	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO	ME 099202
MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD		Versión: 003	
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 1 hasta 12		Fecha actualización: 06/06/2022


MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO

1.- SITUACIÓN GENERAL

- a. El control de calidad desarrollado por la Dirección de Normas Técnicas del Material consiste en el conjunto de tareas realizadas para verificar la conformidad de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP y Fichas Técnicas Aprobadas del Listado de bienes y servicios comunes del Organismo Supervisor de las Contrataciones del Estado (OSCE y PERÚ COMPRAS) de los bienes a ser adquiridos. Todo producto que no cumpla con las características técnicas mínimas solicitadas será rechazado.
- b. La verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad del producto realizado por la Dirección de Normas Técnicas del Material es de DOS (2) tipos:
 - (a) El Control de Calidad físico consiste en el análisis o evaluación de los parámetros descritos en la respectiva Ficha Técnica, incluido las tolerancias (\pm), mediante pruebas visuales, físicas y/o químicas según corresponda, utilizando herramientas o equipos de medición certificados con los que cuenta el Laboratorio DIRNOTEMAT.
 - (b) El Control de Calidad documental consiste en el análisis o lectura de los parámetros de las características técnicas emitidos por laboratorios externos¹ acreditados por el Instituto Nacional de Calidad – INACAL ó el Centro de Innovación productiva y transferencia Tecnológica del Cuero, Calzado e industrias conexas – CITECCAL, en sus respectivos Informes de Ensayos, los cuales deben estar dentro de lo solicitado, solo para aquellas pruebas especiales.



¹ El alcance de la acreditación por el INACAL del laboratorio externo debe ser en calzado, según lo que establece la Ley N° 30224.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO	ME 099202
MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD			Versión: 003
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 2 hasta 12	Fecha actualización: 06/06/2022	

c. La verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad del producto realizado por la Dirección de Normas Técnicas del Material se realizará en el siguiente orden:

- (a) Evaluación documentaria de las muestras presentadas.
- (b) Evaluación visual comparativa entre la "Muestra Nro.1" y "Muestra Nro.2".
- (c) Evaluación física y/o química de la "Muestra Nro.1".

d. Las evaluaciones de control de calidad son eliminatorias, es decir, que si el bien presentado, no aprueba la primera evaluación, no será necesario realizar la siguiente evaluación.


EVALUACIONES DE CONTROL DE CALIDAD			RESULTADO FINAL
DOCUMENTARIO	VISUAL	FÍSICO Y/O QUÍMICO	
Cumple	Cumple	Cumple	Se acepta
Cumple	Cumple	No cumple	Se rechaza
Cumple	No cumple	No se realiza	Se rechaza
No cumple	No se realiza	No se realiza	Se rechaza



e. El resultado del control de calidad será plasmado en un cuadro de resultados, el cual concluirá si el bien analizado "cumple" o "no cumple" con los parámetros solicitados.

f. El cuadro de resultados del control de calidad será firmado y sellado por el evaluador y el Jefe del Departamento de Control de Calidad, asimismo, presentará el visto bueno de un Ingeniero colegiado (en cumplimiento a las normas legales vigentes, Ley Nro. 28858, Ley Nro. 16053 y D.S. N° 016-2008-MVCS).

[Handwritten signatures and initials]

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO	ME 099202
MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD		Versión: 003	
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 3 hasta 12	Fecha actualización: 06/06/2022	

2.- FINALIDAD

Establecer el método de evaluación para realizar la verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad de calzado de cuero que realiza la Dirección de Normas Técnicas del Material.

3.- EJECUCIÓN

a. Disposiciones Generales

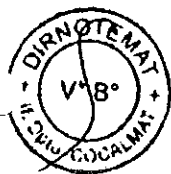
(1) Para realizar el control de calidad de las muestras en un proceso de adquisición:


(a) Para la verificación de las características solicitadas en la Ficha Técnica del bien a ser evaluado se requiere que los postores hagan entrega de DOS (2) PARES² del bien a adquirirse, exactamente iguales, que para efectos del presente documento se le denominará "Muestra Nro.1" y "Muestra Nro.2".

