNISEX  
(Imagen referencial)  
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP  
ENFPP

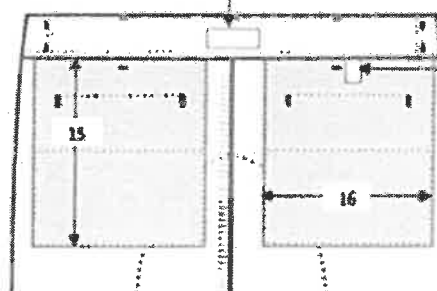
DIVADM



## BOLSILLOS INTERNOS



## Etiqueta de marca



Etiqueta de cuidado  
centrada en  
ubicación de pinza

JUAN PAOLINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



535  
470

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		UNIFORME DE KARATE UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Tela</b>	
	Composición	100% poliéster fibra corta.
	Ligamento	Sarga 3/1
	Peso(gr/m2)	228 gr/m2 mínimo
	Estabilidad dimensional	+/- 2%
	Color	Blanco óptico, según muestra
	<b>Hilo de costura</b>	
	Composición	Poliéster 40/2.
	Tipo	2 cabos retorcidos.
	Color	Al tono del color de la tela.
2.	<b>CONFECCIÓN</b>	
	<b>Modelo</b>	Uniforme de Karate unisex, para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	<b>Tipo</b>	Uniforme de Karate unisex según talla, de franela de color blanco óptico, según muestra y emblema de la Escuela de Oficiales PNP bordada
2.1	<b>KIMONO</b>	
	<b>Descripción</b>	Kimono de corte tradicional con apertura y cierre delantero por medio de un cinturón del mismo material del cuerpo principal, sin bolsillos, con una banda de 6 cm +/- 1 de ancho a todo lo largo de la abertura del delantero con corte y refuerzo en la pechera con un refuerzo de canesú en la espalda de 17 cm +/- 0.5.
	<b>Cinturón</b>	160 cm +/- 2 de largo, del mismo material principal
	<b>Abertura</b>	3 cm +/- 0.5 de ancho, del mismo material principal
	<b>Emblema bordado</b>	Abertura en la parte inferior lateral de 16 cm +/- 0.5.
		Bordado en alto relieve a 7 colores el emblema de la Escuela de Oficiales, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas S y M. Para las tallas L y XL será 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.
2.2	<b>PANTALÓN</b>	
	<b>Descripción</b>	El pantalón consta de dos piezas que rodea cada pierna con una franja central que las une con costura plana reforzada. Una pieza central unidas a las bajo perneras que forma una tira continua que va unida en delantera y trasera a cada pieza de la pierna, en la parte superior de los laterales va una abertura de 15 cm +/- 0.5, desde la cintura con un dobladillo de 8 mm +/- 1, llevara un refuerzo triangular del mismo material del cuerpo de la tela en la parte interna debajo de la abertura lateral.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Nº 45708


536  
471

	<p><b>Cintura</b></p> <p><b>3. ACABADO</b> Artículo terminado</p> <p>Tela</p> <p><b>4 TALLAS</b></p> <p><b>5. PRESENTACIÓN</b> Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>	<p>La Cintura tendrá un dobladillo de 4 cm +/- 0.5, por el que pasará una tira del mismo material del cuerpo principal para el cual pasará una tira de ajuste de 1 cm de ancho, la basta tendrá un dobladillo de 1.5 cm +/- 0.2</p> <p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar.</p> <p>Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica</p> <p>El juego (polera y pantalón), en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° ..... - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
--	--	---

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
RUC CIP N° 152709

53852  
492

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	UNIFORME DE KARATE UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<b>Cuadro de medidas por tallas en cm.</b>		
<b>TALLA</b>	<b>LARGO DE LAS MANGAS (A)</b>	<b>LARGO DEL PANTALON (B)</b>
S	158	96
M	166	100
L	172	104
XL	178	108

