

**ADQUISICIÓN DE VALES DE VESTUARIO PARA PERSONAL DEL DECRETO  
LEGISLATIVO N° 276 DEL MININTER**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**1. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN**

Adquisición de **Vales de vestuario** para el personal bajo el régimen del Decreto Legislativo N° 276 del MININTER para el año 2023.

**2. FINALIDAD PÚBLICA**

Dotar a los servidores civiles de carrera de vestuario institucional como condición de trabajo de acuerdo con lo establecido en convenios colectivos; así como para coadyuvar al fortalecimiento de la imagen institucional ante la ciudadanía.

En concordancia con el Objetivo Estratégico Institucional N° 08 del PEI 2022 - 2026 MININTER: Fortalecer la Gestión Institucional; el Objetivo Estratégico Institucional N° 8 del POI 2023: Fortalecer la Gestión Institucional de la Oficina de Relaciones Humanas y Sociales de la Oficina General de Gestión de Recursos Humanos del Ministerio de Interior.

**3. ANTECEDENTES**

La Oficina de Relaciones Humanas y Sociales de la Oficina General de Gestión de Recursos Humanos, dentro de sus funciones, es la encargada de administrar, entre otros, del suministro de vestuario institucional al personal nombrado, así como los demás beneficios no económicos asignados al personal bajo cualquier régimen laboral, de conformidad con lo dispuesto en el inciso k) del artículo 72° del Texto Integrado del Reglamento de Organización y Funciones del MININTER, aprobado mediante Resolución Ministerial N° 1520-2019-IN.

El segundo párrafo de la cláusula trigésima quinta del Convenio Colectivo Descentralizado 2022- 2023 suscrito entre el Ministerio del Interior y del Sindicato Nacional de Trabajadores del Ministerio del Interior – SINTRAMIN, de fecha 15 de julio del 2022; establece que el Ministerio del Interior se compromete con la Representación Sindical en realizar las gestiones necesarias para la entrega de Uniformes Institucionales 2023 conformado por un (01) uniformes de verano y un (01) uniforme de invierno a los servidores del Decreto Legislativo 276 a nivel nacional.

Mediante acta de fecha 10 de octubre del 2023, la representación sindical SINTRAMIN, la representante de la Oficina de Relaciones Humanas y Sociales y el especialista textil (perito externo contratado), establecieron las condiciones generales del vestuario que será otorgado al personal. Mediante Carta s/n de fecha 21.06.2024 el experto textil (perito externo contratado), remitió las especificaciones técnicas levantando las observaciones advertidas, que fueron causal de la nulidad. Prendas que serán representadas mediante vales.



La entrega de vestuario para su uso como uniforme califica como condición de trabajo de acuerdo con lo señalado por la doctrina<sup>1</sup> y SERVIR<sup>2</sup>, no existiendo norma legal que exija que sea proporcionada directamente por el empleador<sup>3</sup>, por lo que este puede diseñar el mecanismo de dotación más idóneo que cumpla con la finalidad y no desnaturalice la esencia de condición de trabajo. En ese sentido, de acuerdo con lo coordinado con la OGAF, se ha considerado pertinente que la provisión de la condición de trabajo se realice mediante vales para reivindicación por parte de los trabajadores (sin perjuicio de los controles que, como empleador, desplegará el MININTER).

#### 4. OBJETO

Poner a disposición del personal civil que labora bajo el régimen laboral del D.L. N° 276 del MININTER, en el marco de la legislación y el acuerdo colectivo tienen la naturaleza de condición de trabajo. La disposición se hará mediante vales o mecanismo análogo cuya reivindicación estará a cargo del respectivo personal civil.

#### 5. CARACTERÍSTICAS Y CONDICIONES

##### 5.1. DESCRIPCIÓN Y CANTIDAD DE VALES



*Tabla 1: Cantidad de vales por Tipo*

ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD **
1	VALES PARA EL PERSONAL MASCULINO	191
	VALES PARA EL PERSONAL FEMENINO	244
		435

\* Un Servidor con zapatos ortopédicos



<sup>1</sup> "... las prestaciones que entrega el empleador para la ejecución del contrato de trabajo hasta cualquier prestación que se verifique en una relación laboral" y que "suelen entregarse para que el trabajador cumpla con los servicios contratados ya sea porque son indispensables y necesarios o porque facilitan tal prestación de servicios" (Toyama Miyagusuku, Jorge. "La Renta Tributaria y la Remuneración Laboral: La necesaria distinción en la fiscalización de la SUNAT". En: Análisis Tributario, abril/2000. p.18.).

<sup>2</sup> Informe Legal 740-2011-SERVIR/GG-OAJ.

<sup>3</sup> Al respecto, se tendrá en cuenta lo siguiente:

- "podrá el empleador directamente no proporcionarlas, sino que lo hará a través de un tercero o más todavía por medio de un reembolso al propio trabajador si este último asumió el costo de la condición de trabajo; no obstante ello, estas modalidades no descalificarán el hecho de que estamos ante una condición de trabajo." (TOYAMA MIYAGUSUKU. Los conceptos no remunerativos ([http://www.trabajo.gob.pe/boletin/documentos/boletin\\_32/doc\\_boletin\\_32\\_01.pdf](http://www.trabajo.gob.pe/boletin/documentos/boletin_32/doc_boletin_32_01.pdf), consultado el 15/07/2024).
- Las condiciones de trabajo "Usualmente son en especie, y si son entregadas en dinero se destinan al cumplimiento de la prestación de servicios" (Dirección General de los Recursos Humanos – MEF. Opinión N° 0079-2023-DGGFRH/DGPA).

**\*\* Se modifica en relación a la consulta N° 27 del participante IRISH LOGISTIC E.I.R.L.**

Tabla 2: Cantidad de valores por tipo y departamento

REGIÓN	DL 276 - FEMENINO	DL 276 - MASCULINO	TOTAL
AMAZONAS	2	2	4
ANCASH	2	3	5
APURIMAC	2	0	2
AREQUIPA	7	1	8
AYACUCHO	0	3	3
CAJAMARCA	5	3	8
CALLAO	10	9	19
CUSCO	0	2	2
HUANCAVELICA	0	1	1
HUANUCO	0	1	1
ICA	2	4	6
JUNIN	3	4	7
LA LIBERTAD	6	1	7
LAMBAYEQUE	9	3	12
LIMA	179	130 *	309
LIMA - PROV	1	4	5
LORETO	1	3	4
MADRE DE DIOS	1	2	3
MOQUEGUA	2	1	3
PASCO	0	1	1
PIURA	3	3	6
PUNO	2	4	6
SAN MARTIN	3	2	5
TACNA	2	2	4
TUMBES	0	1	1
UCAYALI	2	1	3
<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>244</b>	<b>191</b>	<b>435</b>

\* Un servidor con zapatos ortopédicos.



Las cantidades corresponden a la cantidad de personal femenino y masculino por regiones correspondientes al régimen del Decreto Legislativo N° 276 y régimen presencial. Las cantidades por departamento podrían variar durante el periodo de reivindicación (por desplazamientos y traslados) se considera una variabilidad de +/-10 % (min 1) como máximo.

## 5.2. CONTENIDO DE LOS VALES



Cada vale será representativo de la siguiente cantidad de artículos de vestuario:

**Tabla 3: Contenido de cada vale**

Item	Sub-item	Estación	Descripción	Unidad de medida	Cantidad
Único	Para personal femenino	general	- Toma de medidas	unidad	1
			- bitácora (log)	unidad	1
			- Saco	unidad	1
		Verano	- Pantalón	unidad	1
			- Falda	unidad	1
			- Blusa manga corta	unidad	2
		Invierno	- Chaqueta	unidad	0
			- Calzado	par	1
			- Saco	unidad	1
			- Pantalón	unidad	1
			- Chaleco	unidad	1
			- Falda	unidad	1
			- Blusa manga larga	unidad	2
			- Calzado	par	1
	Para personal masculino	general	- Toma de medidas	unidad	1
			- bitácora (log)	unidad	1
			- Saco	unidad	1
		Verano	- Pantalón	unidad	2
			- Camisa manga larga	unidad	2
			- Corbata	unidad	1
		Invierno	- Calzado	par	1
			- Correa	unidad	1
			- Saco	unidad	1
			- Pantalón	unidad	2
			- Camisa manga larga	unidad	2
			- Corbata	unidad	1
			- Calzado	par	1
			- Correa	unidad	1

### 5.3. CARACTERÍSTICAS DEL VALES

- Los vales deberán presentar las siguientes características:

- Deben ser físicos: en tarjetas, talonarios, tickets, planillas, etc. El contratista determinará el soporte o medio que le resulte pertinente de acuerdo con su propia estructura, siempre que sea físico, permita reivindicar las prendas del uniforme y cumplan con las demás condiciones establecidas en este numeral. Cualquiera sea el medio empleado se utilizará la denominación genérica de "vale".

No se aceptarán vales que sean totalmente virtuales.

- Diseño libre: el proveedor tendrá libertad para diseñar las artes de los vales, siempre y cuando se sujete a las siguientes reglas:
  - Contengan la información mínima requerida.
  - No contengan propaganda política, mensajes de odio o discriminatorios o expresiones laudatorias de actividades ilícitas.





- No contengan publicidad de actividades ilícitas, alcohol, cigarrillos, productos controlados (p.e medicinas).
- Nominativos: cada vale deberá consignar el nombre del servidor beneficiario, el tipo de vale y el departamento (ver Tabla 2) y un ID único. Los vales sólo podrán ser reivindicado por su titular o por persona autorizada por el MININTER previa exhibición del documento nacional de identidad. El canje de artículos por personas distintas del titular o no autorizadas será inoponible al beneficiario subsistiendo el deber del proveedor entrega los artículos al titular del vale y sin perjuicio de las sanciones establecidas en el contrato.
- Intercambiables sólo por bienes: los vales sólo podrán se canjeados por los bienes descritos en el numeral 5.2. Esta prohibida su redención en dinero.
- El costo de reposición por pérdida, sustracción o destrucción de cada vale no deberá exceder de S/5.00 (cinco y 00/100 Soles).

Las reposiciones por causa de errores no tendrán costo y serán asumidos por el proveedor.

- La Oficina General de Recursos Humanos del MININTER entregará al proveedor el listado de personal beneficiario de los vales incluyendo el tipo de vale (masculino o femenino) y el departamento de labores del servidor fin de que el contratista cuente con la información necesaria para efectuar el canje del contenido de los vales, por cuenta propia o un representante autorizado.
- Deberán permitir el registro en el vale (impresa o en soportes electrónicos) o de manera virtual (base de datos en línea) de la siguiente información:
  - Artículos representados
  - Medidas tomadas
  - Artículos entregados/reivindicados (incluyendo la fecha de la entrega y las observaciones, si las hubiere).
  - Los pedidos de corrección de artículos (y la fecha en que se realizará)
  - Fecha de entrega de los productos corregidos.
  - Persona autorizada para recoger los artículos y la fecha en que se otorgó la autorización.
- MININTER podrá declarar la caducidad de los vales cuando se haya extinguido el vínculo contractual antes de la entrega total o parcial de los artículos. El proveedor reembolsará el precio de los vales caducos de acuerdo con las reglas señaladas en el presente requerimiento.
- El contratista podrá llevar registros o respaldos informáticos de la información referida a los vales. Dichos registros



deberán respetar las normas sobre protección de datos personales y no podrán ser compartidos con terceros.

- La totalidad de los vales será entregada en la ciudad de Lima (en la sede del MININTER) dentro de los plazos establecidos y el MININTER procederá a su distribución a nivel nacional. El proveedor es responsable canjear los vales por los artículos respectivos en las capitales de provincia que se indican en el contrato.

- a. El contratista deberá remitir a la Oficina de Relaciones Humanas y Sociales del Ministerio del Interior (MININTER) al correo [ogrh190@mininter.gob.pe](mailto:ogrh190@mininter.gob.pe) con copia al correo [wmarquillo@mininter.gob.pe](mailto:wmarquillo@mininter.gob.pe) y a mesa de partes virtual de manera mensual una lista de los canjes realizados a nivel nacional, así como una lista de los bienes observados, a fin de tomar las acciones correspondientes para completar esta etapa.

Asimismo, el proveedor deberá presentar la información cada vez que sea requerida por la Oficina de Relaciones Humanas y Sociales con un plazo no mayor a tres (03) días.,

#### 5.4. LUGAR Y CONDICIONES DE ENTREGA DE VALES

##### 5.4.1. LUGAR

El contratista entregará los Vales en la Dirección General de Gestión de Recursos Humanos del MININTER, sito en Plaza 30 de Agosto s/n, Urbanización Córpac - San Isidro-Lima, en el horario de 08:00 a 16:00 horas, previa coordinación con el personal del área usuaria y el representante de Almacén.

Los vales deberán encontrarse segmentados por tipo y por departamento de labores del beneficiario.

##### 5.4.2. PLAZOS

Los plazos serán los siguientes:

- Para entregar los vales: diez (10) días calendarios contados a partir de que la Oficina General de Gestión de Recursos Humanos del Ministerio de Interior entregue el listado de trabajadores por departamento.
- Para tomar las medidas: a partir de la entrega de los vales y hasta por un periodo de sesenta (60) días calendario.
- Para el canje de los vales: hasta el día ciento veinte (120) días contado a partir de la entrega de los vales.



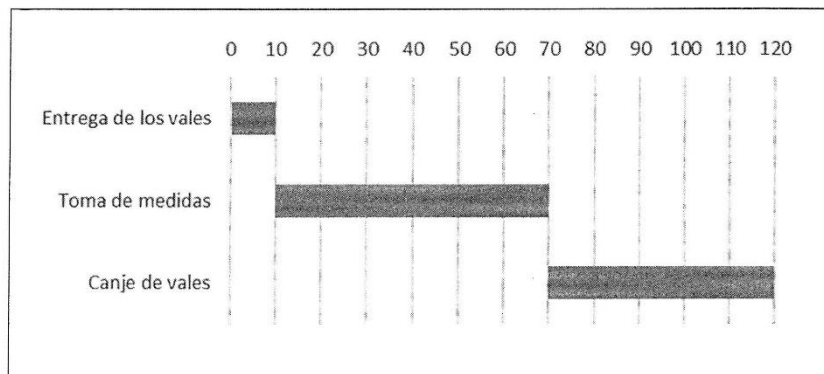


Ilustración 1: Línea de tiempo de los plazos

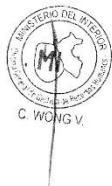
### 5.5. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El proceso será bajo el sistema de suma alzada

### 5.6. CONFORMIDAD

La conformidad será emitida por la Oficina de Relaciones Humanas y Sociales de la Oficina General de Gestión de Recursos Humanos previo informe del profesional designado, siendo requisito indispensable contar con los siguientes documentos:

- Relación consolidada de los vales entregados a todos los servidores, el cual debe tener como mínimo: nombre y apellidos completos, DNIs, y firma



### 5.7. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará un PAGO ÚNICO luego de otorgada la conformidad a los vales.

### 5.8. ARTÍCULOS REPRESENTADOS POR VALE

Cada vale otorga el derecho al beneficiario nominal (o persona autorizada por el MININTER) a canjear las prestaciones y artículos detallados en la Tabla 3 del numeral 5.3.

Para dichos efectos, se tendrán en cuenta las siguientes definiciones.

- "Toma de medidas"- actividad desarrollada por el proveedor (o las personas designadas por este) consistente en la medición de las dimensiones antropométricas de cada uno de los beneficiarios, información que será trasladada a los procesos de corte y confección para la elaboración de las prendas de vestuario.
- "bitácora (log)"- consiste en el registro y conservación de información de



las medidas tomadas, artículos entregados/reivindicados (incluyendo la fecha de la entrega y las observaciones, si las hubiere), los pedidos de corrección de artículos (y la fecha en que se realizará), fecha de entrega de los productos corregidos, persona autorizada para recoger los artículos, la fecha en que se otorgó la autorización, reclamos, activaciones de la garantía, etc. ello con la finalidad de contar con la información para evaluar la disponibilidad y acceso al vestuario al ser condición de trabajo.

El proveedor mantendrá custodia de la información por el plazo de un (1) año contado a partir de la entrega de la última prenda.

- c) "Prenda"- cada uno de los artículos de vestuario listado en la Tabla 3 cuyo detalle y confección consta como anexo al presente documento.

Las prendas deben corresponder a las especificaciones técnicas establecidas en el presente requerimiento y las bases de la licitación: no se considerará válido el canje de vales por prendas distintas a las descritas en el presente requerimiento y las bases de la licitación a convocar.

Las prendas serán entregadas con un colgador y dentro de un portaterno con cierre. Cada prenda deberá contar con el respectivo etiquetado de talla, instrucciones sobre los cuidados de lavado; las etiquetas no deben teñir las prendas.

Cada camisa debe estar adecuadamente empacada contando con alma de cartón en el cuello, papel seda blanco, collarín mariposa, embolsado en bolsa de polipropileno y en su respectiva caja.

El calzado deberá estar adecuadamente empacado incluyendo un sobrecito de absorbente de humedad para la buena conservación del calzado, en su respectiva caja y embolsado por cada par de calzados.



## 5.9. CANJE DE LOS VALES

El contratista deberá realizar el canje de los vales en:

- La sede principal de MININTER. La Oficina de Administración y Finanzas implementará un ambiente para que el contratista pueda almacenar y distribuir las prendas. Las fechas serán definidas de acuerdo con la disponibilidad física de los espacios.
- En los establecimientos del contratista.
- En las provincias donde el contratista no tenga operaciones comerciales deberá contar un representante autorizado en cada capital de departamento de acuerdo con Tabla 2 El representante autorizado deberá efectuar la **Toma de medidas** y podrá efectuar la subsanación de las observaciones por cuenta del contratista, lo cual no exime de responsabilidad a este de las subsanaciones efectuadas.



## 6. MEDIDAS DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

### 6.1. CALIDAD DE MATERIALES

El proveedor deberá entregar dentro de los 30 días de suscrito el contrato los certificados de calidad de los siguientes componentes:

- Telas utilizadas en los pantalones, sacos, sacón y falda.
- Telas utilizadas en camisas y blusas
- Suela y capellada de los zapatos.

Los certificados serán emitidos en el marco del Sistema Nacional de Calidad y deberán acreditar las características establecidas para cada prenda.

No se aceptará el canje de prendas respecto de las cuales el proveedor no haya acreditado el respectivo certificado de calidad.

### 6.2. GARANTÍA COMERCIAL

La Garantía de los bienes ofertados por defectos de diseño y/o fabricación y averías será por un período mínimo de un (01) año computado desde el canje del vale. El proveedor realizará el(los) reemplazo(s) y/o reparación por deficiencias advertidas en las prendas a que hubiera lugar, debiendo atender lo solicitado en un plazo máximo de cinco (05) días calendario una vez recibido(s) el(los) bien(es)

### 6.3. GARANTÍA FINANCIERA (\*)

EL PROVEEDOR MANTENDRÁ UNA GARANTÍA ADICIONAL EQUIVALENTE AL CIENTO POR CIENTO (100%) DE LOS VALES DE LOS BIENES ADQUIRIDOS. LA GARANTÍA RESPALDARÁ EL EVENTUAL INCUMPLIMIENTO DE LAS CONDICIONES DE CANJE DE LOS VALES Y SE MANTENDRÁ VIGENTE HASTA LA REDENCIÓN DEL ÚLTIMO VALE. LA GARANTÍA DEBERÁ SER MEDIANTE UNA CARTA FIANZA QUE SERÁ SOLIDARIA, INCONDICIONAL, IRREVOCABLE, DE EJECUCIÓN AUTOMÁTICA; Y QUE SEAN EMITIDAS POR EMPRESAS BAJO LA SUPERVISIÓN DE LA SBS



## 7. PENALIDADES

### 7.1. MORA

El retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, de acuerdo a los plazos señalados en el numeral 5.4.2, representa causal de penalidad, dando lugar a la aplicación, por parte de la entidad de penalidad por cada día de atraso, hasta por un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente o, de ser el caso, del monto del ítem que debió ejecutarse, en concordancia con el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.



(\*) Se modifica en relación a la consulta N° 1 y observación N° 2 del participante TEXTIL DYNAMICS S.A.C.

Se modifica en relación a la consulta N° 28 del participante IRISH LOGISTIC E.I.R.L.

## 7.2. Otras penalidades

N°	INCUMPLIMIENTO	EVIDENCIA	PENALIDAD
1	No entregar los certificados de calidad de los materiales	Informe del área usuaria	50% UIT (por cada día y material)
2	Por no realizar el canje del vale al trabajador beneficiario	Informe del trabajador y descargo del proveedor	01 UIT (por evento)
3	Por entregar artículos a persona distinta del beneficiario o persona autorizada	Informe del área usuaria y descargo del proveedor	01 UIT (por evento)
4	Por entregar artículos de características distintas	Informe del área usuaria y descargo del proveedor	01 UIT por caso En caso de vencimiento del plazo el canje: devolución proporcional del monto.:



## 7.3 RESPONSABILIDADES POR VICIOS OCULTOS

El contratista será responsable por la calidad ofrecida y los vicios ocultos del servicio ofertado, conforme a lo indicado en el Artículo 40° de la Ley de Contrataciones y 173° de su Reglamento, por el plazo de un (1) año, a partir de la conformidad otorgada por parte del MININTER.

## 7.4 REQUISITOS DEL CONTRATISTA

- Infraestructura: Que el local y/o taller cumpla con los permisos y licencias de funcionamiento y defensa civil de acorde a la norma de la materia.
- Deberá adjuntar copia de la documentación que autoriza los permisos.



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE UNIFORMES INSTITUCIONALES<sup>12</sup>**

ITEM	Detalle por Ítem		Descripción / Tipo de Prenda	Cantidad	Unidad de Medida
01	UNIFORME DE CABALLEROS	VERANO	SACO	01	Conjunto
			PANTALÓN	02	
			CAMISA MANGA LARGA	02	
			CORBATA	01	
		INVIERNO	SACO	01	Conjunto
			PANTALÓN	02	
			CAMISA MANGA LARGA	02	
			CORBATA	01	
02	UNIFORME DE DAMAS	VERANO	SACO	01	Conjunto
			PANTALÓN	01	
			FALDA	01	
			BLUSA MANGA CORTA Y CHAQUETA	02	
		INVIERNO	SACÓN	01	Conjunto
			CHALECO	01	
			FALDA	01	
			PANTALÓN	02	
03	CALZADO DE DAMAS Y CABALLEROS	CALZADO DE DAMAS	CALZADO DE DAMAS VERANO	01	1 PAR
			CALZADO DE DAMAS INVIERNO	01	1 PAR
		CALZADO DE CABALLEROS	CALZADO DE CABALLEROS VERANO	01	1 PAR
			CALZADO DE CABALLERO INVIERNO	01	1 PAR
		CORREA	CORREA DE VERANO	02	UDS
			E INVIERNO		

<sup>1</sup> En caso de contradicción entre el texto y gráfico, prevalecerá el texto.

