



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

**ESPECIFICACIONES TECNICAS**  
**PARA CONTRATACION DE BIENES DE LA UNIDAD EJECUTORA 0726 SEDE ANCASH**

**ORGANO U OFICINA QUE REQUIERE LA CONTRATACIÓN DE BIENES**

El Gobierno Regional de Ancash – Gerencia Regional de Administración – Subgerencia De Recursos Humanos  
– Meta Presupuestaria: 066.

**1. DENOMINACION DE LA CONTRATACION**

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA LOS TRABAJADORES (NOMBRADO, CAS, SENTENCIAS JUDICIALES Y MEDIDA CAUTELAR) DEL GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH, CORRESPONDIENTE AL AÑO 2023.

**2. FINALIDAD PÚBLICA**

La adquisición de uniformes para el personal Nombrados, CAS, Servidores con sentencia Judicial y Medida cautelar del Gobierno Regional de Ancash, tiene la finalidad de homogenizar e identificar al personal que labora en la Entidad; contribuir al fortalecimiento de la imagen del sector ante el ciudadano.

**3. ANTECEDENTES**

La Unidad Ejecutora 726 – Gobierno Regional de Ancash, requiere la Adquisición de uniformes para los trabajadores del Gobierno Regional de Ancash, a una persona natural o jurídica que sea proveedor de bienes.

Así mismo el requerimiento de la adquisición se enmarca en la siguiente base legal:

- Ley N° 31953- Ley General del Sistema Nacional de Presupuesto año fiscal 2024.
- Ley N° 27902- Ley Modificatoria de la Ley Orgánica de Gobierno Regionales N°27867.
- Código Civil.
- Ley N° 30225 -Ley de Contrataciones del Estado y sus modificatorias.
- D.S N° 056-2017-EF. Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado y sus modificatorias.

**4. OBJETIVO DE LA CONTRATACION**

**4.1. Objetivo general.**

Brindar uniformes al personal Nombrados, CAS, Servidores con sentencia Judicial y Medida cautelar que laboran en del Gobierno Regional de Ancash; de calidad que facilite su identificación institucional y la buena imagen de la Entidad.

**5. ALCANCES Y DESCRIPCIÓN DEL BIEN A CONTRATAR**

**5.1. CARACTERISTICAS TECNICAS.**

ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA
01	<b>TERNO DE CASIMIR PARA CABALLERO</b> Uniforme de caballeros que consta de: 01 saco de vestir 02 pantalones 02 camisas 02 corbatas	192	UNIDAD
02	<b>TERNO SASTRE DE CASIMIR PARA DAMA</b> Uniforme de damas que consta de: 01 saco de vestir 01 chaleco 02 pantalones 02 blusas	164	UNIDAD



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

## 5.2. CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS BIENES

### I. ESPECIFICACIONES TECNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS TERNO DE CASIMIR PARA CABALLERO (SACO Y PANTALON)

DESCRIPCION	CARACTERISTICA TECNICA
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	CASIMIR TOUCH FINISH.
<b>ARTICULO</b>	<b>1743</b>
<b>COMPOSICION</b> URDIEMBRE: TRAMA:	100% LANA
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS (cm.)</b>	150 CMS $\pm$ 3 CMS.
<b>PESO (gr./mt. lineal) (ASTM D-3776)</b>	400 $\pm$ 5% (Incluido Orillos).
<b>PESO (gr./mt.2) (ASTM D-3776)</b>	266 $\pm$ 5%.
<b>ARMADURA</b>	SARGA 2/2.
<b>TITULO DEL HILADO (ASTM-1059):</b> URDIEMBRE: TRAMA:	Nm 2/48 $\pm$ 5%. Nm 2/48 $\pm$ 5%.
<b>DENSIDAD (N° de Hilos/cm.) (ASTM D-3775):</b> URDIEMBRE: TRAMA:	30.25 $\pm$ 2 hilos 25.25 $\pm$ 2 hilos
<b>PERDIDA DE PESO AL LAVADO</b>	-2%
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-135):</b> URDIEMBRE: TRAMA:	-1.5% Máximo -1.0% Máximo.
<b>TIPO DE TEÑIDO</b>	Teñido en Hilo
<b>SOLIDEZ DEL COLOR:</b> A la luz (AATCC-16) Al sudor ácido (AATCC-15): Al sudor alcalino (AATCC-15): Al frote seco (AATCC-8): Al frote húmedo (AATCC-8): Al lavado en seco (AATCC-132):	3.5 Mínimo. 3.5 Mínimo. 3.5 Mínimo. 4.0 Mínimo. 3.5 Mínimo. 4.0 Mínimo.
<b>ACABADO</b>	Termofijado y Decatizado.

### II. CONFECCION DE UNIFORMES DE CABALLERO:

#### a) TERNO PARA VARON (SACO CAMISA Y PANTALON)

<b>DESCRIPCION</b>	<b>SACO: 02 BOTONES EN DELANTERO CON ABERTURA O SIN ABERTURA POSTERIOR A ELECCIÓN DEL USUARIO</b>
<b>MODELO</b>	Saco Clásico (Según diseño adjunto.)
<b>CONFECCION</b>	Estilo sastre artesanal, a sobre medida según servidor.
<b>1.- CUELLO</b>	Superior reforzado con entretela afranelada tejida fusionable. Además, el cuello inferior con la misma tela unido con el exterior con costura recta C/301 y tumbado hacia el inferior de con pespunte de 4 mm. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
<b>2.-PRESILLA COLGADOR</b>	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

<b>3.-DELANTERO IZQUIERDO (PARTE EXTERNA):.</b>	Deberá estar reforzado con entretela tejida fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón
<b>4.-BOLSILLO CARTERA:</b>	En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 50% algodón 50 % poliéster, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados. Llevará orillo de la tela en vuelta del bolsillo
<b>5.-OJALES DELANTEROS:</b>	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chancho con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8 cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. De 10.5 cm
<b>6.- BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 13.cm, además llevará una tapa conformada de una sola pieza, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable, la medida de esta tapa es de 5 cm de alto incluyendo el vivo con 13.cm de largo. Las tapas tienen diseño estilo barchetta  Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 50% algodón 50% poliéster, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados. Llevará orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
<b>7.- DELANTERO IZQUIERDO (INTERIOR FORRO):</b>	El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad, ligamento tafetán, 83 +/- 4 gr/m2. a tono de la tela.
<b>8.- SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS:</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13 cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas de poliéster teñidos en masa a tono de la tela principal, centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados.
<b>9.- PORTA LAPICERO:.</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 4.4 cm. Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas en la parte superior del bolsillo centrado. de poliéster teñidos en masa a tono de la tela principal con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
<b>10.-CIGARRERA:</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.5 cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un respunte al contorno a 1.6mm. con media luna. <b>Etiqueta de composición.</b> – insertado en la parte superior del vivo, por el interior del bolsillo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 50% algodón 35% poliéster, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados. Llevará orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
<b>11.-DELANTERO DERECHO (PARTE EXTERNA):</b>	Deberá estar fusionados con entretela tejida, lleva pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón.



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

<b>12.-BOTONES DELANTEROS:.</b>	En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas de poliéster teñidos en masa a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
<b>13 y 14.-BOLSILLO INFERIOR IZQUIERDO TIPO OJAL:</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 13.cm, además llevará una tapa conformada de una sola pieza, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable, la medida de esta tapa es de 5 cm de alto incluyendo el vivo con 13.cm de largo. Las tapas tienen diseño estilo barchetta Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 50% algodón 50% poliéster, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle y con puntada de seguridad en los costados. Llevará orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
<b>15.-DELANTERO DERECHO (INTERIOR FORRO):</b>	: El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad, ligamento tafetán, 83 +/- 4 gr/m2. a tono de la tela.
<b>16.-SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS:</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm, con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
<b>18.-PLASTÓN:</b>	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. además de una tira de tejido fusionable a un extremo cosido con máquina recta
<b>19.-VUELTA:</b>	Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta
<b>20.-SOLAPA:</b>	: En el interior serán reforzadas con entretela tejida fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo y derecho ancho de la solapa . Ancho mayor de 6.cm.
<b>21.-COSTADILLO:</b>	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela tejida fusionable desde la sisa hasta la basta (toda la pieza).
<b>22.- ESPALDA:</b>	: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
<b>23.- FORRO DE ESPALDA:</b>	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con costura 301.
<b>24.-ABERTURA POSTERIOR:</b>	Lleva abertura central de 4cm de cruce y vertical 19 cm, con refuerzo de entretela tejida fusionable.
<b>25.-MANGAS:</b>	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estarán unida con costura recta a 1cm.
<b>26.-BASTA Y MARTILLO DE MANGA:</b>	Parte inferior, llevará con sus respectivos botones de 24 líneas de poliéster teñidos en masa a tono de la tela principal. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 7 cm vertical, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
<b>27.-CABEZA DE MANGA:</b>	Es fusionada con entretela tejida fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.



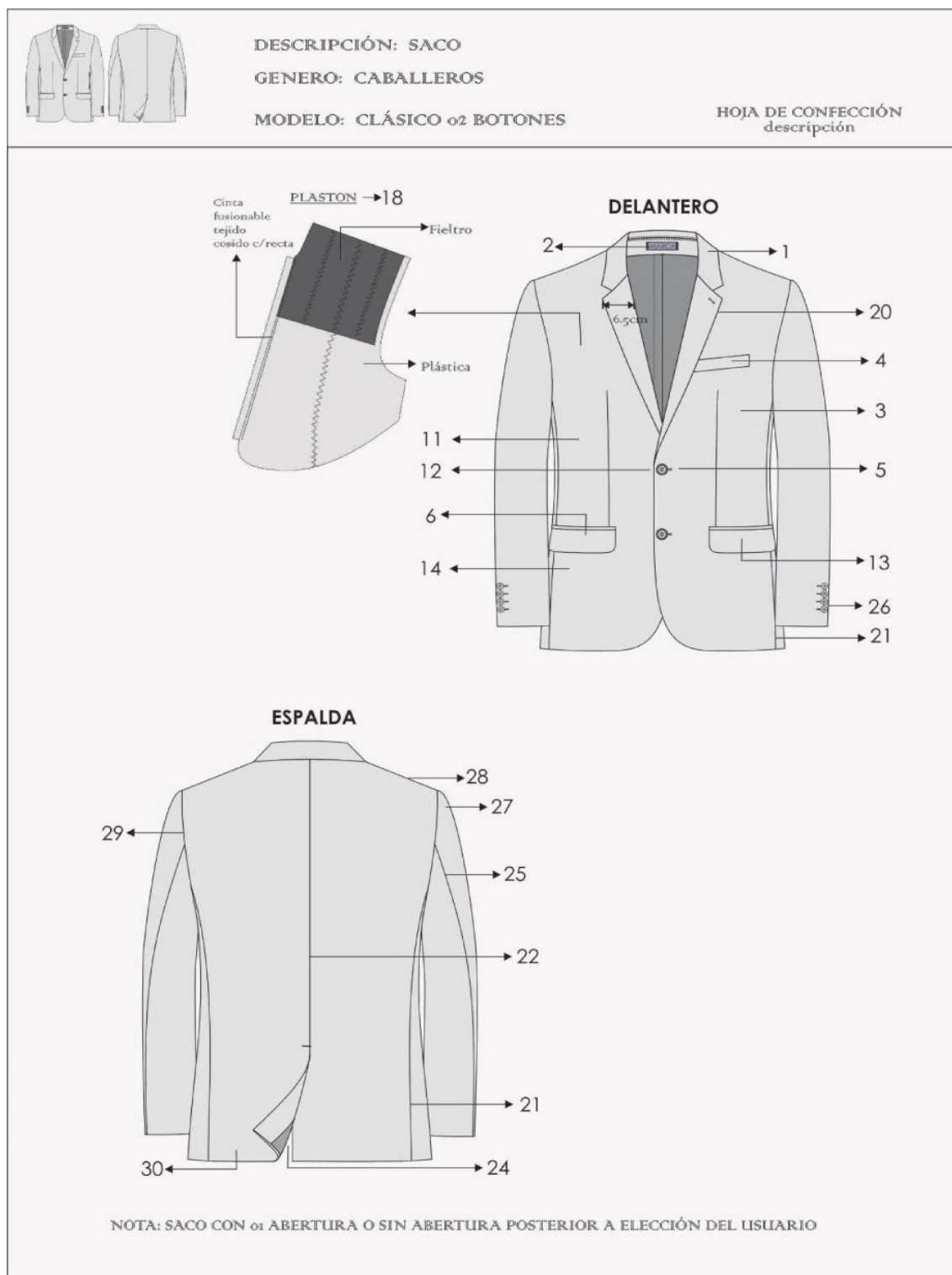
*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

