

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2022 MGP/DIRCOMAT  
TERCERA CONVOCATORIA

ITEM:

1.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME COMPAÑÍA FANNING (SACO Y  
PANTALÓN)

FFIT MGP

099132 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	Código de Muestra	Observación
		1.1.1	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA ( DOLLMAN)		
1)	Cuello	1 pieza	Cumple --
2)	Delanteros	2 pieza	Cumple --
3)	Espalda	2 pieza	Cumple --
4)	Mangas	2 pieza	Cumple --
A.1.1	DISEÑO DE CUELLO		
1)	Pieza	Una sola pieza	Cumple --
2)	Medida	4 ± 0.3 cm de altura central	Cumple --
3)	Confeccionada en doble tela color rojo	Con refuerzo interior de lona gruesa	Cumple --
4)	Pespunte	7 mm del contorno	Cumple --
5)	Lengüeta embolsada	Ubicado al revés del cuello, a 4 ± 0.3 cm del extremo derecho	Cumple --
		Medidas: 6 ± 0.3 cm de largo y 3.5 ± 0.3 cm de alto	Cumple --
		Confeccionada con la misma tela	Cumple --
6)	Par de corchetes metálicos	Van cocidos en los extremos	Cumple --
7)	TRES (3) botones blancos	A 3 cm de cada extremo, mediante los cuales se une un cuello de camisa de popelina	Cumple --
8)	Cuello de camisa	Color blanco en tela popelina de 4,5 cm de ancho y el largo será a medida de cada cuello, pespuntado a 5 mm en la base del cuello y a 2 mm de su contorno, debidamente entretelado	Cumple --
10)	Detalle del cuello		
	Cada extremo del cuello lleva una insignia metálica	En base de tela cosida al cuello con puntadas invisible a manera de parche	Cumple --
	La base es de tela azul (misma tela del dollman)	Forma cuadrada (mide 3.5 ± 0.2 cm de lado) con refuerzo interior de entretela adhesiva o loneta y lados bordados	Cumple --
	Las anclas metálicas	Cruzadas en 90° (de 3 ± 0.2 cm de longitud) van firmemente pegadas a la base textil	Cumple --
A.1.2	DISEÑO DE DELANTEROS		
1)	Conformado	Son 2, de 2 piezas iguales cada uno	Cumple --
		Uno en cada uno delantero	Cumple --
2)	Pinzas de entalle	Inicia a 5.5 ± 0.3 cm del extremo del cuello y baja diagonalmente hasta 20 ± 0.3 cm antes de la basta	Cumple --



3)	Las dos piezas que conforman el abotonado del dollman	Llevar un doblez interior (derecho en tela azul e izquierdo en tela roja) de $10 \pm 0.3$ cm de ancho (medida en la basta) con refuerzo interior de entretela adhesiva gris, que se une con la costura de los hombros a 3.5 cm (mínimo) de ancho	Cumple	--
4)	Ambos delanteros llevan respunte	De 7 mm del borde hasta donde termina el doblez interior y basta recta remallada de $4 \pm 0.5$ cm.	Cumple	--
5)	El delantero izquierdo lleva tachón	En tela color rojo ( $4.5 \pm 0.3$ cm de ancho con respunte de 7mm en el contorno) con SEIS (6) ojales, el primero va ubicado a $3 \pm 0.3$ cm del cuello, el segunda botón va a 8 cm del primero y así sucesivamente hasta el sexto botón	Cumple	--
6)	El delantero derecho lleva	exteriormente lleva cosido un refuerzo rectangular de 3 cm de ancho que va desde la altura del primer botón hasta el sexto que cubre las argollas de los botones	Cumple	--
		SEIS (6) ojajillos redondos	Cumple	--
		Botones dorados navales de 22 mm, los cuales están sujetos por el reverso con argollas metálicas doradas ( $\varnothing = 18$ mm)	Cumple	--

A.1.3 DISEÑO DEL ACABADO INTERIOR				
1)	Forro de tela	Tipo seda color azul (a tono de la tela principal) en su totalidad	Cumple	--
2)	Forro de espalda	de una sola pieza, que cubre desde el cuello hasta la 5 cm debajo de la sisa	Cumple	--
3)	Forro delantero	Cubrirá en su totalidad hasta unirse con la manga	Cumple	--
4)	Fuelle o pinza	En la espalda con 2.5 cm de ancho por 30 cm de largo, se inicia desde el cuello y es confeccionado en el forro de la espalda	Cumple	--