(b) La presentación de las muestras se establece en la respectiva Ficha Técnica del bien a adquirirse, el incumplimiento de estas disposiciones ocasionará que la muestra sea descalificada por no cumplir con las condiciones de presentación. Para el único caso que las suelas de caucho del calzado solicitado, presenten impresa la marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa fabricante como parte del molde de la suela, estas no serán removidas.

(c) La Muestra de análisis o Muestra Nro. 1, sufrirá pruebas destructivas que ocasionaran su deterioro, al término de las pruebas físicas esta muestra será desechada.

² DOS (2) PARES del bien a adquirirse exactamente iguales, quiere decir que las DOS (2) muestras entregadas tienen las mismas características técnicas, la misma fecha de producción y pertenecen al mismo lote de fabricación, entre otras características de similitud.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO	ME 099202
MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD			Versión: 003
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 4 hasta 12	Fecha actualización: 06/06/2022	

- (d) La Muestra dirimente³ o Muestra Nro. 2, se mantendrá en custodia, intacta, sin abrir, ni evaluar. En caso surja alguna controversia con los resultados del Laboratorio DIRNOTEMAT, esta muestra será entregada a un laboratorio de ensayo externo⁴ para su evaluación.
- (e) Adicionalmente a la entrega de muestras, para realizar el control de calidad documental, las empresas postoras presentarán la Declaración jurada⁵ y/o ficha técnica del fabricante de calzado de cuero (en idioma español⁶) donde se consigne los siguientes parámetros⁷ y cuya veracidad se asegura bajo juramento:

Características Técnicas ⁸	Método de Ensayo ⁹	Parámetro del
--	----------------------------------	---------------

³ La entidad podrá solicitar adicionalmente al proveedor la presentación de una muestra dirimente, a fin de que se pueda corroborar los resultados de la evaluación de la muestra original. Emitido mediante resolución N° 423 - 2013 - OSCE/PRE.

⁴ Los gastos de la evaluación por un laboratorio de ensayo externo serán asumidos por el postor, los procedimientos para dicha acción serán consultados a través del Comité Especial del respectivo proceso de adquisición.




⁵ Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Legislativo N° 1341.- Artículo 2.- Principios que rigen las contrataciones. Literal j) INTEGRIDAD: La conducta de los participantes en cualquier etapa del proceso de contratación está guiada por la honestidad y veracidad, evitando cualquier práctica indebida.

⁶ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades.

⁷ Los parámetros presentados obligatoriamente serán los solicitados en el presente método de evaluación que se especifiquen a la vez, en la ficha técnica del producto ofertado.


⁸ Los postores tienen la obligación de consignar en la D.J. solo aquellos parámetros que se solicite en la Ficha Técnica MGP.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO	ME 099202
MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD			Versión: 003
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018		Páginas desde 5 hasta 12	Fecha actualización: 06/06/2022

		fabricante	
1.	CARACTERÍSTICAS MECÁNICA		
1.1	Resistencia a la flexión de la capellada y suela	NTP ISO 17694 (capellada) NTP ISO 20871 (suela)	Consignar el valor numérico con unidad de medida
1.2	Resistencia al desgarrado de la capellada	NTP ISO 3377-02	Consignar el valor numérico con unidad de medida
1.3	Resistencia a la abrasión de la suela	NTP ISO 20871	Consignar el valor numérico con unidad de medida
1.4	Resistencia a la flexión de la suela	NTP ISO 17707	Consignar el valor numérico con unidad de medida
1.5	Resistencia al desgarrado de la suela	NTP ISO 34-1	Consignar el valor numérico con unidad de medida
1.6	Resistencia unión corte - piso	NTP ISO 17708	Consignar el valor numérico con unidad de medida




* En caso el fabricante del calzado utilice otro método de ensayo deberá mencionarlo en el documento respectivo.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO	ME 099202
MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD			Versión: 003
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018		Páginas desde 6 hasta 12	Fecha actualización: 06/06/2022