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



556  
32

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERWIDDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATILLAS DE DEPORTE UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Lona exterior</b>	
	Composición	Algodón 100%.
	Tipo	Lona.
	Tejido	Sarga.
	Espesor de corte	1.5 mm. – 0.5 mm.
	Color	Blanco, según el color Pantone 11-0601 TPX.
	Resistencia a la tracción (N/50 mm.)	600 N.
	Resistencia al desgarro	Mínimo 40 N de fuerza media mínimo.
	Solidez del color	Mayor o igual a 4.
	<b>Lona exterior</b>	
	Composición	Algodón 100%.
	Tipo	Loneta.
	Tejido	Sarga.
	Espesor de corte	0.8 +/- 0.1 mm.
	Color	Crudo.
	<b>Contrafuerte</b>	
	Composición	Lona con recubrimiento de compuesto de caucho.
	Resistencia a la abrasión	Menor o igual a 150 mm3.
	Resistencia a la flexión	Mayor o igual a 25,000 flexiones.
	Dureza	55° - 80° Shore A.
	<b>Planta</b>	
	Composición	PVC.
	Espesor de planta	4 +/- 0.5 mm.
	Resistencia a la abrasión	Menor o igual 150 mm2.
	Resistencia a la flexión	Mayor o igual a 25,000 flexiones.
	Acabado	Con grabado en altorrelieve.
	<b>Plantilla</b>	
	Composición	Plantilla extraíble modelada en poliuretano directamente sobre tela 100% nylon con tratamiento antibacterial.
	Tipo	Canoa.
	Espesor	3 a 5 mm
	Color	Blanco.
	Resistencia a la abrasión (solo material textil)	En seco ≥ 25,000 ciclos
	Resistencia a la perforación	En húmedo ≥ 12,000 ciclos
		1100 N mínimo
	<b>Ojalillo</b>	
	Composición	Aluminio o fierro galvanizado.
	Dimensiones	
	Diámetro exterior	12 +/- 0.2 mm.
	Diámetro interior	6 +/- 0.2 mm.
	Color	Plateado, esmaltado.
	<b>Pasadores</b>	
	Composición	Poliéster.
	Tipo	Plano, con protectores plásticos en los extremos.
	Dimensiones	
	Largo	105 +/- 2 cm.
	Ancho	10 +/- 1 mm.
	Color	Blanco.
	<b>Hilo de apurado</b>	
	Composición	Polyester.
	Título (Ne)	20/3.
	Color	Blanco.

557  
328

## 2. CONFECCIÓN

Modelo

Tipo

La capellada / talonera

Descripción

Puntera

Descripción

Aparado

Descripción

Unión de taloneras

Costura de refuerzo en el talón

Costura de contrafuerte

Costura fantasía

Costura de Garibaldi

Costura de ribete

Unión capellada y talón

Tallas

Zapatillas deportivas para cadetes y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de la PNP.

Zapatillas según talla, de lona blanca, punta redonda, planta de PVC con diseño de cocadas antideslizantes y con 5 pares de ojalillos por pie.

Calzado con la parte superior en material textil, diseñado para cubrir todo el empeine y talón por debajo del tobillo, con pasadores como elementos de sujeción.

Confeccionada en material textil, siendo de una sola pieza desde la capellada hasta la talonera.

El talón presenta un forro que es de material textil y refuerzo interior tanto el forro del talón como de la capellada están cubiertos de material termoplástico con diseño tipo sarga.

Presenta una puntera en material PU blanca al tono de la zapatilla que termina en la base de los garibaldis.

Presenta las siguientes características:

2 costuras guante interna.

2 costuras paralelas a la unión de las taloneras.

2 costuras paralelas sobre la talonera con sesgo que cubre el borde del contrafuerte.

2 costuras paralelas a cada lado del talón.

2 costuras paralelas sobre el Garibaldi con el refuerzo de ojalillos.

Una costura de ribete por todo el contorno visible.

2 costuras de atraque a cada extremo del talón.

TALLAS	
MEDIDAS	CALZADA 8 - 8,5: 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41. 42.43, 44,45, 46, 47

## 3. ACABADO

Artículo terminado

Lona

Aparado

Planta

Exento de defectos en material y confección.

Excelente presentación.

El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado.

El calzado debe estar completo, no debe presentarse una sola zapatilla o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapatilla.

Ambas zapatillas de lona (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestas.

Tejido uniforme.

El corte del armado debe de ser el correcto.

Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos.

No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.

Sin falla en la suela.

Sin fallas en el pegado encementado.

Pulido fino, con relieves y sin rebabas.

Con logo de la empresa e inscripción de talla.

## 4. PRESENTACIÓN

Embalaje

Cada par de zapatillas, derecha e izquierda lleva un protector de papel blanco y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento,

