

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

1-1

Nombre de prenda:

BUZO CADETE NAVAL

099046 V4

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.1	

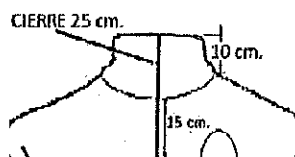
**A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA**

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Casaca	1 CUERPO	cumple	---
2)	Pantalón	1 CUERPO	cumple	---


**A.1.1 DISEÑO DE LA PRENDA (CASACA)**

1)	UN	Cuello	cumple	---
1)	UN	Delantero	cumple	---
2)	UNA	Espalda	cumple	---
3)	UNA	Pretina	cumple	---
4)	DOS	Mangas	cumple	---

**A.1.2 DISEÑO DEL CUELLO**

1)	Es recto	alto	cumple	---
2)	formado	Una sola pieza de doble tela	cumple	---
3)	mide	10 cm de alto	cumple	---
4)	lleva	pespunte a 1 cm del contorno superior	cumple	---
5)	detalle Delantero(cierre)		cumple	---

**A.1.3 DISEÑO DEL DELANTERO**

1)	formado	dos pieza de corte recto	cumple	---
2)	Presenta abertura y cerrado	mediante cierre que viene desde el delantero.	cumple	---
3)	Pegado del cierre	se extiende hasta las puntas superiores, terminando ligeramente redondeado	cumple	---
4)	Delantero	Formado de UNA (1) sola pieza que nacen en el cuello redondo en el cuello (redondo) y se prolonga hasta la pretina	cumple	---
5)	Estampado en el superior izquierdo	Presenta	cumple	---
5)		Es el delineado de grosor medio de un ancla de almirantazgo con un sol radiante sobre el arganeo	cumple	---
		Centrada en el cepo va inscrita la palabra PERÚ en letras mayúsculas, en el tipo de letra Rockwell extra bold rellenas en color amarillo	cumple	---
		A 5 mm sobre las uñas de la ancla, centrada sobre la caña la palabra NAVAL en letras mayúsculas, en el tipo de letra Rockwell extra bold rellenas y con un delineado de grosor delgado en color amarillo.	cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

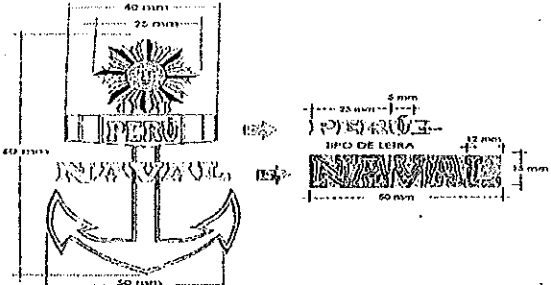
1-1

Nombre de prenda:

BUZO CADETE NAVAL

099046 V4

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.1	
6)	Medidas del estampado delantero 	cumple	---

## A.1.4 DISEÑO DE LA ESPALDA

1)	Formado	1 pieza	cumple	---
2)	Nace	En el cuello y se prolongan hasta la pretina.	cumple	---
3)	Estampado de espalda	Lleva escrita la palabra NAVAL en letras mayúsculas, el tipo de letra es Rockwell extra bold	cumple	---
4)	Delineado doble del estampado	De un (1) mm cada línea con separación de 1mm	cumple	---
5)	Ubicación del estampado	Se encuentra en la parte central superior de la espalda a 14.5 cm +/- 5mm de la parte central de la base de unión del cuello con espalda	cumple	---
6)	Palabra NAVAL	mide 23cm de largo +/- 5mm y cada letra mide 5.5 cm de alto +/- 1 mm por 4.5cm de ancho +/- 1 mm.	cumple	---

## A.1.5 DISEÑO DE LA PRETINA

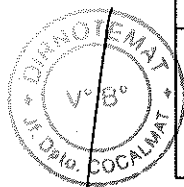
1)	Piezas	Una sola pieza	cumple	---
2)	Emboisado	de doble tela de 6 cm de ancho	cumple	---
3)	Color	Azul (al tono de la tela principal)	cumple	---
4)	Unión	Delantero con la espalda	cumple	---

## A.1.6 DISEÑO DE LAS MANGAS (CASACA)

1)	Piezas	Son 2 mangas, cada una de 2 piezas	cumple	---
2)	Tipo	Largas y rectas	cumple	---
3)	Puño	UNA (1) sola pieza de doble tela de 6 cm de alto	cumple	---
4)	Las piezas de la manga	Se unen entre sí por los laterales	cumple	---
5)	La costura del lateral superior	Lleva un ribete amarillo de 5 mm que se prolonga hasta la base del cuello por la costura de unión del delantero y el posterior por los hombros	cumple	---

## A.2 DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES (PANTALON)

1)	Pretina	1 pieza	cumple	---
2)	Delanteros	2 piezas	cumple	---
3)	Posteriores	2 piezas	cumple	---



Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

1-1

Nombre de prenda:

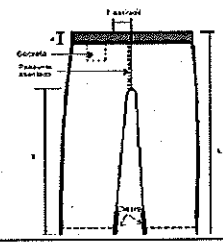
BUZO CADETE NAVAL

099046 V4

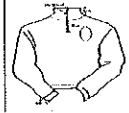
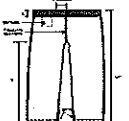
## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACION DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCION				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.1.1	
A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA			
1)	Es continua	Lleva elástico embolsado con TRES (3) costuras de 401	cumple	---
2)	Forman TRES (3) zonas páraalelas	Son equidistantes, así mismo la tercera costura será para el cerrado de la pretina y en todo su borde interno llevará costura clase 504, realizados con maquina elastiguera	cumple	---

## A.2.2 DISEÑO DE LOS DELANTEROS Y POSTERIORES

1)	Son largos con basta recta	embolsada de 2 cm	cumple	---
2)	La costura de los laterales	Lleva un ribete amarillo de 5 mm.	cumple	---
3)	Los botapiés	Miden 21 cm y llevan cierre de 14 cm de largo en el lateral interno.	cumple	---
4)	Bolsillo interno	Ubicado en el borde inferior de la pretina a 7 cm del lateral externo derecho. Es tipo sobre o secreta	cumple	---
5)	Detalle		cumple	---
6)	Etiqueta de la muestra	Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante	cumple	---
		Con etiqueta de talla	cumple	---

## A.3 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES

1)	Casaca		cumple	---
2)	Pantalón		cumple	---

## A.4 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1)	Corte y confección	Estándar	cumple	---
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	cumple	---
		11-12 ppp	cumple	---
		Simetría de las piezas pares	cumple	---
		Costuras de la unión clase 6 con puntadas de la clase 504	cumple	---

## A.5 ACABADO

1)	Sin arrugas, libre de brillo	Presenta	cumple	---
2)	estampado nítido	No presenta sobreposición de colores ni figuras borrosas	cumple	---

Proceso de Adquisición:	AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT	1-1
-------------------------	-----------------------------	-----

Nombre de prenda:	BUZO CADETE NAVAL	099046 V4
-------------------	-------------------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.1.1	
A.6	CUADRO DE MEDIDAS talla M (en cm)			
1)	Medidas para la casaca			
	Largo de casaca	68 +/- 1 cm	cumple	---
	Espalda	42 +/- 1 cm	cumple	---
	Pecho	54 +/- 1 cm	cumple	---
	Hombro	14 +/- 1 cm	cumple	---
	Cuello (perímetro)	38 +/- 1 cm	cumple	---
	Largo de manga	62 +/- 1 cm	cumple	---
2)	Medidas para el pantalón			
	Largo de piernas	110 +/- 1 cm	cumple	---
	Tiro	84 +/- 1 cm	cumple	---
	Cintura sin estirar	26 +/- 1 cm	cumple	---
	Ancho de rodilla	22 +/- 1 cm	cumple	---
	Ancho de basta	3 +/- 1 cm	cumple	---