A.1.4 DETALLES DEL HOMBRO				
1)	Cada hombro lleva una presilla naval (con las anclas al espejo)	Ligeramente arqueada (dando la forma del hombro), cosida en sus vértices con puntas invisibles,	Cumple	--
2)	Ubicación de la presilla	1/3 de la presilla se ubica detrás de la costura de unión de los hombros y 2/3 hacia delante	Cumple	--
3)	La base de la presilla es un plástico rígido	Forrado con tela color azul (misma tela del dollman)	Cumple	--
4)	La presilla tiene forma rectangular	Mide $10 \pm 0.2$ cm de largo y $3.5 \pm 0.2$ cm de ancho	Cumple	--
5)	Marco metálico (forma de cordón plano de $3 \pm 0.2$ mm de ancho)	Sobrepuesto en todo el contorno del borde de la presilla	Cumple	--





6)	Ancla metálica en el interior del marco metálico	Con una driza que sale del arganeo coronada con un sol radiante (de $8 \pm 0.2$ cm de longitud y $2 \pm 0.2$ cm de ancho)	Cumple	--
----	--	---	--------	----

A.1.5 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS				
1)	Piezas	Son DOS (2), uno en cada delantero, sobrepuestos tipo parche	Cumple	--
2)	Ubicación	se ubican a $10 \pm 0.5$ cm del borde de cada delantero, a la altura del segundo botón	Cumple	--
3)	Medida de la bolsa	$14 \pm 0.5$ cm de alto por $12 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	--
5)	Tiene base redondeada	y pespunte	Cumple	--
6)	Doblado o basta	De $2 \pm 0.5$ cm con pespunte en la boca	Cumple	--
7)	Ojalillo redondo	Bordado en el centro	Cumple	--
8)	Botón dorado	16 mm con una argolla interna	Cumple	--
9)	La tapa mide	$11 \pm 0.5$ cm de largo por $6 \pm 0.5$ cm de ancho en la punta	Cumple	--
10)	La tapa lleva entretela	Adhesiva en la parte interna (la contratapa lleva entretela)	Cumple	--
11)	Pespunte de la tapa	De 5 mm en su contorno	Cumple	--
12)	Ojal	Centrado	Cumple	--
13)	Insígnia bolsillo derecho (insígnia metálica de la Marina de Guerra del Perú)	mide $5 \pm 0.2$ cm de largo por $5 \pm 0.2$ cm de ancho	Cumple	--
14)	Insígnia bolsillo izquierdo (insígnia metálica de Infantería de Marina)	Con sus colores característicos. mide $5.5 \pm 0.2$ cm de largo por $4.5 \pm 0.2$ cm de ancho	Cumple	--

A.1.6	DISEÑO DE LA ESPALDA			
1)	Piezas	Son DOS (2) piezas	Cumple	--
2)	Basta recta	De $4 \pm 0.5$ cm con remalle	Cumple	--
3)	Ensanche en tela y forro	Costura de costados es de 2.5 cm por lado	Cumple	--
		Central de la espalda 4cm por lado	Cumple	--
4)	El detalle de la espalda			
	Son DOS (2) piezas de la misma tela del dollman	Sobrepuestos tipo parche, centrados en la parte baja de la espalda, paralelos a la costura central, el largo es continuo formando la basta del dollman	Cumple	--
	Forma y medidas	Forma trapezoidal (base menor $5 \pm 0.2$ cm, base mayor a la altura del borde de la basta del dollman $10 \pm 0.2$ cm y altura recta de $22 \pm 0.2$ cm)	Cumple	--
	Cosido con costura recta	A 2 mm del borde	Cumple	--
	Los botones	Son DOS (2) pares de botones dorados 16 mm equidistantes	Cumple	--
		deberán ir cosidos de tal forma, que no se aprecie el ojal del botón metálico	Cumple	--



