

 <div>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</div> <div>Normatividad con calidad</div>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099016
GABÁN NEGRO		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 1 hasta 10	Fecha actualización 27 noviembre 2024

GABÁN NEGRO

1.- Descripción general del diseño

El gabán es un saco que llega hasta medio muslo, de corte y basta recta, cruzado por delante. Tiene mangas largas, bolsillos delanteros, cuello volteado y solapa terminado en punta.

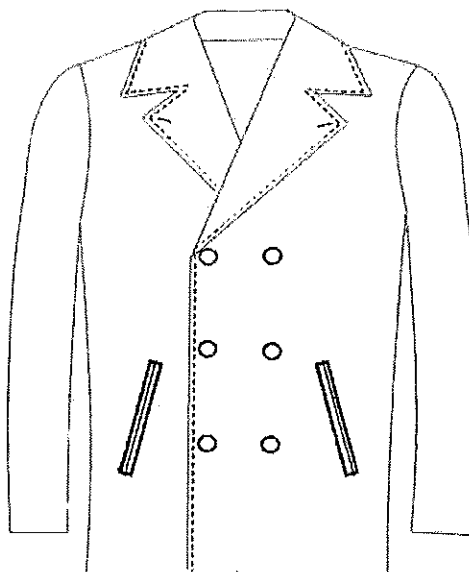



Imagen referencial

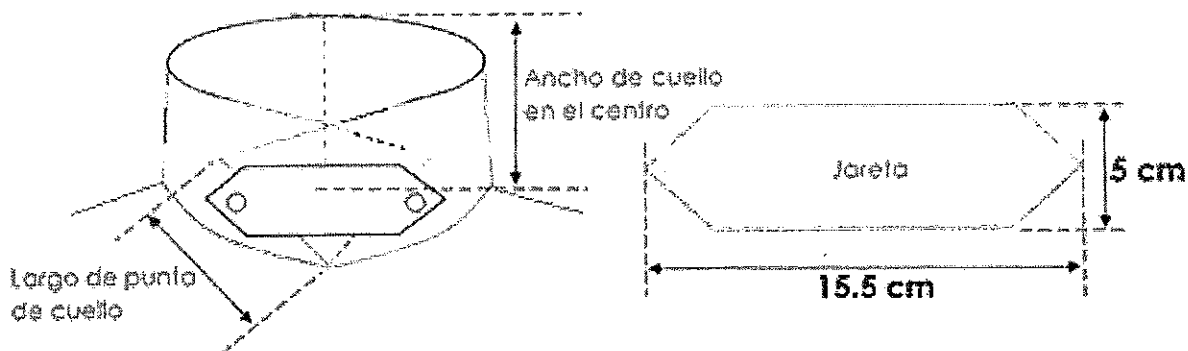
2.- Diseño, corte y confección de las partes

El gabán se confecciona por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

a. El gabán está formado por SIETE (7) piezas: UN (1) cuello, DOS (2) mangas, DOS (2) delanteros y DOS (2) espaldas.

- (1) El cuello: Es doble, es UNA (1) sola pieza de doble tela embolsado con refuerzo interior de entretela adhesiva, Lleva costura en forma de cocadas por el reverso y pespunte a 15 mm. de todo su contorno.
- (2) La jareta: Es UNA (1) sola pieza de doble tela de forma rectangular con sus extremos terminados en punta. Lleva pespunte a 8 mm de todo su contorno.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099016</p>
<p>GABÁN NEGRO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 27 noviembre 2024</p>