#### B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL		
1)	Tipo de tela	De punto, doble cara	cumple
2)	Color	Azul Pantone® 19-4028 TPX	cumple
3)	Tejido de caras externa	Jersey	cumple
4)	Tejido de caras interna	Perchado	cumple
5)	Peso	320 g/m2 ± 3%	cumple

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CIERRE		
1)	Tipo	Pin lock, semiautomático	cumple
2)	Composición dientes	100% poliamida -1%	cumple
3)	Composición cinta	100% poliéster -1%	cumple
4)	Color	Azul (al tono de la tela principal)	cumple
5)	Cremallera	Diente fino	cumple
6)	Nro. dientes por cm	10 ± 1	cumple

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL RIBETE		
1)	Color	Amarillo Pantone® 15-1062 TPX	cumple
2)	Tejido	Jersey	cumple
3)	Composición	100% poliéster	cumple

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO		
1)	Color	Azul al tono de la tela principal	cumple
2)	Composición global	100% Poliéster texturizado	cumple
3)	Título	40/2	cumple
4)	Tipo de torsión	S o Z	cumple

B.5	PINTURA PARA DEL ESTAMPADO		
1)	Pintura para serigrafía textil	Plastisol con base en PVC	cumple
2)	Color	Amarillo pantone® 15-1062 TPX	cumple
3)	Aspecto final	Plastico	cumple
4)	Acabado	Uniformidad de color, debe rajarse ni desprenderse con las lavadas. Cero migraciones de pigmentos Excelente suavidad y plasticidad	cumple

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA	CUMPLE	---
--	--------	-----

#### C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO		
-----	-----------------------------------	--	--

Proceso de Adquisición:	AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT	1-1
-------------------------	-----------------------------	-----

Nombre de prenda:	BUZO CADETE NAVAL	099046 V4
-------------------	-------------------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.1.1	
1)	Composición	65% poliéster ± 5% 35% algodón ± 5%	cumple	---
2)	Cambio dimensional urdimbre y trama	± 2% máx.	cumple	---

C.2	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4	cumple	---
2)	Solidez al sudor alcalino	4	cumple	---
3)	Solidez a la luz (20 horas)	4	cumple	---
4)	Solidez al frote húmedo	4	cumple	---
5)	Solidez al frote seco	4	cumple	---
6)	Solidez al agua clorada	4	cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA	cumple	---
---	--------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	
-----------------	--------	--

OBSERVACIONES.-
-----------------

Callao; 13 SEP 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de Adquisición: **AS N° 074-2024  
MGP/DIRCOMAT**

Sub ítem: **1,2**

Nombre de prenda: **CAMISA BLANCA MANGA LARGA  
CON CUELLO NERÚ**

FT MGP **099127 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		7.1.2	

**A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA**

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Cuello	1	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	--
3)	Espalda	1	Cumple	--
4)	Mangas	2	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DEL CUELLO			
1)	Formado por	2 Piezas (lado interior y lado exterior)	Cumple	--
2)	Entretela	Fusionada internamente en el lado interior y exterior	Cumple	--
3)	Pespunte	En todo el contorno a $2 \pm 0.5\text{mm}$ del borde en la parte inferior del cuello	Cumple	--
4)	Bastillado	1/4 pulgada	Cumple	--
5)	Pespunte	2 mm. en la parte superior del cuello	Cumple	--
4)	Cerrado	Con ojal y botón en forma horizontal	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DEL DELANTERO			
1)	Piezas	2	Cumple	--
2)	Delantero derecho			
	Doble doblez mediante operaciones planchado debidamente bastillado	$2,5 \text{ cm} \pm 0,3\text{m}$	Cumple	--
	Botones	6 botones (delantero) 1 boton (cuello) 2 botones (repuesto ubicado estola, 1 de 18 líneas 1 de 14 líneas para yugo)	Cumple	--
	basta	recta y bastillada de $1 \text{ cm} \pm 0,2\text{m}$ de ancho	Cumple	--
	Delantero izquierdo			
	Doble doblez mediante operaciones planchado y vaporizado	$3 \text{ cm} \pm 0,2\text{cm}$	Cumple	--

*[Handwritten signature and circular stamp of the COCALMAT]*

Proceso de Adquisición: **AS N° 074-2024  
MGP/DIRCOMAT**

Sub ítem: **1,2**

Nombre de prenda: **CAMISA BLANCA MANGA LARGA  
CON CUELLO NERÚ**

FT MGP **099127 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
			7.1.2	
3)	Ojales tipo camisero	6 orientación vertical de 1.8 cm de bordado y 1,5 cm de corte, para el cerrado del delantero	Cumple	--
	Bolsillo sobrepuesto	Extremo superior delantero izquierdo	Cumple	--
		Pespuntado a 1mm de todo su contorno	Cumple	--
		Base angular tipo "V"	Cumple	--
		Dobladillo en boca de $2.5 \pm 0.2$ cm, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, planchado y bastillado	Cumple	--
		Atraques tipo cajon invertido en cada extremo superior	Cumple	--

A.1.3 DISEÑO DE LA ESPALDA				
1	Espalda	De una sola pieza con canesu	Cumple	--
2)	Canesú			
	Doble tela	con pespunte de 2 mm.	Cumple	--
A.1.4 DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Mangas	Son 2	Cumple	--
	Pieza	Una pieza cada manga, con puño, yugo y pliegues	Cumple	--
	Puño			
	formado	por dos piezas (lado interior y exterior)	Cumple	--
	refuerzo de entretela	Solo el lado exterior	Cumple	--
	Terminacion	Puntas rectas	Cumple	--
	Pespunte	En todo el contorno a $5 \pm 0.5$ mm del borde	Cumple	--
	Cerrado	Con un ojal y 2 botones	Cumple	--
	Ancho	$6 \pm 0.5$ cm	Cumple	--
	Yugo			
3)	Forma	Rectangular termina en punta	Cumple	--
	Pespunte	Al borde en el contorno interno y en la punta hasta los $4 \pm 0.3$ cm	Cumple	--
	Abertura	$12 \pm 0.3$ cm sin contar la punta	Cumple	--
	Ancho	$2.5 \pm 0.2$ cm	Cumple	--
	Cerrado	1 boton de 14 lineas y 1 ojal vertical de 1 cm de corte	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024  
MGP/DIRCOMAT

Sub ítem:

1,2

Nombre de prenda:

CAMISA BLANCA MANGA LARGA  
CON CUELLO NERÚ


FT MGP

099127 V6

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		7.1.2	
4) Pliegues			
Cantidad	Son 2 en cada manga	Cumple	--
Ubicación	el perimer pliegue a $2.5 \pm 0.3$ cm del yugo	Cumple	--
Separación	Entre sí a $2.5 \pm 0.3$ cm	Cumple	--

## A.1.5 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES

1) Cuello		Cumple	--
2) Delanteros		Cumple	--
3) Espalda		Cumple	--
4) Mangas		Cumple	--

## A.1.6 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1) Corte y confección	Estándar	Cumple	--
2) Tipo de costuras y puntadas: Atraques Bolsillo Cuello	Regulares y uniformes	Cumple	--
	10-12 ppp	Cumple	--
	Simetría de las piezas pares	Cumple	--
	Unión de las partes internas es con costura tipo francesa	Cumple	--
3) las costuras de pegado y pespunte de cuello, bolsillos y bastas de la camisa	Son puntadas rectas de la clase 301	Cumple	--
4) unión de manga con el cuerpo	tipo francesa con pespunte interno en cadeneta	Cumple	--

## A.1.7 ACABADO

1) Vaporizado doblada	Presenta	Cumple	--
2) Sin defectos e hilos sueltos	Presenta	Cumple	--

## A.1.8 CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS "M"

1) Largo, medida desde la base cuello	77 +/- 1 cm	Cumple	--
2) Ancho de espalda	49 +/- 1 cm	Cumple	--
3) Pecho, medido 1" la sisa	59 +/- 1 cm	Cumple	--
4) Base medido 1" sobre la basta	59 +/- 1 cm	Cumple	--
5) Largo de manga (incluido puño de manga)	62 +/- 1 cm	Cumple	--

