

Proceso de adquisición:

AS 041-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM:

1

Nombre de Prenda:

ESPADA NAVAL

F.T. N°

MGP- 099049

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A-1	

A EVALUACIÓN FÍSICA DE LA ESPADA

A.1	DISEÑO DE LA ESPADA NAVAL		
1)	Espada	2 pieza	Cumple
2)	Vaina	1 piezas	Cumple

A.2	DISEÑO DE ESPADA		
1)	Piezas	Son 2 piezas: Una empuñadura y Una hoja	Cumple
A.2.1	EMPUÑADURA		
1)	Tipo	Taza	Cumple
2)	Mide	Largo total 12.4 cm, (comprende la empuñadura propiamente dicha y el asa de la taza)	Cumple
3)	Distancia que separa la empuñadura propiamente dicha del asa de la taza	5.2 cm	Cumple
4)	Protección de la empuñadura a la boca de metal de la vaina	Presenta insertada en la hoja, protector de fibra textil blanco de 3 mm de espesor (medida y forma de la boca de la guarnición superior de la vaina)	Cumple
5)	Empuñadura propiamente dicho	Forrada en piel de zapa o de material sintético ABS	Cumple
		(ABS)Color blanco o marfil	Cumple
		Contorneado con 7 vueltas de cordón de metal dorado	Cumple
		Termina en un anillo metálico dorado de 10mm hasta 15mm de ancho con grabados en alto relieve	Cumple
6)	Extremo superior	Descansa una cabeza de león cuya melena baja a lo largo de la misma hasta el anillo	Cumple
		El tornillo en la copa de la espada, debe ser un tornillo ciego uniforme a la melena del león	Cumple
		En la boca del león se inserta el asa de la taza	Cumple
7)	Taza	Es de metal	Cumple
		Forma de media canasta	Cumple
		En su interior es liso	Cumple
8)	Grabado exterior de la taza (aleta mayor)	Grabados en alto relieve	Cumple
		Un ancla de almirantazgo	Cumple
		Un calabrote entrelazado	Cumple
		Un sol radiante sobre el arganeo	Cumple
		rodeado de Palmas y laureles entrelazados	Cumple
9)	Aleta Menor	Presenta bisagra	Cumple
10)	Taza termina en punta	Seguida de Un círculo plano solido	Cumple

Proceso de adquisición:

AS 041-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM:

1

Nombre de Prenda:

ESPADA NAVAL

F.T. N°

MGP- 099049

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A-1	
A.2.2 LA HOJA			
1) Piezas	Es una sola pieza, de acero con 2 filos	Cumple	--
2) Espesor	5 mm +/- 0.5mm	Cumple	--
3) Grabado profundo en bajo relieve	Ocupa todo el ancho de la hoja	Cumple	--
	Una óptima calidad de nitidez	Cumple	--
	33.4 cm de longitud	Cumple	--
	Y el borde del lado de la cabeza de león de la empuñadura.	Cumple	--

A.3 DISEÑO DE LA VAINA			
1) Piezas	Una (1) vaina propiamente dicho, Dos (2) guarniciones y Una (1) cantonera	Cumple	--
2) Vaina propiamente dicha	Cubre el largo total de la hoja	Cumple	--
	Es de fibra de vidrio o poliuretano	Cumple	--
	Forrada exteriormente en cuero	Cumple	--
	Interiormente lleva protector para asegurar la hoja	Cumple	--
3)	Guarniciones	dos de una sola pieza	Cumple
	Cada guarnición	Lleva un anillo	Cumple
	Anillo cuelga en un aro saliente	Centrado en uno de sus bordes	Cumple
	1° guarnición	Mide 11 cm de largo	Cumple
		Ubicado en la boca de la vaina	Cumple
		Lleva pin	Cumple
	2° guarnición	Ubicada a 10 cm de la 1° guarnición	Cumple
		Mide 10 cm de largo	Cumple
		Grabado en alto relieve: Un (1) ancla de almirantazgo de 23 mm +/- 1 y Ancho 15 mm, +/- 0.5 con Un (1) calabrote entrelazado y Un (1) sol radiante sobre el argoneo de 8,3 mm +/- 0.2 de diametro	Cumple
		Grabado se repite en ambos lados	Cumple
4) Cantonera	Los tornillos que sujeten la guarnición	No deben sobresalir a la superficie acorde al nivel de la guarnición.	Cumple
		Es de metal	Cumple
		Ubicado en la punta de la vaina	Cumple
		Grabados en alto relieve de 16.3 cm de largo	Cumple
		El tornillo que sujeta la cantonera, no deberá sobresalir a la superficie acorde al nivel de la cantonera	Cumple

