

INFORME TÉCNICO
FACEST-XX-REP-EST-2025-R0
CÓDIFICACIÓN DE LA CONTRATISTA



OPERADORA	PETROLEOS DEL PERÚ S.A		
CONTRATISTA		ADMINISTRADOR DE CONTRATO DE PETROPERU	
PROYECTO	INSPECCIÓN NIVEL I PLATAFORMAS OFFSHORE		
DIVISIÓN			
MÉTODO EMPLEADO	INSPECCIÓN VISUAL, MEDICIÓN DE ESPESORES, MEDICIÓN DE POTENCIALES		
		FECHA DE INSPECCIÓN	FECHA DE EMISIÓN
LUGAR DE SERVICIO			

ELABORADO POR	REVISADO POR	APROBADO POR


	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69		FACEST	
			Página 1 de 14	
	REGISTRO MEDICIÓN DE POTENCIALES		Fecha 21/04/2025	
		Revisión 0		


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				
PLATAFORMA		PROCEDIMIENTO		FECHA DE INSPECCIÓN
LUGAR		EXAMINADOR		ADMINISTRADOR

DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN					
MULTIMETRO:	MARCA:	MODELO:	S/N:		
BLOQUE DE CALIBRACIÓN:	MATERIAL:	TIPO:	S/N:		
ELECTRODO:	MARCA:	MODELO:	S/N:		

RESULTADOS DE INSPECCIÓN					
ESTRUCTURA SUMERGIDA					
LADO: NORTE					
PUNTO REFERENCIA N°	LECTURA POTENCIALES (-Voltios)	PROFUNDIDAD			
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
OBSERVACIONES: Se evidencia protección catódica desde zona splash hasta 27ft de profundidad, según los valores obtenidos en la medición de potenciales.					
LADO: ESTE					
PUNTO REFERENCIA N°	LECTURA DE POTENCIALES (-Voltios)	PROFUNDIDAD			
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
OBSERVACIONES: Se evidencia protección catódica desde zona splash hasta 27ft de profundidad, según los valores obtenidos en la medición de potenciales.					
LADO: SUR					
PUNTO REFERENCIA N°	LECTURA POTENCIALES (-Voltios)	PROFUNDIDAD			
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
OBSERVACIONES: Se evidencia protección catódica desde zona splash hasta 27ft de profundidad, según los valores obtenidos en la medición de potenciales.					
LADO: OESTE					
PUNTO REFERENCIA N°	LECTURA DE POTENCIALES (-Voltios)	PROFUNDIDAD			
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
OBSERVACIONES: Se evidencia protección catódica desde zona splash hasta 27ft de profundidad, según los valores obtenidos en la medición de potenciales.					

CRITERIO DE ACEPTACIÓN							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Valor indicativo mínimo de potencial de reducción</td> <td style="text-align: center;">-0.80V</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de saturación de electrodos</td> <td style="text-align: center;">15 segundos</td> </tr> <tr> <td>Tiempo sumergido para inicio de toma de lecturas</td> <td style="text-align: center;">60 minutos</td> </tr> </table>	Valor indicativo mínimo de potencial de reducción	-0.80V	Tiempo de saturación de electrodos	15 segundos	Tiempo sumergido para inicio de toma de lecturas	60 minutos
Valor indicativo mínimo de potencial de reducción	-0.80V						
Tiempo de saturación de electrodos	15 segundos						
Tiempo sumergido para inicio de toma de lecturas	60 minutos						

	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE					FACEST			
	INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69					Página		2 de 14	
	INSPECCIÓN VISUAL					Fecha		21/04/2025	
						Revisión		0	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS									
PLATAFORMA 0			PROCEDIMIENTO 0			FECHA DE INSPECCIÓN 0/01/1900			
LUGAR 0			EXAMINADOR 0			ADMINISTRADOR 0			
DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN									
EQUIPO:		MARCA		MODELO:		S/N:			
CÁMARA FOTOGRÁFICA		MARCA		MODELO:		S/N:			
WINCHA		MARCA		MODELO:		S/N:			
RESULTADOS DE INSPECCIÓN									
EMBARCADERO									
N°	ELEMENTOS	CÓDIGO	UBICACIÓN	PRESENTA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE ÓXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	ESTADO
1	PISOS								
2	BARANDAS								
3	ESCALERAS								
4	TECHO								
5	SOPORTE DE TECHO								
6	ANCLAJES								
7	SOGAS								
8	SOPORTES VERTICALES								
8	VIGAS								
9	LLANTAS								
N°	LÍNEA DE FLOTACIÓN	HORA (24@H)	RESPECTO A ELEMENTO DE JACKET	MEDIDA VERTICAL		FOTO	OBSERVACIÓN		
				MÁXIMO	MÍNIMO				
1	ZONA SPLASH								
1	ZONA SPLASH								
COMENTARIOS:									
<ul style="list-style-type: none">- Se observa ausencia de 5 llantas en nivel 1 y 4 llantas en nivel 2 de embarcadero.- Anclajes 1 y 2 soldados directamente a pilote, anclajes en general con recubrimiento tricapa.- Soportes verticales de 10, 8 y 6"O se observa el lado frontal con delaminación, aparición de ampollas y adherencia organismos naturales.- Se visualizo corte mecánico en zona interior de embarcadero con un 1ft de diámetro en tubo horizontal. Ver plano FACEST-495-PL-EST-2023-R0.									
LEYENDA									
TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS.			DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS)			GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPCC-VIS o ASTM D610)			
A ABOLLADURA			BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO			S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S.			
D DEFORMACIÓN			DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA			G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G.			
H PERFORACIÓN			BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA			P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.			
G GRIETA			BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA						
PIL PICADURAS LOCALIZADAS			GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES						
PIA PICADURAS AGRUPADAS			UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO						
CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades)									
DS DESOLDADO									
ÁREA			ESTADO			ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL			
IN INACCESIBLE			CATEGORÍA 1	: Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación.		DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL
TS TODA LA SUPERFICIE			CATEGORÍA 2	: Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local.		PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1
PA PLANO ADJUNTO			CATEGORÍA 3	: Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.		PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2
						A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3



INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE

INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69

INSPECCIÓN VISUAL

FACEST

Página

3 de 14

Fecha

21/04/2025

Revisión

0

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PLATAFORMA

0

PROCEDIMIENTO

0

FECHA DE INSPECCIÓN

0/01/1900

LUGAR

0

EXAMINADOR

0

ADMINISTRADOR

0

DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN

EQUIPO:

MARCA

AWS

MODELO:

CONVENCIONAL

S/N:

--

CÁMARA FOTOGRÁFICA

MARCA

PANASONIC

MODELO:

LUMIX

S/N:

DMC-TS30

WINCHA

MARCA

TRUPER

MODELO:

GRIPPER

S/N:

--

RESULTADOS DE INSPECCIÓN

JACKET - TUBOS Y SOPORTES

N°	HORIZONTAL	CÓDIGO	UBICACIÓN	PRESENTA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	ESTADO
TUBOS Y SOPORTES DE 1ERA ELEVACIÓN									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
TUBOS Y SOPORTES DE 2DA ELEVACIÓN									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									

COMENTARIOS:

DIAGRAMA DE REFERENCIA

LEYENDA

TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS.

- A ABOLLADURA
- D DEFORMACIÓN
- H PERFORACIÓN
- G GRIETA
- PIL PICADURAS LOCALIZADAS
- PIA PICADURAS AGRUPADAS
- CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades)
- DS DESOLDADO

DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS)

- BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO
- DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA
- BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA
- BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA
- GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES
- UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO

GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPPC-VIS o ASTM D610)

S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S.

G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G.

P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.

ÁREA


- IN INACCESIBLE
- TS TODA LA SUPERFICIE
- PA PLANO ADJUNTO


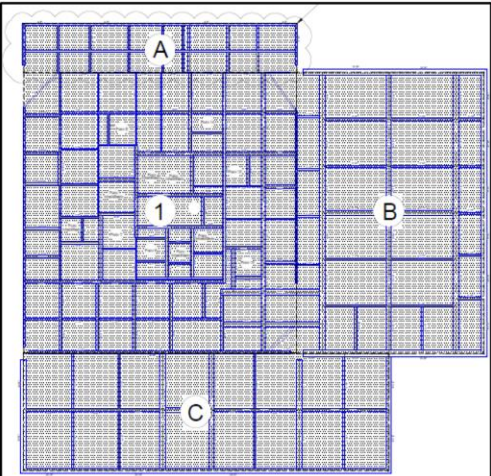
ESTADO


- CATEGORÍA 1 : Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación.
- CATEGORÍA 2 : Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local.
- CATEGORÍA 3 : Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.


ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL

DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1
PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3