Proceso de Adquisición:	AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT	Sub ítem:	1,2
Nombre de prenda:	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CON CUELLO NERÚ	FT MGP	099127 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA 7.1.2	Observación
6)	Ancho de puño de manga	6 +/- 0.3cm	Cumple	---
7)	Distancia entre ojales	8.5 +/- 0.3 cm	Cumple	--
<b>Canesú</b>				
1)	Alto de canesú medido desde la base del cuello	10 +/- 0.5 cm	Cumple	--
2)	Largo de canesú	49 +/- 1 cm	Cumple	--
3)	Ancho de hombro	16 +/- 10.5cm	Cumple	--
<b>Cuello</b>				
1)	Ancho de cuello	3.5 +/- 0.2 cm	Cumple	--
2)	contorno de cuello medido de boton a ojal	39.3 +/- 0.5 cm	Cumple	--
<b>Bolsillo</b>				
1)	Posición del bolsillo	20 +/- 0.5 cm	Cumple	--
2)	Ancho de bolsillo	11 +/- 0.3 cm	Cumple	--
3)	Largo de bolsillo en las partes paralelas	12.5 +/- 0.5cm	Cumple	--
4)	Largo angular del bolsillo	14 +/- 0.5cm	Cumple	--
<b>Puño</b>				
1)	Contorno de puño exterior	12 +/- 0.5 cm	Cumple	--
<b>Yugo</b>				
1)	Largo de yugo	16 +/- 0.5 cm	Cumple	--
2)	Punta angular de yugo	1.5 +/- 0.04cm	Cumple	--
3)	Ancho de yugo	2.5 +/- 0.04cm	Cumple	--
4)	Largo angular de yugo	4 +/- 0.3cm	Cumple	--
5)	Abertura de yugo	12 +/- 0.3 cm	Cumple	--

**B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo de tela	Popelina	Cumple	---
2)	Color	Blanco Pantone® 11-4800 Blanc de blanc (no crema)	Cumple	---
3)	Peso g/m <sup>2</sup>	105 +/- 5%	Cumple	---
4)	Ligamento	Tafetán 1 / 1	Cumple	---
5)	Densidad (hilos/ cm)	Urdimbre 116 +/- 5%	Cumple	---
		Trama 84 +/- 5%	Cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024  
MGP/DIRCOMAT

Sub ítem:

1,2

Nombre de prenda:

CAMISA BLANCA MANGA LARGA  
CON CUELLO NERÚ

FT MGP

099127 V6

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		7.1.2	

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA			
1)	Composición	100% algodón	Cumple	---
2)	Color	Blanco	Cumple	---
3)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES			
1)	Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Cumple	---
2)	Modelo	Clasico	Cumple	---
3)	Color	Cristal	Cumple	---
5)	N° de huecos	4	Cumple	---
6)	Diseño de grabado a laser	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	---
7)	Tipo de letra	Bookman ocupa el 50% de la altura del área grabable	Cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA			
1)	Composición	100% poliéster	Cumple	---
2)	Color	Al tono dela tela	Cumple	---
3)	Título (Ne)	40/2	Cumple	---

B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE REMALLE			
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	---
2)	Color	Al tono de la tela	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			CUMPLE	---
---	--	--	--------	-----

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición de urdimbre	65% algodón pima 35% poliéster ±5 %	Cumple	---
2)	Composición de trama	65% algodón 35% poliéster ±5 %	Cumple	---
3)	Título de trama	40/1 ±3	Cumple	---
4)	Título de urdimbre	50/1 ±3	Cumple	---

C.2	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN			
1)	Urdimbre	20 kg-f mín.	Cumple	---
2)	Trama	16 kg-f mín.	Cumple	---

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL			
1)	Urdimbre	±3.5 %	Cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024  
MGP/DIRCOMAT

Sub ítem:

1,2

Nombre de prenda:

CAMISA BLANCA MANGA LARGA  
CON CUELLO NERÚ

FT MGP

099127 V6

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		7.1.2	
2) Trama	±2.5 %	Cumple	---

## C.4 PRUEBAS DE SOLIDEZ

1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple	---
2)	Solidez al sudor	4mín.	Cumple	---
3)	Solidez a la luz (20 AFU)	4mín.	Cumple	---
4)	Solidez al frote húmedo	4 mín.	Cumple	---
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS  
PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

Cumple

---

RESULTADO FINAL

CUMPLE

--

## RECOMENDACIONES

callao; 13 SEP 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de Adquisición:

AS 074 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,3

Nombre de prenda:

CORBATIN NEGRO PARA CADETE NAVAL

FT MGP

099088 V5

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
		7.1.3	

## A. DISEÑO DE LA PRENDA

## A.1 DISEÑO DE LA PRENDA

1)	Corbatín	1 pieza	Cumple	--
----	----------	---------	--------	----

## A.1.1 DESCRIPCIÓN DEL CUERPO

1)	Tira	Larga y angosta	Cumple	--
2)	Formado	Rectangular	Cumple	--
3)	Conformada	2 Piezas	Cumple	--
4)	Dobladas	Longitudinal mente	Cumple	--
5)	Medidas	Largo: 140 cm	Cumple	--
		Ancho: 8 cm	Cumple	--


## A.1.2 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1)	Costuras	Internas, invisibles	Cumple	--
		Sin fruncidos, resistentes al lavado continuo	Cumple	--
		No sotrantes, ni cortan la tela	Cumple	--
2)	Puntadas regular y uniforme	Longitudinal mente	Cumple	--

## A.1.3 ACABADO

1)	Vaporizado, planchado y libre de brillo	Presenta	Cumple	--
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	--

## A.2 APARIENCIA

1)	Corbatín		Cumple	--
2)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	--

Proceso de Adquisición:	AS 074 -2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	1,3
Nombre de prenda:	CORBATIN NEGRO PARA CADETE NAVAL	FT MGP	099088 V5

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
			7.1.3	
B.	EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Composición	100% rayón acetato	Cumple	--
2)	Ligamento	Raso	Cumple	--
3)	Color Pantone ®	Negro 19-4305 TPX	Cumple	--
4)	Peso g / cm²	60 ± 5	Cumple	--
5)	Acabado	Color negro mate	Cumple	--
		Suave al tacto	Cumple	--
		Tela no rígida	Cumple	--

B.1.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	--
2)	Color	Negro	Cumple	--
3)	Título	40/ 2	Cumple	--
4)	Tipó de torsión	S	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)		Cumple	
---	--	--------	--

RESULTADO FINAL	CUMPLE	
-----------------	--------	--

RECOMENDACIONES.-
-------------------

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Collao, 13 SEP 2024  
Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1º Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

VºBº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

1,4

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR BLANCO

099087 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

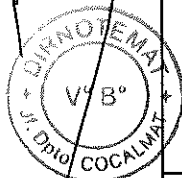
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
		7.1.4	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Correa	1 pieza	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CORREA			
1)	De una sola pieza	forma rectangular		
2)	Color	Azul uniforme	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	---

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA			
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espinas de pescado" o similar	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple	---
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegue no deja residuos de pegamento	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	---



Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

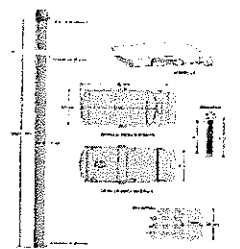
1,4

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR BLANCO

099087 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
			7.1.4	
A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA			
1)	No presentan	Evidencias de corrosion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	---
2)	Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	---

B.	ACABADO			
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	
A.2.2	APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)			
1)	Correa		cumple	---
2)	Hebilla		cumple	---
3)	Puntera		cumple	---
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA			CUMPLE	---

**B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)**

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO			
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	---
2)	Color	Blanco Pantone ® 11-4800 TPX	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	---
7)	Espesor	3mm a 3,5 mm	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA			
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	---



Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

1,4

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR BLANCO

099087 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
			7.1.4	
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	---
4)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	---
5)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	---
6)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	---
7)	Largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	---
8)	Ancho total	37mm	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA				
1)	Composición	Bronce70/30	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	---
4)	Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	---
6)	Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	---
7)	Largo (doblado)	15 mm	cumple	---
8)	Ancho	34 mm	cumple	---

RESULTADO FINAL	CUMPLE
-----------------	--------

RECOMENDACIONES:

Callao; 13 SEP 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Carga de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

VºBº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,5

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR ARENA

FT MGP

099087 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
		7.1.5	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

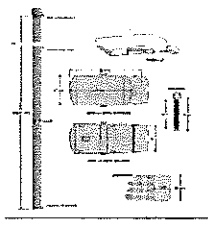
A.1	DISEÑO DE LA PRENDA		
1)	Correa	1 pieza	cumple
2)	Hebilla	1 pieza	cumple
3)	Puntera	1 pieza	cumple

A.2	DISEÑO DEL CORREA		
1)	De una sola pieza	forma rectangular	
2)	Color	Azul uniforme	cumple
3)	Acabado	Suave	cumple
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA		
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movible de presión para fijar y asegurar la correa	cumple
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple
5)	Forma de los extremos del pasador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegas no deja residuos de pegamento	cumple
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple

A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA		
1)	No presentan	Evidencias de coorsion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple
2)	Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple

B.	ACABADO		
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes degastados	cumple

A.2.2	APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)		
1)	Correaje		cumple
2)	Hebilla		cumple
3)	Puntera		cumple

Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,5

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR ARENA

FT MGP

099087 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
		7.1.5	
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA		CUMPLE	---

## B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO				
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	---
2)	Color	Arena Pantone ® 16-1109 TPX	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	---
7)	Espesor	3mm a 3,5 mm	cumple	---

B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA				
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	---
4)	Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	---
6)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	---
7)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	---
8)	Largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	---
9)	ancho total	37mm	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA				
1)	Composición	Bronce70/30	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	---
4)	Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	---
6)	Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	---
7)	Largo (doblado)	15 mm	cumple	---
8)	Ancho	34 mm	cumple	---

RESULTADO FINAL		CUMPLE	
-----------------	--	--------	--

## RECOMENDACIONES:

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Callao: 13 SEP 2024

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,6

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

FT MGP

099087 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
		7.1.6	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

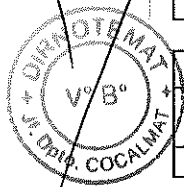
A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Correa	1 pieza	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CORREA			
1)	De una sola pieza	forma rectangular		
2)	Color	Azul uniforme	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	---

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA			
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple	---
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegas no deja residuos de pegamento	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	---

A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA			
1)	No presentan	Evidencias de coorsion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	---
2)	Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	---

B.	ACABADO			
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes degastados	cumple	---



Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,6

Nombre prenda:

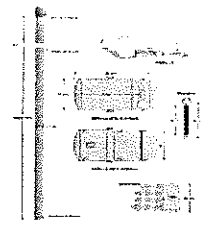
CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

FT MGP

099087 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
		7.1.6	

A.2.2	APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)			
1)	Correaje		cumple	---
2)	Hebilla		cumple	---
3)	Puntera		cumple	---
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA			CUMPLE	---

## B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO			
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	---
2)	Color	Negro Pantone ® 19-4305 TPX	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	---
7)	Espesor	3mm a 3,5 mm	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA			
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	---
4)	Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	---
6)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	---
7)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	---
8)	Largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	---
9)	ancho total	37mm	cumple	---

Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,6

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

FT MGP

099087 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS ARMAS DE FUEGO				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
			7.1.6	
B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA			
1)	Composición	Bronce70/30	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	---
4)	Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	---
6)	Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	---
7	Largo (doblado)	15 mm	cumple	---
8)	Ancho	34 mm	cumple	---

RESULTADO FINAL

CUMPLE

## RECOMENDACIONES:

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Callao

13 SEP 2024

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034





Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,7

Nombre de prenda:

FUNDA BLANCA PARA GORRA DE DIARIO  
MASCULINO

FT MGP

099013 V7

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

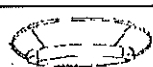
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.7	

## A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Copa	1 pieza	Cumple	---
2)	Cenefa	1pieza	Cumple	---

A.1.1	DESCRIPCIÓN DE LA COPA			
1)	Forma elíptica, diámetro:	Dímetro mayor de 29 cm	Cumple	---
		Dímetro menor de 27 cm	Cumple	
2)	Esta	Unida a TRES (3) piezas, la mas grande para la parte frontal y las dos menores unidas entre sí en la parte posterior.	Cumple	---
3)	Medida	La pieza Frontal mide 5.5 cm de ancho en las uniones laterales y 6.5 cm de ancho en la parte central (delantero) y las otras dos piezas 5.5 cm de ancho	Cumple	---
4)	Fusionado	Con entretela adhesiva	Cumple	---

A.1.2	DESCRIPCIÓN DE LA CENEFA			
1)	Material	cinta elástica	Cumple	---
2)	Color	Negro	Cumple	---
3)	Medida	Ancho 4 cm (3.5 cm visible)	Cumple	---
4)	Lleva DOS (2) ojales	De 2 cm de corte, ubicado a la altura de las costuras laterales de la funda, a 5mm del inferior de la cenefa equidistantes simétricamente de la costura posterior	Cumple	---
5)	De UNA (1) sola pieza	Unida interiormente en la parte posterior	Cumple	---
6)	Tumbado	A un solo lado y respuntado al ancho de la prensatela	Cumple	---
7)	Frontal	Lleva como refuerzo una cinta plástica de 1 cm de ancho cosido en el extremo superior	Cumple	---

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES			
1)	Copa		Cumple	---
2)	Cenefa		Cumple	---

A.3	CONFECCIÓN Y COSTURAS			
1)	Las costuras	Regulares y uniformes	Cumple	---
2)	Puntadas	10-12 ppp	Cumple	---
3)	Resistentes al estiramiento, al lavado continuo	Presenta	Cumple	---
4)	No son tirantes ni cortan la tela y presenta atraques	Presenta	Cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,7

Nombre de prenda:

FUNDA BLANCA PARA GORRA DE DIARIO  
MASCULINO

FT MGP

099013 V7

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.7	
5) La union de la partes no presentan fruncidos	Presenta	Cumple	---
6) La copa	Es con costura recta y cerrada con doble pespunte y en la parte interior presenta cinta tapetera	Cumple	---
7) Unión de la copa con la cenefa	Costura recta y cerrada con remalle interno	Cumple	---
8) Ojales	Perfectamente bordados y perforados en forma rectangular con orientación horizontal	Cumple	---

A.4	CUADRO DE MEDIDA TALLA 7		
1)	Perímetro de la cenefa	61 cm	Cumple
2)	Diámetro mayor	29cm	Cumple
3)	Diámetro menor	27 cm	Cumple

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA (A)		CUMPLE	---
---------------------------------------	--	--------	-----

## B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL		
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple
2)	Color	Blanco pantone® 11-0601TPX	Cumple
3)	Ligamento	Sarga 2/1	Cumple
4)	Densidad (hilos/ cm)		
	Urdiembre hilos/cm	26 mín.	Cumple
	Trama pasadas/cm	22 mín.	Cumple

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE ENTRETELA		
1)	Tipo de tela	Entretela adhesiva	Cumple
2)	Tejido	Plano broken 3x1	Cumple
3)	composición	100% sintético	Cumple
4)	Color	Blanco	Cumple

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA CINTA PLÁSTICA		
1)	Composición	100% Sintética	Cumple
2)	Color	Blanca o negra	Cumple
3)	Ancho	10 mm	Cumple
4)	Largo	19 cm +/-1cm	Cumple

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL ELASTICO		
1)	Color	Negro	Cumple
2)	tejido	plano	Cumple
3)	ancho	4 cm	Cumple

B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA		
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple
2)	Color	Al tono de la tela	Cumple
3)	Título (Ne)	40/2	Cumple
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,7