A.1.7 DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	Están conformadas cada una, por TRES (3) piezas : UNA (1) Manga mayor y UNA (1) manga menor, para un mejor entalle y UN (1) puño	Cumple	--
2)	Hombros	Lleva hombreras de espuma forradas con tela tipo seda (remallada), que sobresalen a 2cm del borde de los hombros	Cumple	--
3)	Puño	Sobrepuesto a la manga propiamente dicha, confeccionado en tela color rojo	Cumple	--
		Mide $11 \pm 0.5$ cm de altura	Cumple	--
		Unido a la manga con costura recta de 2 mm del borde superior y forma la basta de la manga que mide $3.5 \pm 0.2$ cm	Cumple	--
		Va hilvanada a la manga azul	Cumple	--
4)	Detalle de la manga derecha (una insignia)	Lleva UN (1) distintivo tipo parche, mide $12.5 \pm 0.2$ cm de alto y $13.5 \pm 0.2$ cm de ancho, confeccionado en base de tela roja (misma tela del dollman), bordado en hilos dorados y plateado (silueta de los fusiles apuntando a la derecha), centrado en la manga mayor, cosida a $8 \pm 0.2$ cm de la costura de unión con el hombro (segun imagen de detalle)	Cumple	--
5)	Detalle de la manga izquierda (dos insignias tipo parche)	La insignia superior mide $7 \pm 0.2$ cm de radio y $10 \pm 0.2$ cm de ancho	Cumple	--
		2 mm va colocada el segundo distintivo de $12.5 \pm 0.2$ cm de alto y $13.5 \pm 0.2$ cm de ancho	Cumple	--
		Confeccionados en base de tela roja (misma tela del dollman), bordado en hilos dorados y plateado (silueta de los fusiles apuntando a la izquierda), centrado en la manga mayor, cosido a $3 \pm 0.2$ cm de la costura de unión con el hombro (segun imagen de detalle)	Cumple	--
6)	Detalle del puño	Lleva DOS (2) botones navales dorados de 16 mm	Cumple	--
		Colocados verticalmente a $2 \pm 0.2$ cm de la costura de unión del puño, centrados y equidistantes entre sí en $6 \pm 0.2$ cm.	Cumple	--
		Los botones de las mangas deberán ir cocidos de tal forma, que no se aprecie el ojal del botón metálico	Cumple	--

A.2 DISEÑO DE LA PRENDA PANTALÓN				
1)	Prefina	1 pieza	Cumple	--
2)	Delanteros	2 pieza	Cumple	--
3)	Posteriores	2 pieza	Cumple	--





A.2.1 DISEÑO DE LA PRETINA				
1)	Diseño	Son TRES (3) piezas que se unen en los laterales de doble tela embolsada	Cumple	--
2)	Pespunte	2 mm del contorno	Cumple	--
3)	La pretina de los delanteros	Presenta refuerzo interior de entretela tejida adhesiva fusionada, ban roll y cinta de pretina. El cerrado es mediante un botón, el acabado de la pretina es con costura recta, no hilvanado	Cumple	--
4)	La pretina del posterior	Es recogida, lleva interiormente un elástico plano y TRES (3) pespuntos paralelos realizados con maquina elastiquera, formando CUATRO (4) zonas paralelas y equidistantes, en cada extremo interior de la pretina posterior, va cosido un botón crema centrado verticalmente	Cumple	--

A.2.2 DISEÑO DE LOS DELANTEROS				
1)	Piezas	Son DOS (2)	Cumple	--
2)	Presenta jareta para el cerrado	El ancho del pespunte figurado es de 4 cm y lleva un atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1cm	Cumple	--
3)	Orientación del cerrado	A la derecha por medio de un cierre	Cumple	--
4)	Lleva jareta y jaretón	Con atraque final	Cumple	--
5)	El jaretón	Está embolsado con la misma tela y lleva ojal para botón de enganche	Cumple	--
6)	La jareta	Lleva remalle sesgo	Cumple	--
7)	Basta	Recta remallada	Cumple	--

A.2.3 DISEÑO DE LOS DETALLES DE LA SECRETA				
1)	Piezas	Una sola pieza de la misma tela que el pantalón doblada por la mitad con costura en los laterales	Cumple	--
2)	Ubicación	En la pretina del delantero derecho interno	Cumple	--
3)	La bolsa tiene forma cuadrada	De $10 \pm 0.2$ cm de lado	Cumple	--
4)	La boca	Mide $8 \pm 0.2$ cm y presenta atraques verticales de 1cm en sus extremos	Cumple	--