	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE		FACEST																																								
	INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69		Página	4 de 14																																							
	REGISTRO INSPECCIÓN VISUAL Y MEDICIÓN DE ESPESORES		Fecha	21/04/2025																																							
			Revisión	0																																							
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																																											
PLATAFORMA 0		PROCEDIMIENTO 0		FECHA DE INSPECCIÓN 001/1900																																							
LUGAR 0		EXAMINADOR 0		ADMINISTRADOR 0																																							
DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN																																											
MEDIDOR DE ESPESORES USADO:		MARCA:	MODELO:	S/N:																																							
PALPADOR USADO:		MARCA/TIPO:	TAMAÑO / FRECUENCIA:	S/N:																																							
BLOQUE DE CALIBRACIÓN:		MATERIAL:	TIPO:	S/N:																																							
REPRESENTACIÓN DE ESCANEADO:		<input type="checkbox"/> A-SCAN	<input type="checkbox"/> B-SCAN	<input type="checkbox"/> DIGITAL	<input type="checkbox"/> FREC. RADIO																																						
TÉCNICA DE INSPECCIÓN USADA:		<input type="checkbox"/> PULSO-ECO (PE)	<input type="checkbox"/> ECO-ECO (EE)	<input type="checkbox"/> PE RECUBRIMIENTO (PECT)	<input type="checkbox"/> PE TEM. (PETM)																																						
CABLE DE ESCANEADO USADO:		TIPO:	LONG.:	S/N:																																							
CALIBRACIÓN DEL EQUIPO:		VELOCIDAD:	GANANCIA:	RETRASO:																																							
GEL ACOPLANTE USADO:		MARCA:	TIPO:	VISCOSIDAD:																																							
RESULTADOS DE INSPECCIÓN																																											
JACKET - PATAS Y SOPORTES																																											
UBICACIÓN	CÓDIGO	DIÁMETRO (Pulg.)	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	NOMINAL	MEDICIÓN DE ESPESORES (Pulg.)												ESTADO																							
								SECCIÓN 1				SECCIÓN 2				SECCIÓN 3					% DESGASTE																						
								0°	90°	180°	270°	0°	90°	180°	270°	0°	90°	180°	270°																								
NORTE																																											
ESTE																																											
SUR																																											
OESTE																																											
COMENTARIOS:																																											
DIAGRAMA DE REFERENCIA																																											
																																											
LEYENDA																																											
<div><div>TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS. A ABOLLADURA D DEFORMACIÓN H PERFORACIÓN G GRIETA PIL PICADURAS LOCALIZADAS PIA PICADURAS AGRUPADAS CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades) DS DESOLDADO</div><div>DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS) BITTNESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO</div><div>GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPCC-VIS o ASTM D610) S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9S a 1S. G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G. P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.</div></div>																																											
<table><tr><th colspan="4">ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL</th></tr><tr><th>DEF. ESTRUCTURAL</th><th>GRADO DE OXIDACIÓN</th><th>% DESGASTE</th><th>ESTADO GENERAL</th></tr><tr><td>PIL</td><td>3 AL 9</td><td><30%</td><td>CATEGORÍA 1</td></tr><tr><td>PIL, CM, DS</td><td>2</td><td>30% – 50%</td><td>CATEGORÍA 2</td></tr><tr><td>A, D, H, G, PIA</td><td>0 AL 2</td><td>>50%</td><td>CATEGORÍA 3</td></tr></table>																								ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL				DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL	PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1	PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2	A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3
ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL																																											
DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL																																								
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1																																								
PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2																																								
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3																																								
<div><div>ÁREA IN INACCESIBLE TS TODA LA SUPERFICIE PA PLANO ADJUNTO</div><div>ESTADO CATEGORÍA 1 : Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación. CATEGORÍA 2 : Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local. CATEGORÍA 3 : Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.</div></div>																																											

	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE				FACEST																								
	INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69				Página 5 de 14																								
	INSPECCIÓN VISUAL				Fecha 21/04/2025																								
				Revisión 0																									
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																													
PLATAFORMA 0		PROCEDIMIENTO 0		FECHA DE INSPECCIÓN 0/01/1900																									
LUGAR 0		EXAMINADOR 0		ADMINISTRADOR 0																									
DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN																													
EQUIPO:		MARCA		MODELO:		S/N:																							
CÁMARA FOTOGRÁFICA		MARCA		MODELO:		S/N:																							
WINCHA		MARCA		MODELO:		S/N:																							
RESULTADOS DE INSPECCIÓN																													
MESA DE CABEZALES - PISOS Y BARANDAS																													
N°	ELEMENTOS	CÓDIGO	UBICACIÓN	PRESENTA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	ESTADO																				
1	PISOS																												
2	BARANDAS																												
COMENTARIOS:																													
DIAGRAMA DE REFERENCIA																													
SECCIONES DE MESA DE CABEZALES																													
LEYENDA																													
TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS.					DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS)			GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPCC-VIS o ASTM D610)																					
A ABOLLADURA					BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO			S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S.																					
D DEFORMACIÓN					DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA			G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G.																					
H PERFORACIÓN					BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA			P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.																					
G GRIETA					BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA																								
PIL PICADURAS LOCALIZADAS					GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES																								
PIA PICADURAS AGRUPADAS					UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO																								
CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades)																													
DS DESOLDADO																													
ÁREA		ESTADO																											
IN INACCESIBLE		CATEGORÍA 1 : Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación.																											
TS TODA LA SUPERFICIE		CATEGORÍA 2 : Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local.																											
PA PLANO ADJUNTO		CATEGORÍA 3 : Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.																											
<table><tr><th colspan="4">ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL</th></tr><tr><th>DEF. ESTRUCTURAL</th><th>GRADO DE OXIDACIÓN</th><th>% DESGASTE</th><th>ESTADO GENERAL</th></tr><tr><td>PIL</td><td>3 AL 9</td><td><30%</td><td>CATEGORÍA 1</td></tr><tr><td>PIL, CM, DS</td><td>2</td><td>30% – 50%</td><td>CATEGORÍA 2</td></tr><tr><td>A, D, H, G, PIA</td><td>0 AL 2</td><td>>50%</td><td>CATEGORÍA 3</td></tr></table>										ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL				DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL	PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1	PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2	A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3
ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL																													
DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL																										
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1																										
PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2																										
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3																										

