

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0094-2024-OTL/PETROPERÚ - PRIMERA CONVOCATORIA**  
**“ADQUISICIÓN DE VÁLVULAS AGUJA SELLO DE RUPTURAYCONECTORES RÁPIDOS PARA ATENCIÓN DE LA OM 40185932”**

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
1	<p>APENDICE N°01- ESPECIFICACIONES TECNICAS. SUB ITEM1.01 – CODIGO: 199496 Se indica: RANGO: 3000 psig -207 BAR</p> <p>Se consulta: Debido a una interpretación de conversión, se solicita se pueda cotizar con: RANGO: 3000psi – 206 BAR.</p>	RIMAC STF S.A.	Sí, la variación de 1 BAR no afecta la operatividad del material	No aplica
2	<p>APENDICE N°01- ESPECIFICACIONES TECNICAS. SUB ITEM1.01 – CODIGO: 199496</p> <p>Se indica: Material de la Junta NBR Se consulta: Por favor de confirmar si, el material de la junta requerida NBR (Nitrile Butadiene Rubber) es conocido como BUNA N, por lo tanto, se podrá ofertar la válvula solicitada para el material de la Junta con BUNA-N.</p>	RIMAC STF S.A.	Sí, ambos materiales son caucho de nitrilo	No aplica
3	<p>APENDICE N°01- ESPECIFICACIONES TECNICAS. SUB ITEM1.02 – CODIGO: 199497</p> <p>Se indica: RANGO:1900 PSIG (130 BAR) , F23 MODELO DE REFERENCIA: SS-TM4-F4-RD19-(PSV) Se consulta: Por favor indicar a que se refiere con F23 y PSV, debido a que esos sufijos no se mencionan en el catálogo del modelo que hacen referencia. Caso contrario indicar si se omite esa característica.</p>	RIMAC STF S.A.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PSV: Acrónimo de válvula de seguridad de presión</li> <li>• No considerar F23</li> </ul>	Se modifica Sub Ítem 1.02 del Apéndice N°01 de las Condiciones Técnicas.
4	<p>APENDICE N°01- ESPECIFICACIONES TECNICAS. SUB ITEM1.04 – CODIGO: 199499 Se indica: CONECTOR RAPIDO HEMBRA-MACHO NPT CONECTOR RAPIDO TIPO HEMBRA CON CONEXIPON MACHO NPT, DE ¼" MALE BSPT</p> <p>Se consulta: Por favor confirmar si la conexión final será tipo BSPT macho o NPT macho, Ya que en la descripción del requerimiento mencionan el tipo de rosca NPT y también BSPT..</p>	RIMAC STF S.A.	Tipo de puerto 1: MALE BSPT	Se modifica Sub Ítem 1.04 del Apéndice N°01 de las Condiciones Técnicas.