

## RELACION DE CODIGOS

ITEM	SUB-ITEM	CANT	DESCRIPCIÓN	U/M	CÓDIGOS		
					INVERSIONES A.J.R	INVERSIONES VIELKI	DI.ME.FA. SRL
2	2.1	1,713	GUANTES BLANCOS	PAR	1.2.1	-	A.9.21
	2.2	152	GUANTES DE CUERO NEGRO	PAR	1.2.2	-	A.9.22
3	3.1	81	POLO AÑO OFICIAL ASIMILADO	UNID.	-	7.3.1	-
	3.2	2,115	POLO AÑO ALUMNO CITEN COLOR AMARILLO	UNID.	-	7.3.2	-
	3.3	375	POLO AÑO CADETE NAVAL COLOR AMARILLO	UNID.	-	7.3.3	-
	3.4	125	POLO BARRA NAVAL	UNID.	-	7.3.4	-
	3.5	78	POLO DE DEPORTE GRIS	UNID.	-	7.3.5	-



Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

2.1

Nombre de Prenda:

GUANTES BLANCOS

099022 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.9.21	


## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE GUANTE

A.1	DISEÑO DE GUANTE			
1)	Palma - Dorso	1 piezas	Cumple	--
2)	Pulgar	1 pieza y la unión de dedos	Cumple	--
A.1.1	PALMA			
1)	Tejido	Jersey	Cumple	--
2)	Forma	Anatómica	Cumple	--
3)	basta	1 cm en el borde	Cumple	--

A.1.2	PULGAR			
1)	Tejido	Jersey	Cumple	--
2)	Forma	Anatómica	Cumple	--

A.1.3	ENTRE DEDOS			
1)	Ancho de liras	1,5 cm	Cumple	--

A.1.4	MEDIDAS			
1)	TALLA 10	Largo dedo medio: 26 perímetro muñeca: 24	Cumple	--

A,2	APARIENCIA			
1)	Palma		Cumple	--
2)	Pulgar		Cumple	--
3)	Entre dedos		Cumple	--

A.3 CONFECCIÓN Y COSTURAS				
1)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	--
		18-20 puntadas por pulgadas	Cumple	--
		Resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela y presentan atraques	Cumple	--
2)	Unión de las partes	Es con costura cadeneta clase 401, no presenta fruncidos y el ancho de las costuras no es menor a 3mm	Cumple	--
3)	Unión de la palma - dorso	Es por el dedo meñique	Cumple	--
4)	Unión del pulgar al ante	Es por su base con pespunte	Cumple	--

A.4	ACABADO			
1)	No presenta	tejido corrido, ni neps	Cumple	--



Proceso de Adquisición: AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT 2.1

Nombre de Prenda: GUANTES BLANCOS 099022 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.9.21	

**B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA			
1)	Tejido	Punto	Cumple	--
2)	Diseño	Jersey	Cumple	--
3)	Peso por par	27 gr $\pm$ 5%	Cumple	--
4)	Color	Blanco Pantone® 11-0601 TPX	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS DEL HILO			
1)	Color	Blanco	Cumple	--
2)	Título	40/2	Cumple	--
3)	Torsion	Z	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA	CUMPLE	--
------------------------------------------------	--------	----

**C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)**

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición	100% poliamida	Cumple	--
RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LA PRENDA			CUMPLE	--

RESULTADO FINAL	CUMPLE	--
-----------------	--------	----

**RECOMENDACIONES.-**

Callao; 10 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

2.1

Nombre de Prenda:

GUANTES BLANCOS

099022 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		1.2.1	


## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE GUANTE

A.1	DISEÑO DE GUANTE			
1)	Palma - Dorso	1 piezas	Cumple	--
2)	Pulgar	1 pieza y la unión de dedos	Cumple	--
A.1.1	PALMA			
1)	Tejido	Jersey	Cumple	--
2)	Forma	Anatómica	Cumple	--
3)	basta	1 cm en el borde	Cumple	--

A.1.2	PULGAR			
1)	Tejido	Jersey	Cumple	---
2)	Forma	Anatómica	Cumple	--

A.1.3	ENTRE DEDOS			
1)	Ancho de tiras	1,5 cm	Cumple	--

A.1.4	MEDIDAS			
1)	TALLA 10	Largo dedo medio: 26 perímetro muñeca: 24	Cumple	---

A.2	APARIENCIA			
1)	Palma		Cumple	--
2)	Pulgar		Cumple	--
3)	Entre dedos		Cumple	--

A.3 CONFECCIÓN Y COSTURAS				
1)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	--
		18-20 puntadas por pulgadas	Cumple	--
		Resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela y presentan atraques	Cumple	--
2)	Unión de las partes	Es con costura cadeneta clase 401, no presenta fruncidos y el ancho de las costuras no es menor a 3mm	Cumple	--
3)	Unión de la palma - dorso	Es por el dedo meñique	Cumple	--
4)	Unión del pulgar al ante	Es por su base con pespunte	Cumple	--

A.4	ACABADO			
1)	No presenta	tejido corrido, ni neps	Cumple	--

Proceso de Adquisición: AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT 2.1

Nombre de Prenda: GUANTES BLANCOS 099022 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		1.2.1	

**B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA			
1)	Tejido	Punto	Cumple
2)	Diseño	Jersey	Cumple
3)	Peso por par	27 gr ± 5%	Cumple
4)	Color	Blanco Pantone® 11-0601 TPX	Cumple