<sup>2</sup> Los márgenes de tolerancia en todas las medidas indicadas en las Especificaciones Técnicas de los Uniformes de Caballeros y Damas serán: Para medidas hasta 10 cm, tendrán un margen de tolerancia de +/- 1 mm.; y, para medidas mayores a 10 cm, el margen de tolerancia será de +/- 2 mm

  
**GISELLA CAROLINA**  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

### **ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA**

#### **INVIERNO DAMAS:**

##### **SACÓN Y CHALECO:**

DESCRIPCION : Tweed de Lana con diseño en líneas diagonales en tono plomo medio y negro

TIPO DE TEJIDO : TWEED DE LANA

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : 100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $390 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $255 \pm 5\%$

ARMADURA : SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/24  $\pm 5\%$

Trama : Nm 2/24  $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $14.5 \pm 3$

Trama :  $14.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750



**PANTALÓN Y FALDA:**

DESCRIPCION : Casimir melange color gris charcoal

TIPO DE TEJIDO : CASIMIR COLOR ENTERO

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : 100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $431 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $280 \pm 5\%$

ARMADURA : SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43  $\pm 5\%$

Trama : Nm 2/43  $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $27.4 \pm 3$

Trama :  $27.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : BATANADO DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la

muestra original y la posterior fabricación.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**BLUSA MODELO 1:****ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

<b>NOMBRE</b>	DOBBY DIAGONAL
<b>COLOR</b>	LILA
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	PLANO
<b>COMPOSICION (%)</b>	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
<b>PESO g/m2</b>	158 $\pm 5\%$
<b>ARMADURA</b>	DOBBY
<b>TITULO DEL HILADO</b>	
URDIMBRE	50/1 $\pm 5$
TRAMA	50/1 $\pm 5$
<b>N° HILOS X PULGADA ACABADA</b>	
URDIMBRE	187 $\pm 5 \%$
TRAMA	131 $\pm 5 \%$
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION KgF</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ	3-4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	3 mín.
AL SUDOR ACIDO	3 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3 mín.
AL FROTE SECO	3 mín.
AL FROTE HUMEDO	2 mín.
<b>ACABADO</b>	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

**BLUSA MODELO 2:****ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

<b>NOMBRE DE LA TELA</b>	DOBBY SEMILLA DE GRANO CAFE
<b>COLOR</b>	PLOMO
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	PLANO
<b>COMPOSICION (%)</b>	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
PESO g/m2	118 $\pm 5\%$
ARMADURA	Dobby
<b>TITULO DEL HILADO</b>	
URDIMBRE	50/1 $\pm 5$
TRAMA	50/1 $\pm 5$
<b>N° HILOS X PULGADA ACABADA</b>	
URDIMBRE	122 $\pm 5\%$
TRAMA	102 $\pm 5\%$
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION KgF</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

**ACABADO:** Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado –  
Blanqueador óptico/Resinado – Pre Encogido.

  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**VERANO DAMAS:****SACO, PANTALÓN Y FALDA:**

DESCRIPCION : Lanilla Tropical color palo rosa

TIPO DE TEJIDO : LANILLA TROPICAL COLOR ENTERO STRETCH

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (54% LANA 44% POLIESTER 2% ELASTANO)  $\pm 5\%$  (EXCEPTO

FILETES)

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $270 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $177 \pm 5\%$

ARMADURA : TELA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/74  $\pm 5\%$  (EXCEPTO FILETES)

Trama : Nm 1/37  $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $30.8 \pm 3$

Trama :  $26.2 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**BLUSA MODELO 1:**

<b>NOMBRE DE LA TELA</b>	DOBBY DISEÑO VENTANAS
<b>COLOR</b>	CREMA
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	PLANO
<b>COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A</b>	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35%
Polyester ± 5	(Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35%
Polyester ± 5	(Mezcla Intima)
<b>PESO g/m2 – ASTM D3776</b>	131 ± 5%
<b>ARMADURA</b>	Dobby
<b>TITULO DEL HILADO – ASTM D1059</b>	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
<b>N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775</b>	
URDIMBRE	165 ± 5%
TRAMA	95 ± 5%
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61	3.0 mín.
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15	3.0 mín.
AL FROTE SECO – AATCC 8	3.0 mín.
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8	2.0 mín.
<b>ACABADO</b>	
Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso	
Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre-encogido.	



**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**BLUSA MODELO 2 (CHAQUETA):****ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

TIPO DE TEJIDO	Plano con Natural Stretch	
DISEÑO Y COLOR	Estampado mini flor color fucsia	
COMPOSICION (%) AATCC 20/20A		
URDIMBRE	65 ± 5% Algodón Pima / 35 ± 5%	
poliéster		
TRAMA	65 ± 5% Algodón Pima / 35 ± 5%	
Poliéster		
PESO g/m2	124 ± 5%	ASTM D3776
ARMADURA	Sarga 2/2	
ELONGACION (%)	10 mínimo	ASTM D3107
TITULO DEL HILADO	ASTM D1059	
URDIMBRE	50/1 ± 5	
TRAMA	50/1 ± 5	
Nº HILOS X PULGADA ACABADA	ASTM D3775	
URDIMBRE	151 ± 5%	
TRAMA	90 ± 5 %	
RESISTENCIA A LA TRACCION kgf	ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.	
TRAMA	11 mín.	
SOLIDEZ DEL COLOR		
A LA LUZ	3.0 mín.	AATCC 16
AL LAVADO DOMESTICO	3.0 mín.	AATCC 61
AL SUDOR ACIDO	3.0 mín.	AATCC 15
AL FROTE SECO	3.0 mín.	AATCC 8
AL FROTE HUMEDO	2.0 mín.	AATCC 8
ACABADO		
Blanqueo – Mercerizado – Estampado Pigmento Fondo Blanco Óptico – Suavizado – Pre-Encogido.		



**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**VERANO CABALLEROS:****SACO Y 1 PANTALÓN**

DESCRIPCION : Lanilla color azul índigo

TIPO DE TEJIDO : LANILLA COLOR ENTERO

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (70% LANA 30% POLIESTER)  $\pm$  5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $311 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $202 \pm 5\%$

ARMADURA : TELA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43  $\pm$  5%

Trama : Nm 2/43  $\pm$  5%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $20.4 \pm 3$

Trama :  $20.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**2DO PANTALÓN:**

DESCRIPCION : Lanilla color arena

TIPO DE TEJIDO : LANILLA COLOR ENTERO

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (70% LANA 30% POLIESTER)  $\pm$  5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $311 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $202 \pm 5\%$

ARMADURA : TELA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43  $\pm$  5%

Trama : Nm 2/43  $\pm$  5%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $20.4 \pm 3$

Trama :  $20.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750



**CAMISA MODELO 1:****ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

<b>NOMBRE DE LA TELA</b>	DOBBY DISEÑO GRANIZO
<b>COLOR</b>	CREMA
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	PLANO
<b>COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A</b>	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35%
Polyester ± 5	(Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35%
Polyester ± 5	(Mezcla Intima)
<b>PESO g/m2 – ASTM D3776</b>	124 ±5%
<b>ARMADURA</b>	Dobby
<b>TITULO DEL HILADO – ASTM D1059</b>	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
<b>N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775</b>	
URDIMBRE	141 ±5%
TRAMA	100 ±5%
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61	3.0 mín.
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15	3.0 mín.
AL FROTE SECO – AATCC 8	3.0 mín.
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8	2.0 mín.
<b>ACABADO</b>	
Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso	
Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre Encogido.	



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

**CAMISA MODELO 2:****ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

<b>NOMBRE DE LA TELA</b>	DOBBY DISEÑO ESPIGAS Y PUNTOS
<b>COLOR</b>	CELESTE
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	PLANO
<b>COMPOSICION (%)</b>	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
<b>PESO g/m2</b>	142.00 $\pm 5\%$
<b>ARMADURA</b>	Dobby
<b>TITULO DEL HILADO</b>	
URDIMBRE	50/1 $\pm 5$
TRAMA	50/1 $\pm 5$
<b>N° HILOS X PULGADA ACABADA</b>	
URDIMBRE	172.00 $\pm 5\%$
TRAMA	110.00 $\pm 5\%$
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION KgF</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

**ACABADO:** Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado –  
Blanqueador óptico/Resinado – Pe encogido.

  
**GISSELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**INVIERNO CABALLEROS:****SACO Y 1 PANTALÓN**

DESCRIPCION : CASIMIR DISEÑO ESPIGA EN TONALIDAD COLOR MARRON CON NEGRO

TIPO DE TEJIDO : CASIMIR DISEÑO

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : 100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $430 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $281 \pm 5\%$

ARMADURA : ESPIGA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43  $\pm 5\%$

Trama : Nm 2/43  $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $27.5 \pm 3$

Trama :  $26.5 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**2DO PANTALÓN:**

DESCRIPCION : Casimir color marrón oscuro

TIPO DE TEJIDO : CASIMIR COLOR ENTERO

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : 100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $431 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $280 \pm 5\%$

ARMADURA : SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43  $\pm 5\%$

Trama : Nm 2/43  $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $27.4 \pm 3$

Trama :  $27.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : BATANADO DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**CAMISA MODELO 1****ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

<b>TELA</b>	TAFETAN COLOR ENTERO
COLOR	PLOMO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
<b>COMPOSICION (%)</b>	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	106 $\pm$ 5%
ARMADURA	TAFETAN
<b>TITULO DEL HILADO</b>	
URDIMBRE	50/1 $\pm$ 5
TRAMA	40/1 $\pm$ 5
<b>N° HILOS X PULGADA ACABADA</b>	
URDIMBRE	116 $\pm$ 5%
TRAMA	84 $\pm$ 5%
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION KgF</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ	3 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	3 mín.
AL SUDOR ACIDO	3 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3 mín.
AL FROTE SECO	3 mín.
AL FROTE HUMEDO	2 mín.
<b>ACABADO</b>	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

**CAMISA MODELO 2****ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

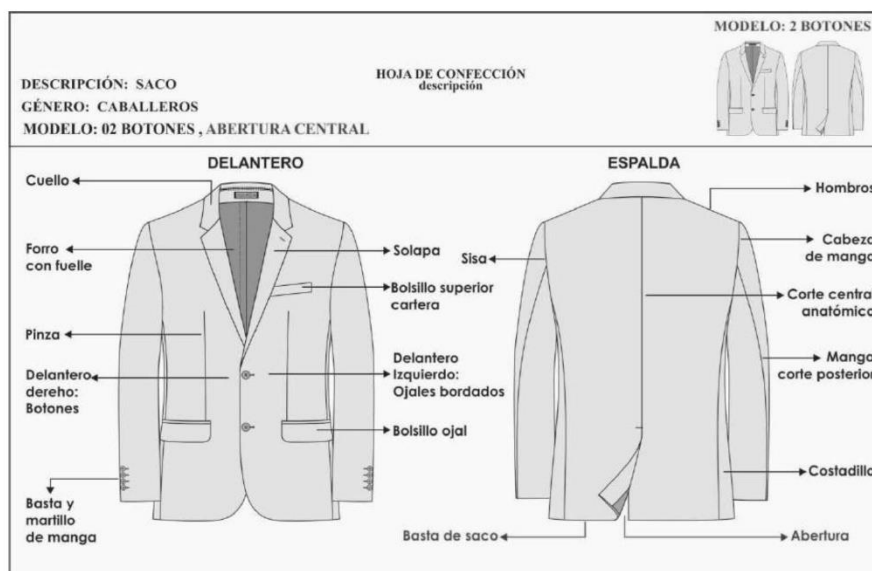
<b>NOMBRE DE LA TELA</b>	DOBBY DISEÑO VENTANAS
<b>COLOR</b>	LILA
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	PLANO
<b>COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A</b>	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35%
Polyester $\pm 5$	(Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35%
Polyester $\pm 5$	(Mezcla Intima)
<b>PESO g/m2 – ASTM D3776</b>	131 $\pm 5\%$
<b>ARMADURA</b>	Dobby
<b>TITULO DEL HILADO – ASTM D1059</b>	
URDIMBRE	50/1 $\pm 5$
TRAMA	50/1 $\pm 5$
<b>N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775</b>	
URDIMBRE	165 $\pm 5\%$
TRAMA	95 $\pm 5\%$
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61	3.0 mín.
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15	3.0 mín.
AL FROTE SECO – AATCC 8	3.0 mín.
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8	2.0 mín.
<b>ACABADO</b>	
Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso	
Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre-encogido.	



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

## ITEM 1: UNIFORMES DE CABALLEROS ESTACIÓN VERANO E INVIERNO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL UNIFORME DE INVIERNO



#### SACO DE CABALLEROS:

##### MODELO: 02 BOTONES, 01 ABERTURA

**-CUELLO:** Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

**Presilla colgador:** Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

**-DELANTERO IZQUIERDO(PARTE EXTERNA):** Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.

**Bolsillo cartera:** En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**Ojales delanteros:** En la parte central deben llevar **02 ojales** bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

**Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal:** Llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior ó contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

*[Firma]*  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

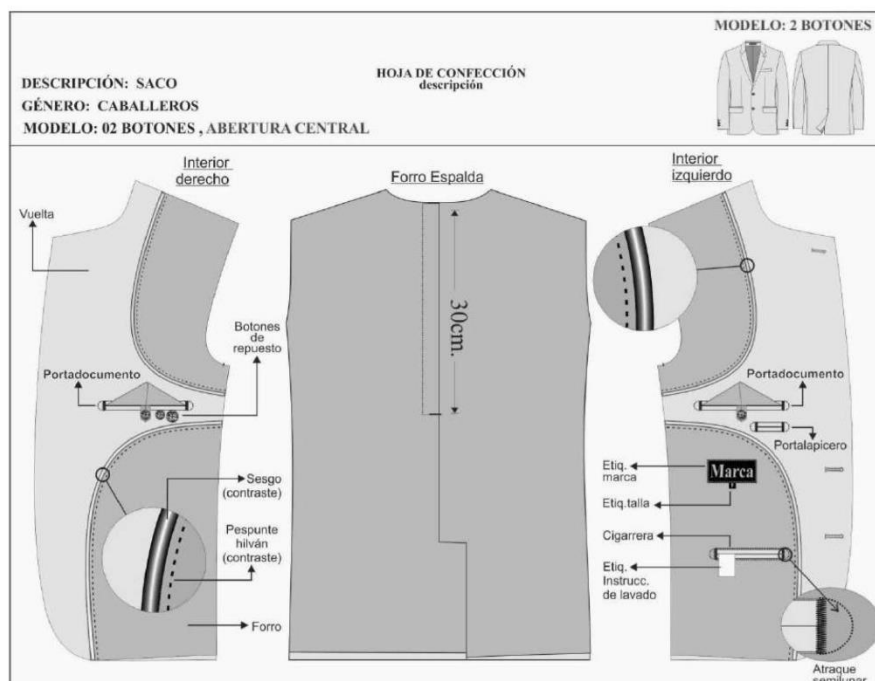
**-DELANTERO IZQUIERDO(INTERIOR FORRO):** El delantero interior con forro de la mejor calidad.

**BOLSILLOS INTERNOS:**

**Superior-Porta documentos:** Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**Porta lapicero:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**Cigarrera:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además lleva un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.



**-DELANTERO DERECHO(PARTE EXTERNA):** Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.

**Botones delanteros:** En la parte central deben llevar **02 botones** de 32 líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

**Bolsillo inferior derecho tipo ojal:** Llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior ó contratapa

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**



es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**-DELANTERO DERECHO(INTERIOR FORRO):** El delantero interior con forro de la mejor calidad.

#### **BOLSILLO INTERNO:**

**Superior-Porta documento:** Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**Botón de repuesto:** Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto; 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

**-PLASTÓN:** Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag.

**-VUELTA:** Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

**-SOLAPA:** En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.

**-COSTADILLO :** Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.

**-ESPALDA:** La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

**Forro de espalda:** De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

**Abertura posterior:** Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

**-MANGAS:** La manga mayor y menor(tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

**Basta y martillo de manga:** Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino(sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

**Cabeza de manga:** Es fusionada con entretela fusionable. Lleva chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

**-HOMBROS:** Remallado y unido a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

**-SISA:** Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

**-BASTA DE SACO:** Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

**-BOLSAS DE BOLSILLOS EXTERNOS E INTERNOS:** Unidos con costura cadeneta(401) en los laterales.

**-NOTA:** Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza, unión de vuelta con delantero, hombreras y bolsas de bolsillos.

**-AVÍOS:**

Forro: En cuerpo y mangas.

Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera y tapa.

Entretela fusionable no tejida: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela fusionable no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera

Plastón: Plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: Al tono más cercano de la tela principal 100% poliéster.

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster.

Etiquetas:

Marca de confeccionista,

Etiqueta de talla,

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

**PRESENTACIÓN:** Será presentado en colgador y portaterno con cierre .



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

DESCRIPCIÓN: SACO GÉNERO: CABALLEROS MODELO: 02 BOTONES , ABERTURA CENTRAL		HOJA DE CONFECCIÓN <small>descripción</small>	MODELO: 2 BOTONES 
ENTRETELAS	ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE  ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE  ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE COLOR BLANCO	DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA Y TAPA.	
ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.		MANGA OJAL	

**DELANTERO**

**CUELLO:**  
 FIELTRO  
 CUELLO  
 Cuello fusionado  
 PIE DE CUELLO

**SOLAPA:**  
 2.5cm  
 2.2cm  
 1.5cm

**PLASTÓN:**  
 Fieltro  
 Plástica

**BOLSILLO CARTERA:**  
 Con entretela fusionable  
 1.3cm  
 10.5cm

**BOLSILLO EXTERIOR:**  
 Tapa exterior y vivo (con entretela fusionable)  
 0.6cm  
 15.7cm  
 5.5cm  
 15.7cm  
 VIVO  
 TAPA  
 Contratapa de forro

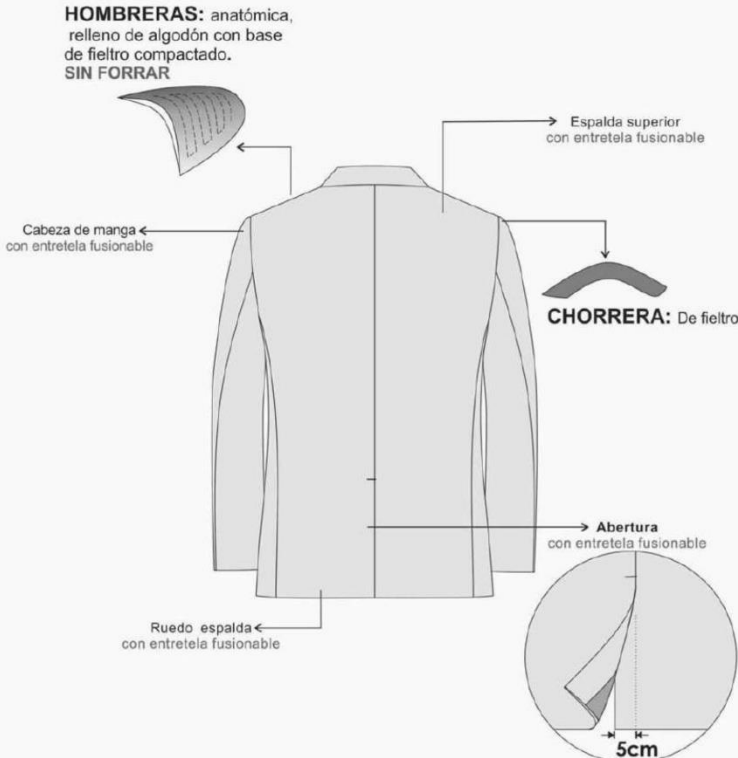
**Ruedo de manga:**  
 Con entretela fusionable  
 3cm  
 3.5cm

**Manga ojal:**  
 Con entretela fusionable

**Costuras:**  
 -Costura: c/301-4 p.p.cm  
 -Zig zag: c/304  
 -Remalle: c/504-0.5cm ancho

**PRENDA REMALLADA** sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza, unión de vuelta con delantero, hombreras y bolsa de bolsillos.

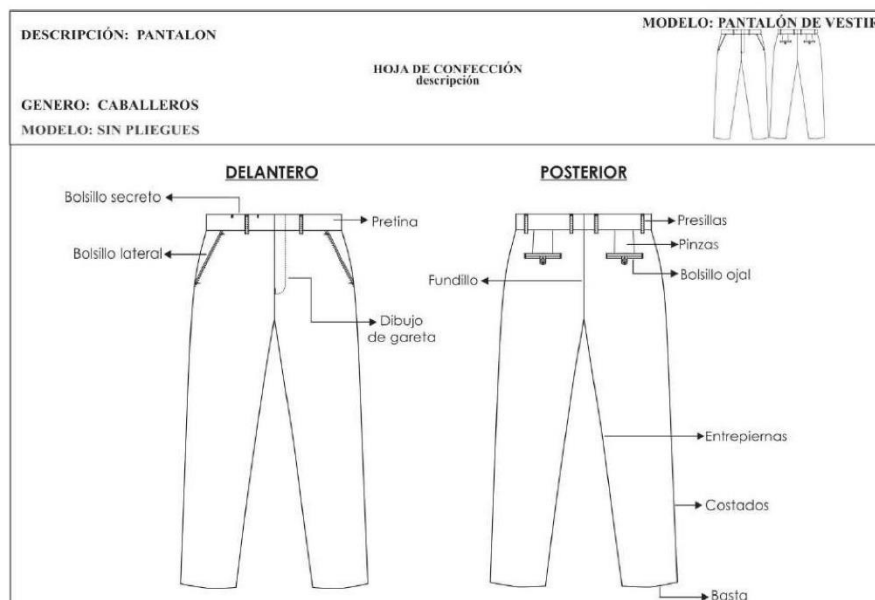
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
 Reg. CIP N° 128750

DESCRIPCIÓN: SACO GÉNERO: CABALLEROS MODELO: 02 BOTONES , ABERTURA CENTRAL	HOJA DE CONFECCIÓN descripción	MODELO: 2 BOTONES
<p style="text-align: center;"><b>ESPALDA</b></p>  <p><b>HOMBREERAS:</b> anatómica, relleno de algodón con base de fieltro compactado. SIN FORRAR</p> <p>→ Espalda superior con entretela fusible</p> <p>← Cabeza de manga con entretela fusible</p> <p><b>CHORRERA:</b> De fieltro</p> <p>→ Abertura con entretela fusible</p> <p>← Ruedo espalda con entretela fusible</p> <p>5cm</p> <p><b>PRESENTACIÓN DEL SACO:</b> Será presentado en colgador y su respectivo portaterno.</p> <p>-Costura:c/301-4 p.p.cm -Zig zag: c/304 -Remalle:c/504-0.5cm ancho -PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza, unión de vuelta con delantero, hombros y bolsa de bolsillos.</p>		

  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**PANTALÓN DE VESTIR SIN PLIEGUES Ó CON 01 PLIEGUE A ELECCIÓN DEL USUARIO**

**PANTALÓN DE VESTIR SIN PLIEGUES**



**-PRETINA:** Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable.

En la parte interna de la pretina: Extremo izquierdo llevará 01 botón de 24 líneas y 01 botón adicional de repuesto. En el extremo derecho, lleva un ojal bordado.

**Presillas:** Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

**Bolsillo secreto:** Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

**-BOLSILLO DELANTEROS:** Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

**Vuelta de bolsillos delanteros:** Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm.

**-GARETA:** Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.

**-GARETÓN:** Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

**- PINZAS PARTE POSTERIOR:** Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

**- BOLSILLOS FUNDILLOS:** Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

**Presilla y botón de bolsillo ojal:** En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

**-TIRO FUNDILLOS:** Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

**-COSTADOS:** Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

**-ENTREPIERNAS:** Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a **1cm** desde el tiro hasta el ruedo.

**-BASTA:** Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.

**-DELANTERO: Sin pliegues**

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

Prenda remallada sin incluir pretina.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, garetá y garetón.

Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina.

Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster.

Etiquetas:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla.

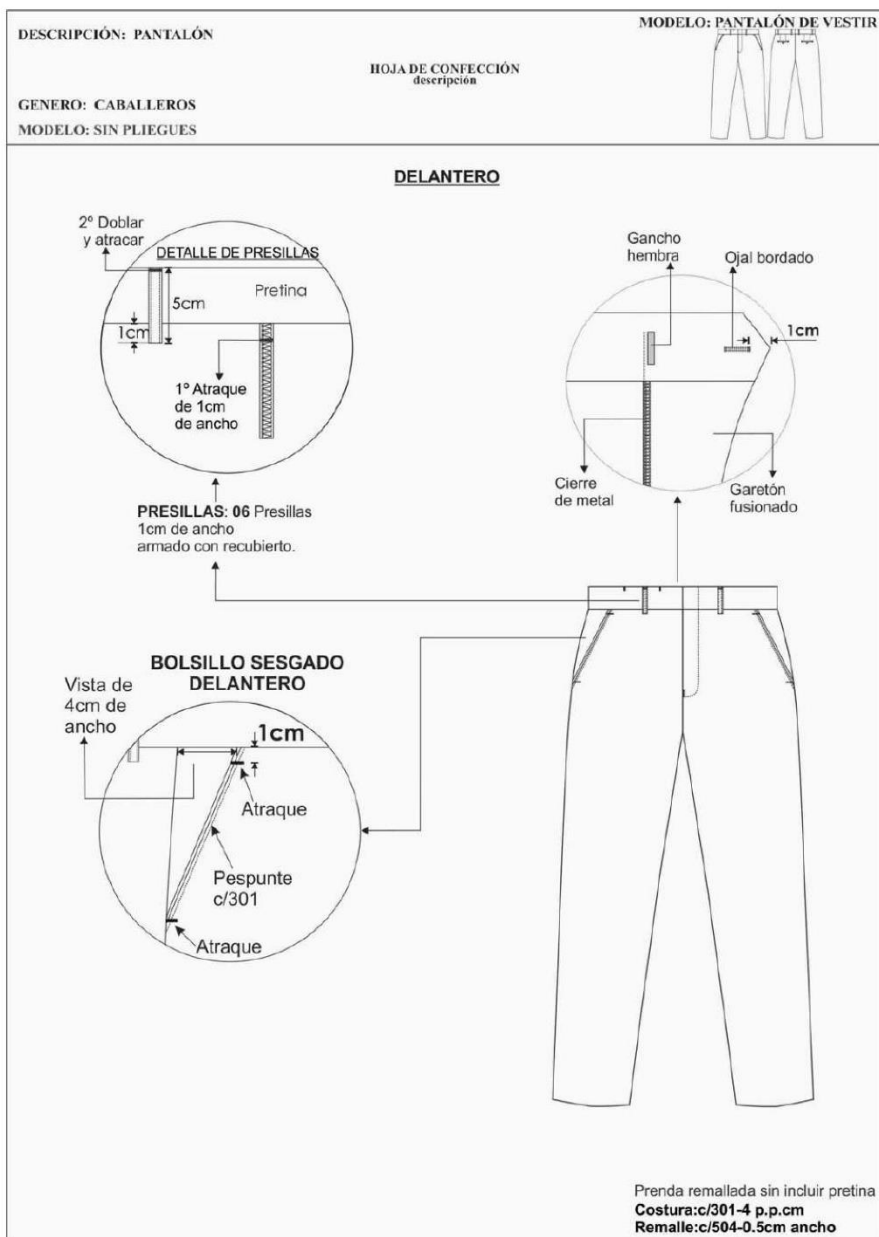
Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno con cierre .