JUAN PULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
C.I.C. 18 457710

558

330

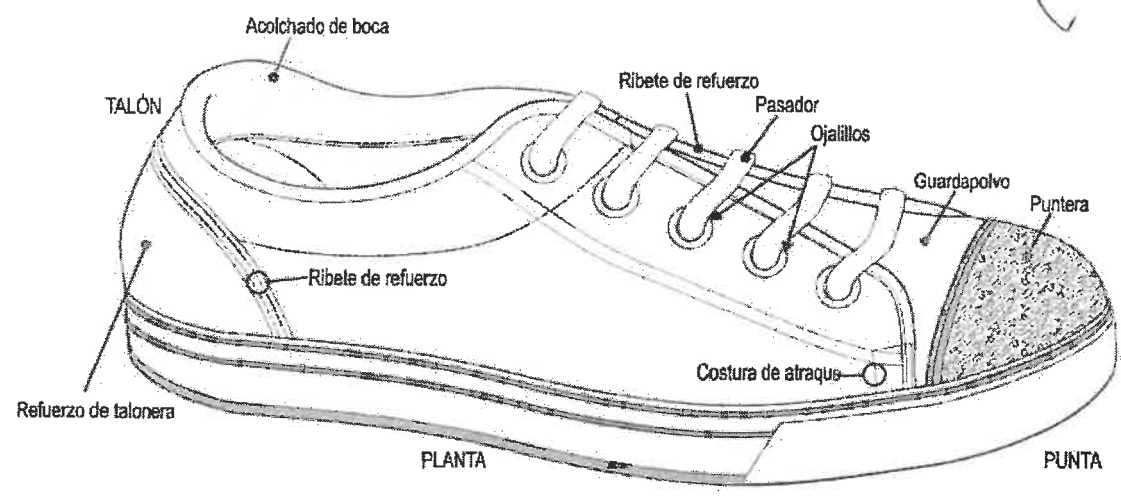
		<p>indicando la talla y marca de la empresa proveedora. El lote deberá ser internado en cajas máster.</p> <p>Cada zapatilla presenta una etiqueta de marca, procedencia y talla, según lo establecido en el Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo Nro. 017-2004 - PRODUCE, mediante pictogramas o texto de la composición de la capellada, forro, plantilla y firme, acompañado del texto "Hecho en el Perú", si es el caso y el número de RUC del fabricante.</p> <p>De acuerdo con lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados.</p> <p>El empaque final llevará etiqueta de talla y marca. Cada zapatilla presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p> <p>La numeración de las tallas debe estar en alto relieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p>
	<p>Etiquetado</p> <p>Rotulado</p>	

JUAN PAOLINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

559  
331  
✓

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ZAPATILLAS DE DEPORTE UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM

Gráfico: 001 de 001



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. Ctr. N° 162709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO (CORFAN)
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Para el corte/capellada</b>	
	Composición	Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético.
	Tratamiento	Con acabado brillante.
	Peso (gr./m²)	630 +/- 30 g/m²
	Espesor	1.4 mm. mínimo
	Color	Negro.
	Resistencia a la Flexión (ciclos)	150,000 flexiones sin presentar grietas.
	Resistencia al Desgarro	60 N como mínimo (NTP ISO 20347)
	Acabado	Liso, suave y brillante.
	<b>Forro</b>	
	Composición y tipo	Cuero de ovino, flor entera, tipo badana Ó Microfibra de 55% nylon y 45% poliuretano
	Espesor	0.8 mm. a 1.1 mm.
	Solidez al frote (escala del manchado)	
	En seco	>3 después de 150 ciclos.
	En húmedo	>3 después de 50 ciclos.
	Resistencia al desgarro	30N como mínimo.
	Resistencia a la abrasión en seco	No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25 600 ciclos
	<b>Plantilla</b>	
	Composición	Cuero de ovino, flor entera. Ó Látex tipo EVA, recubierto con microfibra antibacteriana
	Tipo	Plantilla extraíble moldeada
	Plantilla	3.0 mm mínimo
	Espesor	0.8 mm. a 1.1 mm.
	Solidez al frote (escala del manchado)	
	En seco	>3 después de 150 ciclos.
	En húmedo	>3 después de 50 ciclos.
	Resistencia al desgarro	30N como mínimo.
	Resistencia a la abrasión en seco	No debe mostrar agujeros antes que se haya realizado 25 600 ciclos
	<b>Puntera y contrafuerte</b>	
	Material	Termoplástico de poliéster no tejido. de doble faz (compatible con material sintético)
	Espesor	1.2 mm +/- 0.2 mm
	<b>Falsa (palmilla)</b>	
	Material	Textil no tejido prensado, preparada con escaarpín de lona pegado y cosido en todo el borde
	Espesor	No debe ser inferior a 2.2 +/- 0.5 mm, medido en los bordes
	<b>Relleno</b>	
	Material	EVA o látex eva.
	Espesor	4.0 mm mínimo
	<b>Suela y taco (piso)</b>	
	Material	Poliuretano