<b>28.-HOMBROS:</b>	Remallado y unido a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.
<b>29.-SISA:</b>	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
<b>30.-BASTA DE SACO:</b>	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela tejida fusionable
<b>COSTURAS</b>	Todas las costuras están incluidas remalle TIPO DE PUNTADA P.P.cm COSTURA RECTA - 301 4 REMALLE SIMPLE – 504 4.5 Ancho de remalle - 0.5cm
<b>FUSIONABLES:</b>	Entretela fusionable tejida: De 85%gr m2 +/- 5% para las piezas delanteros, cuello, solapa, espalda superior, vuelta, cabeza de manga, vivos, costadillo (completo), cartera, tapa, bastón, pinza, cinta, plastón, ruedo de manga, ruedo de espalda, abertura posterior, corte de bolsillos (tela y forro) y ojal de manga.
<b>ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE</b>	De la mejor calidad adecuada a la prenda, 82 g/m2, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, espalda parte superior, cabeza de manga, tapas.
<b>HILOS</b>	Hilo de costura 100% poliéster.
<b>ETIQUETAS</b>	Etiqueta de marca cosida con maquina recta c/301, etiqueta de marca de la tela cosida con costura recta Etiqueta de Talla, Etiqueta de instrucción de lavado. Insertado.
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada al vacío.
<b>PRESENTACION</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable en hombros, mangas, cuellos, etc. Y será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno
<b>PRESENTACIÓN: El colgador plástico y porta terno rotulado.</b>	
<b>NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.</b>	

*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## SACO: 02 BOTONES EN DELANTERO

### CON ABERTURA O SIN ABERTURA POSTERIOR A ELECCIÓN DEL USUARIO







*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

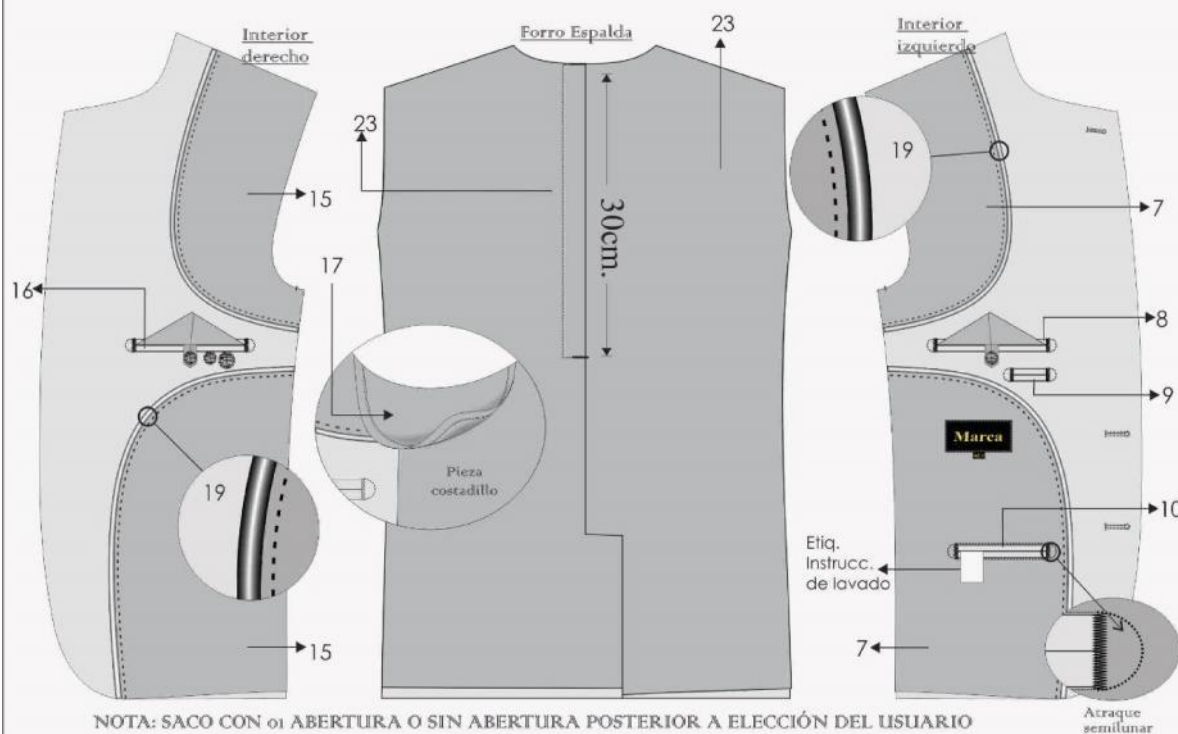


DESCRIPCIÓN: SACO

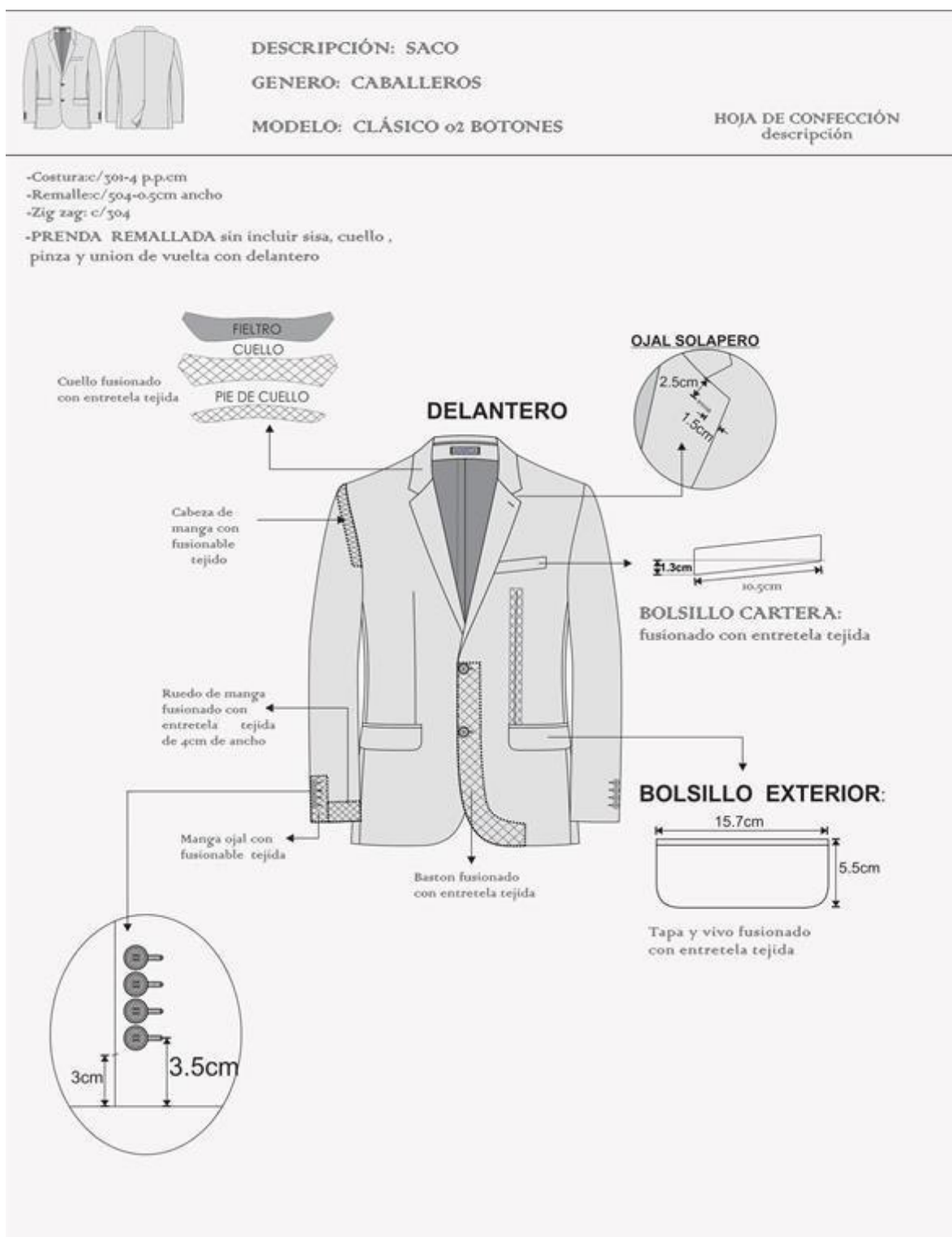
GENERO: CABALLEROS

MODELO: CLÁSICO 02 BOTONES

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción



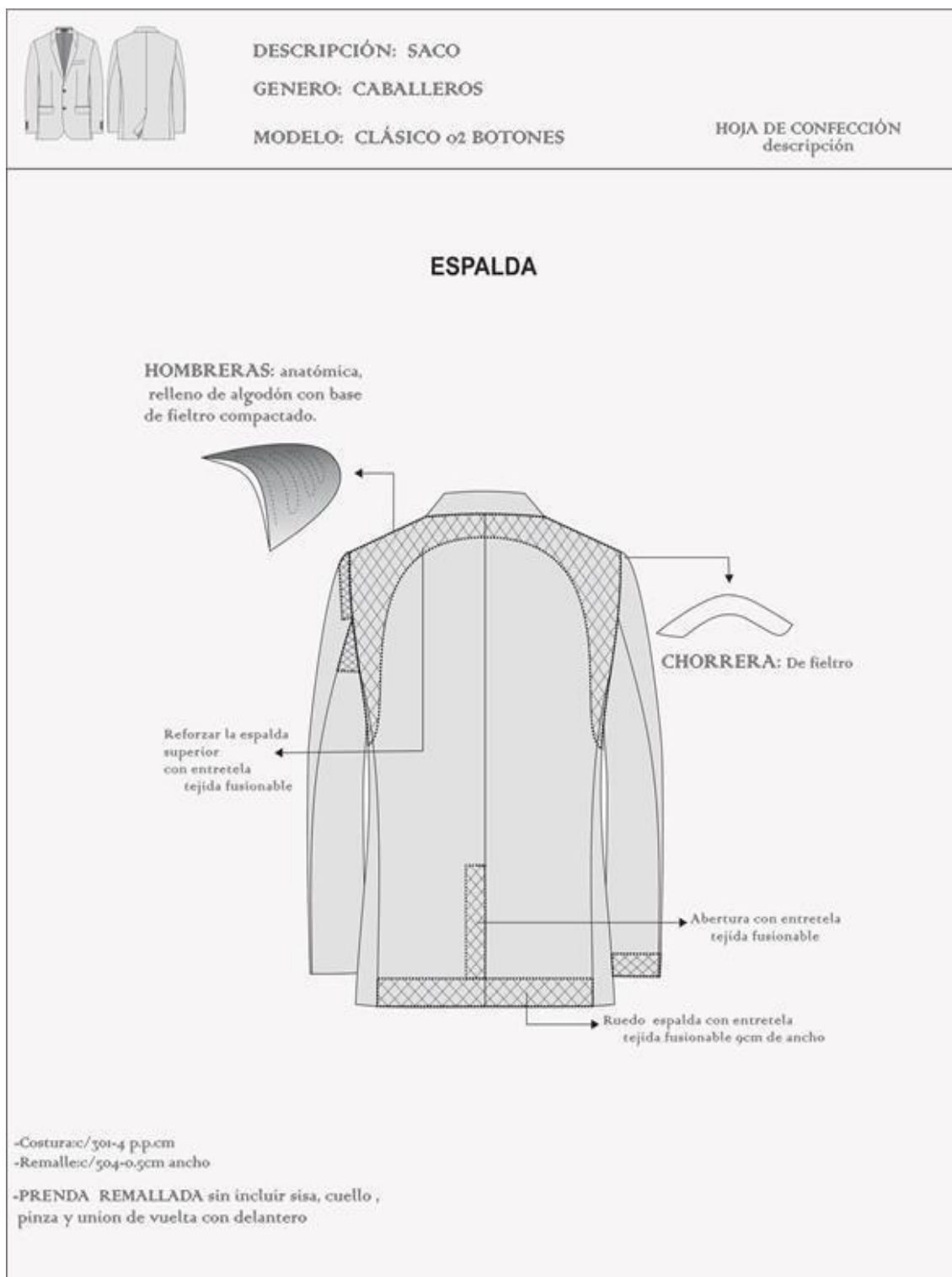
*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*