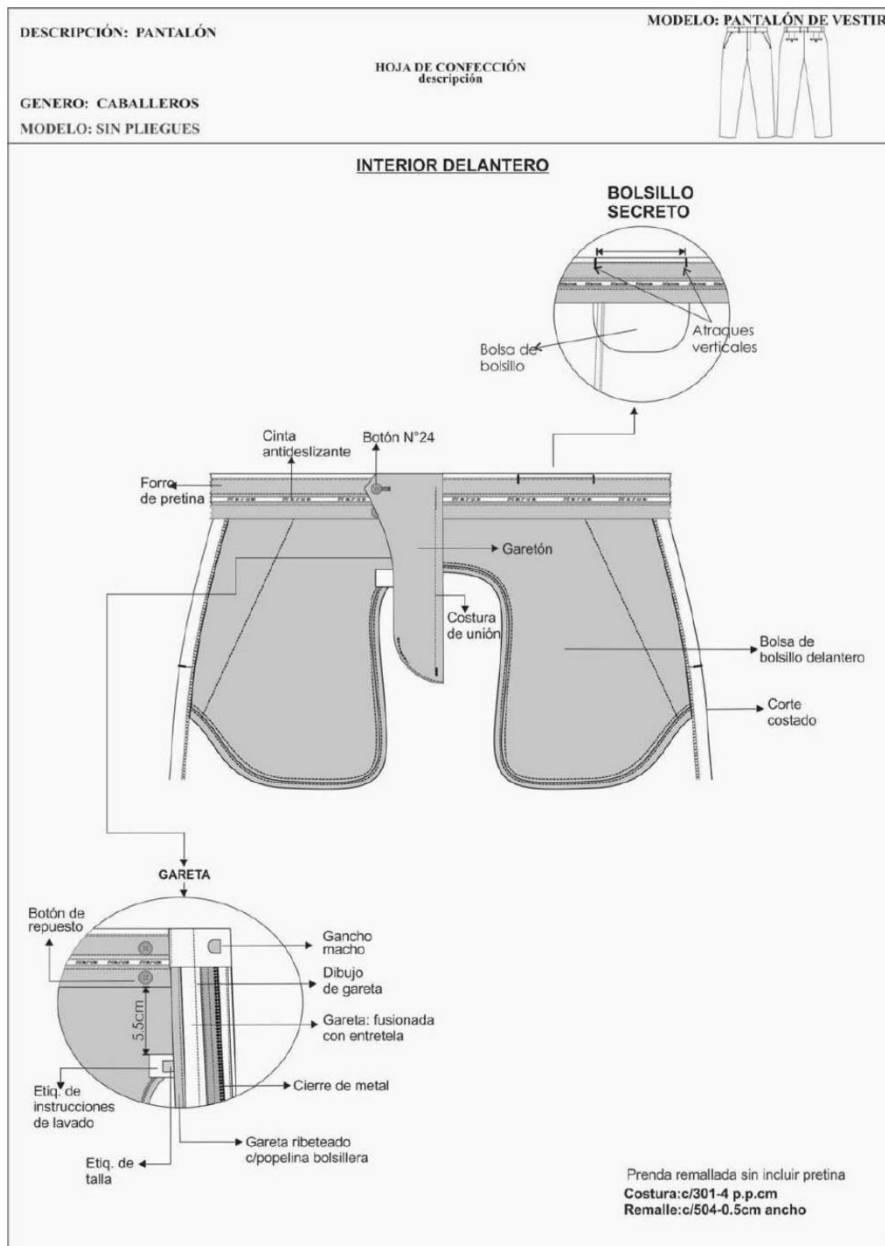


GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

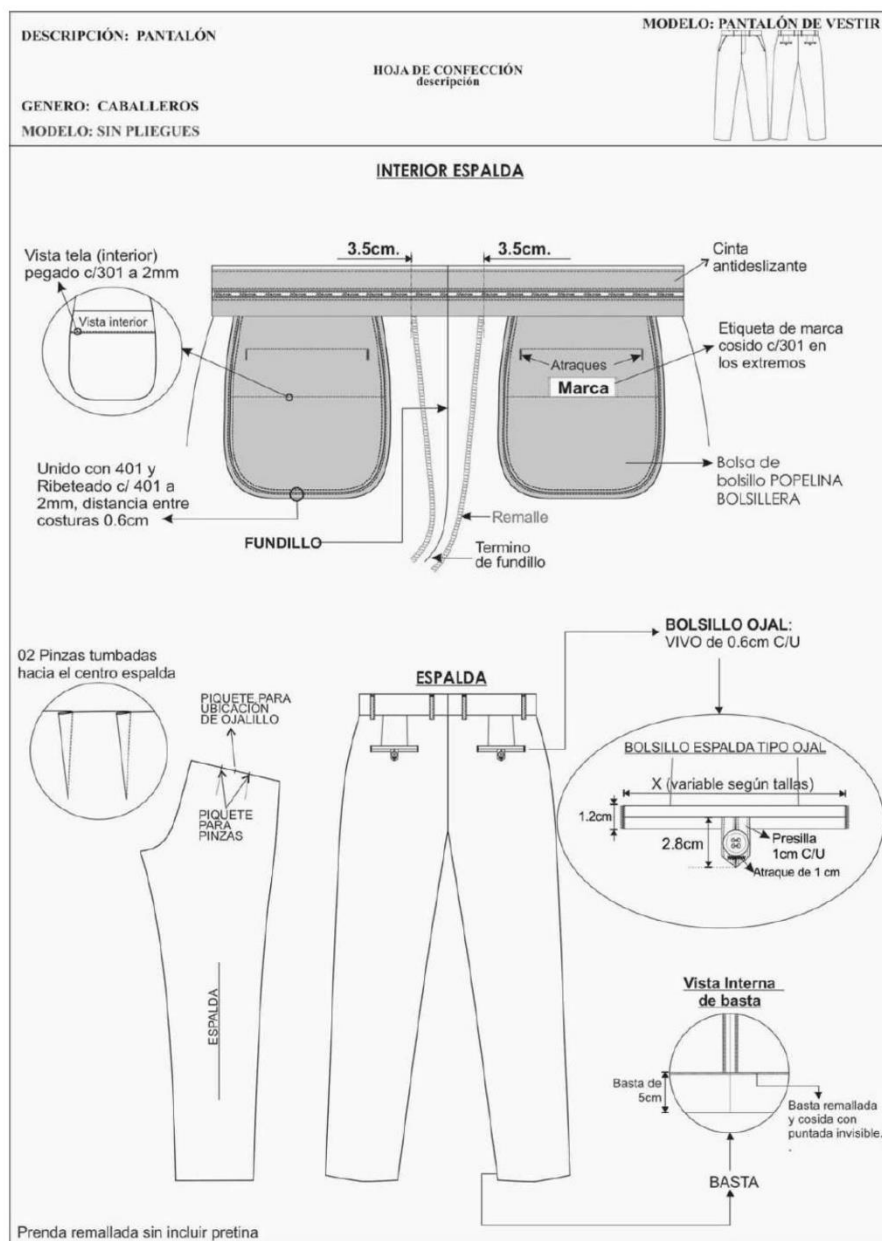


  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**



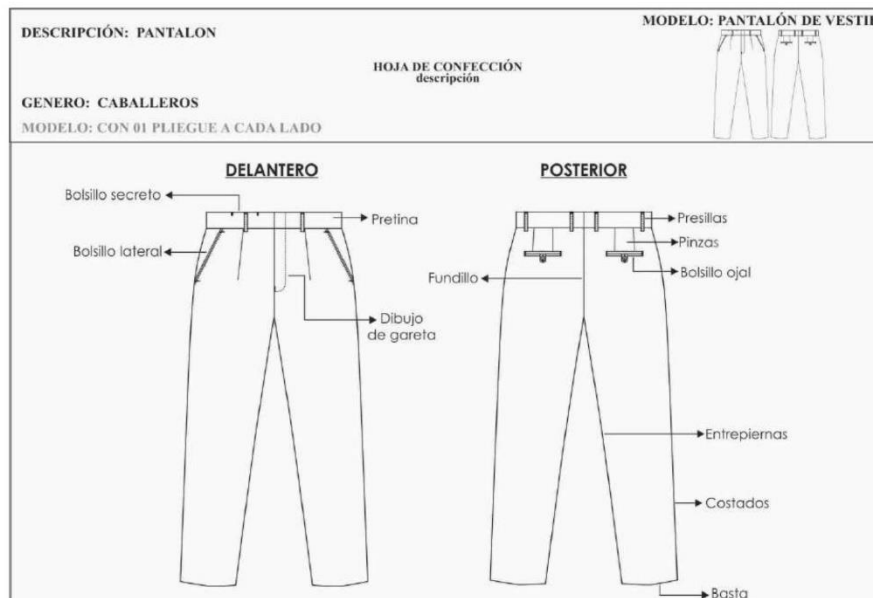


*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**



*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

## PANTALÓN DE VESTIR CON 01 PLIEGUE



**-PRETINA:** Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable.

En la parte interna de la pretina: Extremo izquierdo llevará 01 botón de 24 líneas y 01 botón adicional de repuesto. En el extremo derecho, lleva un ojal bordado.

**Presillas:** Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

**Bolsillo secreto:** Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreto será de la misma tela del cuerpo.

**-BOLSILLO DELANTEROS:** Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

**Vuelta de bolsillos delanteros:** Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm.

**-GARETA:** Con entretela fusional por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.

**-GARETÓN:** Con entretela fusional por la parte interna, además va embolsado con popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

**- PINZAS PARTE POSTERIOR:** Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

**- BOLSILLOS FUNDILLOS:** Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

**Presilla y botón de bolsillo ojal:** En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

**-TIRO FUNDILLOS:** Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior

**-COSTADOS:** Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

**-ENTREPIERNAS:** Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

**-BASTA:** Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.

**-DELANTERO:** Con 01 pliegue a cada lado.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

Prenda remallada sin incluir pretina.

AVIOS:

Entretela tejida fusional: pretina, vivos, garetta y garetón.

Entretela no fusional no tejida en forro de pretina.

Entretela no fusional tejida en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado.

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster.

Etiquetas:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla.

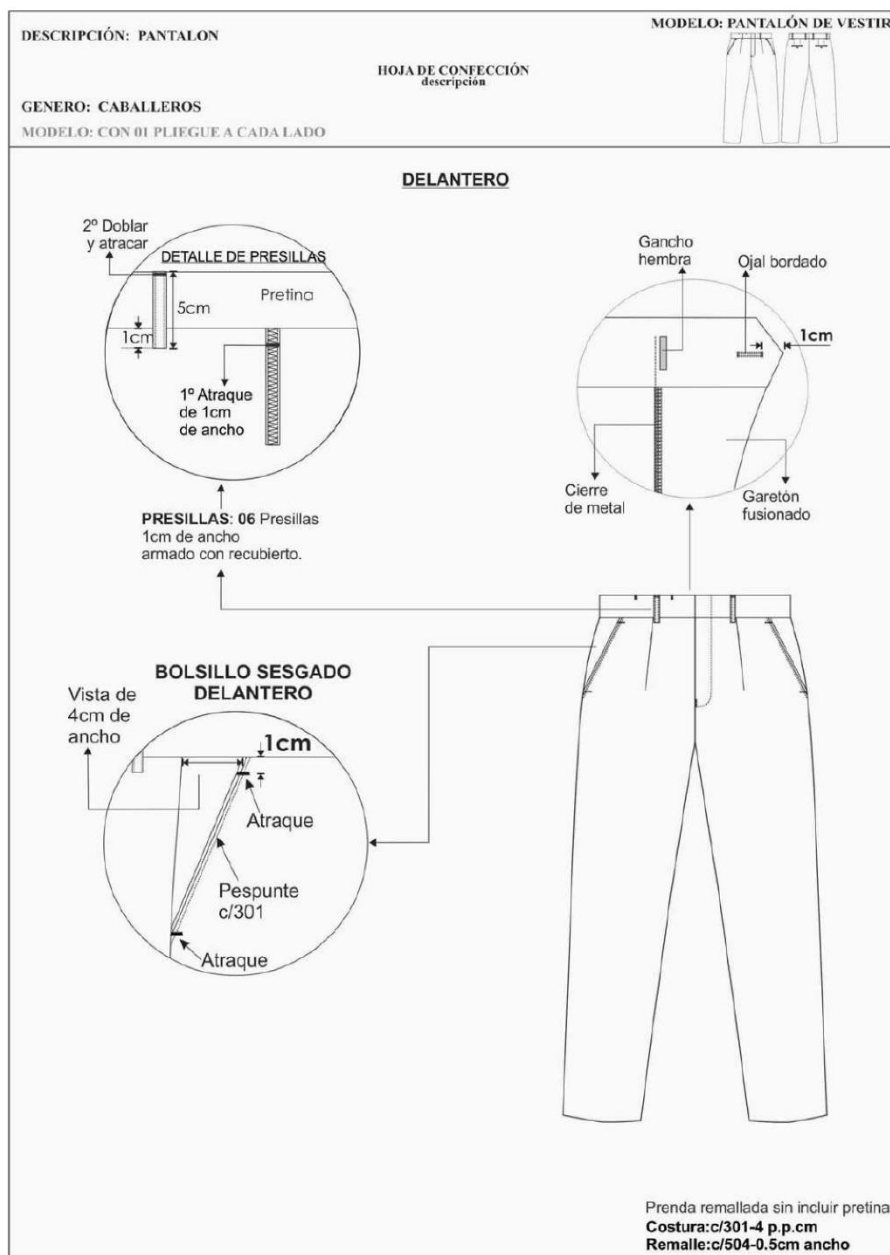
Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

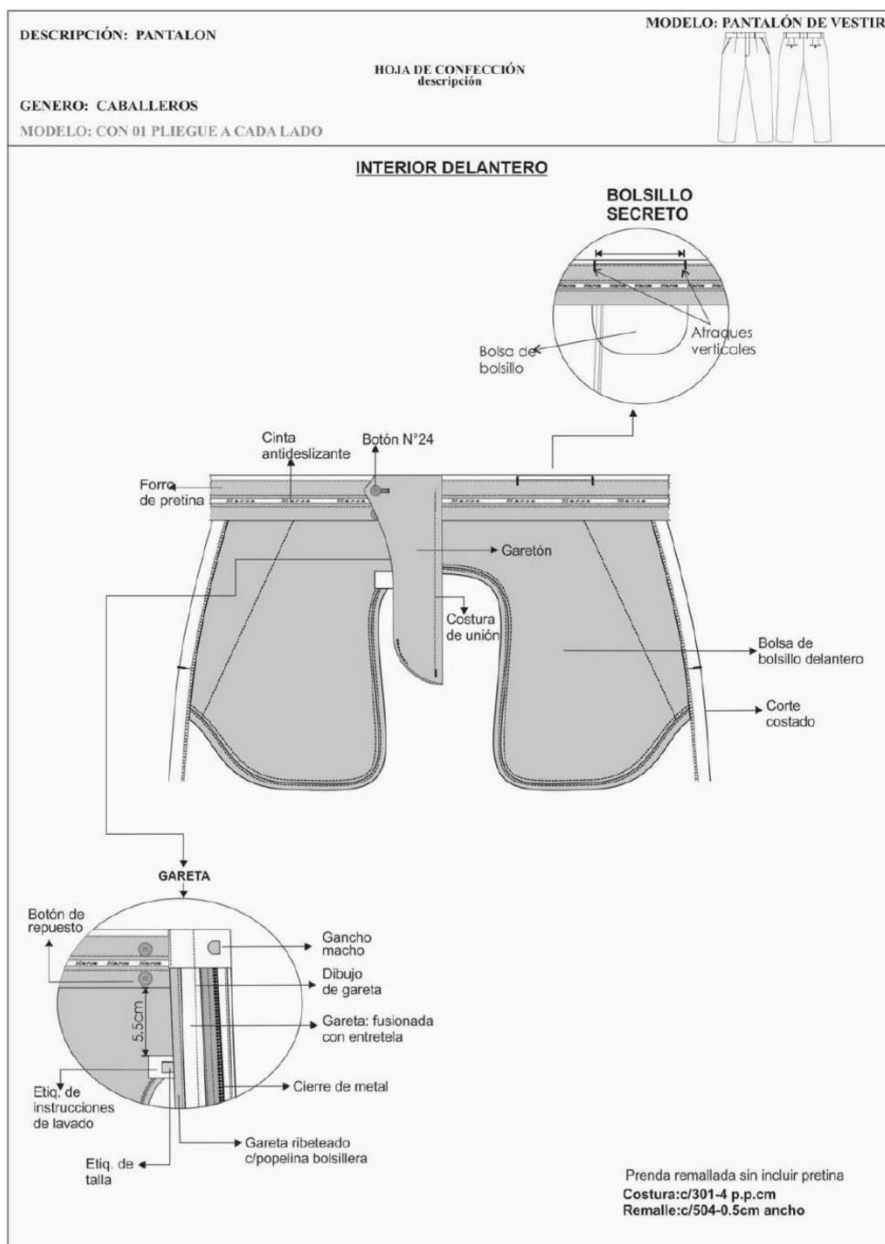
PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno con cierre .



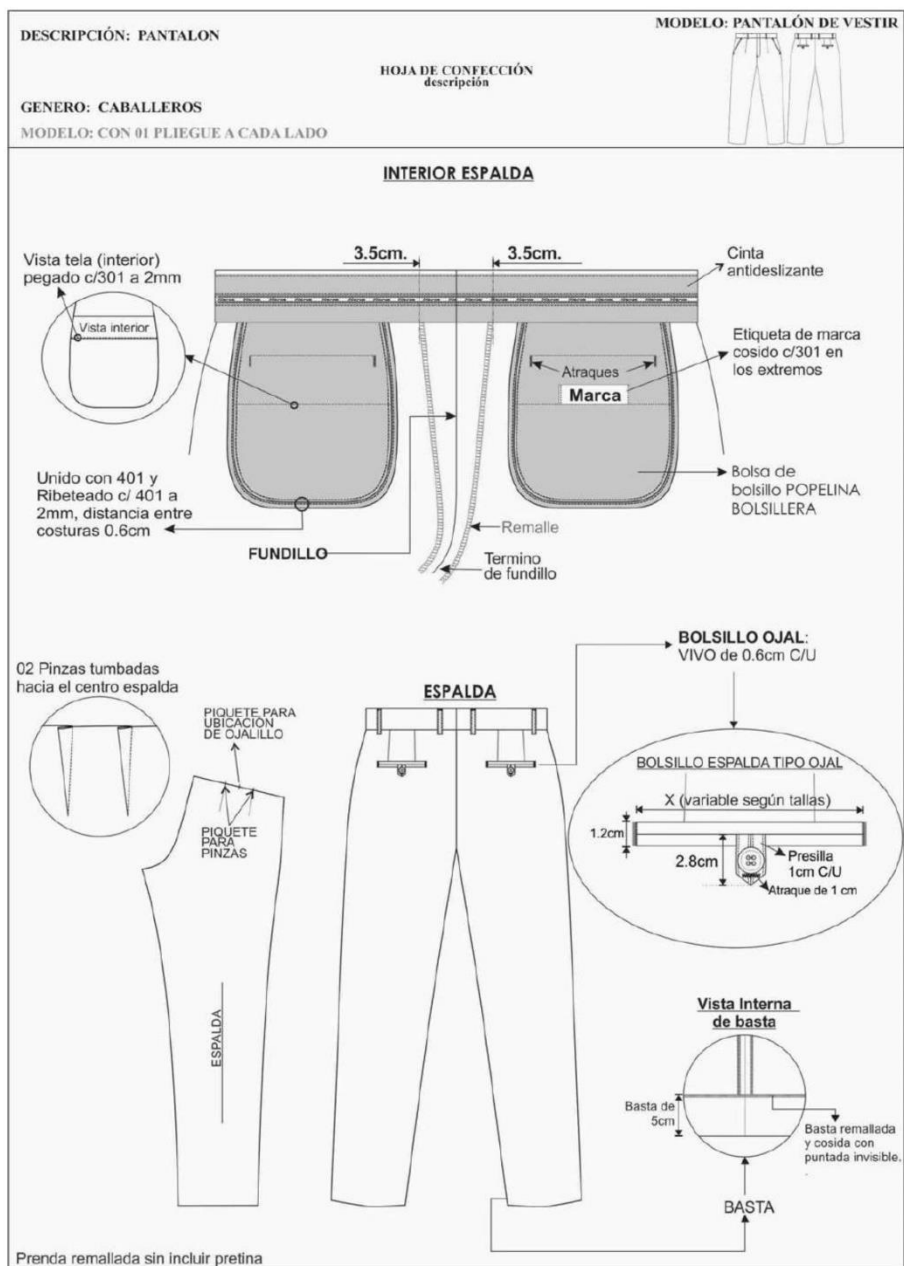
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750



*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750



*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
 Reg. CIP N° 128750



  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**



**CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA: CUELLO ITALIANO: CAMISA 1 Y 2**

1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm

2.- Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.

3.-Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.

4.-Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).

5.-Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.

6.-Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.

7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.

8.-Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.

9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.

10.-Puños: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.

11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.

12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).

13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.

14.-Espalda: Lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusionable: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusionable: tachón

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

(\*) EL ISOTIPO SE ENTREGARÁ DENTRO DE LOS CINCO (5) DÍAS CALENDARIO SIGUIENTES A LA FIRMA DEL CONTRATO.

(\*)Se modifica en relación a la consulta N° 6 y 10 del participante COSTANERA TEXTIL S.A.C.

Se modifica en relación a la consulta N° 21,16 y20 del participante SAMITEX SA

Hilo:

hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Etiquetas:

marca de confeccionista.

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

**ACABADOS** La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**PRESENTACIÓN** cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica.

(\*) LAS ETIQUETAS INFORMATIVAS (CONTENIENDO TALLA, MARCA, COMPOSICIÓN, CUIDADO, ETC.) PODRÁN SER DE ACUERDO CON LO QUE DISPONGA CADA POSTOR MIENTRAS CUMPLA CON EL REGLAMENTO TÉCNICO ANDINO PARA EL ETIQUETADO DE CONFECCIONES (RESOLUCIÓN N° 2109 DE LA SECRETARÍA GENERAL DE LA COMUNIDAD ANDINA) Y LA NTP ISO 8559



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

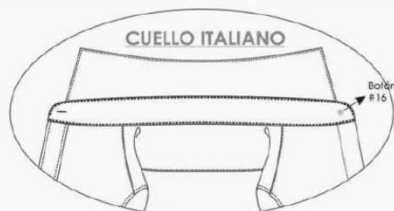
(\*) Se modifica en relación a la consulta N° 17 del participante SAMITEX SA

DESCRIPCIÓN: CAMISA CUELLO ITALIANO  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción



HOJA DE CONFECCIÓN



### DELANTERO

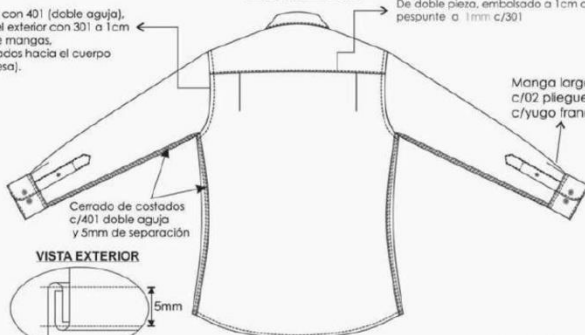
Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.



Basta con 301 a 5mm de altura.

### ESPALDA

Pegar mangos con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras lumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).