	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE				FACEST			
	INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69				Página		6 de 14	
	INSPECCIÓN VISUAL				Fecha		21/04/2025	
					Revisión		0	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS								
PLATAFORMA 0			PROCEDIMIENTO 0			FECHA DE INSPECCIÓN 0/01/1900		
LUGAR 0			EXAMINADOR 0			ADMINISTRADOR 0		
DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN								
EQUIPO:		MARCA		MODELO:		S/N:		
CÁMARA FOTOGRÁFICA		MARCA		MODELO:		S/N:		
WINCHA		MARCA		MODELO:		S/N:		
RESULTADOS DE INSPECCIÓN								
MESA DE CABEZALES - VIGAS								
Nº	VIGA	TIPO DE VIGA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	DIMENSIÓN DE VIGA	ESTADO
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
ELEMENTOS DE SOPORTE ENTRE PRIMERA ELEVACIÓN Y PISO DE CABEZALES (CACHACOS)								
Nº	Nº DE VIGA ASOCIADA A CACHACO	ELEMENTO	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE CACHACOS		ESTADO
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
COMENTARIOS:								
LEYENDA								
TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS.			DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS & TILAS)			GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPCC-VIS o ASTM D610)		
A ABOLLADURA			BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO			S. Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S.		
D DEFORMACIÓN			DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA			G. Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G.		
H PERFORACIÓN			BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA			P. Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.		
G GRIETA			BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA					
PIL PICADURAS LOCALIZADAS			GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES					
PIA PICADURAS AGRUPADAS			UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO					
CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades)								
DS DESOLDADO								
ÁREA			ESTADO					
IN INACCESIBLE			CATEGORÍA 1 : Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación.					
TS TODA LA SUPERFICIE			CATEGORÍA 2 : Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local.					
PA PLANO ADJUNTO			CATEGORÍA 3 : Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.					
						ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL		
DEF. ESTRUCTURAL		GRADO DE OXIDACIÓN		% DESGASTE		ESTADO GENERAL		
PIL		3 AL 9		<30%		CATEGORÍA 1		
PIL, CM, DS		2		30% – 50%		CATEGORÍA 2		
A, D, H, G, PIA		0 AL 2		>50%		CATEGORÍA 3		



INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE

INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69

FACEST

Página7 de 14

Fecha21/04/2025

Revisión0

INSPECCIÓN VISUAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PLATAFORMA0

PROCEDIMIENTO0

FECHA DE INSPECCIÓN0/01/1900

LUGAR0

EXAMINADOR0

ADMINISTRADOR0

DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN

EQUIPO:

MARCA

MODELO:

S/N:

CÁMARA FOTOGRÁFICA

MARCA

MODELO:

S/N:

WINCHA

MARCA

MODELO:

S/N:

RESULTADOS DE INSPECCIÓN

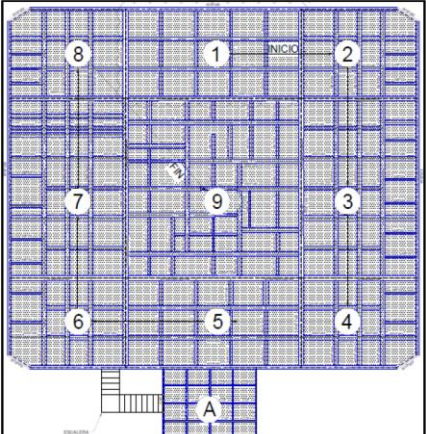
MESA INFERIOR - PISOS Y BARANDAS

Nº	ELEMENTOS	CÓDIGO	UBICACIÓN	PRESENTA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	ESTADO
1	PISOS								
2	BARANDAS								

COMENTARIOS:

SECCIONES DE MESA INFERIOR

DIAGRAMA DE REFERENCIA



TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS.

A ABOLLADURA

D DEFORMACIÓN

H PERFORACIÓN

G GRIETA

PIL PICADURAS LOCALIZADAS

PIA PICADURAS AGRUPADAS

CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades)

DS DESOLDADO

DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO. (Según FITZS ATLAS)

BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO

DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA

BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA

BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA

GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES

UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO

GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPPC-VIS o ASTM D610)

S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S.

G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9G a 1G.

P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.

ÁREA

ESTADO

IN INACCESIBLE

CATEGORÍA 1

: Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación.

TS TODA LA SUPERFICIE

CATEGORÍA 2

: Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local.

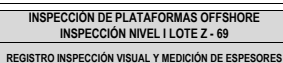
PA PLANO ADJUNTO

CATEGORÍA 3

: Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.

ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL

DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1
PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3



FACEST

Página	8 de 14
Fecha	21/04/202
Revisión	0

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PLATAFORMA	0
------------	---

PROCEDIMIENTO	0
---------------	---

FECHA DE INSPECCIÓN	0/01/1900
---------------------	-----------

LUGAR	0
-------	---

AMINADOR	0
----------	---

ADMINISTRADOR	0
---------------	---

DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN

MEDIDOR DE ESPESORES USADO:	MARCA:	MODELO:	S/N:	
PALPADOR USADO:	MARCA/TIPO:	TAMAÑO / FRECUENCIA:	S/N:	
BLOQUE DE CALIBRACIÓN:	MATERIAL:	TIPO:	S/N:	
REPRESENTACIÓN DE ESCANEÓ:	<input type="checkbox"/> A-SCAN	<input type="checkbox"/> B-SCAN	<input type="checkbox"/> DIGITAL	<input type="checkbox"/> FREC. RADIO
TÉCNICA DE INSPECCIÓN USADA:	<input type="checkbox"/> PULSO-ECO (PE)	<input type="checkbox"/> ECO-ECO (EE)	<input type="checkbox"/> PE RECUBRIMIENTO (PECT)	<input type="checkbox"/> PE TEM. (PETM)
CABLE DE ESCANEO USADO:	TIPO:	LONG.:	S/N:	
CALIBRACIÓN DEL EQUIPO:	VELOCIDAD:	GANANCIA:	RETRASO:	
GEL ACOPLANTE USADO:	MARCA:	TIPO:	VISCOSIDAD:	

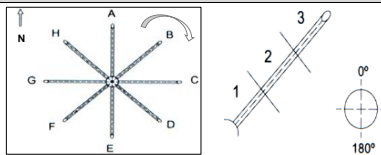
RESULTADOS DE INSPECCIÓN

MESA INFERIOR - PATAS Y SOPORTES

[illegible]

COMENTARIOS:	
--------------	--

DIAGRAMA DE REFERENCIA



LEYENDA

TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS.

- A ABOLLADURA
- D DEFORMACIÓN
- H PERFORACIÓN
- G GRIETA
- PIL PICADURAS LOCALIZADAS
- PIA PICADURAS AGRUPADAS
- CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades)
- DS DESOLDADO

DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS)

BITTNESS	PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO
DELAMINATION	DELAMINACIÓN DE PINTURA
BLEED	DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA
BLISTER	AMPOLLAS DE PINTURA
GROWTH	CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES
UC	APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO

GRADOS DE CORROSIÓN (Según SP-PC-VIS o ASTM D610)

S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S.

G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G.

P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.

ESTADO GENERAL – COMPONENTE ESTRUCTURAL

DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1
PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3

AREA

IN INACCESSIBLE

ESTADO


CATEGORÍA 1 : Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación.

TS TODA LA SUPERFICIE

CATEGORÍA 2 : Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local.

PA PLANO ADIUNTO

CATEGORÍA 3 : Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.

	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE				FACEST	
	INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69				Página	9 de 14
	REGISTRO INSPECCIÓN VISUAL Y MEDICIÓN DE ESPESORES				Fecha	21/04/2025
					Revisión	0

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS						
PLATAFORMA	0	PROCEDIMIENTO	0	FECHA DE INSPECCIÓN	0/01/1900	
LUGAR	0	EXAMINADOR	0	ADMINISTRADOR	0	

DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN						
MEDIDOR DE ESPESORES USADO:	MARCA:	DAKOTA ULTRASONIC	MODELO:	CMX DL +	S/N:	9550
PALPADOR USADO:	MARCA/TIPO:	DAKOTA	TAMAÑO / FRECUENCIA:	0.187" / 5.0 MHz	S/N:	680 AC
BLOQUE DE CALIBRACIÓN:	MATERIAL:	AC 1018	TIPO:	Escala de 5 pasos	S/N:	-
REPRESENTACIÓN DE ESCANEO:	A-SCAN	<input type="checkbox"/>	B-SCAN	<input type="checkbox"/>	DIGITAL	<input type="checkbox"/>
TÉCNICA DE INSPECCIÓN USADA:	PULSO-ECO (PE)	<input type="checkbox"/>	ECO-ECO (EE)	<input type="checkbox"/>	PE RECUBRIMIENTO (PECT)	<input type="checkbox"/>
CABLE DE ESCANEO USADO:	TIPO:	Coaxial	LONG.:	1.0 m	S/N:	N/A
CALIBRACIÓN DEL EQUIPO:	VELOCIDAD:	5920 m/s	GANANCIA:	50	RETRASO:	0.432 useg
GEL ACOPLANTE USADO:	MARCA:	Echo Mix	TIPO:	Powder U.C	VISCOSIDAD:	20,000-25,000 CPS

RESULTADOS DE INSPECCIÓN																					
MESA INFERIOR - SOPORTES DE APOYO																					
UBICACIÓN	CÓDIGO	DIÁMETRO (Pulg.)	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	NOMINAL	MEDICIÓN DE ESPESORES (Pulg.)												% DESGASTE	ESTADO
								SECCIÓN 1				SECCIÓN 2				SECCIÓN 3					
								0°	90°	180°	270°	0°	90°	180°	270°	0°	90°	180°	270°		
NORTE																					
ESTE																					
SUR																					
OESTE																					


COMENTARIOS:


LEYENDA		
TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS. A ABOLLADURA D DEFORMACIÓN H PERFORACIÓN G GRIETA PIL PICADURAS LOCALIZADAS PIA PICADURAS AGRUPADAS CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades) DS DESOLDADO	DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS) BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO	GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPCC-VIS o ASTM D610) S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S. G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G. P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.

ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL			
DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1
PIL, CM, DS	2	30% - 50%	CATEGORÍA 2
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3

 Petroperú	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE					FACEST				
	INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69					Página		10 de 14		
	INSPECCIÓN VISUAL					Fecha		21/04/2025		
						Revisión		0		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS										
PLATAFORMA 0			PROCEDIMIENTO 0			FECHA DE INSPECCIÓN 0/01/1900				
LUGAR 0			EXAMINADOR 0			ADMINISTRADOR 0				
DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN										
EQUIPO:		MARCA		AWS		MODELO:		S/N:		
CÁMARA FOTOGRÁFICA		MARCA		PANASONIC		MODELO:		S/N:		
WINCHA		MARCA		TRUPER		MODELO:		S/N:		
RESULTADOS DE INSPECCIÓN										
MESA INFERIOR - VIGAS										
Nº	VIGA	TIPO DE VIGA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	DIMENSIÓN DE VIGA	ESTADO		
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
31										
32										
COMENTARIOS:										
MEDICIÓN DE ESPESORES (Pulg.)										
Nº	CÓDIGO	VIGA PRINCIPAL	NOMINAL	SECCIÓN					%	COMENTARIO
				1º	2º	3º	4º	5º	Desgaste	
1										
2										
ESTADO DE ESCALERAS										
Nº	ELEMENTOS	CÓDIGO (Escala = E)	UBICACIÓN	PRESENTA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	OBSERVACIÓN	
1	MESA DE CABEZALES A MESA INFERIOR									
COMENTARIOS:										
LEYENDA										
TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS.			DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS)			GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPPC-VIS o ASTM D610)				
A ABOLLADURA			BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO			S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S.				
D DEFORMACIÓN			DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA			G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G.				
H PERFORACIÓN			BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA			P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.				
G GRIETA			BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA							
PIL PICADURAS LOCALIZADAS			GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES							
PIA PICADURAS AGRUPADAS			UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO							
CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades)										
DS DESOLDADO										
ÁREA		ESTADO								
IN INACCESIBLE	CATEGORÍA 1	: Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación.								
TS TODA LA SUPERFICIE	CATEGORÍA 2	: Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local.								
PA PLANO ADJUNTO	CATEGORÍA 3	: Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.								
ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL										
DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL							
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1							
PIL, CM, DS	2	30% - 50%	CATEGORÍA 2							
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3							

	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69				FACEST																								
					Página	11 de 14																							
					Fecha	21/04/2025																							
INSPECCIÓN VISUAL				Revisión		0																							
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																													
PLATAFORMA		0		PROCEDIMIENTO		0																							
LUGAR		0		EXAMINADOR		0																							
				FECHA DE INSPECCIÓN		0/01/1900																							
				ADMINISTRADOR		0																							
DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN																													
EQUIPO:		MARCA		MODELO:		S/N:																							
CÁMARA FOTOGRÁFICA		MARCA		MODELO:		S/N:																							
WINCHA		MARCA		MODELO:		S/N:																							
RESULTADOS DE INSPECCIÓN																													
MESA SUPERIOR - PISOS Y BARANDAS																													
Nº	ELEMENTOS	CÓDIGO	UBICACIÓN	PRESENTA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	ESTADO																				
1	PISOS																												
2	BARANDAS																												
COMENTARIOS:																													
DIAGRAMA DE REFERENCIA																													
SECCIONES DE MESA SUPERIOR																													
LEYENDA																													
TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS. A ABOLLADURA D DEFORMACIÓN H PERFORACIÓN G GRIETA PIL PICADURAS LOCALIZADAS PIA PICADURAS AGRUPADAS CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades) DS DESOLDADO ÁREA IN INACCESIBLE TS TODA LA SUPERFICIE PA PLANO ADJUNTO		DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS) BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO				GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPCC-VIS o ASTM D610) S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S. G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G. P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.																							
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th colspan="4" style="background-color: #f2f2f2;">ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL</th> </tr> <tr> <th>DEF. ESTRUCTURAL</th> <th>GRADO DE OXIDACIÓN</th> <th>% DESGASTE</th> <th>ESTADO GENERAL</th> </tr> <tr> <td>PIL</td> <td>3 AL 9</td> <td><30%</td> <td>CATEGORÍA 1</td> </tr> <tr> <td>PIL, CM, DS</td> <td>2</td> <td>30% - 50%</td> <td style="background-color: #90EE90;">CATEGORÍA 2</td> </tr> <tr> <td>A, D, H, G, PIA</td> <td>0 AL 2</td> <td>>50%</td> <td style="background-color: #FFFF00;">CATEGORÍA 3</td> </tr> </table>										ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL				DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL	PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1	PIL, CM, DS	2	30% - 50%	CATEGORÍA 2	A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3
ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL																													
DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL																										
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1																										
PIL, CM, DS	2	30% - 50%	CATEGORÍA 2																										
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3																										