Detalle del cuello y jareta

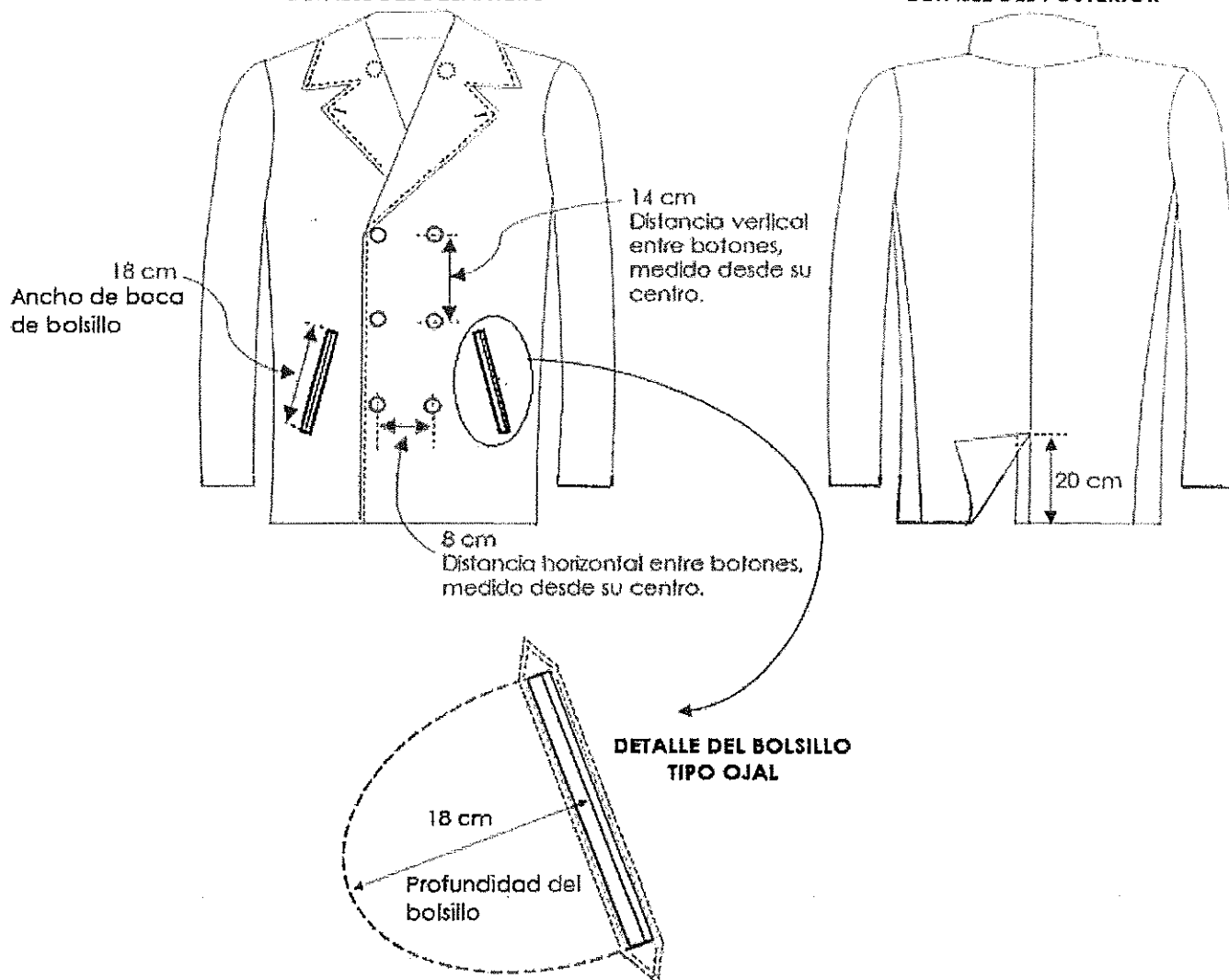
- (3) Los delanteros: Son DOS (2) piezas iguales cada uno con refuerzo interior de entretela adhesiva y en la parte del pecho doble refuerzo. Lleva pespunte a 15 mm del borde, desde la punta de la solapa hasta 8 cm de la base. Cada delantero lleva TRES (3) ojales y TRES (3) botones paralelos entre sí, UN (1) botón pegado interiormente en cada delantero, a la altura del botón central, UN (1) ojal en la punta de la solapa y UN (1) botón pegado en el delantero a la altura del ojal.
- (4) Los bolsillos: Son DOS (2), uno en cada delantero de forma tipo ojal con forro de popelina, ubicado debajo de la cintura en posición diagonal (\), la abertura del bolsillo lleva un ribete de 8 mm. con pespunte doble en todo su contorno, los extremos llevan una doble costura en forma triangular.
- (5) La espalda: De DOS (2) piezas iguales, con base recta y basta remallada en su borde. Lleva una abertura central de 20 cm con cruce de 5 cm. de ancho.
- (6) Las mangas: Están formada por una pieza cada una, con entalle en el puño.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099016</p>
<p>GABÁN NEGRO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 27 noviembre 2024</p>