A.2.4 DETALLE LATERALES DEL PANTALÓN				
1)	El largo de las costuras de unión de ambos laterales externos	Están cubiertas por una cinta roja de $3 \pm 0.2$ cm de ancho confeccionada de la misma tela que el pantalón en color rojo	Cumple	--
2)	Pespunte	De 2 mm en los laterales	Cumple	--



A.2.5	DISEÑO DE LOS POSTERIORES			
1)	Son rectos	Presentan basta remallada	Cumple	--
2)	Ensanche	En el central posterior de la cintura, las costuras miden 4 cm por lado y van disminuyendo hasta 1.5 cm al llegar al fundillo (va con sesgo de tela bolsillera)	Cumple	--
		En las entrepiernas, el ensanche va en el posterior, se inicia con 3.5 cm en el superior hasta la rodilla, reduciéndose igual que el delantero a 1 cm incluido remalle	Cumple	--

A.3	CUADRO DE MEDIDAS EN cm (TALLA "M")			
A.3.1	DOLLMAN			
1)	Cuello Largo total	40	Cumple	--
2)	Hombros	16	Cumple	--
3)	Mangas	62	Cumple	--
4)	Pecho	56	Cumple	--
5)	Espalda	44	Cumple	--
6)	Largo total	74	Cumple	--
A.3.1	PANTALÓN			
1)	Contorno de cintura	86	Cumple	--
2)	Contorno de Cadera	110	Cumple	--
3)	Largo de pantalón (LP)***	110	Cumple	--
4)	Pierna	32	Cumple	--
5)	Rodilla	27	Cumple	--
6)	Ancho de la boca de pantalón	24	Cumple	--

A.4	APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN)			
1)	Cuello		Cumple	--
2)	Delantero Dollman		Cumple	--
3)	Espalda Dollman		Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	--
5)	Pretina pantalón		Cumple	--
6)	Delanteros del pantalón		Cumple	--
7)	Posteriores del pantalón		Cumple	--
8)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	--

A.5	CONFECCIÓN Y COSTURAS			
1)	Corte y confección	Estandar	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	10 -11 ppp	Cumple	--
		No presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento	Cumple	--
		Las costuras de unión de las mangas, hombros, costados y central espalda del saco es con puntada recta abierta de la clase 301	Cumple	--





3)	Costura y unión	La unión del delantero, posterior, prelina, bolsillos y pespuntos del pantalón es con puntada recta de la clase 301	Cumple	--
		Las costuras de unión del fundillo del pantalón, son puntadas tipo cadeneta de la clase 401	Cumple	--

A.6	ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	--
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	--
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	--
4)	Cuello y bolsillos del saco	Armado y alineados	Cumple	--
5)	Raya central del pantalón	Delantero y posterior	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL DOLLMAN Y PANTALÓN (A)	Cumple
---	--------

**B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PARA EL DOLLMAN			
1)	Tipo de tela	Casimir	Cumple	--
2)	Color del dollman y base de insignias metálicos	Azul Pantone ® 19 - 4218 TPX	Cumple	--
3)	Color del cuello, tachón, puños y base de distintivos bordados del dollman y lateral del pantalón	Rojo Pantone ® 19 - 1664 TPX	Cumple	--

B.1.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Ligamento	Sarga 2/2	Cumple	--
2)	Peso	252 g/m <sup>2</sup> ± 5%	Cumple	--
3)	Hilos/Pulgada (urdimbre)	79 ±3	Cumple	--
4)	Pasadas/Pulgada (trama)	66 ±3	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA DEL PANTALÓN			
1)	Tipo de tela	Casimir	Cumple	--
2)	Color	Crema Pantone ® 11 - 0701 TPX	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetán 1/1	Cumple	--
1)	Peso	211 g/m <sup>2</sup> ± 3%	Cumple	--
2)	Hilos/pulg Urdimbre	64 ± 2	Cumple	--
3)	Pasadas/pulg Trama	57 ± 2	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PARA FORRO			
1)	Tipo de tela	Seda sintética	Cumple	--
2)	Color	Azul al tono de la tela principal	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetán 1/1	Cumple	--
1)	Peso	70 g/m <sup>2</sup> ± 5%	Cumple	--
2)	Composición Global	100% poliéster ± 5%	Cumple	--
3)	Hilos/cm (urdimbre)	102 ±2	Cumple	--