B.2 CARACTERÍSTICAS DEL HILO			
1)	Color	Blanco	Cumple
2)	Título	40/2	Cumple
3)	Torsión	Z	Cumple

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA	CUMPLE	--
------------------------------------------------	--------	----

**C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)**

C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición	100% poliamida	Cumple
RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LA PRENDA		CUMPLE	--

RESULTADO FINAL	CUMPLE	--
-----------------	--------	----

**RECOMENDACIONES.-**

Callao; 09 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

2.2

Nombre de Prenda:

GUANTES DE CUERO NEGRO

0990C6 - V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A.9.22	

## A. DISEÑO DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DE LA PRENDA				
1)	Palma-dorso	1 pieza	Cumple	---
2)	Pulgar	1 pieza	Cumple	---
3)	Unión de los dedos	6 Tiras	Cumple	---

A.2 DESCRIPCIÓN DE LA PALMA-DORSO				
1)	Forma	Anatómica (sin pulgar)	Cumple	--
2)	Dorso	3 venas	Cumple	--
		Formada por 2 pabilos de poliéster de 4 cabos retorcidos	Cumple	--
		Unión: Con un pespunte de 4 hilos (costura 502)	Cumple	--
3)	Longitud de la vena	6.5 +/- 0.5 cm	Cumple	--
4)	Palma de la mano	Tiene abertura que llega a la altura de la base del dedo pulgar	Cumple	--
5)	Cerrado	Un broche de presión a 2.5 cm del borde	Cumple	--
6)	Borde del guante	Lleva un ribete del mismo material que la palma como refuerzo	Cumple	--

A.3 DESCRIPCIÓN DEL PULGAR				
1)	Piezas	1 de cuero	Cumple	--
2)	Forma	Anatómica	Cumple	--

A.4 LA UNIÓN DE LOS DEDOS				
1)	Formada	6 piezas	Cumple	---
2)	Unión	Cadeneta (costura 401)	Cumple	---
3)	Tiras	2.0 +/- 0.5 cm de ancho c/u	Cumple	---

A.5 LA UNIÓN DE LAS PARTES				
1)	Costura	Cadeneta (costura 401)	Cumple	---
2)	Unión palma-dorso	Por el borde externo del dedo meñique	Cumple	---

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

2.2


Nombre de Prenda:

GUANTES DE CUERO NEGRO

0990C6 - V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
			A.9.22	
3)	Unión pulgar - guante	Por su base con doble pespunte	<b>No Cumple</b>	<b>A.9.22.-</b> No Presenta doble pespunte en la union pulgar - guante
A.6 LAS COSTURAS				
1)	Costuras	Puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 ppp	Cumple	--
2)	Resistentes	Al estiramiento No son tirantes Ni cortan cuero	Cumple	--

A.7 APARIENCIA				
1)	Cuerpo		Cumple	--
2)	Simetria de los pares	Presenta	Cumple	--
A.8 MEDIDAS				
1)	TALLA 10	Largo dedo medio: 26 perimetro muñeca: 24	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DE DISEÑO DE PRENDA	<b>No Cumple</b>	--
------------------------------------------------	------------------	----

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CUERO				
1)	Material	Cabritilla plena flor	Cumple	--
2)	Color	Negro semi brillante	Cumple	--
3)	Espesor	0.6 - 0.7mm	Cumple	--
B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL BROCHE				
1)	Material	Metálico inoxidable	Cumple	--
2)	Color	Plateado. La parte externa del broche hembra es de color negro	Cumple	--
3)	Diámetro	12 +/- 1 mm	Cumple	--



Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

2.2

Nombre de Prenda:

GUANTES DE CUERO NEGRO

0990C6 - V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A.9.22	

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL PABLO PARA LAS VENAS			
1)	Composición	100% poliéster	Cumple	---
2)	Número de cabos	4 retorcidos	Cumple	---
3)	Color	Blanco/crudo	Cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Costuras	100% poliéster	Cumple	---
2)	Título	40/2	Cumple	---
3)	Color	Negro al tono del cuero	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	---
-----------------------------------------------------------------------	--	--	--------	-----

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA DEL CUERO			
1)	Solidez al frote seco	Mayor a 3 después de 150 ciclos	--	--
2)	Solidez al frote húmedo	Mayor a 3 después de 50 ciclos	--	--
3)	Resistencia al desgarro	9 N mínimo	--	--
4)	PH	Mayor a 3.5	---	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)			--	--
-----------------------------------------------------------------------------	--	--	----	----

RESULTADO FINAL		NO CUMPLE	--
-----------------	--	-----------	----

## OBSERVACIONES:

Callao, 10 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Carga de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

2.2

Nombre de Prenda:

GUANTES DE CUERO NEGRO

0990C6 - V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		1.2.2	

## A. DISEÑO DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Palma-dorso	1 pieza	Cumple	--
2)	Pulgar	1 pieza	Cumple	--
3)	Unión de los dedos	6 Tiras	Cumple	--

A.2	DESCRIPCIÓN DE LA PALMA-DORSO			
1)	Forma	Anatómica (sin pulgar)	Cumple	--
2)	Dorso	3 venas	Cumple	--
		Formada por 2 pabilos de poliéster de 4 cabos retorcidos	No Cumple	1.2.2.- Presenta pabilos de algodón
		Unión: Con un respunte de 4 hilos (costura 502)	Cumple	--
3)	Longitud de la vena	6.5 +/- 0.5 cm	Cumple	--
4)	Palma de la mano	Tiene abertura que llega a la altura de la base del dedo pulgar	Cumple	--
5)	Cerrado	Un broche de presión a 2.5 cm del borde	Cumple	--
6)	Borde del guante	Lleva un ribete del mismo material que la palma como refuerzo	Cumple	--

