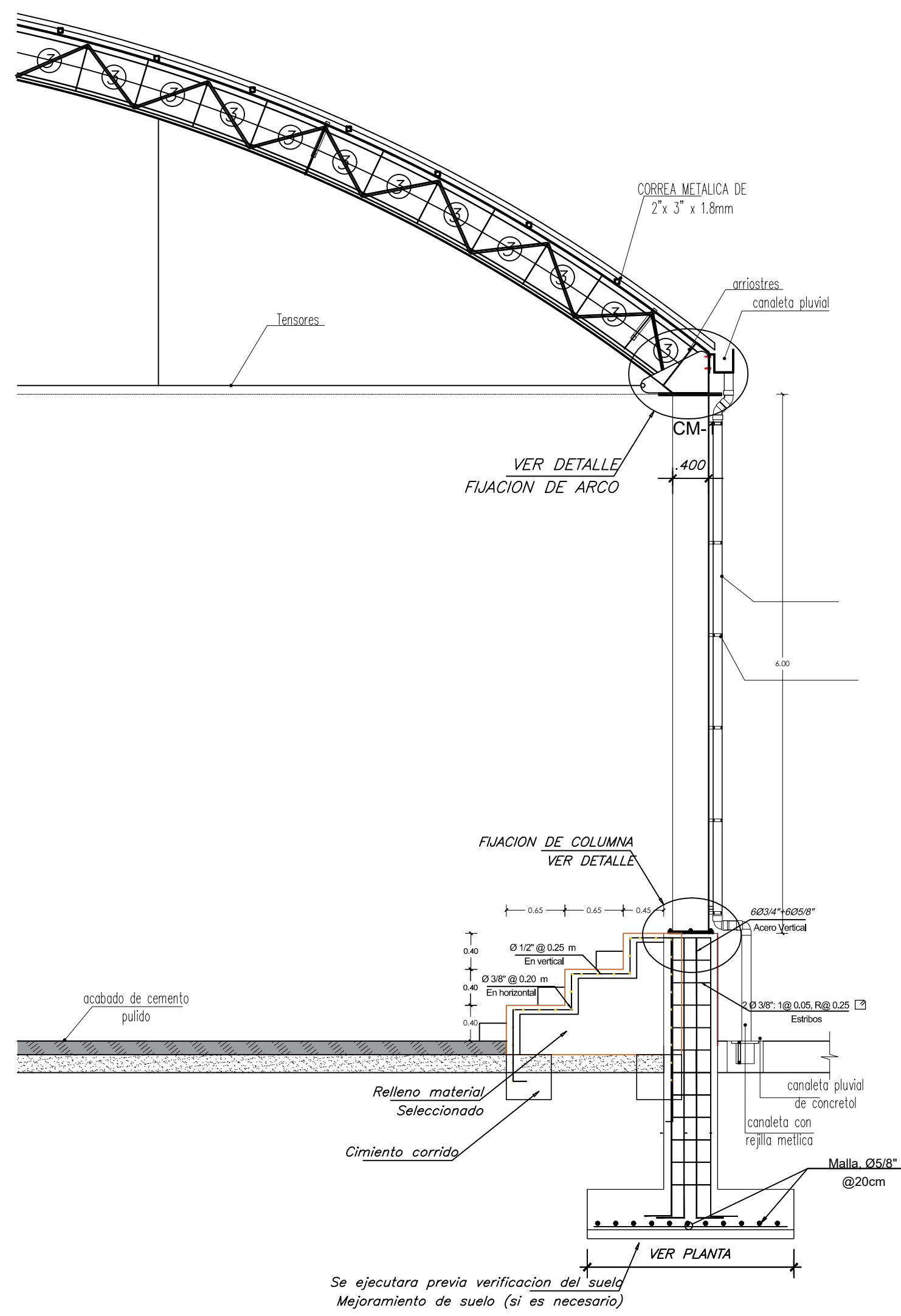
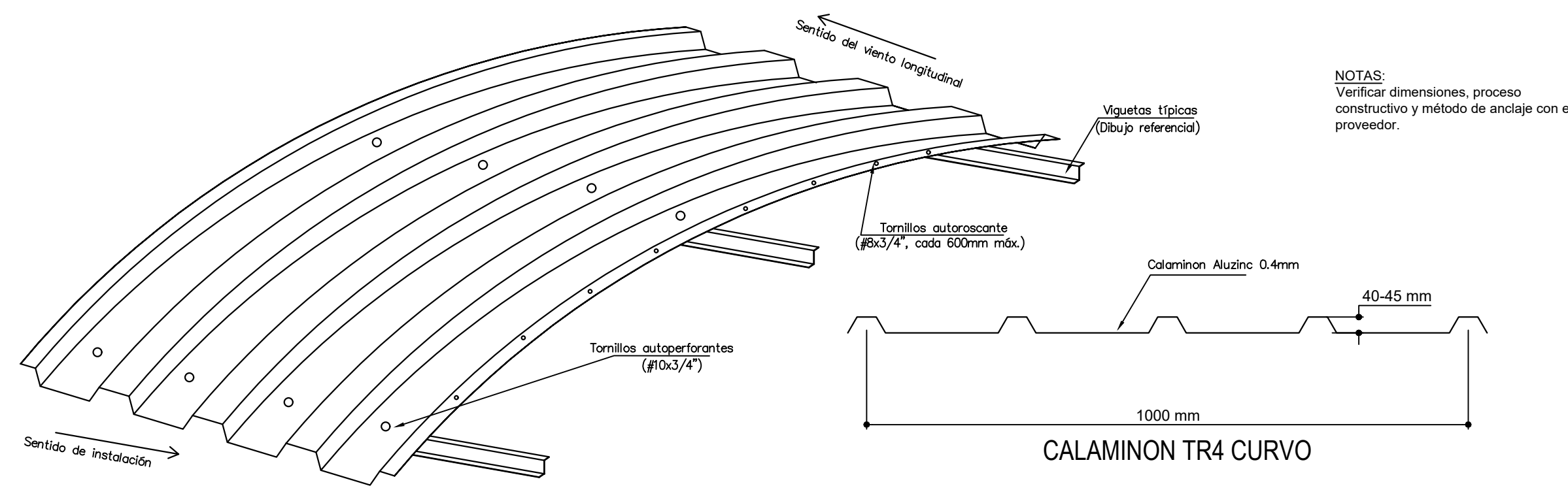


