	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099005
CORBATÍN NEGRO PARA MARINERÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3 R.D. N° 028-2021-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 1 hasta 6	Fecha actualización 02 agosto 2021	

CORBATÍN NEGRO PARA MARINERÍA

1.- Descripción general del diseño

El corbatín negro para marinería es una banda de tela que pasa por el cuello, por debajo del capelo del dollman y se ata por delante dejando caer las puntas sobre el pecho.



corbatín


Corbatín negro para para marinería

2.- Diseño, corte y confección de las partes

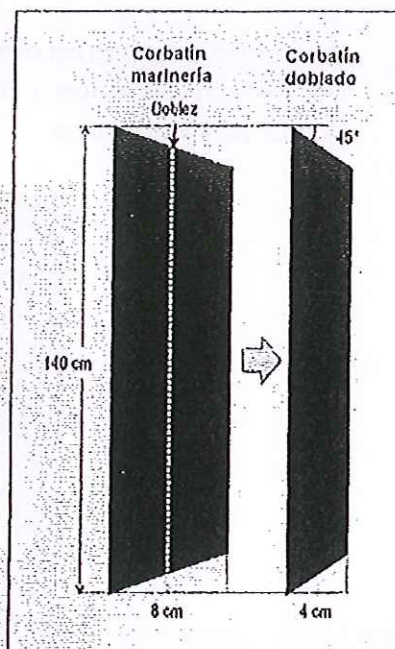
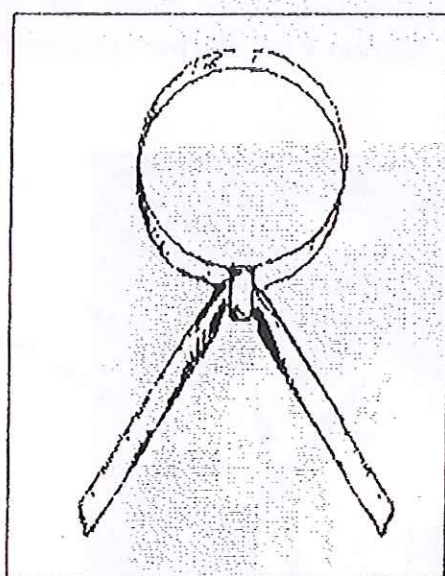
El corbatín negro para marinería es confeccionado por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

El corbatín negro para cadete naval comprende la siguiente parte: UN (1) cuerpo.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099005</p>
<p>CORBATÍN NEGRO PARA MARINERÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 028-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización 02 agosto 2021</p>

- a. El cuerpo: Formado por DOS (2) piezas trapezoidales, unidas entre sí con costura interna, con tela embolsada de 140 cm de largo por 8 cm de ancho. El extremo del corbatín doblado forma una punta de 45° de inclinación.




Detalle del corbatín negro para marinería

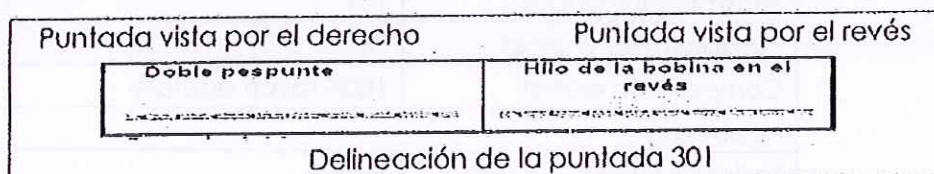
3.- Descripción de las costuras

Las costuras son la unión entre DOS (2) o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología);

- a. Puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099005
CORBATÍN NEGRO PARA MARINERÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3 R.D. N° 028-2021-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 3 hasta 6	Fecha actualización 02 agosto 2021	

- b. El ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4").
- c. Las costuras son internas, no visibles con puntadas de la clase 301.



4.- Cuadro de medidas por tallas

Medida estándar.

5.- Acabado y presentación final

El corbatín negro para marinería se presenta vaporizado, doblado longitudinalmente con raya central planchada y libre de brillo.


6.- Tolerancias permitidas

- a. En el diseño del uniforme: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.
- b. En las dimensiones de las partes: Las medidas establecidas en cada uno de las partes, caso contrario considerar ± 2 mm.
- c. En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

7.- Características técnicas de los insumos

a. Tela principal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tela	Raso	Ninguna
Color	Negro Pantone ® 19-4305 TPX	Ninguna

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:	
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	
F.T. N° MGP-099005		
CORBATÍN NEGRO PARA MARINERÍA		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 3 R.D. N° 028-2021-MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018	Páginas desde 4 hasta 6	Fecha actualización 02 agosto 2021

Acabado color	Negro mate	Ninguna
Características estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	Ninguna
Peso	82 - 84 gr/m2	Ninguna
Hilos/pulg (urdimbre)	104	± 2%
Pasadas/pulg (trama)	88	± 3%
Composición global	100% rayón acetato	± 5%
Acabados		
Textura suavizada al tacto	Simple	Ninguna
Rigidez	No presenta	Ninguna

b. Hilo para costura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% poliéster texturizado	Ninguna
Color	Negro	Ninguna
Título	40/2	Ninguna
Tipo de torsión	S	Z


8.- Unidad de medida

Unidad = Un (1) corbatín negro para cadete naval.

9.- Rotulado de la prenda

Cada corbatín negro para marinería presenta pegada UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado", pegada a la prenda con la siguiente información:

- Marca comercial (logolipo, imagolipo o isologo) de la empresa proveedora.
- Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%).
- País de origen.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099005</p>
<p>CORBATÍN NEGRO PARA MARINERÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 028-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización 02 agosto 2021</p>

- d. Denominación y número del proceso de adquisición.
e. PROHIBIDA SU VENTA.

10.- Embalaje Individual

Cada corbatín negro para cadete naval se interna dentro de UNA (1) envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: Todos los empaques se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Corbatín negro para marinería.
- (2) Cantidad de corbatines negros en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Proceso N°-.
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

11.- Metodología de evaluación


Método de evaluación para vestuario complementario.

12.- Presentación de muestras para el proceso de selección

- a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) unidades
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
 - Con etiqueta de talla
- (3) Empaque de la muestra :
 - Dentro de una envoltura de polietileno transparente
 - Material resistente al transporte y manipuleo
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099005</p>
<p align="center">CORBATÍN NEGRO PARA MARINERÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 028-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización 02 agosto 2021</p>

- (4) Rotulado del empaque :
- Eliqueta blanca
 - Nombre y número del proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

- (5) Empaque de la muestra :
- UN (1) folder A4
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora

b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

