

ITEM 1

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 260820
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	JUEGO DE CAPONAS CON GALONES Y EMBLEMAS PARA SUBOFICIAL DE 3RA
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Base Composición Tipo Espesor de plancha Forro Composición Poliéster Lana Ligamento del tejido Armadura Peso (gr./m²) Color Proceso tintoreo Cuerpo Metálico Composición Espesor de plancha Para Galón de cristina Para Galón de capona Para Emblema Color Broches Composición Perno Composición Tipo Largo Tuerca Composición Tipo Dimensiones Diámetro Ancho Pega pega Composición Tipo Dimensiones Largo Ancho Color Hilo de costura Composición Tipo Color Pegamento Composición	Acrílico. Plancha compacta. 3 +/- 0.2 mm. 55% +/- 3 (52 - 58)%. 45% +/- 3 (42 - 48)%. Tafetán, tipo Lanilla. 1/1. 196 gr. +/- 2.5%. Verde olivo. Teñido en tops. Bronce 70/30 (+/- 2%). 1.6 +/- 0.1 mm. 2.5 +/- 0.1 mm. 1.2 +/- 0.1 mm. Dorado. Bronce 70/30 (+/- 2%). Bronce 70/30 +/- 2%. USA. 6 +/- 0.5 mm. Bronce 70/30 +/- 2%. USA. 8 +/- 0.5 mm. 2.5 +/- 0.1 mm. Poliamida 100%. 2 piezas (hembra y macho). 3.5 +/- 0.2 cm. 2.5 +/- 0.2 cm. Negro. Poliéster. De 2 cabos retorcidos, 40/2. Negro. Silicona.
2.	CONFECCIÓN Modelo	EP, según reglamento, ver gráfico.



Forma	Juego formado por caponas con galones, galón para cristina y emblemas del Ejército para cristina y camisa y para polaca, de Suboficial de 3ra EP.
Caponas Descripción	Rectangular, con aristas biseladas de 45° en el perímetro con galón metálico en el centro.
Base de la capona	La base está forrada con tela de lanilla, lleva 2 perforaciones para colocar los pernos del galón.
Parte posterior	En la parte posterior la tela deja unas abrazaderas que se cierra con cinta pega-pega y forma un pasaje para colocar la capona a la galonera.
Dimensiones de la capona	
Largo	65 +/- 2 mm.
Ancho	50 +/- 2 mm.
Galón para la capona	Galón formado por una pieza metálica dorada de forma en "V", con abertura de 130° +/- 1°, con aristas biseladas de 45° en el perímetro.
Parte posterior	En la parte posterior irán soldados 2 pernos con su tuerca, que servirá para anclar el galón a la capona.
Dimensiones	
Alto total	35 +/- 1 mm.
Ancho total	16 +/- 1 mm.
Ancho de barra	8 +/- 0.5 mm.
Cantidad	Son 2 caponas con galones de una pieza cada uno, para camisa y polaca.
Galón para cristina Descripción	Galón formado por una pieza metálica dorada de forma en "V", con abertura de 130° +/- 1°, con aristas biseladas de 45° en el perímetro.
Parte posterior	En la parte posterior irá soldado un pin de 6 +/- 1 mm., que servirá para anclar el galón a la cristina.
Dimensiones	
Alto total	18 +/- 1 mm.
Ancho total	11 +/- 1 mm.
Ancho de barra	6 +/- 0.5 mm.
Cantidad	Es un galón de una pieza, para cristina.
Emblemas del Ejército Descripción	Son emblemas de 2 tamaños, uno de tamaño pequeño para colocarse en la cristina y las puntas de la camisa y otro de tamaño grande para colocarse en la polaca.
Forma	Semicircular, a color, una rama de palma en el lado derecho y una rama de laurel al lado izquierdo llevando al centro un sol con rostro humano sobre una espada. En la parte inferior va cinta bicolor y en ella la inscripción en alto relieve: "HASTA QUEMAR EL ULTIMO CARTUCHO", esta inscripción debe ser legible a simple vista.
Parte posterior	Para el emblema pequeño irá en la parte posterior un pin de 6 +/- 1 mm. de largo, y para el emblema grande irá en la parte posterior un pin de 10 +/- 1 mm. de largo.
Dimensiones	
Emblema pequeño	17 +/- 1 mm. de alto.
Emblema grande	34.5 +/- 1 mm. de alto.
Cantidad	
Emblema pequeño	Son 3 emblemas, distribuidos uno para cristina y 2 para camisa.
Emblema grande	Son 2 emblemas, ambos para polaca.
Broche Modelo	Estándar, ver gráfico.
Descripción	De forma circular, cerrado con seguro de presión.
Dimensiones	12 +/- 1 mm. de diámetro.