*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*





*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

**b) DISEÑO DEL PANTALON PARA CABALLERO**

DESCRIPCION	COMPONENTES: DETALLES PRESILLA – DETALLE GARETON – DELANTERO – DETALLE BOLSILLO SESGADO DELANTERO
<b>MODELO</b>	Pantalón clásico, estilo sastre.
<b>CONFECCION</b>	A sobre medida según servidor. La muestra en talla 32.
<b>PRETINA</b>	Pretina de 4 cm. de ancho, compuesta por dos partes: pretina de tela con entretela tejida fusionable y forro interno de pretina de tela popelina. En la parte superior derecha lleva un bolsillo secreto, el cual tiene 8 cm de abertura útil por 10 cm de profundidad. La pretina llevará como refuerzo por la parte interna, entretela no tejida no fusionable. El forro de la pretina será de popelina con cinta de pretina elasticada antideslizante centrada. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina extremo izquierdo llevará un botón N° 24L al tono de la tela del forro que servirá para sujetar al garetón.
<b>PRESILLAS</b>	Lleva 7 presillas de 1 cm. de ancho por 5 cm. de largo que llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y otro en la inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas: 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.
<b>OJALES/BOTONES</b>	2 botones N° 24L en la parte posterior con sus respectivos ojales tipo presilla de tela, y 1 ojal en el garetón que tiene la función de templador en la parte delantera de la bragueta.
<b>COSTURA</b>	11ppp +/- 10%, con hilos 100% poliéster del color de la tela.
<b>PRENDA INTERIOR</b>	Remallado total.
<b>DELANTERO</b>	Lleva 2 pliegues tumbados hacia los costados, con una separación entre pliegues de 3.0 cm. Los bolsillos son sesgados uno a cada lado, presentan pestaña con pespunte de 0.3 cm. en la parte delantera, y lleva atraque en ambos extremos del bolsillo, en el cual desde el interior del bolsillo se aprecia el orillo de la tela (vistas de la tela principal) que se empalman en el interior con la finalidad de darte mayor consistencia al bolsillo. En las vistas de bolsillos llevan el orillo del fabricante de la tela.
<b>GARETA</b>	Con refuerzo de entretela tejida fusionable y forrado con tela, el acabado interior ribeteado y unido al delantero con costura recta de 1 cm. y pespuntado. Lleva 01 cierre de metal de diente dorado con cremallera al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5 cm., en la parte inferior lleva un atraque vertical de 1.3 cm. para mayor seguridad al cierre.
<b>GARETON</b>	Con refuerzo de entretela tejida fusionable, además va embolsado con tela bolsillera con costura recta de 0.6cm unido con cierre, y el delantero con costura recta del orillo; este lleva 1 ojal templador de 2 cm., con corte de 1.6 cm. Las vueltas de los bolsillos llevan el orillo con la marca del fabricante de la tela.
<b>BOLSILLOS POSTERIORES</b>	Cada uno con 2 vivos mellizos de 0.6 cm. de ancho cada vivo y con abertura de 13 cm., y atracados en los extremos. Los cortes de los bolsillos llevan entretela tejida fusionable, que le dan mayor firmeza, también lleva en la parte central de cada lado 1 ojalillo tipo fecha de tela de 1 cm. de ancho cada uno por 2.8 cm. de largo terminado en la parte central y 1 botón N° 24L de acrílico de la tonalidad de acuerdo al color de la tela principal. Las bolsas de bolsillos llevan vista y vuelta de la misma tela principal, las bolsas de bolsillos son unidas por medio de una costura ribeteada que asegura que no se desfonde el bolsillo con C/401; desde el interior del pantalón una de las bolsas lleva la etiqueta de la marca del confeccionista.



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

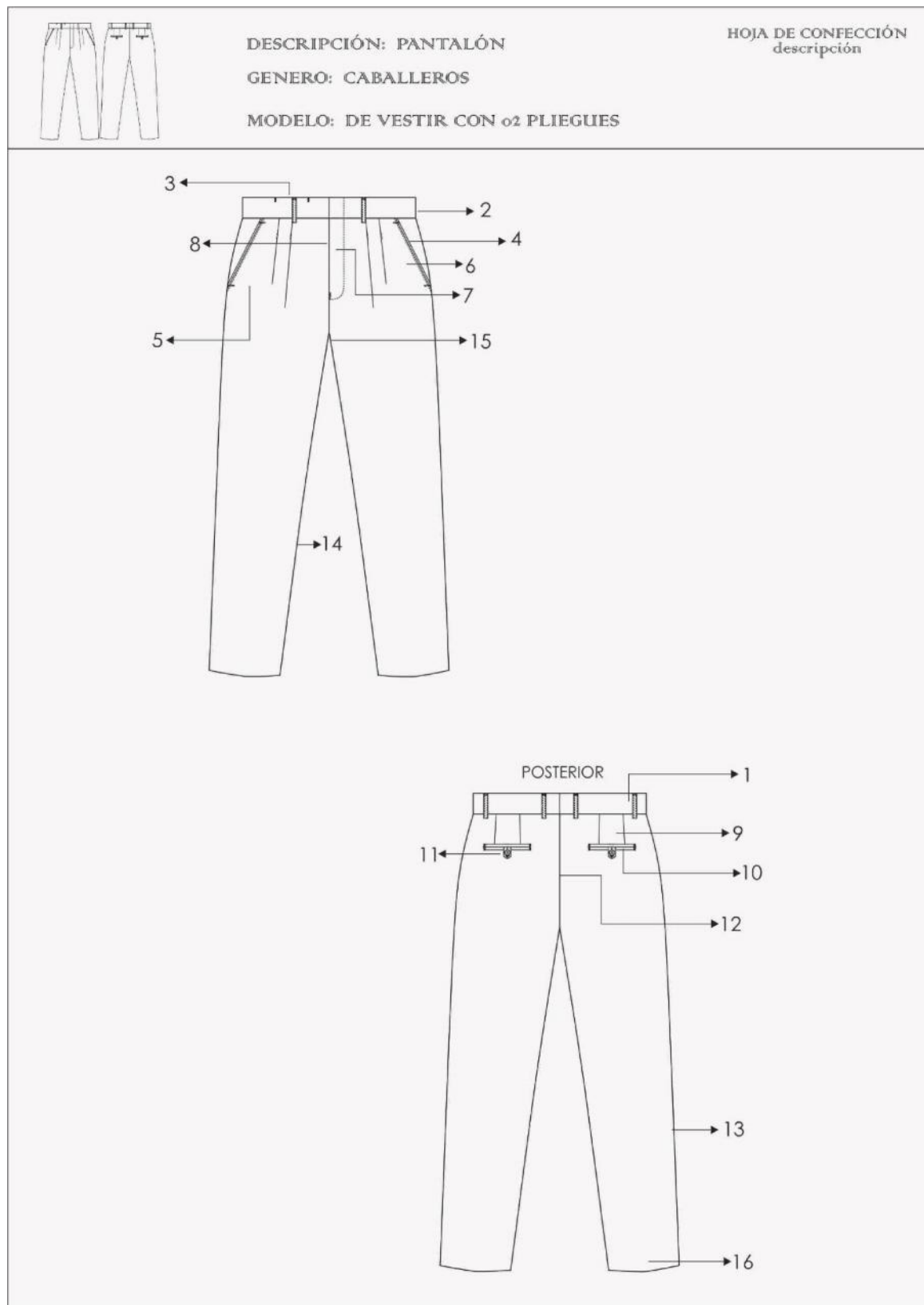
	Las vueltas de bolsillos llevan el orillo con la marca del fabricante de la tela.
<b>BASTA</b>	Recta con doblada de 5.5 cm, remallada y costura invisible, lleva puntera en la parte delantera.
<b>ENSANCHES</b>	En la parte posterior superior lleva un ensanche de 3. cm. y que va disminuyendo conforme va llegando al fundillo, llegando a 1.5 cm. por lado (acabado con c/401 y ribeteada en popelina del color de la tela principal (50% algodón y 50% poliéster). En los laterales del ensanche, tanto en el delantero como en el posterior, con C/401 de 1.1 cm. por lado incluido remalles. En las entrepiernas: Lado posterior, lleva un ensanche de 2 cm. más el remalle, que va desde la altura del fundillo hasta la altura de rodilla, y continua de rodilla hasta el ruedo de basta con un ensanche de 1 cm. más remalle, según diseño. Lado delantero, lleva un ensanche de 1 cm. más el remalle desde la altura del fundillo hasta el ruedo de basta, según diseño.
<b>ENTRETELA</b>	Utilizar entretela tejida fusionable de calidad reconocida. Los componentes indicados deben ser fusionados en máquina fusionadora.
<b>ACABADO</b>	Prenda interior, deben estar totalmente remallados interiormente, con c/504 por separado la tela, planchado y vaporizado. El orillo del fabricante de la tela principal en la vista del bolsillo en el interior de la prenda.
<b>PROTECTOR DE TIRO</b>	En el cruce delantero y fundillo estará colocado un murciélago (protector de tiro en forma triangular) de tela popelina el cual estará fijado a la entrepierna.
<b>HILO DE COSTURA</b>	40/2, 100% poliéster del color de la tela. El margen de tolerancias de medidas en la prenda es: +/- 1 mm., para longitudes menor igual a 5 cm. y tolerancias de medidas en la prenda es: +/- 2 mm., para longitudes mayores a 5 cm.
<b>BOTONES</b>	Características de Botones N° 24 L: Botón Acrílico teñido en masa trasversal, deben estar colocados según el diseño. Asimismo, llevará 1 botón de repuesto en la parte interna, según diseño. Los botones de color de la tela principal teñidos en masa.
<b>ETIQUETAS</b>	Etiquetas ubicadas en la parte interna, según NTP N° 231.400-2006 “Etiquetado para prendas de vestir y ropa del hogar”: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Etiqueta Marca del Fabricante bordada, según diseño.</li> <li>• Etiqueta de talla al lado izquierdo de etiqueta de Marca del Fabricante, Etiqueta de composición (%) de la tela y recomendaciones de cuidado, lavado y uso, será colocado, según diseño.</li> </ul>
<b>ACABADO</b>	La prenda no presentará fruncidos. El pantalón está debidamente vaporizada y planchada, así como el cuello debidamente armado.
<b>EMBALAJE</b>	En colgador de plástico de una sola pieza anatómico y en porta terno de saco.
<b>PRESENTACIÓN</b>	La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc. Se Verificará el cumplimiento de las especificaciones técnicas del diseño y texto, y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último, y si no se complementan.