A.3	DESCRIPCIÓN DEL PULGAR			
1)	Piezas	1 de cuero	Cumple	--
2)	Forma	Anatómica	Cumple	--

A.4	LA UNIÓN DE LOS DEDOS			
1)	Formada	6 piezas	Cumple	--
2)	Unión	Cadeneta (costura 401)	No Cumple	1.2.2.- No Presenta costura 401
3)	Tiras	2.0 +/- 0.5 cm de ancho c/u	Cumple	--

A.5	LA UNIÓN DE LAS PARTES			
1)	Costura	Cadeneta (costura 401)	No Cumple	1.2.2.- No Presenta costura 401
2)	Unión palma-dorso	Por el borde externo del dedo meñique	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

2.2


Nombre de Prenda:

GUANTES DE CUERO NEGRO

0990C6 - V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
			1.2.2	
3)	Unión pulgar - guante	Por su base con doble pespunte	No Cumple	1.2.2.- No Presenta doble pespunte en la union pulgar - guante
A.6 LAS COSTURAS				
1)	Costuras	Puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 ppp	Cumple	--
2)	Resistentes	Al estiramiento No son tirantes Ni cortan cuero	Cumple	--

A.7 APARIENCIA				
1)	Cuerpo		Cumple	--
2)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	--
A.8 MEDIDAS				
1)	TALLA 10	Largo dedo medio: 26 perímetro muñeca: 24	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DE DISEÑO DE PRENDA

No Cumple

--

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CUERO				
1)	Material	Cabritilla plena flor	Cumple	--
2)	Color	Negro semi brillante	Cumple	--
3)	Espesor	0,6 - 0,7mm	Cumple	--

B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL BROCHE				
1)	Material	Metálico inoxidable	Cumple	--
2)	Color	Plateado. La parte externa del broche hembra es de color negro	Cumple	--
3)	Diámetro	12 +/- 1 mm	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

2.2

Nombre de Prenda:

GUANTES DE CUERO NEGRO

0990C6 - V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		1.2.2	

## B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL PABLO PARA LAS VENAS

1)	Composición	100% poliéster	No Cumple	1.2.2.- Presenta pabilos de algodón
2)	Número de cabos	4 retorcidos	Cumple	--
3)	Color	Blanco/crudo	Cumple	--

## B.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO

1)	Costuras	100% poliester	Cumple	--
2)	Título	40/2	Cumple	--
3)	Color	Negro al tono del cuero	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

No Cumple

--

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

## C.1 CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA DEL CUERO

1)	Solidez al frote seco	Mayor a 3 después de 150 ciclos	Cumple	--
2)	Solidez al frote húmedo	Mayor a 3 después de 50 ciclos	Cumple	--
3)	Resistencia al desgarro	9 N mínimo	Cumple	--
4)	PH	Mayor a 3.5	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

Cumple

--

RESULTADO FINAL

NO CUMPLE

--

## OBSERVACIONES:

Callao,

09 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

VºBº

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.1

Nombre de prenda:

POLO OFICIAL ASIMILADO

099051 V5

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.1	

## A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA (POLO)		
2)	Delantero	1 pieza	cumple
3)	Espalda	1 pieza	cumple
4)	Mangas	2 piezas	cumple

A.1.1	DISEÑO DELANTERO		
1)	Pieza	3	cumple
2)	Forma	Nace en el cuello y prolonga hasta la basta	cumple
3)	Laterales (ancho)	3 cm a la altura del cuello, 11cm en sisa y 9 cm en la basta	cumple
4)	Cuello		
	Forma	Redondo	cumple
	Cuello tejido rib	Doble (2cm) de ancho	cumple
	Reverso	Cinta tapete de 1cm en todo el contorno del cuello (cubre costuras)	cumple
			cumple

A.1.2	DISEÑO DEL ESTAMPADO DELANTERO (ANVERSO)		
1)	Escudo	ESCUELA NAVAL DEL PERÚ	cumple
2)	Delineado delgado	1.5 mm de grosor	cumple
4)	Ubicación	Centrado horizontalmente en el delantero a la altura de las sisas	cumple
5)	Parte superior (escudo)		
	Diseño del grabado	ESCUELA NAVAL DEL PERÚ	cumple
	Tipo de letra	Times New Roman	cumple
	Cintillo tremolante superior	Color amarillo dorado	cumple
6)	Parte inferior (escudo)		
	Diseño del grabado (lema)	Mihi Cura Futuri en idioma latín inscrito en el cintillo tremolante inferior	cumple
	Tipo de letra	Old English Text MT	cumple
	Color	amarillo dorado	cumple

Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT



3.1

Nombre de prenda:

