


**REGISTRO DE INSPECCIÓN DE RISERS**  
**FACEST-XX-REP-EST-2025-R0**  
**CÓDIFICACIÓN DE LA CONTRATISTA**




**Petroperú**

OPERADORA	PETROLEOS DEL PERÚ S.A		
CONTRATISTA		ADMINISTRADOR DE CONTRATO DE PETROPERU	
PROYECTO	INSPECCIÓN NIVEL I PLATAFORMAS OFFSHORE		
DIVISIÓN			
MÉTODO EMPLEADO	INSPECCIÓN VISUAL, MEDICIÓN DE ESPESORES, MEDICIÓN DE POTENCIALES		
LUGAR DE SERVICIO		FECHA DE INSPECCIÓN	FECHA DE EMISIÓN

ELABORADO POR	REVISADO POR	APROBADO POR

	REGISTRO DE INSPECCIÓN VISUAL Y MEDICIÓN DE ESPESORES																																																																											
	RISER DE PLATAFORMA																																																																											
CÓDIGO REPORTE:	FACEST-xx-REP-EST-2025-R0		REVISIÓN:	0		FECHA DE INSPECCIÓN:			PÁGINA:																																																																			
CÓDIGO DUCTO:																																																																												
IDENTIFICACIÓN DEL RISER:																																																																												
NOMBRE DE RISER:				FLUIDO:																																																																								
DIAMETRO (OD):				PRESIÓN DE OPERACIÓN:																																																																								
SCHEDULE:				MAWP:																																																																								
DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO DE INSPECCIÓN POR MEDICIÓN DE ESPESORES																																																																												
MEDIDOR DE ESPESORES USADO:				MODELO:				S/N:																																																																				
PALPADOR USADO:				TAMAÑO / FRECUENCIA:				S/N:																																																																				
BLOQUE DE CALIBRACIÓN:				TIPO:				S/N:																																																																				
REPRESENTACION DE ESCANEADO:				A-SCAN				B-SCAN																																																																				
TÉCNICA DE INSPECCIÓN USADA:				PULSO-ECO (PE)				ECO-ECO (EE)																																																																				
CABLE DE ESCANEADO USADO:				LONG.:				S/N:																																																																				
CALIBRACION DEL EQUIPO:				GANANCIA:				RETRASO:																																																																				
GEL ACOPLANTE USADO:				TIPO:				VISCOSIDAD:																																																																				
DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO DE INSPECCIÓN VISUAL																																																																												
EQUIPO:				ACCESORIOS:				TIPO DE ILUMINACIÓN:																																																																				
								INTENSIDAD DE ILUMINACIÓN: -																																																																				
INSPECCIÓN VISUAL																																																																												
A = ACEPTABLE				O = OBSERVADO				I = INACEPTABLE																																																																				
								N/A = NO APLICA																																																																				
ÍTEM	A	O	I	NA	COMENTARIO				REGISTRO FOTOGRÁFICO																																																																			
1					Recubrimientos																																																																							
2					Tuberías y componentes																																																																							
3					Soldaduras																																																																							
4					Bridas, abrazadera de sujeción, espárragos y tuercas																																																																							
5					Trampas, raspapubos																																																																							
6					Instrumentos, válvulas y accesorios																																																																							
MEDICIÓN DE ESPESORES																																																																												
DIAGRAMA DE UBICACIÓN																																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">SECANTE</th> <th colspan="10">MEDICIÓN DE ESPESORES (Pulg.)</th> <th rowspan="2">% Desgaste</th> <th rowspan="2">Rate de Corrosión (Pulg./año)</th> <th rowspan="2">Vida Remanente (años)</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>Min.</th> <th>Máx.</th> <th>Prom.</th> <th>Nominal</th> <th>Mínimo Requerido</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="14">OBSERVACIONES</td> </tr> <tr> <td colspan="14">RECOMENDACIONES</td> </tr> </tbody> </table>												SECANTE	MEDICIÓN DE ESPESORES (Pulg.)										% Desgaste	Rate de Corrosión (Pulg./año)	Vida Remanente (años)	A	B	C	D	Min.	Máx.	Prom.	Nominal	Mínimo Requerido	1														OBSERVACIONES														RECOMENDACIONES													
SECANTE	MEDICIÓN DE ESPESORES (Pulg.)										% Desgaste		Rate de Corrosión (Pulg./año)	Vida Remanente (años)																																																														
	A	B	C	D	Min.	Máx.	Prom.	Nominal	Mínimo Requerido																																																																			
1																																																																												
OBSERVACIONES																																																																												
RECOMENDACIONES																																																																												
APROBACIÓN FINAL:																																																																												
INSPECCIONADO POR:						REVISADO POR:																																																																						
NOMBRE:						NOMBRE:																																																																						
FIRMA:						FIRMA:																																																																						
D.						D.																																																																						
24						25																																																																						
M.						M.																																																																						
4						4																																																																						
A.						A.																																																																						
2023						2023																																																																						

	REGISTRO DE MEDICIÓN DE POTENCIALES																																															
	RISER DE PLATAFORMA 0																																															
CÓDIGO REPORTE:	FACEST-xx-REP-EST-2025-R0		REVISIÓN:	0		FECHA DE INSPECCIÓN:	0/01/1900		PÁGINA:		CÓDIGO DUCTO:	0.00																																				
IDENTIFICACIÓN DEL RISER:																																																
NOMBRE DE RISER:								FLUIDO:																																								
DIAMETRO (OD):								PRESIÓN DE OPERACIÓN:																																								
SCHEDULE:								MAWP:																																								
DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO DE MEDICIÓN DE POTENCIALES																																																
MULTIMETRO:		MARCA:		MODELO:		SERIE:		N° CERTIFICADO																																								
BLOQUE DE CALIBRACIÓN		MATERIAL:		TIPO:		SERIE:		N° CERTIFICADO																																								
ELECTRODO:		MARCA:		MODELO:		SERIE:		N° CERTIFICADO																																								
MEDICIÓN DE POTENCIALES						DIAGRAMA DE UBICACIÓN																																										
<table><tr><th colspan="3">N° RISER</th></tr><tr><th>PUNTO DE REFERENCIA N°</th><th>LECTURA POTENCIALES (-Voltios)</th><th>PROFUNDIDAD (PIES)</th></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td></tr><tr><td>6</td><td></td><td></td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>9</td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td></td><td></td></tr></table>						N° RISER			PUNTO DE REFERENCIA N°	LECTURA POTENCIALES (-Voltios)	PROFUNDIDAD (PIES)	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10									
N° RISER																																																
PUNTO DE REFERENCIA N°	LECTURA POTENCIALES (-Voltios)	PROFUNDIDAD (PIES)																																														
1																																																
2																																																
3																																																
4																																																
5																																																
6																																																
7																																																
8																																																
9																																																
10																																																
OBSERVACIONES																																																
RECOMENDACIONES																																																
REGISTRO FOTOGRÁFICO																																																
1						2																																										
3						4																																										
APROBACIÓN FINAL:																																																
INSPECCIONADO POR:				REVISADO POR:				APROBADO POR:																																								
NOMBRE:		D.	24	NOMBRE:		D.	25	NOMBRE:		D.																																						
FIRMA:		M.	4	FIRMA:		M.	4	FIRMA:		M.																																						
		A.	2023			A.	2023			A.																																						