



ACTA DE DESIERTO
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N.º 048-2024-ITP-1

ADQUISICIÓN DE EQUIPOS PARA LA PLANTA DE ALMACÉN DE PRODUCTO TERMINADO DEL PI VINCULADO AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

El día 24 de enero de 2025, se reunieron los miembros del Comité de Selección de la Adjudicación Simplificada N°048-2024-ITP, designados mediante Formato II N°081-2024-ITP/OA: Solicitud y Designación de miembros para integrar el Comité de Selección, de fecha 21 de diciembre de 2024 conformado por las siguientes personas:

Presidente	Wilman Valdivia Castañeda	Titular	X	Dependencia:	Órgano Encargado de las Contrataciones
		Suplente			
Primer Miembro	Roling Cuicapusa Ccanto	Titular	X	Dependencia:	Órgano Encargado de las Contrataciones
		Suplente			
Segundo Miembro	Vanessa Irene Parra Parra	Titular	X	Dependencia:	Con conocimiento técnico
		Suplente			

Una vez reunidos los miembros del comité de selección, se da inicio a la presente sesión, a fin de desarrollarse los siguientes puntos:

AGENDA:

1. Verificar el listado de participantes registrados en el presente procedimiento de selección a través del portal del Sistema Electrónico del Estado -SEACE. Asimismo, revisar el listado de ofertas presentadas por los mismo a través del referido portal.

DESARROLLO DE LA AGENDA:

El Colegiado procedió a verificar a través del portal del SEACE que, de acuerdo al cronograma del procedimiento, se registraron electrónicamente como participantes y presentaron ofertas, como se desarrolla a continuación:

1. VERIFICACION DE LISTADO DE PARTICIPANTES REGISTRADOS

El colegiadó procedió a verificar a través del SEACE que, de acuerdo al cronograma del procedimiento, se registraron electrónicamente como participantes los siguientes proveedores:

Nro.	Tipo proveedor	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado
1	Proveedor con RUC	20448279210	INGENIERIA MANTENIMIENTO SEGURIDAD Y SERVICIOS GENERALES SOCIEDAD ANÓNIMA CERRADA	06/01/2025	Válido
2	Proveedor con RUC	20515010476	SMC CORPORATION S.A.C.	08/01/2025	Válido
3	Proveedor con RUC	20601474761	CRISCORP PERU S.A.C.	15/01/2025	Válido
4	Proveedor con RUC	20604143391	SOLUCIONES INTEGRALES MAVESA S.A.C.	02/01/2025	Válido
5	Proveedor con RUC	20607114367	IDDM EMPAQUES S.A.C.	08/01/2025	Válido



2. OFERTA REGISTRADA EN EL SEACE

Sobre el particular, con fecha 20 de enero de 2025, se llevó a cabo la presentación de las ofertas al procedimiento de manera electrónica. Y según registro del SEACE, el siguiente participante presentó sus ofertas.

Presentación de ofertas/expresión de interés

Entidad convocante :	INSTITUTO TECNOLÓGICO DE LA PRODUCCIÓN
Nomenclatura :	AS-SM-48-2024-ITP-1
Nro. de convocatoria :	1
Objeto de contratación :	Bien
Descripción del objeto :	ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACÉN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Nro. ítem	Descripción del ítem			
RUC / Código	Nombre o Razón Social	Fecha Presentación	Hora Presentación	Forma de presentación
1	ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACÉN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC			
20607114367	IDDM EMPAQUES S.A.C.	20/01/2025	21:48:27	Electronico

3. ADMISIÓN DE OFERTAS

El Comité de Selección, en primer lugar, precisa que siendo el encargado de la conducción del procedimiento de selección, ha realizado una evaluación integral de la oferta, las cuales supone verificar todos y cada uno de los documentos obrantes en la misma, siempre y cuando no asuma la posición del postor al realizar interpretaciones y/o suposiciones que favorezcan la condición de estos, ya que ello implicaría vulnerar los principios regulados en la Ley de Contrataciones del Estado; y, que cada postor debe ser diligente **presentando ofertas claras y congruentes**, toda vez que no es función del Comité de Selección interpretar el alcance de una oferta, esclarecer ambigüedades o precisar imprecisiones.