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

#### **ESPECIFICACION TECNICA DE PANTALON**

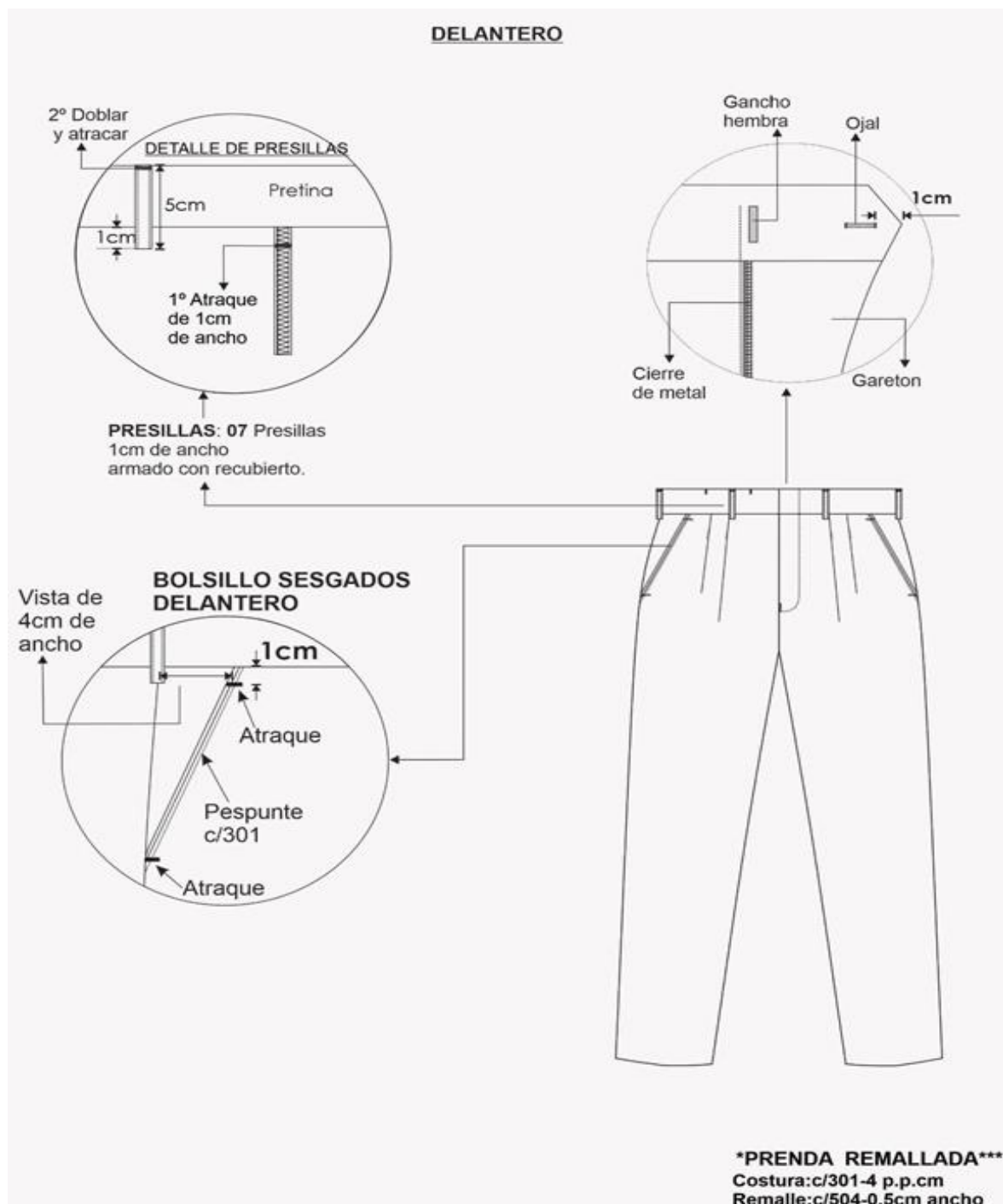
#### **DISEÑO DEL PANTALON PARA CABALLERO**





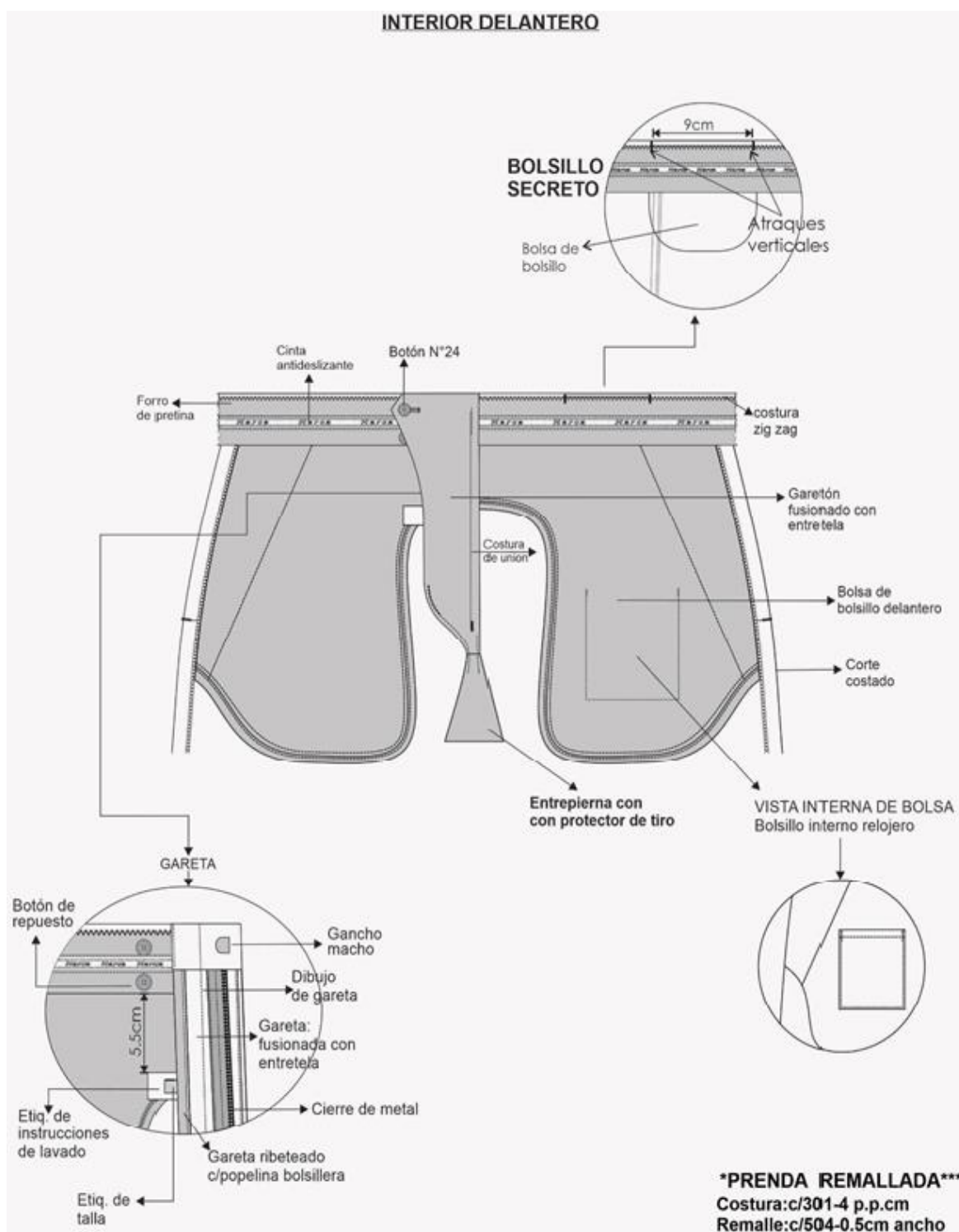
*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACION TECNICA DE PANTALON





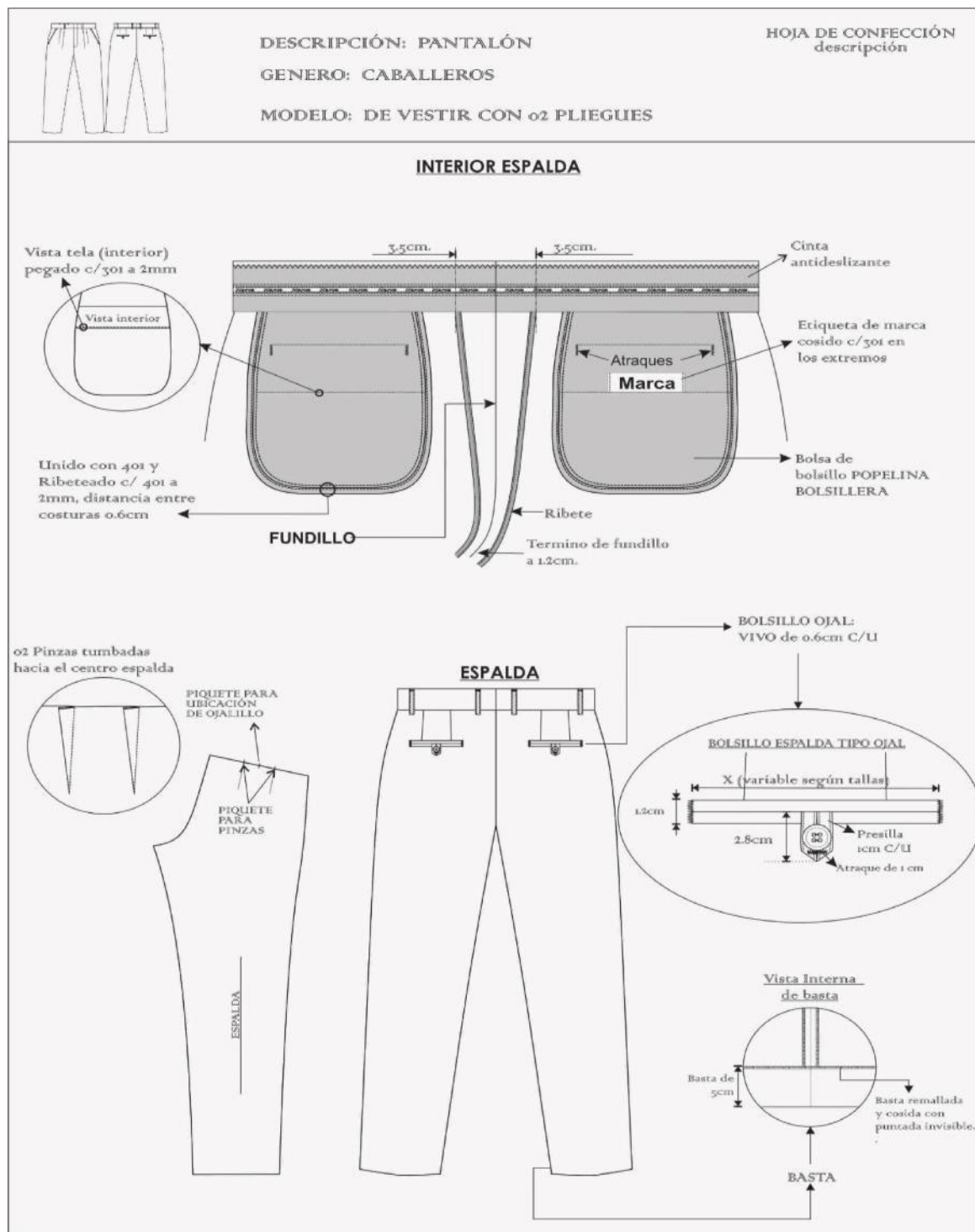
*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*





