

ESC. 1.50

esc: 1/25



esc: SE



DETALLE N° 10

NOTA

- 1.- Todas las mallas serán fijadas a la estructura metálica de tubo negro.
- 2.- Se fijarán con una cuerda de acero plastificado
- 3.- El espaciamiento entre ojales será de 0.20 mts

LOS MATERIALES A EMPLEAR SERAN:

- PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO CALIDAD A-36, $f_y=2530 \text{ kg/cm}^2$
- PERFILES DE ACERO, CALIDAD A-36, $f_y=2500 \text{ kg/cm}^2$
- ELECTRODOS E60xx
- PERNOS, CALIDAD ASTM - A307
- COBERTURA AL UZINC

FABRICACION EN TALLER:

AL AFECTO DE UN MÁXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES, SE ACEPTA HASTA UN EMPALME SOLDADO CON SOLDADURA DE PENETRACIÓN COMPLETA EN BARRAS DE 10 (SEIS) METROS DE LONGITUD. EN LOS EMPALMES CON LARGOS DE HASTA 6 (SEIS) METROS SE DEBE APLICAR EN LAS VIGUETAS DE LOS VIGUETOS DE BORDE SE EMPLEARON EMPALMES CADA TRES METROS DE LONGITUD, UBICÁNDOSE LOS EMPALMES EN LA UNIÓN CON LAS FALSAS VIGAS.

LOS CUADROS PARA PERNOS SE REALIZARÁN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRÁ REALIZARLOS CON SOPLETE NI PUNZONES.

LAS CARTELAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE CORTARÁN CON GUILLOTINA O ARCO DE SIERRA, NO SE PERMITIRÁ EL CORTE CON SOPLETE.

LAS PARTES Y SUBCONJUNTOS FABRICADOS EN TALLER SE CURRARÁN (PREVIAMENTE) Y EL ENLACE (CON UNO SUPERFICIAL) CON UNA MANO DE ZINCÓMATA Y UNA MANO DE UN CORROSIVO (EN COLORES DIFERENTES) Y UNA MANO DE ESMALTE BLANCO.

SOLDADURAS

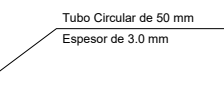
SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO FUSIBLE REVESTIDO, EN LOS ENCUENTROS DE VIGUETAS TUAEREALES, CARTELAS, PLANCHAS Y PERFILES EN GENERAL.

EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVIZAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANT REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.

- EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.

- EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS Y PERSONAL ALTAMENTE CALIFICADO PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION

- INSPECCION DE SOLDADURA
PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA
SE ADOPTARA LOS SIGUIENTES CRITERIOS.



ESC. 1.50

2491208.

UBICACION

DEPARTAMENTO :
AREQUIPA
PROVINCIA :
AREQUIPA
DISTRITO :
CERRO COLORADO

PLANO

PARQUE 4 DETALLES

FECHA :
ENERO 2024

ESCALA :
1 : 50

DISEÑO :
ARQ. R. QUIRO CORDOVA
CAP 13933

D-O

PARQUE 4