JUAN PULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<p>Color</p> <p>Espesor de la suela</p> <p>Altura del taco</p> <p>Resistencia a la flexión</p> <p>Dureza Shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión</p> <p>Diseño de la planta</p> <p>Diseño de la suela y taco</p> <p>Acabado</p> <p><b>Cambrillón</b></p> <p>Material</p> <p>Dimensiones</p> <p>Largo</p> <p>Ancho</p> <p>Espesor</p> <p>Resistencia a la corrosión</p> <p><b>Cerco y vena</b></p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Medidas</p> <p><b>Ojalillos</b></p> <p>Material</p> <p>Diámetro (interno)</p> <p>Cantidad por pie</p> <p><b>Pasadores</b></p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Modelo</p> <p>Medidas</p> <p>Diámetro</p> <p>Resistencia a la tracción</p> <p><b>Hilo</b></p> <p>Material</p> <p>Color</p>	<p>caucho ultraligero</p> <p>Negro.</p> <p>6.5 mm mínimo.</p> <p>De 20 mm. +/- 2 mm., medido de la zona de unión del talón.</p> <p>El aumento de la incisión no debe ser superior a los 4 mm después de realizar 30000 flexiones.</p> <p>65 mínimo</p> <p>La pérdida de volumen relativo no debe ser superior a 150 mm<sup>3</sup>.</p> <p>Corrida con huella antideslizante con cocada fina y canal en bajo relieve (prefabricado) en todo el perímetro de la planta.</p> <p>Suela y taco en una sola pieza, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar la talla.</p> <p>Presentan en la punta una altura de 20 +/- 4 mm. del piso de base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco de encontrarse al ras del piso.</p> <p>Acero zincado, dos venas.</p> <p>100 mm +/- 2.0 mm. (34-37)</p> <p>120 mm +/- 2.0 mm. (38-41)</p> <p>140 mm +/- 2.0 mm. (42-45)</p> <p>160 mm +/- 2.0 mm. (46-49)</p> <p>16 mm +/- 1.0 mm.</p> <p>1.35 mm a 1.50 mm</p> <p>Sin alteración (NTP ISO 22885)</p> <p>PVC.</p> <p>Negro.</p> <p>Altura cerco: 2.5 mm mínimo</p> <p>Altura de vena: 2.5 mm mínimo</p> <p>Metálico niquelado</p> <p>Troquelado directo al charol</p> <p>3 mm mínimo</p> <p>8 unidades o 10 unidades por pie dependiendo de la talla.</p> <p>Poliéster 100%</p> <p>Negro.</p> <p>Redondo con alma color negro con terminales de plástico</p> <p>75 cm de largo como mínimo</p> <p>2.5 +/- 0.5 mm.</p> <p>&gt; 250 N (UNE 59611)</p> <p>100% Poliester</p> <p>Negro</p>
<p><b>2. CONFECCIÓN</b></p> <p>Modelo</p> <p>Tipo</p>	<p>Zapatos para alumnos y cadetes contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.</p> <p>Zapatos según talla, de charol negro, punta redonda, planta de poliuretano o caucho ultraligero, taco bajo y con 4 o 5 pares de ojalillos.</p>

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERNARDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152708

	Aparado	Se confecciona por procesos de aparado y la técnica de construcción vulcanizado y costura reforzada.																										
	La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y 2 garibaldis	La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y dos garibaldis, son confeccionados del material principal, en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales, lengüeta, garibaldi y capellada. El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado flor. Entre la capellada y el forro va puntera y el contrafuerte.																										
	La unión de las partes	No presenta fruncidos y son resistentes al despegue. La unión de la capellada y guardapolvo (lengüeta) son 2 costuras. La unión de garibaldis sobre la capellada son 2 costuras. La unión de taloneras (costura interior) es una costura guante (zigzag). La unión en la talonera es una costura con refuerzo. La unión del ribete sobre el garibaldi y boca del zapato, es una costura tipo ribete francés o envivado.																										
	La falsa	Confeccionada de tejido prensado, lleva un escaupín levantado de la misma suela con dos labios pegados en la parte posterior para coser la capellada.																										
	Plantilla	Por su lado superior lleva la plantilla, la cual presenta un acojinamiento en el talón de 2 mm. mínimo de espesor de EVA o látex.																										
	El sistema de construcción	Sistema de cosido une la capellada con la falsa con hilo poliéster por medio del escaupín, luego se coloca un cerco y vena (en una sola pieza "L") de fantasía de PVC color negro. Se coloca un relleno de EVA, se pega la planta y se aplica pegamento integral.																										
3.	ACABADO																											
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado. El calzado debe estar completo, no debe presentarse un solo zapato o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapato. Ambos zapatos (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestos.																										
	Aparado	Al tacto liso, con brillo persistente. El corte del armado debe de ser el correcto. Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos. No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.																										
4.	TALLAS	La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado. Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada. Sin fallas en el pegado. Pulido fino, con relieves y sin rebabas. Con logo de la empresa e inscripción de talla. El calzado negro terminado, debe estar libre de defectos																										
	Planta																											
		<table><tr><th>USUARIO</th><th colspan="8">TALLAS</th></tr><tr><td rowspan="2">CABALLERO</td><td>34</td><td>35</td><td>36</td><td>37</td><td>38</td><td>39</td><td>40</td><td>41</td></tr><tr><td>42</td><td>43</td><td>44</td><td>45</td><td>46</td><td>47</td><td>48</td><td>49</td></tr></table>	USUARIO	TALLAS								CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
USUARIO	TALLAS																											
CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41																				
	42	43	44	45	46	47	48	49																				
5.	PRESENTACIÓN																											
	Embalaje	Cada par de zapatos, derecho e izquierdo, lleva un protector de papel manteca y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.																										