*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

## **ESPECIFICACION TECNICA DE PANTALON**









*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## FICHA TECNICA DE LA TELA DE CAMISA PARA CABALLEROS

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	NORMA
COMPOSICIÓN	87%Poliéster - 13%Viscosa ± 2%	AATCC 20A
LIGAMENTO	Tafetán 1/1	NTP 231-141
ANCHO	Total	151cm ± 2
PESO (gr/m²)	145 ± 5%	ASTM D3774
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre	ASTM D3776/D3776M-20
	Trama	±2%
	Protección UV	AATCC 135
TECNOLOGÍA	Sail Release	AATCC 183
	Antimicrobial	AATCC TM130-2018
		AATCC TM100 - 2019

CUIDADOS			
LAVADO		SECADO	
	Lavado normal en máquina.		Secar en cuerda a la sombra.
	No usar suavizantes		Secado en máquina, delicado.
	No usar cloro, lejía o blanqueador.	PLANCHADO	
	Centrifugar		Planchar en temperatura media
	No dejar en remojo		



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

c) **CAMISA DE VESTIR DE ALGODÓN MANGA LARGA**

DESCRIPCION	ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA
<b>MODELO</b>	Según diseño solicitado.
<b>CONFECCION</b>	Por talla (15. 15½, 16, 16½, 17, 17½, 18 y 18½), según servidor. Las muestras en la talla “151/2”.
<b>PARTES DE CAMISA MANGA CORTA</b>	Formado por 18 piezas (2 cuello, 2 pie de cuello, 2 delanteros, 1 pechera, 1 doble canesú, 1 espalda, 2 mangas largas y 1 bolsillo tipo parche, 4 puños y 2 yugos).
<b>1.- CUELLO</b>	Camisero fusionado con entretela camisera, volteada y respuntada, unido al pie de cuello, Exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras. según diseño.
<b>2.- PIE DE CUELLO</b>	De 2 piezas con medida de 3.3 cm. de ancho. Llevará 1 ojal y 1 botón en los extremos, según diseño.
<b>3.- DELANTERO IZQ</b>	Lleva tachón de 3.2 cm ancho con entretela fusional sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.0 cm de separación donde van los ojales.
<b>4.-DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm, insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 07 de 18 líneas y botón de repuesto (1 de 18 líneas).
<b>5.- BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobléz en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. un ancho de 11 cm. de abertura y laterales por 13 cm. de altura. Pegar bolsillo c/301 a 1/16” del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.
<b>6.- CANESU</b>	Canesú interior, centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda; Además, lleva un respunte al filo a 1/16”
<b>7.- HOMBROS</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1/16” hacia el canesú (unión de hombros) con c/301
<b>8.- YUGO FRANCES</b>	De medidas 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 16 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16”.
<b>9.- MANGAS</b>	Lleva 02 pliegues con separación de 4cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.
<b>10.- PUÑOS</b>	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 1cm y respuntados al filo a ¼” en contorno. Lleva 2 botones de 18 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.6cm de largo.
<b>11.- CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>12.- SISAS</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>13.- BASTILLADO DE FALDÓN</b>	Con recta bastillado a 3/16”.cargados sus acabados
<b>14.- ESPALDA</b>	Está formada por dos piezas: la espalda y doble canesú y en la unión en el borde del canesú con espalda un respunte con c/301 a 1./16 “. del borde con tablero central de 3 cm. para dar mayor soltura y funcionalidad de la prenda.
<b>INTERIOR</b>	Totalmente remallado y limpio de hilos y defectos.
<b>ENTRETELA</b>	Algodón / poliéster tejido fusional con acabado pre encogimiento. En cuello, pie de cuello y pechera.
<b>HILO DE COSTURA</b>	A tono de la tela, 100% poliéster a de dos cabos 40/2.
<b>HILO DE BORDADO</b>	De poliéster 100%.
<b>BOTONES</b>	<b>Delantero:</b> Lleva en delantero derecho siete (7) botones N° 18L incluido el botón de repuesto.



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

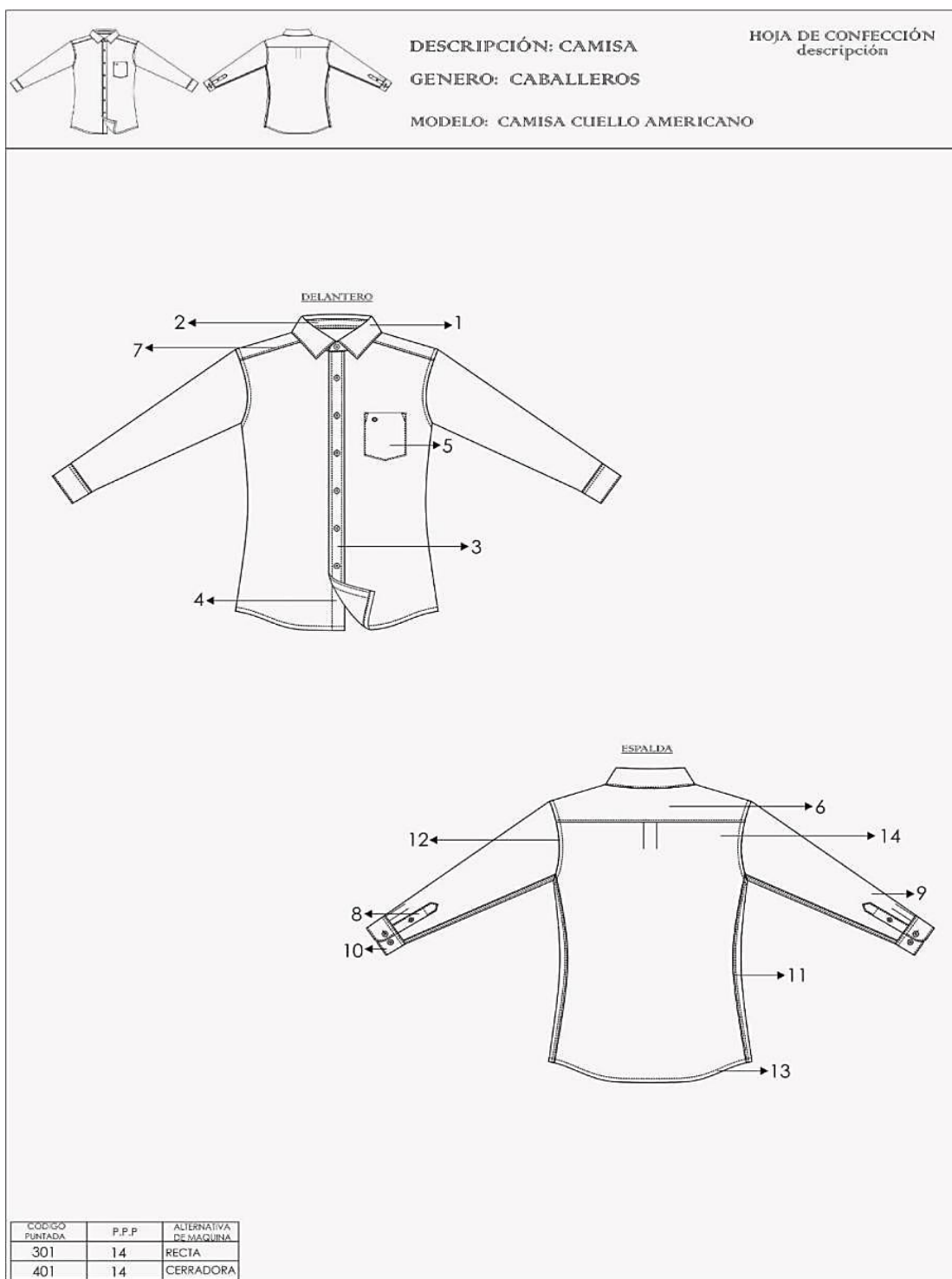
	<p>Características de Botones N° 18L: Botón Acrílico teñido en masa transversal, deben estar colocados de manera simétrica uno de bajo del otro según el diseño. Asimismo, llevará 1 botón N° 18L de repuesto en la parte interna, debajo del último botón de arriba hacia abajo y distanciados a 2 cm.</p> <p>Los botones de color del cuerpo teñidos en masa.</p>
<b>ETIQUETAS</b>	<p>Etiquetas ubicadas en la parte interna, según NTP N° 231.400-2006 “Etiquetado para prendas de vestir y ropa del hogar”:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Etiqueta Marca del Fabricante bordada, según diseño. La etiqueta será colocada al centro del canesú interior a 2.5 cm. de escote terminado.</li> <li>• Etiqueta de talla al lado izquierdo de etiqueta de Marca del Fabricante</li> <li>• Etiqueta de composición (%) de la tela y recomendaciones de cuidado, lavado y uso, será colocado, según diseño.</li> </ul>
<b>COSTURAS</b>	<p>COSTURAS: c/301 (recta)– 14 ppp. c/401 (cerradura) - 14 ppp</p>
<b>ACABADO</b>	<p>La prenda no presentará fruncidos.</p> <p>La camisa está debidamente vaporizada y planchada, así como el cuello debidamente armado.</p>
<b>EMBALAJE</b>	<p>La camisa manga larga, presentada sobre cartón, fijado con alfileres y dentro de una bolsa sellada de polietileno de baja densidad, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.</p>
<b>PRESENTACIÓN</b>	<p>La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusión, etc.</p> <p>Se Verificará el cumplimiento de las especificaciones técnicas del diseño y texto, y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último, y si no se complementan.</p>
	<p>Con sus respectivos alfileres, respaldar de cartón, mariposa, bolsa de polipropileno y en caja de cartón plastificada.</p>





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## DISEÑO DE CAMISA DE VESTIR

