

I. REQUERIMIENTO

I.1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. DENOMINACION DE LA CONTRATACION

Adquisición de uniformes institucionales para damas y caballeros, verano e invierno 2025 - JNE

2. FINALIDAD PÚBLICA

La adquisición de uniformes institucionales permitirá proyectar una imagen adecuada a través de una correcta presentación del personal del Jurado Nacional de Elecciones durante el horario de trabajo y en ceremonias o acontecimiento oficial o especial que se determinen.

3. ANTECEDENTES

Resolución N° 062-2017-DCGI/JNE, que aprueba la Directiva para el uso del uniforme institucional de los servidores del Jurado Nacional de Elecciones, sujetos al régimen del Decreto Legislativo N°728, se otorga una vez al año dos juegos de uniformes institucionales, que corresponde a las temporadas de invierno y de verano.

4. OBJETO DE LA CONTRATACION

Proveer a los servidores del JNE del régimen general 728 el uniforme institucional correspondiente a verano e invierno 2025.

5. CARACTERISTICAS Y CONDICIONES DE LOS BIENES A CONTRATAR

5.1. Cantidad de personal beneficiario:

VERANO	
Damas	54
Caballeros	48
Total beneficiarios	102

INVIERNO	
Damas	54
Caballeros	48
Total beneficiarios	102

5.2. Descripción y cantidad de los bienes requeridos:

Los bienes a adquirir son uniformes institucionales de verano e invierno para damas y caballeros de acuerdo al siguiente detalle:

ITEM 1

UNIFORME PARA PERSONAL ADMINISTRATIVO DE INVIERNO PARA CABALLERO

Descripción	Detalle	Cant unitaria	N° trabajadores	Cant total	Unidad de medida
UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLERO	Saco	1	48	48	Unidad
	Pantalón	2	48	96	Unidad
	Camisa	3	48	144	Unidad
	Corbata	3	48	144	Unidad
	Pullover	1	48	48	Unidad

ITEM 2**UNIFORME PARA PERSONAL ADMINISTRATIVO DE VERANO PARA CABALLERO**

Descripción	Detalle	Cant unitaria	N° trabajadores	Cant total	Unidad de medida
UNIFORME DE VERANO PARA CABALLERO	Saco	1	48	48	Unidad
	Pantalones	2	48	96	Unidad
	Camisas	3	48	144	Unidad
	Corbatas	3	48	144	Unidad

ITEM 3**UNIFORME PARA PERSONAL ADMINISTRATIVO DE INVIERNO PARA DAMA**

Descripción	Detalle	Cant unitaria	N° trabajadores	Cant total	Unidad de medida
UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMA	Sacón	1	54	54	Unidad
	Chaleco	1	54	54	Unidad
	Falda	1	54	54	Unidad
	Pantalones	2	54	108	Unidad
	Blusas	2	54	108	Unidad
	Pañoleta	1	54	54	Unidad

ITEM 4**UNIFORME PARA PERSONAL ADMINISTRATIVO DE VERANO PARA DAMA**

Descripción	Detalle	Cant unitaria	N° trabajadores	Cant total	Unidad de medida
UNIFORME DE VERANO PARA DAMA	Saco	1	54	54	Unidad
	Falda	1	54	54	Unidad
	Pantalón	1	54	54	Unidad
	Blusas	3	54	162	Unidad
	Pañoleta	1	54	54	Unidad

5.3. Características técnicas de las telas y uniformes:

Las características y composición de las telas, así como las características técnicas de los uniformes requeridos, se encuentran detalladas en los anexos:

- **Anexo N° 01:** Características y composición de las telas - uniforme para personal administrativo de invierno para caballero
- **Anexo N° 02:** Características y composición de las telas - Uniforme para personal administrativo de verano para caballero
- **Anexo N° 03:** Características y composición de las telas - Uniforme para personal administrativo de invierno para dama
- **Anexo N° 04:** Características y composición de las telas - Uniforme para personal administrativo de verano para dama
- **Anexo N° 05:** Especificaciones Técnicas - uniforme para personal administrativo de invierno para caballero
- **Anexo N° 06:** Especificaciones Técnicas - Uniforme para personal administrativo de verano para caballero
- **Anexo N° 07:** Especificaciones Técnicas - Uniforme para personal administrativo de invierno para dama
- **Anexo N° 08:** Especificaciones Técnicas - Uniforme para personal administrativo de verano para dama

5.3. Condiciones generales (por cada ítem)

5.3.1. Informe de ensayo de las telas principales

El contratista deberá entregar al área usuaria, como máximo a los diez (10) días calendarios contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato, lo siguiente:

- a. Informe de ensayo de las telas principales por un laboratorio acreditado por INACAL (Instituto Nacional de calidad). El costo del informe de ensayo será asumido por el contratista.

Las pruebas a las que serán sometidas las telas principales que se emplearán para la confección de los uniformes de damas y caballeros, son las siguientes:

- Composición de la tela
- Peso de la tela (GRMS./M2)
- Estabilidad Dimensional de la tela (urdiembre y trama).

Para la presentación del informe de ensayo, se consideran telas principales:

- **Item 1:** CASIMIR BARRINGTON DISEÑO - ESPECIFICACION TECNICA 121429-380
- **Item 2:** LANILLA BARRINGTON DISEÑO - ESPECIFICACION TECNICA 190143-130
- **Item 3:** TWEED DE LANA BARRINGTON 100 % LANA - ESPECIFICACION TECNICA 160873-130
- **Item 4:** LANILLA BARRINTON TROPICAL DISEÑO - ESPECIFICACION TECNICA 292161-110

5.3.2. Embalaje y Rotulado:

- El contratista deberá entregar los uniformes del personal damas y caballeros, con su respectivo portaternos con cierre de tela no tejida, el cual incluye colgador triangular de madera o plástico con gancho de metal resistente.
- En el caso de las blusas de damas, estas deberán estar presentadas en conjunto con el uniforme de dama dentro del portaterno.
- En el caso de las camisas se entregarán en cajas de cartón plastificada.
- Cada portaterno deberá consignar la siguiente información con el siguiente orden:
Estación y género que corresponde (ejemplo: Invierno - Damas)
Apellidos y nombres.
Dirección/Oficina a la que pertenece el personal.

5.3.3. Bienes ingresados al almacén: En forma aleatoria se tomarán muestras con la finalidad de verificar si los bienes ingresados coinciden con la muestra aprobada y, así estar habilitados para otorgar la conformidad correspondiente.

5.3.4. Visitas: La entidad podrá realizar hasta 03 (tres) visitas in situ para verificar que los bienes sean confeccionados en el lugar que ha indicado el proveedor. Las visitas se realizarán de forma inopinada durante la ejecución contractual.

El contratista deberá indicar la dirección en la cual se encuentra el taller donde se confeccionarán los uniformes, para lo cual deberá presentar para la suscripción del contrato.

- 5.3.5. Muestras:** Los postores entregarán durante la presentación de ofertas, una muestra física del ítem al que postula, la cual deberá estar totalmente terminada en **talla Médium o equivalente**. Las muestras deberán ser presentadas de acuerdo con las especificaciones técnicas requeridas con la identificación del nombre del proveedor o marca al interior de la prenda y entregadas mediante una Guía de Remisión, la cual detallará las prendas que componen la muestra:

Descripción	Composición de la muestra	
Uniforme de invierno para caballero	Saco	1
	Pantalón	2
	Camisa	2
	Corbata	1
	Pullover	1
Uniforme de vestir de verano para caballero	Saco	1
	Pantalones	2
	Camisas	2
	Corbatas	1
Uniforme de invierno para dama	Sacón	1
	Chaleco	1
	Falda	1
	Pantalones	1
	Blusas	2
	Pañoleta	1
Uniforme de vestir de verano para dama	Saco	1
	Falda	1
	Pantalón	1
	Blusas	3
	Pañoleta	1

- Las muestras serán entregadas en el Almacén Central JNE, ubicado en Jr. Lampa 946 Cercado de Lima, de lunes a viernes en el horario comprendido entre las 08:30 a 16:00 horas.

En la evaluación de muestras se contará con la participación de un experto. Las muestras serán evaluadas de acuerdo a lo señalado en el Anexo N° 9 – Mecanismos para la evaluación de muestras.

5.3.6. Toma de Medidas, Pre Prueba, Prueba Final y Arreglos.-

- Todas las prendas sean confeccionadas a medida para cada trabajador/a beneficiario/a.
- El Área usuaria entregará al/la contratista la relación del personal beneficiario /a de los uniformes.
- El área usuaria será responsable de la convocatoria del personal para la toma de medidas, pre prueba, prueba final y arreglos.
- El JNE proporcionará al personal del/la contratista los ambientes para efectos de la toma de medidas, pre prueba, pruebas y arreglos durante el proceso de confección de las prendas que comprenderá los uniformes institucionales de verano e invierno para el personal beneficiario/a.
- El área usuaria será responsable de las coordinaciones respectivas para el ingreso y retiro de las prendas para arreglos.
- Tener en cuenta, que el/la contratista deberá traer en la etapa de toma de medidas, pre prueba, prueba final y arreglos, una balanza a fin de registrar el peso de cada trabajador/a.
- Asimismo, en las etapas de pre prueba y atención de arreglos y prueba final, el/la contratista deberá traer un espejo que permitirá al personal observar los detalles de las prendas.
- Al término de cada día durante las etapas de toma de medidas, pre prueba y prueba

final el/la contratista deberá remitir por **correo electrónico la relación del personal** que accedió a los servicios, a fin de que el área usuaria coordine con el personal que se encuentre pendiente de las respectivas etapas señaladas en el proceso de confección de los uniformes.

- La toma de medida al personal, pre prueba y prueba final, deberá realizarse en las 02 sedes del JNE, previa coordinación:
 - Sede Lampa: Jr. Lampa 946 – Lima
 - Sede Nazca: Jesús María – Jr. Talara

a. Toma de Medidas

- Cada uniforme será confeccionado a sobre medida.
- Para la toma de medidas el personal asignado por el/la contratista, deberá permanecer en las instalaciones del JNE durante el plazo y horario establecido comprendido entre las 08:30 a 16:30 horas.
- **El/la Contratista deberá contar con una plantilla** donde se consigne los datos de cada trabajador/a beneficiario/a, como Apellidos, Nombres, DNI, Talla, debiendo suscribir al final de este procedimiento cada trabajador/a en señal de conformidad sobre las anotaciones efectuadas para su corrección.
- El/la contratista **deberá hacer entrega de una copia de la plantilla** a la Unidad Orgánica de Recursos Humanos.

b. Pre Prueba.-

- Se efectuará en días posteriores a la conclusión de la etapa de toma de medidas, según fechas establecidas en el cronograma.
- Los bienes solicitados deberán ser confeccionados con piezas completas sin ser unidas con retazos a partes, aun cuando sean de la misma tela.

c. Prueba Final

- El /la contratista realizará la prueba final de todas las prendas que comprenderá cada ítem adquirido.
- Para la etapa de prueba final, el personal asignado por el/la contratista, deberá permanecer en las instalaciones del JNE durante el plazo establecido y en el horario comprendido entre las 08:30 a 16:30 horas.

d. Arreglos.-

- El/la contratista deberá atender los arreglos de las prendas que la requiera, para lo cual deberá entregar un comprobante de recepción de las prendas al usuario/a y una copia a la Unidad Orgánica de Recursos Humanos, el mismo que deberá indicar como mínimo, el nombre del/de la usuario/a, la cantidad de prendas entregadas, el detalle de los arreglos a realizar, la fecha en la que se realizó la atención y la fecha en la que se hará entrega de las prendas arregladas, respetando el plazo ya determinado en el cronograma.
- Para la etapa de arreglos, el personal asignado por el/la contratista, deberá permanecer en las instalaciones del JNE durante el plazo establecido y en el horario comprendido entre las 09:00 a 16:00 horas.
- Se realizará durante los 15 (quince) días calendario siguiente a la evaluación de uniformes.
- El /la contratista hará entrega de las prendas arregladas dentro del plazo establecido en el cronograma, la entrega será coordinada con la Unidad Orgánica de Recursos Humanos quien se encargará de comunicar a los/as usuarios/as para que puedan verificar el cumplimiento de los arreglos requeridos

e. Entrega de los bienes adquiridos

- Las prendas de vestir de damas y caballeros deberán ser entregadas en porta ternos con cierre y colgador, debidamente identificados con el nombre y apellidos de cada trabajador/a beneficiario/a en forma clara y legible.
- Las camisas deben estar adecuadamente empacadas con cartón en el cuello y su respectiva caja.

- El/la Contratista hará entrega de los uniformes institucionales en el Almacén Central JNE, ubicado en Jr. Lampa 946 Cercado de Lima, de lunes a viernes en el horario comprendido entre las 08:30 a 16:30 horas.
- Los bienes adquiridos e ingresados al Almacén Central del JNE, serán sometidos a una evaluación técnica a cargo de un experto/a especialista en textiles y confecciones quien efectuará dicho procedimiento tomando en cuenta las características técnicas de los diseños así como de las telas requeridas por cada prenda que compone el uniforme institucional por cada temporada (verano e invierno). Se tendrá en cuenta el tipo de tejido (telas principales)
 - o Diseño y confección
 - o Acabados
 - o Se precisa que si ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos, podrán ser enviados a un laboratorio certificado y, en caso de creerlo necesario se podrán aplicar pruebas adicionales

5.4. Garantía Comercial:

Alcance de la Garantía: contra defectos de diseño y/o fabricación.

Condiciones de la Garantía: el proveedor se obliga a reparar o sustituir los bienes que sufran algún daño durante la vigencia de la garantía.

Plazo de la Garantía: doce meses.

Inicio de cómputo de la garantía: a partir de la fecha en que se otorgó la conformidad de los bienes.

5.5 Lugar y plazo de ejecución de la prestación

5.5.1 **Lugar de entrega:** Jr. Lampa 946

5.5.2 **Plazo de entrega:**

Los bienes materia de la presente convocatoria, se efectuarán en una sola entrega, en el plazo máximo de 45 días calendarios (30 días para la confección de uniformes y entrega y 15 días para los arreglos), computados desde el día siguiente de concluida la toma de medidas del total de trabajadores, según cronograma establecido.

5.5.3 Horario

El Horario de atención en la cual el contratista podrá ejecutar la prestación es de lunes a viernes de 08:30 hrs a 16:30 hrs. En caso sea fuera del horario establecido es previa autorización y coordinación del responsable del almacén y área usuaria.

5.5. Internamiento y distribución de uniformes

Para el internamiento y la distribución de los uniformes, el contratista deberá proveer la cantidad necesaria de rack percheros con ruedas, para el almacenamiento y el reparto de los uniformes al personal.

6. REQUISITOS DEL PROVEEDOR

- Persona Natural o Jurídica con RUC, habilitada para contratar con el Estado.
- Contar con RNP
- No encontrarse impedido para contratar con el Estado.

6.1. Cronograma de Actividades:

Una vez suscrito el contrato, la Unidad Orgánica de Recursos Humanos, que en adelante se denominará área usuaria, coordinará con el contratista la ejecución de las actividades comprendidas en la prestación, según el "Cronograma de Actividades" siguiente:

N°	Actividad	Días calendario
01	Envío de relación de beneficiarios y difusión del cronograma de toma de medidas por parte del área usuaria	02 días calendarios, a partir de la notificación del contrato

02	Toma de medidas	Se realizará dentro de los cinco (05) días calendario contabilizados a partir del día siguiente de recibida la relación del personal beneficiario y el cronograma para la toma de medidas de los uniformes institucionales, proporcionados por parte del área usuaria, previa suscripción del contrato.
03	Confección y entrega de uniformes*	Como máximo a los treinta (30) días calendario contabilizados a partir del día siguiente de la culminación de la toma de medidas. Pre prueba: fecha coordinada entre el contratista y área usuaria Prueba final: fecha coordinada entre el contratista y área usuaria
04	Evaluación de uniformes	Como máximo un (01) día posterior al internamiento de los uniformes en almacén
05	Distribución de uniformes	Cinco días (05) a partir de la conformidad de la evaluación de uniformes
06	Arreglos finales y/o sustitución del producto	Como máximo diez (10) días a partir de la conformidad de la evaluación de los uniformes

6.3. Otras consideraciones:

Del Contratista

- El/la Contratista deberá efectuar la entrega total de los bienes solicitados, los mismos que serán a satisfacción de cada trabajador/a beneficiario/a (verificación de la integridad física y adecuado estado de conservación de las prendas).
- El/la Contratista será responsable de brindar la atención al personal que efectúe solicitudes de arreglos, los mismos que deberán resolverse dentro del plazo establecido en el cronograma de actividades.
- En caso que las deficiencias sean imputables a la calidad del producto el/la contratista deberá sustituirlo por uno nuevo sin costo alguno para la Entidad, con el tiempo de reposición y/o reparación establecido en el cronograma de actividades.

De la Entidad

- El JNE entregará a la suscripción del contrato, la relación del personal beneficiario/a de los uniformes.
- El área usuaria será responsable de la convocatoria del personal para la toma de medidas, pre-prueba, prueba final y entrega de los bienes.
- Brindar la conformidad respetiva dentro de los plazos establecidos.
- La comprobación del cumplimiento de las especificaciones técnicas deberá ser refrendado por el informe técnico emitido por el/la especialista de la evaluación técnica de los uniformes Ingresados al almacén central.

6.4. Documentos para acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas:

Declaración Jurada indicando los principales materiales que empleara el/la contratista para la confección de los bienes adquiridos (prendas) y marca de corresponder, conforme el cuadro siguiente:

Ítem	Descripción	Tela, Fibra o Material Principal		Cremallera	
		Marca	Fabricante	Marca	Fabricante
1	Saco (3/4 o Larga) verano de dama	-	-		
	Pantalón verano de dama	-	-	-	-
	Falda verano de dama	-	-	-	-
	Blusas verano de dama	-	-		
	Sacón /Saco invierno de dama	-	-		

	Chaleco invierno de dama	-	-		
	Falda invierno de dama	-	-	-	-
	Pantalones invierno de dama	-	-	-	-
	Blusas invierno de dama	-	-		
2	Saco verano de caballero	-	-		
	Pantalones verano de caballero	-	-	-	-
	Corbatas verano de caballero	-	-		
	Camisas verano de caballero	-	-		
	Saco invierno de caballero	-	-		
	Pantalones invierno de caballero	-	-	-	-
	Camisas invierno de caballero	-	-		
	Corbatas invierno de caballero	-	-		
	Pullovers invierno de caballero	-	-		

- Lo marcado en el cuadro debe ser indicado de manera obligatoria

6.5. Medida de Control durante la ejecución contractual

Para efectos de la verificación del cumplimiento de las especificaciones técnica, respecto a la confección de las prendas, se tomaran en cuenta lo siguiente:

- Simetría y acabado de lon ojales
- Botones, los cuales no deben ser teñidos
- Simetría de lon cuellos, bolsillos y mangas
- Consistencia de las hombreras acorde con las Prendas de vestir
- La presentación de las prendas de vestir \sin hilos sueltos, tonalidad de partes y acabado externo e interno)
- Caída de la prenda
- Se verificara el acabado del cuello, pechera, hombreras, basta, remalles de la prenda y puntadas de costuras de los uniformes

7. CONFIDENCIALIDAD

El Contratista deberá dar cumplimiento a todas las políticas y estándares establecidos por la Entidad en materia de seguridad de la información. Dicha obligación comprende la información que se entrega, así como la que se genera durante la ejecución de la adquisición y la información producida una vez que se haya cumplido la entrega del material.

8. REPOSICION DE BIEN DEFECTUOSO

El/la Contratista será responsable de brindar la atención al personal que efectúe solicitudes de arreglos, los mismos que deberán resolverse durante los siete (07) días calendario siguientes a la prueba final, de ser necesario.

En caso que las deficiencias sean imputables a la calidad del producto el/la contratista deberá sustituirlo por uno nuevo sin costo alguno para la Entidad, con el tiempo de reposición y/o reparación máximo de siete (07) días calendarios, una vez realizada la solicitud de la entidad.

9. RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD DEL BIEN

La recepción está a cargo del Almacén central del JNE

La conformidad de los bienes es otorgada por la Unidad Orgánica de Recursos Humanos del Jurado Nacional de Elecciones. Dicha conformidad deberá ser refrendado por el informe Técnico emitido por el/la especialista que efectuó la evaluación técnica de los bienes ingresados al Almacén Central, con la finalidad de verificar que todos bienes cumplen con las especificaciones técnicas tanto en la confección así como de los diseños requeridos

10. FORMA DE PAGO:

- Pago único, a través de depósito en cuenta CCI, previa conformidad del área usuaria.
- Dentro de los quince (15) días calendarios posteriores a la presentación de la conformidad por parte del área usuaria.

11. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El/la contratista será responsable por los vicios ocultos de los bienes ofertados, conforme a lo indicado en el literal 40.2 del artículo 40° de la Ley de Contrataciones del Estado, siendo en este caso por el periodo de un (1) año.

12. PENALIDADES:

El incumplimiento o retraso injustificado de las obligaciones del Contratista dará lugar a la correspondiente penalidad de acuerdo a lo establecido en el Artículo 162 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

13. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

I.2. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

B.	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD
	<p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a 150,000.00 (ciento cincuenta mil y 00/100 soles) por cada ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia del 25% del valor estimado, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</p> <p>Se consideran bienes similares para todos los ítems, lo siguiente: venta y confección de uniformes ejecutivos, ropa ejecutiva, institucional o afines.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago¹, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <p>En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.</p> <p>En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.</p> <p>Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.</p> <p>Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.</p>

¹ Cabe precisar que, de acuerdo con la **Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado**:

"... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado"

(...)

"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".