CANESÚ  
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301 pespunte a 1mm c/301

Manga larga  
c/02 pliegue  
c/yugo frances

Cerrado de costados  
c/401 doble aguja  
y 5mm de separación

#### VISTA EXTERIOR



Cerrado de costados  
c/401 doble aguja  
y 5mm de separación

CÓDIGO PUNZADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAGUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

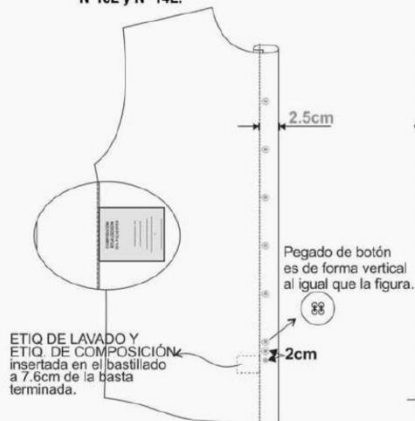
DESCRIPCIÓN: CAMISA CUELLO ITALIANO  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

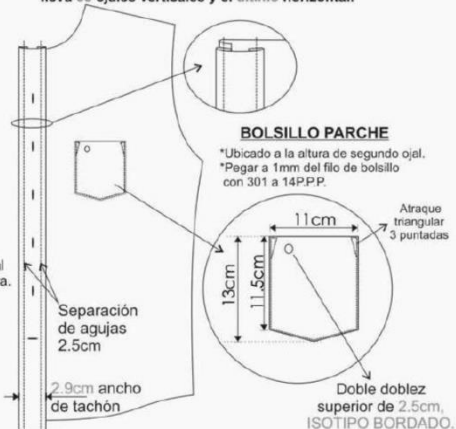


### DELANTEROS

**Delantero derecho:**  
Pechera Bastillado de 2.5cm desde el filo a costura, 1mm de pestaña(interno), 06 botones N° 16L y 02 botones repuesto: N°16L y N° 14L.



**Delantero izquierdo:**  
Pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva 05 ojales verticales y el último horizontal.



### ESPALDA



(\*) LAS ETIQUETAS INFORMATIVAS (CONTENIENDO TALLA, MARCA, COMPOSICIÓN, CUIDADO, ETC.) PODRÁN SER DE ACUERDO CON LO QUE DISPONGA CADA POSTOR MIENTRAS CUMPLA CON EL REGLAMENTO TÉCNICO ANDINO PARA EL ETIQUETADO DE CONFECCIONES (RESOLUCIÓN N° 2109 DE LA SECRETARÍA GENERAL DE LA COMUNIDAD ANDINA) Y LA NTP ISO 8559

GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

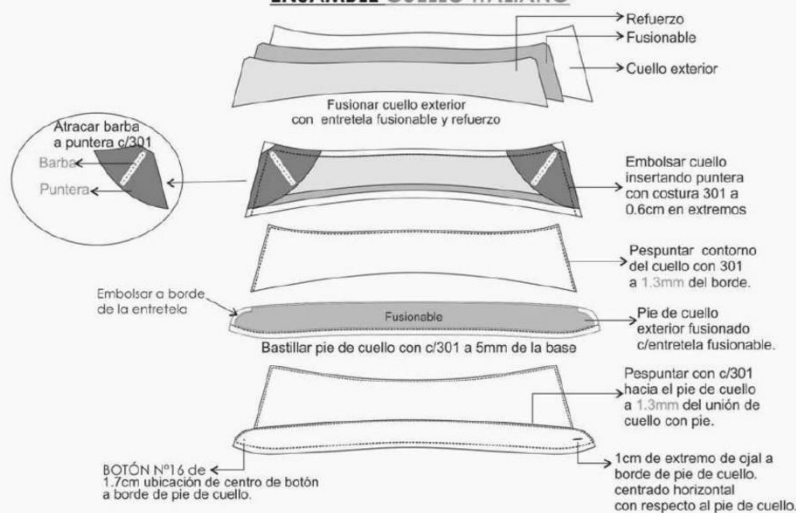
(\*) Se modifica en relación a la consulta N° 7 del participante COSTANERA TEXTIL S.A.C.

DESCRIPCIÓN: CAMISA CUELLO ITALIANO  
GENERO: CABALLEROS

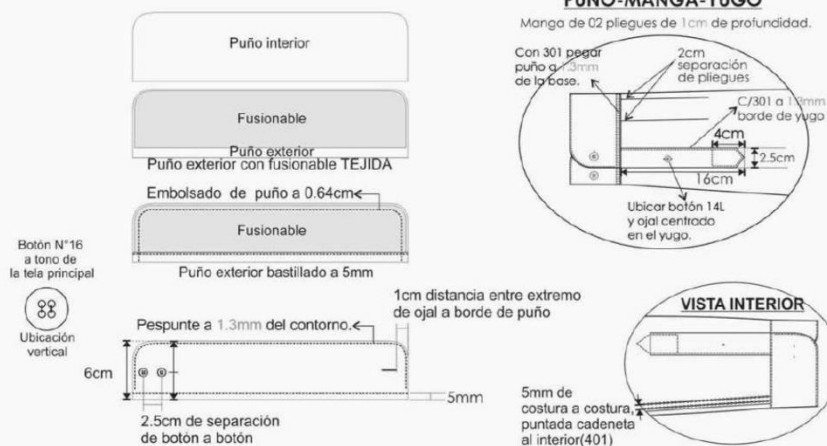
HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción



### ENSAMBLE CUELLO ITALIANO



### ENSAMBLE PUÑO



*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**CORBATA**

Modelo: Fit y estándar según diseño adjunto.

Color: De diseño color marrón

Tela: Polyester tejida.

Composición: 100% polyester (urdimbre y trama)

Dimensiones:

Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt.

Ancho mayor: 7cm

Ancho menor: 3.5cm a 4cm.

Hilo de costura: Polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.

Confección: A medida, con 2 vistas. En la vista posterior.

Alma de entretela: 100% poliéster.

Forro interno: 100% poliéster, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.

Acabado: Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.

Presilla: Atracada de encaje.

Etiquetas ubicadas en la vista posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.

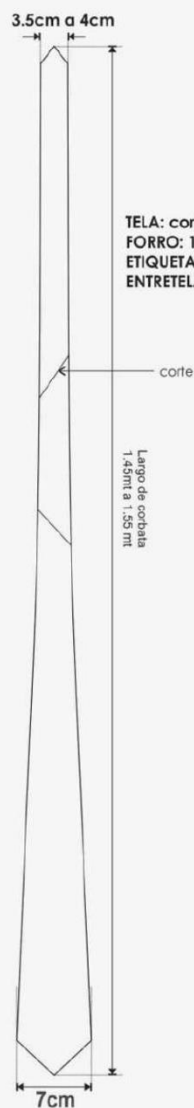
Presentación: En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

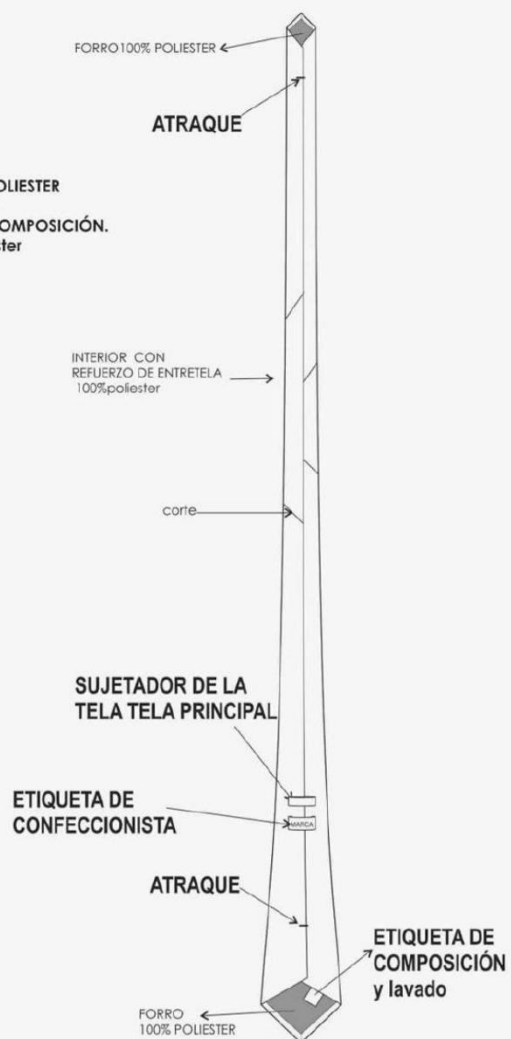
## CORBATA

### VISTA EXTERIOR



TELA: corbata-100% POLIESTER  
 FORRO: 100%poliester  
 ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.  
 ENTRETELA: 100%poliester

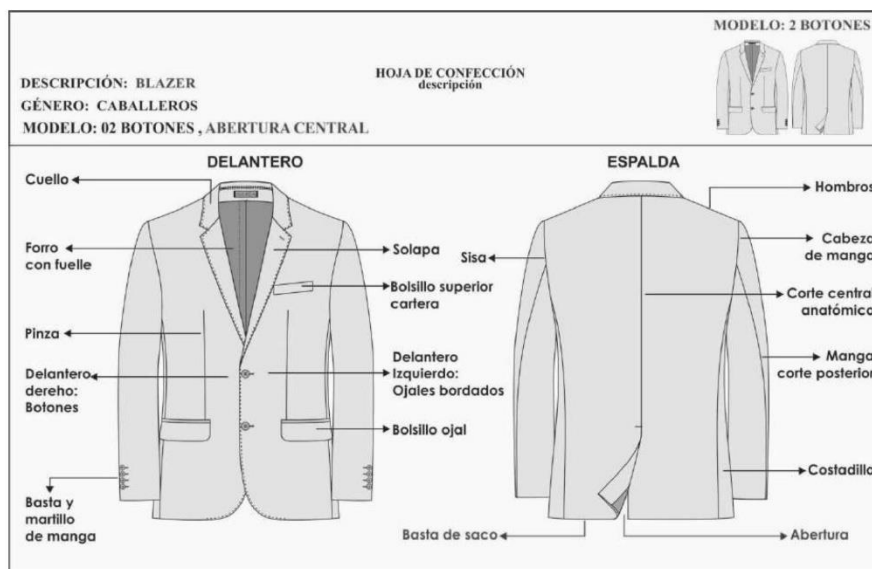
### VISTA POSTERIOR



*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL UNIFORME DE VERANO

### BLAZER DE CABALLEROS:



#### MODELO: 02 BOTONES, 01 ABERTURA

**-CUELLO:** Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico. El cuello lleva pespunte decorativo puntada hilván al filo superior de 2mm a tono de la tela principal.

**Presilla colgador:** Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

**-DELANTERO IZQUIERDO(PARTE EXTERNA):** Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo de 2mm a tono de la tela principal, desde la solapa hasta el ruedo de faldón.

**Bolsillo cartera:** En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 9.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**Ojales delanteros:** En la parte central deben llevar **02 ojales** bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

**Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal:** Lleva un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior ó contratapa

(\*) EL SACO O BLAZER DEBERÁ DE SER DE LA MISMA TELA DEL PANTALÓN

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

(\*) Se modifica en relación a la consulta N° 19 del participante SAMITEX SA



es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

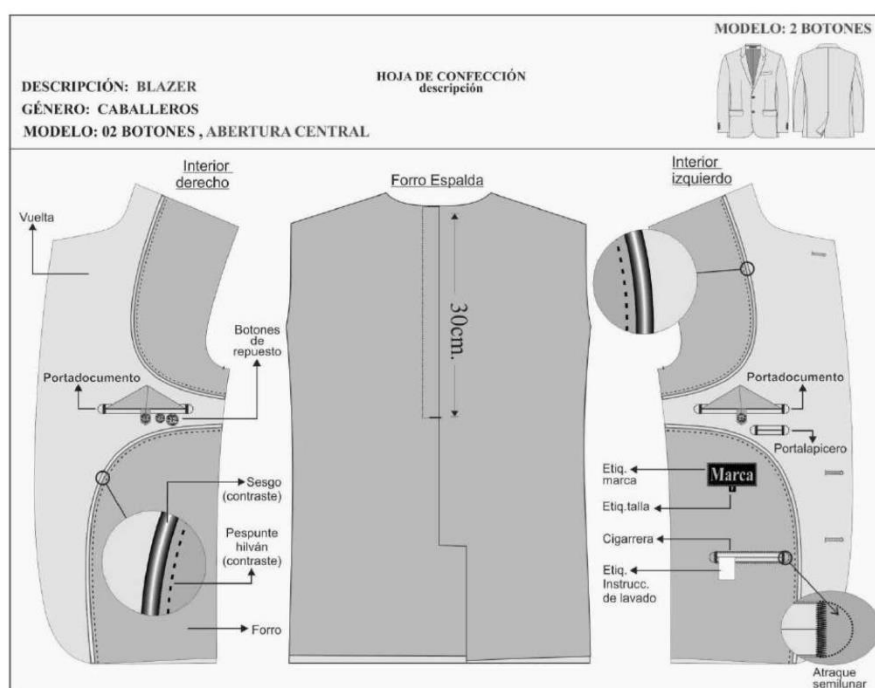
**-DELANTERO IZQUIERDO (INTERIOR FORRO):** El delantero interior con forro de la mejor calidad.

#### BOLSILLOS INTERNOS:

**Superior-Porta documentos:** Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**Porta lapicero:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**Cigarrera:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además lleva un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.



**-DELANTERO DERECHO (PARTE EXTERNA):** Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo de 2mm a tono de la tela principal, desde la solapa hasta el ruedo de faldón.

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**Botones delanteros:** En la parte central deben llevar **02 botones** de 32 líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

**Bolsillo inferior derecho tipo ojal:** Llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior ó contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**-DELANTERO DERECHO(INTERIOR FORRO):** El delantero interior con forro de la mejor calidad.

#### **BOLSILLO INTERNO:**

**Superior-Porta documento:** Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.

**Botón de repuesto:** Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto; 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

**-PLASTÓN:** Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag.

**-VUELTA:** Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

**-SOLAPA:** En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.

**-COSTADILLO :** Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.

**-ESPALDA:** La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

**Forro de espalda:** De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

**Abertura posterior:** Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

**-MANGAS:** La manga mayor y menor(tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

**Basta y martillo de manga:** Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino(sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

**Cabeza de manga:** Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

**-HOMBROS:** Remallado y unido a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

**-SISA:** Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

**-BASTA DE SACO:** Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

**-BOLSAS DE BOLSILLOS EXTERNOS E INTERNOS:** Unidos con costura cadeneta(401) en los laterales.

**-NOTA:** Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza, unión de vuelta con delantero, hombreras y bolsas de bolsillos.

**-AVÍOS:**

Forro: En cuerpo y mangas.

Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera y tapa.

Entretela fusionable no tejida: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela fusionable no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera

Plastón: Plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: Al tono más cercano de la tela principal 100% poliéster.

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster.

Etiquetas:


Marca de confeccionista,

Etiqueta de talla,

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

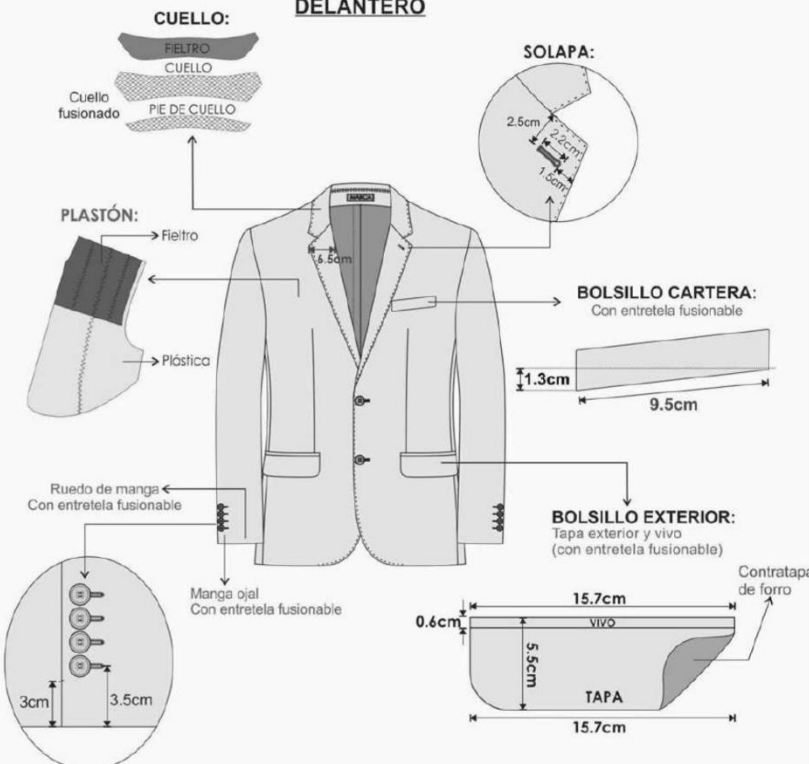
**PRESENTACIÓN:** Será presentado en colgador y portaterno con cierre .

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

DESCRIPCIÓN: BLAZER GÉNERO: CABALLEROS MODELO: 02 BOTONES, ABERTURA CENTRAL		HOJA DE CONFECCIÓN descripción	MODELO: 2 BOTONES 
<b>ENTRETELAS</b>	ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE	DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA Y TAPA.	
	ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.	
	ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE COLOR BLANCO	MANGA OJAL	


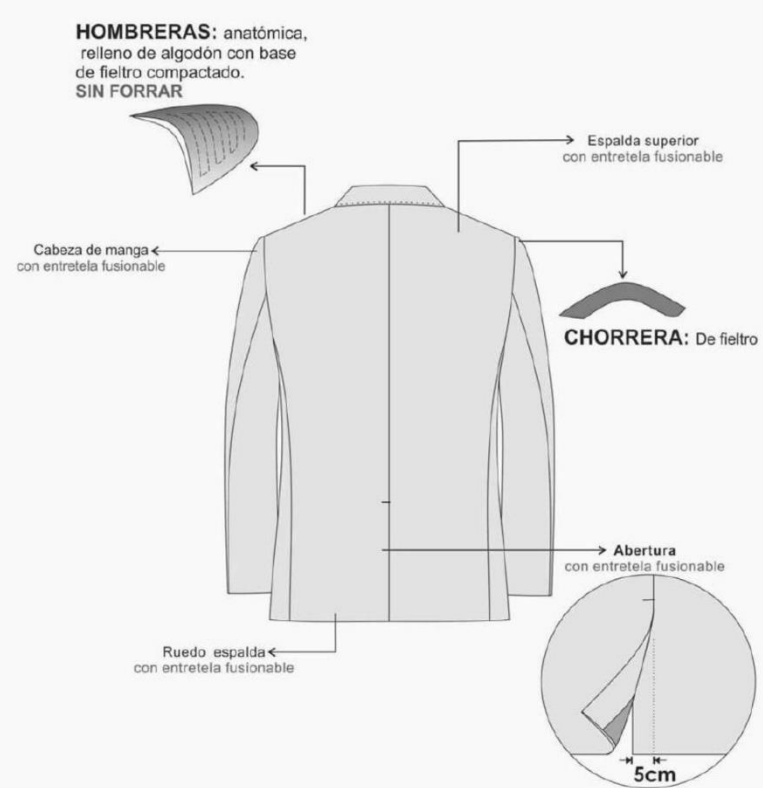
  

**DELANTERO**



-Costura: c/301-4 p.p.cm  
 -Zig zag: c/304  
 -Remalle: c/504-0.5cm ancho  
 -PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza, unión de vuelta con delantero, hombreras y bolsa de bolsillos.

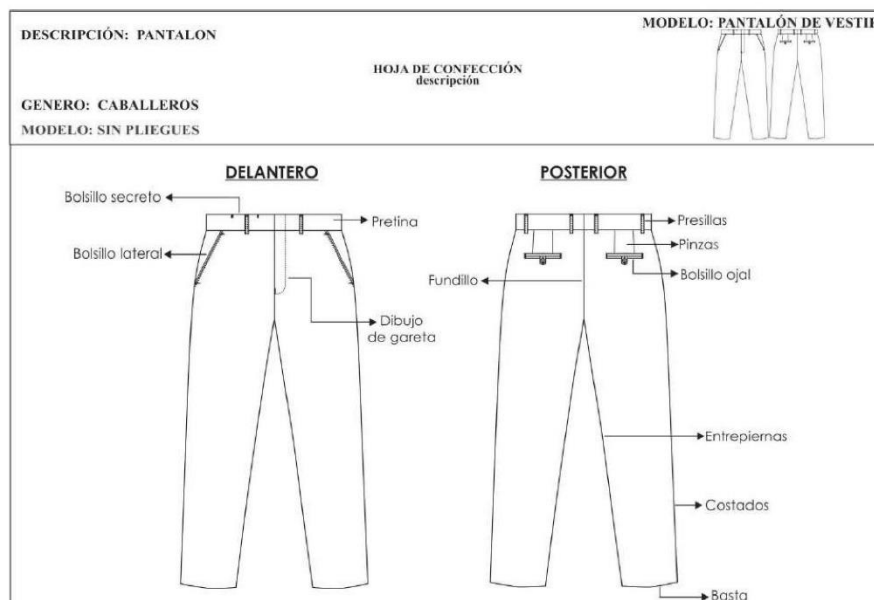
  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

<p>DESCRIPCIÓN: BLAZER</p> <p>GÉNERO: CABALLEROS</p> <p>MODELO: 02 BOTONES , ABERTURA CENTRAL</p>	<p>HOJA DE CONFECCIÓN</p> <p>descripción</p>	<p>MODELO: 2 BOTONES</p> 
<p style="text-align: center;"><b>ESPALDA</b></p> 		
<p>PRESENTACIÓN DEL SACO:</p> <p>Será presentado en colgador y su respectivo portaterno.</p>		
<p>-Costura:c/301-4 p.p.cm</p> <p>-Zig zag: c/304</p> <p>-Remalle:c/504-0.5cm ancho</p> <p>-PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza, unión de vuelta con delantero, hombros y bolsa de bolsillos.</p>		

  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

# PANTALÓN DE VESTIR SIN PLIEGUES Ó CON 01 PLIEGUE A ELECCIÓN DEL USUARIO

## PANTALÓN DE VESTIR SIN PLIEGUES



**-PRETINA:** Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable.

En la parte interna de la pretina: Extremo izquierdo llevará 01 botón de 24 líneas y 01 botón adicional de repuesto. En el extremo derecho, lleva un ojal bordado.

**Presillas:** Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

**Bolsillo secreta:** Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

**-BOLSILLO DELANTEROS:** Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura

*[Signature]*  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

**Vuelta de bolsillos delanteros:** Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm.

**-GARETA:** Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.

**-GARETÓN:** Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

**- PINZAS PARTE POSTERIOR:** Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

**- BOLSILLOS FUNDILLOS:** Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

**Presilla y botón de bolsillo ojal:** En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

**-TIRO FUNDILLOS:** Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

**-COSTADOS:** Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

**-ENTREPIERNAS:** Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

**-BASTA:** Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.

**-DELANTERO: Sin pliegues**

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

Prenda remallada sin incluir pretina.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, garetta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina.

Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado.

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster.

Etiquetas:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla.

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

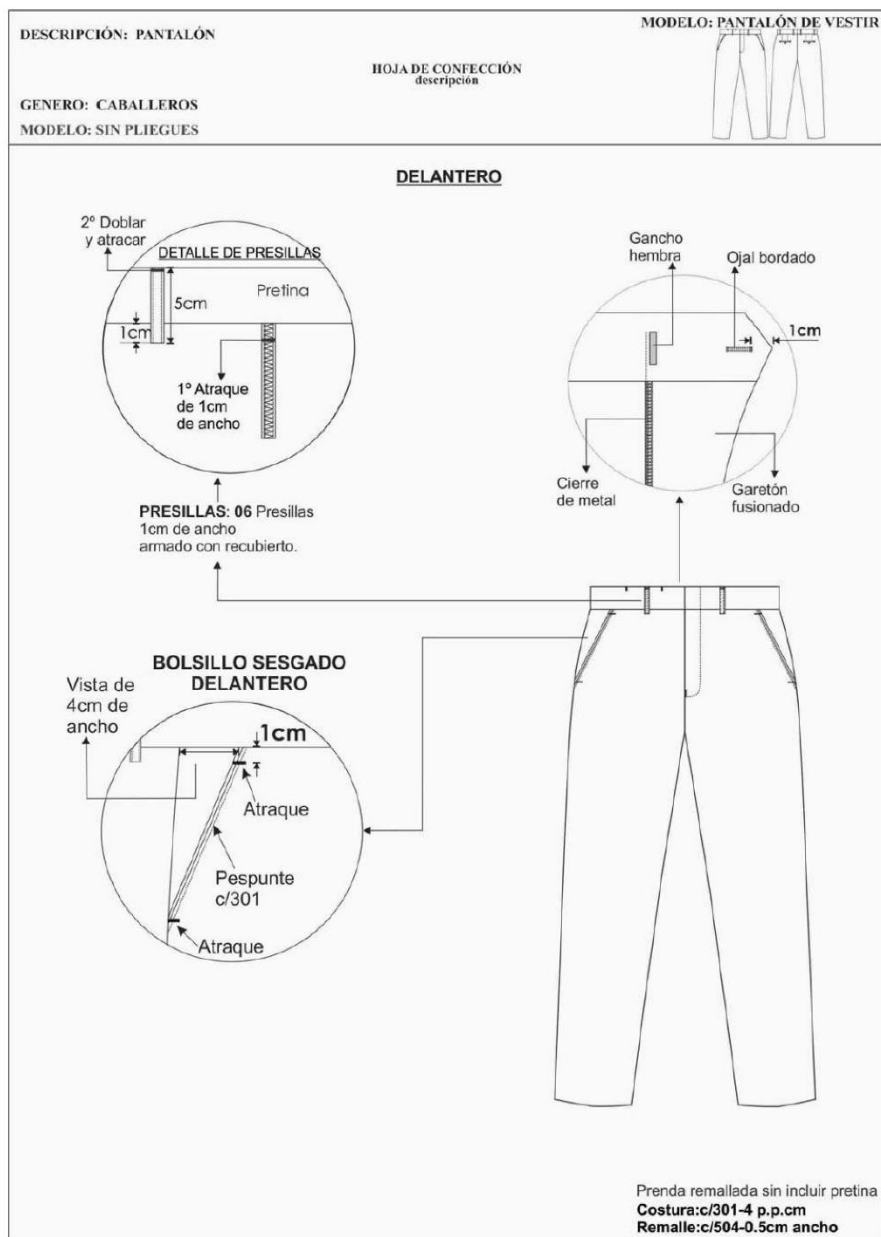
ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno con cierre .