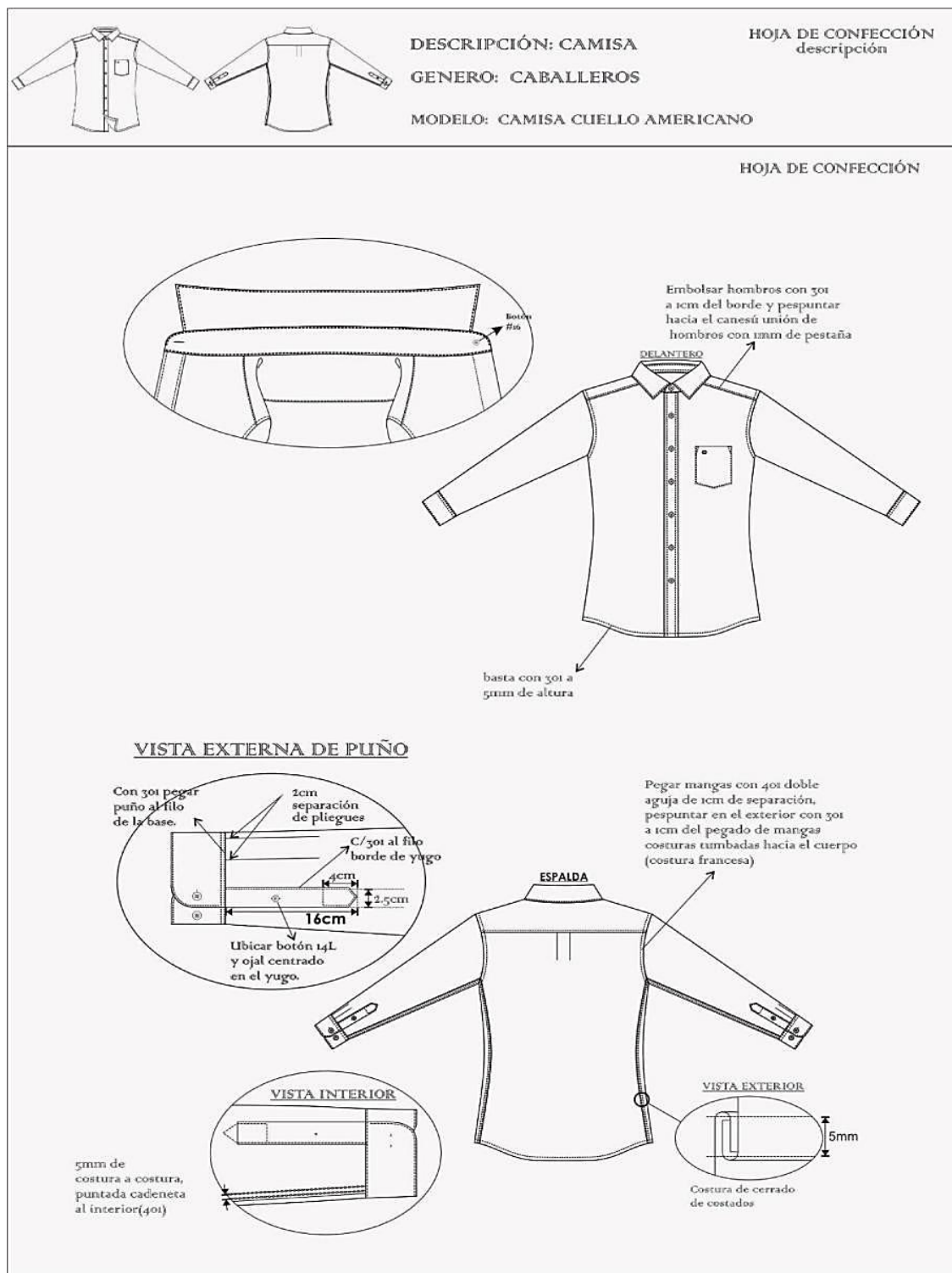






*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA





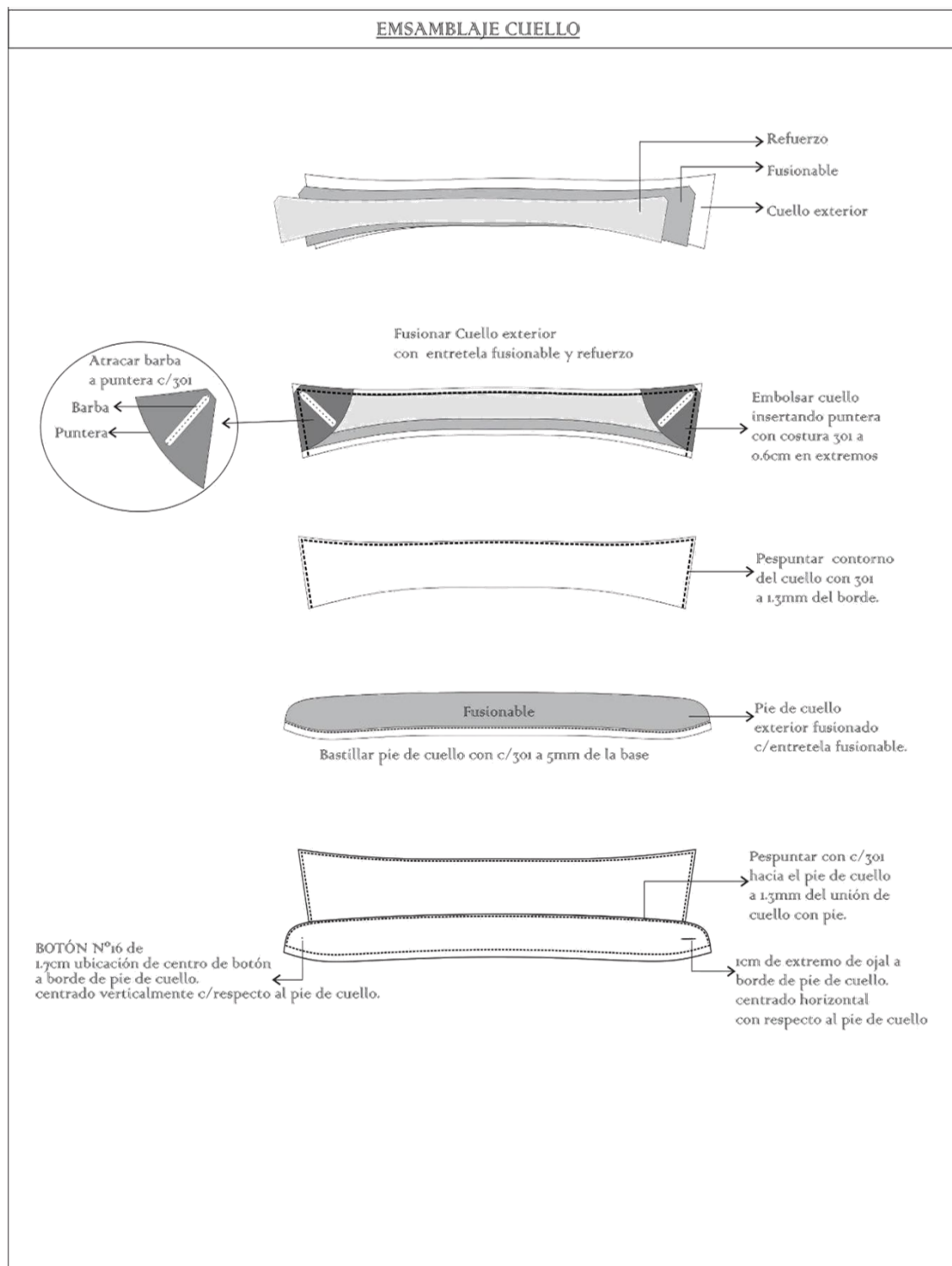
*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA

	<p><b>DESCRIPCIÓN: CAMISA</b></p> <p><b>GENERO: CABALLEROS</b></p> <p><b>MODELO: CAMISA CUELLO AMERICANO</b></p>	<p><b>HOJA DE CONFECCIÓN</b> descripción</p>
<p><b>HOJA DE CONFECCIÓN</b> DELANTERO Y ESPALDA</p>		
<p><b>DELANTEROS</b></p>		
<p>Delantero derecho: bastillado de 2.5cm de pestaña o6 botones s N° 16 y o2 botones de repuesto N° 16 y N° 14</p> <p>Bastillado con 301 y de 2.5cm desde el filo a costura</p> <p>Etiqueta de lavado, composición insertada en el bastillado a 7.6cm de la basta terminada</p> <p>El pegado de boton es de forma vertical al igual que la figura.</p> <p>2cm</p> <p>Botones de repuesto de N° 16 y N° 14</p>	<p>Delantero izquierdo: pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva o6 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal</p> <p><b>BOLSILLO PARCHE</b> Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo A 14 P.P.P</p> <p>Atraque triangular 3 puntadas</p> <p>11cm</p> <p>13cm</p> <p>11.5cm</p> <p>Doble doblez superior de 2.5cm y ISOTIPO bordado</p> <p>Separación de agujas 2.5cm</p> <p>2.9cm ancho de tachon</p>	
<p><b>ESPALDA</b></p>		
<p>Canesú exterior</p> <p>Canesú inferior</p> <p>Canesú De doble pieza, embolsado a 1cm c/301, pespunte a 1mm c/301</p> <p>Espalda con tablero central. El tablero es atracados en forma horizontal</p> <p>Espalda vista exterior</p>	<p><b>MARCA</b> T</p> <p>Centrar y Pegar etiqueta de marca con 301 en los laterales, etiq. talla bordada en la misma etiqueta de marca</p> <p>CANESU INFERIOR</p> <p>2.5cm</p> <p>MARCA</p>	

*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*


## ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA





"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA CAMISA

	DESCRIPCIÓN: CAMISA GENERO: CABALLEROS MODELO: CAMISA CUELLO AMERICANO	HOJA DE CONFECCIÓN descripción
---	--	-----------------------------------

### HOJA DE CONFECCIÓN

#### EMSAMBLAJE PUÑO

Puño interior

Fusionable

Puño exterior  
Puño exterior con fusionable TEJIDA

Embolsado de puño a 0.64cm

Fusionable

Puño Interior bastillado a 5mm

Boton a tono de la tela principal

Ubicación vertical

6cm

2.5cm de separación de botón a botón

Pespunte al filo del contorno.

1cm distancia entre extremo de ojal a borde de puño

5mm

#### VISTA EXTERNA DE PUÑO

Con 301 pegar puño al filo de la base.

2cm separación de pliegues

C/301 al filo borde de yugo

4cm

2.5cm

16cm

Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.



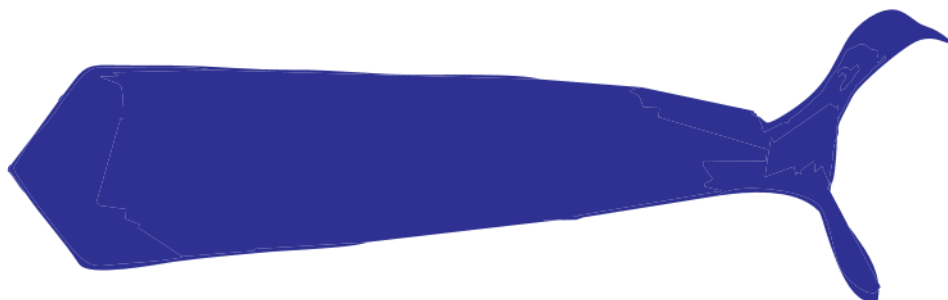
*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

**d) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS DE LA CORBATA DE POLIESTER PARA VARONES:**

DESCRIPCION	ESPECIFICACION TECNICA
MODELO	Clásico, según diseño adjunto.
TALLA	estándar
COLOR	Acorde con el uniforme
TELA	Polyester tejida de <b>2 cortes</b> (vista externa y vista posterior)
COMPOSICIÓN:	100% polyester (urdimbre y trama)
TEJIDO	Micro fibra.
DIMENSIONES: LARGO ANCHO MAYOR ANCHO MENOR	1.5 mt. a 1.55 mt. <b>7 cm. a 10 cm.</b> 3.5 cm. a 4 cm.
PESO	45 gr. +- 5%, según usuario.
HILO DE COSTURA	Polyester 100% multi fibra, acabado texturizado al tono del color de la tela.
CONFECCIÓN	A medida, con 2 vistas.
FORRO DE ENTRETELA	Tejida, 100% polyester peinado, color blanco, de borde a borde, de una sola o dos piezas en todo lo largo de la corbata.
FORRO INTERNO	De la tela principal, para vista posterior de la corbata, con puntada de seguridad en el ancho mayor y ancho menor de la corbata.
ACABADO	Planchada termo fijado de la tela y vaporizada. En la Vista Posterior: Un atraque superior y un atraque inferior, un sujetador de tela principal, una etiqueta de marca del confeccionista, una etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso, etiqueta de composición (%) de la tela y RUC.
PRESENTACIÓN	Será presentado en colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc. Se Verificará el cumplimiento de las especificaciones técnicas del diseño y texto, y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último, y si no se complementan.