3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación.
4.	PRESENTACIÓN Barras y emblemas Embalaje	Sin bordes ni rebabas. Con brillo persistente. En estuche de cartón. Tapa y base forrado exteriormente con papel cuerina color verde. Tapa forrado interiormente con papel verde. Base removible y forrado todo interiormente con papel verde.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

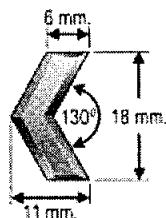
JUEGO DE CAPONAS CON GALONES Y EMBLEMAS
PARA SUBOFICIAL DE 3RA

SINTE
Sección
Programación

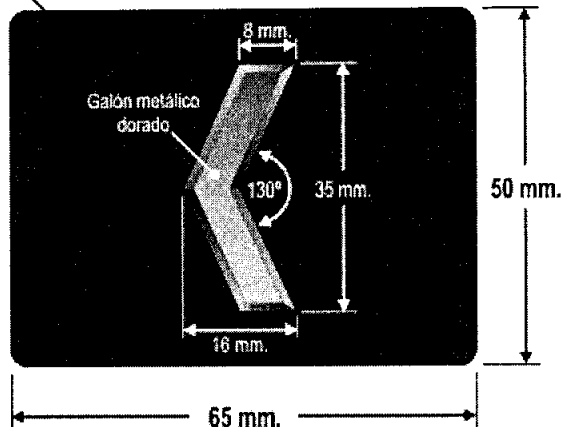
Gráfico: 001 de 001

CAPONAS CON GALÓN

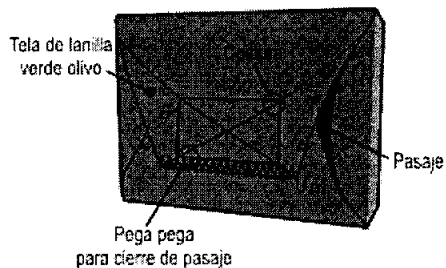
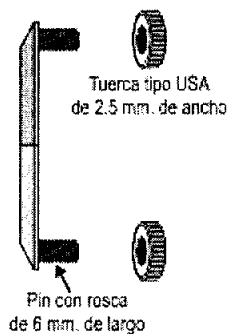
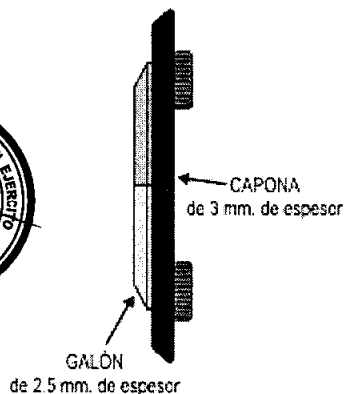
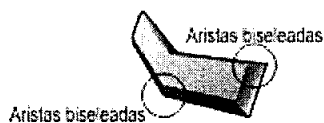
Lanilla verde olivo



GALÓN PARA CRISTINA

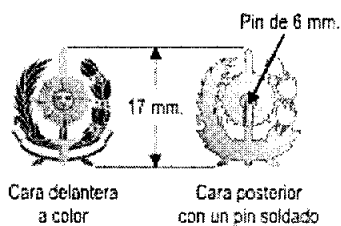


CAPONA CON GALÓN PARA POLACA Y CAMISA

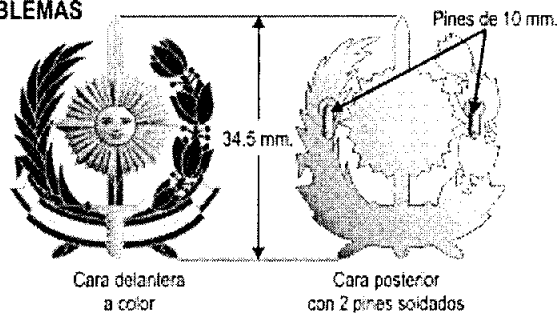


CAPONA PARTE POSTERIOR

EMBLEMAS

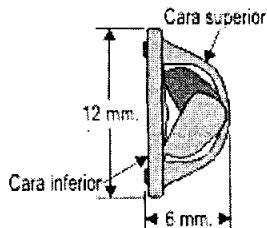
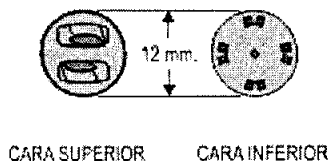