POLO OFICIAL ASIMILADO

099051 V5

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.3.1	
A.1.3 DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Piezas	3	cumple	---
2)	Forma	Nace en el cuello y prolonga hasta la basta	cumple	---
3)	Laterales (ancho)	3cm a la altura del cuello, 11 cm en sisa y 9 cm en la basta	cumple	
4)	Cerrado del polo	Embolsado	cumple	---
5)	Basta	2 cm	cumple	---
			cumple	---
A.1.4 DISEÑO DEL ESTAMPADO DE LA ESPALDA (REVERSO)				
1)	Ubicación	Centrado en parte superior (espalda) a 8 cm de la costura de unión del cuello con la espalda	cumple	---
2)	Descripción de la figura	Ancla naval con una driza que sale del arganeo a 7 mm del cepo	cumple	---
3)	Sobrepuesto las iniciales	ENP centradas en la caña	cumple	---
4)	Tipo de letra	Arial Black (bordes angulosos no redondeados)	cumple	---
5)	Relleno del estampado	Blanco (para todos los tonos de tela)	cumple	---
			cumple	---
A.1.6 DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	1	cumple	---
2)	Tipo	Raglán o ranglan	cumple	---
3)	Forma	Nacen en el cuello, cubre el hombro con costura diagonal desde la sisa hasta la clavícula	cumple	---
4)	Cerrado de las mangas	Embolsado	cumple	---
5)	Basta	2cm	cumple	---
A.2 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LA PARTE ANVERSO (POLO)				
1)	Delanteros		cumple	---
2)	Espalda		cumple	---
3)	Mangas		cumple	---
A.3 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LA PARTE REVERSO (POLO)				
1)	Delanteros		cumple	---
2)	Espalda		cumple	---
3)	Mangas		cumple	---
A.4 CONFECCIÓN Y COSTURAS				
1)	Corte y confección	Estándar	cumple	---
		Regulares y uniformes	cumple	---



Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.1

Nombre de prenda:

POLO OFICIAL ASIMILADO

099051 V5

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.3.1	
2)	Tipo de costuras y puntadas	Unión de 2 o mas pliegues de tela, que se unen a través de puntadas	cumple	---
		11-12 ppp	cumple	---
		Sin fruncidos, resistentes al estiramiento y lavado continuo. No son tirantes ni cortan la tela	cumple	---
		El ancho de las pestañas no es menor al ancho de la prénsatela de la máquina (1/4")	cumple	---
3)	Unión de las partes	Unión del delantero con la espalda y cerrado de mangas. Clase sobrepuesta con puntadas de clase 514 o 515 o 516 asentada	cumple	---
		Unión de los laterales con la pieza central y mangas con puntadas de clase 514 o 515 o 516 con costura recta	cumple	---
4)	Basta del polo y mangas	Con puntadas de clase 406	cumple	---

## A.5 ACABADO

1)	Libre de brillo, arrugas, hilos sueltos y costuras	Presenta	cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	cumple	---
3)	Estampado	Nítido	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE POLO (A)

cumple

---

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

## B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL

1)	Tipo	Microfibra	cumple	---
2)	Tipo de tejido	Punto	cumple	---
3)	Diseño del tejido	Piqué fino	cumple	---
4)	Peso	135g/m <sup>2</sup> ± 4%	cumple	---
5)	Color Pantone®	Lila Pantone ® 18-3840 TPX	cumple	---

## B.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO

1)	Composición	Costura: 100% poliéster Remalle: 100% poliéster	cumple	---
2)	Color	Lila a tono de la tela principal	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	---
4)	Tipo de torsión	S	cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.1

Nombre de prenda:

POLO OFICIAL ASIMILADO

099051 V5

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.3.1	
B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PINTURA PARA ESTAMPADO			
1)	Pintura para serigrafía textil	Plásticol con base en PVC	cumple	---
2)	Color	Blanco	cumple	---
3)	Aspecto final	Plastico	cumple	---
4)	Acabado	Uniformidad de color	cumple	---
		No debe rajarse ni desprenderse con las lavadas	cumple	---

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

cumple

---

**RESULTADO FINAL**

**CUMPLE**

---

**RECOMENDACIONES.-**

Callao;

09 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electronico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

V°B°

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.2

Nombre de prenda:

POLO DE AÑO ALUMNO CITEN

099069 V5

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.2	

## A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA (POLO)			
2)	1	Delantero	cumple	---
3)	1	Espalda	cumple	---
4)	2	Mangas	cumple	---

A.1.1	DISEÑO DEL DELANTERO			
1)	1	Pieza	cumple	---
2)	que	Nace en el cuello y prolonga hasta la basta	cumple	---
3)	Cuello:			
	Es redondo	confeccionada de doble tela tejido rib y mide 2 cm de ancho final	cumple	---
	Interiormente	lleva cinta tapete de 1 cm de ancho en todo el controno cubriendo las costuras	cumple	---
	cerrado	del polo es embolsado y lleva basta de 2 cm	cumple	---

A.1.2	DISEÑO DEL BORDADO (DELANTERO)			
1)	Escudo	C.I.T.E.N.	cumple	---
2)	Medidas	9cm (alto) x 7cm (ancho)	cumple	---
3)	se encuentra	ubicado en el delantero a 13cm de la sisa izquierda	cumple	---
4)	Parte superior			
	Diseño del grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	cumple	---
	Tipo de letra	Century gothic (color negro)	cumple	---
	Cintillo tremolante superior	Color amarillo dorado	cumple	---
	Parte inferior			
	Diseño del grabado	I.E.S.T.P. NAVAL-CITEN en mayusculas	cumple	---
4)	Tipo de letra	Century gothic (color negro)	cumple	---
	Cintillo tremolante inferior	Color amarillo dorado	cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.2

Nombre de prenda:

POLO DE AÑO ALUMNO CITEN

099069 V5

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.2	

<b>A.1.3 DISEÑO DEL ESCUDO (BORDADO)</b>				
	sol radiante	en color amarillo oro codigo 5602 centado sobre la linea superior del escudo	cumple	---
1)	Forma			
	Parte superior	Rectangular	cumple	---
	Parte inferior	Arco de medio punto.	cumple	---
2)	Cabo			
	Color	Amarillo oro codigo 5602	cumple	---
	Ubicación	Contorno escudo	cumple	---
	Termina	Nudo, rizo o llano	cumple	---
3)	Fondo			
	tiene como fondo	de color celeste que representa el cielo y el color azul bajo la linea que representa el mar	cumple	---
	Bajo línea		cumple	---
4)	se observa	un ancla naval inclinada	cumple	---
5)		Sobre ella un libro abierto sobre el una pluma, en color blanco.	cumple	---
6)	bajo el ancla se observa	Cintillo tremolante en color blanco	cumple	---
7)	donde se lee	Palabra ESTUDIO - LEALTAD - DISCIPLINA	cumple	---
8)	Tipo de letra	Century gothic (negro)	cumple	---

<b>A.1.4 DISEÑO DE LA ESPALDA</b>				
1)		1 Piezas	cumple	---
2)	Nace	en el cuello y prolonga hasta la basta	cumple	---
3)	Basta	2cm	cumple	---
4)	Cerrado del polo	Embolsado	cumple	---

<b>A.1.5 DISEÑO DE LAS MANGAS</b>				
1)		1 Piezas	cumple	---
2)	Tipo	Raglán o ranglan	cumple	---
3)	Forma	Nacen en el cuello, cubre el hombro con costura diagonal desde la sisa hasta la clavícula	cumple	---
4)	Cerrado de las mangas	Embolsado	cumple	---
5)	lleva	basta 2cm	cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT


3.2

Nombre de prenda:

POLO DE AÑO ALUMNO CITEN

099069 V5

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.3.2	
A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (POLO)			
1)	Delanteros		cumple	---
2)	Espalda		cumple	---
3)	Mangas		cumple	---

A.4	CONFECCIÓN Y COSTURAS			
1)	Corte y confección	Estándar	cumple	---
2)	Tipo de costuras y puntadas	Regulares y uniformes	cumple	---
		Unión de 2 o mas pliegues de tela, que se unen a través de puntadas	cumple	---
		11-12 ppp	cumple	---
		Sin fruncidos, resistentes estiramiento y lavado continuo. No son tirantes ni cortan la tela	cumple	---
		El ancho de las pestañas no es menor al ancho de la prensatela de la máquina (1/4")	cumple	---
3)	Unión de las partes	Unión del delantero con la espalda y cerrado de mangas. Clase sobrepuesta con puntadas de clase 514 o 515 o 516 asentada	cumple	---
		Unión de los laterales con la pieza central y mangas con puntadas de clase 514 o 515 o 516 con costura recta	cumple	---
4)	Basta del polo y mangas	Con puntadas de clase 406	cumple	---

A.5	ACABADO			
1)	Libre de brillo, arrugas, hilos sueltos y costuras	Presenta	cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	cumple	---
3)	Bordado	Nítido	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE POLO (A)		cumple	---
--------------------------------------------	--	--------	-----

**B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo	Microfibra	cumple	---
2)	Tipo de tejido	Punto	cumple	---

Proceso de Adquisición: **AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT** **3.2**

Nombre de prenda: **POLO DE AÑO ALUMNO CITEN** **099069 V5**

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.2	
3) Diseño del tejido	Piqué fino	cumple	---
4) Peso	135g/m <sup>2</sup> ± 4%	cumple	---
5) Color Pantone®	Rojo Pantone ® 18-1655 TPX	cumple	---

**B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO**

1)	Composición	Costura: 100% poliéster Remalle: 100% poliéster	cumple	---
2)	Color	Al tono de la tela principal	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	---
4)	Tipo de torsión	S	cumple	---

**B.4 MEDIDAS**

1)	Pecho	52 cm	cumple	---
2)	Largo	70 cm	cumple	---
3)	Ancho de espalda	51 cm	cumple	---

**RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)** **cumple** **---**

**RESULTADO FINAL** **CUMPLE**

**RECOMENDACIONES.-**

Callao;

09 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

VºBº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de Adquisición: **AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT** **3.3**

Nombre de prenda: **POLO AÑO CADETE NAVAL** **099050 V5**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.3	

**A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA**

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA (POLO)			
1)	Delantero	1 pieza	cumple	---
2)	Espalda	1 pieza	cumple	---
3)	Mangas	2 piezas	cumple	---

A.1.1	DISEÑO DELANTERO			
1)	Piezas	3	cumple	---
2)	Forma	Nace en el cuello y prolonga hasta la basta	cumple	---
3)	Laterales (ancho)	3 cm a la altura del cuello, 11 cm en sisa y 9 cm en la basta	cumple	---
4)	Cuello			
	Forma	Redondo	cumple	---
	Cuello tejido rib	Doble 2 cm de ancho final	cumple	---
	Reverso	Cinta tapete de 1cm de ancho en todo el contorno del cuello cubriendo las costuras	cumple	---

A.1.2	DISEÑO DEL ESTAMPADO DELANTERO (ANVERSO)			
1)	Escudo	ESCUELA NAVAL DEL PERÚ	cumple	---
2)	Delineado delgado	1.5 mm de grosor, en color amarillo dorado	cumple	---
3)	Ubicación	Centrado horizontalmente en el delantero a la altura de las sisas	cumple	---
4)	Parte superior (escudo)			
5)	Diseño del grabado	ESCUELA NAVAL DEL PERÚ	cumple	---
	Tipo de letra	Times New Roman	cumple	---
	Cintillo tremolante superior	Color amarillo dorado	cumple	
	Parte inferior (escudo)			
6)	Diseño del grabado (lema)	Mihi Cura Futuri	cumple	---
7)	Tipo de letra	Old English Text MT	cumple	---
8)	Cintillo tremolante inferior	Color amarillo dorado	cumple	