- (f) Las declaraciones juradas o fichas técnicas del fabricante serán consideradas válidas, solo si, los parámetros de las características técnicas están expresadas en un valor numérico con su respectiva unidad de medida, asimismo, si consigna la totalidad de información solicitada.
- (g) La declaración jurada, identificará al firmante como representante legal de la empresa postora, el cual consignará de manera legible, sus nombres, apellidos, firma y número según su Documento de Nacional de Identidad (DNI) o Documento de Extranjería (según sea el caso).
- (h) La ficha técnica del fabricante, identificará de manera legible al firmante como el Jefe de Control de Calidad o Producción (nombres, apellidos y firma).
- (i) La Secretaria General de esta Dirección, recepcionará el documento con el cual el Presidente del Comité Especial, remite las muestras.
- (j) El Departamento de control de calidad recepcionará las muestras a ser evaluadas de 08:30 a 15:30 horas, previa presentación del cargo firmado por la Secretaria General que conste la recepción del documento respectivo, recibirá las muestras a ser evaluadas, donde verificará lo siguiente:
 1. Verificará que cada ítem a evaluar presente Muestra Nro.1 y Muestra Nro.2 exactamente iguales, asimismo, que se encuentren debidamente codificadas, caso las muestras presenten disconformidades, no serán recibidas.
 2. Colejará que cada muestra presente la documentación requerida en caso no se presente la documentación, no se podrá realizar el control de calidad documentario.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO</p>	<p>ME 099202</p>
<p>MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO</p>		
<p>DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD</p>		<p>Versión: 003</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 12</p>	<p>Fecha actualización: 06/06/2022</p>

(j) Al finalizar todos los actos del respectivo proceso de adjudicación, los postores que no fueron favorecidos con la buena pro podrán solicitar la devolución de su Muestra Nro. 2. La Muestra Nro. 2 de los postores favorecidos con la buena pro, permanecerán en custodia del Laboratorio DIRNOTEMAT como referencia al momento del internamiento del bien.

(k) Las Muestras Nro. 2 no reclamadas por los postores, serán desechadas, pasados los CINCO (5) días hábiles, de la fecha de consentimiento de la buena pro, fecha de declaratoria desierto del proceso de selección o fecha de cumplimiento con el internamiento según sea el caso.

(2) Para realizar el control de calidad en el internamiento de bienes:

(a) Según lo dispuesto por la Dirección General del Material para que un bien adquirido por la Marina sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material, a través de sus Laboratorios DIRNOTEMAT, realizarán la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.


(b) Las responsabilidades de la empresa proveedora para el día del internamiento son las siguientes:

1. Se presentará al Laboratorio DIRNOTEMAT de Vestuario de 08:30 a 13:00 horas, con el lote¹⁰ a internar, no se recibirá entrega parciales, salvo lo indique el contrato.

2. Copia del contrato u orden de compra.

¹⁰ Cuando se hace referencia al "LOTE A INTERNAR" en esta publicación, es para describir la cantidad total del bien según contrato u orden de compra. No necesariamente se refiere a UN (1) solo lote de entrega por parte del proveedor.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO	ME 099202
MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD			Versión: 003
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018		Páginas desde 8 hasta 12	Fecha actualización: 06/06/2022

3. Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante, en hoja membrelada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.

4. Original de los Informes de Ensayo de los resultados de los análisis detallados en la respectiva Ficha Técnica, acompañado de una Declaración jurada donde deja constancia que la muestra de calzado de cuero analizada, fue extraída del lote a internar a la Marina de Guerra del Perú.

5. El documento del Informe de Ensayo debe estar dirigido a la Marina de Guerra del Perú o a la empresa proveedora.


6. Las pruebas serán realizadas en un Laboratorio de Ensayo acreditado por el INACAL o el Centro de Innovación productiva y transferencia Tecnológica del Cuero, Calzado e industrias conexas – CITECCAL con alcance en pruebas para materiales de calzado de cuero.

7. El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) Debe incluir fotografías de la muestra analizada. (c) En los Datos de identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) No debe presentar enmendaduras ni borrones.

(c) Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.