Por otro, el numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado señala que para la admisión de ofertas – de manera previa a la evaluación de las mismas – el comité de selección debe verificar la presentación de los documentos requeridos en los literales a), b), c), e) y f) del artículo 52 del referido cuerpo normativo, y determinar si las ofertas presentadas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas especificadas en las bases. Y, en caso de no cumplir con lo requerido, la oferta se considera **NO ADMITIDA**. Solo se evalúan las ofertas que cumplen con lo señalado.

De lo expuesto, se desprende que, de manera previa a la evaluación de la oferta debe determinarse el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas, cuya función es asegurar a la Entidad que las propuestas de los postores cumplen con las características mínimas de idoneidad para proveer los bienes objeto de la contratación, habilitando con ello las propuestas que ingresarán en competencia y que serán evaluadas posteriormente, para luego aplicar los factores de evaluación, que contienen los elementos a partir de los cuales se asignará puntaje con la finalidad de seleccionar la mejor oferta.

Es por tanto que, los postores tienen la obligación de cumplir con lo establecido en las Bases Integradas; tal es así que la Entidad tiene el deber de evaluar las propuestas conforme a las especificaciones técnicas y criterios objetivos de evaluación detallados en aquellas.

Ahora bien, teniendo en cuenta que el literal e) del numeral 2.2.1.1. del Capítulo II de la Sección Específica de las Bases Integradas – concordante con lo solicitado en el numeral VII de las Especificaciones Técnicas que forman parte de los señalados documentos del procedimiento – indica que para una oferta sea declarada como admitida por el Comité de Selección debe cumplir con la presentación de documentación que pueda acreditar las características técnicas indicadas solicitadas del numeral VII de las Especificaciones Técnicas



En virtud de lo expuesto y contando con la revisión integral y opinión del miembro de comité con conocimiento técnico respecto a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas, el colegiado procedió a verificar el cumplimiento de la documentación de presentación obligatoria para la admisión de las ofertas presentadas por los postores, detallada en el numeral 2.2.1.1. del Capítulo II de la Sección Específica de las Bases Integradas del procedimiento de selección, en cumplimiento del numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

ADMISION DE OFERTAS.

EVALUACIÓN DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE ADJUDICACION SIMPLIFICADA N°048-2024-ITP-PRIMERA CONVOCATORIA			
N°	POSTOR	POSTOR 1	
		IDDM EMPAQUES SAC	
		RUC: 20607114367	
Documentos para la admisión de la oferta:		PRESENTA	CUMPLE
a	Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	SI	CUMPLE
b	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta. En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda. En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.	SI	CUMPLE
c	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (Anexo N° 2)	SI	CUMPLE
d	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	SI	CUMPLE



f	Folletos y/o catálogos y/o manuales emitidos por el fabricante. Se aceptará una carta del fabricante (suscrita por Representante Legal y/o Gerente General y/o Directivo y/o Gerente/Jefe de la división técnica o técnica-comercial) que no detalle más de 05 características técnicas	SI	CUMPLE
PALETIZADORA			
A01	MAQUINA ENVOLVEDORA DE PALLET SEMIAUTOMATICA	SI	CUMPLE
A02	MATERIAL ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304	SI	CUMPLE
A03	CONTROL DE MANIOBRA MEDIANTE PLC	SI	CUMPLE
A04	PLATAFORMA GIRATORIA DE ACERO INOXIDABLE	SI	CUMPLE
A05	DETECCION DE LA ALTURA DE LAS TARIMAS DE FORMA AUTOMATICA	SI	CUMPLE
A06	VELOCIDAD DE ENVOLTURA MINIMO 20 PALLET /HORA	SI	CUMPLE
PORTABOBINAS			
A07	PRE ESTIRADOR MOTORIZADO AL 250% A 300%	SI	CUMPLE
A08	CARRO PORTA ROLLOS	SI	CUMPLE
A09	DISPOSITIVO O SENSOR DE SEGURIDAD	SI	CUMPLE
TORNAMESA			
A10	DIMENSIONES DE LA PLATAFORMA 1500 O 1650 MM DE DIAMETRO	SI	CUMPLE
A11	MOTOR DE ROTACION 1 HP	SI	CUMPLE