	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69		FACEST																																						
			Página	13 de 14																																					
			Fecha	21/04/2025																																					
			Revisión	0																																					
REGISTRO INSPECCIÓN VISUAL Y MEDICIÓN DE ESPESORES																																									
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																																									
PLATAFORMA 0		PROCEDIMIENTO 0		FECHA DE INSPECCIÓN 0/01/1900																																					
LUGAR 0		EXAMINADOR 0		ADMINISTRADOR 0																																					
DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN																																									
MEDIDOR DE ESPESORES USADO:	MARCA:	MODELO:	S/N:																																						
PALPADOR USADO:	MARCA/TIPO:	TAMAÑO / FRECUENCIA:	S/N:																																						
BLOQUE DE CALIBRACIÓN:	MATERIAL:	TIPO:	S/N:																																						
REPRESENTACIÓN DE ESCANEO:	<div><input checked="" type="checkbox"/> A-SCAN</div> <div><input type="checkbox"/> B-SCAN</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> DIGITAL</div> <div><input type="checkbox"/> FREC. RADIO</div>																																								
TÉCNICA DE INSPECCIÓN USADA:	<div><input checked="" type="checkbox"/> PULSO-ECO (PE)</div> <div><input type="checkbox"/> ECO-ECO (EE)</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> PE RECUBRIMIENTO (PECT)</div> <div><input type="checkbox"/> PE TEM. (PETM)</div>																																								
CABLE DE ESCANEO USADO:	TIPO:	LONG.:	S/N:																																						
CALIBRACIÓN DEL EQUIPO:	VELOCIDAD:	GANANCIA:	RETRASO:																																						
GEL ACOPLANTE USADO:	MARCA:	TIPO:	VISCOSIDAD:																																						
RESULTADOS DE INSPECCIÓN																																									
MESA SUPERIOR - SOPORTES DE APOYO																																									
UBICACIÓN	CÓDIGO	DIÁMETRO (Pulg.)	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	NOMINAL	MEDICIÓN DE ESPESORES (Pulg.)												ESTADO																					
								SECCIÓN 1				SECCIÓN 2				SECCIÓN 3					% DESGASTE																				
								0°	90°	180°	270°	0°	90°	180°	270°	0°	90°	180°	270°																						
NORTE																																									
ESTE																																									
SUR																																									
OESTE																																									
COMENTARIOS:																																									
LEYENDA																																									
TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS.						DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS)						GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPPC-VIS o ASTM D610)																													
A ABOLLADURA						BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO						S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S.																													
D DEFORMACIÓN						DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA						G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G.																													
H PERFORACIÓN						BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA						P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.																													
G GRIETA						BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA																																			
PIL PICADURAS LOCALIZADAS						GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES																																			
PIA PICADURAS AGRUPADAS						UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO																																			
CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades)																																									
DS DESOLDADO																																									
ÁREA						ESTADO																																			
IN INACCESIBLE						CATEGORÍA 1 : Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación.																																			
TS TODA LA SUPERFICIE						CATEGORÍA 2 : Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local.																																			
PA PLANO ADJUNTO						CATEGORÍA 3 : Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.																																			
<table><tr><th colspan="4">ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL</th></tr><tr><th>DEF. ESTRUCTURAL</th><th>GRADO DE OXIDACIÓN</th><th>% DESGASTE</th><th>ESTADO GENERAL</th></tr><tr><td>PIL</td><td>3 AL 9</td><td><30%</td><td>CATEGORÍA 1</td></tr><tr><td>PIL, CM, DS</td><td>2</td><td>30% - 50%</td><td>CATEGORÍA 2</td></tr><tr><td>A, D, H, G, PIA</td><td>0 AL 2</td><td>>50%</td><td>CATEGORÍA 3</td></tr></table>																						ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL				DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL	PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1	PIL, CM, DS	2	30% - 50%	CATEGORÍA 2	A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3
ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL																																									
DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL																																						
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1																																						
PIL, CM, DS	2	30% - 50%	CATEGORÍA 2																																						
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3																																						