DETALLE DEL DELANTERO


DETALLE DEL POSTERIOR



Imágenes referenciales

(7) Ojales: Bordados tipo ojo de chancho, distribuidos de la siguiente manera:

- (a) SEIS (6) con orientación horizontal: Paralelos al borde del delantero, formando DOS (2) filas de 3 ojales en cada delantero.
- (b) DOS (2) con orientación diagonal: UNO (1) en cada punta de la solapa.
- (c) DOS (2) con orientación horizontal: UNO (1) en cada punta de la jareta.

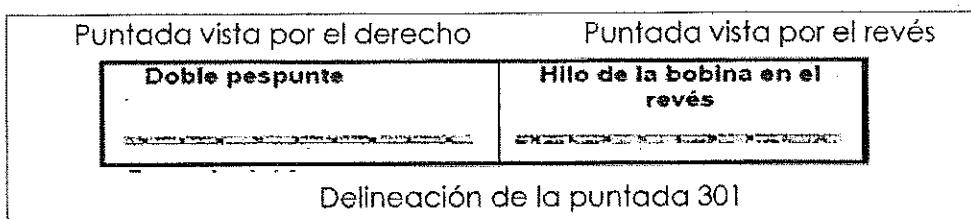
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099016</p>
GABÁN NEGRO		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 27 noviembre 2024</p>

- b. Acabado interior: Forro de tela tipo seda en su totalidad con la pinza tipo fuele en la parte superior de 2.5 cm de ancho, un bolsillo tipo parche ubicado en la parte superior del delantero izquierdo, lleva basta de 1.5 cm en la abertura. Para el armado de los hombros se coloca dos hombreras forradas de espuma, que deben sobresalir 2 cm del borde de los hombros.

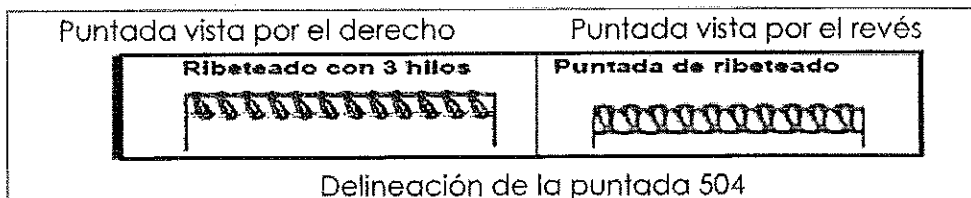
3.- Descripción de las costuras de la prenda

Las costuras son la unión entre DOS (2) o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- a. Puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada. No presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo.
- b. El ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4").
- c. Las costuras de unión de las mangas, hombros, costados y central espalda del saco son con puntada recta abierta de la clase 301. De igual manera, la unión del delantero, posterior, prefina, bolsillos y pespuntos del pantalón y de la falda es con puntada recta de la clase 301.



- d. Las costuras de los bordes u orillos abiertos es de la clase 6 con puntadas de la clase 504.



- e. El perforado y bordado de ojales es a máquina, con costura de la clase 101 o 304, lleva atraque individual, para que no se descosan fácilmente.

El bordado de los ojales del saco, es del tipo "gota de lágrima u ojo de chancho", de orientación horizontal, de 3 cm. de corte, con atraque vertical de 0.5 cm.; llevan cabo central de armado de bordado y

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099016</p>
GABÁN NEGRO		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 27 noviembre 2024</p>

empiezan a 1.5 cm. del borde del delantero. El bordado de los ojallillos redondos es de 0.5 cm. de corte.