EMBLEMA PARA CAMISA Y CRISTINA



EMBLEMA PARA POLACA

BROCHES



VISTA LATERAL DEL BROCHE

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



FECHA DE APROBACIÓN:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 32459	NA: Guantes para hombre

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

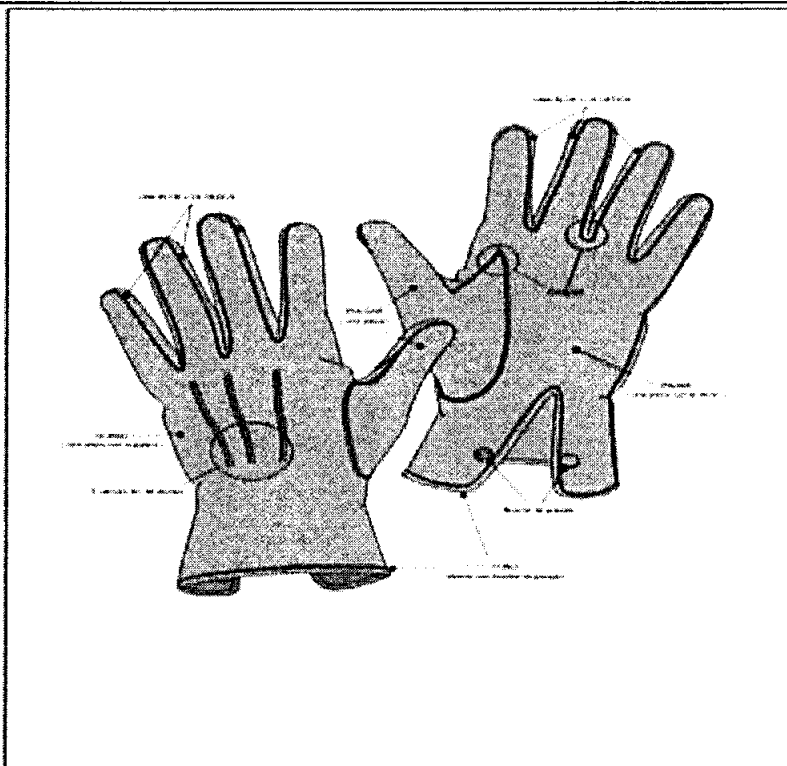
Guantes de cuero para cubrir la mano hasta la altura de la muñeca con una funda para cada dedo y un broche a presión para el cerrado.

2. USO DEL BIEN

Los guantes de cuero negro son usados por el personal de las Fuerzas Armadas en general, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de Uniformes de las Instituciones Armadas. Para cubrir las manos en temporadas de intenso frío.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN





FECHA DE APROBACIÓN:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC

3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cabritilla plena flor	Inspección visual, microscópica y combustión
Color	Negro	Inspección visual
Espesor	0.6 - 0.7 mm	NTP ISO 2589
Resistencia a la tracción	15 N/m	NTP ISO 3376
Contenido de grasas extraíbles en diclorometano	4 a 8 %	NTP ISO 4048
PH	Mayor a 3.5	NTP ISO 4045
Solidez al frote seco	Mayor a 3 después de 150 ciclos	NTP ISO 11640
Solidez al frote húmedo	Mayor a 3 después de 50 ciclos	
Resistencia al desgarro	9 N mínimo	NTP ISO 3377-02

3.2.2. BROCHE

Material	Metálico inoxidable	Inspección visual
Color	Plateado. La parte externa del broche hembra es de color negro.	Inspección visual
Diámetro	12 +/- 1 mm	Regla graduada

3.2.3. PABLO PARA LAS VENAS

Composición	100 % poliéster	AATCC 20
Número de cabos	04 retorcidos	Inspección visual
Color	Blanco/ crudo	Inspección visual

3.2.4. HILO

Costuras	100 % poliéster	AATCC 20
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° cabos
Color	Negro al tono del cuero	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

Los guantes de cuero son confeccionados por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha.

3.3.1. CONFECCIÓN

Cada guante de cuero está conformado por las siguientes piezas: una palma-dorso, un pulgar y seis tiras en la unión de los dedos.