Nombre de prenda:

FUNDA BLANCA PARA GORRA DE DIARIO  
MASCULINO

FT MGP

099013 V7

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.7	

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (1)	CUMPLE	---
--	--------	-----

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARÁCTERÍSTICAS ESTRUCTURALES TELA PRINCIPAL		
1)	Título de urdiembre	1/18 Ne o 1/15 Ne	Cumple
2)	Título de trama	1/18 Ne o 1/15 Ne	Cumple
3)	Composición global	100% polyester	Cumple

C.2	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO		
1)	Cambio dimensional Urdimbre	-0.2%	Cumple
2)	Cambio dimensional Trama	± 0.0%	Cumple

C.3	PRUEBA DE SOLIDEZ		
1)	Solidez al lavado	4,5	Cumple
2)	Solidez al sudor	4,5	Cumple
3)	Solidez a la luz (20horas)	4	Cumple
4)	Solidez al frote húmedo	4	Cumple
5)	Solidez al frote seco	4	Cumple
6)	Solidez al agua clorada	4	Cumple

C.4	ACABADOS		
1)	Pre encogido	Presenta	Cumple
2)	Suavizado	Presenta	Cumple

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)	CUMPLE	---
---	--------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	---
-----------------	--------	-----

## RECOMENDACIONES.-

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Calle 13 SEP 2024  
Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Muestreo y Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

VºBº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,8

Nombre prenda:

GORRA DE CUARTEL PARA CADETES

FT MGP

099017 V1

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN


PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
		7.1.8	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Copa	1	Cumple	---
2)	Alero	1	Cumple	---

A.1.1	DISEÑO DE LA COPA			
1)	Forma	Circular	Cumple	---
2)	Piezas		Cumple	---
	Cantidad	6	Cumple	---
	Unidas	Entre sí con doble costura	Cumple	---
	Forma de cada pieza	Triangular con base redondeada	Cumple	---
	Base	10 cm	Cumple	---
	Altura	14 cm	Cumple	---

A.1.2	DISEÑO DEL ALERO			
1)	Forma	Circular	Cumple	---
2)	Uso	Rebatido	Cumple	---
3)	Altura	65 mm	Cumple	---
4)	Pespuntos	40 vueltas	Cumple	---
5)	contorno	cinta borlon	Cumple	---

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (GORRA)			
1)	Copa		Cumple	---
2)	Alero		Cumple	---

A.3	DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS DE LA PRENDA			
1)	No presenta	fruncidos	Cumple	---
2)	Tipo de costuras y puntadas:	8 - 10 ppp, regulares y uniformes	Cumple	
		tirantes ni cortan la tela	Cumple	--

A.4	ACABADOS			
1)	acabados	libre de brillos e hilachas	Cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (A)

CUMPLE

---

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,8

Nombre prenda:

GORRA DE CUARTEL PARA CADETES

FT MGP

099017 V1

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	Observaciones
		7.1.8	

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	Características estructurales de la tela principal			
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	---
2)	Color	Blanco Pantone® 11-0601 TP	Cumple	---
3)	Ligamento	Sarga 3/1	Cumple	---
4)	Peso g/m <sup>2</sup>	320 ±5%	Cumple	---

B.2	Características estructurales de la entretela			
1)	Tipo de tela	Lona gruesa	Cumple	---
2)	Armadura	Tafetán 1/1	Cumple	---
3)	Color	Crudo	Cumple	---
4)	Peso g/m <sup>2</sup>	715 ± 5%	Cumple	---
5)	Composición global	100% algodón	Cumple	---
6)	Acabado	Blanqueado	Cumple	---

B.3	Características estructurales del hilo de costura			
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	---
2)	Color	Blanco	Cumple	---
3)	Título (Ne)	40/2	Cumple	---
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

Cumple

---

RESULTADO FINAL

CUMPLE

## RECOMENDACIONES.-

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Callao, 13 SEP 2024

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT ITEM

1,9

Nombre de Prenda:

GUANTES BLANCOS

FT MGP

099022 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.9	


## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE GUANTE

A.1	DISEÑO DE GUANTE			
1)	Palma - Dorso	1 piezas	Cumple	--
2)	Pulgar	1 pieza y la unión de dedos	Cumple	--
A.1.1	PALMA			
1)	Tejido	Jersey	Cumple	--
2)	Forma	Anatómica	Cumple	--
3)	basta	1 cm	Cumple	--

A.1.2	PULGAR			
1)	Tejido	Jersey	Cumple	--
2)	Forma	Anatómica	Cumple	--

A.1.3	ENTRE DEDOS			
1)	Ancho de tiras	1,5 cm	Cumple	--

A.1.4	MEDIDAS			
1)	TALLA 10	Largo dedo medio: 25.5 perímetro muñeca: 24	Cumple	--

A.2	APARIENCIA			
1)	Palma		Cumple	--
2)	Pulgar		Cumple	--
3)	Entre dedos		Cumple	--

A.3	CONFECCIÓN Y COSTURAS			
1)	Tipo de costuras y puntadas:	Estandar	Cumple	--
		Regulares y uniformes	Cumple	--
		18-20 ppp	Cumple	--
		Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, o tracción y no son tirantes.	Cumple	--
2)	Unión de las partes	es con costura recta con puntada de seguridad, la union del la palma -dorso es por el dedo meñique y la union del pulgar al guante es por subase con pespunte	Cumple	--

A.4	ACABADO			
1)	Libre de neps	Presenta	Cumple	--
2)	Libre de tejido corrido	Presenta	Cumple	--

Proceso de Adquisición:	AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT ITEM	1,9
Nombre de Prenda:	GUANTES BLANCOS	FT MGP 099022 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.9	

<b>B.</b>	<b>EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)</b>
-----------	--

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA			
1)	Tejido	Punto	Cumple	--
2)	Diseño	Jersey	Cumple	--
3)	Peso por par	27 gr ± 5%	Cumple	--
4)	Color	Blanco Pantone® 11-0601 TPX	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS DEL HILO			
1)	Color	Blanco	Cumple	--
2)	Título	40/2	Cumple	--
3)	Torsion	Z	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA			Cumple	--
--	--	--	--------	----

<b>C.</b>	<b>EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)</b>
-----------	--

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición	100% poliamida	Cumple	--
RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LA PRENDA			Cumple	--

RESULTADO FINAL		CUMPLE	--
-----------------	--	--------	----

<b>RECOMENDACIONES.-</b>
--------------------------

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Callao 13 SEP 2024



Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,10

Nombre de prenda:

MALETÍN DE DEPORTE ESNA

FF TT:

099405 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA PRENDA	Observaciones
		7.1.10	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DEL MALETIN

A.1	DISEÑO DEL MALETIN			
1)	Compartimiento Frontal	1 pieza	Cumple	--
2)	Compartimiento principal	1 pieza	Cumple	--
3)	Compartimiento laterales	2 piezas	Cumple	--
4)	Refuerzos	4 piezas	Cumple	--
5)	Cintas de sujeción	1 pieza	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DEL COMPATIMIENTO FRONTAL			
1)	Largo	44 cm	Cumple	--
2)	Alto	21 cm	Cumple	--
3)	Espesor	4 cm	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DEL COMPATIMIENTO SUPERIOR			
1)	Cierre	52 cm en la parte frontal llevará bordado el escudo Escuela Naval del Perú	Cumple	--
2)	Parte Superior del Escudo	ESCUELA NAVAL DEL PERÚ, letra mayúscula, letra times New Roman, color amarillo dorado	Cumple	--
3)	Diseño del escudo	Forma rectangular en la parte superior	Cumple	--
4)	Color	Amarillo dorado	Cumple	--
5)	Sol radiante	Relleno de color amarillo dorado	Cumple	--
6)	Alineadas	Formando un triangulo equilatero	Cumple	--
7)	Vertice superior	Se ubica un libro abierto	Cumple	--
8)	Vertice derecho	Se ubica un ancla naval con anza que sale del arganeo	Cumple	--
9)	Vertice izquierdo	Se ubica una lélice de buque	Cumple	--
	Parte inferior del escudo	El lema Mihi Cura Futuri, en idioma latin incrito en el cintillo tremolante inferior, tipo letra Old English Text Mt, color amarillo dorado	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,10