A.1.3	DISEÑO DEL ESCUDO (ESTAMPADO)			
1)	Forma			
	Parte superior	Rectangular (termina en ángulo agudo al unirse con el cuerpo)	cumple	---
	Parte inferior	Arco de 1/2 punto prolongado en punta curvilínea	cumple	---
	Color	Amarillo dorado	cumple	



Proceso de Adquisición: **AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT** **3.3**

Nombre de prenda: **POLO AÑO CADETE NAVAL** **099050 V5**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.3.3	
2)	Sol			
	Ubicación	Todo el cuerpo	cumple	---
	Relleno (color)	Amarillo dorado	cumple	
	Sobrepuesto (al sol)	3 figuras color blanco alineadas formando un triángulo equilátero	cumple	---
3)	Libro abierto (ubicación)	Vértice superior	cumple	---
4)	Ancla naval (ubicación)	Vértice derecho (con driza que sale del arganeo)	cumple	---
5)	Hélice de buque (ubicación)	Vértice izquierdo	cumple	---

A.1.4 DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Piezas	3	cumple	---
2)	Forma	Nace en el cuello y prolonga hasta la basta	cumple	---
3)	Laterales (ancho)	3 cm a la altura del cuello, 11 cm en sisa y 9cm en la basta	cumple	---
4)	Cerrado del polo	Embolsado	cumple	---
5)	Basta	2 cm	cumple	---

A.1.5 DISEÑO DEL ESTAMPADO DE LA ESPALDA (REVERSO)				
1)	Ubicación	Centrado en parte superior (espalda) a 8 cm de la costura de unión del cuello con la espalda	cumple	---
2)	Descripción de la figura	Ancla naval con una driza que sale del arganeo a 7mm del cepo	cumple	---
3)	Sobrepuesto las iniciales	ENP centradas en la caña	cumple	---
4)	Tipo de letra	Arial Black (bordes angulosos no redondeados)	cumple	---
5)	Relleno del estampado	Blanco (para todos los tonos de tela)	cumple	---

A.1.6 DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	Una sola	cumple	---
2)	Tipo	Raglán o ranglan	cumple	---
3)	Forma	Nacen en el cuello, cubre el hombro con costura diagonal desde la sisa hasta la clavícula	cumple	---



Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.3

Nombre de prenda:

POLO AÑO CADETE NAVAL

099050 V5

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.3	
4) Cerrado de las mangas	Embolsado	cumple	---
5) Basta	2 cm	cumple	---

**A.2 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LA PARTE ANVERSO (POLO)**

1) Delanteros		cumple	---
2) Espalda		Cumple	--
3) Mangas		Cumple	--

**A.3 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LA PARTE REVERSO (POLO)**

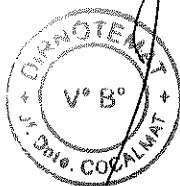
1) Delanteros		cumple	---
2) Espalda		cumple	---
3) Mangas		cumple	---

**A.4 CONFECCIÓN Y COSTURAS**

1) Corte y confección	Estándar	cumple	---
2) Tipo de costuras y puntadas	Regulares y uniformes	cumple	---
	Unión de 2 o mas pliegues de tela, que se unen a través de puntadas	cumple	---
	11-12 ppp	cumple	---
	Sin fruncidos, resistentes estiramiento y lavado continuo. No son tirantes ni cortan la tela	cumple	---
	El ancho de las pestañas no es menor al ancho de la prensatela de la máquina (1/4")	cumple	---
3) Unión de las partes	Unión del delantero con la espalda y cerrado de mangas. Clase sobrepuesta con puntadas de clase 514 o 515 o 516 asentada	cumple	---
	Unión de los laterales con la pieza central y mangas con puntadas de clase 514 o 515 o 516 con costura recta	cumple	---
4) Basta del polo y mangas	Con puntadas de clase 406	cumple	---

**A.5 ACABADO**

1) Libre de brillo, arrugas, hilos sueltos y costuras	Presenta	cumple	---
2) Limpieza	Libre de defectos	cumple	---
3) Estampado	Nítido	cumple	---
4) color de los insumos	no debe existir diferencia de color entre insumos (tela principal, rib, cinta tapetera, hilos de costura)	cumple	---



Proceso de Adquisición: **AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT** **3.3**

Nombre de prenda: **POLO AÑO CADETE NAVAL** **099050 V5**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.3	

A.6	TABLA DE MEDIDAS (talla M)			
1)	Largo, medida desde la base del cuello	70 cm	cumple	---
2)	Pecho (medido 1" bajo la sisa)	51 cm	cumple	---
3	Base (medido 1" sobre la basta)	54 cm	cumple	---
4	Largo de manga	36 cm	cumple	---
5	Ancho de la manga	19 cm	cumple	---

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo	Microfibra	cumple	---
2)	Tipo de tejido	Punto	cumple	---
3)	Diseño del tejido	Piqué fino	cumple	---
4)	Peso	135g/m² ± 4%	cumple	---
5)	Color	Amarillo Pantone 14-0760 TPX Azul Pantone 194027TPX Celeste Pantone 164225 TPX Naranja Pantone 16-1364 TPX Rojo Pantone 17-1663 TPX	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO			
1)	Composición	Costura: 100% poliéster Remalle: 100% poliéster	cumple	---
2)	Color	Al tono de la tela principal	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	---
4)	Tipo de torsión	S	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PINTURA PARA ESTAMPADO			
1)	Pintura para serigrafía textil	Plástico con base en PVC	cumple	---
2)	Color	Blanco	cumple	---
3)	Aspecto final	Plástico	cumple	---
4)	Acabado	Uniformidad de color	cumple	---