 Petroperú	INSPECCIÓN DE PLATAFORMAS OFFSHORE INSPECCIÓN NIVEL I LOTE Z - 69				FACEST																									
	INSPECCIÓN VISUAL				Página	14 de 14																								
					Fecha	21/04/2025																								
				Revisión	0																									
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																														
PLATAFORMA 0		PROCEDIMIENTO 0		FECHA DE INSPECCIÓN 0/01/1900																										
LUGAR 0		EXAMINADOR 0		ADMINISTRADOR 0																										
DESCRIPCIÓN DEL METODO DE INSPECCIÓN																														
EQUIPO:		MARCA		MODELO:		S/N:																								
CÁMARA FOTOGRÁFICA		MARCA		MODELO:		S/N:																								
WINCHA		MARCA		MODELO:		S/N:																								
RESULTADOS DE INSPECCIÓN																														
MESA SUPERIOR - VIGAS																														
Nº	VIGA	TIPO DE VIGA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	DIMENSIÓN DE VIGA	ESTADO																						
1																														
2																														
3																														
4																														
5																														
6																														
7																														
8																														
9																														
10																														
11																														
12																														
13																														
14																														
15																														
16																														
17																														
18																														
19																														
20																														
21																														
22																														
23																														
24																														
25																														
26																														
27																														
28																														
29																														
30																														
COMENTARIOS: _ Lo mencionado evidencia los hallazgos más relevantes de mesa superior, recubrimiento anticorrosivo con adherencia de moho y aparición de ampollas.																														
MEDICIÓN DE ESPESORES (Pulg.)																														
Nº	CÓDIGO	VIGA PRINCIPAL	NOMINAL	SECCIÓN					%	COMENTARIO																				
				1°	2°	3°	4°	5°	Desgaste																					
1																														
2																														
3																														
4																														
5																														
ESTADO DE ESCALERAS																														
Nº	ELEMENTOS	CÓDIGO (Escalera = E)	UBICACIÓN	PRESENTA	DEFECTO ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	DEFECTO DE RECUBRIMIENTO	DIMENSIÓN DE DEFECTO	OBSERVACIÓN																					
2	MESA INFERIOR A MESA SUPERIOR																													
COMENTARIOS:																														
LEYENDA																														
TIPO DE DEFECTO ESTRUCTURAL O OBS.			DEFECTOS DE RECUBRIMIENTO (Según FITZS ATLAS)			GRADOS DE OXIDACIÓN (Según SPPC-VIS o ASTM D610)																								
A ABOLLADURA			BITTINESS PINTURA CONTAMINADA POR AGENTE EXTERNO			S: Oxidación puntual: ocurre cuando la mayor parte de la oxidación se concentra en algunas áreas localizadas de la superficie pintada. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados 9S a 1S.																								
D DEFORMACIÓN			DELAMINATION DELAMINACIÓN DE PINTURA			G: Oxidación general: ocurre cuando se distribuyen al azar manchas de óxido de varios tamaños por la superficie. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9G a 1G.																								
H PERFORACIÓN			BLEED DECOLORAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA			P: Oxidación puntual: ocurre cuando el óxido se distribuye por la superficie como pequeñas motas individuales de óxido. Se representan este tipo de oxidación están etiquetados de 9P a 1P.																								
G GRIETA			BLISTER AMPOLLAS DE PINTURA																											
PIL PICADURAS LOCALIZADAS			GROWTH CRECIMIENTO DE MOHO U ORGANISMOS NATURALES																											
PIA PICADURAS AGRUPADAS			UC APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE ÓXIDO																											
CM CORTE MECÁNICO (Por maquinado de facilidades)																														
DS DESOLDADO																														
ÁREA		ESTADO																												
IN INACCESIBLE		CATEGORÍA 1	: Sin hallazgos o con hallazgos no relevantes que no requieren evaluación.																											
TS TODA LA SUPERFICIE		CATEGORÍA 2	: Con hallazgos menores que en función del criterio del ingeniero de integridad podrían requerir un análisis local.																											
PA PLANO AJUNTO		CATEGORÍA 3	: Hallazgo relevante que requiere de un análisis estructural local para determinar su criticidad dentro del área donde se encuentra ubicado.																											
<table><tr><th colspan="4">ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL</th></tr><tr><th>DEF. ESTRUCTURAL</th><th>GRADO DE OXIDACIÓN</th><th>% DESGASTE</th><th>ESTADO GENERAL</th></tr><tr><td>PIL</td><td>3 AL 9</td><td><30%</td><td>CATEGORÍA 1</td></tr><tr><td>PIL, CM, DS</td><td>2</td><td>30% – 50%</td><td>CATEGORÍA 2</td></tr><tr><td>A, D, H, G, PIA</td><td>0 AL 2</td><td>>50%</td><td>CATEGORÍA 3</td></tr></table>											ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL				DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL	PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1	PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2	A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3
ESTADO GENERAL - COMPONENTE ESTRUCTURAL																														
DEF. ESTRUCTURAL	GRADO DE OXIDACIÓN	% DESGASTE	ESTADO GENERAL																											
PIL	3 AL 9	<30%	CATEGORÍA 1																											
PIL, CM, DS	2	30% – 50%	CATEGORÍA 2																											
A, D, H, G, PIA	0 AL 2	>50%	CATEGORÍA 3																											