A.4 CUADRO DE MEDIDAS (medidas en cm)			
1) Largo de espada completa (espada + vaina)	S= 94 (± 5 mm)	Cumple	--
2) Largo de espada (empuñadura + hoja)	S= 89,5 (± 5 mm)	Cumple	--
3) Largo de hoja	S=76 (± 5 mm)	Cumple	--

A.5 ACABADO Y PRESENTACIÓN FINAL			
----------------------------------	--	--	--

Proceso de adquisición:

AS 041-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM:

1

Nombre de Prenda:

ESPADA NAVAL

F.T. N°

MGP- 099049

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A-1	
1) Material empleado	Resistente a la quebraduras y rajaduras en caso de caída	Cumple	--
2) Porosidad microscópica del metal	Cubiertas	Cumple	--
3) Ampollas	No presenta	Cumple	--
4) Desprendimiento	No presenta	Cumple	--
5) Cuero de la vaina	No presenta costuras ni marcas o imperfecciones	Cumple	--
6) Buena nitidez en cada uno de los grabados de la espada y de la vaina	Presenta	Cumple	--

A.6 EMBALAJE INDIVIDUAL

1) Embalaje	Cada espada presenta 2 embalajes	Cumple	--
2) 1° embalaje	Embase de polietileno transparente de alta resistencia para su manipulación y sellada	Cumple	--
3) 2° embalaje	Caja de cartón lleno de tecknoport	Cumple	--
	Taza y espada envuelto en cartón corrugado	Cumple	--
4) 3° embalaje	Bolsa de tela con cordón de ajuste	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA ESPADA (A)

Cumple

--

B EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)

B.1 HOJA

1) Proceso	Templado	Cumple	--
2) Color	Plateado	Cumple	--

B.2 EMPUÑADURA, CANTONERA Y GUARNICIONES

1) Color	Dorado	Cumple	--
Color de la laca protectora	Transparente	Cumple	--

B.3 CUERO DE LA VAINA

1) Cuero de la vaina	Natural de bovino	Cumple	--
2) Tipo	Granulado tipo arenilla (muy fino)	Cumple	--
3) Color	Negro	Cumple	--
4) Apariencia	Suave sin fallas de flor	Cumple	--
5) Acabado	Ligeramente brillante	Cumple	--

RESULTADO DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)

Cumple

--

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1 HOJA

1) Metal	Acero al carbono pulido	Cumple	--
2) Resistencia	48°-55° Rockwell	Cumple	--
3) Acabado	Acero niquelado	Cumple	--

C.2 EMPUÑADURA, CANTONERA Y GUARNICIONES

Proceso de adquisición:

AS 041-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM:

1

Nombre de Prenda:

ESPADA NAVAL

F.T. N°

MGP- 099049

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A-1	
1) Metal	Cu 85 % / Zn 15 %	Cumple	--
2) Baño de oro	24 kilates - 0.3 micras	Cumple	--
3) Tipo de baño de oro	Baño electrolítico	Cumple	--
4) Tipo de laca de protección	Laca zapon	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)	Cumple	--
---	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	--
-----------------	--------	----

RECOMENDACIONES:

Callao,

30 MAY 2023

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Evaluador 2 del Laboratorio de Vestuario

Técnico 3ro. Eco.
Miguel TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge SANTOS Aquino
00200256