A12	REGULACION DE LA VELOCIDAD DE LA TORNAMESA DE 1 A 12 RPM Ó 4 A 10 RPM	SI	CUMPLE
A13	ARRANQUE DEL CICLO DE FORMA SUAVE	SI	CUMPLE
A14	CAPACIDAD DE PESO DEL PLATO GIRATORIO 2000 KG	SI	CUMPLE
	MASTIL		
A15	ALTURA MAXIMA DE ENVOLTURA 2600 MM	SI	CUMPLE
A16	CARRO PORTA BOBINAS	SI	CUMPLE
A17	CADENAS UBICADAS EN EL INTERIOR DEL MASTIL	SI	CUMPLE
	PANEL DE CONTROL		
A18	PARAMETROS AJUSTABLES:	SI	CUMPLE
A19	REGULACION DE LA VELOCIDAD DEL PLATO GIRATORIO	SI	CUMPLE
A20	REGULACION DE LA VELOCIDAD DE SUBIDA Y BAJADA DEL CARRO PORTA BOBINA	SI	CUMPLE
A21	REGULACION DE VUELTAS DE REFUERZO A CUALQUIER ALTURA	SI	CUMPLE
A22	REGULACION ELECTRONICA DE LA TENSION DE LA PELICULA	SI	CUMPLE
A23	DETECCION DE ALTURA AUTOMATICA	SI	CUMPLE
A24	SELECCIÓN DE ALTURA MANUAL	SI	CUMPLE
A25	OPCION DE BLOQUEO DEL PANEL DE CONTROL	SI	CUMPLE
A26	SISTEMA DE ALARMA	SI	CUMPLE



A27	MEMORIA DE CICLOS DE ENVOLVIMIENTO PRE CONFIGURABLES POR EL USUARIO	SI	CUMPLE
A28	BOTONES: INICIO DE CICLO / PARA DE EMERGENCIA / ENCENDIDO O APAGADO / BOTON CENTRAL DE MANDO	SI	CUMPLE
SISTEMA DE CODIFICADO CON FAJA- CABEZAL INKJET			
A01	CODIFICADORA DE INYECCIÓN DE TINTA CONTINUA CON FUNCIONAMIENTO A PRUEBA DE ERRORES, ALERTAS EN PANTALLA CON DIAGNÓSTICOS, ANÁLISIS Y GUÍAS DE NIVEL EXPERTO PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO DIARIO DEL EQUIPO	SI	NO CUMPLE
A02	INTERFAZ DEL USUARIO • PANTALLA TÁCTIL LCD TFT DE 10,4" DE ALTA RESPUESTA Y EDICIÓN TÁCTIL DE MENSAJES DE TIPO WYSIWYG	SI	CUMPLE
A03	COMPONENTES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE MANERA FIABLE Y SENCILLA.	SI	CUMPLE
A04	SISTEMA DE RESISTIR LA ACUMULACIÓN DE TINTA Y DAR COMO RESULTADO UNA MENOR NECESIDAD DE LIMPIEZA	SI	CUMPLE
A05	CAPACIDAD DE VELOCIDAD DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN: 1 Y 5 LÍNEAS A VELOCIDADES DE HASTA 309 METROS POR MINUTO (1013.78 PIES POR MINUTO) (10 CARACTERES POR PULGADA Y UNA SOLA LÍNEA DE IMPRESIÓN).	SI	NO CUMPLE
A06	CABEZAL DE IMPRESIÓN CALENTADO CON FLUJO DE AIRE POSITIVO. • DIÁMETRO: MÍNIMO 41,3 MM (1,63 PULGADAS) • EXTENSIÓN: MÍNIMO 243 MM (9,56 PULGADAS)	SI	CUMPLE
A07	CABLE UMBILICAL DEL CABEZAL DE IMPRESIÓN ULTRAFLEXIBLE • EXTENSIÓN: 3 M (9,84') A 6 M (19,69') • DIÁMETRO MÍNIMO: 21 MM (0,82 PULGADAS) • RADIO DE CURVATURA: MÍNIMO 65 MM (2,55 PULGADAS)	SI	CUMPLE
A08	ENTRADA/SALIDA• ENTRADA DE DETECCIÓN DE PRODUCTO• ENTRADA DEL CODIFICADOR• SALIDA DE LUZ (LUZ DE ALARMA)• SALIDA DE RELÉ• 2 PUERTOS USB 2.0• LAN™ ETHERNET	SI	CUMPLE