	<p>Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el Anexo correspondiente.</p> <p>Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el Anexo referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <div><p>Importante</p><p><i>En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".</i></p></div>
--	---

Importante

- *Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone de conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación, de conformidad con el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento.*
- *El cumplimiento de las Especificaciones Técnicas se realiza mediante la presentación de una declaración jurada. De ser el caso, adicionalmente la Entidad puede solicitar documentación que acredite el cumplimiento del algún componente de las características y/o requisitos funcionales. Para dicho efecto, consignará de manera detallada los documentos que deben presentar los postores en el literal e) del numeral 2.2.1.1 de esta sección de las bases.*
- *Los requisitos de calificación determinan si los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, lo que debe ser acreditado documentalmente, y no mediante declaración jurada.*

ANEXO N° 01

Características y composición de las telas - uniforme para personal administrativo de invierno para caballero

Descripción	Detalle	Cant unitaria	Características y composición de las telas
UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLERO	Saco	1	CASIMIR BARRINGTON DISEÑO ESPECIFICACION TECNICA 121429-380
	Pantalón	2	1 pantalón: CASIMIR BARRINGTON DISEÑO ESPECIFICACION TECNICA 121429-380 1 pantalón LANILLA BARRINGTON COLOR ENTERO ESPECIFICACION TECNICA 180046-190
	Camisa	3	Ver especificaciones técnicas 2 camisas color blanco 1 camisa color crema
	Corbata	3	De acuerdo a especificaciones (diferentes colores, acorde con el uniforme)
	Pullover	1	Tejido punto medio milano, toque algodón (100% acrílico) de primera calidad

ESPECIFICACION TECNICA**121429-380**

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR BARRINGTON DISEÑO
ARTICULO	: 121429-380
DESCRIPCION	: Casimir Barrington diseño mil rayas color marron oscuro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 435 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 284 ± 5%
ARMADURA	: PANAMA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 28.9 ± 3
Trama	: 27.2 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO - DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Lima, 29 de Enero del 2025

ARIS INDUSTRIAL S.A.


CARLA CANALES PODESTA
Gerente de Ventas

ESPECIFICACION TECNICA**180046-190****TIPO DE TEJIDO** : LANILLA BARRINGTON COLOR ENTERO**ARTICULO** : 180046-190**DESCRIPCION** : Lanilla Barrington color negro**COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)** : (70% LANA 30% POLIESTER) \pm 5%**ANCHO ENTRE ORILLOS** : 148 CMS Mínimo**PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)** : $311 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)**PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)** : $202 \pm 5\%$ **ARMADURA** : TELA**TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)**Urdimbre : Nm 2/43 \pm 5%Trama : Nm 2/43 \pm 5%**DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)**Urdimbre : 20.4 ± 3 Trama : 20.0 ± 3 **ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)**

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

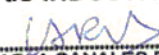
AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Lima, 06 de Febrero del 2025**ARIS INDUSTRIAL S.A.**
CARLA CANALES PODESTA
Gerente de Ventas

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA
CAMISA INVIERNO CABALLEROS

INFORMACIÓN TÉCNICA				
STOCK: 62988 CHICAGO			TEJIDO: Tejido Plano	
COLOR:	110601 PANTONE		BLANCO	
ANCHO	157 ± 3	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	154 ± 3	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	129 ± 6	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
BLOQUEO UVA (SECO)	Min	96.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min	98.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	44 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
COMPOSICIÓN :	47.00 % ALGODON			
	53.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGIA:

+ Algodón; Tecnología que brinda la **frescura** y la **naturalidad** del algodón.
Norma Técnica: AATCC 20

+ Protección Solar; Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **Norma Técnica AATCC 183**

BENEFICIOS

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Es suave y ligera al contacto con la piel
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- La empresa textil identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.
- Polialgodón liso unisex de excelente tacto, máxima frescura y comodidad en el movimiento.

ESPECIFICACIONES TECNICAS TELA CAMISAS INVIERNO CABALLEROS

INFORMACIÓN TÉCNICA			
STOCK: 37022 VENETA PLUS		COLOR: 110604 TPX CREMA	
ANCHO	153 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	150 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	125 ± 6	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
BLOQUEO UVA (SECO)	Min 98.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min 98.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min 40.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	37 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE		e	VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN:	15.00 % ALGODON		
	85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA:

+ Algodón; Tecnología que mezcla de manera funcional la **practicidad** y la **durabilidad** del poliéster con la **naturalidad del algodón**.

+Proteccion solar; Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **AATCC 183**

BENEFICIOS EN EL USO:

Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón.

Base con certificación OEKO-TEX STD 100.

Base con efecto jaspeado y textura diagonal.

Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

CONDICIONES DE USO:

Lavar con colores similares.

No almacenar en húmedo.

No usar blanqueador/No blanquear

Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius. Proceso normal.

Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

No adicionar acondicionador de telas.

Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

ANEXO N° 02

Características y composición de las telas - Uniforme para personal administrativo de verano para caballero

Descripción	Detalle	Cant unitaria	Características y composición de las telas
UNIFORME DE VERANO PARA CABALLERO	Saco	1	LANILLA BARRINGTON DISEÑO ESPECIFICACION TECNICA 190143-130
	Pantalones	2	1 pantalón LANILLA BARRINGTON DISEÑO ESPECIFICACION TECNICA 190143-130 1 pantalón LANILLA BARRINGTON COLOR ENTERO ESPECIFICACION TECNICA 180046-190
	Camisas	3	Ver especificaciones técnicas 2 camisas color celeste 1 camisa color blanco humo
	Corbatas	3	De acuerdo a especificaciones (diferentes colores, acorde con el uniforme)

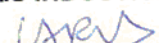
ESPECIFICACION TECNICA**190143-130**

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA BARRINGTON DISEÑO
ARTICULO	: 190143-130
DESCRIPCION	: Lanilla Barrington diseño mil rayas en fondo gris claro con fileteria color negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (70% LANA 30% POLIESTER) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: $318 \pm 6\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: $208 \pm 6\%$
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/44 \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 2/44 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 20.4 ± 3
Trama	: 20.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO - DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Lima, 29 de Enero del 2025

ARIS INDUSTRIAL S.A.


CARLA CANALES PODESTA
Gerente de Ventas



TEXTIL



QUÍMICOS



CERÁMICOS

ESPECIFICACION TECNICA**180046-190****TIPO DE TEJIDO** : LANILLA BARRINGTON COLOR ENTERO**ARTICULO** : 180046-190**DESCRIPCION** : Lanilla Barrington color negro**COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)** : (70% LANA 30% POLIESTER) \pm 5%**ANCHO ENTRE ORILLOS** : 148 CMS Mínimo**PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)** : $311 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)**PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)** : $202 \pm 5\%$ **ARMADURA** : TELA**TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)**Urdimbre : Nm 2/43 \pm 5%Trama : Nm 2/43 \pm 5%**DENSIDAD (N  DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)**Urdimbre : 20.4 ± 3 Trama : 20.0 ± 3 **ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)**

Urdimbre : -1.5% M ximo

Trama : -1.0% M ximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Lima, 06 de Febrero del 2025**ARIS INDUSTRIAL S.A.**
CARLA CANALES PODESTA
Gerente de Ventas

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA CAMISA VERANO HOMBRE

INFORMACIÓN TÉCNICA				
STOCK: 34889 DEXTER			TEJIDO: Tejido Plano	
COLOR PANTONE:	164020	CELESTE		
ANCHO	149 ± 3	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	147 ± 3	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	137 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
BLOQUEO UVA (SECO)	Min	98.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min	98.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min	25.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	25 ± 1	hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
COMPOSICIÓN :	35.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			
	65.00 % ALGODÓN			

TECNOLOGIA:

+ Algodón; Tecnología que brinda la **frescura** y la **naturalidad** del algodón.

Norma Técnica: AATCC 20

+ Protección Solar; Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **Norma Técnica AATCC 183**

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con apariencia natural y toque algodonoso.
- Espectacular base algodón poliéster con microtextura tipo oxford
- Gracias a la tecnologia de proteccion solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de proteccion UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA CAMISA VERANO HOMBRE

INFORMACIÓN TÉCNICA				
STOCK: 34889 DEXTER		TEJIDO: Tejido Plano		
COLOR PANTONE:	110601	BLANCO	HUMO	
ANCHO	149 ± 3	cm		ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	147 ± 3	cm		ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	137 ± 7	g/m2		ASTM D3776-20 OPC.C
BLOQUEO UVA (SECO)	Min	98.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min	98.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min	25.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	25 ± 1	hilo/cm		ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :	35.00 % FILAMENTO DE POLIESTER 65.00 % ALGODÓN			

TECNOLOGIA:

+ Algodón; Tecnología que brinda la **frescura** y la **naturalidad** del algodón.

Norma Técnica: AATCC 20

+ Protección Solar; Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **Norma Técnica AATCC 183**

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con apariencia natural y toque algodónoso.
- Espectacular base algodón poliéster con microtextura tipo oxford
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

ANEXO N° 03

Características y composición de las telas - Uniforme para personal administrativo de invierno para dama

Descripción	Detalle	Cant unitaria	Características y composición de las telas
UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMA	Sacón	1	TWEED DE LANA BARRINGTON 100 % LANA ESPECIFICACION TECNICA 160873-130
	Chaleco	1	TWEED DE LANA BARRINGTON 100 % LANA ESPECIFICACION TECNICA 160873-130
	Falda	1	CASIMIR BARRINGTON COLOR ENTERO - 100% LANA - ESPECIFICACION TECNICA 110050-190
	Pantalones	2	
	Blusas	2	Ver especificaciones técnicas Blusa manga larga color blanco Blusa manga larga color gris jaspe
	Pañoleta	1	Diseño acorde al uniforme institucional


ESPECIFICACION TECNICA**160873-130**

TIPO DE TEJIDO	: TWEED DE LANA BARRINGTON
ARTICULO	: 160873-130
DESCRIPCION	: Tweed de Lana con diseño en líneas diagonales en tono plomo y negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100 % LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 390 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 255 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/24 ± 5%
Trama	: Nm 2/24 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 14.5 ± 2
Trama	: 14.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Lima, 29 de Enero del 2025

ARIS INDUSTRIAL S.A.


CARLA CANALES PODESTA
Gerente de Ventas



TEXTIL



QUÍMICOS



CERÁMICOS

ESPECIFICACION TECNICA**110050-190****TIPO DE TEJIDO** : CASIMIR BARRINGTON COLOR ENTERO**ARTICULO** : 110050-190**DESCRIPCION** : Casimir Barrington color negro**COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)** : 100% LANA**ANCHO ENTRE ORILLOS** : 148 CMS Mínimo**PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)** : $431 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)**PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)** : $280 \pm 5\%$ **ARMADURA** : SARGA 2/2**TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)**Urdimbre : Nm 2/43 $\pm 5\%$ Trama : Nm 2/43 $\pm 5\%$ **DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)**Urdimbre : 27.4 ± 3 Trama : 27.0 ± 3 **ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)**

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : BATANADO DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Lima, 29 de Enero del 2025**ARIS INDUSTRIAL S.A.**
CARLA CANALES PODESTA
Gerente de Ventas

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DAMA INVIERNO

INFORMACIÓN TÉCNICA				
STOCK: 34889 DEXTER		TEJIDO: Tejido Plano		
COLOR PANTONE:	110601	BLANCO		
ANCHO	149 ± 3	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	147 ± 3	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	137 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
BLOQUEO UVA (SECO)	Min	98.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min	98.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min	25.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	25 ± 1	hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
COMPOSICIÓN :	35.00 % FILAMENTO DE POLIESTER 65.00 % ALGODÓN			

TECNOLOGIA:

+ Algodón: Tecnología que brinda la frescura y la naturalidad del algodón.

Norma Técnica: AATCC 20

+ Protección Solar: Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel. **Norma Técnica AATCC 183**

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con apariencia natural y toque algodonoso.
- Espectacular base algodón poliéster con microtextura tipo oxford
- Gracias a la tecnologia de proteccion solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de proteccion UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE
TELA DAMA INVIERNO

INFORMACIÓN TÉCNICA				
STOCK: 34889 DEXTER		TEJIDO: Tejido Plano		
COLOR PANTONE:	174405	GRIS JASPE		
ANCHO	149 ± 3	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	147 ± 3	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	137 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
BLOQUEO UVA (SECO)	Min	98.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min	98.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min	25.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	25 ± 1	hilo/cm	ASTM D3775-17E1	
COMPOSICIÓN :	35.00 % FILAMENTO DE POLIESTER 65.00 % ALGODÓN			

TECNOLOGIA:

+ Algodón; Tecnología que brinda la **frescura** y la **naturalidad** del algodón.

Norma Técnica: AATCC 20

+ Protección Solar; Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **Norma Técnica AATCC 183**

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con apariencia natural y toque algodonoso.
- Espectacular base algodón poliéster con microtextura tipo oxford
- Gracias a la tecnologia de proteccion solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de proteccion UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

ANEXO N° 04

Características y composición de las telas - Uniforme para personal administrativo de verano para dama

Descripción	Detalle	Cant unitaria	Características y composición de las telas
UNIFORME DE VERANO PARA DAMA	Saco	1	LANILLA BARRINTON TROPICAL DISEÑO ESPECIFICACION TECNICA 292161-110
	Falda	1	LANILLA BARRINGTON TROPICAL COLOR ENTERO STRETCH ESPECIFICACION TECNICA 280070-190
	Pantalón	1	
	Blusas	3	Ver especificaciones técnicas 01 blusa holgada color rojo 01 blusa holgada color blanco 01 Blusa manga corta (mismo color y tela del saco - ET 292161-110) según diseño
	Pañoleta	1	Diseño acorde al uniforme institucional

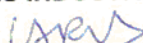
ESPECIFICACION TECNICA**292161-110**

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA BARRINTON TROPICAL DISEÑO
ARTICULO	: 292161-110
DESCRIPCION	: Lanilla Barrington Tropical diseño cuadrille fondo color crema con filetería en tono negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (55% LANA 45% POLIESTER) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: $252 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: $165 \pm 5\%$
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 26.0 ± 3
Trama	: 28.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO - TERMOFIJADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Lima, 29 de Enero del 2025

ARIS INDUSTRIAL S.A.


CARLA CANALES PODESTA
Gerente de Ventas

ESPECIFICACION TECNICA
280070-190

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA BARRINGTON TROPICAL COLOR ENTERO STRETCH
ARTICULO	: 280070-190
DESCRIPCION	: Lanilla Barrington Tropical color negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) FILETES)	: (54% LANA 44% POLIESTER 2% ELASTANO) \pm 5% (EXCEPTO
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Míximo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: $268 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: $175 \pm 5\%$
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059) Urdimbre Trama	: Nm 2/60 \pm 5% (EXCEPTO FILETES) : Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775) Urdimbre Trama	: 28.3 ± 3 : 28.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135) Urdimbre Trama	: -1.5% Máximo : -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) AL FROTE SECO (AATCC-8) AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 3.5 Míximo : 3.0 Míximo : 3.0 Míximo : 4.0 Míximo : 3.5 Míximo : 4.0 Míximo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Lima, 29 de Enero del 2025

ARIS INDUSTRIAL S.A.

CARLA CANALES PODESTA
Gerente de Ventas

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA
BLUSAS DAMAS VERANO

INFORMACIÓN TÉCNICA QUEEN			
STOCK: 628707 QUEEN		COLOR: 191664 TPX ROJO	
ANCHO	170 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	167 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	100 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
BLOQUEO UVA (SECO)	Min 85.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min 99.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	30 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COMPOSICIÓN :			
15.00 % ALGODON			
85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA:

+ Algodón; Tecnología que mezcla de manera funcional la **practicidad** y la **durabilidad** del poliéster con la **naturalidad del algodón**.

+Proteccion solar; Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **AATCC 183**

BENEFICIOS EN EL USO:

Base con certificación OEKO-TEX STD 100.

Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón.

Es suave y confortable al contacto con la piel.

Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

Se ofrece en unicolores y estampados.

Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 5

CONDICIONES DE USO:

Lavar con colores similares.

No almacenar en húmedo.

No usar blanqueador/No blanquear

Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius. Proceso normal.

Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

No adicionar acondicionador de telas.

Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

ESPECIFICACIONES TECNICAS
TELA PARA DAMAS VERANO

INFORMACIÓN TÉCNICA			
STOCK: 37022 VENETA PLUS		COLOR: 110601 TPX BLANCO	
ANCHO	153 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	150 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	125 ± 6	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
BLOQUEO UVA (SECO)	Min 98.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min 98.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min 40.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)	37 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN:	15.00 % ALGODON 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA:

+ Algodón; Tecnología que mezcla de manera funcional la **practicidad** y la **durabilidad** del poliéster con la **naturalidad del algodón**.

+Proteccion solar; Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **AATCC 183**

BENEFICIOS EN EL USO:

Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón.

Base con certificación OEKO-TEX STD 100.

Base con efecto jaspeado y textura diagonal.

Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

CONDICIONES DE USO:

Lavar con colores similares.

No almacenar en húmedo.

No usar blanqueador/No blanquear

Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius. Proceso normal.

Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

No adicionar acondicionador de telas.

Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

ANEXO N° 05

**Especificaciones Técnicas -
uniforme para personal
administrativo de invierno para
caballero**

Especificaciones Técnicas - uniforme para personal administrativo de invierno para caballero

SACO: 02 BOTONES EN DELANTERO CON 2 ABERTURAS EN EL POSTERIOR
1.- Cuello: Superior reforzado con entretela tejida fusionable, además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico. Cuello lleva pespunte decorativo, puntada tipo hilván al filo superior de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2.
2.- Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
3.- Delantero izquierdo (parte externa): Deberá estar reforzado con entretela tejida fusionable, lleva 01 pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo con puntada tipo hilván en su contorno al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2, desde la solapa hasta el ruedo del faldón como se observa en el gráfico.
4.- Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle en los costados. Lleva pespunte decorativo con puntada tipo hilván al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2. Además lleva pieza en tela contraste que simula pañuelo.
5.- Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6.- Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa será también de tela principal, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Lleva pespunte decorativo puntada tipo hilván en su contorno al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados. Llevará orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
7.- Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster a tono de la tela (tonalidad más cercana posible).
BOLSILLOS INTERNOS:
8.- Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas de poliéster teñidos a tono de la tela principal, centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.
9.- Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura y remalle en los costados.
10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.
11.-Delantero derecho (parte externa): Deberá estar fusionados con entretela tejida, lleva 01 pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada tipo hilván el su contorno al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2, desde la solapa hasta el ruedo del faldón como se observa en el gráfico..
12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas de poliéster a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
13.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa será también de tela principal, la medida de esta tapa es de

5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Lleva pespunte decorativo puntada tipo hilván en su contorno al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.
14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
15.-Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster a tono de la tela (tonalidad más cercana posible).
BOLSILLO INTERNO:
16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm, con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura y remalle en los costados. Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
17.-Protector axilar: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.
18.-Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de tejido fusionable a un extremo cosido con máquina recta.
19.-Vuelta: Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
20.-Solapa: En el interior serán reforzadas con entretela tejida fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm. Ancho mayor de 7cm.
21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela tejida fusionable en la parte superior y basta
22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
23.- Forro de espalda: De 02 piezas unido con recta y remalle, armar fuelle de 2cm de profundidad con costura 301.
24.-Abertura posterior: Lleva 2 aberturas, uno a cada lado, de 5cm de cruce, con refuerzo de entretela tejida fusionable.
25.-Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estarán unida con costura recta a 1cm (IR).
26.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados, con atraque en el lado que cubre los botones y curvo en el lado visible (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas de poliéster a tono de la tela principal. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
27.-Cabeza de manga: Es fusionada con entretela tejida fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
28.-Hombros: Remallado y unido a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.
29.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
30.-Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela tejida fusionable.
FUSIONABLES:
Entretela fusionable tejida: De 80 gr/m2 +/- 5% en todo el delantero, en refuerzo de corte de bolsillo externo, en refuerzo de la punta de la pinzas, en vueltas delanteras, cuello exterior, vivos y vistas de bolsillo ojal y en tapas de bolsillo, en vivos de bolsillos
TRICOTEX DE 60GR: en superior espalda, refuerzo de martillo, basta de manga, basta de faldón espalda, basta de costadillo, en cabeza de manga, en cortes de bolsillos forro
COSTURAS: Costuras 301 - 4ppcm Ancho de remalle - 0.5cm
PRESENTACIÓN: El colgador anatómico de plástico con ganchos de metal y porta terno.