	Pasadas/cm (trama)	86 ±2	Cumple	--
--	--------------------	-------	--------	----

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL BOTÓN DEL DOLMAN			
1)	Acabado	Pulido, Alta rigidez, Semi brillante (anverso) Y Semi mate (reverso)	Cumple	--
2)	Medidas	Ø = 22 mm; Altura 9mm ± 2mm	Cumple	--
		Ø = 16 mm; Altura 6mm ± 2mm	Cumple	--
3)	Diseño del modelo	Forma circular convexa. Lleva un grabado en alto relieve donde el ancla es la de mayor altura sobresaliendo del fondo del botón.	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES PARA PANTALÓN			
1)	Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	--
3)	Color	Al tono de la tela principal	Cumple	--
4)	Nº de líneas	23 líneas	Cumple	--
5)	Nº de huecos	4	Cumple	--

B.6	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES HOMBRERAS PARA DOLMAN			
1)	Composición	100 % poliéster	Cumple	--
2)	Color	Blanca, beige o negra	Cumple	--
3)	Acabado	Preformado anatómico para hombro Forradas con tela de forro saco y con remalle en todo su contorno	Cumple	--

B.7	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CIERRE PARA PANTALÓN			
1)	Composición diente:	Bronce	Cumple	--
2)	Color de cinta:	Crema al tono de la tela principal	Cumple	--
3)	Cremallera:	Diente fino	Cumple	--
4)	Nro. dientes por cm:	6	Cumple	--
5)	Longitud:	18 cm ±1	Cumple	--

B.8	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LAS PIEZAS METÁLICAS			
1)	Material	Bronce	Cumple	--

B.9	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Color	Azul, rojo o crema, según corresponda al tono de la tela.	Cumple	--
2)	Composición global	100% Poliéster texturizado	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	S	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	
---	--	--	--------	--

#### C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Composición Global	30% lana 70% poliéster	Cumple	--

C.2	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdimbre	-2% máx.	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple	--





C.3	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	3,5	Cumple	--
2)	Solidez al sudor	3,5	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (20 AFU)	3,5	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	3	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	3,5	Cumple	--

C.4	ACABADOS			
1)	Textura suavizada al tacto	Simple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)			Cumple	
--	--	--	--------	--

RESULTADO FINAL		CUMPLE	
-----------------	--	--------	--

RECOMENDACIONES.-				
-------------------	--	--	--	--

Callao, 27 MAYO 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

VºBº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256





Proceso de adquisición: AS N° 096-2022 MGP/DIRCOMAT  
TERCERA CONVOCATORIA

ITEM: 1.2

Nombre de Prenda: GORRA COMPAÑÍA FANNING

FFTT MGP 099133 V2

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	Código de Muestra	Observaciones
		1.2.1	

**A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA GORRA**

A.1	DISEÑO DE LA GORRA			
1)	Copa	1 pieza	Cumple	--
2)	Cenefa	1 pieza	Cumple	--
3)	Visera	1 pieza	Cumple	--

A.2	DISEÑO DE LA COPA			
1)	Piezas	2 piezas, una base ovalada y la copa propiamente dicha	Cumple	--
2)	Forro azul	De tela, Interiormente y completo	Cumple	--
3)	Base ovalada			
	Es de tela	Compuesta de UNA (1) pieza de forma ovalada	Cumple	--
	Medida de la pieza ovalada	$\varnothing$ mayor = $14 \pm 0.3$ cm; $\varnothing$ menor = $12 \pm 0.3$ cm	Cumple	--
	Refuerzo de plástico rígido	Interiormente	Cumple	--
4)	Bordado central	En el exteriormente de la pieza ovalada	Cumple	--
5)	Bordado Ancla de almirantazgo (bordado tipo sol y sobra en color dorado)	Con un sol radiante sobre el arganeo (rayos solares bordados en dorado y centro bordado tipo rostro (bordado en dorado) con relleno (color plata)	Cumple	--
6)	Bordado del cepo delineado (en color plata)	Inscrita en su centro va la palabra PERÚ en letras mayúsculas en tipo de letra Rockwell extra bold rellenas en color plata.	Cumple	--
7)	Bordado palabra NAVAL en letras mayúsculas	A 5 mm sobre las uñas de la ancla, centrada sobre la caña, en el tipo de letra Rockwell extra bold rellenas y con un delineado de grosor delgado en color plata	Cumple	--
8)	La Copa			
	Comprende CUATRO (4) piezas	DOS (2) frontales y DOS (2) posteriores.	Cumple	--