A09	<p>INCLUYE BANDA TRANSPORTADORA SANITARIA CON SOPORTE PARA CABEZAL DE CODIFICADORA</p> <ul style="list-style-type: none"> • DIMENSIONES BANDA TRANSPORTADORA: LARGO 1650 MM X ANCHO 250 MM X ALTURA REGULABLE DE 0.75 A 0.95 MTS. • PLATAFORMA APERTURA RÁPIDA PARA UN BUEN CONTROL INTERIOR Y FÁCIL MANTENIMIENTO • VARIADOR ELECTRÓNICO DE FRECUENCIA PARA SUBIR Y BAJAR VELOCIDAD • MOTORREDUCTOR TRIFÁSICO 380 V O MONOFÁSICO 220 V DE 1/4 HP ALIMENTACIÓN • MATERIAL DE ESTRUCTURA Y SOPORTE EN ACERO INOXIDABLE 304 	SI	NO CUMPLE
A10	POTENCIA MINIMA: 70 W	SI	CUMPLE
A11	DIMENSIÓN DE CODIFICADORA (+/-30%): LARGO 381 MM X ANCHO 430 MM X ALTO 589 MM.	SI	CUMPLE
SISTEMA DE INSPECCION DE RAYOS X			
A01	PANTALLA TÁCTIL DE 15 PULGADAS, FÁCIL DE OPERAR.	SI	CUMPLE
A02	ALARMA SONORA Y LUMINOSA	SI	CUMPLE
A03	<p>MÁXIMA DETECCIÓN DE ALTURA: 160 MM</p> <p>MÁXIMA DETECCIÓN DE ANCHO 400 MM</p>	SI	CUMPLE
A04	SISTEMA DE RECHAZO POR MEDIO DE PARADA DE MOTOR.	SI	CUMPLE
A05	GRADO DE PROTECCIÓN IP 54	SI	CUMPLE
A06	SISTEMA INTERNO DE AIRE ACONDICIONADO COMO MÉTODO DE ENFRIAMIENTO	SI	CUMPLE
A07	<p>INCLUYE BANDA TRANSPORTADORA</p> <ul style="list-style-type: none"> • VELOCIDAD: 10 - 90 M/MIN • PESO MÁXIMO: 20 KG • DIMENSIONES: LARGO 1200 MM X ANCHO 200 MM 	SI	CUMPLE
A08	<p>SENSIBILIDAD DEL SISTEMA DE INSPECCIÓN DE RAYOS X SIN PRODUCTO: 0.5MM SUS BALL(PARTICULAS O ESFERAS DE ACERO (SUS)), 0.3*2MM SUS WIRE (HILO O FILAMENTO DE ACERO INOXIDABLE (SUS)), 1.5MM CERAMIC BALL (PARTICULA O ESFERA DE CERÁMICA), 1.5MM GLASS BALL(PARTICULA O ESFERA DE VIDRIO)</p>	SI	NO CUMPLE