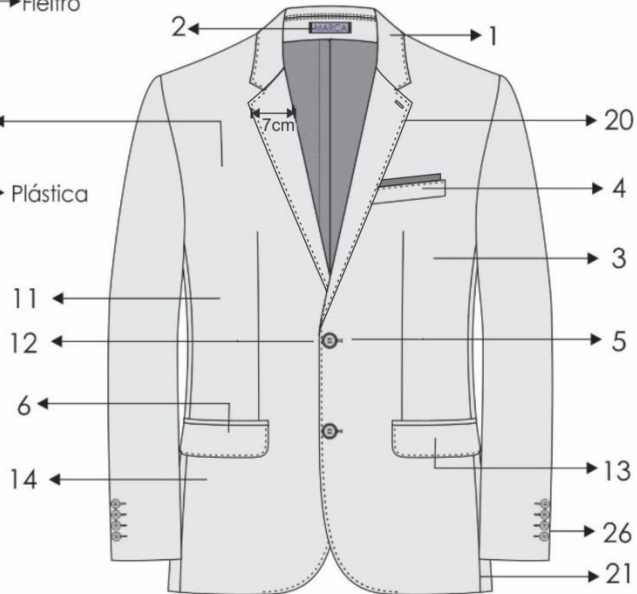
Cinta
fusionable
tejido
cosido c/recta

PLASTON → 18

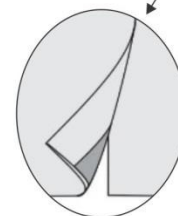
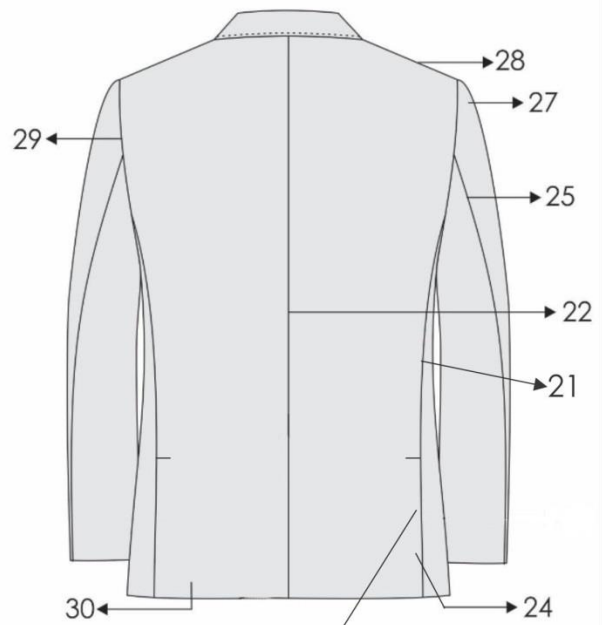
→ Fieltro

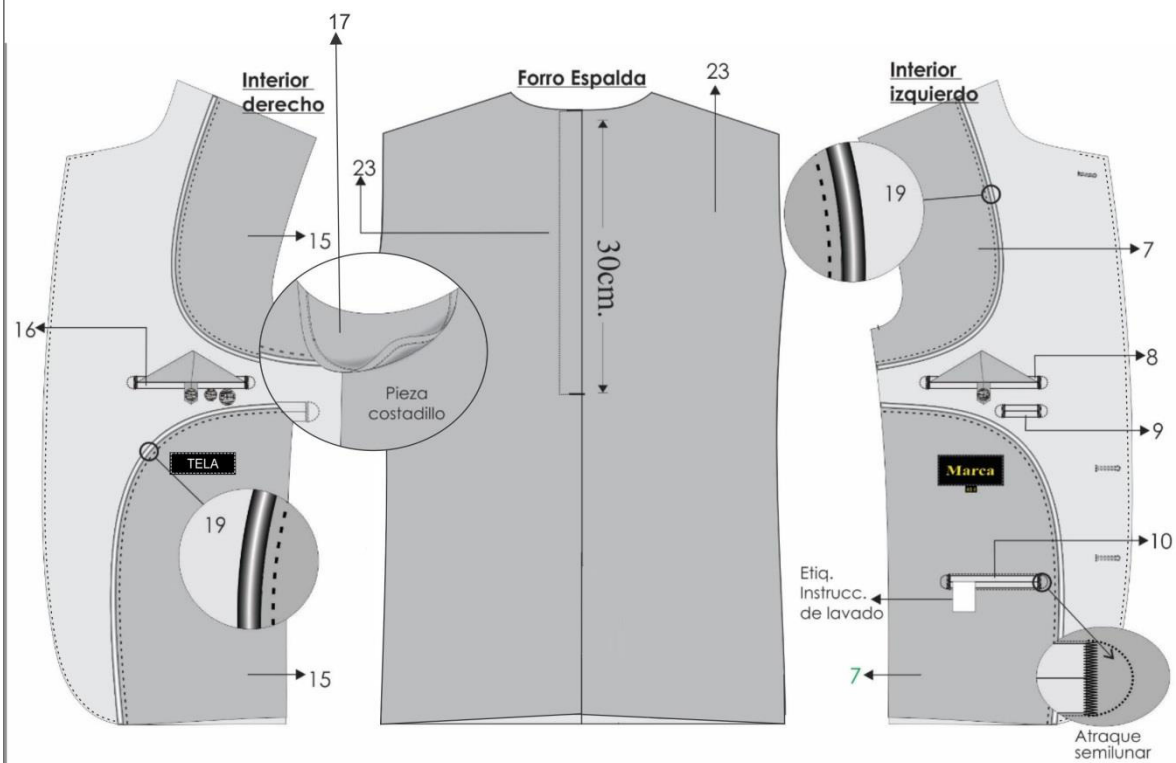
→ Plástica

DELANTERO



ESPALDA







-Costura: c/301-4 p.p.cm

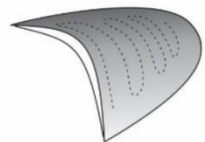
-Remalle: c/504-0.5cm ancho

-Zig zag: c/304

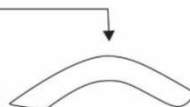
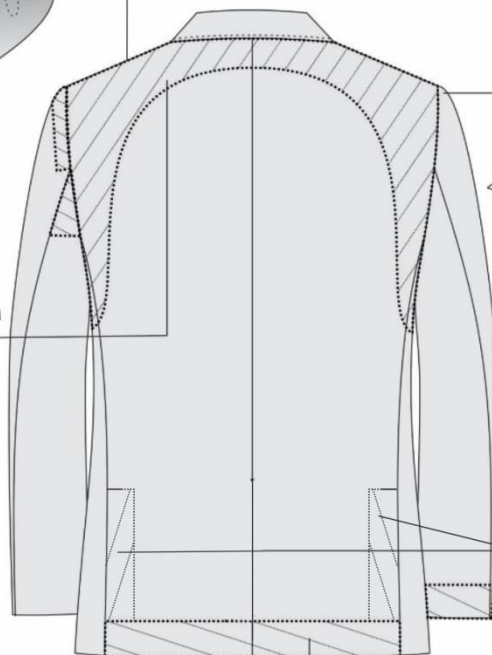
-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello, pinza y union de vuelta con delantero en tela y el forro sera totalmente remallado.

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda
superior
con entretela
tejida fusible



CHORRERA: De fieltro

Abertura con entretela
tejida fusible

Ruedo espalda con entretela
tejida fusible 9cm de ancho

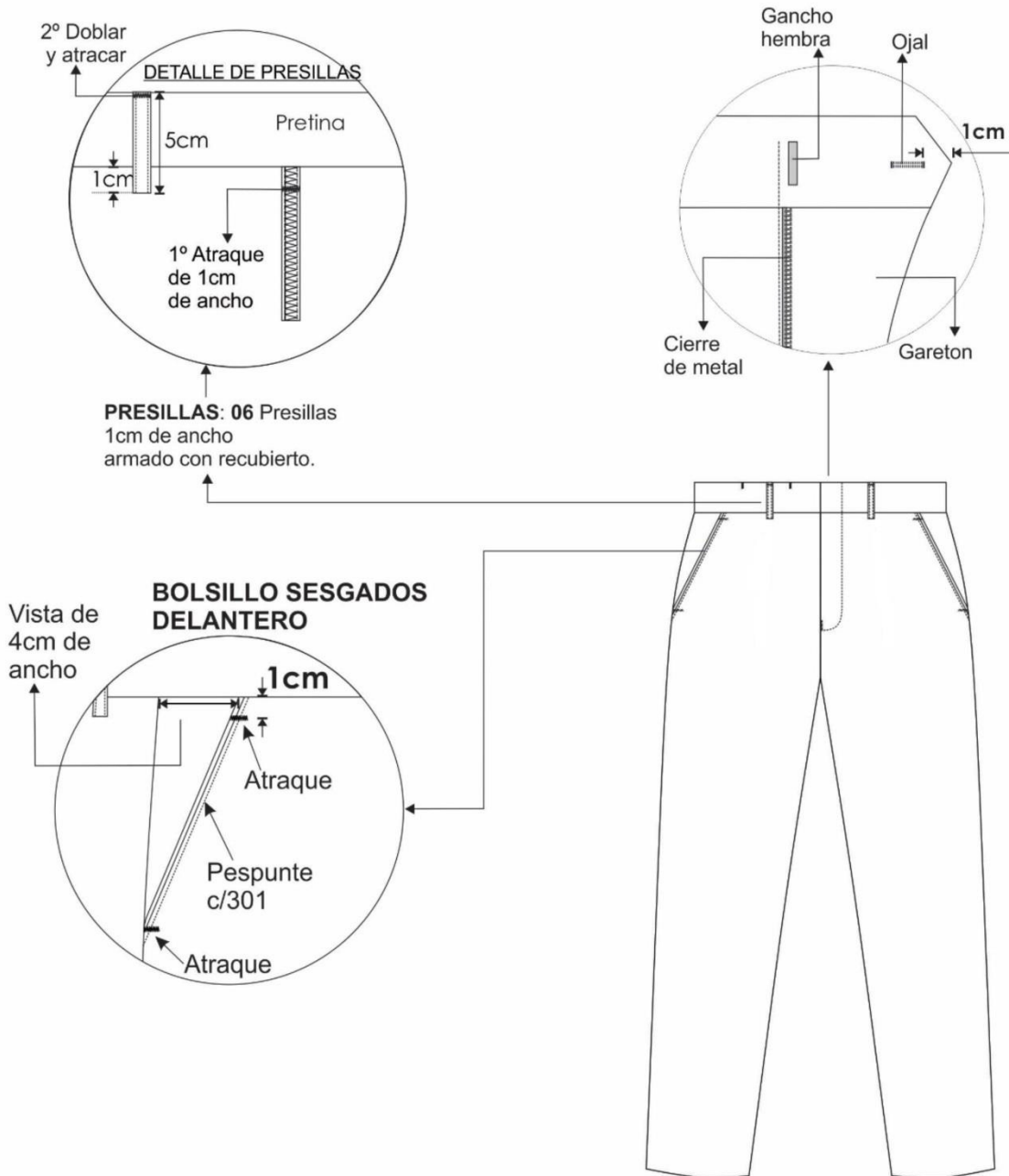
-Costura:c/301-4 p.p.cm

-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello ,
pinza y union de vuelta con delantero en tela y el forro sera totalmente
remallado.

PANTALÓN: SIN PLIEGUES EN DELANTERO
1. Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela no tejida fusionable adherida a la tela, y forro interno de pretina de tela popelina bolsillera. El forro de la pretina es preparado con popelina, en el interior de ella se encuentra un alma de van roll que da consistencia a la pretina. El forro tiene una cinta de jebe antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas de poliéster al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple. Exteriormente llevará presillas compartidas.
2. Presillas: Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero, 02 en los laterales y 03 en la parte posterior.
3. Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de tela popelina
4. Bolsillos delanteros: Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
5. Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
6. Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.
7. Garetá: Con entretela no tejida fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespunte de quiebre de 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela de calidad reconocida, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
8. Garetón: Con entretela no tejida fusionable por la parte interna, además va embolsada popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
9. Pinza en la parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en la pinza, cada lado.
10. Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
11. Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas de poliéster a tono de la tela, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
12. Tiro fundillos: Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera
13. Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm(IR).
14. Entrepiernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm(IR) desde el tiro hasta el ruedo.
15. Protector de tiro: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
16. Basta: Remallada, doblez de 5 cm(IR) de ancho, subido con maquina bastera.
17. Delantero: sin pliegues
COSTURAS: Costura 301 – 4 ppcm. Ancho de remalle: 0.5 cm

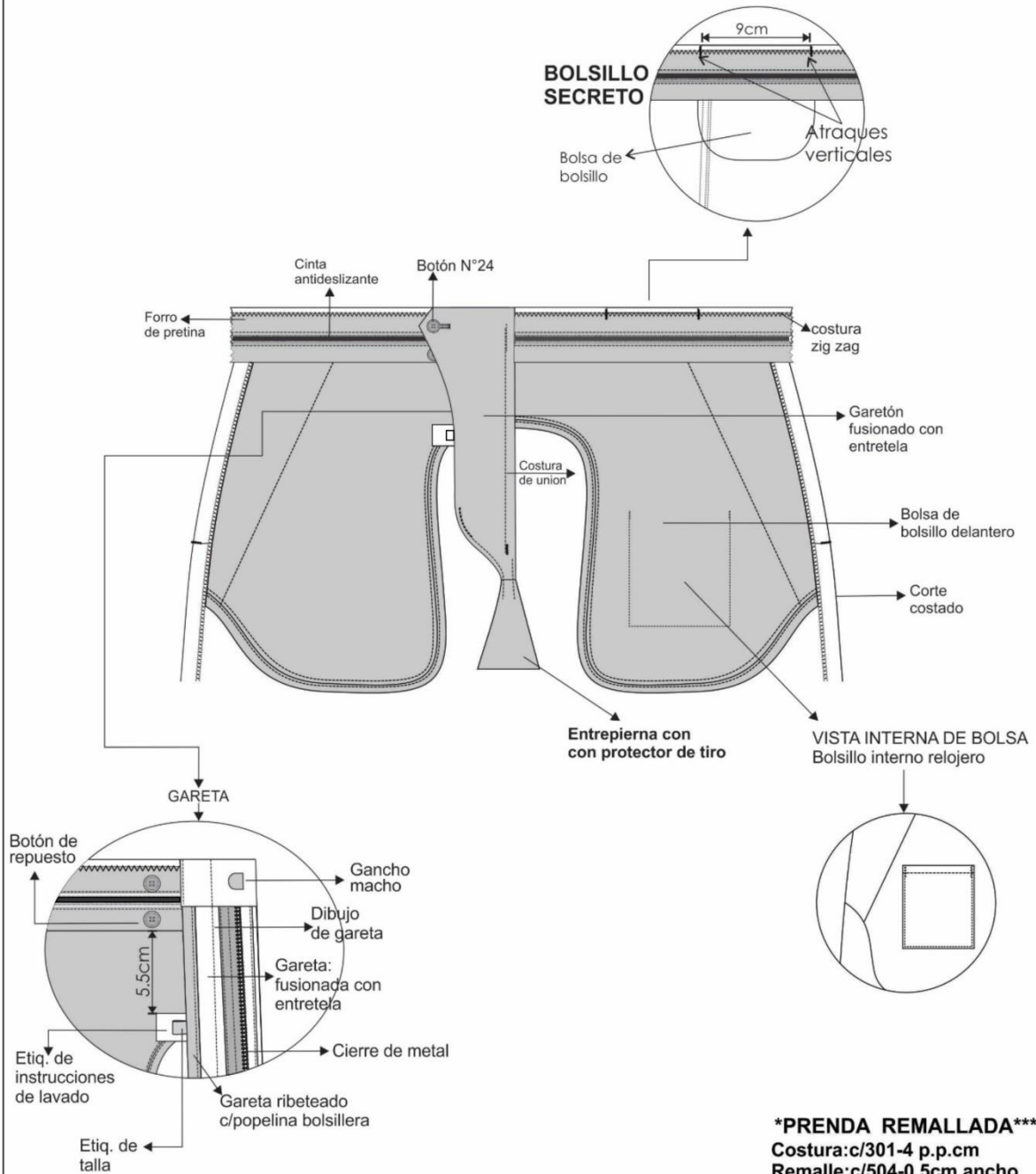
DELANTERO



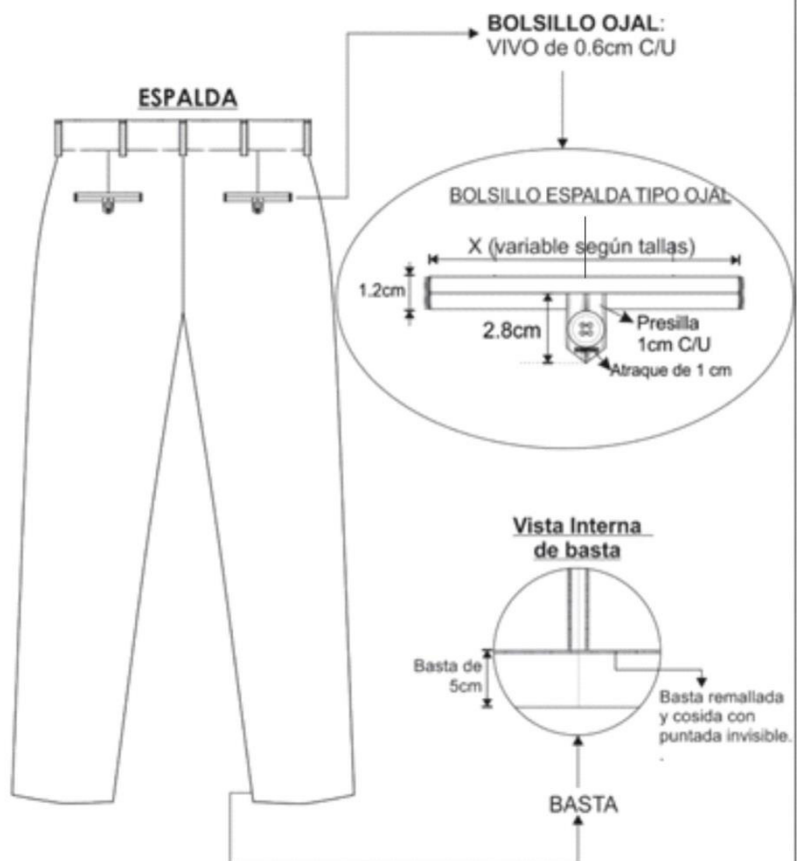
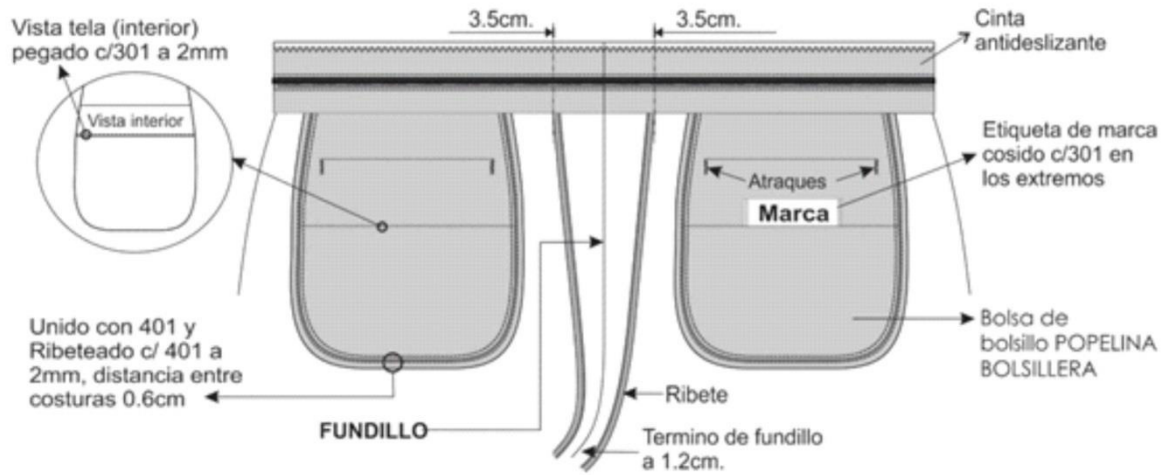
PRENDA REMALLADA**

Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho

INTERIOR DELANTERO

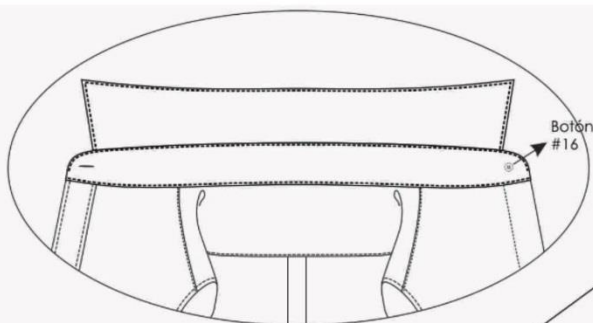


INTERIOR ESPALDA



CAMISA

1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas modelo americano. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.6mm
2.- Pie de cuello: Pieza vista exterior de la misma tela principal, Pieza vista interna en tela contraste y fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, Unir cuello con pie de cuello a 6mm según piquete. Asentar a 1.6mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.7cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
3.- Delantero izquierdo: Lleva tachón de 3.5cm de ancho con entreteja fusional sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4.- Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
5.- Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobléz en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1.6mm del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.
6.- Canesú: Canesú interior, centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda. Además lleva un pespunte al filo a 1.6mm.
7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1.6mm hacia el canesú (unión de hombros) con c/301.
8.-Yugo Francés: De medidas 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal de 1.5cm y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1.6mm.
9. Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
10. Puños: Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 0.6cm y pespuntados al filo a 1.6mm en contorno. Lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.7cm de largo.
11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
14.-Espalda: lleva tablero central de 3cm de ancho, con profundidad de 1.5cm
COSTURAS: c/301 (recta)– 14 ppp. c/401 (cerradora) - 14 ppp.
PRESENTACIÓN: Con sus respectivos alfileres, respaldar de cartón, mariposa, bolsa, etc. y en caja de cartón plastificada.



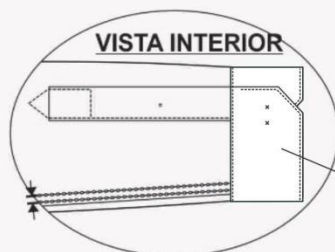
CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

VISTA EXTERNA DE PUÑO



ribete inserto en puño, en tela contraste de 3mm de ancho, no lleva cintillo de refuerzo en el interior

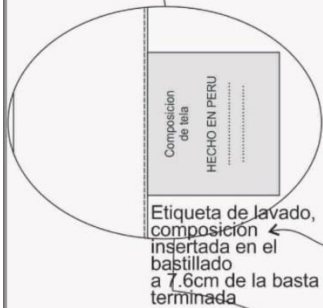
Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa)



DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones s N° 16 y 02 botones de
repuesto N°16 y N°14

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura



* Hilo de pegado de botón con hilo a tono de la tela
El pegado de botones es en vertical al igual que la figura.