**CORBATA DE VESTIR PARA VARON**

**(MODELO Y COLOR REFERENCIAL)**

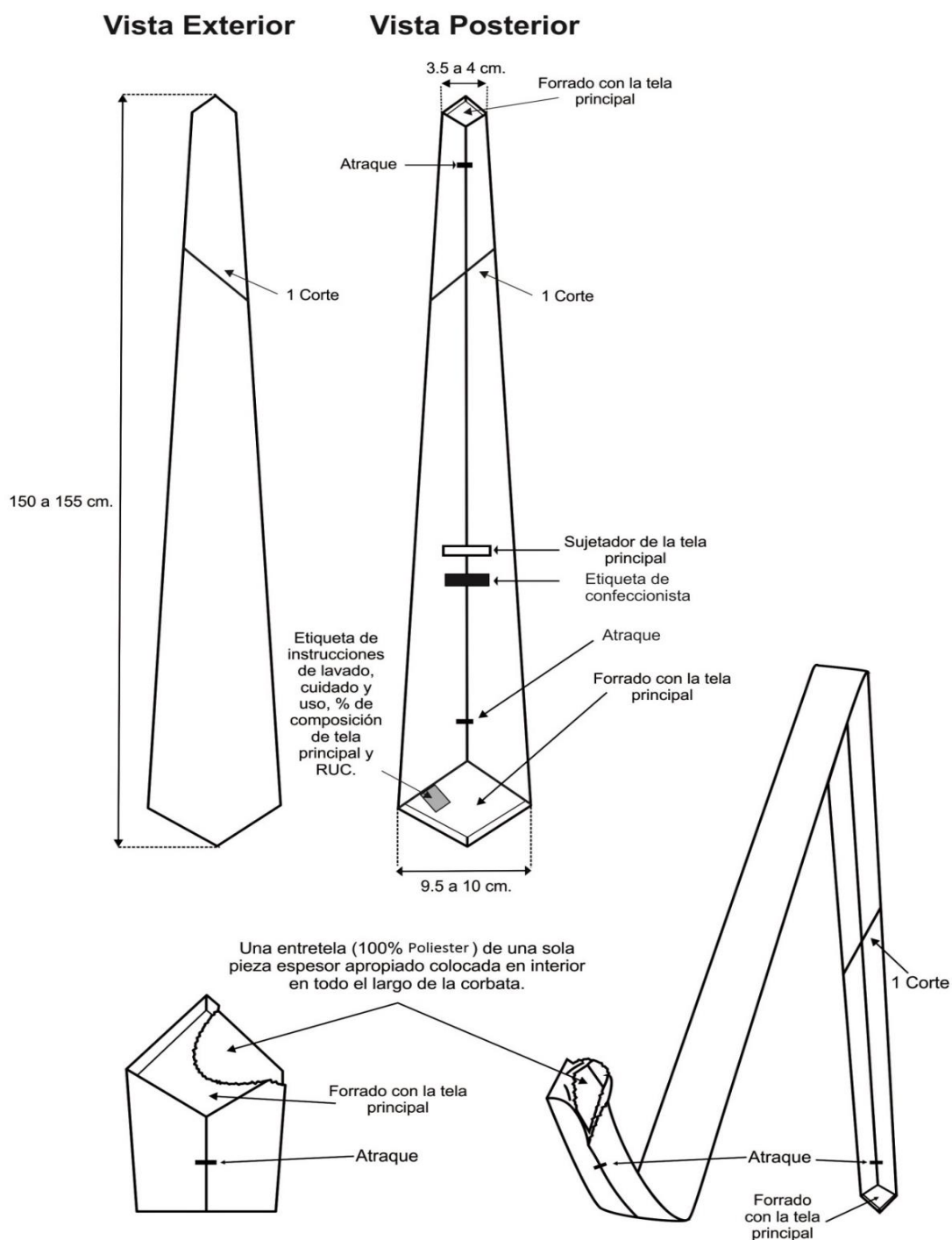




*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## DISEÑO DE LA CORBATA DE VESTIR

COMPONENTES: VISTA EXTERIOR – VISTA POSTERIOR – VISTA INTERNA





*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

**III. ESPECIFICACIONES TECNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS TERNO SASTRE DE CASIMIR PARA DAMA (SACO, CHALECO Y PANTALON)**

DESCRIPCION	ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	CASIMIR TOUCH FINISH.
<b>ARTICULO</b>	<b>1743</b>
<b>COMPOSICION</b> URDIEMBRE: TRAMA:	100% LANA
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS (cm.)</b>	150 CMS $\pm$ 3 CMS.
<b>PESO (gr./mt. lineal) (ASTM D-3776)</b>	400 $\pm$ 5% (Incluido Orillos).
<b>PESO (gr./mt.2) (ASTM D-3776)</b>	266 $\pm$ 5%.
<b>ARMADURA</b>	SARGA 2/2.
<b>TITULO DEL HILADO (ASTM-1059):</b> URDIEMBRE: TRAMA:	Nm 2/48 $\pm$ 5%. Nm 2/48 $\pm$ 5%.
<b>DENSIDAD (N° de Hilos/cm.) (ASTM D-3775):</b> URDIEMBRE: TRAMA:	30.25 $\pm$ 2 hilos 25.25 $\pm$ 2 hilos
<b>PERDIDA DE PESO AL LAVADO</b>	-2%
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-135):</b> URDIEMBRE: TRAMA:	-1.5% Máximo -1.0% Máximo.
<b>TIPO DE TEÑIDO</b>	Teñido en Hilo
<b>SOLIDEZ DEL COLOR:</b> A la luz (AATCC-16) Al sudor ácido (AATCC-15): Al sudor alcalino (AATCC-15): Al frote seco (AATCC-8): Al frote húmedo (AATCC-8): Al lavado en seco (AATCC-132):	3.5 Mínimo. 3.5 Mínimo. 3.5 Mínimo. 4.0 Mínimo. 3.5 Mínimo. 4.0 Mínimo.
<b>ACABADO</b>	Termofijado y Decatizado.





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

#### IV. CONFECCION DE UNIFORMES DE DAMAS:

##### a) ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE SACO MANGA LARGA

DESCRIPCION	ESPECIFICACION TECNICA
<b>MODELO</b>	Según diseño adjunto.
<b>CONFECCION</b>	Cuello y solapa insertada , termino del ruedo recto
<b>1.- CUELLO</b>	Tiene dos partes. Superior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Ensamble. - En los extremos, es embolsado con costura 301. Pegar cuello al escote con costura 301. El cuello debe ser simétrico.
<b>2.- DELANTERO IZQUIERDO</b>	Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantero unida con pieza lateral con C/ 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,
<b>3.- BOTONES.</b>	Botones. 02 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. botones total: 03 botones de 40 líneas a tono de la tela, incluido el de Repuesto.
<b>4.-BOLSILLO EXTERIOR.</b>	En la parte inferior llevará bolsillo diagonal según diseño en el mismo corte, bajo la abertura del bolsillo Lleva 02 cortes a 2cm equidistantes. Forro de bolsillo.- El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301
<b>5.- PARTE INTERNA</b>	El delantero con forro 100% poliéster. Bolsillo interno: ubicado sobre el talle, lleva 01 bolsillo tipo ojal con vivo de 0.5cm. Los vivos esta hecho de la tela principal, la abertura del bolsillo es de 11cm. y 14cm. de profundidad, atraque semilunar en contraste en los extremos del bolsillo. Botón de repuesto pegado en la vuelta Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del bolsillo.
<b>6.- CONTRASTE INTERNO</b>	Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo o en contraste. Prenda remallada en el interior con c/ 504
<b>7.- DELANTERO DERECHO.</b>	Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantero unida con pieza lateral con c/301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,
<b>8.- OJALES</b>	02 ojales son bordados tipo ojo de chancho de 1" de abertura, Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro, la <a href="#">medida de los ojales será 21/32"</a>
<b>9.- BOLSILLO EXTERIOR.</b>	Bolsillo exterior. -En la parte inferior llevará bolsillo diagonal según diseño en el mismo corte, bajo la abertura del bolsillo lleva 02 cortes a 2cm equidistantes.



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

	Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301. Parte interna.- El delantero con forro 100% poliéster.						
<b>10.- CONTRASTE INTERNO</b>	Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior con costura 504						
<b>11.- VUELTA</b>	Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.						
<b>12.- ESPALDA.</b>	De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte desde la sisa y termina hacia la basta unidos con costura 301 a 1cm. Abertura central posterior con cruce de 5 cm.						
<b>13.- COGOTERA</b>	Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con zic-zac a 2mm en todo el contorno.						
<b>14.- HOMBROS.</b>	Bordes orillados con costura 504 y unir con c/301. HOMBRETERA.- Espuma de poliuretano forrado con forro 100%poliester con c/504.						
<b>15.- COSTADOS</b>	Tela y forro serán orillados con costura 504 por separado y unidos con costura 301, para el lado o del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.						
<b>16.- MANGA.</b>	Larga según diseño adjunto. Lleva 03 cortes a 2cm equidistantes en el ruedo La cabeza de manga es fusionada con entretela adhesiva. La manga mayor y menor estará unida con costura 301.						
<b>17.- BASTA DE RUEDO EN PUÑO.</b>	la cual será reforzada por la parte interior con entretela adhesiva fusionable. Puño con diseño lleva 03 cortes a 2cm equidistantes. Basta de 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm						
<b>18.- SISA</b>	Chorrera. - Pieza de tela sesgada puesto en la cabeza de manga para una mejor forma en la caída de manga. Pegar manga a cuerpo con costura 301.						
<b>19.- BASTA DE RUEDO</b>	De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.						
<b>20.- FORRO.</b>	El forrado del saco, hombreras, las bolsas de bolsillos externos e interno serán de Material 100% filamento poliéster de la mejor calidad, 84+- 5 g/m2, a tono de la tela principal						
<b>COSTURAS</b>	Todas las costuras están incluidas remalle <table> <tr> <td>TIPO DE PUNTADA</td><td>P.P.cm</td></tr> <tr> <td>COSTURA RECTA - 301</td><td>4</td></tr> <tr> <td>REMALLE SIMPLE – 504</td><td>4.5</td></tr> </table>	TIPO DE PUNTADA	P.P.cm	COSTURA RECTA - 301	4	REMALLE SIMPLE – 504	4.5
TIPO DE PUNTADA	P.P.cm						
COSTURA RECTA - 301	4						
REMALLE SIMPLE – 504	4.5						
<b>AVIOS.</b>	Boton a tono de tela 40l y etiquetas de marca, composición y talla						



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

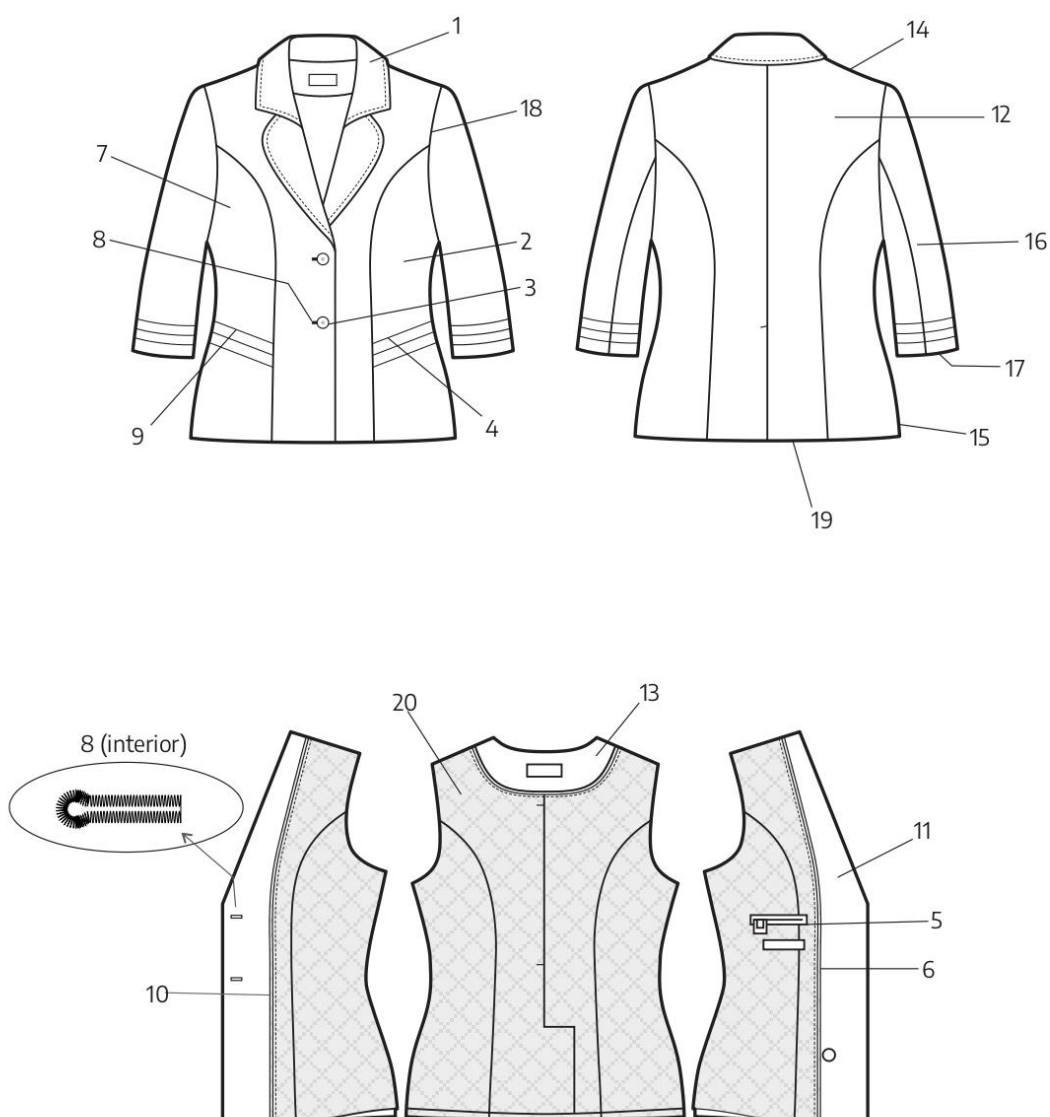
<b>ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE</b>	De la mejor calidad adecuada a la prenda, 82 g/m2, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, espalda parte superior, cabeza de manga, tapas.
<b>HILOS</b>	Hilo de costura 100% poliéster.
<b>ETIQUETAS</b>	Etiqueta de marca cosida con maquina zig zag, etiqueta de marca de la tela cosida con costura recta Etiqueta de Talla, Etiqueta de instrucción de lavado.
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada al vacío.
<b>PRESENTACION</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable en hombros, mangas, cuellos, etc. Y será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE SACO MANGA LARGA