Nombre de prenda:

MALETÍN DE DEPORTE ESNA

FF TT:

099405 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA PRENDA	Observaciones
		7.1.10	

A.1.3	DISEÑO DEL COMPARTIMENTO PRINCIPAL			
1)	ancho	49 cm	Cumple	--
2)	Alto	25 cm	Cumple	--
3)	Parte superior	Llevará un cierre con dos lenguetas de 90 cm	Cumple	--
4)	En la base	Llevará un plástico semi rígido de 18cm de ancho y 49 cm y 1.8 mm de espesor, será unida mediante remaches a 4 tacos cilíndricos de base	Cumple	--
4)	espesor de la base	1.8 mm	Cumple	--

A.1.4	DISEÑO DE LOS COMPARTIMENTOS LATERALES			
1)	Parte superior	Llevará un cierre de 39 cm de largo	Cumple	--
2)	Ancho	25 cm	Cumple	--
3)	Alto	30 cm	Cumple	--
4)	Espesor	4.5 cm	Cumple	--

A.1.5	DISEÑO DE LOS REFUERZOS			
1)	Parte frontal y posterior	Altura de 22cm llevará cinta lona de 49 cm de largo cosidas que unan los laterales	Cumple	--
		La cinta de lona de 49 cm largo cosidas que une a los compartimentos laterales, cuyos extremos respuntados distarán de 13 a 14 cm de sus orillos	Cumple	--
	Extremos laterales	Llevará cinta de lona verticalmente respuntada de 23 cm de alto	Cumple	--
		Pliegue aloja un alambre bronceado de 3.5 mm de diámetro unidos por soldadura	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

Ítem:

1,10

Nombre de prenda:

MALETÍN DE DEPORTE ESNA

FF TT:

099405 V3

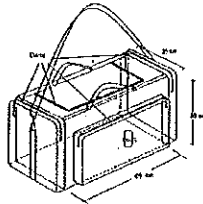
## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA PRENDA	Observaciones
		7.1.10	
	Sirve de conexión al gancho desmontable bronceado	Cumple	---

## A.1.5 DISEÑO DE LA CINTA DE SUJECIÓN

1)	Cinta de lona	105 cm de longitud	Cumple	
2)	En los extremos	Llevará un gancho, en el otro regulador y gancho	Cumple	--
3)	Portará	Una hombrera corrediza color azul de 5 cm. De ancho x 13.5 cm. Largo y un espesor de 6.5 mm como mínimo	Cumple	---

## A.2 APARIENCIA (FORMA, MEDIDA, UBICACIÓN) DE LAS PARTES

1)	Maletín		Cumple	---
----	---------	--	--------	-----

## A.3 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1)	Unión entre DOS (2) o más	Pliegues de tela	Cumple	--
2)	Unión de las partes	Puntadas uniformes y regulares de 10 a 12 ppp.	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DEL MALETÍN

CUMPLE

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

## B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL

1)	Tipo de tela	Oxford con revestimiento impermeable	Cumple	--
2)	Color Pantone®	Azul 19-4028 TP	Cumple	--
3)	Gramaje	390 ± 5%	Cumple	--
4)	Composición global	100% poliéster	Cumple	--

## CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA DE REFUERZO

1)	Tipo de tela	Lona	Cumple	--
2)	Color	Azul	Cumple	--
3)	Medida	36 ± 1 mm	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,10

Nombre de prenda:

MALETÍN DE DEPORTE ESNA

FF TT:

099405 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA PRENDA	Observaciones
		7.1.10	

B.1.3	CARACTERÍSTICAS DEL CIERRE COMPARTIMENTO PRINCIPAL			
1)	Composición	Nylon	Cumple	--
2)	Color pantone ®	Azul 19-4028 TP	Cumple	--
3)	Cremallera	Diente tractor	Cumple	--
4)	Nro Dientes/ pulgada	8	Cumple	--
5)	Longitud	90 cm	Cumple	--

B.1.4	CARACTERÍSTICAS DEL CIERRE COMPARTIMENTO LATERALES			
1)	Composición	Nylon	Cumple	--
2)	Color pantone ®	Azul 19-4028 TP	Cumple	--
3)	Cremallera	Diente tractor	Cumple	--
4)	Nro.dientes/pulgada	8	Cumple	--
5)	Longitud	39 cm	Cumple	--

B.1.5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA CINTA DE SUJECION			
1)	Tipo de tela	Lona	Cumple	--
2)	Color	Azul	Cumple	--
3)	Armadura	Tafelán 1/1	Cumple	--
4)	Composición	65% poliester	Cumple	--
5)	Ancho	38 mm	Cumple	--

B.1.6	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL LAS LENGUETAS METALICAS			
1)	Composición	Bronce	Cumple	--
2)	Color	Bronce mate	Cumple	--
3)	Acabado	Inoxidable	Cumple	--

B.1.7	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL LOS GANCHOS			
1)	Color	Bronce mate	Cumple	--
2)	Composición	Bronce	Cumple	--
3)	Acabado	Inoxidable	Cumple	--

B.1.8	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA HOMBRERA			
1)	Color	Azul	Cumple	--
2)	Composición	Poliuretano semirígido	Cumple	--
3)	Ubicación	Largo de la cinta	Cumple	--
4)	Ancho	5 cm	Cumple	--
5)	Largo	13.5 cm	Cumple	--
6)	Espesor	6.5 cm	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,10

Nombre de prenda:

MALETÍN DE DEPORTE ESNA

FF TT:

099405 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DEL ESTADO DE LA PRENDA			CÓDIGO DE LA PRENDA	Observaciones
PARÁMETRO		REQUISITO		
			7.1.10	
B.1.9	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL LOS HILOS DE COSTURA			
1)	Color	Azul al tono de la tela	Cumple	--
2)	Composición global	100% poliéster texturizado	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--
4)	Tipo de torisión	S	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

CUMPLE

RESULTADO FINAL

CUMPLE

## RECOMENDACIONES.-

Callao, 13 SEP 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,11

Nombre de prenda:

PANTALON DE DEPORTE CADATE NAVAL

FT MGP

099081V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.11	

## A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DE LA PRENDA (PANTALÓN)				
1)	Delanteros	2 piezas	cumple	---
2)	Posteriores	2 piezas	cumple	---

A.1.1 DISEÑO DE LOS DELANTEROS Y POSTERIORES				
1)	Pieza	2 cada uno	cumple	---
2)	Unión entre si	Por la costura central el tiro y laterales hasta la costura de atraque	cumple	---
3)	Pretina	Continua lleva elastico embolsado con TRES(3) costuras de la clase 401	cumple	---
4)	Tres zonas paralelas equidistantes	La tercera costura inferior sera para el cerrado de la pretina	cumple	---
		Su borde interno llevara cpostura clase 504, realizados con maquina elastiquera.	cumple	---
5)	Cordon de ajuste	Pasa interiormente por la segunda zona, cuyos extremos desembocan cada uno en un ojalillo bordado ubicado a 10 mm de la costura central de los delanteros.	cumple	---
6)	Basta	Ribete de 10 mm al mismo tono de la tela en la bota pierna hasta la pretina	cumple	---

A.1.2 DISEÑO DEL BOLSILLO INTERNO				
1)	Ubicación	Ubicado en el borde inferior de la pretina a 7cm del lateral externo derecho .	cumple	---
2)	Tipo	Sobre con tapa para el cerrado	cumple	---