FECHA DE APROBACIÓN:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC
La palma-dorso:	<p>Formado por una (1) sola pieza de cuero de forma anatómica (sin pulgar), en el dorso lleva tres venas, cada una formada por dos pabilos de poliéster de 4 cabos retorcidos, unidas con un pespunte especial de cuatro hilos (costura 502). Cada vena tiene una longitud de 6.5 +/- 0.5 cm de largo en forma diagonal ascendente hacia los vértices inferiores de los dedos, dando así un entalle al guante. En el lado de la palma de la mano, tiene una abertura que llega a la altura de la base del dedo pulgar.</p> <p>Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 cm del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva un ribete del mismo material que la palma como refuerzo.</p>	
El pulgar	Formado por una sola pieza, de cuero de forma anatómica.	
La unión de los dedos	Formado por seis (6) tiras de 2.0 +/- 0.5 cm de ancho cada una, unidas con costura especial tipo cadeneta (costura 502), desde la punta hasta la base.	
La unión de las partes	Es con costura especial tipo cadeneta (costura 502). La unión de la palma-dorso es por el borde externo del dedo meñique y la unión del pulgar al guante es por su base con doble pespunte.	
Las costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, sin hilos flojos, pliegues o fruncidos, libres de protuberancias, nudos, asperezas o restos de materiales que causen molestias y resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan al cuero.	
3.3.2. ACABADO		
<p>Cada prenda (par de guantes), debe estar exento de defectos en material y confección con una excelente presentación. Se consideran defectos los siguientes:</p> <p>Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc).</p> <p>Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc.</p> <p>Costuras y filos que lastimen la mano.</p> <p>Incompleto (un guante o dos de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante.</p> <p>Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.</p> <p>Diferente color al especificado.</p> <p>Partes sin costura.</p> <p>Grietas y picaduras en el cuero.</p>		





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

GUANTES DE CUERO NEGRO

CODIGO:

8440005-HR03-AC

3.3.3. MEDIDAS POR TALLA

TALLA	LARGO AL DEDO MEDIO	PERIMETRO MUÑECA
7	23	21
7 1/2	23.5	21
8	24	22
8 1/2	24.5	22
9	25	23
9 1/2	25.5	23
10	26	24
10 1/2	26.5	24
11	27	25
11 1/2	27.5	25

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En el material:

No se aceptarán modificaciones en ningún material de confección de los guantes.

b) En las medidas:

Las establecidas con una tolerancia de +/- 1 cm.

c) En el diseño

No se acepta modificaciones al diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

Cada par de guantes de cuero negro presenta una etiqueta de talla y de marca.

CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada par de guantes de cuero esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de guantes de cuero de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las guantes de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C o CONTRATO	XXXXX





FECHA DE APROBACION:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA: Par

7. ACCESORIOS:

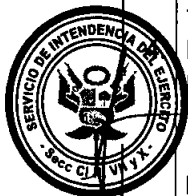
-

8. OTROS:

-



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	MEDIAS PANTY
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Composición Tipo Color	Sintético 100% Fibra de elastano o espándex. Tejido de punto. Natural.
2.	CONFECCIÓN Modelo Descripción Tallas	De vestir, de modelo estándar. Las 2 medias estirables en una sola pieza que cubra hasta la cintura, con pretina, con refuerzo de algodón en la entrepierna y puntera sin costura de unión. "S", "M", "L".
3.	ACABADO Artículo terminado Tela PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado Leyenda	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tejido uniforme. Cada pieza se interna dentro de una envoltura de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. Cada pieza deberá presentar un cartoncillo o una etiqueta adhesiva donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.