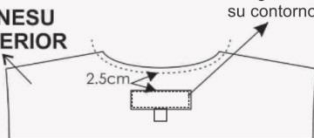
2cm
Botones de repuesto de N° 16 y N°14

Delantero izquierdo:
pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal



ESPALDA

CANESÚ INFERIOR



etiqueta de marca del confeccionista pegado c/301 con margen de 1/16" en su contorno

Canesú exterior

Canesú inferior

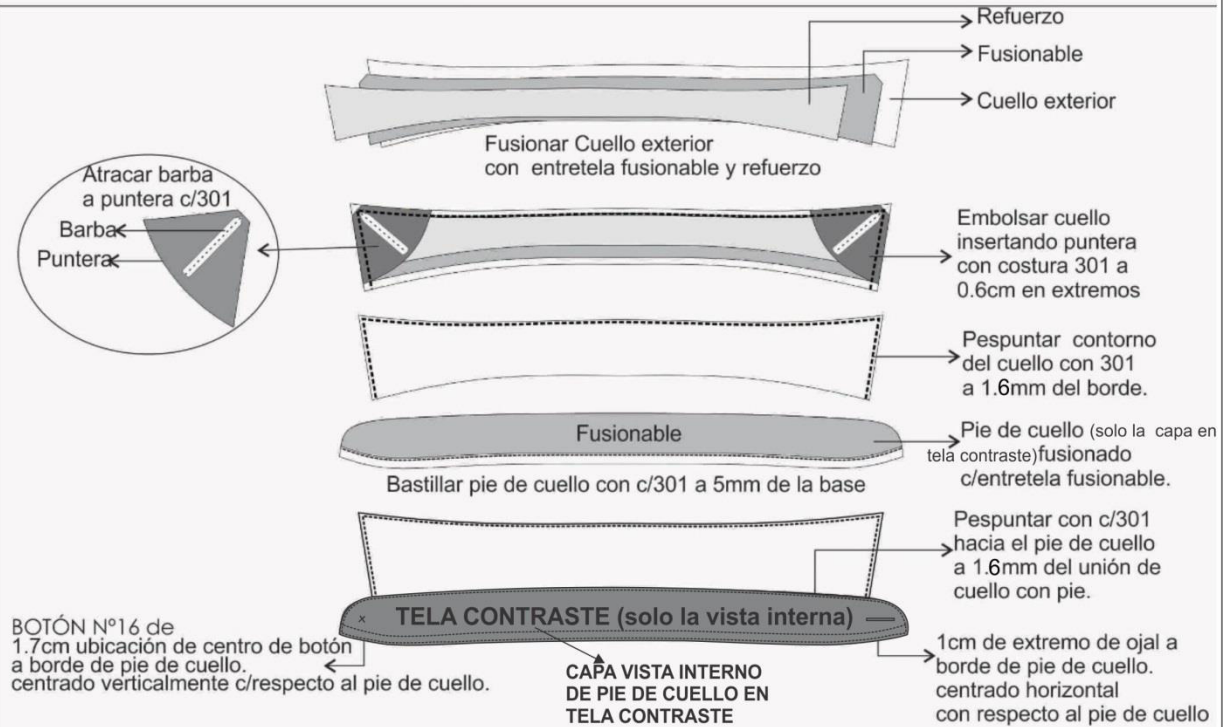
CANESÚ
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301, pespunte a 1.6mm c/301

Espalda con tablero central de de 3cm ancho y profundidad de 1.5cm

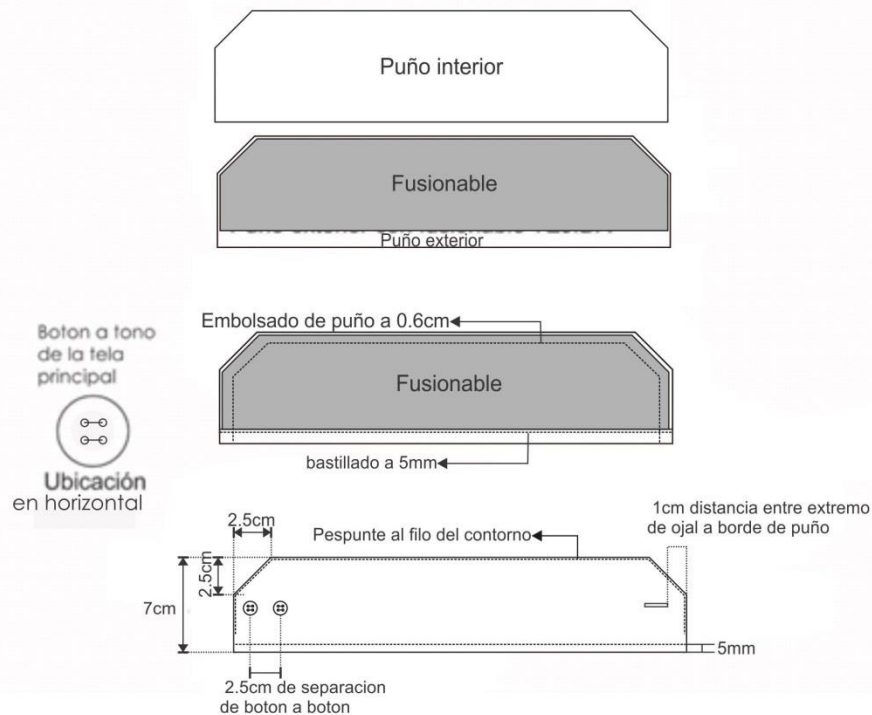
Espalda vista exterior

CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

EMSAMBLAJE CUELLO



EMSAMBLAJE PUÑO



CORBATA CLASICA

MODELO	Clásico y estándar según diseño adjunto.
COLOR	Combine con el color de la tela de saco y pantalón
TELA	Polyester tejida
DIMENSIONES	Longitud: 1.45 cm A 1.55 cm Ancho mayor: 8.00cm +/-1mm Ancho menor: 3.5 cm a 4.0 cm
COMPOSICIÓN	100% poliéster
ENTRETELA	Alma de entretela 100% poliéster color Blanco
HILO DE COSTURA	100% poliéster al tono de la tela
FORRO INTERNO	100% poliéster, para vista posterior de la corbata con puntada de seguridad (tipo cadeneta) en el ancho mayor y menor.
ETIQUETAS	Ubicadas en la vista Posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela e instrucciones de lavado, cuidado y uso.
ACABADO	Planchado termo fijado y vaporizado a todo lo largo Vista posterior, con atraque superior en inferior, sujetar de la tela principal, etiqueta de marca, etiqueta de composición e instrucción de lavado
PRESENTACION	En colgador plástico y bolsa

DISEÑO DE CORBATA PARA CABALLERO

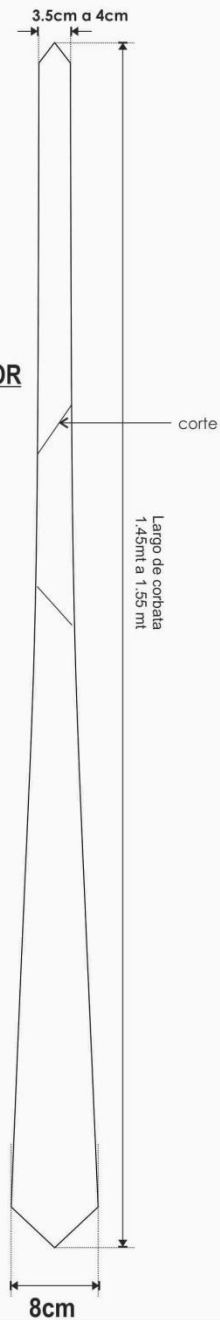
TELA: corbata-100% POLIESTER

FORRO: 100%poliester

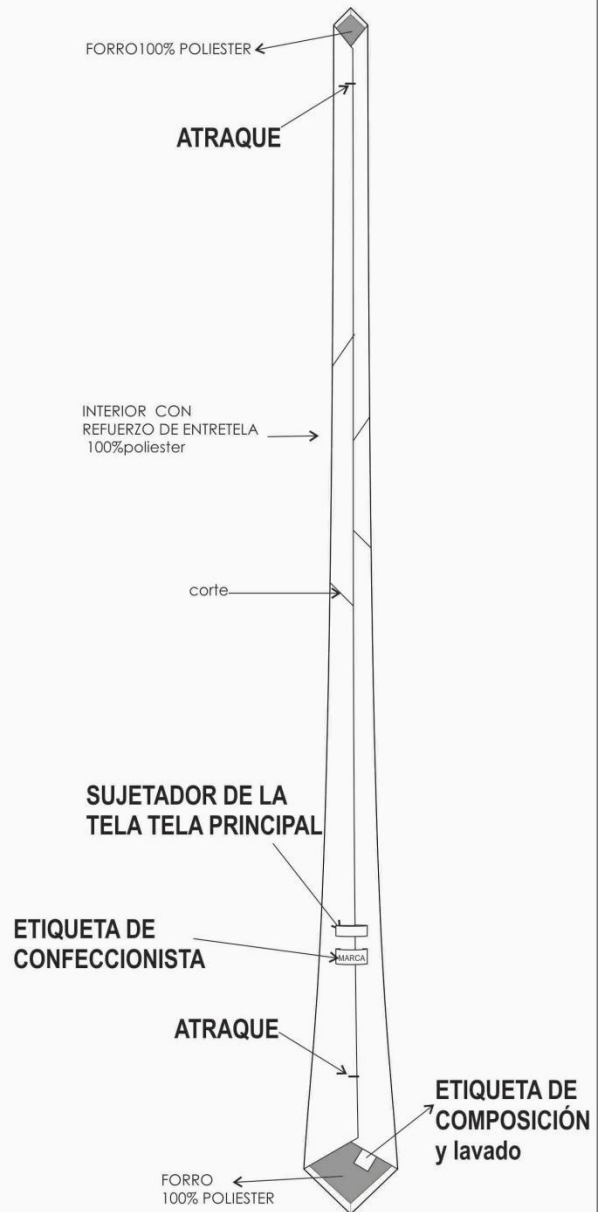
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.

ENTRETELA: 100%poliester

VISTA EXTERIOR



VISTA POSTERIOR

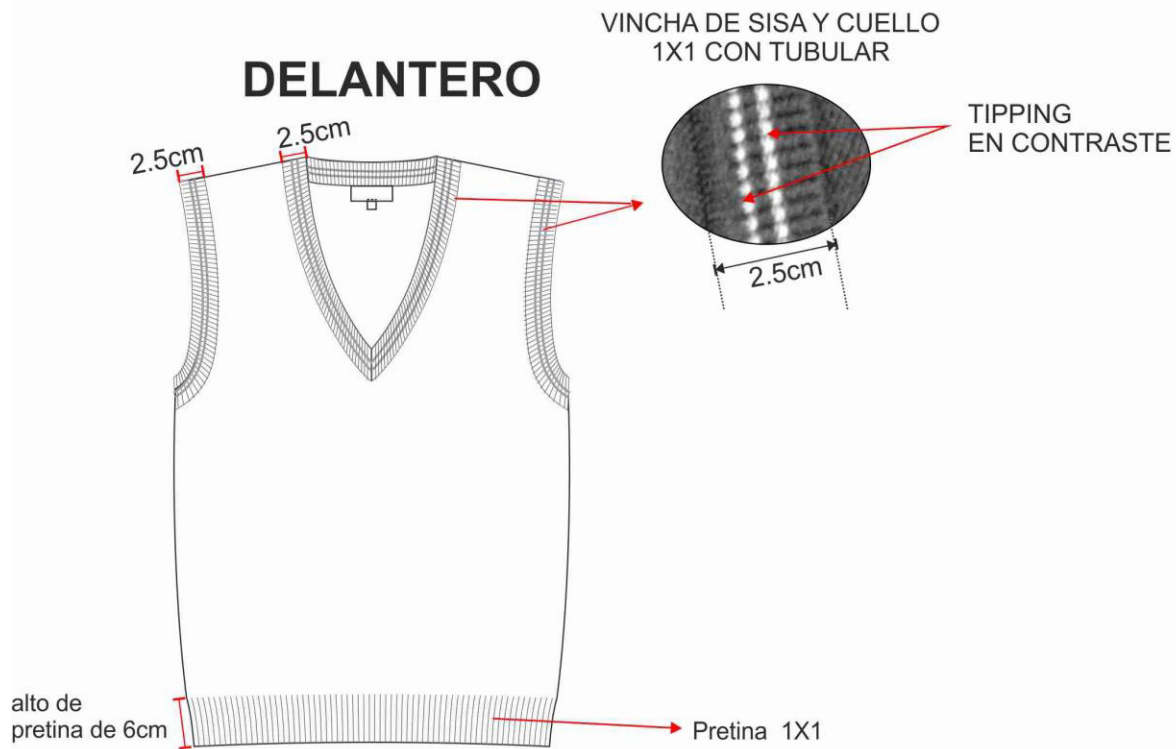


PULLOVER:

MODELO	De acuerdo al diseño adjunto
HILADO	Toque Algodón (100% Acrílico) de primera calidad
TITULO	2/32 Nm FINAL +/-0.5
DELANTERO	Tejido punto medio milano, con pretina en el ruedo de 6cm de alto de 1x1
ESPALDA	Tejido punto medio milano, con pretina en el ruedo de 6cm de alto de 1x1
SISA	Vincha de sisa de 2.5cm de ancho 1X1 con tubular. Además lleva tipping en contraste
CUELLO	Vincha de cuello de 2.5cm de ancho 1X1 con tubular. Además lleva tipping en contraste
COLOR	Que combine con el uniforme
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: <ul style="list-style-type: none">• Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso, según diseño.
PRESENTACIÓN	Sera embolsado .La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos,, etc.)

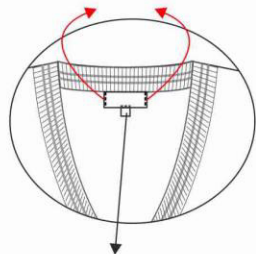
PULLOVER

DELANTERO



Etiqueta de marca

pegado c/301 a 1/16" en los laterales

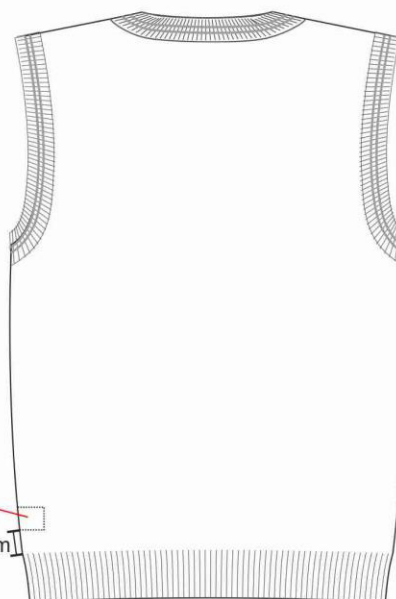


etiqueta de talla
centrado en la etiqueta
de marca pegado c/301
con pespunte de 1/16"

ESPALDA

Etiqueta
de composición
e instrucciones
de lavado

2.5cm



ANEXO N° 06

Especificaciones Técnicas - Uniforme para personal administrativo de verano para caballero

Especificaciones Técnicas - uniforme para personal administrativo de verano para caballero

SACO: 02 BOTONES EN DELANTERO CON 2 ABERTURAS EN EL POSTERIOR
1.- Cuello: Superior reforzado con entretela tejida fusionable, además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico. Cuello lleva pespunte decorativo, puntada tipo hilván al filo superior de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2.
2.- Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
3.- Delantero izquierdo (parte externa): Deberá estar reforzado con entretela tejida fusionable, lleva 01 pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo con puntada tipo hilván en su contorno al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2, desde la solapa hasta el ruedo del faldón como se observa en el gráfico.
4.- Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle en los costados. Lleva pespunte decorativo con puntada tipo hilván al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2. Además lleva pieza en tela contraste que simula pañuelo.
5.- Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6.- Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa será también de tela principal, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Lleva pespunte decorativo puntada tipo hilván en su contorno al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados. Llevará orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
7.- Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster a tono de la tela (tonalidad más cercana posible).
BOLSILLOS INTERNOS:
8.- Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas de poliéster teñidos a tono de la tela principal, centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.
9.- Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura y remalle en los costados.
10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.
11.-Delantero derecho (parte externa): Deberá estar fusionados con entretela tejida, lleva 01 pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada tipo hilván en su contorno al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2, desde la solapa hasta el ruedo del faldón como se observa en el gráfico..
12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas de poliéster a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
13.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y

la parte inferior o contratapa será también de tela principal, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Lleva pespunte decorativo puntada tipo hilván en su contorno al filo de 5mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.
14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
15.-Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster a tono de la tela (tonalidad más cercana posible).
BOLSILLO INTERNO:
16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm, con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura y remalle en los costados. Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
17.-Protector axilar: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.
18.-Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de tejido fusionable a un extremo cosido con máquina recta.
19.-Vuelta: Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
20.-Solapa: En el interior serán reforzadas con entretela tejida fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm. Ancho mayor de 7cm.
21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela tejida fusionable en la parte superior y basta
22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
23.- Forro de espalda: De 02 piezas unido con recta y remalle, armar fuelle de 2cm de profundidad con costura 301.
24.-Abertura posterior: Lleva 2 aberturas, uno a cada lado, de 5cm de cruce, con refuerzo de entretela tejida fusionable.
25.-Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estarán unida con costura recta a 1cm (IR).
26.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados, con atraque en el lado que cubre los botones y curvo en el lado visible (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas de poliéster a tono de la tela principal. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
27.-Cabeza de manga: Es fusionada con entretela tejida fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
28.-Hombros: Remallado y unido a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.
29.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
30.-Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela tejida fusionable.
FUSIONABLES:
Entretela fusionable tejida: De 80 gr/m2 +/- 5% en todo el delantero, en refuerzo de corte de bolsillo externo, en refuerzo de la punta de la pinzas, en vueltas delanteras, cuello exterior, vivos y vistas de bolsillo ojal y en tapas de bolsillo, en vivos de bolsillos
TRICOTEX DE 60GR: en superior espalda, refuerzo de martillo, basta de manga, basta de faldón espalda, basta de costadillo, en cabeza de manga, en cortes de bolsillos forro
COSTURAS: Costuras 301 - 4ppcm Ancho de remalle - 0.5cm
PRESENTACIÓN: El colgador anatómico de plástico con ganchos de metal y porta terno.

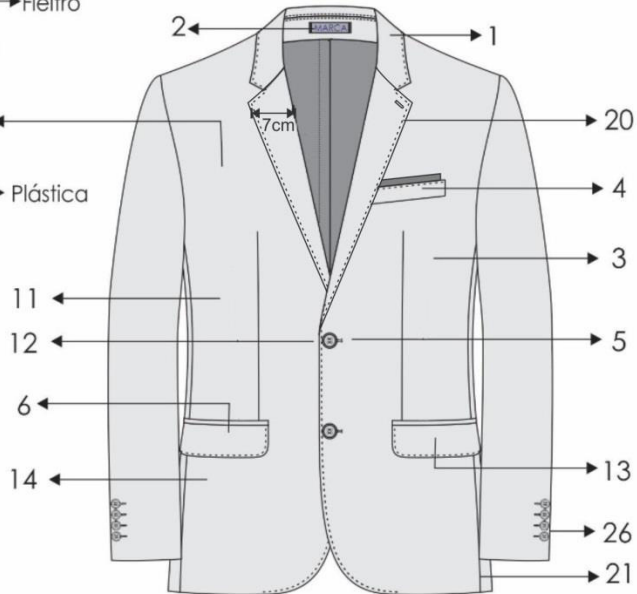
Cinta
fusionable
tejido
cosido c/recta

PLASTON → 18

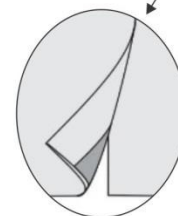
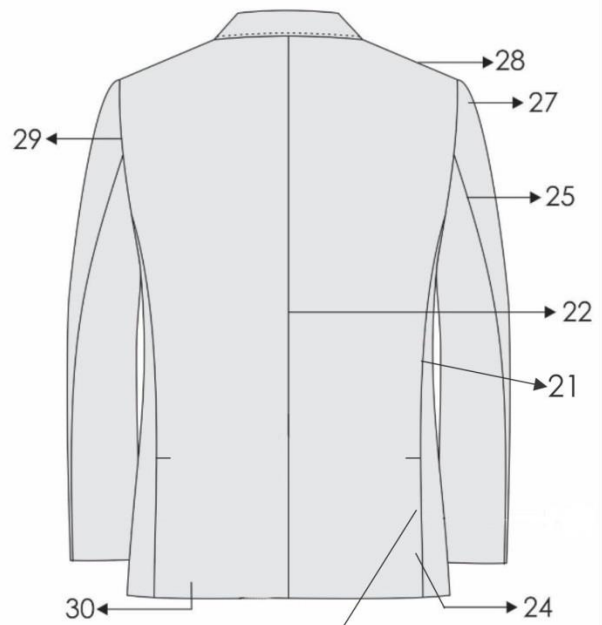
→ Fieltro

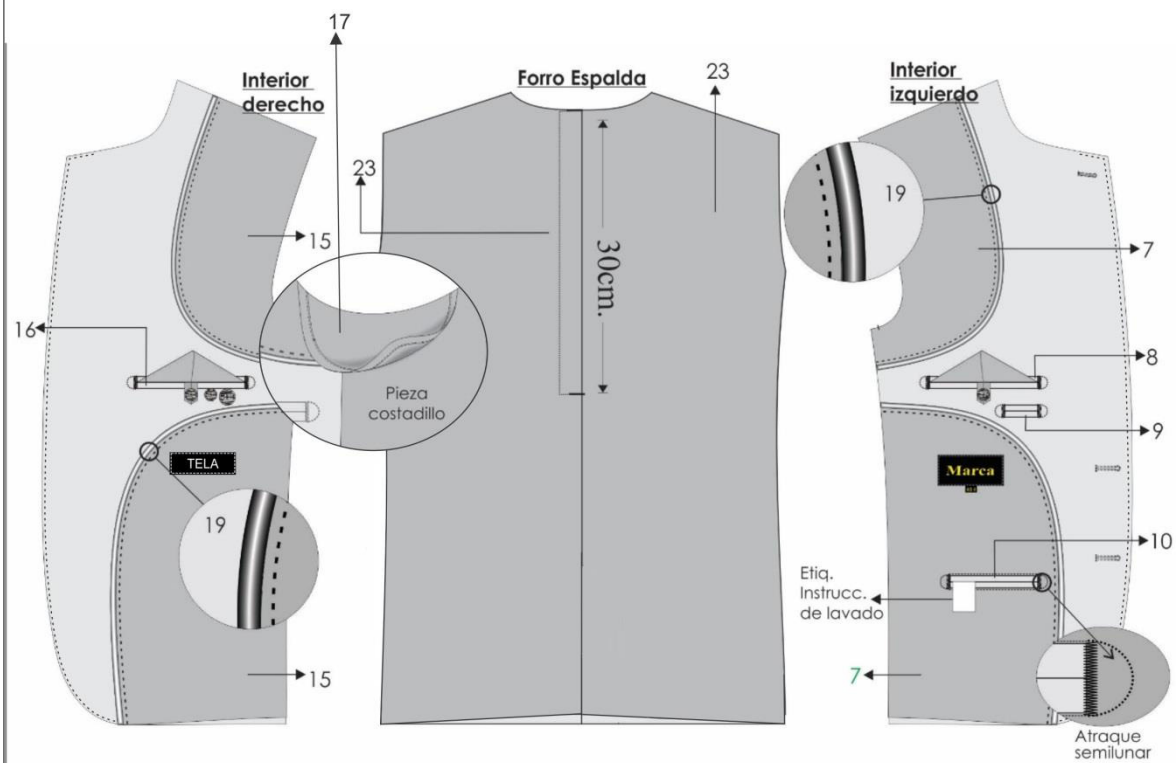
→ Plástica

DELANTERO



ESPALDA







-Costura: c/301-4 p.p.cm

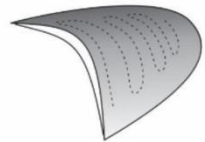
-Remalle: c/504-0.5cm ancho

-Zig zag: c/304

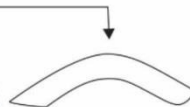
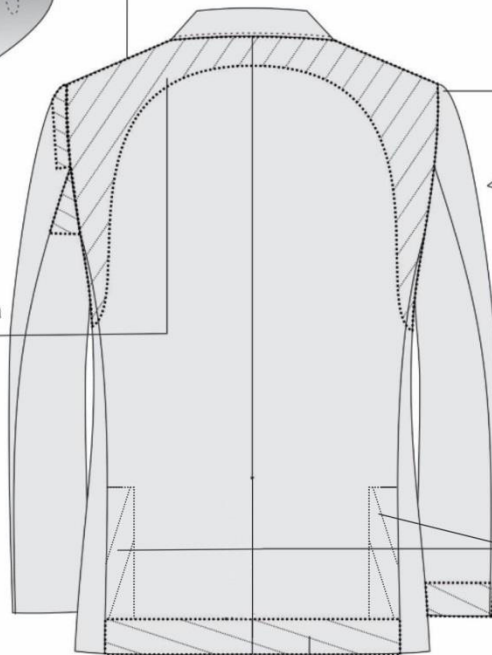
-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello, pinza y union de vuelta con delantero en tela y el forro sera totalmente remallado.