JUAN CARLOS GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

Rotulado

Etiquetado según Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su anexo, de acuerdo al Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE, del 01 Setiembre de 2004.

El empaque final lleva etiqueta de marca y talla.

Cada zapato presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.

La numeración de las tallas debe estar en bajorrelieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° ..... - (año)"

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

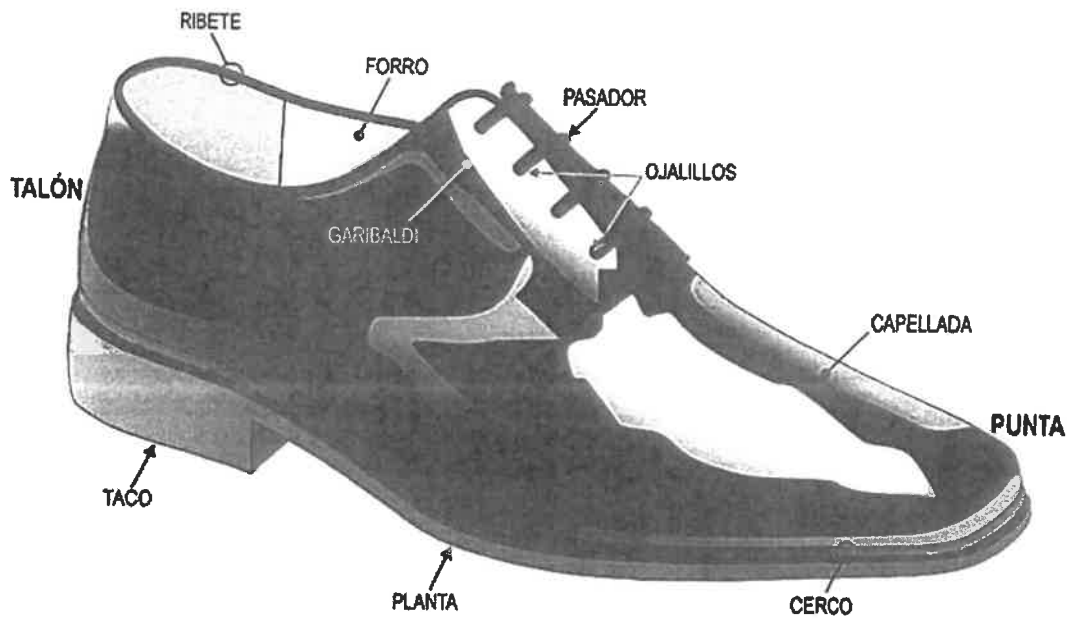


FICHAS TÉCNICAS

PNP  
ENFPF

ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO  
(Imagen referencial)

DIVADM



JUAN RAULINO  
GUERRERO DE MURILLO  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

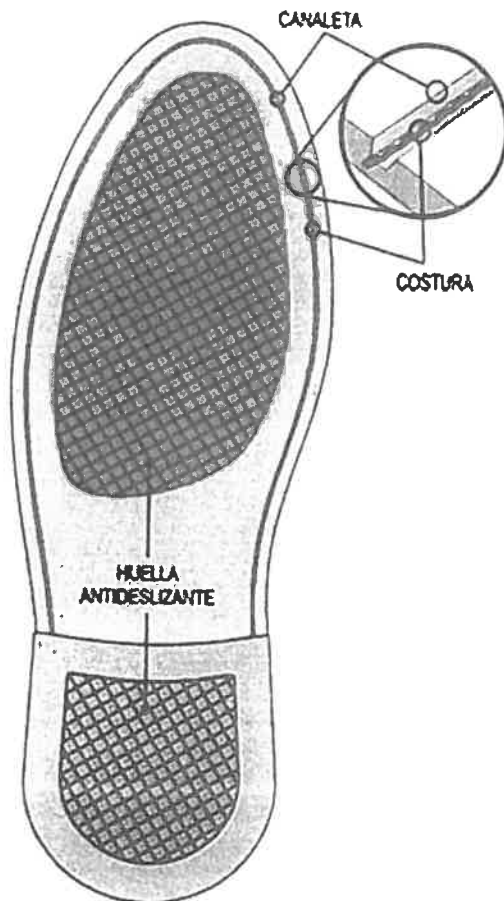


FICHAS TÉCNICAS

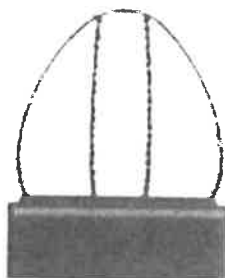
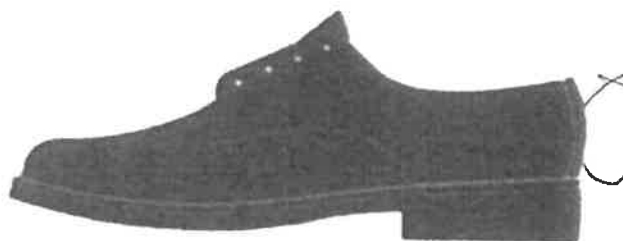
PNP  
ENFPP

ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA  
CABALLERO (Imagen referencial)

DIVADM



Calzado de caballero



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATOS REBAJADOS BLANCO PARA CABALLERO (CORFAN)
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	<b>MATERIAL</b>	
	<b>Para el corte/capellada</b>	
	Composición	Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético.
	Tratamiento	Con acabado brillante.
	Peso (gr./m²)	630 +/- 30 g/m2
	Espesor	1.4 mm. mínimo
	Color	Blanco.
	Resistencia a la Flexión (ciclos)	150,000 flexiones sin presentar grietas.
	Resistencia al Desgarro	60 N como mínimo (NTP ISO 20347)
	Acabado	Liso, suave y brillante.
	<b>Forro</b>	
	Composición y tipo	Cuero de ovino, flor entera, tipo badana Ó Microfibra de 55% nylon y 45% poliuretano
	Espesor	0.8 mm. a 1.1 mm.
	Solidez al frote (escala del manchado)	
	En seco	>3 después de 150 ciclos.
	En húmedo	>3 después de 50 ciclos.
	Resistencia al desgarro	30N como mínimo.
	Resistencia a la abrasión en seco	No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25 600 ciclos
	<b>Plantilla (Extraíble)</b>	
	Composición	Cuero de ovino, flor entera. Ó Látex tipo EVA, recubierto con microfibra antibacteriana
	Tipo	Plantilla extraíble moldeada
	Plantilla	3.0 mm mínimo
	Espesor	0.8 mm. a 1.1 mm.
	Solidez al frote (escala del manchado)	
	En seco	>3 después de 150 ciclos.
	En húmedo	>3 después de 50 ciclos.
	Resistencia al desgarro	30N como mínimo.
	Resistencia a la abrasión en seco	No debe mostrar agujeros antes que se haya realizado 25 600 ciclos
	<b>Puntera y contrafuerte</b>	
	Material	Termoplástico de poliéster no tejido. de doble faz (compatible con material sintético)
	Espesor	1.2 mm +/- 0.2 mm
	<b>Falsa (palmilla)</b>	
	Material	Textil no tejido prensado, preparada con escaupín de lona pegado y cosido en todo el borde
	Espesor	No debe ser inferior a 2.2 +/- 0.5 mm, medido en los bordes
	<b>Relleno</b>	
	Material	EVA o látex eva.
	Espesor	4.0 mm mínimo

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

<b>Suela y taco (piso)</b>	Poliuretano
Material	Ó caucho ultraligero Blanco.
Color	6.5 mm mínimo.
Espesor de la suela	De 20 mm. +/- 2 mm., medido de la zona de unión del talón.
Altura del taco	El aumento de la incisión no debe ser superior a los 4 mm después de realizar 30000 flexiones.
Resistencia a la flexión	65 mínimo
Dureza Shore A	La pérdida de volumen relativo no debe ser superior a 150 mm³.
Resistencia a la abrasión	Corrida con huella antideslizante con cocada fina y canal en bajo relieve (prefabricado) en todo el perímetro de la planta.
Diseño de la planta	Suela y taco en una sola pieza, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar la talla.
Diseño de la suela y taco	Presentan en la punta una altura de 20 +/- 4 mm. del piso de base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco de encontrarse al ras del piso.
Acabado	
<b>Cambrillón</b>	
Material	Acero zincado, dos venas.
Dimensiones	
Largo	100 mm +/- 2.0 mm. (34-37)
	120 mm +/- 2.0 mm. (38-41)
	140 mm +/- 2.0 mm. (42-45)
	160 mm +/- 2.0 mm. (46-49)
	16 mm +/- 1.0 mm.
Ancho	1.35 mm a 1.50 mm
Espesor	Sin alteración (NTP ISO 22885)
Resistencia a la corrosión	
<b>Cerco y vena</b>	
Material	PVC.
Color	Blanco.
Medidas	Altura cerco: 2.5 mm mínimo
	Altura de vena: 2.5 mm mínimo
<b>Ojalillos</b>	
Material	Metálico niquelado
	Ó
Diámetro (interno)	Troquelado directo al charol
Cantidad por pie	3 mm mínimo
	8 unidades. o 10 unidades por pie dependiendo de la talla.
<b>Pasadores</b>	
Material	Poliéster 100%
Color	Blanco.
Modelo	Redondo con alma color blanco con terminales de plástico
Medidas	75 cm de largo como mínimo
Diámetro	2.5 +/- 0.3 mm.
Resistencia a la tracción	> 250 N (UNE 59611)
<b>Hilo</b>	
Material	100% Poliester
<b>2. CONFECCIÓN</b>	Blanco.
Modelo	Zapatos para alumnos y cadetes contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