Proceso de adquisición : AS N° 096-2022 MGP/DIRCOMAT  
TERCERA CONVOCATORIA

ITEM: 1.2

Nombre de Prenda: GORRA COMPAÑÍA FANNING

FFIT MGP 099133 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	Código de Muestra	Observaciones
			1.2.1	
		Confeccionada en doble tela con refuerzo interior de plástico rígido	Cumple	--
9)	Piezas frontales de la copa	Tienen una altura terminada en la costura de unión entre ellas de $5.5 \pm 0.2$ cm y arma la copa para ambos lados hasta la altura de la sien terminando en un corte diagonal de $7 \pm 0.2$ cm de longitud terminada	Cumple	--
10)	Cada pieza posterior de la copa	Lleva entretela gris gruesa fusionada, uno de sus extremos al corte diagonal de las piezas frontales y el otro extremo se unen entre sí en un corte de $10 \pm 0.2$ cm de longitud terminada, formando la copa	Cumple	--
11)	insignia metálica dorada (el forro interior de tela cubre las puntadas)	Exteriormente, cubriendo la unión de las piezas frontales lleva pegada y con puntadas de seguridad	Cumple	--





Proceso de adquisición : AS N° 096-2022 MGP/DIRCOMAT  
TERCERA CONVOCATORIA

ITEM: 1.2

Nombre de Prenda: GORRA COMPAÑÍA FANNING

FFTT MGP 099133 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	Codigo de Muestra 1.2.1	Observaciones
12)	El pompón de lana presenta los colores de la Bandera del Perú	Color rojo (laterales) y blanco (centro) mide $5.5 \pm 0.5$ cm de diámetro terminado, se cose centrado en el borde de la costura de unión de la base con la copa, a la altura del ancla metálica.	Cumple	--
13)	La cenefa			
	Es una sola pieza	Rectangular (mide $3 \pm 0.5$ cm de altura terminada)	Cumple	--
	Confeccionada en corfan negro	Cosida a la base y visera	Cumple	--
	Sus extremos	Van unidos en el posterior	Cumple	--
	Sus bordes	Son embolsados con pespunte de 2 mm	Cumple	--
	Presenta forro interior	Cosido en tela azul con entretela gris fusionada.	Cumple	--
	Lleva inserto un botón de retención naval, sujetando una carrillera naval dorada	Exteriormente, en cada lado de la cenefa, en la prolongación de la costura de unión de la pieza frontal y posterior de la copa ( $2.5 \pm 0.2$ cm de la visera y $1 \pm 0.2$ cm del borde inferior)	Cumple	--
14)	La visera			
	Tiene puntas redondeadas	Su punto medio mide $6 \pm 0.2$ cm de ancho terminado	Cumple	--
	Está compuesta	Un alma de plástico flexible, forrada con corfan negro, se une a la copa	Cumple	--
	Lleva ribete	Del mismo material que cubre todo el contorno de la visera con pespunte a 5 mm del borde exterior	Cumple	--







Proceso de adquisición: AS N° 096-2022 MGP/DIRCOMAT  
TERCERA CONVOCATORIA

ITEM: 1.2


Nombre de Prenda: GORRA COMPAÑÍA FANNING

FFTT MGP 099133 V2

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	Código de Muestra	Observaciones
		1.2.1	
	▪ Semi mate (reverso)	Cumple	--
3) Diseño	 	Cumple	--
4) Diámetro	16 mm	Cumple	--