**PERÚ**Ministerio
de la Producción

Comité de Selección

Instituto
Tecnológico
de la Producción

A09	TUBO DE RAYOS-X: MAX. 80W / 65KV. X-RAY LEAKAGE: < 1 MSV/H	SI	CUMPLE
A10	POTENCIA: 0.8 KW	SI	CUMPLE
A11	DIMENSIONES DEL EQUIPO (+/-10%): LARGO 1200 MM X ANCHO 666 MM X ALTO 1729 MM.	SI	CUMPLE
A12	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304	SI	CUMPLE
A13	HUMEDAD DE 30 A 90%	SI	CUMPLE
A14	TEMPERATURA DE TRABAJO 0 A 40°C.	SI	CUMPLE
h	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4) Equipo Paletizadora : NOVENTA (90) días calendario Equipo Sistema de codificado con faja – cabezal INKJET: CIEN (100) días calendario Equipo Sistema de inspección de rayos X: CIENTO VEINTE (120) días calendario	SI	CUMPLE
i	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio, así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	NO	NO CORRESPONDE
j	Solicitud de bonificación del cinco por ciento (5%) por tener la condición de micro y pequeña empresa (Anexo N°8) .	NO	NO CORRESPONDE
k	El precio de la oferta en SOLES (Anexo N°6) .	SI	CUMPLE
RESULTADO ==>		NO ADMITIDO	



PERÚ

Ministerio
de la Producción

Comité de Selección



Instituto
Tecnológico
de la Producción

OBSERVACIONES ==>

SISTEMA DE CODIFICADO CON FAJA-CABEZAL INKJET

A01. No indica que las guías sean NIVEL EXPERTO PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO DEL EQUIPO.

A05. Se solicita que la CAPACIDAD DE VELOCIDAD DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN sea hasta 1013.78 pies por minuto ofrece 1200 pies por minuto, aun no indica que los caracteres por pulgada sean en una sola línea de impresión.

A09. El postor no ha precisado lo siguiente respecto a la BANDA TRANSPORTADORA SANITARIA:

- PLATAFORMA APERTURA RÁPIDA PARA UN BUEN CONTROL INTERIOR Y FÁCIL MANTENIMIENTO
- VARIADOR ELECTRÓNICO DE FRECUENCIA PARA SUBIR Y BAJAR VELOCIDAD
- MOTORREDUCTOR TRIFÁSICO 380 V O MONOFÁSICO 220 V DE 1/4 HP ALIMENTACIÓN
- MATERIAL DE ESTRUCTURA Y SOPORTE EN ACERO INOXIDABLE 304

SISTEMA DE INSPECCION DE RAYOS X

A08. En las bases integradas se solicita SENSIBILIDAD DEL SISTEMA DE INSPECCIÓN DE RAYOS X SIN PRODUCTO: 1.5MM CERAMIC BALL (PARTICULA O ESFERA DE CERÁMICA), sin embargo, el postor ofrece 1.3 MM

4. Declaratoria de Desierto

Considerando lo mencionado en el numeral 65.1 del artículo N° 65 del Reglamento de Contrataciones con el Estado, los miembros del Comité de Selección, deciden por unanimidad declarar el desierto del presente procedimiento de selección de Adjudicación Simplificada N° 048-2024-ITP-1, toda vez que luego de la revisión de los documentos requeridos para la admisión, se evidencia que no existe una oferta válida por no acreditar la totalidad de las características técnicas de la presente contratación.

Finalmente, se dispone cursar informe con la evaluación de las razones por las cuales no se concluyó satisfactoriamente el presente procedimiento de selección, solicitando que se consulte al área usuaria si aún persiste la necesidad de adquirir

Se procede a dar lectura a la presente acta y estando los asistentes de acuerdo con su contenido, la suscriben en aceptación de lo que en ella se dice, sin observaciones



PERÚ

Ministerio
de la Producción

Comité de Selección



Instituto
Tecnológico
de la Producción

Wilman Valdivia Castañeda
Presidente Titular Comité Selección

Primer miembro titular del comité de selección
Roling Cuicapusa Ccanto

Segundo miembro titular comité de selección
Vanessa Irene Parra Parra