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda
superior
con entretela
tejida fusible



CHORRERA: De fieltro

Abertura con entretela
tejida fusible

Ruedo espalda con entretela
tejida fusible 9cm de ancho

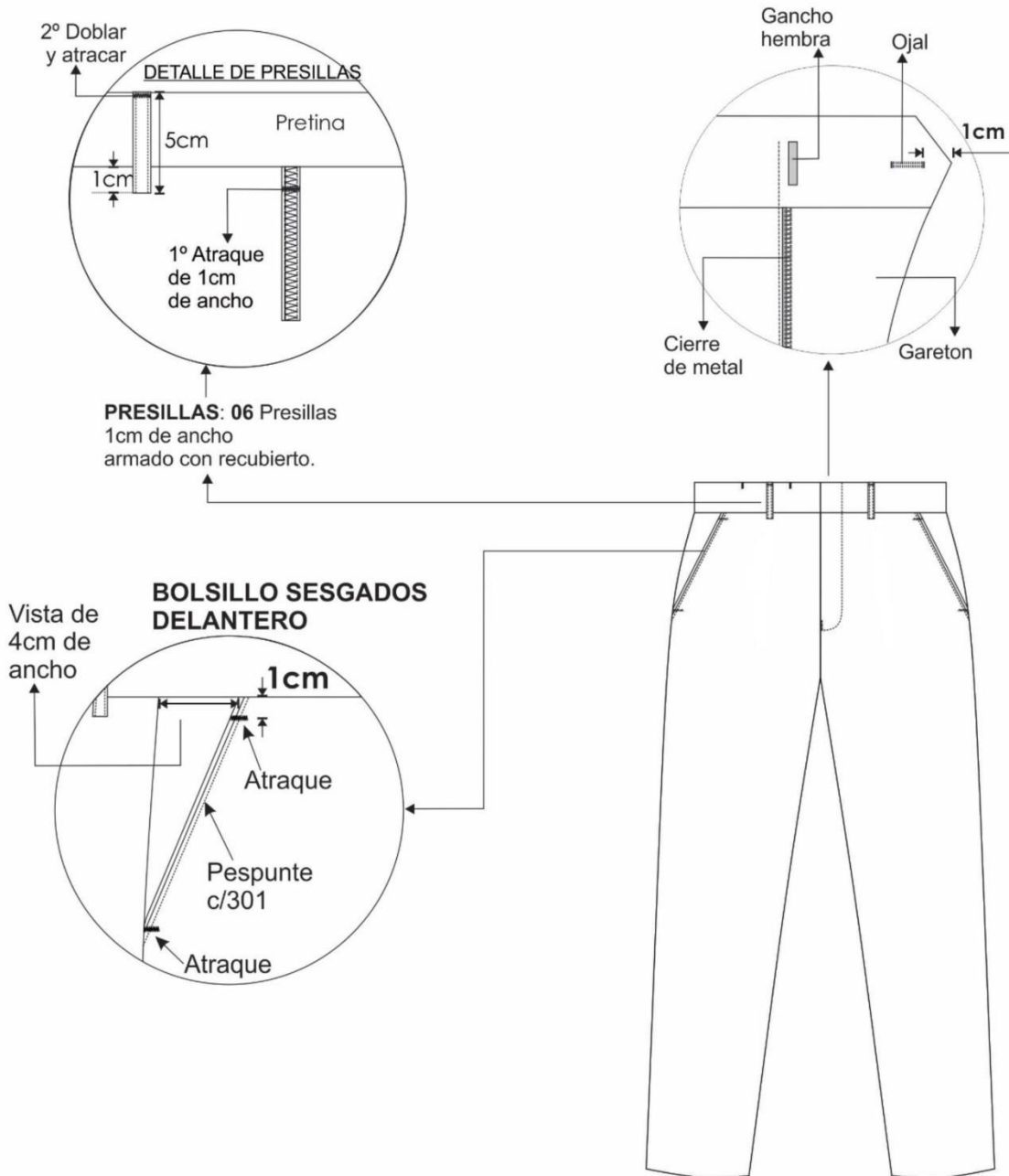
-Costura:c/301-4 p.p.cm

-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello ,
pinza y union de vuelta con delantero en tela y el forro sera totalmente
remallado.

PANTALÓN: SIN PLIEGUES EN DELANTERO	
1. Pretina:	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela no tejida fusionable adherida a la tela, y forro interno de pretina de tela popelina bolsillera. El forro de la pretina es preparado con popelina, en el interior de ella se encuentra un alma de van roll que da consistencia a la pretina. El forro tiene una cinta de jebe antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas de poliéster al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple. Exteriormente llevará presillas compartidas.
2. Presillas:	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero, 02 en los laterales y 03 en la parte posterior.
3. Bolsillo secreta:	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de tela popelina
4. Bolsillos delanteros:	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
5. Bolsillo relojero:	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
6. Vuelta de bolsillos delanteros:	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.
7. Garetá:	Con entretela no tejida fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespunte de quiebre de 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela de calidad reconocida, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
8. Garetón:	Con entretela no tejida fusionable por la parte interna, además va embolsada popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
9. Pinza en la parte posterior:	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en la pinza, cada lado.
10. Bolsillos fundillos:	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
11. Presilla y botón de bolsillo ojal:	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas de poliéster a tono de la tela, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
12. Tiro fundillos:	Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera
13. Costados:	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm(IR).
14. Entrepiernas:	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm(IR) desde el tiro hasta el ruedo.
15. Protector de tiro:	En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
16. Basta:	Remallada, doblez de 5 cm(IR) de ancho, subido con maquina bastera.
17. Delantero:	sin pliegues
COSTURAS:	Costura 301 – 4 ppcm. Ancho de remalle: 0.5 cm

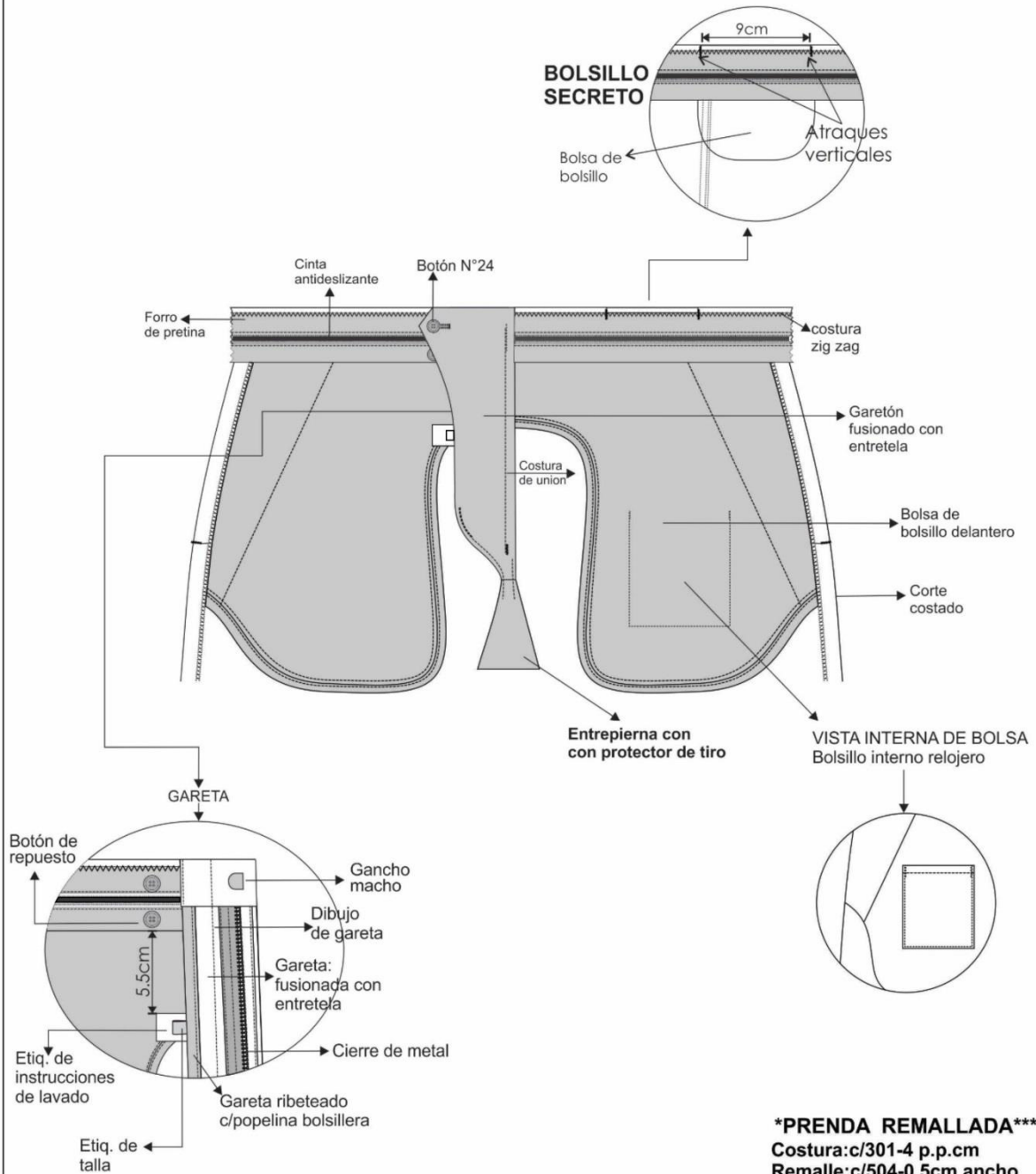
DELANTERO



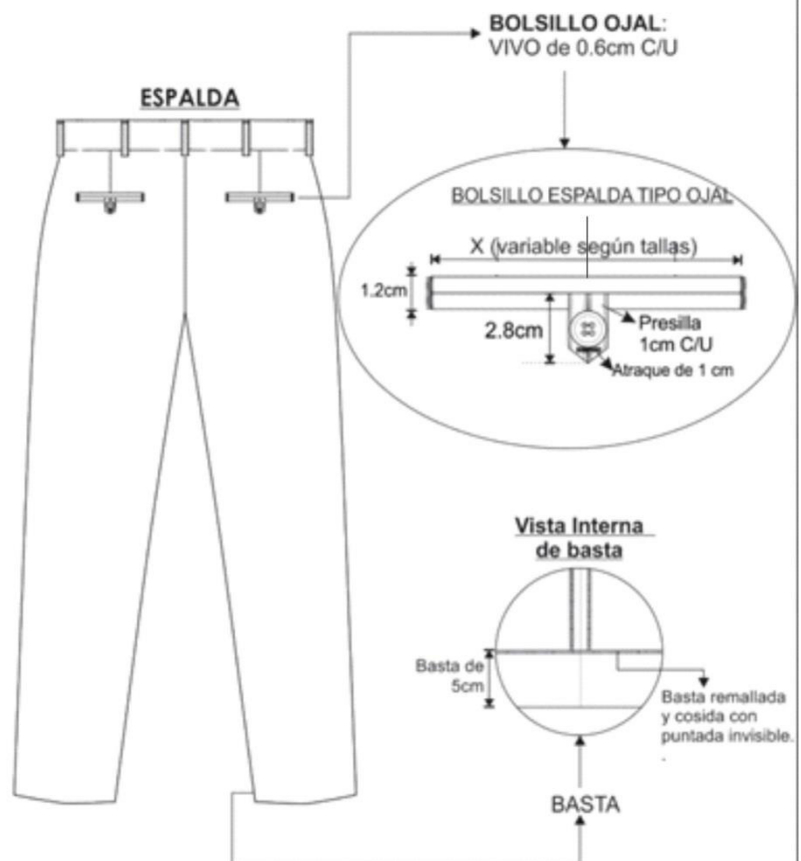
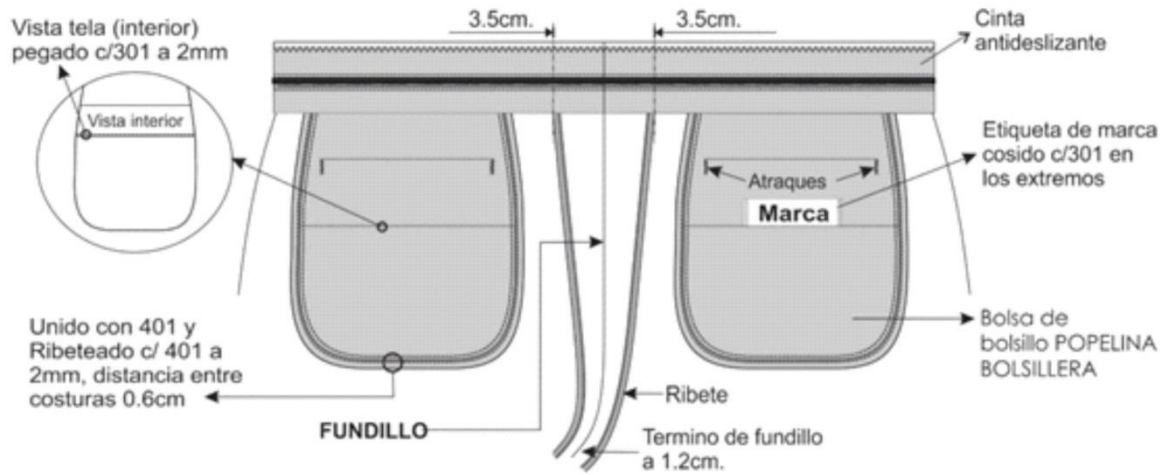
PRENDA REMALLADA**

Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho

INTERIOR DELANTERO

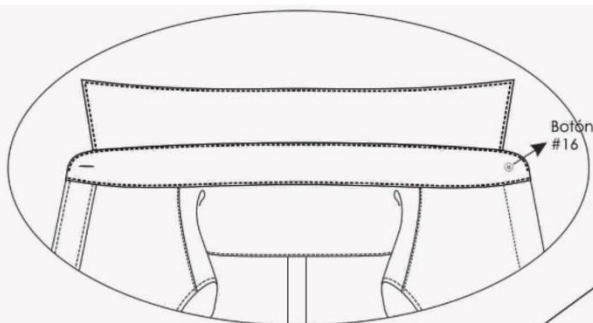


INTERIOR ESPALDA



CAMISA

1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas modelo americano. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.6mm
2.- Pie de cuello: Pieza vista exterior de la misma tela principal, Pieza vista interna en tela contraste y fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, Unir cuello con pie de cuello a 6mm según piquete. Asentar a 1.6mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.7cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
3.- Delantero izquierdo: Lleva tachón de 3.5cm de ancho con entreteja fusional sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4.- Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
5.- Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobléz en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1.6mm del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.
6.- Canesú: Canesú interior, centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda. Además lleva un pespunte al filo a 1.6mm.
7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1.6mm hacia el canesú (unión de hombros) con c/301.
8.-Yugo Francés: De medidas 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal de 1.5cm y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1.6mm.
9. Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
10. Puños: Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 0.6cm y pespuntados al filo a 1.6mm en contorno. Lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.7cm de largo.
11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
14.-Espalda: lleva tablero central de 3cm de ancho, con profundidad de 1.5cm
COSTURAS: c/301 (recta)– 14 ppp. c/401 (cerradora) - 14 ppp.
PRESENTACIÓN: Con sus respectivos alfileres, respaldar de cartón, mariposa, bolsa, etc. y en caja de cartón plastificada.



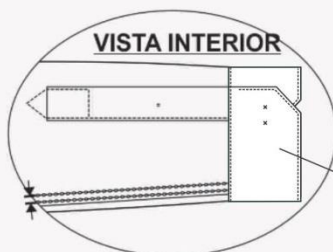
CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

VISTA EXTERNA DE PUÑO



ribete inserto en puño, en tela contraste de 3mm de ancho, no lleva cintillo de refuerzo en el interior

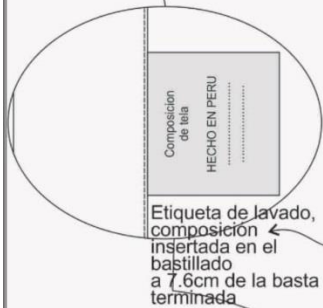
Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa)



DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones s N° 16 y 02 botones de
repuesto N°16 y N°14

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura



* Hilo de pegado de
botón con hilo
a tono de la tela
El pegado de boton
es en vertical
al igual que la figura.

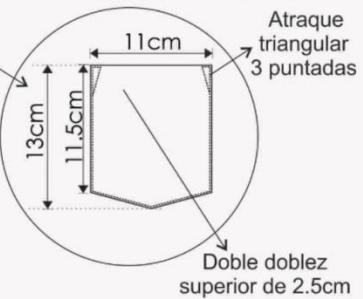
2cm
Botones
de repuesto de
N° 16 y N°14

Delantero izquierdo:
pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal



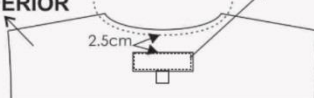
BOLSILLO PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301 a 1.6mm
del filo de bolsillo A 14P.P.P



ESPALDA

CANESÚ INFERIOR



etiqueta de marca
del confeccionista
pegado c/301 con
margen de 1/16" en
su contorno

Canesú exterior

Canesú inferior

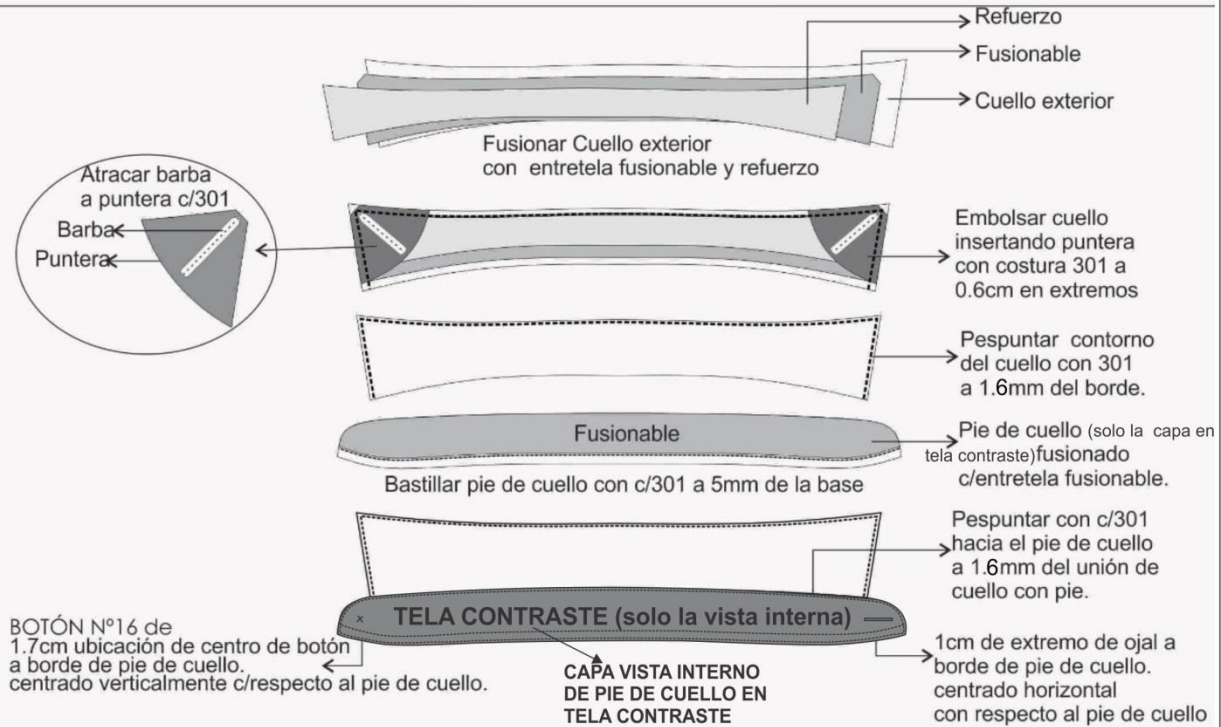
CANESÚ
De doble pieza,
embolsado a 1cm c/301,
pespunte a 1.6mm c/301

Espalda con tablero central de
de 3cm ancho
y profundidad
de 1.5cm

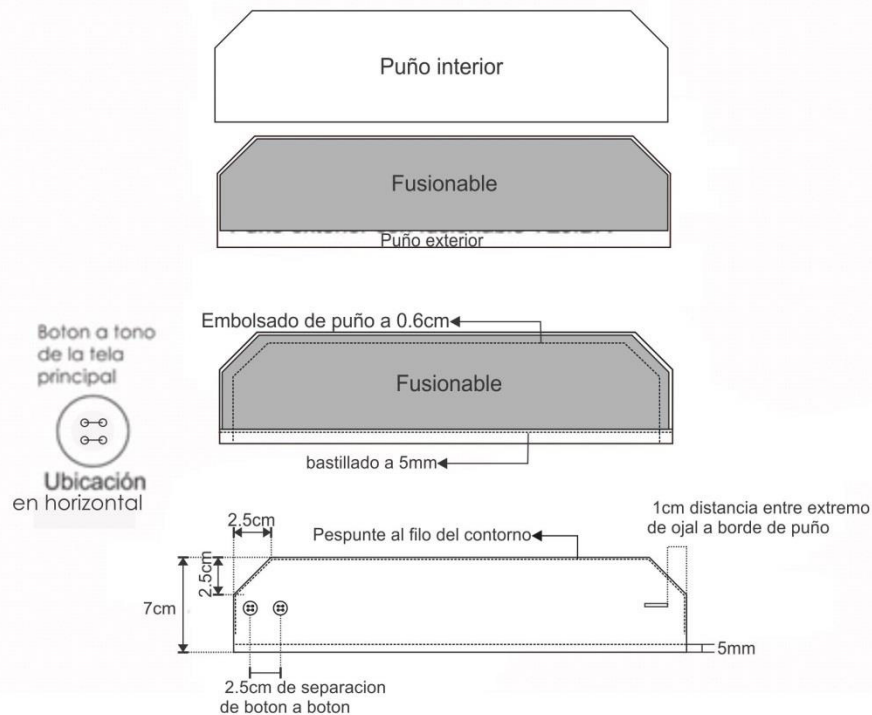
Espalda
vista exterior

CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

EMSAMBLAJE CUELLO



EMSAMBLAJE PUÑO



CORBATA CLASICA

MODELO	Clásico y estándar según diseño adjunto.
COLOR	Combine con el color de la tela de saco y pantalón
TELA	Polyester tejida
DIMENSIONES	Longitud: 1.45 cm A 1.55 cm Ancho mayor: 8.00cm +/-1mm Ancho menor: 3.5 cm a 4.0 cm
COMPOSICIÓN	100% poliéster
ENTRETELA	Alma de entretela 100% poliéster color Blanco
HILO DE COSTURA	100% poliéster al tono de la tela
FORRO INTERNO	100% poliéster, para vista posterior de la corbata con puntada de seguridad (tipo cadeneta) en el ancho mayor y menor.
ETIQUETAS	Ubicadas en la vista Posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela e instrucciones de lavado, cuidado y uso.
ACABADO	Planchado termo fijado y vaporizado a todo lo largo Vista posterior, con atraque superior en inferior, sujetar de la tela principal, etiqueta de marca, etiqueta de composición e instrucción de lavado
PRESENTACION	En colgador plástico y bolsa