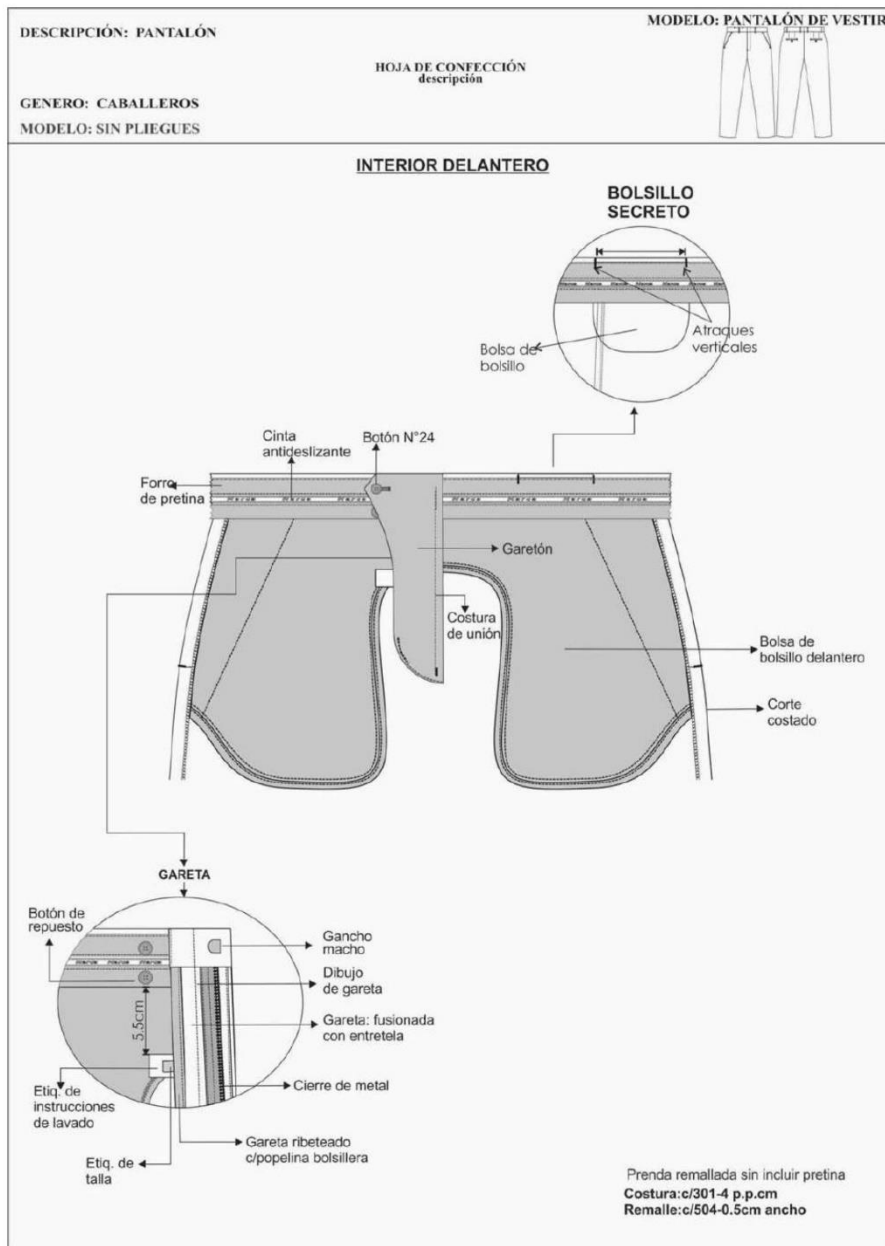


GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

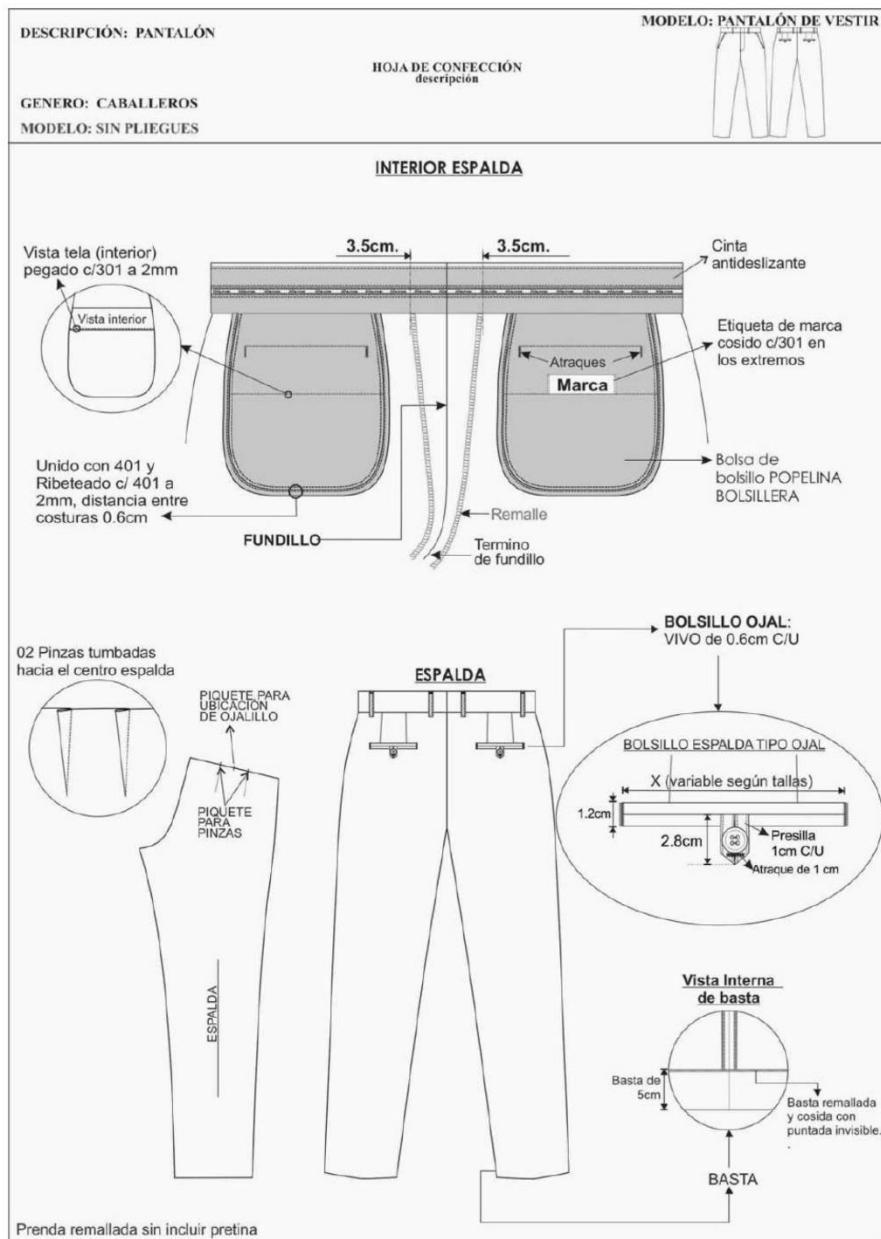




  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
 Reg. CIP N° 128750

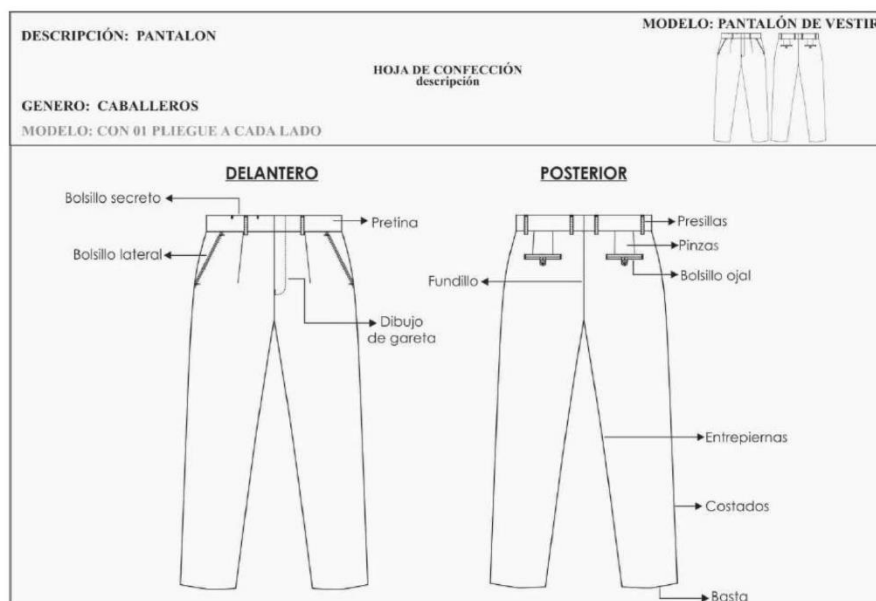


*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**



*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**PANTALÓN DE VESTIR CON 01 PLIEGUE Ó SIN PLIEGUE A ELECCIÓN DEL USUARIO**



**-PRETINA:** Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable.

En la parte interna de la pretina: Extremo izquierdo llevará 01 botón de 24 líneas y 01 botón adicional de repuesto. En el extremo derecho, lleva un ojal bordado.

**Presillas:** Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

**Bolsillo secreta:** Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

**-BOLSILLO DELANTEROS:** Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

**Vuelta de bolsillos delanteros:** Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm.

**-GARETA:** Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.

**-GARETÓN:** Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

**- PINZAS PARTE POSTERIOR:** Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

**- BOLSILLOS FUNDILLOS:** Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

**Presilla y botón de bolsillo ojal:** En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

**-TIRO FUNDILLOS:** Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

**-COSTADOS:** Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

**-ENTREPIERNAS:** Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

**-BASTA:** Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.

**-DELANTERO:** Con 01 pliegue a cada lado.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

Prenda remallada sin incluir pretina.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, garetta y garetón.

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina.

Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster.

Etiquetas:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla.

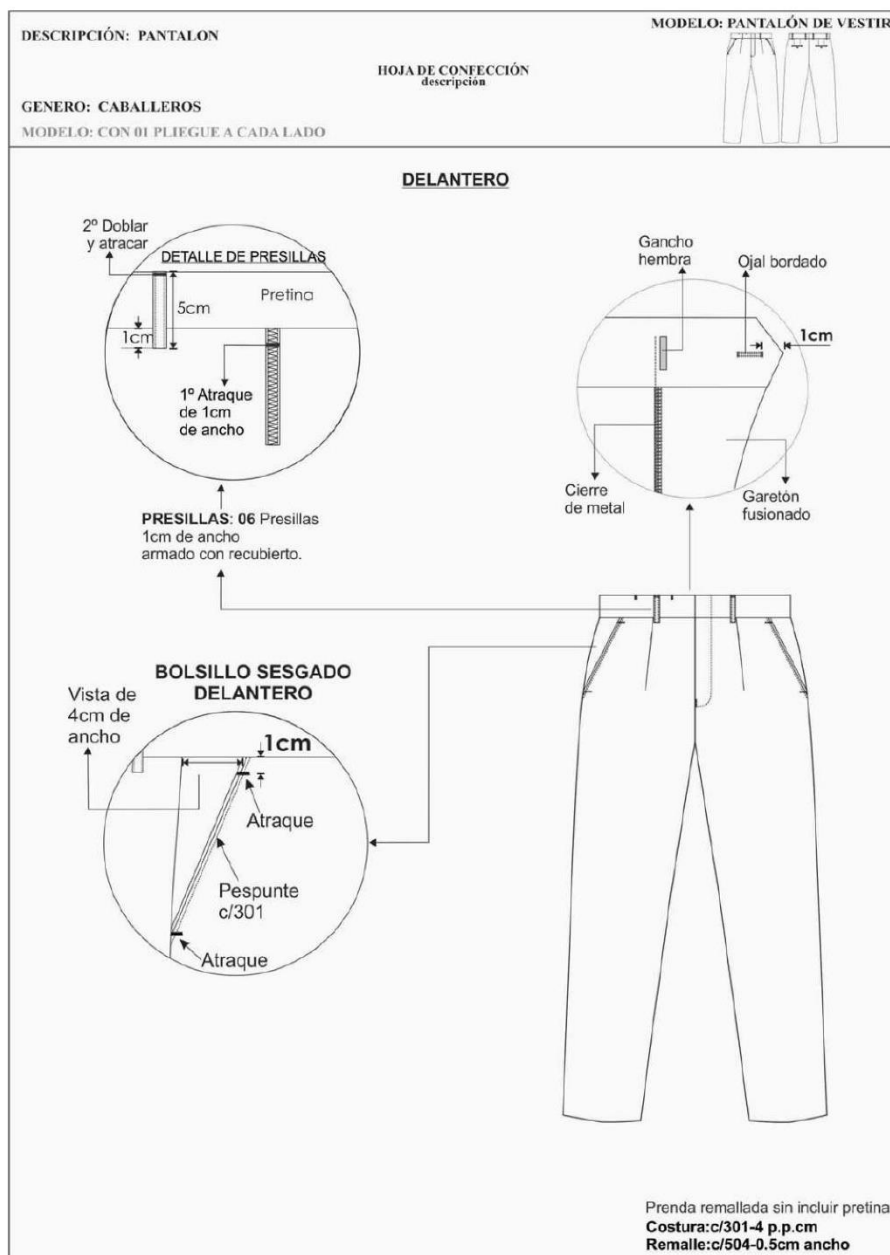
Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

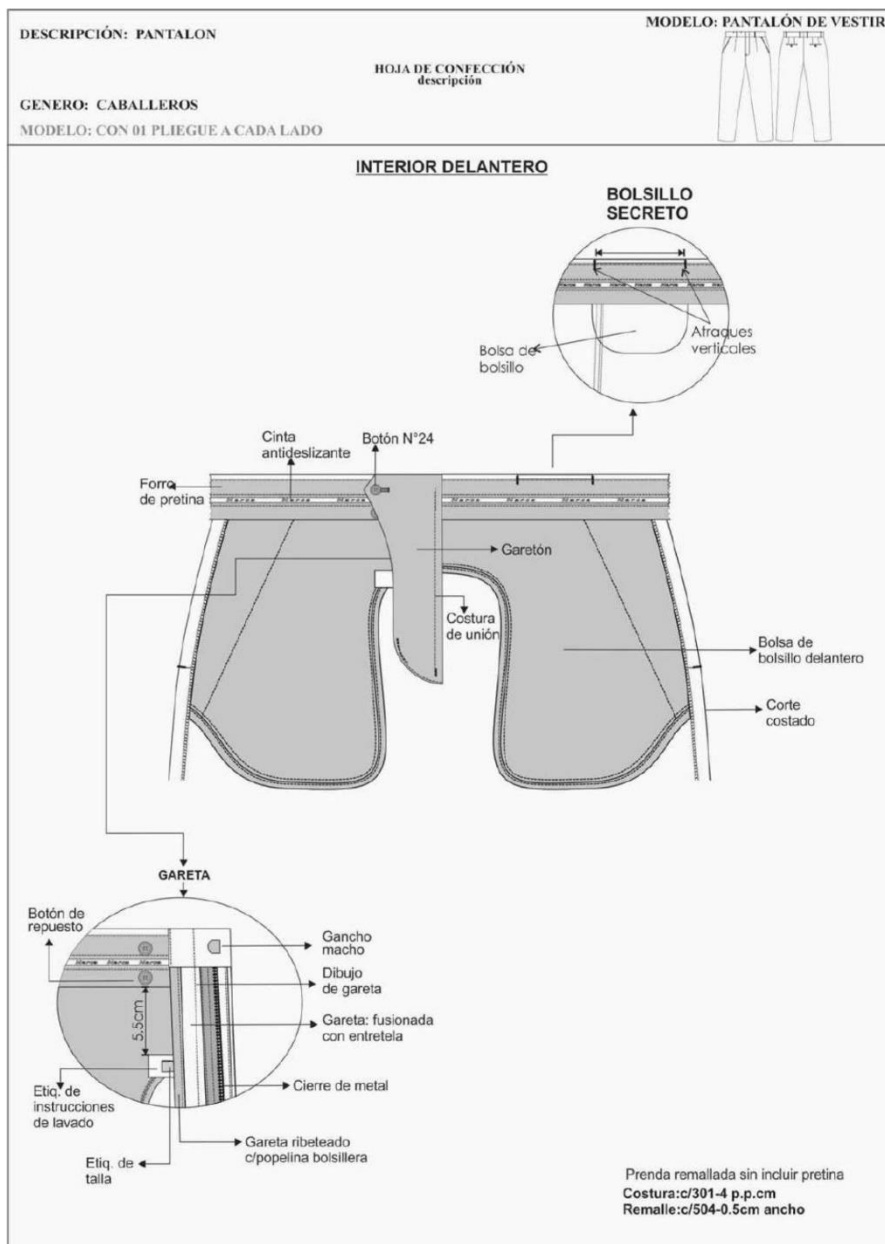
PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno con cierre .



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

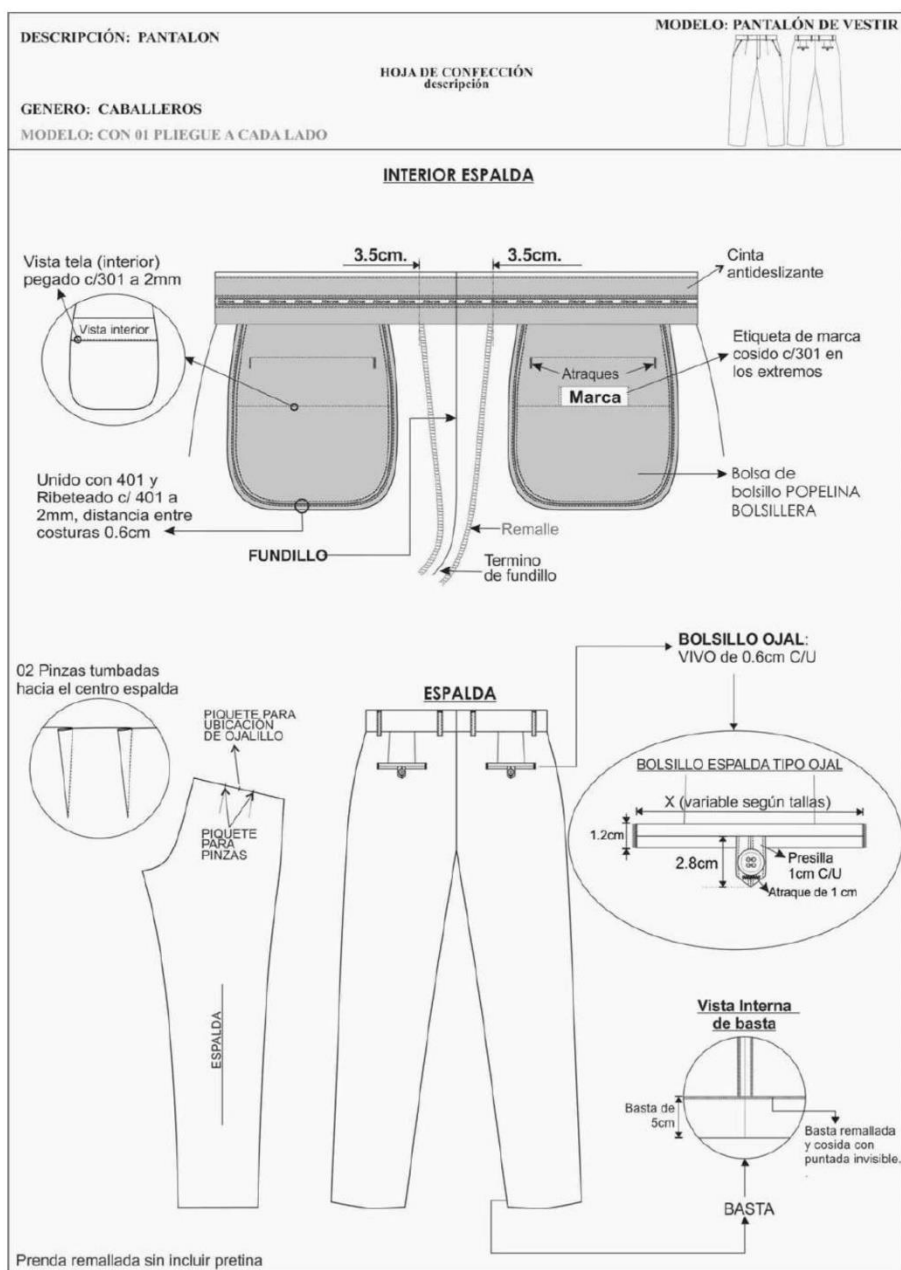


*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750



*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**





*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA: CUELLO BUTTON DOWN: CAMISA 1 Y CAMISA 2**

1.- Cuello: Exterior fusionado. Embolsado a 0.6cm y pespuntado a 1/4" en el contorno. En los extremos lleva dos ojales diagonales de 1.5cm de largo total.

2.- Pie de cuello: Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.

3.-Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.

4.-Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).

5.-Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.

6.-Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.

7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.

8.-Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm

9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.

10.-Puños: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados a 1/4" en el contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.

11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.

12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).

13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.

14.-Espalda: Lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusionable: refuerzo de cuello

(\*) LA PRENDA DEBERÁ LLEVAR REFUERZO DE ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

(\*) Se precisa en relación a la consulta N° 22 del participante SAMITEX SA

Entretela tejida fusible: tachón

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hilo:

hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Etiquetas:

marca de confeccionista.

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

**ACABADOS** La prenda debe estar planchada y vaporizada.

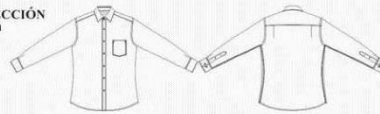
**PRESENTACIÓN** cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica.



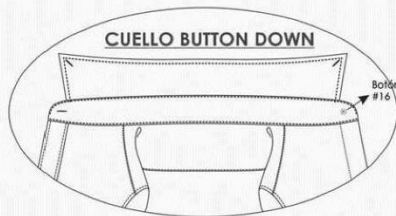
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

DESCRIPCIÓN: CAMISA  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción



HOJA DE CONFECCIÓN



### DELANTERO

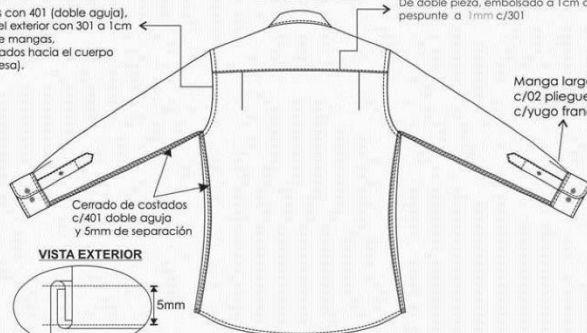
Embolzar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.



Basta con 301 a 5mm de altura.

### ESPALDA

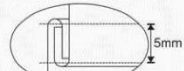
Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).



CANESÚ  
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301  
pespunte a 1mm c/301

Manga larga  
c/02 pliegue  
c/yugo frances

#### VISTA EXTERIOR



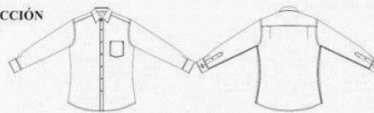
Cerrado de costados  
c/401 doble aguja  
y 5mm de separación

CORGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750


**DESCRIPCIÓN: CAMISA**  
**GENERO: CABALLEROS**

**HOJA DE CONFECCIÓN**  
descripción



**DELANTEROS**

**Delantero derecho:**  
Pechera Bastillado de 2.5cm desde el filo a costura, 1mm de pestaña(interno), 06 botones N° 16L y 02 botones repuesto: N°16L y N° 14L.