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS FÍSICOS DE LA PRENDA	<b>Cumple</b>	---
--------------------------------------------------	---------------	-----

### C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

C.1	ESTABILIDAD DIMENSIONAL DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Cambio dimensional urdimbre	3%	cumple	---
2)	Cambio dimensional trama	3%	cumple	---



Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.3

Nombre de prenda:

POLO AÑO CADETE NAVAL

099050 V5

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.3	
3) Solidez al lavado	4	cumple	---
4) Solidez al sudor	4	cumple	---
5) Solidez a la luz (20 horas)	4	cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PRAMETROS SELECCIONADOS

Cumple

---

**RESULTADO FINAL**

**CUMPLE**

---

**RECOMENDACIONES.-**

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Callao  
049 OCT 2024  
Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro MIRADO Mendoza  
01015539

VºBº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de adquisición

AS 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.4

Nombre de prenda

POLO PARA BARRA NAVAL

099029 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA PRENDA	Observaciones
		7.3.4	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (POLO)			
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	--
2)	Delantero	1 pieza	Cumple	--
3)	Espalda	1 pieza	Cumple	--
4)	Mangas	2 pieza	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DEL CUELLO			
1)	Modelo	Redondo	Cumple	--
2)	Tejido	Doble de punto rib 1 x 1	Cumple	--
3)	Pespunte	En todo su contorno	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DEL DELANTERO Y ESPALDA			
1)	Piezas	Son 2 piezas cada una, 1 superior de tela doble y 1 inferior	Cumple	--
2)	Union pieza superior e inferior	Unidas con pespunte a 4 mm del borde	Cumple	--
3)	Base	Recta, termina en dobladillo de 2.5 cm	Cumple	--
4)	Pespunte	En dobladillo, es doble con bolsillado de 7mm de distancia en todo el contorno	Cumple	--
5)	Cinta Tapetera	En union de los hombros y parte posterior del cuello	Cumple	--
6)	Estampado	Son DOS (2), uno centrado en el delantero (consiste en la palabra NAVAL y bajo ésta, las dos últimas cifras del año en curso) y el otro centrado en la espalda (consiste en las dos últimas cifras del año en curso)	Cumple	--

A.1.4	DISEÑO DE LAS MANGAS			
1)	Modelo	Tres cuartos y rectas	Cumple	--
2)	Formado	1 pieza cada una	Cumple	--
3)	Termina	Dobladillo de 2.5 mm	Cumple	--
3)	Pespunte	Doble con bastillado de 7 mm de distancia en todo su contorno	Cumple	--

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES			
1)	Cuello		Cumple	--
2)	Delantero		Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	--
5)	Mangas largas		Cumple	--

Proceso de adquisición

AS 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.4

Nombre de prenda

POLO PARA BARRA NAVAL

099029 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA PRENDA	
			7.3.4	
A.3	CONFECCIÓN Y COSTURAS			
1)	Corte y Confección	Estándar	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes.	Cumple	--
		No son tirantes y no cortan la tela.	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	--
		No presenta fruncido, resistentes al estiramiento y lavado continuo	Cumple	--
		10 a 12 ppp	Cumple	--
3)	Unión de las partes	De las mangas, hombros y laterales es con costura de remalle con puntada de seguridad	Cumple	--

A.4	ACABADO			
	Sin defectos afecten la apariencia y uso	Presenta	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA (A)

Cumple

--

## EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Diseño	Jersey	Cumple	--
2)	Composición	100% algodón peinado	Cumple	--
3)	Tejido	Punto	Cumple	--
4)	Color	Azul Pantone ® 19-4028 TPX	Cumple	--
5)	Peso g/m <sup>2</sup>	200 ±5 %	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CUELLO			
1)	Composición	100% algodón peinado	Cumple	--
2)	Diseño	Rib	Cumple	--
3)	Color	Azul Pantone ® 19-4028 TPX	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA CINTA TAPETERA			
1)	Composición	100% algodón	Cumple	--
1)	Tejido	Punto	Cumple	--
2)	Color	Azul al tono del polo	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Composición	Costura 100% poliéster remalle 100% poliéster	Cumple	--
2)	Color	Azul	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple	--

Proceso de adquisición

AS 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.4

Nombre de prenda

POLO PARA BARRA NAVAL

099029 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA PRENDA	
			7.3.4	
B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PINTURAB PARA ESTAMPADO			
1)	Tipo de letra Rockwell Extra Bold	NAVAL 07	Cumple	--
2)	Altura de letra	55 mm	Cumple	--
	Altura de numero	95 mm		
3)	Ancho de letra	35 mm 50 mm	Cumple	--
4)	Posición	Delantero	Cumple	--
5)	Color de letras	Amarillo Pantone ® 15-1062 TPX	Cumple	--
6)	Tipo de pinturtas	Con pigmentos especiales para tejidos, no tóxicos	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

Cumple

--

RESULTADO FINAL

CUMPLE

--

## RECOMENDACIONES:

Callao;

09 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

Teniente Segundo

Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256





Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.5

Nombre de prenda:

POLO DE DEPORTE GRIS

099098 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

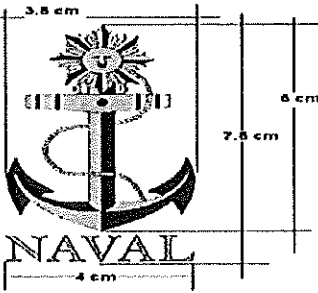
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.5	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (CAMISETA)			
1)	Delantero	1 pieza	cumple	
2)	espalda	1 pieza	cumple	
3)	Manga	2 piezas	cumple	

A.1.1	DISEÑO DEL DELANTERO			
1)	Piezas	3 una central y dos laterales que nacen del cuello y se prolongan hasta la basta	cumple	---
2)	ancho de laterales	3 cm a la altura del cuello 11 cm en la sisa y 9 cm en la basta	cumple	

## A.1.1.1 DISEÑO DEL ESTAMPADO ANCLA NAVAL

1	El ancla naval con una driza que sale del arganeo y la palabra NAVAL en mayúscula		cumple	---
2	Tipo de letra Times New Roman	a 2 mm de la cruz del ancla	cumple	
3	color de la palabra NAVAL	Amarillo ( las partes en negro debemn ser caladas)	cumple	
4	Ubicación	En el extremo superior izquierdo del pecho	cumple	

A.1.2	DISEÑO DEL CUELLO			
1)	forma	redonda	cumple	
2)	Confeccionada	De doble tejido RIB de 2 cm de ancho final	cumple	
3)	Reverso	cinta tapete de 1 cm de ancho en todo el contorno del cuello cubriendo las costuras	cumple	

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT

3.5

Nombre de prenda:

POLO DE DEPORTE GRIS

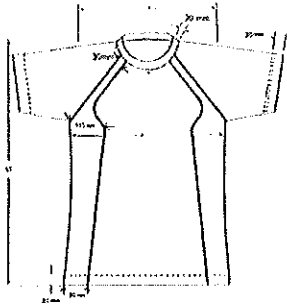
099098 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.3.5	

A.1.3	DISEÑO DE LA ESPALDA			
1)	Piezas	3	cumple	
2)	detalle	nace en el cuello y se prolonga hasta la basta.	cumple	
3)	ancho de los laterales	3cm a la altura delcuello 11 cm en la sisa 9cm en la basta	cumple	---
4)	cerrado del polo	tipo embolsado con basta de 2 cm	cumple	
			cumple	

A.1.4	DISEÑO DE LAS MANGAS			
1)	Piezas	tipo raglan o ranglan de una sola pieza, nacen en el cuello	cumple	---
3)	Forma	cubre el hombro con costura diagonal desde la sisa hasta la clavícula	cumple	---
4)	Cerrado	Embolsada lleva basta de 2 cm	cumple	---

A.2	APARIENCIA DE LAS PARTES			
1)	Cuello		cumple	---
2)	Delantero		cumple	---
3)	Espalda		cumple	---
5)	Mangas largas		cumple	---

A.3	CUADRO DE MEDIDAS (TALLA M)			
1)	Pecho	52 cm	cumple	---
2)	Largo de manga	36 cm	cumple	---
3)	Largo de Camiseta	70 cm	cumple	---
4)	boca de manga	19 cm	cumple	---
5)	Ancho de espalda	51 cm	cumple	---

A.4	CONFECCIÓN Y COSTURAS			
1)	Corte y Confección	Estándar	cumple	---
		costura de pegado y pespunte de cuello y bastas son puntadas rectas.	cumple	---

Proceso de adquisición:	AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT	3.5
-------------------------	-----------------------------	-----

Nombre de prenda:	POLO DE DEPORTE GRIS	099098 V3
-------------------	----------------------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.3.5	
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Simetría de las piezas pares	cumple	---
		No presenta fruncido, resistentes al estiramiento y lavado continuo	cumple	---
		11 a 12 ppp	cumple	---

A.5	ACABADO			
1)	Sin defectos que afecten la apariencia y uso	Presenta	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA (A)			cumple	---
------------------------------------	--	--	--------	-----

<b>B.</b>	<b>EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)</b>
-----------	------------------------------------------------------------------------------

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo	microfibra	cumple	---
2)	Composición	100% poliéster	cumple	---
3)	Tejido	Punto	cumple	---
4)	Color	Gris Pantone® 17-5102 TPG	cumple	---
5)	Peso g/m²	135 g/m² ± 3 %	cumple	---

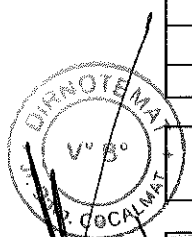
B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL RIB			
1)	Diseño	Rib 1x1	cumple	---
2)	Composición	100% algodón punto peinado	cumple	---
3)	Color	Al tono de la tela	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Composición	100% poliéster	cumple	---
2)	Color	Al tono de la tela	cumple	---
3)	Título (Ne)	40/2	cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	---
----------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--------	-----

<b>C.</b>	<b>EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)</b>
-----------	--------------------------------------------------------------------

C.1	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Estabilidad dimensional	3%	cumple	---



Proceso de adquisición: AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT 3.5

Nombre de prenda: POLO DE DEPORTE GRIS 099098 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.3.5	
C.2	PRUEBAS DE SOLIDEZ DE LA TELA			
1)	A la luz ( 20 horas)	4.0 mín.	cumple	---
2)	Al lavado	4.0 mín.	cumple	---
3)	Al sudor	4.0 mín.	cumple	---
			cumple	---
RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)			Cumple	

RESULTADO FINAL	CUMPLE
-----------------	--------

RECOMENDACIONES.-

Callao;

09 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

VºBº  
Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256