

Proceso de Adquisición:

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3.1

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR ARENA

ET MGP

099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.1	6.3.1	16.3.1	17.3.1	24.3.1	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA							
1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CORREA							
1)	De una sola pieza	forma rectangular	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Azul uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA							
1)	Materia	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegar no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA							
1)	No presentan	Evidencias de corrosión deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,1

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR ARENA

FT MGP

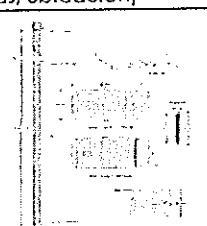
099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.1	6.3.1	16.3.1	17.3.1	24.3.1	
2) Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.	ACABADO							
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
3	metálicos	sin evidencias de corrosión	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.1.- Presenta evidencias de corrosión en la puntera

A.2.2 APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)

A.2.2 APARIENCIA (forma, medidas, obediencia)								
1)	Correaje		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
3)	Puntera		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA			cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	...

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO

1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Areña Pantone® 16-1109 TPX	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.1.- No presenta color pantone requerido
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.1.- Presenta 6 columnas / pulgada
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm / L=120 cm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Espesor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.1.- Presenta 2.32 mm

B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA

1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,1

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR ARENA

FT MGP

099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN								
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
			1.3.1	6.3.1	16.3.1	17.3.1	24.3.1	
6)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
8)	Largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
9)	ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA								
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--------	-----------	--------	--

RECOMENDACIONES:

Calleo. 07 MAR 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico de Electrónico
Miguel Alejandro TRUJILLO Mendoza
0101553

Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,2

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR AZUL

FT MGP

099087 VI

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.2	6.3.2	16.3.2	17.3.2	24.3.2	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA							
1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CORREA							
1)	de una sola pieza	forma rectangular	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Azul uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA							
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Bolón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegas no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA							
1)	No presentan	Evidencias de coorsion deformaciones o rolos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,2

Nombre prenda:

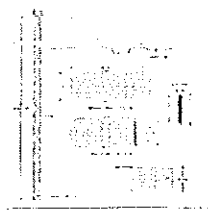
CORREA DE POLIAMIDA COLOR AZUL

FI MGP

099087 VI

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.2	6.3.2	16.3.2	17.3.2	24.3.2	
2) Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2.2 APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)								
1)	Correaje		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
3)	Puntera		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA			Cumple	Cumple	Cumple	No cumple	Cumple	---
---------------------------------------	--	--	--------	--------	--------	-----------	--------	-----

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO							
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Azul Pantone ® 19-4024 TPX	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm / L=120 cm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Espesor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.2.- Presenta 2.28 mm
	Ancho	34 mm +/- 1 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	No cumple	17.3.2.- Presenta 31 mm 24.3.2.- Presenta 31 mm

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA							
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA							
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición :

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,2

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR AZUL

FT MGP

099087 VI

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.2	6.3.2	16.3.2	17.3.2	24.3.2	
3) Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4) Acabado	Superficie pulida brillante recubierta con laca	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5) Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6) Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7) Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
8) Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.	ACABADO							
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--------	-----------	-----------	--

RECOMENDACIONES:

Callao, 07 MAR 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,3

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR BLANCO

FT MGP

099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.3	6.3.3	16.3.3	17.3.3	24.3.3	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DE LA PRENDA

1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2 DISEÑO DEL CORREA

1)	De una sola pieza	forma rectangular						
2)	Color	Azul uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.3 DISEÑO DE LA HEBILLA

1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Forma de los extremos del pasador	Bolón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegar no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,3

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR BLANCO

FI MGP

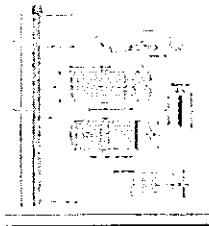
099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE LOS PRODUCTOS								
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
			1.3.3	6.3.3	16.3.3	17.3.3	24.3.3	
A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA							
1)	No presentan	Evidencias de corrosion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.	ACABADO							
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2.2 APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)