2.5cm

Pegado de botón es de forma vertical al igual que la figura.

2cm

ETIQ. DE LAVADO Y ETIQ. DE COMPOSICIÓN insertada en el bastillado a 7.6cm de la basta terminada.

**Delantero izquierdo:**  
Pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva 05 ojales verticales y el último horizontal.

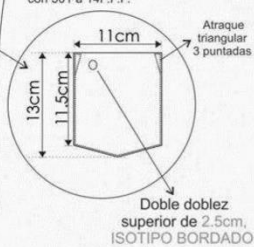


2.5cm

Separación de agujas 2.5cm

2.9cm ancho de tachón

**BOLSILLO PARCHÉ**  
\*Ubicado a la altura de segundo ojal.  
\*Pegar a 1mm del filo de bolsillo con 301 a 14P.P.P.



11cm

13cm

11.5cm

Atrache triangular 3 puntadas


Doble dobléz superior de 2.5cm, ISOTIPO BORDADO.

**ESPALDA**

**Canesú exterior**

**Canesú inferior**

CANESÚ De doble pieza, embolsado a 1cm c/301, pespunte a 1mm c/301.



1cm

**Espalda con PLIEGUE LATERAL**  
1cm de profundidad terminada tumbada hacia los costados atracados en forma horizontal.

Espalda vista exterior

**MARCA**  
T

Centrar horizontalmente y pegar etiqueta de marca con 301 en los laterales, etiq. talla bordada en la misma etiqueta de marca

**CANESÚ INFERIOR**

2.5cm

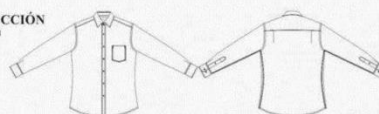
**(\*) LAS ETIQUETAS INFORMATIVAS (CONTENIENDO TALLA, MARCA, COMPOSICIÓN, CUIDADO, ETC.) PODRÁN SER DE ACUERDO CON LO QUE DISPONGA CADA POSTOR MIENTRAS CUMPLA CON EL REGLAMENTO TÉCNICO ANDINO PARA EL ETIQUETADO DE CONFECCIONES (RESOLUCIÓN N° 2109 DE LA SECRETARÍA GENERAL DE LA COMUNIDAD ANDINA) Y LA NTP ISO 8559**

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

(\*) Se modifica en relación a la consulta N° 11 del participante COSTANERA TEXTIL S.A.C.

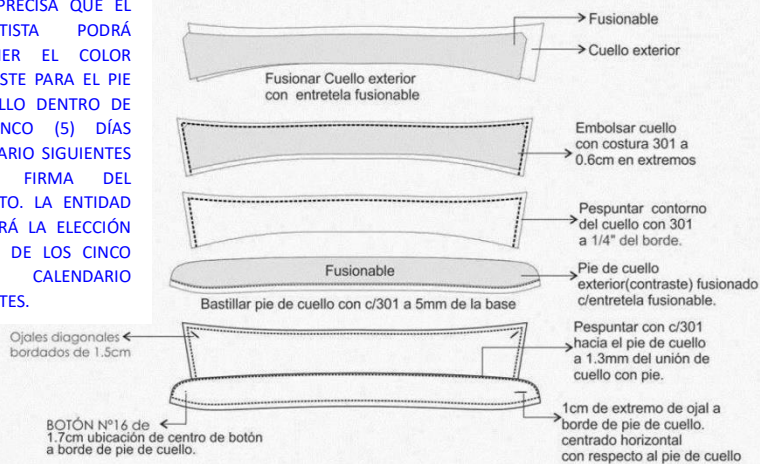
DESCRIPCIÓN: CAMISA  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

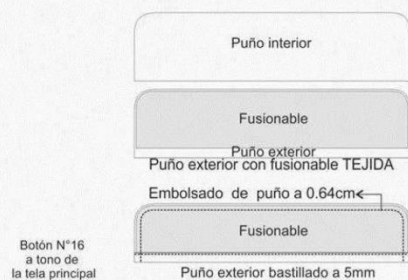


### ENSAMBLE CUELLO

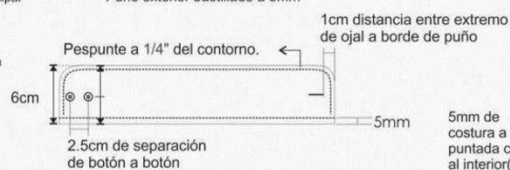
(\*) SE PRECISA QUE EL CONTRATISTA PODRÁ PROPONER EL COLOR CONTRASTE PARA EL PIE DE CUELLO DENTRO DE LOS CINCO (5) DÍAS CALENDARIO SIGUIENTES A LA FIRMA DEL CONTRATO. LA ENTIDAD REALIZARÁ LA ELECCIÓN DENTRO DE LOS CINCO DÍAS CALENDARIO SIGUIENTES.



### ENSAMBLE PUÑO

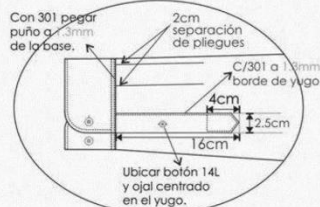


Botón N°16 a tono de la tela principal



### PUÑO-MANGA-YUGO

Manga de 02 pliegues de 1cm de profundidad.



### VISTA INTERIOR

5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

(\*)Se modifica en relación a la consulta N° 23 del participante SAMITEX SA

**CORBATA**

Modelo: Fit y estándar según diseño adjunto.

Color: entero Azulino

Tela: Polyester tejida.

Composición: 100% polyester (urdimbre y trama)

Dimensiones:

Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt.

Ancho mayor: 7cm

Ancho menor: 3.5cm a 4cm.

Hilo de costura: Polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.

Confección: A medida, con 2 vistas. En la vista posterior.

Alma de entretela: 100% poliéster.

Forro interno: 100% poliéster, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.

Acabado: Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.

Presilla: Atracada de encaje.

Etiquetas ubicadas en la vista posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.

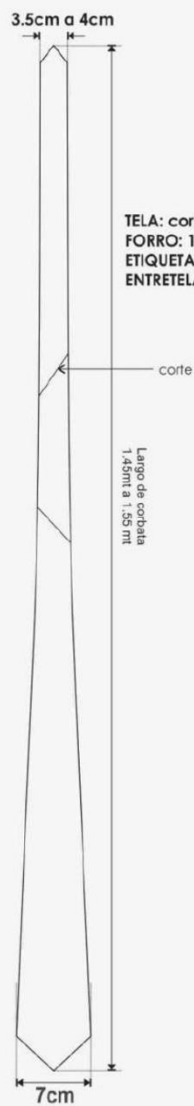
Presentación: En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

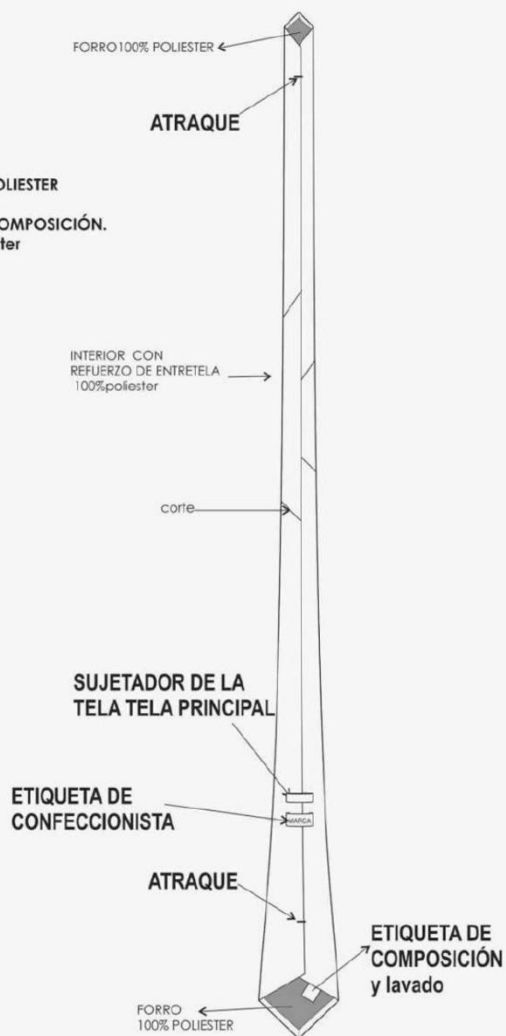
## CORBATA

### VISTA EXTERIOR



TELA: corbata-100% POLIESTER  
 FORRO: 100%poliester  
 ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.  
 ENTRETELA: 100%poliester

### VISTA POSTERIOR



  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750



## ITEM 2: UNIFORMES DE DAMAS ESTACIÓN VERANO E INVIERNO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL UNIFORME DE INVIERNO

#### SACON

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO:</b>	<p><b>Superior.-</b> De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p><b>Inferior.-</b> De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable En los extremos, embolsado c/ 301 Medida de punta de cuello de 4cm terminado Medida de punta de solapa de 5cm terminado</p>
<b>PIE DE CUELLO</b>	<p><b>Superior.-</b> De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p><b>Inferior.-</b> De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable</p> <p>Además lleva pespuntos con margen de 2mm por cada lado, según gráfico</p>
<b>VUELTA</b>	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
<b>DELANTERO EXTERNO:</b>	<p>Consta de un corte costadillo que inicia la sisa y termina pasando la tapa del bolsillo, la terminación del corte es tipo pinza.</p> <p>Dos bolsillos con tapa, botón y ojal de cada lado , según gráfico</p>
<b>DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO:</b>	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada en el interior.</p>
<b>ESPALDA EXTERNO:</b>	La espalda tendrá corte costadillo a cada lado, corte anatómico en el centro y abertura montada, según gráfico.
<b>ESPALDA INTERNO</b>	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p>
<b>BOTONES:</b>	<p>El delantero lleva 4 botones N° 36L. En cada manga lleva un botón N° 36L, en el bolsillo llevará un botón a cada lado, más un botón de repuesto en bolsita ziploc</p> <p>Todos los botones serán metálicos N° 36L tipo honguito cabeza plana</p>
<b>OJALES:</b>	El delantero lleva 4 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

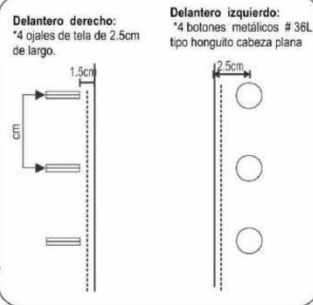
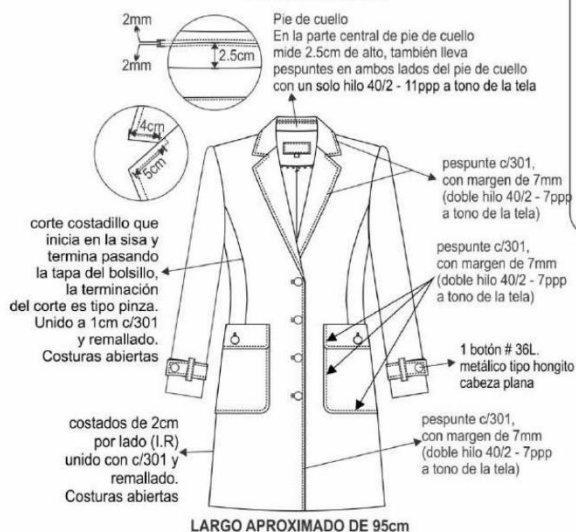
	En la tapa del bolsillo lleva un ojal funcional bordado de 2.8cm de largo.
<b>MANGAS:</b>	Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). Lleva una garetas, suelto interceptados con un botón N-36, sujetado por presillas, según gráfico. Basta de manga de 4cm (incluido remalle)
<b>HOMBRERAS:</b>	De espuma forradas y orilladas c/504
<b>BASTA:</b>	De ruedo de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
<b>ENSANCHES:</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivo y vista de bolsillo interno, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

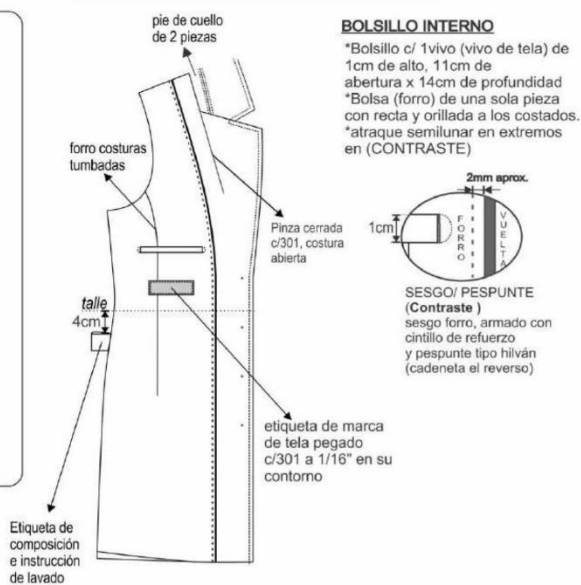
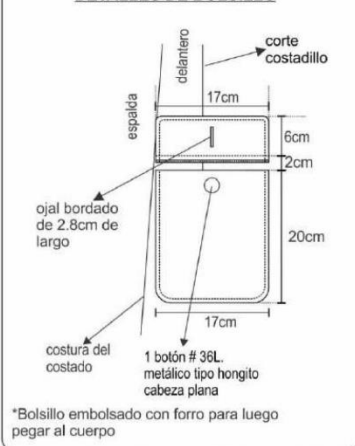
# SACON

## DELANTERO



## VISTA INTERIOR IZQUIERDO

### DETALLES DE BOLSILLO

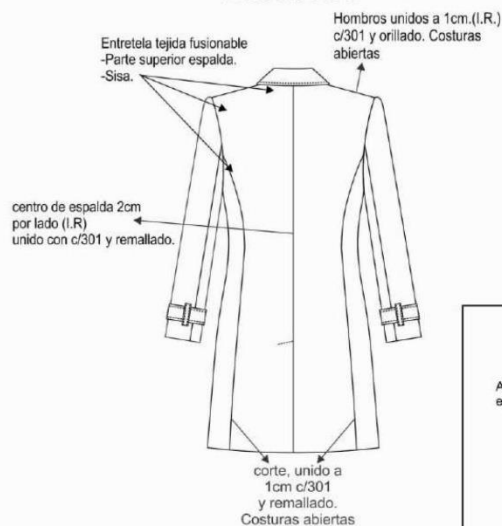
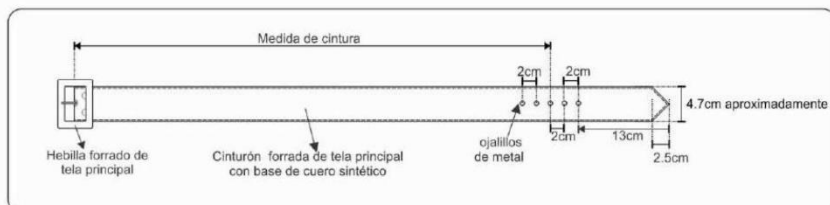
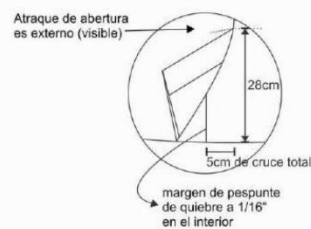


*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
 Reg. CIP N° 128750

**HOMBRERAS**

Hombros de espuma  
forrado(forro), orillado c/504  
pegada con recta

chorrera sesgada(tela principal)  
pegadas en la unión de  
cboza. de manga

**ESPALDA****ABERTURA MONTADA**

- \* TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- \* COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- \* REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**CHALECO**

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO Y SOLAPA</b>	<p>Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior.- De una sola pieza de tela principal cortada al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301</p> <p>Cuello y solapa llevan pespunte de 5mm - 7ppp con doble hilo al tono de la tela.</p> <p>Deben ser simétricos.</p> <p>Medida de punta de cuello de 3cm terminado.</p> <p>Medida de punta de solapa de 3cm terminado.</p>
<b>VUELTA</b>	<p>Vuelta de una sola pieza.</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	<p>Consta de 1 corte lateral a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo, según gráfico.</p> <p>Además lleva una pinza de entalle, a cada lado</p> <p>Lleva 1 ojal de la misma tela principal y 1 botón N° 36L, en el centro delantero.</p> <p>En la parte inferior lleva un bolsillo recto, de un vivo de 1cm de alto, además lleva tapa, a cada lado, según gráfico. Cada bolsillo lleva 1 ojal vertical bordados a máquina ojaladora de 2.5cm de abertura y 1 botón de N°36L, según diseño.</p>
<b>DELANTERO INTERNO</b>	Totalmente forrado. En el lado izquierdo llevará etiqueta de marca de tela y 1 botón de repuesto pegado en la vuelta.
<b>ESPALDA</b>	La espalda tendrá corte princesa que nace en la sisa y que termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR), según gráfico. Corte anatómico en el centro unido a 2cm, según diseño.
<b>INTERNO</b>	Prenda remallada en el interior.
<b>BOTONES:</b>	El delantero llevará 1 botón a tono de tela N° 36L. Las tapas de bolsillo llevan 1 botón en cada uno. Más un botón de repuesto en el interior. El botón será metálico tipo honguitocabeza plana
<b>OJALES</b>	El centro delantero lleva 1 ojal horizontal de tela de 2.5cm de largo. Cada bolsillo en el delantero, lleva 1 ojal vertical bordado a máquina ojaladora de 2.5cm de abertura, según diseño.
<b>BASTA</b>	De ruedo 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
<b>ENSANCHES</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, cuello (ambas caras), sisas, basta, cogotera, vivo y vista de bolsillo externo y tapa de bolsillo (solo capa externa).
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla y etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

## CHALECO

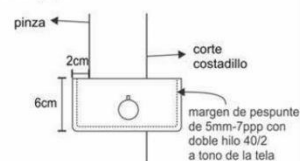
### DELANTERO



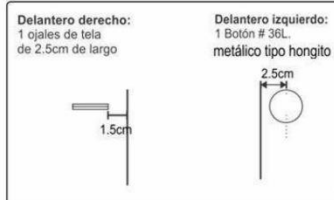
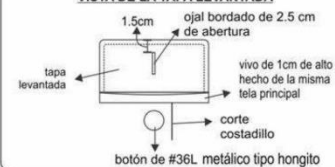
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% POLIÉSTER	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

### DETALLE DEL BOLSILLO

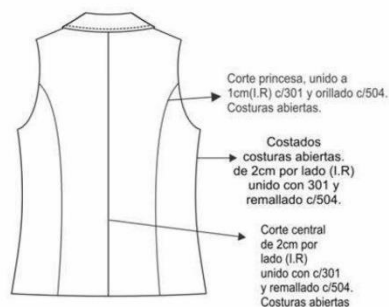
- Bolsillo recto.
- Lleva tapa de 2 piezas de la misma tela principal, según gráfico.
- Levantando la tapa se encuentra un vivo de 1cm de alto hecho de la misma tela principal.
- Abertura de bolsillo de 13cm (esta medida sólo es para la muestra; para producción se escalará según talla).
- La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado en los laterales a 1cm(I.R).



### VISTA DE LA TAPA LEVANTADA



### ESPALDA



**FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD**  
**BASTA:** de 4cms. ( I.R.) en cuerpo

\*TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.  
\*COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)  
\*REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**PANTALÓN CONFIGURADO CON FORRO:**

<b>MODELO</b>	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>PRETINA</b>	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Tela cortada al hilo. Lleva venita de 3mm de ancho, tumbada hacia el centro (7ppp – doble hilo al tono. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
<b>POSTERIOR</b>	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Según grafico
<b>BOLSILLO SECRETO:</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>CIERRE</b>	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
<b>GANCHOS</b>	2 pares de ganchos metálicos de acero inoxidable en la pretina
<b>BASTA</b>	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible El bastillado del forro será de 2cm c/301
<b>ENSANCHES</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301  En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
<b>HILOS</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

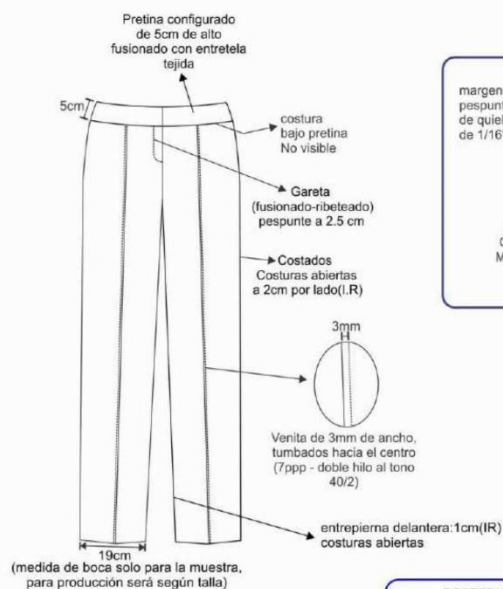


GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

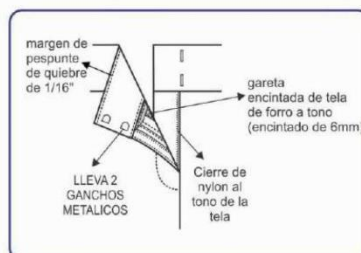


## PANTALÓN CON FORRO

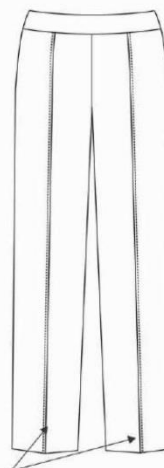
### DELANTERO



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA/TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO

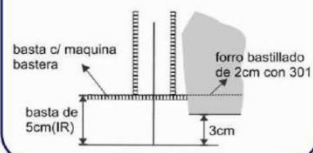


### ESPALDA

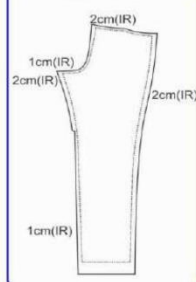


Venita de 3mm de ancho, tumbados hacia el centro (7ppp - doble hilo al tono 40/2)

### vista interna de bastas



### POSTERIOR



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

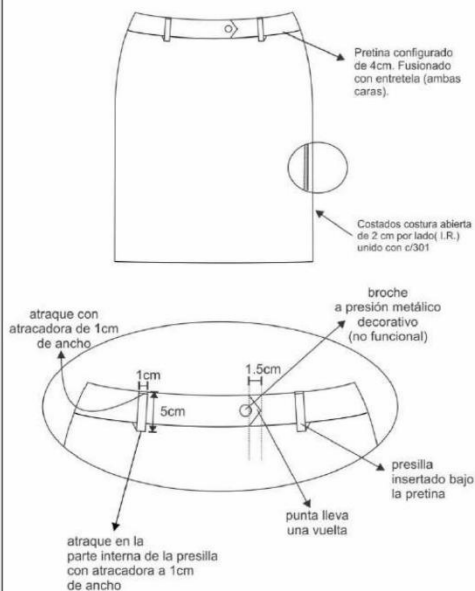
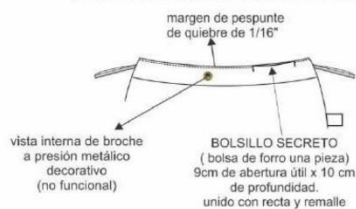
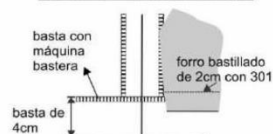
*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**FALDA C/FORRO:**

<b>MODELO:</b>	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN:</b>	a sobre medida según usuaria
<b>PRETINA:</b>	<p>Configurada de 4cm de alto con presillas, fusionado con entretela tejida fusionable.</p> <p><b>-Pretina parte delantera:</b> de 2 piezas en la parte externa y 1 pieza en la parte interna.</p> <p><b>-Pretina parte espalda:</b> de 2 piezas en la parte externa y 2 piezas en la parte interna.</p> <p>Llevará 4 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo terminado, las cuales llevan atraques en los extremos con maquina atracadora del mismo ancho de la presilla, distribuidas 2 en el delantero y 2 en la parte posterior.</p> <p>Lleva dos colgadores de tela de forro, uno a cada lado, colocado a los costados para facilitar su colgado.</p>
<b>DELANTERO</b>	Tela cortada al hilo, de una sola pieza.
<b>ESPALDA</b>	De 02 piezas cortadas al hilo y con 2 pinzas de entalle (una a cada lado), en la parte central superior lleva 1 cierre invisible y abertura en la parte inferior.
<b>CIERRE:</b>	Lleva un cierre invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
<b>FORRO:</b>	totalmente forrado, material 100% poliéster
<b>BOLSILLO:</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>BASTA:</b>	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
<b>ENSANCHES:</b>	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
<b>HILOS:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