**B.4 CARACTERÍSTICAS DE LA CINTA METÁLICA DORADA PARA CARRILLERA**

1) Tipo	Plana	Cumple	--
2) Composición	100% poliéster metalizado	Cumple	--
3) Nro. de cabos	DOS (2)	Cumple	--
4) Color	Dorado	Cumple	--
5) Ancho	14 mm	Cumple	--
6) Tipo de torsión	S - Z	Cumple	--
7) Diseño:		Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS  
PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

Cumple

**C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**

**C.1 CARACTERÍSTICAS DE LA TELA PRINCIPAL**

1) Composición	100% lana	Cumple	--
----------------	-----------	--------	----

**C.2 ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO**

1) Cambio dimensional urdimbre	_2 % MÁX	Cumple	--
2) Cambio dimensional trama	_2 % MÁX	Cumple	--

**C.3 PRUEBAS DE SOLIDEZ**

1) Solidez al lavado al seco	4	Cumple	--
2) Solidez al sudor	4	Cumple	--
3) Solidez a la luz (20 horas)	4,5	Cumple	--
4) Solidez al frote húmedo	4	Cumple	--
5) Solidez al frote seco	4	Cumple	--



Proceso de adquisición :	AS N° 096-2022 MGP/DIRCOMAT TERCERA CONVOCATORIA	ITEM:	1.2
Nombre de Prenda:	GORRA COMPAÑÍA FANNING	FFT MGP	099133 V2

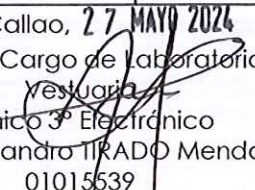
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	Código de Muestra	Observaciones
		1.2.1	

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	
---	--------	--

RESULTADO FINAL	CUMPLE	
-----------------	--------	--

RECOMENDACIONES:	
------------------	--

  
 Evaluador del Laboratorio de  
 Vestuario  
 E/C Ingeniero Textil  
 Moises TRUJILLO Vargas  
 02915911

Callao, 27 MAYO 2024  
  
 Técnico de Cargo de Laboratorio de  
 Vestuario  
 Técnico 3º Electrónico  
 Miguel Alejandro TRADO Mendoza  
 01015539

  
 Vºps  
 Teniente Segundo ING.  
 Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
 Dirección de Normas Técnicas del Material  
 Jorge Ivan SANTOS Aquino  
 00200256

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2022  
MGP/DIRCOMAT  
TERCERA CONVOCATORIA

ITEM:

1.3

Nombre de Prenda:

TIRANTES BLANCOS

FFTT MGP

099117 V2

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	Código de Muestra	Observación
		1.3.1	

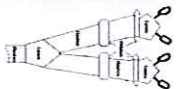
**A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA****A.1 DISEÑO DE LOS TIRANTES BLANCOS**

1)	Cuerpo	1 pieza	Cumple	--
----	--------	---------	--------	----

**A.1.1 DISEÑO DEL CUERPO**

1)	Formado por dos tiras de elástico plano	De 90cm cada una	Cumple	--
2)	Se unen a 70cm	Formando una sola tira	Cumple	--
3)	La unión de las tiras	Es por medio de una pieza doble de cuero de forma pentagonal	Cumple	--
4)	El extremo inferior del tirante, formado por la unión de las dos tiras	Lleva un refuerzo doble de cuero y dos pasadores de cordón unido	Cumple	--
5)	Cada extremo de superior del tirante	Lleva una hebilla reguladora, previamente insertada en el elástico que forma el tirante	Cumple	--
6)	En el bucle que forma el elástico con la hebilla reguladora	Se inserta una hebilla ovalada fija y un refuerzo doble de cuero con dos pasadores de cordón unido	Cumple	--
7)	Los pasadores de cordón doble	Tienen una longitud de 6cm, unidos entre sí en 45 mm, dejando libre el seno de doblez con un diámetro de 15 mm	Cumple	--

**A.2 APARIENCIA DE LOS TIRANTES BLANCOS**

1)	Tirantes blancos		Cumple	--
----	------------------	---	--------	----



Proceso de adquisición:

AS N° 096-2022  
MGP/DIRCOMAT  
TERCERA CONVOCATORIA

ITEM:

1.3

Nombre de Prenda:

TIRANTES BLANCOS

FFTT MGP

099117 V2

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	Código de Muestra	Observación
		1.3.1	
2) Simetría de los pares	Presenta	Cumple	--

**A.3 CONFECCIÓN Y COSTURAS**

1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	--
2)	Puntadas por pulgadas	8 - 10 ppp para los tirantes blancos	Cumple	--
			Cumple	--
			Cumple	--
3)	Tipo de costuras y puntadas	Regulares y uniformes	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	--
		No presentan funcidos	Cumple	--
		Resistentes al estiramiento	Cumple	--
		No son tirantes no alargan la tela	Cumple	--

**A.4 ACABADO**

1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	--
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	--

**A.5 MEDIDA DE PIEZA DE UNIÓN CENTRAL**

1)	Altura de base a punta	55 mm	Cumple	--
2)	Longitud de base	30 mm	Cumple	--
3)	Longitud lateral inferior	25 mm	Cumple	--
4)	Longitud lateral superior	35 mm	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS  
SELECCIONADOS

CUMPLE

**B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)****B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL ELÁSTICO DE LOS TIRANTES BLANCOS**

1)	Composición	50% poliéster 50% fibra de goma	Cumple	--
2)	Tipo	Cinta (plano)	Cumple	--
3)	Color	Blanco	Cumple	--
4)	Ancho	25 mm	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2022  
MGP/DIRCOMAT  
TERCERA CONVOCATORIA

ITEM:

1.3

Nombre de Prenda:

TIRANTES BLANCOS

FFTT MGP

099117 V2

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

VERIFICACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE LAS EXIGENCIAS DEL CUERO DE LOS TIRANTES BLANCOS				
PARÁMETRO		REQUISITO	Codigo de Muestra	Observación
			1.3.1	
B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CUERO DE LOS TIRANTES BLANCOS			
1)	Tipo	Bovino	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	--
3)	Espesor	1.5 mm	Cumple	--
4)	Acabado	Liso, suave y semi brillante	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS DE LA HEBILLA METÁLICA DE LOS TIRANTES BLANCOS			
1)	Material	Latón	Cumple	--
2)	Color	Dorado	Cumple	--
3)	Espesor	3 mm	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS DEL CORDÓN DE LOS TIRANTES BLANCOS			
1)	Composición	100% sintético	Cumple	--
2)	Tipo	Tejido	Cumple	--
3)	Modelo	Redondo o tubular	Cumple	--
4)	Diámetro	4 mm	Cumple	--
5)	Color	Blanco	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS	CUMPLE
---	--------

RESULTADO FINAL	CUMPLE
-----------------	--------

**RECOMENDACIONES.-**

Callao, 27 MAYO 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Carga de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TRADO Mendoza  
01015539

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

GENERAL INFORMATION			
NAME	DATE	TIME	PLACE
1. NAME	1. DATE	1. TIME	1. PLACE
2. NAME	2. DATE	2. TIME	2. PLACE
3. NAME	3. DATE	3. TIME	3. PLACE
4. NAME	4. DATE	4. TIME	4. PLACE
5. NAME	5. DATE	5. TIME	5. PLACE
6. NAME	6. DATE	6. TIME	6. PLACE
7. NAME	7. DATE	7. TIME	7. PLACE
8. NAME	8. DATE	8. TIME	8. PLACE
9. NAME	9. DATE	9. TIME	9. PLACE
10. NAME	10. DATE	10. TIME	10. PLACE

SPECIFIC DATA			
1. NAME	1. DATE	1. TIME	1. PLACE
2. NAME	2. DATE	2. TIME	2. PLACE
3. NAME	3. DATE	3. TIME	3. PLACE
4. NAME	4. DATE	4. TIME	4. PLACE
5. NAME	5. DATE	5. TIME	5. PLACE
6. NAME	6. DATE	6. TIME	6. PLACE
7. NAME	7. DATE	7. TIME	7. PLACE
8. NAME	8. DATE	8. TIME	8. PLACE
9. NAME	9. DATE	9. TIME	9. PLACE
10. NAME	10. DATE	10. TIME	10. PLACE

8 MAY 2024

*[Handwritten signature and notes]*