4.- Cuadro de medidas por tallas

CARACTERÍSTICAS	S	M	L	XL	Tolerancia
Largo	80	83	86	89	± 10 mm
Espalda	44	46	48	50	± 10 mm
Pecho	54	56	58	60	± 10 mm
Largo de manga	62	64	66	68	± 10 mm
Hombro	15	16	17	18	± 10 mm
Puño	30	31	32	33	± 10 mm
Cuello					
Ancho de cuello en el centro	10	10.5	11	11	± 5 mm
Largo de punta de cuello	10.5	11	11	11.5	± 5 mm

Nota:

Las medidas están dadas en cm.

5.- Acabado y presentación final de la prenda

El gabán se presenta vaporizado, planchado y libre de brillo. El cuello y bolsillos del saco están debidamente armados y alineados.


6.- Tolerancias permitidas

- En el diseño: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente ficha técnica.
- En las dimensiones de las partes: Las medidas de cada una de las partes ± 5 mm.
- En el color de los insumos: no se aceptan cambios de color no detalladas en las siguientes especificaciones técnicas.

7.- Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

- Tela principal


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tela	Paño acrílico	Ninguna
Color	Negro Pantone ® 19-4305 TPX	Ninguna
Características estructurales		
Ligamento	Sarga 2/2	Ninguna

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099016</p>
GABÁN NEGRO		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 27 noviembre 2024</p>

Título de urdimbre	1/12 Nm	Mínimo
Composición urdimbre	70% lana 30% Fibra acrílica	Mínimo Máximo
Título de trama	1/12 Nm	Mínimo
Composición Trama	70% lana 30% Fibra acrílica	Mínimo Máximo
Composición global	70% lana 30% Fibra acrílica	Mínimo Máximo
Hilos/cm (urdimbre)	18	Mínimo
Pasadas/cm (trama)	17	Mínimo
Peso (gr/m ²)	400	Mínimo
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre	10 Kg-f	Mínimo
Resistencia a la tracción trama	10 Kg-f	Mínimo
Alargamiento a la carga máxima urdimbre	29%	Mínimo
Alargamiento a la carga máxima trama	31%	Mínimo
Grado pilling	3/4	Mínimo
Estabilidad dimensional al lavado		
Cambio dimensional urdimbre	± 3%	Máximo
Cambio dimensional trama	± 1%	Máximo
Pruebas de Solidez		
Solidez al lavado	4	Mínimo
Solidez al sudor	4	Mínimo
Solidez a la luz (20 horas)	6	Mínimo
Solidez al frote húmedo	4	Mínimo
Solidez al frote seco	4	Mínimo
Acabado		
Decatizado	Presenta	Ninguna
Suavizado al tacto	Presenta	Ninguna
Proceso de Tintóreo	Teñido en pieza	Ninguna

b. Tela para forro

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% poliéster	Ninguna
Tipo	Seda	Ninguna
Color	Negro	Ninguna
Armadura	Tafetán 1/1	Ninguna

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		F.T. N° MGP-099016
	GABÁN NEGRO		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 7 hasta 10	Fecha actualización 27 noviembre 2024	

Tejido	Plano	Ninguna
Peso (gr/m²)	60 ± 5	± 5%
Hilos por pulg.	113	±2
Pasadas por pulg.	86	±2
Acabado tela	Suavizado y termo fijado	Ninguna

c. Tela para forro del bolsillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de Tela	Popelina	Ninguna
Composición	50% algodón y 50% poliéster	Ninguna
Color	Negro	Ninguna
Tejido	Plano	Ninguna
Peso (gr/m²)	105	± 5%
Acabado tela	Suavizado	Ninguna

d. Entretela adhesiva

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Nombre de la Tela	Entretela adhesiva	Ninguna
Tejido	Plano broken 3x1	± 5%
Composición	77% algodón 23% poliéster	± 5% ± 5%
Tipo de resina	Poliamida	± 5%
Peso gr/m² (mínimo)	138	± 5%
Color	Gris	± 2
Densidad urdimbre hilos/cm (mínimo)	26	± 2
Densidad trama hilos/cm (mínimo)	10	Máximo
Título urdimbre	30/1 poliéster/algodón	Máximo
Título de aplicación	10/1 algodón	Mínimo

e. Botones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Poliéster de alta resistencia	Ninguna
Modelo	Presidente	
Color	Negro (no pintados)	Ninguna
N° de líneas	▪ 42 líneas ▪ 23 líneas	Ninguna
N° de huecos	4	Ninguna
Cantidad	▪ 10 de 42 líneas ▪ 3 de 23 líneas	Ninguna
Características de fabricación		
Teñido	En masa durante la polimerización	
Solidez del color		