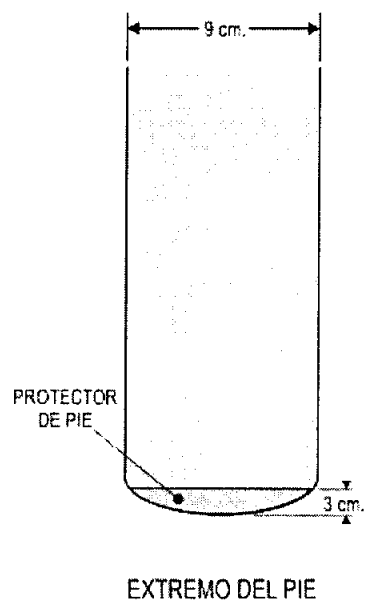
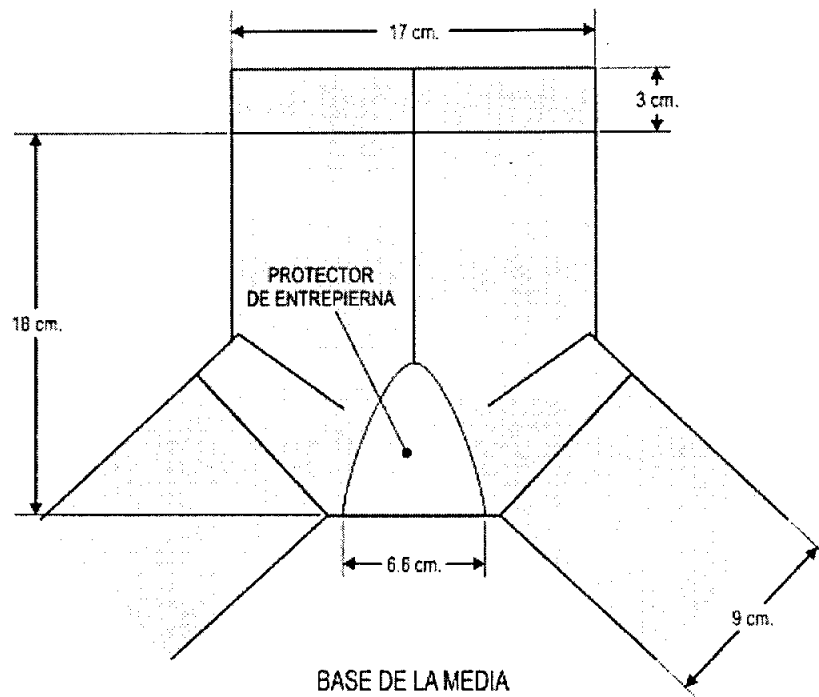
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

MEDIAS PANTY

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 da 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	6.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	MOÑERA	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL Composición Tipo Color Elástico Composición Acabado Tipo Color Hilo de costura Composición Tipo Color	Sintético 100%. Sarga de fantasía. Negro. Sintético 100%. Fibra de caucho reforzada con hilo de material sintético. Forma tubular o plana. Negro. Polyéster 100%. 40/2 de 2 cabos retorcidos. Negro.	
2.	CONFECCIÓN Forma Diámetro Longitud del elástico Bastillado Uniones	Circular con doblés en todo el perímetro. 25 cm. mínimo (prenda terminada). 50 cm. mínimo Doblés de 1 +/- 0.3 cm. dejando pasaje para elástico de ajuste regulable. Unión del bastillado con costura tipo remalle.	
3.	ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección, excelente presentación.	
4.	PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, traslado y almacenamiento.	



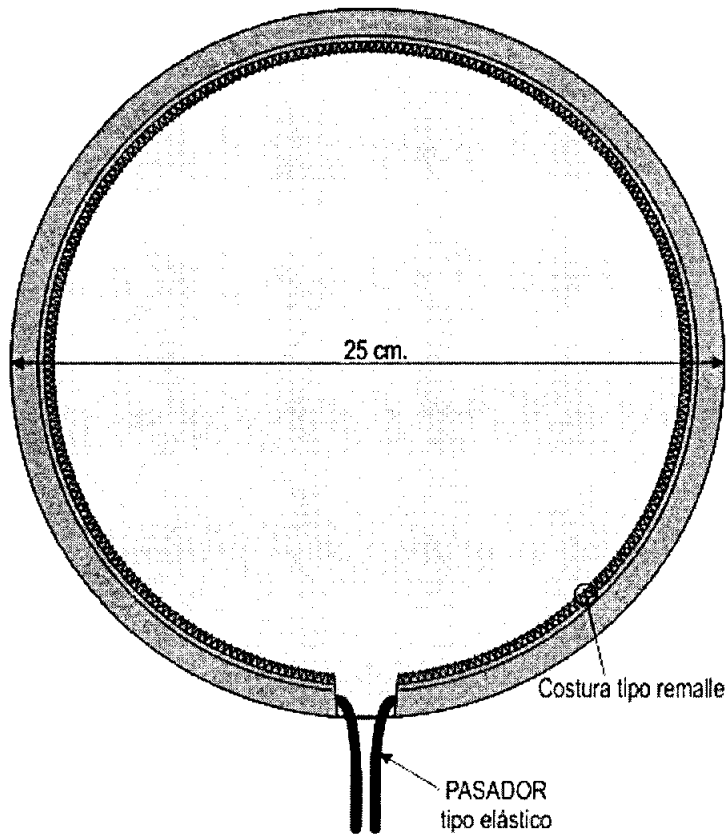
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

MOÑERA NEGRA

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