DISEÑO DE CORBATA PARA CABALLERO

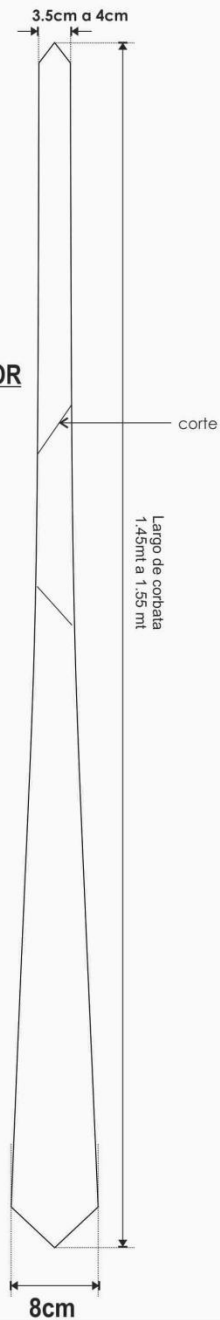
TELA: corbata-100% POLIESTER

FORRO: 100%poliester

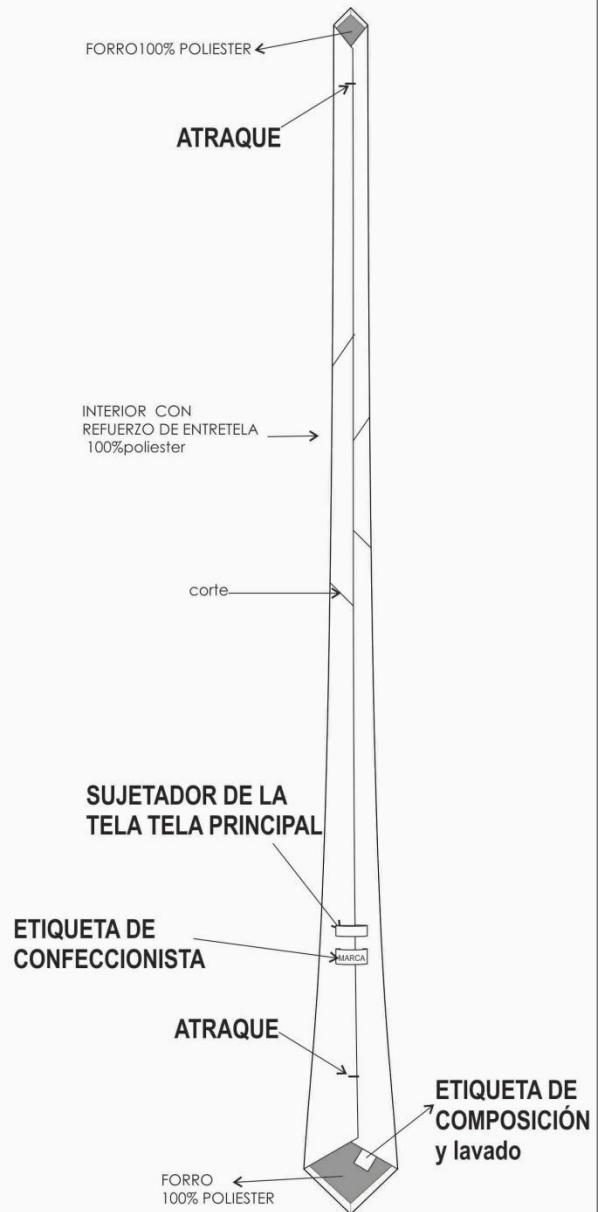
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.

ENTRETELA: 100%poliester

VISTA EXTERIOR



VISTA POSTERIOR



ANEXO N° 07

Especificaciones Técnicas - Uniforme para personal administrativo de invierno para dama

Especificaciones Técnicas - Uniforme para personal administrativo de invierno para dama

SACÓN

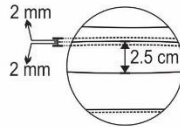
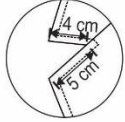
MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	<p>Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable En los extremos, embolsado c/ 301 Medida de punta de cuello de 4cm terminado Medida de punta de solapa de 5cm terminado</p>
PIE DE CUELLO	<p>De 2 piezas de la misma tela principal, fusionados con entretela tejida fusionable.</p> <p>En la parte central de pie de cuello mide 2.5 cm de alto.</p> <p>Además lleva pespunte compartido de 2mm a cada lado de la costura que une el pie de cuello a cuello, con un solo hilo 40/2 - 11 p.p.p. a tono de la tela</p>
VUELTA	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
DELANTERO EXTERNO:	<p>Consta de un corte costadillo a cada lado, que inicia en la sisa y termina pasando la tapa del bolsillo, la terminación del corte es tipo pinza.</p> <p>Además lleva dos bolsillos parche con tapa según gráfico.</p>
DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO:	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada en el interior.</p>
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte costadillo a cada lado, corte anatómico en el centro y abertura montada , según gráfico.
ESPALDA INTERNO	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p>
BOTONES:	<p>El delantero lleva 3 botones funcionales N° 36L. Además en cada lado del delantero lleva 2 botones N° 36L decorativos.</p> <p>En cada garetá de manga lleva un botón N° 36L, en cada bolsillo parche llevará un botón, más un botón de repuesto en bolsita ziploc.</p> <p>Todos los botones serán metálicos N° 36L tipo honguito cabeza plana</p>
OJALES:	El delantero lleva 3 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.

	En la tapa del bolsillo lleva un ojal funcional bordado de 2.8cm de largo.
MANGAS:	Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). Lleva gareta suelta insertada en el costado (corte menor de la manga e interceptadas con un botón N-36 metálico tipo honguito cabeza plana. Lleva pespunte a 7mm (doble hilo 40/2 - 7ppp a tono de la tela). Gareta sujetado con dos presillas de 1.2cm de ancho y 5.5cm de largo (medidas terminadas) Basta de manga de 4cm (incluido remalle)
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusional
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
FORRO	Totalmente forrado, tafeta 100% poliéster.
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusional (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivo y vista de bolsillo interno, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

SACÓN

DELANTERO

Medidas de punta de cuello y punta de solapa



2 botones decorativos metálicos # 36L tipo honguito cabeza plana

corte costadillo que inicia en la sisa y termina pasando la tapa del bolsillo, la terminación del corte es tipo pinza. Unido a 1cm c/301 y remallado. Costuras abiertas

costados de 2 cm por lado (I.R.) unido con c/301 y remallado. Costuras abiertas

Pie de cuello
En la parte central de pie de cuello mide 2.5 cm de alto.
Además lleva pespunte compartido de 2mm a cada lado de la costura que une el pie de cuello a cuello. con un solo hilo 40/2 - 11 p.p.p. a tono de la tela

pespunte c/301, con margen de 7 mm (doble hilo 40/2 - 7 p.p.p. a tono de la tela)

2 botones decorativos metálicos # 36L tipo honguito cabeza plana

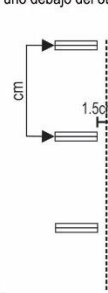
pespunte c/301, con margen de 7 mm (doble hilo 40/2 - 7 p.p.p. a tono de la tela)

1 botón # 36L. metálico tipo honguito cabeza plana

pespunte c/301, con margen de 7 mm (doble hilo 40/2 - 7 p.p.p. a tono de la tela)

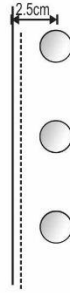
Delantero derecho:

*3 ojales de tela con vivos simétricos acabados a mano, de 2.5cm de largo para cerrar el abrigo.
Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.



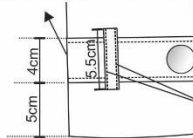
Delantero izquierdo:

*3 botones metálicos # 36L. tipo honguito cabeza plana para cerrar el abrigo.



Detalle de garetá

garetas insertadas en el costado (corte menor de la manga)



pespunte c/301 con margen de 2mm (un solo hilo 40/2 - 11ppp a tono de la tela)

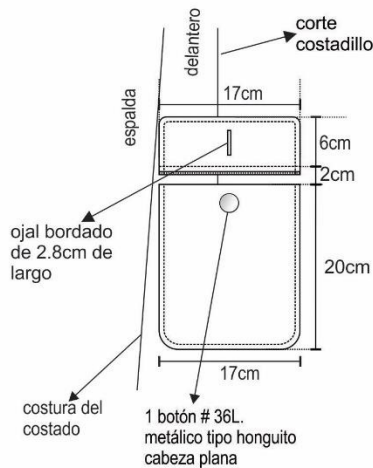
Garetá suelta insertada en el costado (corte menor de la manga e interceptadas con un botón N-36 metálico tipo honguito cabeza plana. Lleva pespunte a 7mm (doble hilo 40/2 - 7ppp a tono de la tela).

Garetá sujetado con dos presillas de 1.2cm de ancho y 5.5cm de largo (medidas terminadas)

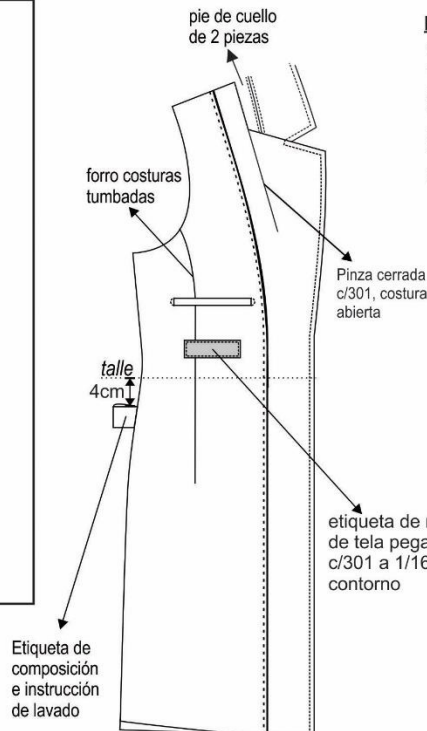
LARGO APROXIMADO DE 95cm

VISTA INTERIOR IZQUIERDO

DETALLES DE BOLSILLO

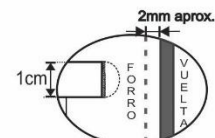


*Bolsillo embolsado con forro para luego pegar al cuerpo



BOLSILLO INTERNO

*Bolsillo c/ 1vivo (vivo de tela) de 1cm de alto, 11cm de abertura x 14cm de profundidad
*Bolsa (forro) de una sola pieza con recta y orillada a los costados.
*atraque semilunar en extremos en (CONTRASTE)



SESGO/ PESPUNTE (Contraste)
sesgo forro, armado con cintillo de refuerzo y pespunte tipo hilván (cadeneta el reverso)

etiqueta de marca de tela pegado c/301 a 1/16" en su contorno

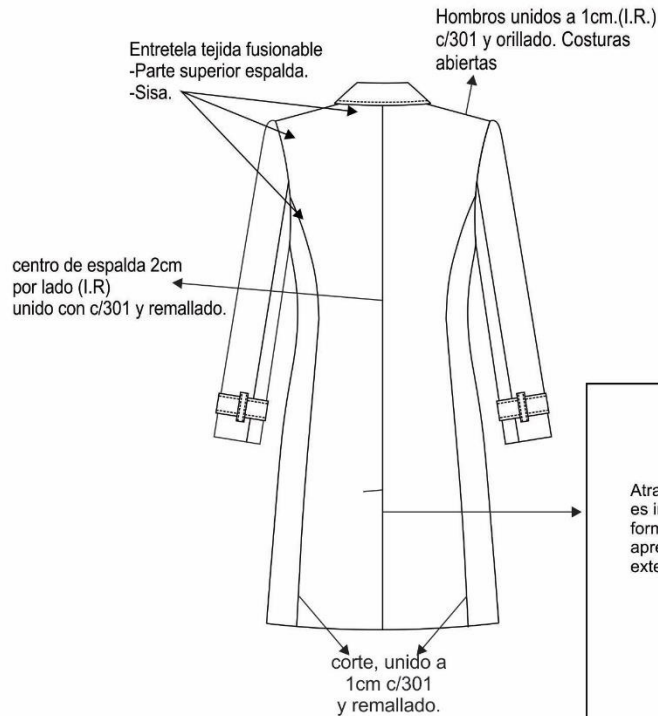
Etiqueta de composición e instrucción de lavado

HOMBRERAS

Hombreras de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta

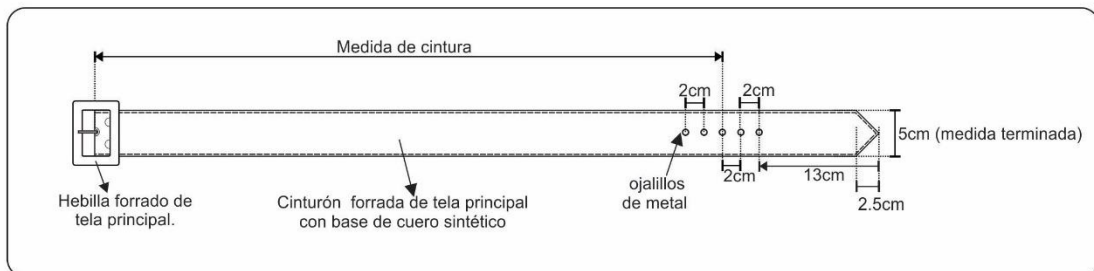
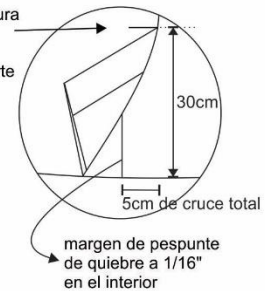
chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga

ESPALDA



ABERTURA MONTADA

Atraque de abertura
es interno, de tal
forma que no se
aprecia por la parte
externa.



* TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.

* COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)

* REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

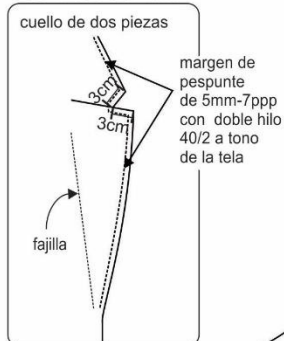
CHALECO

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
CUELLO Y SOLAPA	<p>Cuello:</p> <p>-Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>-Inferior.- De una sola pieza de tela principal cortada al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301.</p> <p>Cuello y solapa llevan pespunte de 5mm - 7ppp con doble hilo al tono de la tela. Deben ser simétricos.</p> <p>Medida de punta de cuello de 3cm terminado.</p> <p>Medida de punta de solapa de 3cm terminado.</p>
VUELTA	<p>Vuelta de una sola pieza.</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
DELANTERO EXTERNO	<p>Consta de 1 corte lateral a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo, según gráfico.</p> <p>Además lleva una pinza de entalle, a cada lado</p> <p>Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, en el centro delantero.</p> <p>En la parte inferior lleva un bolsillo recto, de un vivo de 1cm de alto, además lleva tapa, a cada lado, según gráfico. Cada bolsillo lleva 1 ojal vertical bordados a máquina ojaladora de 2.5cm de abertura y 1 botón de N°36L, según diseño.</p>
DELANTERO INTERNO	Totalmente forrado. En el lado izquierdo llevará etiqueta de marca de tela y 1 botón de repuesto pegado en la vuelta.
ESPALDA	La espalda tendrá corte princesa que nace en la sisa y que termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR), según gráfico. Corte anatómico en el centro unido a 2cm, según diseño.
INTERNO	Prenda remallada en el interior.
BOTONES:	El delantero llevará 2 botones a tono de tela N° 36L. Las tapas de bolsillo llevan 1 botón en cada uno. Más un botón de repuesto en el interior
OJALES	El centro delantero lleva 2 ojales horizontal de tela de 2.5cm de largo. Cada bolsillo en el delantero, lleva 1 ojal vertical bordado a máquina ojaladora de 2.5cm de abertura, según diseño.
BASTA	De ruedo 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
FORRO	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm

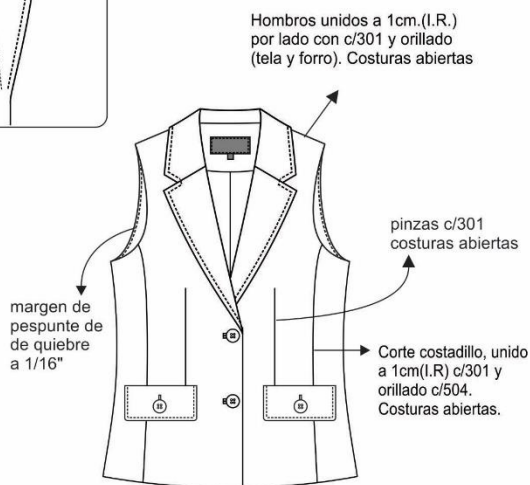
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, cuello (ambas caras), sisas, basta, cogotera, vivo y vista de bolsillo externo y tapa de bolsillo (solo capa externa).
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla y etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

CHALECO

CUELLO Y SOLAPA



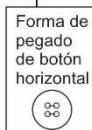
DELANTERO



Delantero derecho:
2 ojales de tela
de 2.5cm de largo



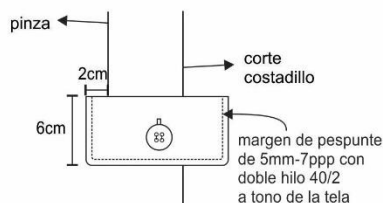
Delantero izquierdo:
2 Botones # 36L.
al tono de la tela principal



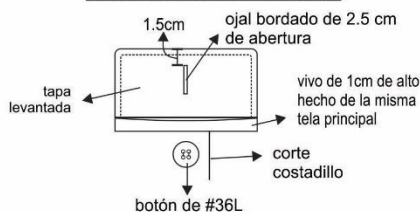
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% POLIÉSTER	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	Poliéster	A TONO

DETALLE DEL BOLSILLO

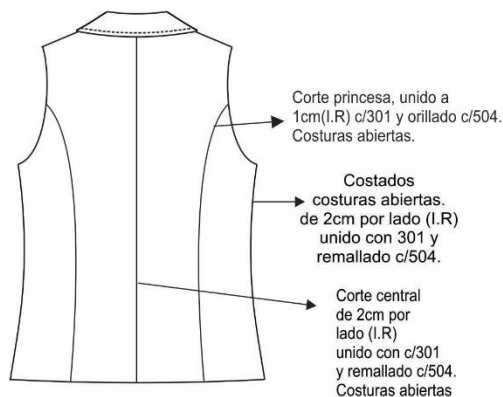
- Bolsillo recto.
- Lleva tapa de 2 piezas de la misma tela principal, según gráfico.
- Levantando la tapa se encuentra un vivo de 1cm de alto hecho de la misma tela principal.
- Abertura de bolsillo de 13cm (esta medida sólo es para la muestra; para producción se escalará según talla).
- La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado en los laterales a 1cm(I.R.).