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099016
GABÁN NEGRO		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 8 hasta 10	Fecha actualización 27 noviembre 2024

Grabado	Marina de Guerra del Perú	
Al frote	Grado 5	Ninguna
Al lavado	Grado 5	Ninguna
Al lavado seco	Grado 5	Ninguna

f. Hombreras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100 % poliéster	Ninguna
Color	Blanco	Ninguna
Medidas	Según talla de confección	
Acabado	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Preformado anatómico para hombro. ▪ Forradas con tela seda y con remalle en todo su contorno. 	

g. Hilo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Color	Negro al tono de la tela principal	Ninguna
Composición Global	100% Poliéster texturizado	Ninguna
Título	40/2	Ninguna
Tipo de torsión	Z	S

8.- Unidad de medida

UNA (1) unidad

9.- Etiquetado de la prenda

- a. Cada prenda de gabán negro presenta TRES (3) etiquetas en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado".

Las etiquetas serán cosidas o transferidas (siempre y cuando no se trasluzcan al exterior) en el interior de la prenda y serán de un tejido u otro material que no produzca irritaciones a la piel y que tenga una duración igual a la prenda con la siguiente información:

ETIQUETA	INFORMACIÓN	UBICACIÓN
Etiqueta 1	Marca comercial de la empresa proveedora (logotipo, imagotipo o isologo)	Centrado en la costura de unión del cuello con la espalda (saco).

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099016
GABÁN NEGRO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		Páginas desde 9 hasta 10	Fecha actualización 27 noviembre 2024

Etiqueta 2	Talla (expresada en letras)	Centrado en el extremo inferior de la etiqueta de marca comercial o en uno de sus extremos.
Etiqueta 3	<ul style="list-style-type: none"> Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%) Instrucciones de lavado (se permite el uso de símbolos o leyendas) País de origen Denominación y número del proceso de adquisición PROHIBIDA SU VENTA 	A 10 cm. (mínimo) en el extremo inferior, en la costura de unión de los laterales (gabán).

10.- Embalaje individual

Cada gabán negro, se interna en UN (1) colgador de plástico color negro resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. Así mismo estará dentro de una funda cerrada, con cierre central y de tamaño acorde a la prenda sin doblar.

11.- Metodología de evaluación


Método de evaluación para vestuario en textiles planos.

12.- Presentación de muestras para el proceso de selección

a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : Dos (02) gabanes
- (2) Talla de la muestra : Mediana
- (3) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
 - Con etiqueta de talla.
- (4) Empaque de la muestra :
 - Colgado en un gancho para ropa.
 - Dentro de UN (1) porta terno o una envoltura de polietileno transparente.
 - Material resistente al transporte y manipuleo.
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099016
GABÁN NEGRO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 RD N° 129-2024-MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		Páginas desde 10 hasta 10	Fecha actualización 27 noviembre 2024

- (5) Rotulado del empaque :
- Etiqueta blanca.
 - Nombre y número del proceso de adquisición.
 - Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

- (1) Denominación de caso : especial
- Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades.
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material.
- (2) Tipo de muestra
- (a) Tela principal : UN (1) metro de largo de orillo a orillo de fábrica.
- (b) Otros insumos, complementos y avíos : UNA (1) unidad mínima.
- (3) Presentación de la muestra
- No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (a) Tela principal : Dentro de una mica A4.
- (b) Otros insumos, complementos y avíos : Cada uno sujeto (no pegado) a una hoja o cartulina tamaño A4.
- (4) Empaque de la muestra
- UN (1) Folder A4.
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del folder :
- Etiqueta blanca.
 - Nombre y número del proceso de adquisición.
 - Nombre del producto - Nro. Ítem.

c. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.