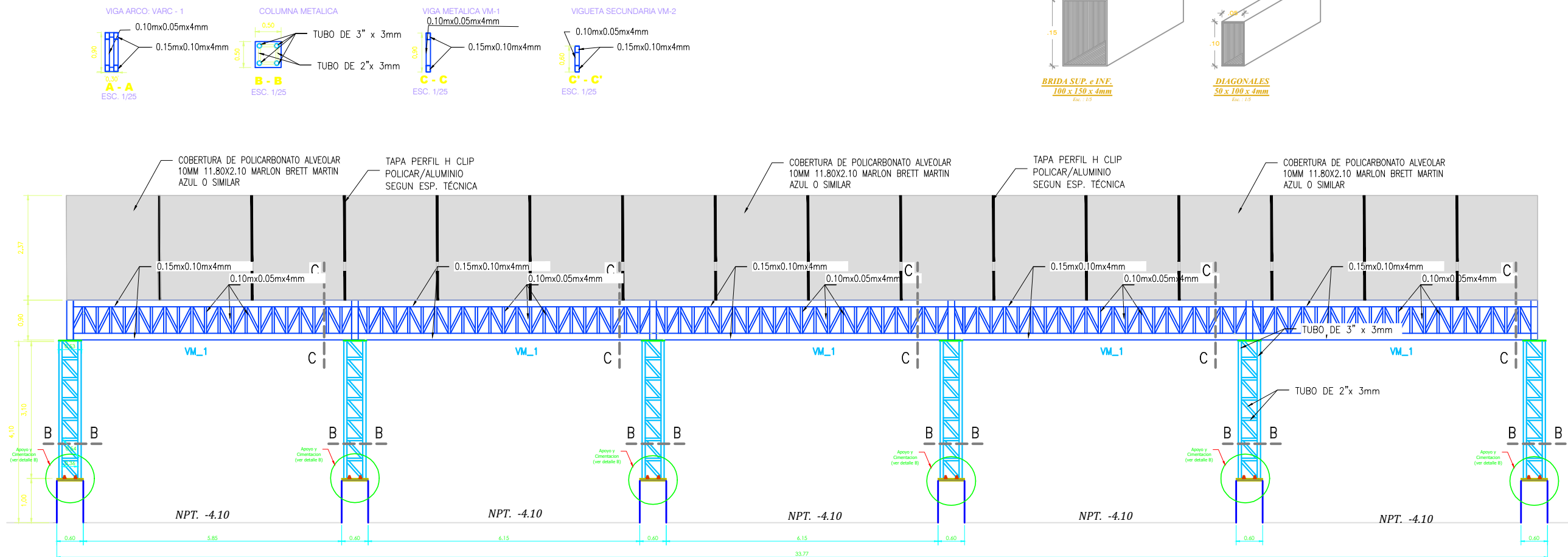


ELEVACIÓN FRONTAL COBERTURA EN PATIO DE HONOR SECUNDARIA
ESCALA: 1/100



ELEVACIÓN LATERAL COBERTURA EN PATIO DE HONOR SECUNDARIA
ESCALA: 1/100

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MATERIALES

- Todos los PERFILES DE ACERO iso serán ASTM A36, $f_y \text{ min}=2530\text{kg/cm}^2$
- Todos los TUBOS METÁLICOS serán laminados en caliente (LAC), fabricados acorde a la Norma ASTM A500.
- Todos los tornillos y anclas serán del tipo ASTM A325 de Alta Resistencia.
- Todo el material deberá ser limpio y recto conforme a la especificación de la ASTM A50.
- Si el enderezado es necesario debe hacerse por métodos que no perjudiquen al material.
- La COBERTURA será conformada por planchas de ALUZINC CURVO TR-4, tipo AZ-200, de 0.35mm de espesor, con traslapes adecuados en su fijación.