**Tipo**  
**Aparado**  
 La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y 2 garibaldis  
 La unión de las partes  
 La falsa  
 Plantilla  
 El sistema de construcción

Zapatos según talla, de charol blanco, punta redonda, planta de poliuretano o caucho ultraligero, taco bajo y con 4 o 5 pares de ojalillos. Se confecciona por procesos de aparado y la técnica de construcción vulcanizado y costura reforzada.

La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y dos garibaldis, son confeccionados del material principal, en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales, lengüeta, garibaldi y capellada. El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado flor. Entre la capellada y el forro va puntera y el contrafuerte.

No presenta fruncidos y son resistentes al despegue.

La unión de la capellada y guardapolvo (lengüeta) son 2 costuras.

La unión de garibaldis sobre la capellada son 2 costuras.

La unión de taloneras (costura interior) es una costura guante (zigzag).

La unión en la talonera es una costura con refuerzo.

La unión del ribete sobre el garibaldi y boca del zapato, es una costura tipo ribete francés o envivado.

Confeccionada de tejido prensado, lleva un escaupín levantado de la misma suela con dos labios pegados en la parte posterior para coser la capellada.

Por su lado superior lleva la plantilla, las cual presenta un acojinamiento en el talón de 2 mm. mínimo de espesor de EVA o látex.

Sistema de cosido une la capellada con la falsa con hilo poliéster por medio del escaupín, luego se coloca un cerco y vena (en una sola pieza "L") de fantasía de PVC color negro.

Se coloca un relleno de EVA, se pega la planta y se aplica pegamento integral.

**3. ACABADO**  
 Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.  
 Excelente presentación.  
 El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado.  
 El calzado debe estar completo, no debe presentarse un solo zapato o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapato.

**Aparado**

**Planta**

Ambos zapatos (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestos.

Al tacto liso, con brillo persistente.

El corte del armado debe de ser el correcto.

Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos.

No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.

La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado.

Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada.

Sin fallas en el pegado.

Pulido fino, con relieves y sin rebabas.

Con logo de la empresa e inscripción de talla.

El calzado negro terminado, debe estar libre de defectos

**4. TALLAS**

**5. PRESENTACIÓN**

USUARIO	TALLAS							
CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41
	42	43	44	45	46	47	48	49

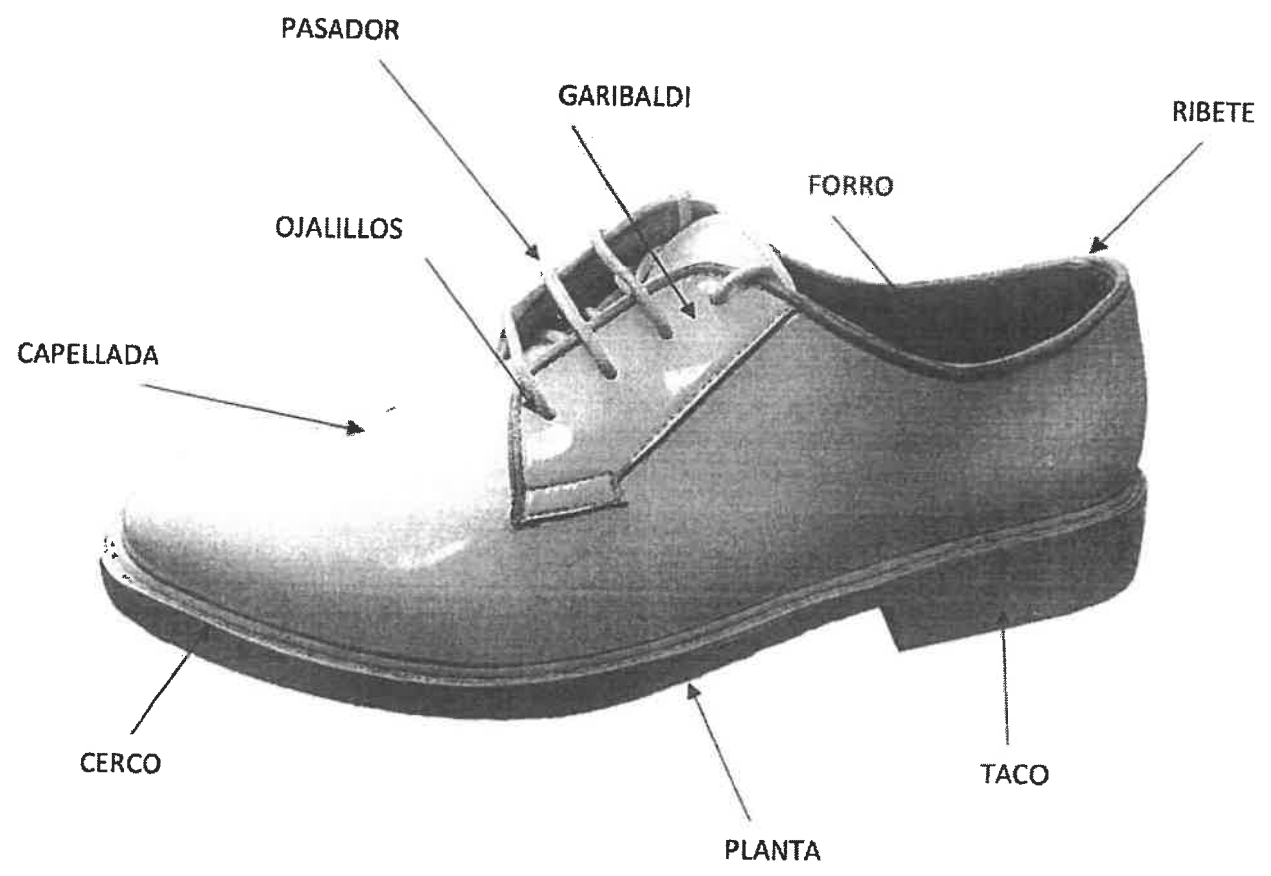
JUAN B. GILINO  
 GUERRERO BERMUDEZ  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg CIP N° 152709