VISTA DE LA TAPA LEVANTADA



ESPALDA



FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD
BASTA: de 4cms. (I.R.) en cuerpo

- *TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- *COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- *REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

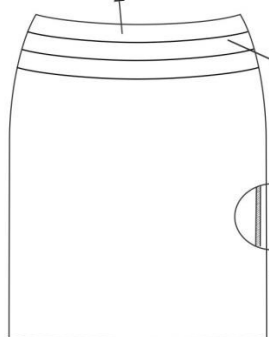
FALDA C/FORRO:

MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 9cm de alto con dos cortes horizontales, fusionado con entretela tejida fusionable. Lleva dos colgadores de tela de forro, uno a cada lado, colocado a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	Tela cortada al hilo, de una sola pieza.
ESPALDA	De 02 piezas cortadas al hilo y con 2 pinzas de entalle (una a cada lado), en la parte central superior lleva 1 cierre invisible y abertura en la parte inferior.
CIERRE:	Lleva un cierre invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	totalmente forrado, material 100% poliéster
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILOS:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

FALDA PRETINA CONFIGURADA

DELANTERO

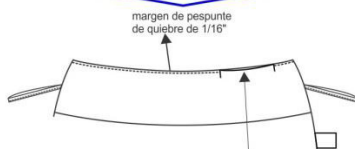
pretina:
fusionado con entreteja (AMBAS CARAS)



Pretina configurado
de 9cm con detalle de
2 cortes horizontales

Costados costura abierta
de 2 cm por lado(I.R.)
unido con c/301

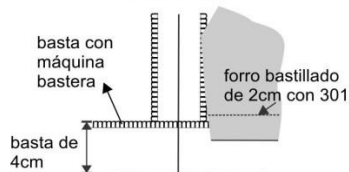
PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



margen de pespunte
de quibre de 1/16"

BOLSILLO SECRETO(bolsa de forro una pieza)
9cm de abertura útil x 10 cm de profundidad.
unido con recta y remalle

vista interna de bastas



bastas con
máquina
bastera

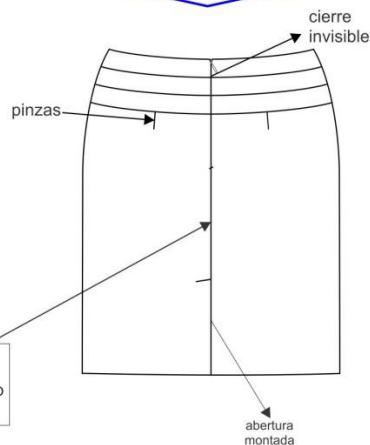
bastas de
4cm

forro bastillado
de 2cm con 301

CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	CÓDIGO	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	ATONO
HILO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	ATONO

ESPALDA



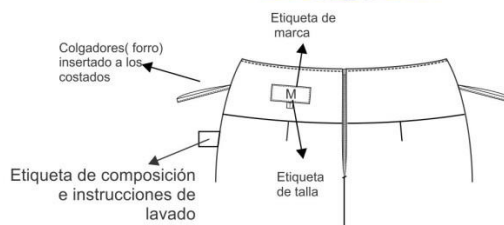
cierre
invisible

pinzas

Centro espalda
costura abierta
2cm. (I.R) por lado
unido y remallado

abertura
montada

PARTE INTERNA SUPERIOR



Colgadores(forro)
insertado a los
costados

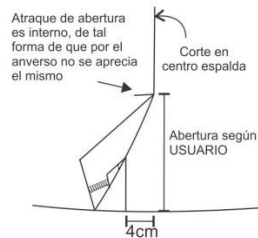
Etiqueta de
marca

Etiqueta de talla

Etiqueta de composición
e instrucciones de
lavado

vista inferior espalda

PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



Atrache de abertura
es interno, de tal
forma de que por el
anverso no se aprecia
el mismo

Corte en
centro espalda

Abertura según
USUARIO

4cm

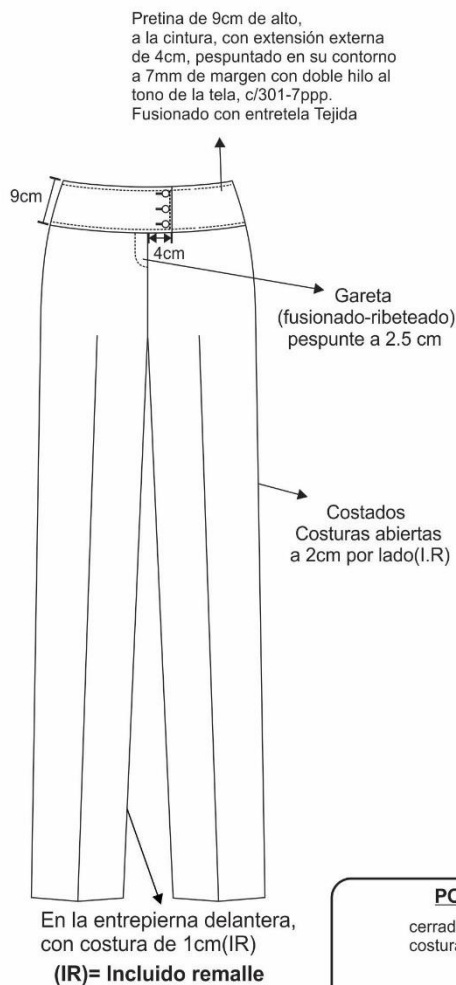
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

PANTALÓN CONFIGURADO CON FORRO:

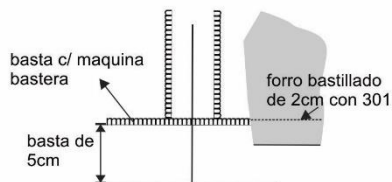
MODELO	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 9cm de alto, a la cintura, con extensión de 4cm, con pespunte en su contorno c/301 de 7mm-7ppp con doble hilo al tono de la tela, fusionado con entretela tejida fusionable, Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	De 2 piezas cortados al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 4cm de largo). Según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (abertura externa) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad. La bolsa de una sola pieza de tela de forro, cerrado c/301 a 1cm (IR) en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	3 botones N°24L, 100% poliéster, de 4 agujeros, al tono en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 3 ojales horizontales, bordados en máquina ojaladora, de 2 cm de largo, en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será 2cm c/301
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm, según indica el grafico.
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la gareta y gareton
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

PANTALÓN CONFIGURADO CON FORRO

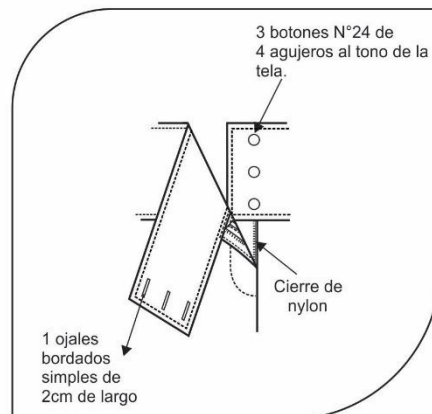
DELANTERO



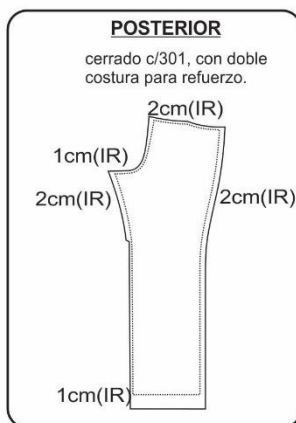
vista interna de bastas



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	A TONO



ESPALDA



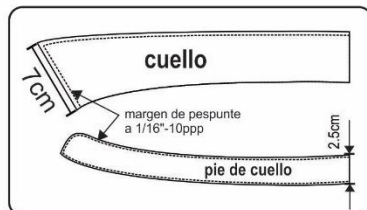
19cm ancho de boca terminada (esta medida es solo para la muestra para la producción se escalará según talla)

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

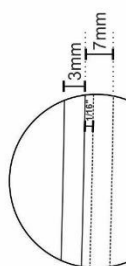
BLUSA MANGA LARGA COLOR BLANCO

MODELO	Blusa con cuello de acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: De 2 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16".Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte ingles que empieza en el hombro y terminan en el ruedo a cada lado (piezas de costado corte al sesgo), unido a 1cm (IR) con ribete de 3mm aprox de tela principal y doble pespunte a 1/16 y 7mm (ambas desde el margen) a tono costuras tumbadas hacia el centro. La pechera llevara un ribete de 3mm aproximadamente en tela principal, además un pespunte a 1/6" hilo 40/2 a tono.
ESPALDA	Tendrá 1 corte ingles a cada lado que comienza en hombro y termina en el ruedo
MANGA	Larga con puño, según diseño. Puño de 6 cm (sin incluir vivo). Lleva 2 botones N°18L a tono de tela principal y 2 ojales simples bordados, según diseño. Pespuntado en todo el contorno a 1/16".Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar.
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta.
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	7 botones N°18 a tono de tela principal, 1 en el pie de cuello, 6 en el delantero, 2 botones en cada puño N°18 a tono, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	7 ojales simples, 1ojal horizontal en el pie de cuello y 6 ojales verticales en el delantero, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura con 301 40/2 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Hombros de espuma
blanca liviano, forrada
en tela y remallada.
pegado c/301 (recta)

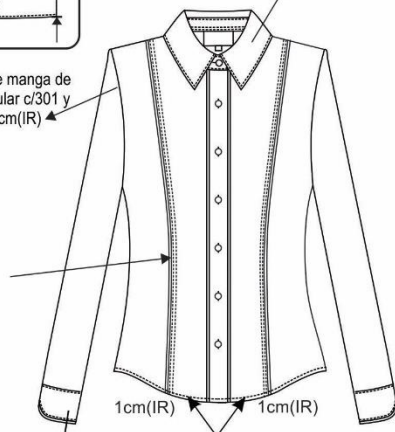


DELANTERO

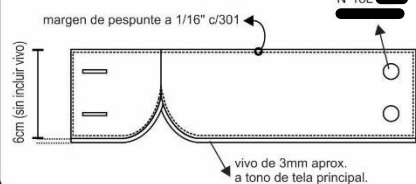


pegado de manga de
forma tubular c/301 y
remalle 1cm(IR)

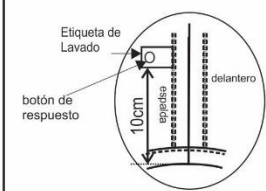
Corte ingles
1cm(IR)
con ribete de 3mm
de tela principal
y doble pespunte
a 1/16 y 7mm
desde el margen
costuras tumbadas



Detalle de puño



Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm

CUADRO DE INSUMOS

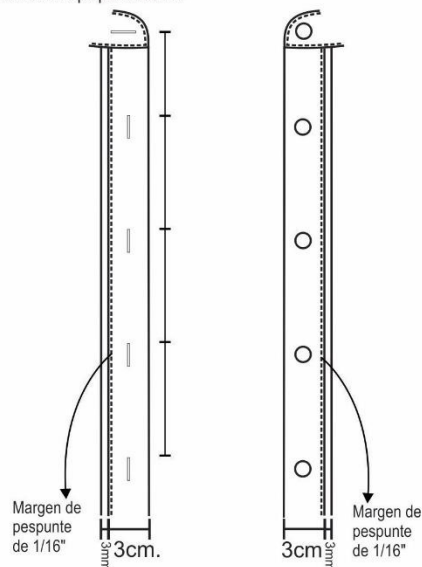
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	EN CONTRASTE

Lado derecho:

*7 ojales bordados a tono de tela principal.
-1 ojal horizontal en el pie de cuello a tono
- 6 ojales verticales en el delantero distribuidos proporcionalmente.

Lado izquierdo:

*7 botones N-18 de a tono de tela principal.
-1 boton en pie de cuello
- 6 botones en el delantero distribuidos proporcionalmente.

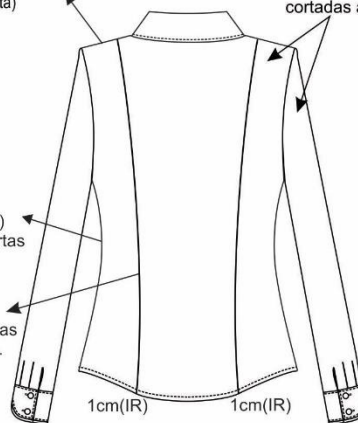


ESPALDA

Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(costura abierta)

espalda
y mangas
cortadas al hilo

Costados
2 cm (IR)
costuras abiertas
Corte ingles
1cm(IR)
costuras tumbadas
hacia el centro.

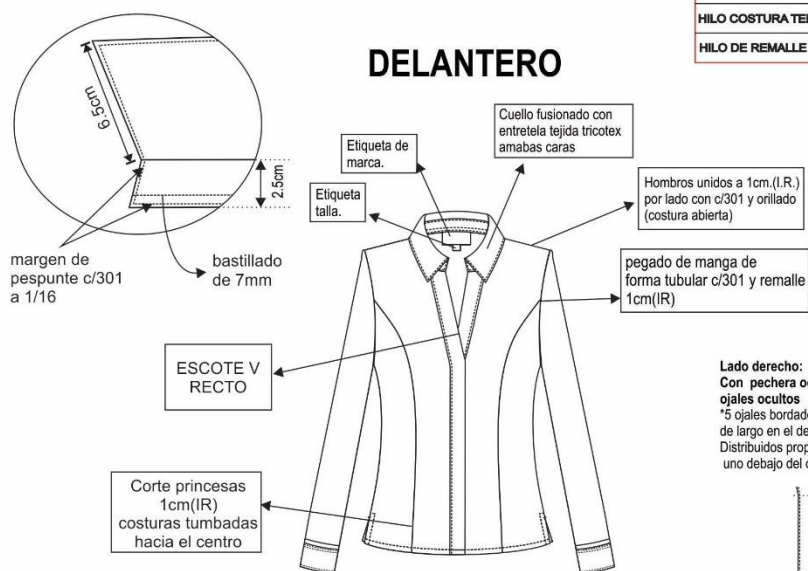


BLUSA MANGA LARGA COLOR GRIS JASPE

MODELO	Blusa con cuello camisero, escote en V recto,
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex en ambas caras, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas de la misma tela principal, fusionados con entretela tejida tricotex en ambas caras, embolsado c/301 y pespuntados a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa, que empieza en la sisa y terminan en el ruedo a cada lado,
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa, que empieza en la sisa y termina en el ruedo a cada lado.
MANGA	Larga con puño, según diseño. PUÑO: de 1 sola pieza, al tono de la tela principal. Además lleva un vivo inserto de 1cm de alto, en parte superior del puño de la misma tela principal. Lleva 2 botones a tono y 2 ojales simples bordados de 1.7cm de largo Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°18 en el delantero al tono de la tela, 2 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero de 1.7cm de largo, 2 ojales horizontales en cada extensión de puño de 1.7cm de largo, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

BLUSA MANGA LARGA

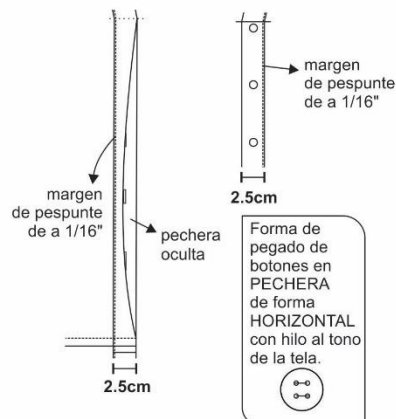
DELANTERO



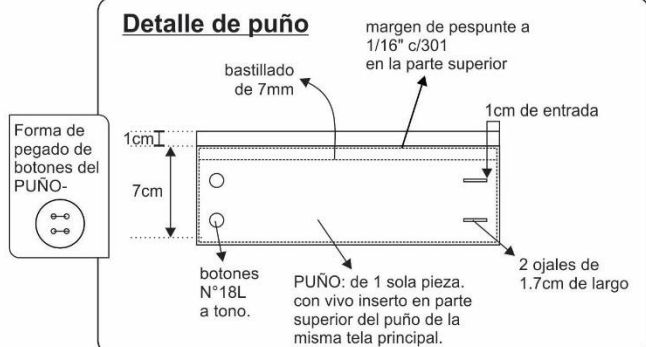
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

Lado derecho:
Con pechera oculta y ojales ocultos
 *5 ojales bordados de 1.7cm de largo en el delantero
 Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro

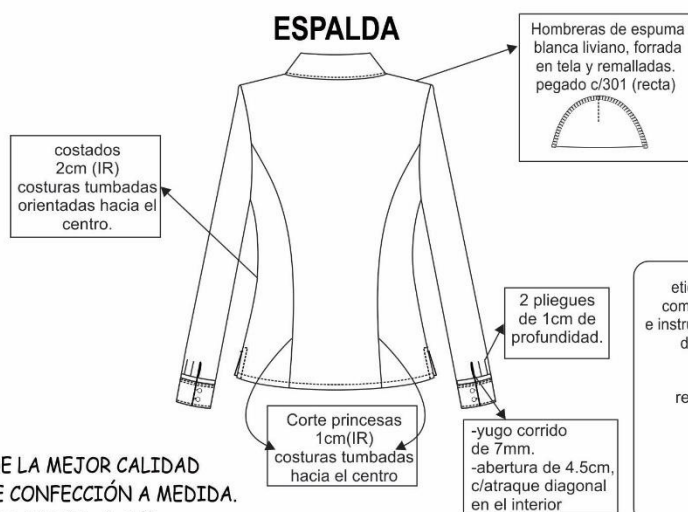
Lado izquierdo:
Pechera sobrepuesta
 -5 botones N° 18L en el delantero poliéster al tono de la tela
 distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro



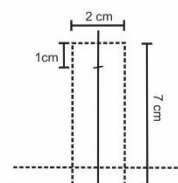
Detalle de puño



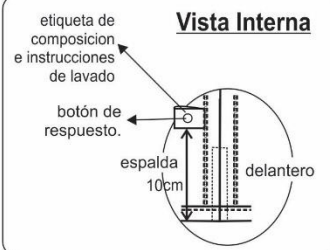
ESPALDA



Vents



Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD
 ►►► TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
 ►►► COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
 ►►► REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ANEXO N° 08

Especificaciones Técnicas - Uniforme para personal administrativo de verano para dama

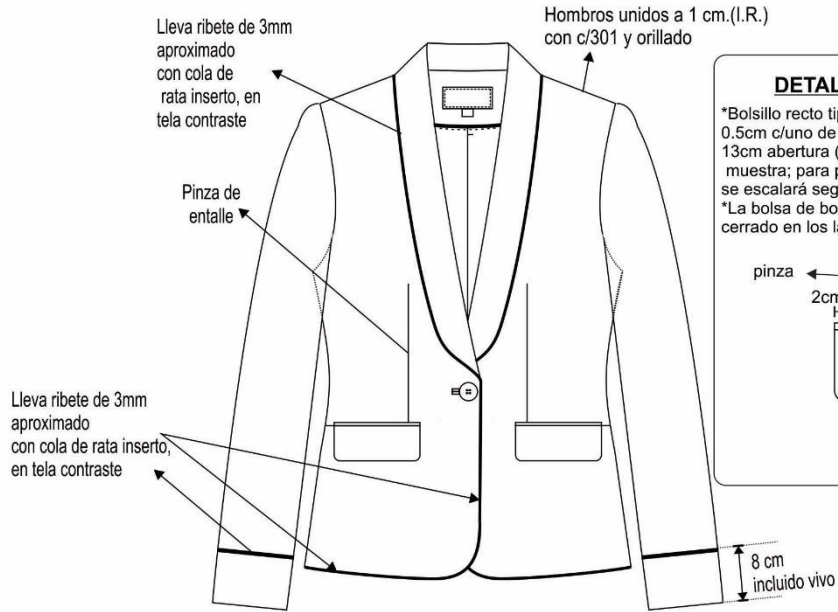
Especificaciones Técnicas - Uniforme para personal administrativo de verano
para dama

SACO

MODELO:	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	Modelo smoking, según gráfico Lleva ribete inserto de 3mm en tela contraste que continua en el centro delantero y finaliza en el ruedo delantero.
VUELTA	Vuelta de una sola pieza. Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
DELANTERO EXTERNO:	Consta de una pinza de entalle en cada lado. Lleva 1 ojal de tela de la misma tela principal y 1 botón N° 32L. Dos bolsillos exteriores tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u, además lleva tapa con bordes redondeados de 4.5cm de alto (medida sin incluir vivo).
DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO:	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior.
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte princesa cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.
ESPALDA INTERNO	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.
BOTONES:	El delantero llevara 1 botón al tono de la tela N° 32L, de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior.
OJALES:	El delantero lleva 1 ojal de tela de la misma tela principal, horizontal de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela.
MANGAS:	Manga larga sastre (manga mayor y manga menor). En la parte inferior de la manga lleva una pieza horizontal unido c/301 a 1cm(IR) la cual lleva inserto ribete de 3mm de ancho aproximado con cintillo de refuerzo interno, según gráfico. Basta de manga de 4cm (incluido remalle)
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA ESPALDA:	de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
VUELTA DELANTERO	de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.

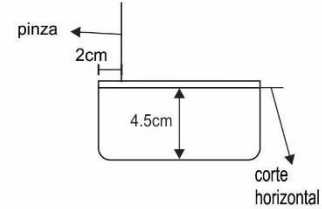
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
FORRO:	Material 100% poliéster color más cercano a la tela principal.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

DELANTERO



DETALLE DEL BOLSILLO

*Bolsillo recto tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal de 13cm abertura (esta medida sólo es para la muestra; para producción se escalará según talla).
*La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado en los laterales a 1cm(IR).



VISTA INTERIOR IZQUIERDO

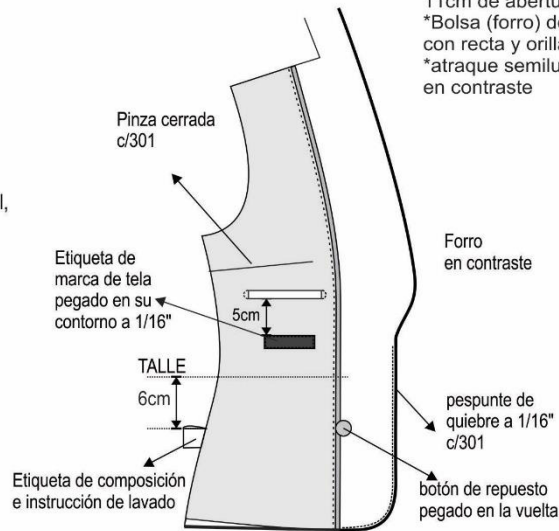
Delantero derecho:

1 ojal de tela de 2.5 cm de largo
Acabados a mano.