A.1.3 DISEÑO DEL ESTAMPADO				
1)	Ubicación	Se encuentra centrada horizontalmente en el delantero a la altura de las sisas	cumple	---
2)	Tipo de letras	Times New Roman color amarillo dorado	cumple	---
3)	Diseño del Escudo	Forma rectangular en la parte superior que termina en angulo agudo al unirse con el cuerpo y arco de media punto prolongado	cumple	---
4)	Color	Amarillo dorado	cumple	---
5)	Sol radiante	ocupa completamente el cuerpo relleno de color amarillo dorado	cumple	---
6)	Sobrepuestas Sol radiante	Se observa TRES (3) figuras en el color blanco, alineadas formando un triangulo equilatero	cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,11

Nombre de prenda:

PANTALON DE DEPORTE CADATE NAVAL

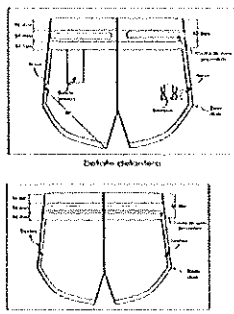
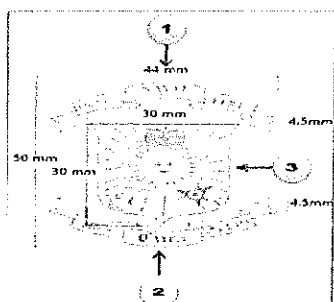
FT MGP

099081V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.1.11	
7)	Vertice superior	Se ubica el libro abierto en el vertice derecho del ancla naval con un a driza que sale del arganeo en el vertice izquierdo una helice del buque	cumple	---
8)	Parte inferior del escudo	El lema Mihi Cura Futuri, en idioma latín inscrito en el cintillo tremolante inferior en el tipo de letra Old English Text, en color amarillo dorado	cumple	---

## A.2 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LA PARTE ANVERSO (POLO)

1)	Delanteros y posteriores		cumple	---
2)	Estampado		cumple	---

## A.3 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1)	Corte y confección	Estándar	cumple	---
2)	Tipo de costuras y puntadas	Regulares y uniformes	cumple	---
		Unión de 2 o mas pliegues de tela, que se unen a través de puntadas	cumple	---
		11-12 ppp	cumple	---
		Sin fruncidos, resistentes estiramiento y lavado continuo. No son tirantes ni cortan la tela	cumple	---
		El ancho de las pestañas no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	cumple	---
3)	Unión de las partes	Unión del delantero con la espalda y cerrado de mangas. Clase sobrepuesta con puntadas de clase 514 o 515 o 516 asentada	cumple	---



Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,11

Nombre de prenda:

PANTALON DE DEPORTE CADATE NAVAL

FT MGP

099081V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.11	

A.4	ACABADO			
1)	Libre de arrugas, hilos sueltos y costuras reventadas	Presenta	cumple	---
2)	Bastas desiguales	No presenta	cumple	---
3)	Limpieza	Libre de defectos	cumple	---
4)	Estampado	Nítido	cumple	---

A.5	CUADRO DE MEDIDAS (talla M)			
1)	Largo total	42 cm	cumple	---
2)	Cintura recogida	31 cm	cumple	---
3)	Boca de pierna	34 cm	Cumple	---

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo de tela	Microfibra	cumple	---
2)	Tipo de tejido	Punto	cumple	---
3)	Diseño del tejido	Piqué fino	cumple	---
4)	Peso	140 g/m <sup>2</sup> ± 5%	cumple	---
5)	Color Pantone®	Azul Pantone ® 19-4027 TPX	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO			
1)	Composición global	Costura: 100% poliéster Remalle: 100% poliéster	cumple	---
2)	Color	Azul a tono de la tela principal	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	---
4)	Tipo de torsión	S	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CORDÓN DE AJUSTE			
1)	Material	100% sintético	cumple	---
2)	Color	Azul oscuro al tono de la tela principal	cumple	---
3)	Diámetro	5 mm ± 1 mm	cumple	---
4)	Aspecto	Tejido tubular	cumple	---
5)	Acabado	Terminales plásticos en las puntas color azul	cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PARA PINTURA PARA ESTAMPADO			
1)	Pintura para serigrafía Textil	Plastisol con base en PVC	cumple	---
2)	Color:	Amarillo y blanco según corresponda	cumple	---
3)	Aspecto final	Plastico	cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,11

Nombre de prenda:

PANTALON DE DEPORTE CADATE NAVAL

FT MGP

099081V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.11	
4) Acabado	Uniformidad de color No debe rajarse ni desprenderse con las lavadas	cumple	---

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS FÍSICOS DE LA PRENDA

CUMPLE

---

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

C.1	CARACTERISTICAS ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdimbre	3%	cumple	---
2)	Cambio dimensional trama	3%	cumple	---

C.2	CARACTERISTICAS PRINCIPALES DE PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4	cumple	---
2)	Solidez al sudor	4	cumple	---
3)	Solidez a la luz ( 20 horas )	4	cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

cumple

---

RESULTADO FINAL

CUMPLE

## RECOMENDACIONES.-

Evaluador 1 de Vestuario  
E/C ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Callao.

13 SEP 2024

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,12

Nombre prenda:

PANTALONETA AZUL

FT MGP

099077 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.12	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA		
1)	Dos	Pierna	cumple ---

A.2	DISEÑO LAS PIERNAS		
1)	Formada	cada uno por una pieza recta de forma anatomica	cumple ---
2)	se une	entre si con costura en el tiro	cumple ---

A.2.1	DISEÑO DE LA CINTURA		
1)	lleva	Elásticoembolsada de 25 mm y la boca de las piernas lleva basta recubierto de 15mm de ancho	cumple ---
2)	zona de genitales delantero y posterior	lleva una costura de forma semicircular, que sostiene interiormente el forro	cumple ---

A.2.2	CONFECCIÓN Y COSTURAS		
1)	Corte y confección	Estándar	cumple ---
2)		Regulares y uniformes	cumple ---
3)		11-12 puntadas/puig	cumple ---
4)	Tipo de costuras y puntadas:	Simetría de las piezas pares	cumple ---
5)		Costura clase 605 (unión de las partes)	cumple ---
6)		Costura clase 406 (basta)	cumple ---
7)	Ubicación de avios: Elástico	En la cintura	cumple ---

A.2.3	ACABADO		
1)	Libre de brillo	Presenta	cumple ---
2)	Limpieza	Libre de defectos	cumple ---
3)	Costuras	reviradas	cumple ---
4)	Bastas	Desiguales	cumple ---

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL		
1)	Tipo	Punto	cumple ---
2)	Color Pantone®	Azul Pantone 19-4027 TPX	cumple ---
3)	Peso g/m <sup>2</sup>	235 g/m <sup>2</sup> ± 5%	cumple ---

B.1.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORRO		
1)	Tipo de tejido	Punto	cumple ---
2)	Diseño de tejido	Poroso	cumple ---
3)	Color	Beige, no blanco	cumple ---
4)	Peso g/m <sup>2</sup>	110 ± 5%	cumple ---

Proceso de Adquisición :

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM 1,12

Nombre prenda:

PANTALONETA AZUL

FT MGP 099077 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.12	

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO DE COSTURA			
1)	Composición Global	100% poliéster	cumple	---
2)	Color	Azul a tono de la tela principal	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	---
	Tipo de torsión	S	cumple	---

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS FÍSICOS DE LA PRENDA	cumple	---
--	--------	-----

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición Global	85% poliamida	cumple	---
		15 %elastano o spandex	cumple	---

C.1.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL FORRO			
1)	Composición Global	85% poliamida	cumple	---
		15 %elastano o spandex	cumple	---

C.2	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4 mín.	cumple	---
2)	Solidez al sudor alcalino	4 mín.	cumple	---
3)	Solidez al a la luz (20 horas)	4 mín.	cumple	---
4)	Solidez al agua clorada	4 mín.	cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS	cumple	---
--	--------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	---
-----------------	--------	-----

## RECOMENDACIONES.-

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Callao, 13 SEP 2024  
Técnico de Carga de Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,13

Nombre de prenda:

POLO AÑO CADETE NAVAL

FT MGP

099050 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.13	

## A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA (POLO)			
1)	Delantero	1 pieza	cumple	---
2)	Espalda	1 pieza	cumple	---
3)	Mangas	2 piezas	cumple	---