Embalaje	Cada par de zapatos, derecho e izquierdo lleva un protector de papel manteca y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.
Rotulado	<p>Etiquetado según Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su anexo, de acuerdo con el Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE, del 01 Setiembre de 2004.</p> <p>El empaque final lleva etiqueta de marca y talla.</p> <p>Cada zapato presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p>
Leyenda	<p>La numeración de las tallas debe estar en bajorrelieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° ..... - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP ENFPP	<b>ZAPATOS REBAJADOS BLANCO PARA CABALLERO</b> (CORFAN) (Imagen referencial)	DIVADM
--------------	---	--------



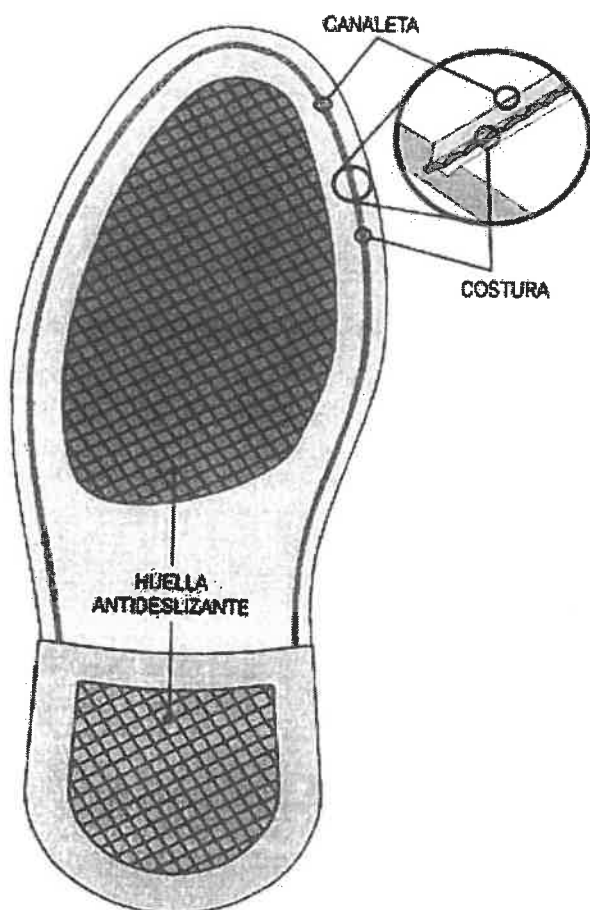
JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

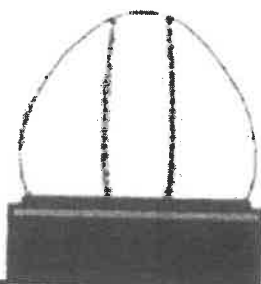
PNP  
ENFPP

ZAPATOS REBAJADOS BLANCO PARA CABALLERO  
(CORFAN) (Imagen referencial)

DIVADM



Calzado de caballero



JUAN PAULINO  
GUERRERO BERMUDEZ  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP. N° 152709

POLICIA NACIONAL DEL PERU  
FOLIO 150

