

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE SOLDADURAS

1. LIMITACIONES DE LOS TIPOS DE SOLDADURA

- Las soldaduras de tipo filete, tendrán un tamaño mínimo de la soldadura de 3mm
- Las soldaduras de tipo acanalada de penetración total será de espesor de la parte más delgada a unir.

2. NO SE DEBERÁ REALIZAR LA SOLDADURA

- Cuando la temperatura del medio ambiente sea menor de -18° C
- Cuando la superficie esté húmeda o expuesta a la lluvia, nieve o altas velocidades de viento.
- Cuando el personal que la ejecuta esté expuesto a condiciones inclementes.
- Cuando las superficies a soldar estén con escoria, grasa o pintura.

3. NOTA GENERAL DE SOLDADURA

- La dimensión del lado de la soldadura de filete. Deberá emplearse soldadura en sólo una pasada.
- Toda las conexiones de soldadura serán con un arco eléctrico E70XX; con una soldadura manual con electrodo recubierto.
- Todas las soldaduras deberán ser aplicadas por operarios calificados requiriéndose la calificación por escrito.
- El soldado en taller ó en campo deberá hacerse con las piezas sostenidas rigidamente.
- La soldadura en juntas deberá aplicarse evitando torceduras, flameos, requemados de material, ya que piezas con estos defectos deberán reponerse íntegramente.
- Donde no se especifique el calibre de la soldadura deberán colocarse cordones de calibre igual al espesor del elemento más delgado que se una con dicho cordón.

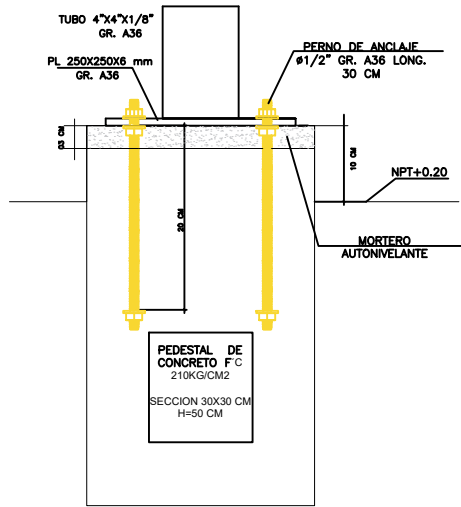
4. OBSERVACIÓN GENERAL

Estas especificaciones técnicas básicas deben complementarse con las prescripciones del Reglamento Nacional de Edificaciones específicamente E000

TIPOS DE SOLDADURA

SIMBOLO	DESCRIPCION
	SOLDADURA TIPO RANURA SENCILLA (DE PENETRACION COMPLETA)
	SOLDADURA TIPO FILETE

DETALLE DE ANCLAJE DE COLUMNAS



ESPECIFICACIONES GENERALES

- **CONCRETO SIMPLE:**
DADO DE CONCRETO 210 Kg/cm²
- **ACERO ESTRUCTURAL:**
PERFILES CUADRADO ACERO ASTM A-36 fy=2530 Kg/cm²
PERFILES RECTANGULAR ACERO ASTM A-36fy=2530 Kg/cm²
PERNO DE ANCLAJE ASTM A-36 fy=2530 Kg/cm²

- **SOLDADURA:**
ELECTRODOS AWS-A SERIE E-60XX
NO SE SOLDARA ACERO CORRUGADO

- **SOBRECARGAS DE DISEÑO**
TECHO CON COBERTURA LIVIANA 30 Kg/m²

- **CARGAS DE VIENTO**
Velocidad de Diseño: Vh = V(h/10)0.22
Vh = 82.58 km/h
Sentido X: Barlovento 27.28 kg/m²Barlovento 23.87 kg/m²
Sentido Y: Sotavento 17.05 kg/m²Sotavento 23.87 kg/m²

6.- PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

1. LIMPIEZA DE TERRENO
2. TRAZADO Y NIVELACION
3. EXCAVACION DE ZANJAS PARA DADOS DE CONCRETO
4. COLOCACION DE PERNOS DE ANCLAJE Y FIJACION CON AYUDA DE PLANCHA GUIA O FORMALETA
5. VACEADO DE DADOS DE CONCRETO
6. NIVELACION DE PLANCHA BASE CON TECNICA DE DOBLE TUERCA
7. IZADO DE COLUMNAS Y APLOME
8. SOLDADURA IN SITU DE VIGA Y COLUMNA DE ACERO
9. COLOCACION DE CORREAS CON EMPERNADO SOLDADURA(OPCIONAL)
10. PINTADO DE PERFILES METALICOS CON PINTURA ANTICORROSIVA
11. TERMINO DE SECADO Y LISTO PARA LA COLOCACION DE TABIQUES.

6.- NORMATIVA

- NTE E0.20
- NTE E0.30

DANIEL ALEJANDRO
COTOS CARHUAPOMA
INGENIERO CIVIL
Reg. CIP 184798

PRONIED PROGRAMA NACIONAL DE INFRAESTRURA EDUCATIVA		PERÚ Ministerio de Educación
PROFESIONAL RESPONSABLE ING. DANIEL ALEJANDRO COTOS CARHUAPOMA		
SERVICIO: "ACONDICIONAMIENTO DE LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA N°665 SANTO DOMINGO DE HUARANGAL NIVEL INICIAL , CON CÓDIGO LOCAL 314944"		
PLANO: DETALLES DE COBERTURA AULA 05 AÑOS - CIRCULACION	LÁMINA: P-09	
ESCALA: 1/ESC	FECHA: MARZO - 2025	