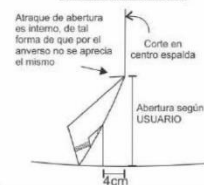
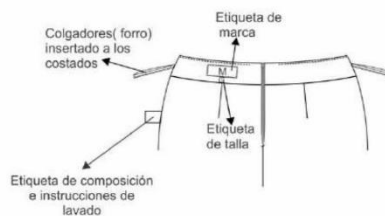
GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

**FALDA PRETINA CONFIGURADA****DELANTERO****PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO****VISTA INTERNA DE BASTAS**

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**CUADRO DE INSUMOS**

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% POLIÉSTER	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

**ESPALDA****PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA****PARTE INTERNA SUPERIOR ESPALDA**

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**BLUSA MANGA LARGA MODELO 1**

<b>MODELO</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	De 4 piezas de 2.5cm de alto (2 piezas externas y 2 piezas internas) pespuntado en la parte inferior a 1/16".
<b>DELANTERO</b>	Lleva una pinza de entalle en el busto cada lado, según gráfico. Lleva un pliegue central de 4cm de ancho armado c/301, profundidad de 2cm a cada lado que inicia en la parte interna del cuello hacia delantero y termina en ruedo delantero, según gráfico.
<b>ESPALDA</b>	En la parte superior lleva abertura de 10cm de largo con una presilla y botón
<b>MANGA</b>	Larga con recogido y puño, según diseño. Puño de 7cm de alto. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
<b>HOMBROS</b>	Unido a 1cm (IR) a cada lado, costuras abiertas.
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm(IR), en sisa de 1cm (IR).
<b>BOTONES</b>	1 botón N°18 en el escote espalda, 2 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior. Todos los botones a tono de la tela de 4 huecos.
<b>OJALES</b>	1 presilla hechos de la misma tela en el escote espalda. Presilla de 3mm de ancho y 1.5cm de largo terminado. 2 ojales bordados en cada puño de 1.7cm de largo.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster en cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



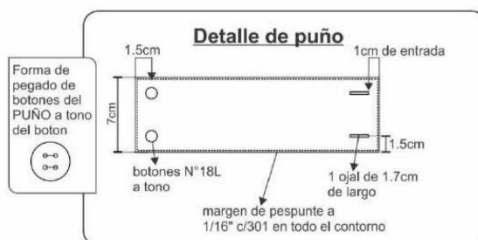
GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

## BLUSA HOLGADA SIN HOMBRERAS

### DELANTERO



### Detalle de puño

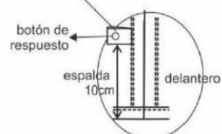


### DETALLE DE ABERTURA EN ESCOTE ESPALDA



etiqueta de composición e instrucciones de lavado

### Vista Interna



### ESPALDA



- ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
  - ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
  - ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

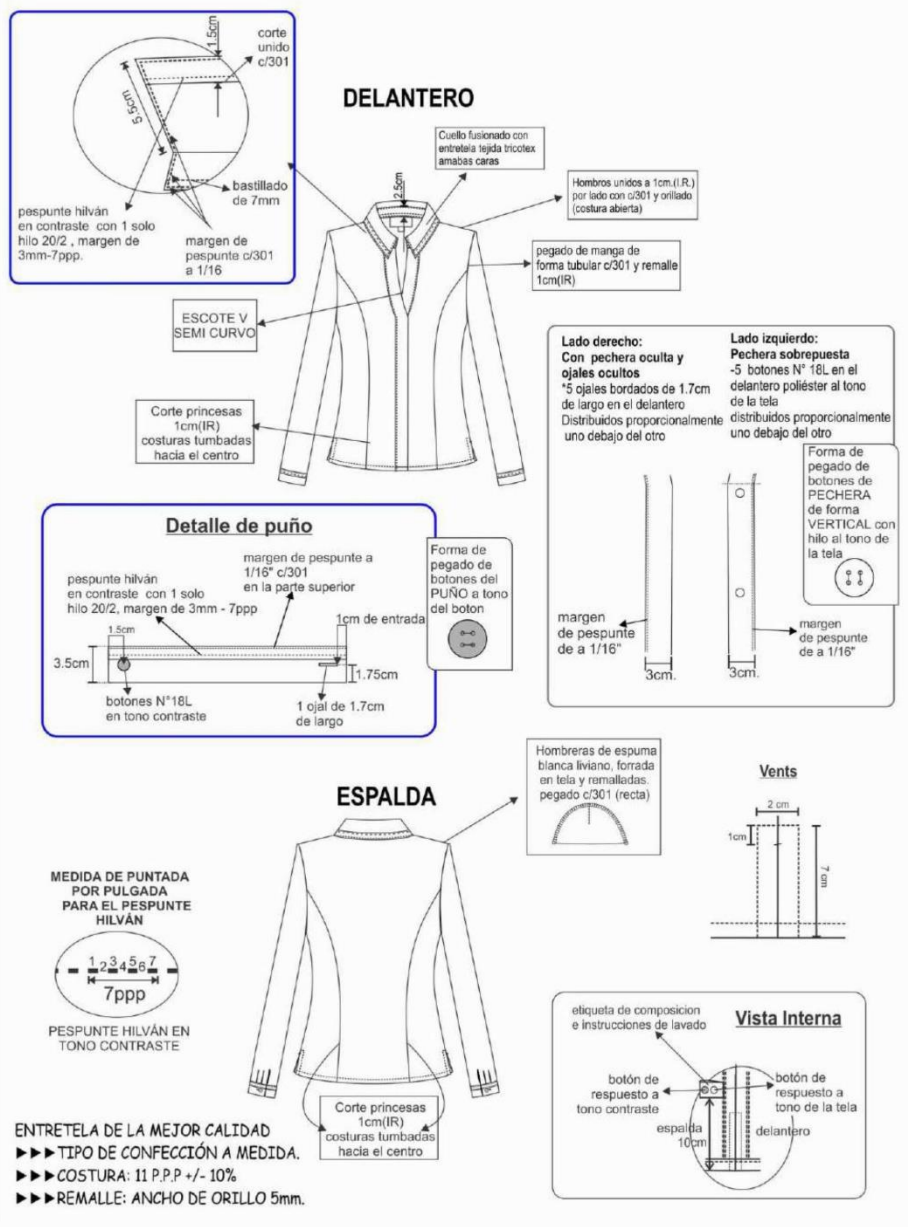
*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**BLUSA MANGA LARGA MODELO 2**

<b>MODELO</b>	Blusa con cuello camisero, escote en V semi curvo, lleva pespunte hilván en contraste en cuello y en puño de acuerdo al diseño. Pespunte en cuello y puño al tono del color del Pantalón/falda
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Superior: De 03 piezas (2 piezas externas, 1 pieza interna) fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
<b>DELANTERO</b>	Consta de 1 corte que empieza en la sisa y terminan en el ruedo a cada lado,
<b>ESPALDA</b>	Tendrá 1 corte que empieza en la sisa y termina en el ruedo a cada lado.
<b>MANGA</b>	Larga con puño según diseño. Puño de 3.5cm de alto de 2 piezas de la misma tela principal. Lleva 1 botón N°18L y 1 ojal bordado, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
<b>HOMBROS</b>	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
<b>BOTONES</b>	5 botones N°18 a tono de la tela en el delantero, 1 botón N°18 en cada puño en tono contraste, más 1 botón de repuesto de cada color en el interior.
<b>OJALES</b>	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.7cm de largo, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**BLUSA MANGA LARGA**

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
 Reg. CIP N° 128750

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL UNIFORME DE VERANO****SACO**

<b>MODELO</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	Consta de 1 corte lateral princesa a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo.  Termino del ruedo delantero curvo.
<b>DELANTERO INTERNO</b>	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño.  Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.  Prenda remallada en el interior
<b>ESPALDA</b>	La espalda tendrá corte anatómico en el centro, unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado. Lleva corte desde la sisa y termina en el corte de la cintura unido con costura recta a 1cm (IR). Además lleva martingala insertada en los cortes laterales.  En la parte central de la espalda del forro llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.
<b>VUELTA</b>	De la misma tela principal.  Interior serán fusionadas con entretela tejida fusionable. Unido con el delantero c/301
<b>BOTONES</b>	El delantero derecho llevara 6 botones forrados de la misma tela principal, de adorno N° 36L, serán ubicados proporcionalmente uno debajo del otro.  El delantero izquierdo llevara 6 botones forrados de la misma tela principal, de adorno N° 36L, más 1 botón de repuesto en bolsita ziplocc
<b>MANGAS</b>	Manga con corrugado según diseño.  unida con costura recta a 2cm (IR)
<b>HOMBRERAS</b>	De espuma forradas y orilladas c/504
<b>Basta</b>	De ruedo 4 cm y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
<b>Ensanches</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm en costuras auxiliares.



**GISSELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
 Reg. CIP N° 128750



<b>FORRO</b>	totalmente forrado, material 100% poliéster
<b>HILO:</b>	De costura con 301 40/2 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, vivo y vista de bolsillo interno, cabeza de manga, bastas, cogotera.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

**HOMBRERAS**  
Hombros de espuma  
forrado(forro), orillado c/504  
pegada con recta  
chorrera sesgada(tela principal)  
pegadas en la unión de  
cbza. de manga

**SACO**  
**Manga 3/4**

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% poliéster	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
ATRAQUE SEMILUNAR/ BESOGOPESPLANTE	ACABADO INTERNO	A contraste

**DELANTERO**

**LARGO A LA CADERA**

**Delantero lado derecho:**  
lleva 6 botones forrados de la misma tela principal Nº 36L, Colados de adorno.

**Delantero lado izquierdo:**  
lleva 6 botones forrados de la misma tela principal Nº 36L, Colados de adorno.

**ESPALDA**

**BASTA:** de 4cms (IR) en cuerpo y manga  
▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.  
▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)  
▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**Detalle de Martingala**  
\*Martingala insertadas en los cortes laterales.  
y pegadas con pespunte c/margen de 7mm  
(7ppp c/doble hilo 40/2 al tono)

  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**FALDA C/FORRO:**

<b>MODELO:</b>	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN:</b>	a sobre medida según usuaria
<b>PRETINA:</b>	Configurada de 5cm de alto con presillas de la misma tela (2 presillas en el delantero y 4 presillas en la espalda), según diseño. Asimismo, lleva dos colgadores de tafeta a los costados para facilitar su colgado.
<b>DELANTERO</b>	De una sola pieza, cortada al hilo.
<b>ESPALDA</b>	De 02 piezas cortadas al hilo y con 2 pinzas de entalle (una a cada lado), en la parte central superior lleva 1 cierre invisible y abertura en la parte inferior, según diseño.
<b>CIERRE:</b>	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela, de largo de acuerdo a la usuaria
<b>FORRO:</b>	Totalmente forrado, material tafeta 100% poliéster.
<b>BOLSILLO:</b>	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>BASTA:</b>	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
<b>ENSANCHES:</b>	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	tejida fusible (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusión, etc.)



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

**FALDA CONFIGURADA**

Presillas de 1cm de ancho y 5.5cm de alto distribuidas:  
- 02 en el delantero  
- 04 en la parte posterior

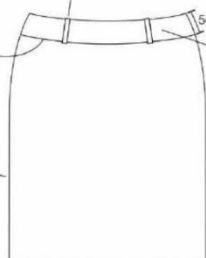
**VISTA INTERNA DE LA PRESILLA**

unido c/301  
Costuras abiertas

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO
CIERRE	INVISIBLE	ATONO

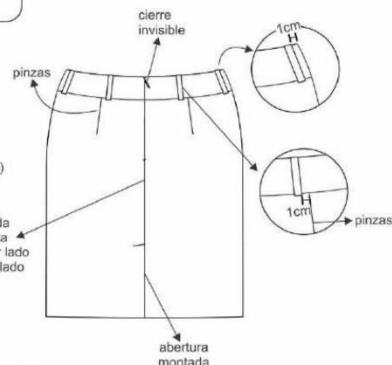
pegado de pretina a cuerpo 1cm (I.R.), tumbando costuras hacia la cintura

Costados costura abierta de 2 cm por lado (I.R.) unido con c/301

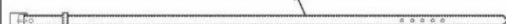


pretina: configurada de 5cm de alto fusionado con entreteja (AMBAS CARAS)

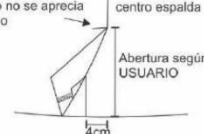
Centro espalda costura abierta 2cm. (I.R.) por lado unido y remallado



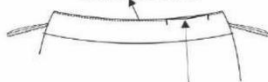
Cinturón forrada de la misma tela principal con base de cuero sintético de 2cm aprox de alto y hebilla metálica

**PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA**

Atrache de abertura es interno, de tal forma de que por el anverso no se aprecia el mismo

**PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO**

margen de pespunte de quiebre de 1/16"



BOLSILLO SECRETO (bolsa de forro una pieza) 9 cm de abertura útil x 10 cm de profundidad, unido con recta y remalle

**VISTA INTERNA DE BASTA**

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**PARTE INTERNA SUPERIOR**

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**PANTALÓN CONFIGURADO:**

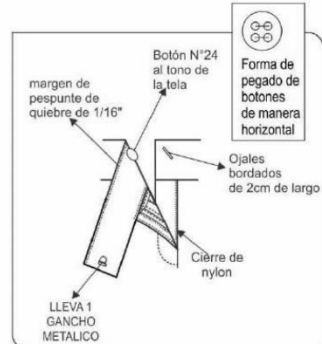
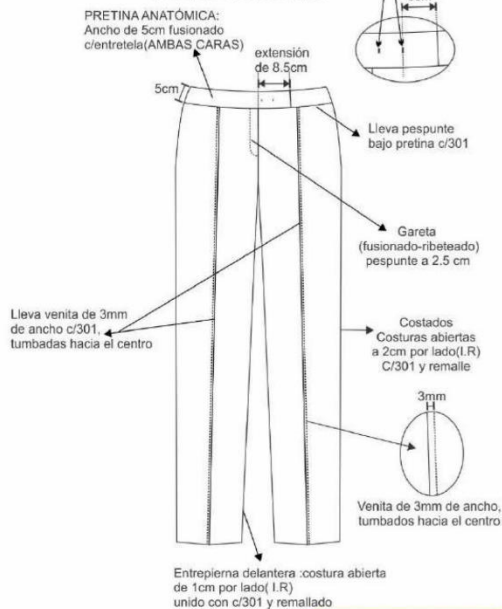
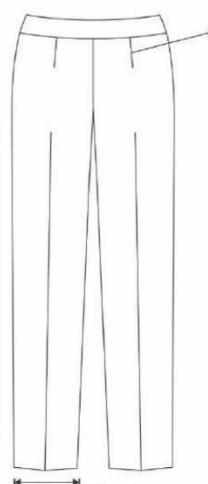
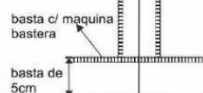
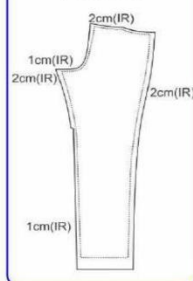
<b>MODELO</b>	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>PRETINA</b>	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Tela cortada al hilo, lleva venita de 3mm de ancho c/301, tumbadas hacia el centro. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
<b>POSTERIOR</b>	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 8cm terminado). Según grafico
<b>BOLSILLO SECRETO:</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, embolsado y respuntado c/301, en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>GANCHO</b>	1 par de gancho metálico de acero inoxidable en la pretina. No lleva gancho de repuesto.
<b>CIERRE</b>	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
<b>BOTONES</b>	1 botón N°24 al tono de la tela principal en el interior la pretina, más 1 botón de repuesto.
<b>OJALE</b>	Lleva 1 ojales en forma diagonal bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
<b>BASTA</b>	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
<b>ENSANCHES</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301  En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
<b>HILOS</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y gareton
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
 Reg. CIP N° 128750

**PANTALÓN SIN FORRO**

2 atraques a tono de la tela con máquina atracadora en forma vertical de 7mm de largo, centrado a los alto de la pretina, separación entre ellas 3.5cm

**DELANTERO****ESPALDA****vista interna de bastas****POSTERIOR**

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

19cm (Medida de boca sólo para la muestra, para producción será según talla)

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**

**BLUSA MODELO 1**

<b>MODELO:</b>	Blusa manga corta con escote redondo con corte diagonal
<b>CONFECCIÓN:</b>	a sobre medida según usuaria
<b>DELANTERO:</b>	Lleva 1 corte horizontal unido a 1cm (I.R.) y un corte diagonal con presillas decorativas insertadas y 3 botones en contraste, según gráfico.
<b>ESPALDA:</b>	De una sola pieza cortada al hilo.  En la parte superior, lleva abertura de 8cm con presilla de la misma tela y 1 botón.
<b>MANGA:</b>	Corta de una pieza, con basta de doble doblez pespunteado c/301 a 3mm.  Pegado de manga de forma tubular c/ 301 a 1 cm (I.R.).
<b>ENSANCHES:</b>	En costados y mangas de 2 cm (I.R.) por lado, en hombros de 1 cm (I.R.) costuras abiertas, en sisa de 1 cm (I.R.)
<b>BOTÓN:</b>	3 botones en el delantero, 1 en la espalda, más 1 botón de repuesto en bolsita zip locc.  Todos los botones son N°18 modelo tipo honguito cabeza plana color en contraste
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster tricotex para la vuelta delantera y vuelta espalda. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucción de lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc).



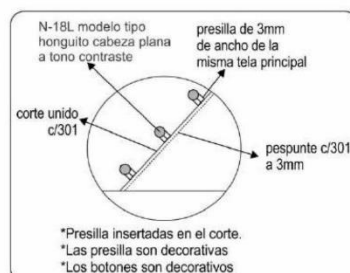
GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

## BLUSA HOLGADA

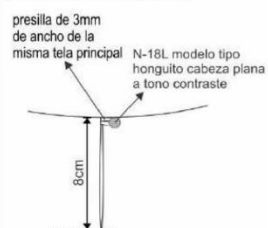
### DELANTERO



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUNTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

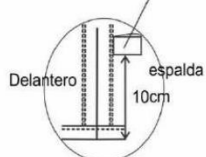


#### DETALLE DE LA ESPALDA



#### Vista Interna

Etiqueta de composición e instrucción de lavado



\*\*TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.  
\*\*COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%  
\*\*REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

*Gissella Carolina Cardenas Toro*  
**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
**Reg. CIP N° 128750**



**BLUSA N°2 (CHAQUETA)**

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño
<b>ESCOTE:</b>	En el contorno del escote , lleva sesgo de la misma tela principal, de 7mm de ancho, armado c/301
<b>CONFECCIÓN:</b>	a sobre medida según usuaria
<b>DELANTERO:</b>	Cortada al hilo de una sola pieza, con una pinza de busto a cada lado
<b>ESPALDA:</b>	Cortada al hilo de una sola pieza
<b>MANGA:</b>	Corta, con abertura la cual tiene como acabado un sesgo de la misma tela. En el bordo de la manga lleva sesgo de la misma tela principal de 7mm de ancho, a la vez tiene una tira suelta para hacer lazo, según gráfico
<b>HOMBROS:</b>	Unir hombros c/301 a 1cm (IR).
<b>ENSANCHES:</b>	De costados de 2cm (IR) por lado, y en hombros de 1cm (IR).
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>Presentación:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



**GISELLA CAROLINA**  
**CARDENAS TORO**  
**INGENIERA TEXTIL**  
 Reg. CIP N° 128750



**ITEM 3: CALZADO DE DAMAS Y CABALLEROS VERANO E INVIERNO**

**CALZADO DE DAMAS VERANO E INVIERNO**

**INVIERNO: COLOR NEGRO**

MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CALIDAD	OBSERVACIONES
Horma	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica. Técnicamente desarrolladas en punto francés	Con bisagra californiana	facilita el descalce y no daña el aparado
Modelo	Botín de vestir punta ovalada con corte a los costados y correa de adorno acabado con brillo .	Modelo vestir punta ovalada	Horma ovalada
Confección	Hecho a mano cambreado en la parte delante con quiebre de forma estilizada en la parte interior entre la firme y el cuero y talón, con pegamento punta, planta, enfranje y talón.	Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.	
Cuero de capellada (exterior)	Cuero res tipo napa, plena flor guante según muestra. Espesor 1.2 mm. ( $\pm 0.2$ ) y curtido y acabado a la anilina debidamente. Teñido atravesado.	Resistencia a la flexión En seco $> 0 = 20,000$ ciclos sin daño apreciable En húmedo $> 0 = 10,000$ ciclos sin daño apreciable Resistencia al desgarro sin forro $> 0 = 50$ N	Acabado a la anilina, con brillo natural.
Suela o firme	Plata de caucho de una sola pieza con antideslizante alto 7	Espesor de 3.20 mm ( $\pm 0.2$ ) Resistencia a la abrasión $< 0 = 400$ mm <sup>3</sup>	
Resistencia al despegue	Cementados con pegamentos de fabricación garantizada.	Resistencia $> = 3.5$ N/mm	NTP (Norma Técnica Peruana)
Costura de Aparado	Costura fina hilos nylon N° 90 (5 puntadas x cm) del color del cuero forro.	Hilos de nylon (100% poliamida) encerado Nro.: 90, 60, 40 y/o 20, según modelo.	Resistente a la humedad y calor,
Hebillas	Zamac niquelado según modelo (ancho 12mm x largo 16mm pase interno)	Mayor o igual al grado 4	Resistencia a la corrosión de accesorios
Cierre	Cierre de nailón resistente especial para botín del tono del cuero.		

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

Forro de Capellada (interior)	Totalmente forrada con badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De una pieza.	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos $> 0 = 3$ En húmedo para 50 ciclos $> 0 = 3$	
Forro del Talón	Badana natural de ovina volteada de 1 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor.	Resistencia a la abrasión: En seco $> 0 = 25,600$ ciclos sin daño apreciable	
Plantilla	Corrida (entera), badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor de curtido y acabado a la anilina		Con revestimiento interior de fibra látex, de 3 mm. ( $\pm 0.2$ ) de
	correctamente, salvo las partes de la punta abierta del calzado que serán del color según el modelo.		espesor antimicrobiana.
Falsa de Montaje o palmilla	1. Retacón de fibra cartón piedra 2 mm x 15cm ( $\pm 0.3$ ) 2. Falsa de cartón celulosatejido no tejido de 2 mm 3. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm ( $\pm 0.3$ ).	Absorción y eliminación de agua: Absorción: $> 0 = 35\%$ Eliminación $> 0 = 60\%$ Espesor de 1.5 mm a 1.8 0mm	
Cambrillón Metálico	Cambrera templada acerada		
Lateral o puntera	Termoplástico .	Espesor de 0.8 mm. ( $\pm 0.2$ ).	Mantener adecuadamente los laterales del calzado.
Taco	ABS resina acrílica nitrilo	Altura: desde el taco N° 3, 5, 7, y 9 a requerimiento de la usuaria.	Taco forrado en cuero.
Acabado de Capellada, Costados y Talón	Concremas naturales nutrientes,	De brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.	
Clavos	04 estriados por pie.		
Etiquetas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje.</li> <li>- Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Capellada: Cuero</li> <li>- Forro: Cuero</li> <li>- Plantilla: Cuero</li> <li>- Planta: Cuero</li> <li>- RUC: del Confeccionista</li> <li>- País de origen: Perú</li> <li>- Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla.</li> </ul>	<p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE)</p> <p>NTP (Norma Técnica Peruana)</p>

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

Presentación	Cada par de calzados en su caja	Caja de cartón micro corrugado plastificado mate.	Bolsa plástica con diseños y asa.
--------------	---------------------------------	---	-----------------------------------

**MODELO**

  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**VERANO: MODELO 1 O 2 A ELECCIÓN DE LA USUARIA****MODELO 1: COLOR BEIGE**

MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CALIDAD	OBSERVACIONES
Horma	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica. Técnica desarrollada en punto francés	Con bisagra californiana	facilita el descalce y no daña el aparato
Modelo	De vestir punta cerrada talón abierto en el talón los costados combinado con cuero pitón grabado con brillo.	Modelo vestir estileto	Horma en punta
Confección	Hecho a mano en la parte interior entre la firme y el cuero, con pegamento punta, planta, enfranje y talón.	Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.	
Cuero de capellada (exterior)	Cuero res plena flor guante liso combinado con cuero grabado tipo víbora según muestra. Espesor 1.2 mm. ( $\pm 0.2$ ) y curtido y acabado a la anilina debidamente. Teñido atravesado.	Resistencia a la flexión En seco $> 0 = 20,000$ ciclos sin daño apreciable En húmedo $> 0 = 10,000$ ciclos sin daño apreciable Resistencia al desgarro sin forro $> 0 = 50$ N	Acabado a la anilina, con brillo natural.
Suela o firme	De huella de caucho con antideslizante.	Espesor de 3.20 mm ( $\pm 0.2$ ) Resistencia a la abrasión $< 0 = 400$ mm <sup>3</sup>	
Resistencia al despegue	Cementados con pegamentos de fabricación garantizada.	Resistencia $> = 3.5$ N/mm	NTP (Norma Técnica Peruana)
Costura de Aparado	Costura fina hilos nylon N° 90 (5 puntadas x cm) del color del cuero forro.	Hilos de nylon (100% poliamida) encerado Nro.: 90, 60, 40 y/o 20, según modelo.	Resistente a la humedad y calor,
Hebillas	Zamac dorado según modelo (ancho 12mm x largo 16mm pase interno)	Mayor o igual al grado 4	Resistencia a la corrosión de accesorios
Forro de Capellada (interior)	Totalmente forrada con badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De una pieza.	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos $> 0 = 3$ En húmedo para 50 ciclos $> 0 = 3$ Resistencia a la abrasión: En seco $> 0 = 25,600$ ciclos sin daño apreciable	
Forro del Talón	Badana natural de ovina volteada de 1 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor.		