CORTE ZAPATA TÍPICA y PEDESTAL
LADO IZQUIERDO
ESC. 1:50



CORTE ZAPATA TÍPICA y PEDESTAL
LADO DERECHO
ESC. 1:50



DETALLE - COBERTURA METALICA
ESCALA 1/15

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

NORMAS Y CODIGOS APLICABLES:

- MATERIALES : AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS- ASTM
- ACERO : AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION - AISC
- PINTURA : STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL - SSPC
- SOLDADURA : AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS

FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC-LFRD 99 ULTIMA EDICIÓN:

- ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-36 ($f_y = 36 \text{ ksi} / f_y 2520 \text{ kg/cm}^2$)
- PERNOS DE ANCLAJE : A-325
- ACERO CORRUGADO : ASTM A-615 (G-60 -4,200 kg/cm²)
- SOLDADURA : ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 60 XX
- : ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 70 XX (PARA ACERO AL CARBONO)

EN CORDONES CONTÍNUOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES, SALVO INDICACIÓN.

INDICACIONES:

LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0-89 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).

LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENT Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (ϕ) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.

EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVIZAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.

EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE. LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.

EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION

PROTECCIÓN:

LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:

- PREPARACION DE LA SUPERFICIE: ARENADO CON METAL BLANCO SPC-SP6
- IMPRIMANTE
- ANTICORROSIVO EPÓXICO DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS, 1 CAPA DE 4 MILS DE ESPESOR MÍN. DE PELÍCULA SECA.
- ACABADO POLIURETANO 1 CAPA DE ESPESOR MÍN. 2 MILS DE PELÍCULA SECA.

IMPORTANTE:

- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN METROS (SALVO INDICACIÓN) Y DEBERAN SER VERIFICADAS EN OBRA PARA EVITAR ERRORES DE FABRICACION Y MONTAJE.
- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTRES SERAN 1/16" MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.
- EL RADIO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRIO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHA.
- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS VIGUETAS CON TORNILLOS AUTORROSCANTES CON ARANDELA DE NEOPRENE. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES, TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PROBAD Y RECOMENDADO POR EL FABRICANTE.
- LA INSTALACION DE LAS COBERTURAS SE EJECUTARA SEGUN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS Y CONSTRUCTIVAS DEL CATALOGO DEL FABRICANTE PROVEEDOR. EN SU DEFECTO, CONSULTAR AL PROYECTISTA.



MUNICIPALIDAD
PROVINCIAL
DE
PUNO

PROYECTISTA:

EVALUADOR:

PROYECTO:

"CREACIÓN SERVICIO
DEPORTIVO Y RECREATIVO
EN LA URBANIZACIÓN
CIUDAD JARDÍN - AZIRUNI
III ETAPA DEL CENTRO
POBLADO JAYLLIHUAYA
DEL DISTRITO DE PUNO -
PROVINCIA DE PUNO -
DEPARTAMENTO DE PUNO"

UBICACION:

REGION: PUNO

PROVINCIA: PUNO

DISTRITO: PUNO

LUGAR: CENTRO

POBLADO JAYLLIHUAYA

ESPECIALIDAD:

ESTRUCTURAS

PLANO DE DISEÑO:

LOSA DEPORTIVA

CONTENIDO:

CORTE DE ZAPATA

Y PEDESTAL

ESCALA:

INDICADA

FECHA:

JUNIO DEL 2023

LAMINA:

E-08