

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0032-2025-OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “ADQUISICIÓN DE EQUIPO AUTOMATICO PARA LA DETERMINACIÓN DEL PUNTO DE ESCURRIMIENTO, SEGÚN EL MÉTODO ASTM D97 y PUNTO DE NUBE SEGUN MÉTODO ASTM D2500 (ÚLTIMA VERSIÓN)”**

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
1	<p><b>CONSULTA 1</b></p> <p>Por medio de la presente, me permito solicitar la incorporación de las siguientes normas ASTM D5950 y D5771 en los procedimientos de ensayo aplicables en la “ADQUISICIÓN DE EQUIPO AUTOMATICO PARA LA DETERMINACIÓN DEL PUNTO D ESCURRIMIENTO, SEGÚN EL MÉTODO ASTM D97 y PUNTO DE NUBE SEGÚN MÉTODO ASTM D2500 (ÚLTIMA VERSIÓN)” usado en productos petroleros y combustibles líquidos, con el fin de mejorar la precisión, repetibilidad y confiabilidad de los resultados:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ASTM D5950: Método automatizado para la determinación del punto de fluidez (pour point) de productos petroleros, utilizando el método de inclinación automática (Automatic Tilt Method). Esta norma ofrece una mayor precisión al reducir la variabilidad humana en comparación con métodos tradicionales como el ASTM D97.</li> <li>- ASTM D5771: Método estandarizado para la determinación del punto de turbidez (cloud point) en productos petroleros y combustibles líquidos, mediante enfriamiento escalonado con detección óptica (Optical Detection Stepped Cooling Method). Este método proporciona una mayor exactitud y consistencia frente a los métodos visuales convencionales, como el ASTM D2500.</li> </ul> <p>El uso de estos métodos automatizados garantiza resultados más precisos y confiables, optimizando la formulación y asegurando la calidad en la industria petrolera y de lubricantes.</p>	MAN TRADING CORP S.A.C.	Se mantiene lo indicado, respecto a lo establecido en las Especificaciones Técnicas, Sub ítem 1.1 del APENDICE 01, para las normas ASTM D97 y Punto de Nube según Método ASTM D2500.	NO APLICA

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0032-2025-OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “ADQUISICIÓN DE EQUIPO AUTOMATICO PARA LA DETERMINACIÓN DEL PUNTO DE ESCURRIMIENTO, SEGÚN EL MÉTODO ASTM D97 y PUNTO DE NUBE SEGUN MÉTODO ASTM D2500 (ÚLTIMA VERSIÓN)”**

2	<p><b>CONSULTA N° 2</b></p> <p>Me permito solicitar que, dentro de las especificaciones técnicas requeridas para el equipo, se considere la siguiente característica:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cabezales ergonómicos y sin cables: Se solicita que el equipo cuente con un diseño innovador que permita realizar las pruebas mencionadas sin necesidad de cables externos entre los cabezales y la unidad principal.</li> </ul> <p>Esta característica mejora significativamente la comodidad del operador, facilita el posicionamiento durante el ensayo y contribuye a una operación más segura y ordenada en el laboratorio. La incorporación de esta característica contribuirá a optimizar la experiencia del usuario y a garantizar mayor eficiencia operativa en los procesos de análisis.</p>	<p><b>MAN TRADING CORP S.A.C.</b></p>	<p>Se mantiene lo indicado, respecto a lo establecido en las Especificaciones Técnicas, Sub ítem 1.1 del APENDICE 01, para las normas ASTM D97 y Punto de Nube según Método ASTM D2500.</p>	<p><b>NO APLICA</b></p>
3	<p><b>CONSULTA N° 3</b></p> <p>Por medio de la presente, me permito solicitar que se incluya dentro de las especificaciones técnicas requeridas de equipos, la siguiente característica: Diseño compacto con sistema de refrigeración integrado para muestras de hasta -95 °C: Se requiere que el equipo cuente con un sistema de enfriamiento incorporado que permita alcanzar temperaturas ultra bajas, de hasta -95 °C, sin necesidad de unidades de enfriamiento externas. Esta característica ofrece un funcionamiento potente, preciso y flexible, optimizando el uso del espacio y simplificando la operación del equipo. La integración de este sistema de refrigeración resulta fundamental para garantizar la confiabilidad de los ensayos en productos que requieren mediciones a temperaturas extremadamente bajas.</p>	<p><b>MAN TRADING CORP S.A.C.</b></p>	<p>Se mantiene lo indicado, respecto a lo establecido en las Especificaciones Técnicas, Sub ítem 1.1 del APENDICE 01, para las normas ASTM D97 y Punto de Nube según Método ASTM D2500.</p>	<p><b>NO APLICA</b></p>