Handwritten signature and initials.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO</p>	<p>ME 099202</p>
<p>MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO</p>			
<p>DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD</p>		<p>Versión: 003</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018</p>	<p>Páginas desde 10 hasta 12</p>	<p>Fecha actualización: 06/06/2022</p>	

b. Disposiciones Específicas


- (1) El método de evaluación a ejecutar para la verificación física del diseño, confección, acabado, medidas de tallas y etiquetado es un método propio, es decir, un método establecido por la Dirección de Normas Técnicas del Material, que consiste en la inspección visual ordenada, de cada una de las partes de calzado de cuero, comparando los parámetros solicitados versus lo observado en el calzado de cuero presentada por el proveedor, apoyando los análisis en herramientas y equipos de medición (cinta métrica, vernier digital, lupa entre otros).
- (2) En la verificación del cumplimiento de los detalles del diseño de calzado de cuero se realizará:
 - (a) La verificación de la forma y medidas de cada una de las partes del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
 - (b) La verificación de la ubicación y distancias de cada una de las partes del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
 - (c) La verificación de la apariencia en conjunto de cada una de las partes del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
 - (d) La verificación de otros detalles del diseño de las partes del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
- (3) En la verificación del cumplimiento de los detalles de confección del calzado de cuero se realizará:
 - (a) La verificación del corte y unión de cada una de las partes del calzado de cuero, según corresponda al diseño.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO	ME 099202
MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD		Versión: 003	
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 11 hasta 12	Fecha actualización: 06/06/2022	

- (b) La verificación del armado de cada una de las partes del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
- (c) La verificación de la simetría de las piezas pares (corte y armado) del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
- (d) La verificación de la apariencia, perforado y ubicación de ojales u ojalillos.
- (e) La verificación de otros detalles de confección de las partes del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
- (4) En la verificación del cumplimiento de los detalles de acabado, medidas de tallas y presentación del calzado de cuero se realizará:
 - (a) La verificación de la tonalidad de colores homogéneos de cada una de las partes del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
 - (b) La verificación de las medidas de las tallas solicitadas.
 - (c) La verificación de la limpieza total interior y exterior (no presentará hilos sueltos ni otros defectos de limpieza) del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
 - (d) La verificación de otros detalles de acabado del calzado de cuero, según corresponda al diseño.
- (5) La verificación del cumplimiento del etiquetado del calzado de cuero se realizará mediante la lectura de la información consignada y la visualización de la ubicación de la etiqueta.
- (6) En la verificación del cumplimiento de las características estructurales del calzado de cuero, se realizará por métodos propios no normalizados, apoyando los análisis en herramientas de laboratorio, equipos de medición y normas técnicas estandarizadas:



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE EVALUACIÓN PARA VESTUARIO	ME 099202
MÉTODO DE EVALUACIÓN PARA CALZADO DE CUERO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD			Versión: 003
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018		Páginas desde 12 hasta 12	Fecha actualización: 06/06/2022

- (a) Para la verificación del espesor del cuero forro y plantilla, se tomará como norma de referencia, la NTP ISO 2589.-Título: Cuero. Ensayos físicos y mecánicos – Determinación del espesor. EQV. ISO 2589:2002.
 - (b) Para la verificación del espesor de la suela se tomará como norma de referencia, la NTP ISO 20344.- Apartado 8.1.- Equipo de protección personal. Calzado de seguridad.
 - (c) La verificación del color se realizará por comparación visual y se empleará el Catálogo de Códigos Pantone®.
- (7) En la verificación del cumplimiento de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos de confección del calzado de cuero se identificará el material, color, dimensión y otros parámetros, según lo solicitado en la FF. TT.
- (8) En el control de calidad documentario se verificará el cumplimiento de los parámetros consignados en la declaración jurada o ficha técnica del fabricante de calzado de cuero



4.- INSTRUCCIONES ESPECÍFICAS

- a. Organismo de origen
Dirección de Normas Técnicas del Material
- b. Tiempo de vigencia
Entra en vigencia: A su publicación
Sale de vigencia: Con orden.

Capitán de Navío ADM
 Director de Normas Técnicas del Material
 Carlos ABT Díaz
 00963082

f
 L
 12