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

Plantilla	Corrida (entera), badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor de curtido y acabado a la anilina correctamente, salvo las partes de la punta abierta del calzado que serán del color según el modelo.		Con revestimiento interior de fibra látex, de 3 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor antimicrobiana.
Falsa de Montaje o palmilla	4. Retacón de fibra cartón piedra 2 mm x 15cm ( $\pm 0.3$ ) 5. Falsa de cartón celulosa tejido no tejido de 2 mm 6. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm ( $\pm 0.3$ ).	Absorción y eliminación de agua: Absorción: $> 0 = 35\%$ Eliminación $> 0 = 60\%$ Espesor de 1.5 mm a 1.8 0mm	
Cambrillón Metálico	Cambrera templada acerada		
Lateral o puntera	Termoplástico .	Espesor de 0.8 mm. ( $\pm 0.2$ ).	Mantener adecuadamente los laterales del calzado.
Taco	ABS resina acrílica nitrilo	Altura: desde el taco N° 3, 5, 7, y 9 a requerimiento de la usuaria.	Taco forrado en cuero.
Tapilla	De material PVC anti-deslizante y resistente a la abrasión.	Espesor: 5 mm ( $\pm 0.1$ ). Dureza $> 0 = 85^\circ$ shore A Resistencia a la abrasión de $< 0 = 100 \text{ mm}^3$	
Acabado de Capellada, Costados y Talón	Concremas naturales nutrientes,	De brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.	
Clavos	04 estriados por pie.		
Etiquetas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje.</li> <li>- Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Capellada: Cuero</li> <li>- Forro: Cuero</li> <li>- Plantilla: Cuero</li> <li>- Planta: Cuero</li> <li>- RUC: del Confeccionista</li> <li>- País de origen: Perú</li> <li>- Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla.</li> </ul>	<p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE)</p> <p>NTP (Norma Técnica Peruana)</p>
Presentación	Cada par de calzados en su caja	Caja de cartón micro corrugado plastificado mate.	Bolsa plástica con diseños y asa.

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

## MODELO



  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750



**MODELO 2 COLOR BEIGE:**

MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CALIDAD	OBSERVACIONES
Horma	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica. Técnica desarrollada en punto francés	Con bisagra californiana	facilita el descalce y no daña el aparato
Modelo	Sueco De vestir punta abierta modelo boca de pes sin talón los corte central en la capellada unido con costura guante costados .	Modelo vestir ovalado	Horma de sandalia
Confección	Hecho a mano en la parte interior entre la firme y el cuero, con pegamento planta, enfranje y talón.	Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.	
Cuero de capellada (exterior)	Cuero res napa, plena flor liso combinado con charol liso del mismo color del cuero según muestra. Espesor 1.2 mm. ( $\pm 0.2$ ) y curtido y acabado a la anilina debidamente. Teñido atravesado.	Resistencia a la flexión En seco $> 0 = 20,000$ ciclos sin daño apreciable En húmedo $> 0 = 10,000$ ciclos sin daño apreciable Resistencia al desgarro sin forro $> 0 = 50$ N	Acabado a la anilina, con brillo natural.
Suela o firme	De huella de caucho con antideslizante.	Espesor de 3.20 mm ( $\pm 0.2$ ) Resistencia a la abrasión $< 0 = 400$ mm <sup>3</sup>	
Resistencia al despegue	Cementados con pegamentos de fabricación garantizada.	Resistencia $> = 3.5$ N/mm	NTP (Norma Técnica Peruana)
Costura de Aparado	Costura fina hilos nylon N° 90 (5 puntadas x cm) del color del cuero forro.	Hilos de nylon (100% poliamida) encerado Nro.: 90, 60, 40 y/o 20, según modelo.	Resistente a la humedad y calor,
Forro de Capellada (interior)	Totalmente forrada con badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De una pieza.	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos $> 0 = 3$ En húmedo para 50 ciclos $> 0 = 3$	
Plantilla	Corrida (entera), badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor de curtido y acabado a la anilina correctamente, salvo las partes de la punta abierta del calzado que serán del color según la capellada	Resistencia a la abrasión: En seco $> 0 = 25,600$ ciclos sin daño apreciable	Con revestimiento interior de fibra látex, de 3 mm. ( $\pm 0.2$ ) de espesor antimicrobiana.



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

Falsa de Montaje o palmilla	7. Retacón de fibra cartón piedra 2 mm x 15cm ( $\pm 0.3$ ) 8. Falsa de cartón celulosa tejido no tejido de 2 mm 9. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm ( $\pm 0.3$ ).	Absorción y eliminación de agua: Absorción: $> 0 = 35\%$ Eliminación $> 0 = 60\%$ Espesor de 1.5 mm a 1.8 0mm	
Cambrillón Metálico	Cambrera templada acerada		
Taco	ABS resina acrílica nitrilo	Altura: desde el taco N° 3, 5, 7, y 9 a requerimiento de la usuaria.	Taco forrado en cuero.
Tapilla	De material PVC anti-. deslizante y resistente a la abrasión.	Espesor: 5 mm ( $\pm 0.1$ ). Dureza $> 0 = 85^\circ$ shore A Resistencia a la abrasión de $< 0 = 100$ mm <sup>3</sup>	
Acabado de Capellada, Costados y Talón	Concremas naturales nutrientes,	De brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.	
Clavos	04 estriados por pie.		
Etiquetas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de en franje.</li> <li>- Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Capellada: Cuero</li> <li>- Forro: Cuero</li> <li>- Plantilla: Cuero</li> <li>- Planta: Cuero</li> <li>- RUC: del Confeccionista</li> <li>- País de origen: Perú</li> <li>- Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla.</li> </ul>	<p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE)</p> <p>NTP (Norma Técnica Peruana)</p>
Presentación	Cada par de calzados en su caja	Caja de cartón micro corrugado plastificado mate.	Bolsa plástica con diseños y asa.

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

MODELO 2



  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**CALZADO DE CABALLEROS VERANO E INVIERNO****VERANO COLOR NEGRO:**

MODELO	De vestir mocasín. No se aceptarán modelos diferentes a los calzados seleccionados. Se deberá presentar una muestra (par completo) en talla número 40. Y de acuerdo a las especificaciones técnicas. Diseño mocasín con puente del mismo cuero con corte central cosido en el contorno. Lleva corte en la capellada unidas con costuras doble de adorno. Corte en la capellada: dos cortes paralelas cosido con costura doble
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta redonda. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero guante (bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. ( $\pm 0.2$ mm) El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable. Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. ( $\pm 0.15$ mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. ( $\pm 0.15$ mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
APARADO	Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N° 20, 40 y 60 del color del cuero o forro respectivamente, según modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.
PLANTILLAS	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. A 1.0 mm. Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. Con tela y tratamiento antimicrobico, que permiten un caminar con suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote.
PUNTERA	Termoplástico con retorno elaborado en base textil Espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm.
CONTRAFUERTE	Termoplástico elaborado en base textil con retorno. Espesor de 1.2 mm ( $\pm 0.1$ mm)
FALZA	Prefabricada con cambrillón metálico – acerado.
FIRME, SUELA	De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm ( $\pm 0.2$ mm) de espesor. Presenta suelta y traslape de caucho antideslizante Resistencia a la abrasión menor o igual a 400mm <sup>3</sup> Según a elección del usuario en la etapa de toma de medidas.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 3.5 N/mm. Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela, según las NTP.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 de 3 cabos.
CERCO	De salpa (4 mm aprox.) con apariencia de costura según modelo.
TACO	De madera y forro con cuero de suela crupón y con cuatro clavos estriados por pie
TAPILLA	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm <sup>3</sup> .
CLAVOS	Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzado con suela.
ETIQUETADO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje.</li> <li>• Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Capellada: Cuero</li> <li>✓ Forro: Cuero</li> <li>✓ Plantilla: Cuero</li> <li>✓ Planta: Cuero</li> <li>✓ RUC: del Confeccionista</li> <li>✓ País de origen: Perú</li> </ul> </li> <li>• Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla.</li> </ul> <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.
PASADORES	Según modelo de forma redonda de 2.5 mm de ancho aprox., tejido al 100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color marrón con extremos reforzados con plástico o metal y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

MODELO

  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**INVIERNO COLOR MARRÓN**

MODELO	De vestir con pasador. No se aceptarán modelos diferentes a los calzados seleccionados. Se deberá presentar una muestra (par completo) en talla número 40. Y de acuerdo a las especificaciones técnicas. Corte y costuras tipo guante ambos costados en parte baja doble costura. Con costura de atraque
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta redonda. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero guante (bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. ( $\pm 0.2$ mm) El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable. Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. ( $\pm 0.15$ mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. ( $\pm 0.15$ mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
APARADO	Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N° 20, 40 y 60 del color del cuero o forro respectivamente, según modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.
PLANTILLAS	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. A 1.0 mm. Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. Con tela y tratamiento antimicrobiano, que permiten un caminar con suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote.
PUNTERA	Termoplástico con retorno elaborado en base textil Espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm.
CONTRAFUERTE	Termoplástico elaborado en base textil con retorno. Espesor de 1.2 mm ( $\pm 0.1$ mm)
FALZA	Prefabricada con cambrillón metálico – acerado.
FIRME, SUELA	De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm ( $\pm 0.2$ mm) de espesor . Presenta suelta y traslape de caucho antideslizante Resistencia a la abrasión menor o igual a 400mm <sup>3</sup> Según a elección del usuario en la etapa de toma de medidas.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 3.5 N/mm. Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela, según las NTP.
COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 de 3 cabos.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

CERCO	De salpa (4 mm aprox.) con apariencia de costura según modelo.
TACO	De madera y forro con cuero de suela crupón y con cuatro clavos estriados por pie
TAPILLA	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm <sup>3</sup> .
CLAVOS	Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzado con suela.
ETIQUETADO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje.</li> <li>• Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Capellada: Cuero</li> <li>✓ Forro: Cuero</li> <li>✓ Plantilla: Cuero</li> <li>✓ Planta: Cuero</li> <li>✓ RUC: del Confeccionista</li> <li>✓ País de origen: Perú</li> </ul> </li> <li>• Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla.</li> </ul> <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.
PASADORES	Según modelo de forma redonda de 2.5 mm de ancho aprox., tejido al 100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color marrón con extremos reforzados con plástico o metal y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750



MODELO

  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**CORREA VERANO E INVIERNO PARA CABALLEROS****INVIERNO Y VERANO**

MODELO	Elegante de vestir. Reversible con hebilla metálica giratoria con costuras al contorno de toda la correa. Acabado de punta redonda no cuadrada.
CUERO	Guante, plena flor, suave, de primera calidad, liso y muy resistente al uso (por ambos lados de la correa). Resistencia al desgarrar como mínimo 50 N/mm. Solidez al frote después de 50 ciclos en seco. Espesor de 1.5 a 1.8 mm.
HEBILLA	Metálica niquelada rectangular con pasador de cuero cosido según modelo.
COLOR	Marrón Verano Negro invierno
PESPUNTES	Costuras al contorno de toda la correa, con hilo del color del cuero.
ADHESIÓN	De óptima calidad, con excelentes pegamentos.
ACABADOS	Brillo natural y suave al tacto.
TALLAS	Según los usuarios (a la medida de cada usuario)
MEDIDAS	Largo (mínimo): 115 cm. Ancho: 3 cm. (+/-) 0.1 mm.
PRESENTACION	En estuche o caja de cartulina o cartón con la marca del confeccionista.



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

MODELO

  
GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750

**CONSIDERACIONES EN LA EVALUACIÓN DE LAS CORREAS**

Determinación	Defectos críticos	Método de verificación
Acabados	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El producto físicamente no corresponde a lo solicitado (diseño diferente al especificado)</li> <li>2. Diferente color al especificado.</li> <li>3. Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte.</li> <li>4. Material con cortes, grietas, picaduras, arrugas o marcas observables a simple vista.</li> <li>5. Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar la mano.</li> <li>6. Manchas de aceite, grasa, etc. en cualquier parte de los productos terminados.</li> <li>7. Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en especial en el interior del producto (cuero).</li> <li>8. Sin forro</li> <li>9. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.</li> <li>10. Elementos separados en las costuras o sin costuras.</li> <li>11. Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas.</li> <li>12. Armado descentrado.</li> <li>13. Accesorios despintados u oxidados</li> <li>14. Productos con desprendimiento de mal olor.</li> <li>15. Artículos húmedos o mojados.</li> <li>16. Empaques vacíos.</li> </ol>	Inspección visual a cargo de la persona encargada por la institución de la inspección de muestras y bienes finales.



GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

(\*) NO SERÁ OBLIGATORIO LA PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA LA ADMISIÓN DE OFERTAS.

LAS MUESTRAS SERÁN REQUERIDAS PARA LA ETAPA DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO EN 3 MOMENTOS: ANTES, DURANTE Y DESPUÉS DE LA PRODUCCIÓN.

112

## EVALUACIÓN TEXTIL

### 1. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS:

Es requisito obligatorio la presentación de muestras de confecciones acabadas y con los materiales a utilizar en los bienes ofertados, correspondientes a cada uno de los ítem-paquete ofertados, los cuales deben cumplir obligatoriamente con lo establecido en los requerimientos técnicos mínimos solicitados, conforme a la presentación solicitada en cada uno de los ítem-paquete. Según cuadro adjunto:

ITEM	Detalle por Ítem		Descripción / Tipo de Prenda	Cantidad	Unidad de Medida	TALLA
01	UNIFORME DE CABALLEROS	VERANO	SACO	01	Conjunto	L
			PANTALÓN MODELO DE 1 PLIEGUE A CADA LADO	01		L
			CAMISA MANGA LARGA	02		L
			CORBATA	01		ÚNICA
	INVIERNO		SACO	01	Conjunto	L
			PANTALÓN MODELO DE 1 PLIEGUE A CADA LADO	01		L
			CAMISA MANGA LARGA	02		L
			CORBATA	01		ÚNICA
02	UNIFORME DE DAMAS	VERANO	SACO	01	Conjunto	M
			PANTALÓN	01		M
			FALDA	01		M
			BLUSA MANGA CORTA Y CHAQUETA	02		M
	INVIERNO		SACÓN	01	Conjunto	M
			CHALECO	01		M
			FALDA	01		M
			PANTALÓN	01		M
03	CALZADO DE DAMAS Y CABALLEROS	CALZADO DE DAMAS	CALZADO DE DAMAS VERANO	01	1 PAR	37
			CALZADO DE DAMAS INVIERNO	01	1 PAR	37
		CALZADO DE CABALLEROS	CALZADO DE CABALLEROS VERANO	01	1 PAR	41
			CALZADO DE CABALLEROS INVIERNO	01	1 PAR	41
		CORREA	CORREA DE VERANO E INVIERNO	02	UDS	M

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

(\*) Se modifica en relación a la consulta N° 3 del participante COSTANERA TEXTIL S.A.C.  
 Se modifica en relación a la consulta N° 24,25 y 26 del participante SAMITEX SA  
 Se modifica en relación a la consulta N° 29 del participante CONSORCIO CAROLINA S.A.C.

Las muestras deberán contener obligatoriamente los siguiente:

Un (1) modelo por cada uno de los artículos que compone el ítem paquete de prendas ofertado, en talla "M" para damas y talla "L" para caballeros. En caso del ítem de calzado y correa se presentarán en talla 37 para damas, talla 41 para caballeros, y talla M para correas. Dichas muestras deberán contener estrictamente todas las especificaciones técnicas establecidas para los efectos.

Asimismo, se precisa también que las muestras deberán ser presentadas en la tela especificada en las Especificaciones Técnicas en caso de prendas y en los tipos de cueros indicados para el caso de calzados y correas. No se aceptarán muestras en materiales diferentes a lo solicitados.

**La no presentación de la muestra física de calificará automáticamente la propuesta.**

**Las muestras presentadas por los postores que resulten adjudicados con la Buena Pro quedarán en custodia de la ENTIDAD, para efectos de verificar que la totalidad de los bienes internados guarden las mismas condiciones de calidad y acabados".**

**a) Órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras**

Para la evaluación de las muestras el Comité de selección contará con la asistencia y apoyo de un profesional en Ingeniería Textil contratado por la entidad, con colegiatura y habilitación vigente del Colegio de Ingenieros del Perú, con especialidad en el rubro de confecciones, asimismo, deberá contar con certificación de perito del Centro de Peritaje del Colegio de Ingenieros del Perú, para determinar el cumplimiento de especificaciones técnicas de los bienes ofertados.

El ingeniero textil emitirá un informe técnico sobre la admisibilidad y/o no admisibilidad de la muestra, debidamente firmado y sellado.

**b) Dirección, lugar exacto y horario para la presentación de muestras**

Las muestras serán en la fecha establecida en el cronograma del procedimiento de selección en la ficha del SEACE para la presentación de ofertas, en el horario de 08:00 a 16:00 horas en Mesa de Partes del Ministerio del Interior.

El postor tendrá las siguientes consideraciones sobre las muestras a presentar, el lugar y horario para su presentación, según detalle:

**c) Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra,**

**PRENDAS:**

En las muestras de prendas se realizará la siguiente verificación:

- Verificación del modelo de las prendas de acuerdo con las especificaciones técnicas de las bases y del diseño del bordado.
- Verificación de las medidas de:

Costuras, incluido pespuntos.

Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, preñillas, pliegues, bastas, ensanches, puños, profundidad, ubicación de etiquetas, tamaño y ubicación de bordados, aberturas, colgadores, distancias: anchos y largos en general.

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750

- Verificación de materiales principales y avíos
- Identificación de botones en cuanto al material y color solicitado.
- Tipo de bordados, de forros, color de los mismos y entretelas u otro componente de la parte interna señalado en las especificaciones técnicas.
- Tipo de cierre.
- Tipo de presentación en cada prenda y etiquetado.
- Pespuntes, simetrías/formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según necesidad.

#### CALZADOS Y CORREAS:

En las muestras de calzados se realizará la siguiente verificación:

- Verificación del modelo de los calzados de acuerdo con las especificaciones técnicas de las bases.
- Verificación de las medidas de:
  - Los espesores del cuero principal, del forro, de la plantilla, del acolchado de látex, del contrafuerte y puntera en caso de calzados.
  - De la costura del aparado en caso de calzados, número de puntadas.
  - Los espesores del cuero principal en caso de las correas.
  - Del ancho de correas, del largo de correa, del ancho de hebilla y del diámetro de los huecos de la correa.
- Tipo de cuero, capellada, forro, plantilla, puntera, taco, tapilla, suela o firme.
- Tipo de hebilla, color y material.
- Tipo de presentación en cada calzados o correa y etiquetado.

#### d) La metodología:

##### PRENDAS:

En las prendas se utilizará el método de la observación para lo cual se separará de las muestras en el orden correspondiente a la relación de prendas del ítem a calificar a fin de verificar el modelo de las prendas acorde a las características detalladas en las especificaciones técnicas tanto externa como internamente, siendo necesario para ello el uso de los siguientes instrumentos:

- 1 cinta métrica flexible para determinar las medidas en las partes de las prendas.
- Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños 50 cm, 20 cm, 10 cm para determinar las medidas en las partes de las prendas.
- Calibrador o vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión.
- Medición con ayuda de lupa para ayudarse en conteos en zonas difíciles de contabilizar.
- Tizas de diferentes colores para marcar las no conformidades.
- Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, para verificar los diversos componentes externos e internos.
- Cuenta kilos: Para determinar las puntadas por pulgada o por centímetro, como sea el caso.
- Lámpara para apreciar posible contaminación de tejidos.
- Cámara fotográfica digital: Para dejar constancia del defecto presentado.

##### CALZADOS:

En los calzados se utilizará el método de la observación para lo cual se separará de las muestras en el orden correspondiente a la relación de calzados del ítem a calificar a fin de verificar el modelo de los calzados acorde a las características

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750



detalladas en las especificaciones técnicas tanto externa como internamente, siendo necesario para ello el uso de los siguientes instrumentos:

- Calibrador cordix y pie de rey (para medir los espesores de los diferentes tipos de materiales).
- Durómetro (para verificar la dureza y resistencia de las plantas).
- Centímetro de zapatero (numeración francesa de los calzados).
- Regla milimetrada.
- Lupa (para verificar hilos y puntadas).
- Lapicero marcador de cuero.
- Cámara fotográfica.
- Chaveta de contr.
- Lupa (para apreciar los hilos y puntadas).

e) *Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales que la Entidad ha considerado pertinente verificar,*

#### PRENDAS:

En las prendas se utilizará, con los instrumentos mencionados en el numeral "d" se procederán a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas de confección de las prendas de vestir, las cuales están detalladas a través del texto y diseño de las especificaciones técnicas.

- Cuantificar las prendas de acuerdo a lo pedido en las bases integradas como muestras.
- Verificación e identificación de los avisos y componentes de cada prenda.
- Medición y verificación de las especificaciones técnicas en las partes externas e internas de las prendas. (Sin desarmar aún las prendas).
- Apertura de prendas o desarticulación de las partes para apreciar componentes internos.
- Cuento interno y verificación interna de lo pedido en las especificaciones técnicas.
- Prueba de operatividad, al cerrar y abrir los botones y cierre.
- Prueba de remojo en medio acuoso para verificación de deformación de cuellos de camisas y blusas, para lo cual se utilizará un recipiente con suficiente capacidad para los cuellos. Dicha prenda no deberá torcersse ni exprimirse para evitar subjetividades, se secarán a la intemperie debido a ser acorde con el plazo de evaluación, en caso extremo se utilizará un secador de aire caliente manual.

#### CALZADOS:

En los calzados se utilizará, con los instrumentos mencionados en el numeral "d" se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas del armado del calzado de vestir, las cuales están detalladas a través del texto y diseño.

- Cuantificar los calzados de acuerdo a lo pedido en las bases integradas como muestras.
- Tomar inventario de ellas.
- Verificación del cumplimiento del diseño solicitado en las bases (sin desarmar los calzados)
- Medición y verificación de las especificaciones técnicas en las partes externas e internas de los zapatos, verificando espesores de los materiales, cuero de capelada, forro, plantillas, punteras, contrafuertes, mediante corte transversal.
- Apertura de los zapatos, desarmando sus diferentes partes para verificar el cumplimiento respectivo de lo solicitado en las especificaciones técnicas como los

  
 GISELLA CAROLINA  
 CARDENAS TORO  
 INGENIERA TEXTIL  
 Reg. CIP N° 128750



material de apoyo, entre otros. Verificación a la par, el pegado de los zapatos.

## 2. BIENES INTERNADOS:

Luego de que las empresas ganadoras realicen el internamiento, la entidad contará con la asistencia y apoyo de un ingeniero textil- Perito Textil certificado, quien emitirá un informe técnico sobre los resultados de la verificación de la calidad y cumplimiento de las especificaciones técnicas de los bienes internados por el (ellos) contratista (s), el cual deberá guardar relación con las muestras aprobadas.

### a. Cantidad de bienes a ser evaluados durante el internamiento

Para verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas solicitadas, se extraerá 2 juegos de prendas de cada estación y género, 2 pares de calzados de cada estación y género, 2 muestras de correas de cada estación sin desarticular los artículos, emitiendo el Informe de conformidad de estos. La selección de las muestras será determinada de manera aleatoria del total del internamiento de los bienes. La evaluación se realizará a la parte externa del bien sin desarticularlo.



GISELLA CAROLINA  
CARDENAS TORO  
INGENIERA TEXTIL  
Reg. CIP N° 128750