A.2.2.2. AF ARIENCIA (forma, medida, coloración)								
1)	Correaje		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA			Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	cumple	---

EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO							
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Blanco Pantone® 11-4800 TPX	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Espesor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.3.- Presenta 2.23 mm
8)	Ancho	34 mm +/- 1 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.3.- Presenta 31 mm

Proceso de Adquisición :

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,3

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR BLANCO

FT MGP

099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN								
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
			1.3.3	6.3.3	16.3.3	17.3.3	24.3.3	
B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA							
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA							
1) Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2) Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3) Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4) Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5) Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6) Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7) Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
8) Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--------	-----------	--------	--

RECOMENDACIONES:

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Callao, 17 MAR 2024

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3º Med. Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015589

VºBº
Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,4

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

FT MGP

099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.4	6.3.4	16.3.4	17.3.4	24.3.4	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DE LA PRENDA

1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2 DISEÑO DEL CORREA

1)	De una sola pieza	forma rectangular						
2)	Color	Azul uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cories ni manchas	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.3 DISEÑO DE LA HEBILLA

1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Bolón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegar no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.4 LA HEBILLA Y PUNTERA

1)	No presentan	Evidencias de coorsion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
----	--------------	--	--------	--------	--------	--------	--------	-----

Proceso de Adquisición:

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,4

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

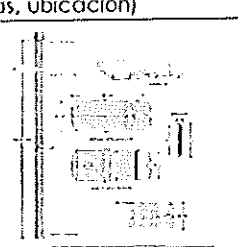
FI MGP

099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.4	6.3.4	16.3.4	17.3.4	24.3.4	
2) Ensamble	Estoran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.	ACABADO							
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2.2	APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)							
1)	Correaje		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
3)	Puntera		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA			cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	...

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO							
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Negro Pantone® 19-4305 TPX	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm / L=120 cm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Espeor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.4.- Presenta 2.11
8)	Ancho	34 mm +/- 1 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.4.- Presenta 32 mm

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA							
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado de la lapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espeor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición :

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,4

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

FT MGP

099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.4	6.3.4	16.3.4	17.3.4	24.3.4	
8) largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
9) ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA

1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE
-----------------	--------	--------	--------	-----------	--------

RECOMENDACIONES:

Callao, 07 MAR 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3º Electrónico
Miguel Alejandro TRACÓ Mendoza
01014539

Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,5

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

FI MGP

099087 VI

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.5	6.3.5	16.3.5	17.3.5	24.3.5	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA						
1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple

A.2	DISEÑO DEL CORREA						
1)	De una sola pieza	forma rectangular	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
2)	Color	Azul uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA						
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
2)	Tapo	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
4)	Centro	Un posador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
5)	Forma de los extremos del posador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegar no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple

A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA						
1)	No presentan	Evidencias de coorsion deformaciones o rotos fracturas, orugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
2)	Ensamble	Estoran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple

Proceso de Adquisición:

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,5

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

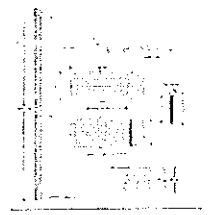
FT MGP

099087 VI

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.5	6.3.5	16.3.5	17.3.5	24.3.5	

8.	ACABADO							
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2.2	APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)							
1)	Correaje		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntero		cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
---------------------------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	-----

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO							
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Negro Pantone @ 19-4305 TPX	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Espesor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.5.- Presento 2.17 mm
8)	Ancho	34 mm +/- 1 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	cumple	17.3.5.- Presento 32 mm

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA							
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición :

LP N° 015-2023 MGP/DIRCOMAT

ITEM

3,5

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

FI MGP

099087 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA					Observaciones
		1.3.5	6.3.5	16.3.5	17.3.5	24.3.5	
5) Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6) Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7) Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
8) Largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
9) ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA

1) Composición	Bronce70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2) Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3) Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4) Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5) Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6) Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
7) Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
8) Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--------	-----------	--------	--

RECOMENDACIONES:

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro RADO Mendoza
01015539

Callao, 07 MAR 2024