A.1.1	DISEÑO DELANTERO			
1)	Piezas	3	cumple	---
2)	Forma	Nace en el cuello y prolonga hasta la basta	cumple	---
3)	Laterales (ancho)	3 cm a la altura del cuello, 11 cm en sisa y 9 cm en la basta	cumple	---
4)	Cuello			
	Forma	Redondo	cumple	---
	Cuello tejido rib	Doble 2 cm de ancho final	cumple	---
	Reverso	Cinta tapete de 1 cm de ancho en todo el contorno del cuello cubriendo las costuras	cumple	---

A.1.2	DISEÑO DEL ESTAMPADO DELANTERO (ANVERSO)			
1)	El sublimado es el delineado del escudo	ESCUELA NAVAL DEL PERÚ	cumple	---
2)	Delineado delgado	1.5 mm de grosor, en color blanco	cumple	---
3)	Ubicación	Centrado horizontalmente en el delantero a la altura de las sisas	cumple	---
4)	Parte superior (escudo)			
5)	Diseño del grabado	ESCUELA NAVAL DEL PERÚ	cumple	---
	Tipo de letra	Times New Roman	cumple	---
	Cintillo tremolante superior	Color blanco	cumple	
	Parte inferior (escudo)			
8)	Diseño del grabado (lema)	Mihi Cura Futuri	cumple	---
	Tipo de letra	Old English Text MT	cumple	---
	Cintillo tremolante inferior	Color blanco	cumple	

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,13

Nombre de prenda:

POLO AÑO CADETE NAVAL

FT MGP

099050 V3

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
			7.1.13	
A.1.3	DISEÑO DEL ESCUDO (ESTAMPADO)			
1)	Forma			
	Parte superior	Rectangular (termina en ángulo agudo al unirse con el cuerpo)	cumple	---
	Parte inferior	Arco de 1/2 punto prolongado en punta curvilínea	cumple	---
	Color	blanco	cumple	
2)	Sol			
	Ubicación	Todo el cuerpo	cumple	---
	Relleno (color)	blanco	cumple	
	Sobrepuesto (al sol)	3 figuras color blanco alineadas formando un triángulo equilátero	cumple	---
3)	Libro abierto (ubicación)	Vértice superior	cumple	---
4)	Ancla naval (ubicación)	Vértice derecho (con driza que sale del arganeo)	cumple	---
5)	Hélice de buque (ubicación)	Vértice izquierdo	cumple	---

A.1.4	DISEÑO DE LA ESPALDA		
1)	Piezas	3	cumple
2)	Forma	Nace en el cuello y prolonga hasta la basta	cumple
3)	Laterales (ancho)	3 cm a la altura del cuello, 11 cm en sisa y 9cm en la basta	cumple
4)	Cerrado del polo	Embolsado	cumple
5)	Basta	2 cm	cumple

A.1.5	DISEÑO DEL ESTAMPADO DE LA ESPALDA (REVERSO)		
1)	El sublimado	Centrado en parte superior (espalda) a 8 cm de la costura de unión del cuello con la espalda	cumple
2)	Descripción de la figura	Ancla naval con una driza que sale del arganeo a 7mm del cepo	cumple
3)	Sobrepuesto las iniciales	ENP centradas en la caña	cumple
4)	Tipo de letra	Arial Black (bordes angulosos no redondeados)	cumple
5)	Relleno del estampado	Blanco (para todos los tonos de tela)	cumple

A.1.6	DISEÑO DE LAS MANGAS		
1)	Piezas	Una sola	cumple
2)	Tipo	Raglán o ranglan	cumple
3)	Forma	Nacen en el cuello, cubre el hombro con costura diagonal desde la sisa hasta la clavícula	cumple
4)	Cerrado de las mangas	Embolsado	cumple
5)	Basta	2 cm	cumple

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,13

Nombre de prenda:

POLO AÑO CADETE NAVAL


FT MGP

099050 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.13	

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LA PARTE ANVERSO (POLO)			
1)	Delanteros		cumple	---
2)	Espalda		Cumple	--
3)	Mangas		Cumple	--

A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LA PARTE REVERSO (POLO)			
1)	Delanteros		cumple	---
2)	Espalda		cumple	---
3)	Mangas		cumple	---

A.4	CONFECCIÓN Y COSTURAS			
1)	Corte y confección	Estándar	cumple	---
2)	Tipo de costuras y puntadas	Regulares y uniformes	cumple	---
		Unión de 2 o mas pliegues de tela, que se unen a través de puntadas	cumple	---
		11-12 ppp	cumple	---
		Sin fruncidos, resistentes estiramiento y lavado continuo. No son tirantes ni cortan la tela	cumple	---
		El ancho de las pestañas no es menor al ancho de la prénsatela de la máquina (1/4")	cumple	---
3)	Unión de las partes	Unión del delantero con la espalda y cerrado de mangas. Clase sobrepuesta con puntadas de clase 514 o 515 o 516 asentada	cumple	---
		Unión de los laterales con la pieza central y mangas con puntadas de clase 514 o 515 o 516 con costura recta	cumple	---
4)	Basta del polo y mangas	Con puntadas de clase 406	cumple	---

A.5	ACABADO			
2)	Libre de brillo, arrugas, hilos sueltos y costuras	Presenta	cumple	---
	Limpieza	Libre de defectos	cumple	---
	Estampado	Nítido	cumple	---
4)	color de los insumos	no debe existir diferencia de color entre insumos (tela principal, rib, cinta tapetera, hilos de costura)	cumple	---

A.6	TABLA DE MEDIDAS (talla M)			
1)	Largo, medida desde la base del cuello	70 cm	cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,13

Nombre de prenda:

POLO AÑO CADETE NAVAL

FT MGP

099050 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.13	
2) Pecho (medido 1" bajo la sisa)	51 cm	cumple	---
3 Base (medido 1" sobre la basta)	54 cm	cumple	---
4 Largo de manga	36 cm	cumple	---
5 Ancho de la manga	19 cm	cumple	---

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo	Microfibra	cumple	---
2)	Tipo de tejido	Punto	cumple	---
3)	Diseño del tejido	Piqué fino	cumple	---
4)	Color	Amarillo Pantone 14-0760 TPX Azul Pantone 194027TPX Celeste Pantone 164225 TPX Naranja Pantone 16-1364 TPX Rojo Pantone 17-1663 TPX	cumple	---
5)	Peso	135g/m <sup>2</sup> ± 4%	cumple	---
6)	Composición global	100 % poliéster	cumple	---
7)	Estabilidad dimensional al lavado		cumple	---
	Acabados			
8)	protección solar UV (UPF)	50	cumple	---
9)	Absorción de humedad	5	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO			
1)	Composición	Costura: 100% poliéster Remalle: 100% poliéster	cumple	---
2)	Color	Al tono de la tela principal	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	---
4)	Tipo de torsión	S	cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PINTURA PARA SUBLIMADO			
1)	Color	Blanco	cumple	---
2)	Aspecto final	Tacto cero	cumple	---
3)	Acabado	Uniformidad de color No debe perder color con las lavadas	cumple	---

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS FÍSICOS DE LA PRENDA

CUMPLE

---

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

C.1	ESTABILIDAD DIMENSIONAL DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Cambio dimensional urdimbre	3%	cumple	---



Proceso de Adquisición:

AS N° 074-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1,13

Nombre de prenda:

POLO AÑO CADETE NAVAL

FT MGP

099050 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observaciones
		7.1.13	
2) Cambio dimensional trama	3%	cumple	---
3) Solidez al lavado	4	cumple	---
4) Solidez al sudor	4	cumple	---
5) Solidez a la luz (20 horas)	4	cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PRAMETROS SELECCIONADOS

cumple

---

RESULTADO FINAL

CUMPLE

## RECOMENDACIONES.-

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario  
Oficial de Mar 1° Electricista  
Diana PEREZ Huamani  
01197034

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Galpo, 13 SEP 2024