SOLDADURA

- La preparación y ejecución de las soldaduras de campo y taller deberán hacerse como se especifica en las Normas de Soldadura A.W.S. (American Welding Society)
- Todas las soldaduras serán del tipo ASTM A-233 y se usarán electrodos de la serie E-60XX para cordón de fondo y E-70XX para relleno y acabado, con excepción de las conexiones de aceros rolados en frío donde se recomienda que solo se emplee electrodos de la serie E-60XX.
- Las conexiones de filete en los extremos de las piezas soldadas deberán remeterse dando la vuelta a la esquina de las piezas en la longitud de 2 veces el calibre nominal de cordón o 1.0cm mínimo.
- Todas las soldaduras deberán ser aplicadas por operarios calificados.
- Donde no se especifique el calibre de la soldadura deberán colocarse cordones de calibre igual al espesor del elemento más delgado que se una con dicho cordón.
- Las partes que vayan a soldarse a tope deberán alinearse cuidadosamente corrigiendo faltas de alineamientos mayores de 1.5mm, la soldadura que se aplicará en este caso será de penetración total y se empleará resplado.

FABRICACIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA

- Todas las acotaciones y niveles deberán ser verificados con planos y en obra.
- Los perfiles laminados que se utilicen deberán estar dentro de tolerancia de laminación en espesores, flechas, peralte, etc; cumpliendo las especificaciones ASTM A500. Espesor: $\pm 10\%$ Longitud: $\pm 12.7 / - 6.4\text{mm}$
- Todos los cortes podrán hacerse con cizalla, sierra o soplete guiado mecánicamente, estos últimos requieren un acabado correcto libre de rebabas; no se admiten muescas o depresiones mayores de 5mm.
- Todos los elementos deberán pintarse con pintura anticorrosiva. Se aplicarán dos capas, primaria y acabado; éstas serán de alta calidad y aplicadas sobre superficies limpias, con espesor de 7 micras, aceptándose 5% de desprendimiento como máximo.

MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA

- El montaje deberá efectuarse con el equipo apropiado y que ofrezca la mayor seguridad posible
- El transporte y montaje deberá hacerse con precaución para no generar esfuerzos residuales en las piezas ocasionados por el empleo inadecuado de los equipos de transporte y montaje
- No deberá colocarse en forma definitiva ninguna pieza en tanto no haya sido verificado su posición, nivelada y alineada. Una vez colocada en forma definitiva la estructura se procederá a aplicar la pintura anticorrosiva definitiva.

INSPECCIÓN

- La estructura será inspeccionada desde su fabricación en donde se verificará dimensiones y características de los materiales antes de proceder a fabricar.
- Cualquier material que no cumpla con las especificaciones técnicas, será rechazada por el Supervisor.
- Se verificará en taller las dimensiones y calidades en la aplicación de las soldaduras.
- Se verificará en obra el montaje de la estructura, así como, las soldaduras en campo, siendo obligación del Contratista de proveer todo lo necesario para realizar correctamente el montaje.
- Todas las pruebas de inspección a materiales, soldaduras y acabados serán por cuenta del Contratista y se realizarán por laboratorios certificados de control de calidad con muestreos aleatorios y donde lo indique el Supervisor de obra.

INSTALACION DEL
SERVICIO
EDUCATIVO MODELO
DEL NIVEL
PRIMARIA Y
SECUNDARIA EN EL
ASENTAMIENTO
HUMANO VISTA AL
MAR MZ. C DEL
CENTRO POBLADO
PAMPA
INALAMBRICA DEL
DISTRITO DE ILO,
PROVINCIA DE ILO,
REGION MOQUEGUA

ESPECIALIDAD:

ESTRUCTURAS

PLANO:

ELEVACIONES DE
COBERTURA Y DETALLES
PATIO DE HONOR

ESCALA:

1:100

FECHA:

2023

FIRMA DE PROFESIONAL ENCARGADO:

OBSERVACIONES:

LÁMINA:

E - 02