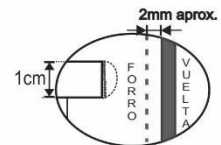
Delantero izquierdo:

1 Botón # 32 L.
al tono de la tela principal,
de 4 agujeros.



BOLSILLO INTERNO

*Bolsillo c/ 1vivo (vivo de tela) de 1cm 11cm de abertura x 14cm de profundidad
*Bolsa (forro) de una sola pieza con recta y orillada a los costados.
*atraque semilunar en extremos en contraste



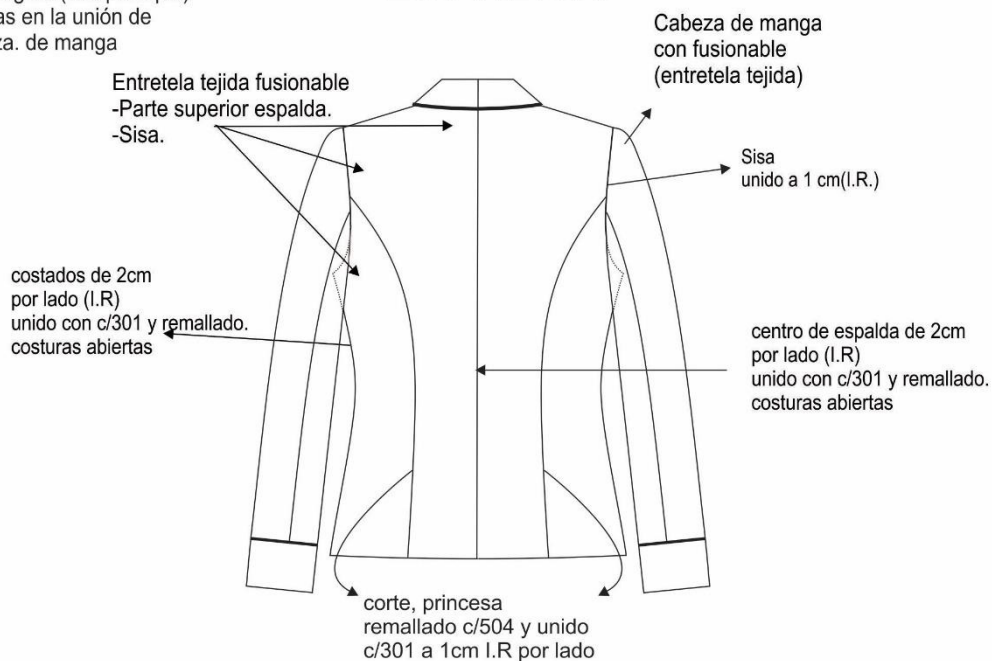
SESGO/ PESPUENTE en contraste)
sesgo forro, armado con cintillo de refuerzo y pespunte tipo hilván (cadeneta el reverso)

- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

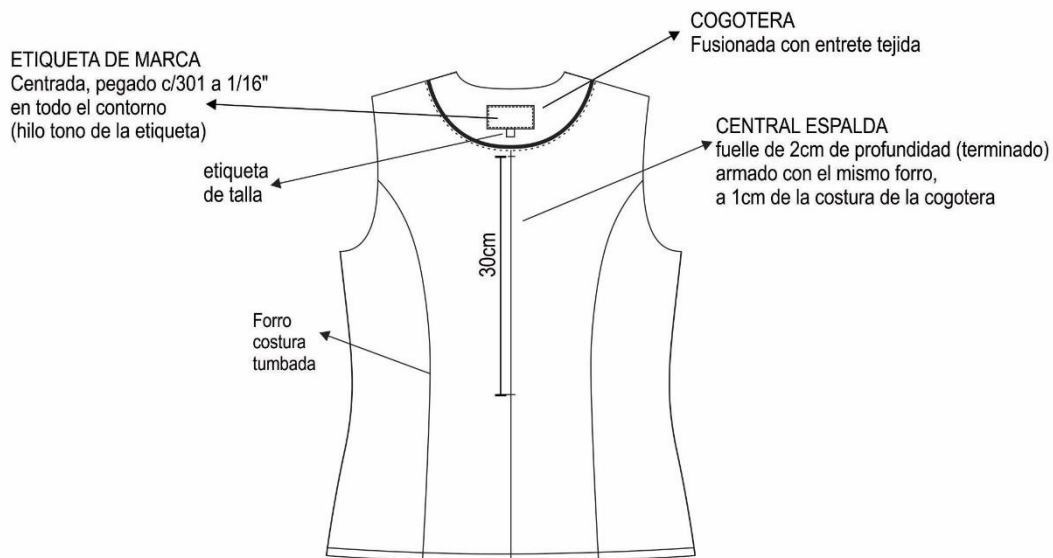
HOMBRERAS

Hombreras de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta
chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga

ESPALDA



VISTA INTERIOR



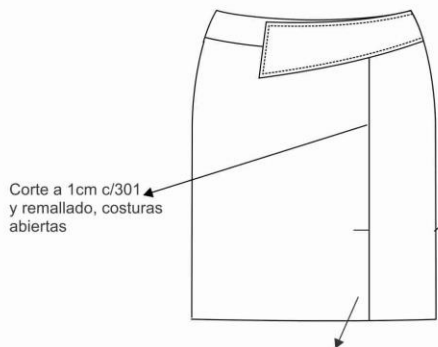
- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

FALDA C/FORRO:

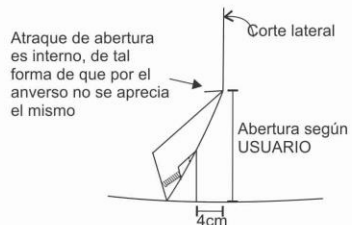
MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. También lleva una garetta asimétrica (2 piezas) sobrepuesta en la pretina insertada en el costado izquierdo, fijada c/301 a 7mm (7p.p.p. doble hilo al tono de la tela). Lleva dos colgadores de tela de forro, uno a cada lado, colocado a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	Tela cortada al hilo, de 2 piezas. Lleva 01 corte lateral con abertura montada en la parte inferior
ESPALDA	De 02 piezas cortadas al hilo y con 2 pinzas de entalle (una a cada lado), en la parte central superior lleva 1 cierre invisible.
CIERRE:	Lleva un cierre invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	totalmente forrado, material 100% poliéster
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILOS:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, para pretina fusionados en maquina fusionadora Entretela tejida tricotex de 60gr en garetta (solo la capa externa)
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

FALDA

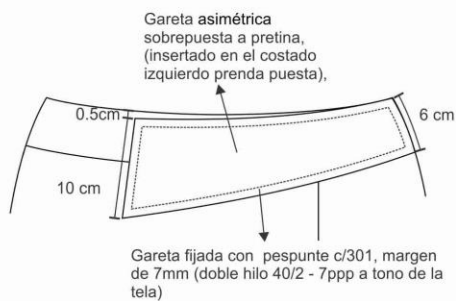
DELANTERO



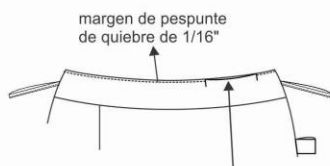
PARTE INFERIOR DELANTERO ABERTURA MONTADA



DETALLE DE GARETA EN EL DELANTERO



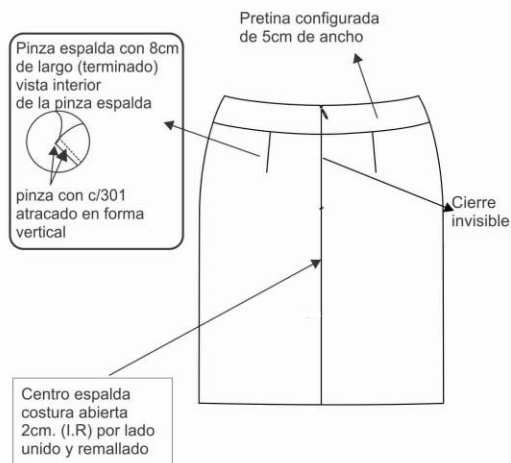
PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



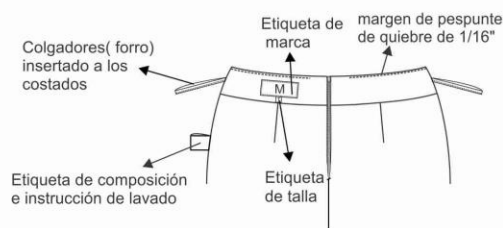
BOLSILLO SECRETO(bolsa de forro una pieza) 9 cm de abertura útil x 10 cm de profundidad. unido con recta y remalle

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	CÓDIGO	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

ESPALDA



PARTE INTERNA SUPERIOR



vista interna de bastas



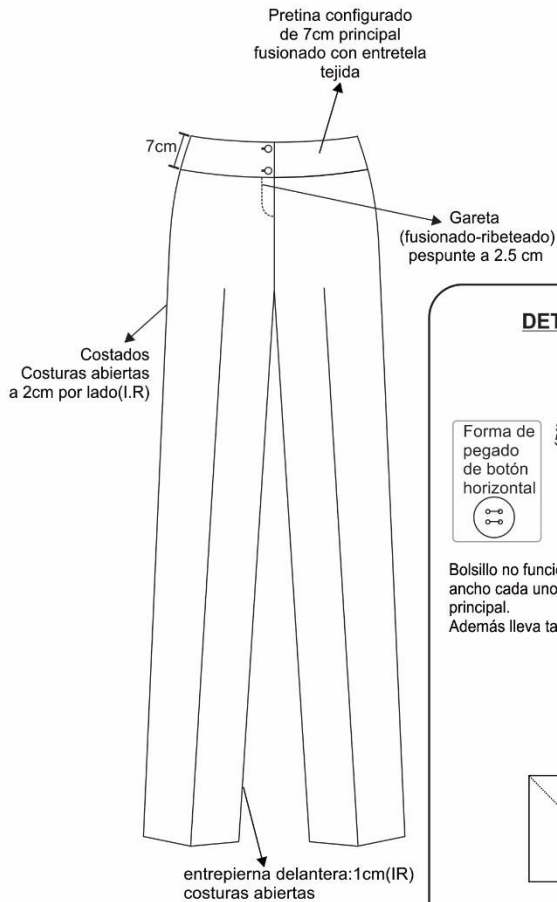
PANTALÓN CONFIGURADO SIN FORRO:

MODELO	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 7cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 4cm terminado). Además lleva bolsillo no funcional tipo ojal con 2 vivos, tapa triangular y botón, a cada lado, según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, embolsado c/301, remallado y pespuntado con recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal.
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, 1 botón N°24 para cada tapa posterior al tono de la tela principal, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales simples horizontales en la pretina, 1 ojal vertical en cada tapa posterior. Todos los ojales son bordados hecho en máquina ojaladora.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o

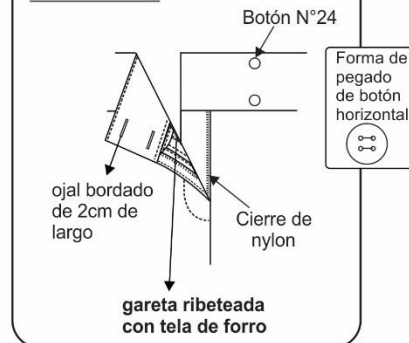
insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.)

PANTALÓN SIN FORRO

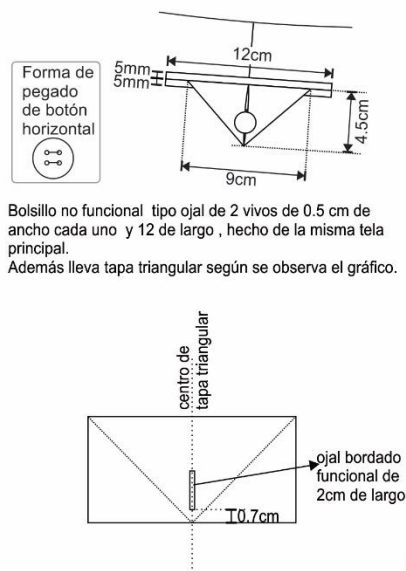
DELANTERO



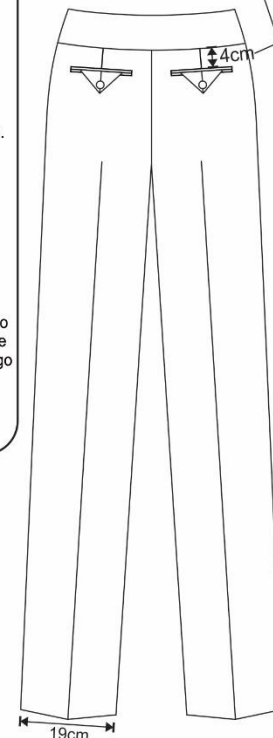
DELANTERO



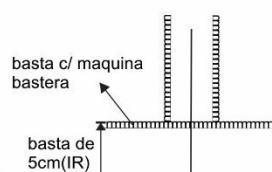
DETALLE DEL BOLSILLO



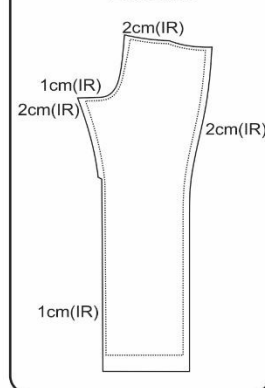
ESPALDA



vista interna de bastas



POSTERIOR



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

19cm de boca de pantalón. Esta medida es sólo para la muestra; para la producción se escalará según talla.

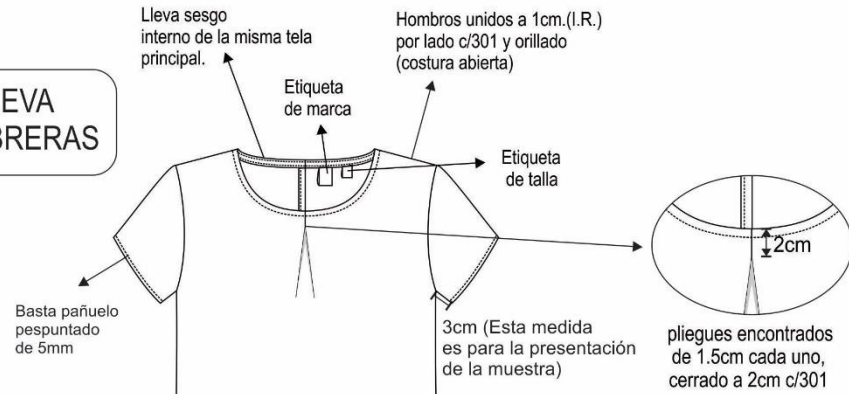
BLUSA HOLGADA (01 color rojo, 01 color blanco)

MODELO:	De acuerdo al diseño
ESCOTE:	En redondo según diseño
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
DELANTERO:	Cortada al hilo de 1 una sola pieza, lleva pliegue encontrado de 1.5cm de profundidad, cerrado a 2cm del filo del escote.
ESPALDA:	Cortada al hilo de una sola pieza, Lleva abertura en la parte superior y un botón N° 16L del color de la tela, de 2 huecos o 4 huecos.
MANGA:	Manga corta, con bastillado de doble doblez pespuntado c/301 a 5mm Pegado de manga de forma tubular con 301 de 1cm (IR) de costura.
HOMBROS:	Unir hombros c/301 a 1cm (IR). Costuras abiertas.
ENSANCHES:	De costados de 2cm (IR) por lado, y en hombros de 1cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
Presentación:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de +/- 2mm.

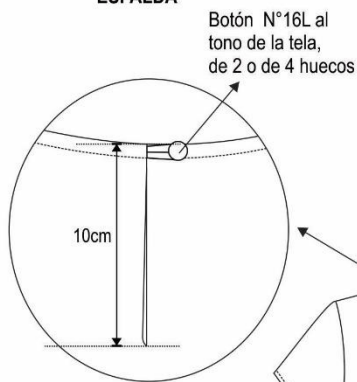
BLUSA HOLGADA

DELANTERO

NO LLEVA
HOMBRERAS



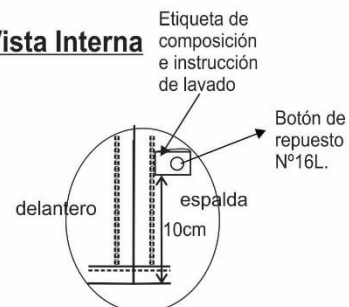
DETALLE DE LA ABERTURA ESPALDA



ESPALDA



Vista Interna

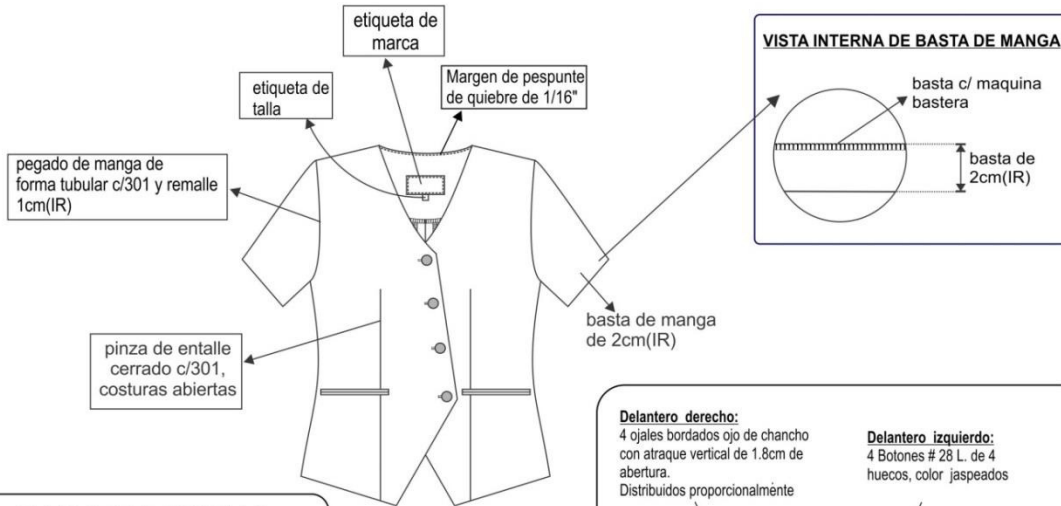


BLUSA MANGA CORTA (MISMA TELA QUE EL SACO)

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
DELANTERO:	Una pinza a cada lado, además lleva bolsillo tipo ojal con 2 vivos de 0.5cm cada uno, según gráfico
ESPALDA:	Corte anatómico en el centro, unido con costura recta con ensanches de 2cm (IR) por lado. Lleva corte desde la sisa y que termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR), según gráfico.
MANGA:	manga corta con basta de 2cm(IR) Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS:	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costuras abiertas.
BOTON	El delantero llevará 4 botones N° 28L de 4 agujeros, más un botón de repuesto en bolsita zip loc. Todos los botones serán de color jaspeados
OJAL	El delantero llevará 4 ojales bordados ojo de chancho con atraque vertical de 1.8cm de abertura
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
BASTAS	De ruedo de 4cm(IR) y de mangas de 2cm (IR)
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), fusionados en maquina fusionadora, tricotex de 60gr para las vueltas delanteras, cogotera, refuerzo de corte de bolsillo, vivos de bolsillos, vista y vueltas de bolsillos.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
Presentación:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

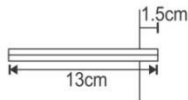
BLUSA

DELANTERO



DETALLE DEL BOLSILLO

*Bolsillo recto tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal de 13cm abertura (**sólo para la muestra; para la producción se trabajará según talla**).
 *La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado c/301 a 1cm(IR)



Delantero derecho:

4 ojales bordados ojo de chanco con atraque vertical de 1.8cm de abertura.
 Distribuidos proporcionalmente

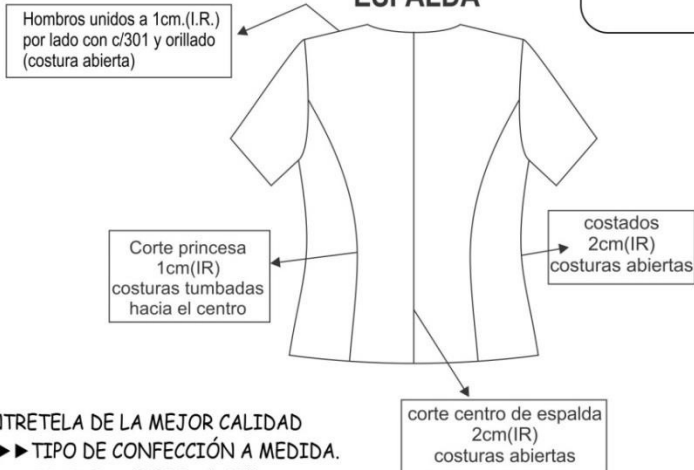
Delantero izquierdo:

4 Botones # 28 L. de 4 huecos, color jaspeados

Forma de pegado de botón, hilo a tono de la tela principal



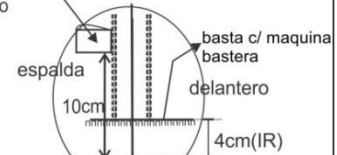
ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD
 ►►► TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
 ►►► COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
 ►►► REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Vista Interna basta ruedo

Etiqueta de composición e instrucciones de cuidado y uso



CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

ANEXO N° 09

MECANISMOS PARA LA EVALUACIÓN DE MUESTRAS

N. º	ASPECTOS	Verificación	METODO DE VERIFICACIÓN /INSPECCIÓN	HERRAMIENTAS
1	CALIDAD DE CONFECCIÓN	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificación de la simetría de las prendas. Visualización y medición: <ul style="list-style-type: none"> - Largos de mangas - Cuellos y solapas - Bolsillos bilaterales - Pinzas de entalle - Cortes de costadillo y espalda - Anchos de hombros - Distancias entre ojales y botones - Puños de igual dimensión - Simetría de hombreras - Cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal - Ruedos de manga. 2. Mediante prueba visual contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente). – <ul style="list-style-type: none"> - Revisión de la confección: El modelo, sus medidas y componentes deberán ser los solicitados en las Bases. - Verificación de materiales principales y secundarios. - Tipo de tejidos principales en cuanto a diseño, composición y demás características, mediante muestra de fabricante. - Identificación de botones en tintura mediante corte transversal. - Tipo de tejidos, de forros, entretelas, tejidos de corbatas. - Porta ternos, ganchos, materiales de empaque solicitados. 	<p>Inspección visual y manual (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).</p>	<ul style="list-style-type: none"> · Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm. (profundidades). · Centímetro. · Pie de rey. · Tizas o marcadores de diferentes colores para marcar las no conformidades.

N°	ASPECTOS	Verificación	METODO DE VERIFICACIÓN /INSPECCIÓN	HERRAMIENTAS
2	CALIDAD DE ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> - Se verificará la caída y aplomo de la prenda del delantero y espalda. - La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, y/o vaporizado. - Limpieza (Exentos de hilos sin cortar, hilos sueltos interior y exterior) - Tonalidades iguales en todas sus partes. - La prenda deberá estar exentos de defectos de diseño, materiales y/o insumos. 	Inspección visual y manual	<ul style="list-style-type: none"> · 1cuchillade corte, · 1Piquetera, · 1Abreojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
3	DIMENSIONES	<p>1. Verificación de las medidas de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tallas de las muestras. - Ensanches. - Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada ó puntadas por centímetro según sea el caso), incluido pespuntos. - Botones. - Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, presillas, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, tamaño y ubicación de etiquetas, medidas de corbatas, aberturas, colgadores, distancias: anchos y largos en general, dimensiones de los cierres, etc. 	Inspección visual y manual (2%de tolerancia) (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).	<ul style="list-style-type: none"> · Lupa de alta resolución. · Regla de acero milimetrada y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm. (profundidad) · Tizas o marcadores de diferentes colores para marcar las no conformidades · Vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión. · Cámara fotográfica.
4	OPERATIVIDAD	<p>Verificación del funcionamiento de accesorios.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), - Ganchos en pantalón, - Botones en el ojal al jalar no debe abrirse y abotonarse sin dificultad 	Inspección visual y manual (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).	Muestra de conformidad o no conformidad, registrándolo con la cámara fotográfica

CRITERIOS PARA LA NO CONFORMIDAD DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS	
Prendas	Criterios
En todas las prendas de los ítem 01, 02.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Calidad de la tela <ul style="list-style-type: none"> - El producto físicamente no corresponde a los tejidos solicitados - El producto corresponde a los tejidos solicitados, pero es de diferente color al especificado 2. Medición e inspección de medidas y modelo según especificaciones técnicas <ul style="list-style-type: none"> - El producto físicamente no corresponde al modelo solicitado (diseño diferente al especificado) 3. Evaluación interna y externa (calidad de costura) <ul style="list-style-type: none"> ✓ Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar al personal ✓ Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. ✓ Elementos del forro separados en las costuras o sin costuras. ✓ Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas. Remalle inexistente 4. Acabado final de la pieza (pinzas, caída, quiebre, distancia entre botones) <ul style="list-style-type: none"> ✓ Manchas en cualquier parte de la prenda Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte. ✓ Otros que vulneren las especificaciones técnicas. 5. Ojales asimétricos, incorrectamente cosidos, disparejos 6. Calidad de accesorios (botones, hilos) <ul style="list-style-type: none"> Accesorios despintados u oxidados 7. Presentación <ul style="list-style-type: none"> ✓ La presentación de muestra presente defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de funcionamiento, etc.). ✓ Con Etiquetado: Marca en blanco, talla, e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según Diseño. ✓ Con colgador de plástico y su respectiva porta terno. ✓ Las corbatas en caja plastificada y de pvc en la cubierta para vista del artículo.