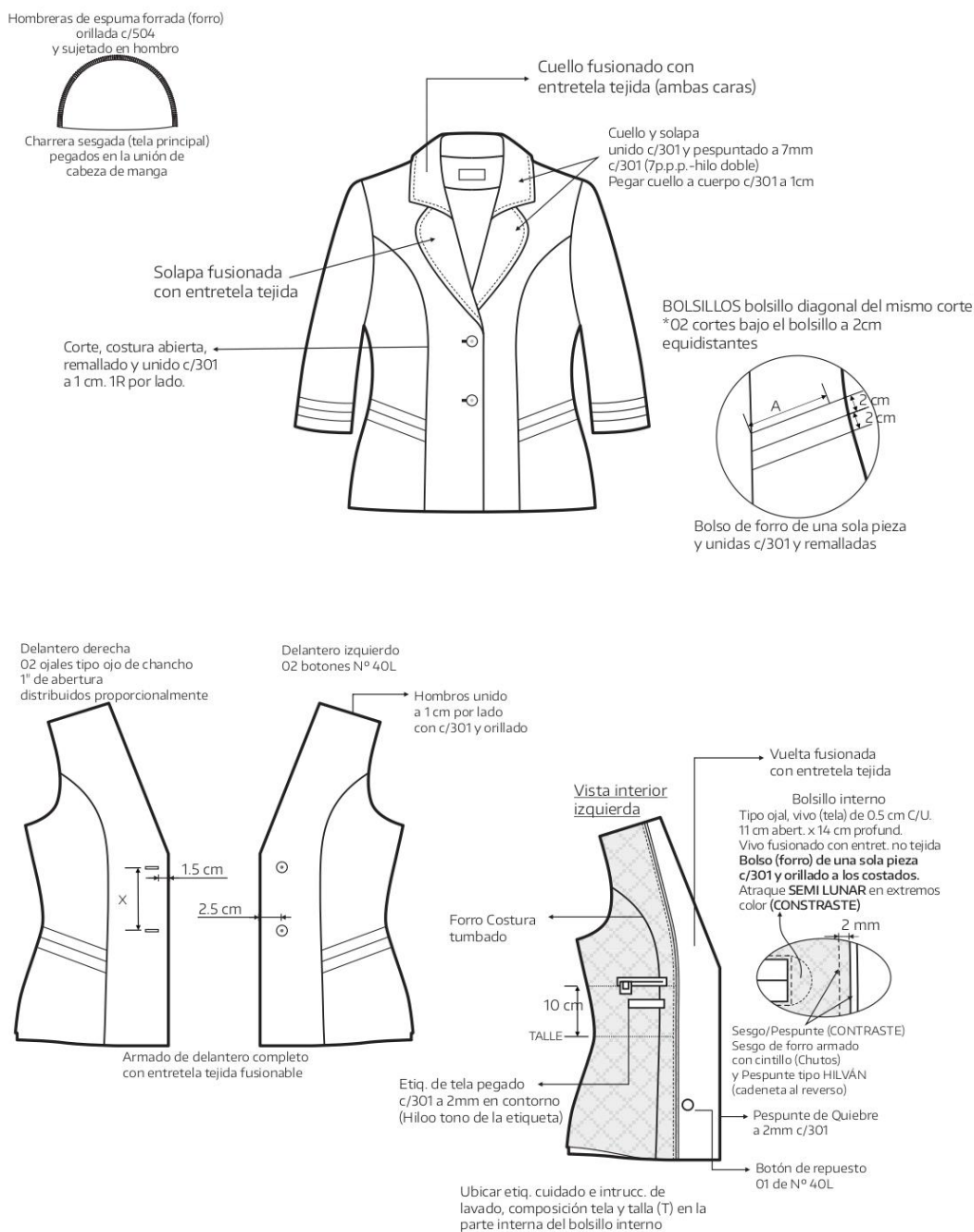




*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE SACO MANGA LARGA

### SACO DE DAMA



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE SACO MANGA LARGA

### SACO DE DAMA



FORRO: FORRADO INTERIORMENTE  
BASTA: 4cm, (incluido remalle) EN MANGA Y CUERPO  
TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA, ESTILO SASTRE,  
TELA Y FORRO ORILLADOS (SIN INCLUIR SISA Y CUELLO)  
COSTURA: 4 P.P.cm (C/301)  
REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5 mm





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

**b) ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE CHALECO (CONFECCION DE CHALECO)**

DESCRIPCION	CONFECCION DE CHALECO
<b>MODELO</b>	Escote en "V" Termino de ruedo recto
<b>1.- DELANTERO IZQUIERDO</b>	Parte externa. - los delanteros deberán estar fusionado con entretela tejida fusionable.  Delantero con 02 piezas (pieza delantera y pieza lateral) corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la falda recta. Delantero unida con pieza lateral con c/301 a 1 cm. formando buen entable a la prenda,
<b>2.- BOTONES.</b>	03 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro TOTAL 4 botones de 32 líneas, teñidos en su masa a tono de la tela principal, incluidos el del repuesto.
<b>3.-BOLSILLO EXTERIOR.</b>	En la parte inferior llevara bolsillo diagonal según diseño en el mismo corte, bajo la abertura del bolsillo lleva 02 cortes a 1.5cm equidistantes. <b>Forro de bolsillo.</b> - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con C/301
<b>4.-PARTE INTERNA.</b>	.Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester El delantero con forro 100%poliester. Botón de repuesto pegado bajo el talle (según diseño) Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del chaleco
<b>5.- CONTRASTE INTERNO derecho</b>	Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior con c/504.
<b>6.- DELANTERO DERECHO.</b>	Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con c/301 a 1 cm formando buen entalle a la prenda,
<b>7.- OJALES.</b>	03 ojales tipo chanco la abertura del ojal será de 2.3 cm, los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo de otro.
<b>8.- BOLSILLO EXTERIOR.</b>	En la parte inferior llevara bolsillo diagonal según diseño en el mismo corte, bajo la abertura del bolsillo lleva 02 cortes a 1.5 cm equidistantes. <b>Forro de bolsillo.</b> - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301. Parte interna.- El delantero con forro 100%poliester
<b>9.- PARTE INTERNA.</b>	El delantero con forro 100%poliester. .
<b>10.- CONTRASTE INTERNO izquierdo</b>	Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior con costura 504
<b>11.- ESPALDA</b>	De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro



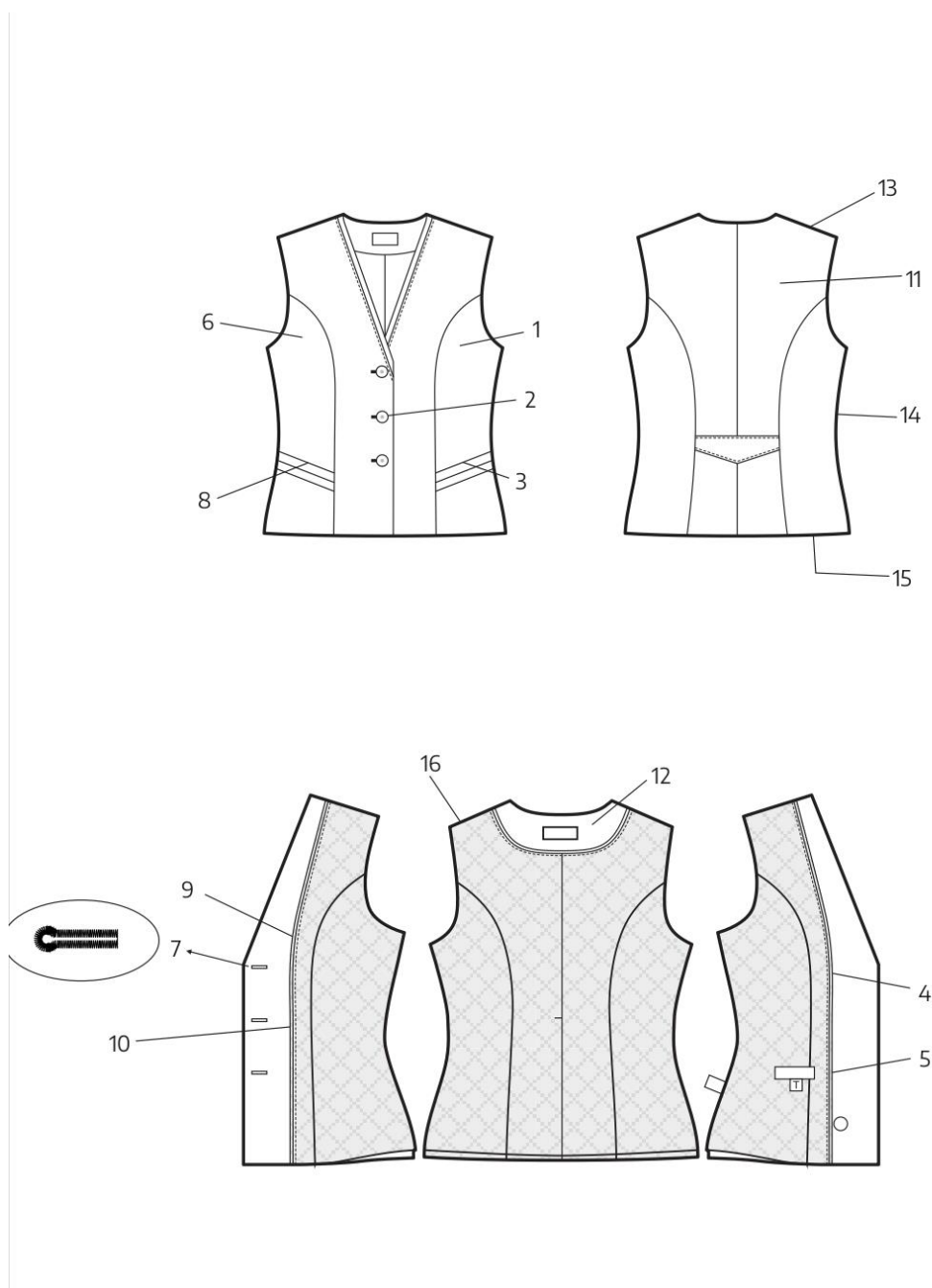
*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

	será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte desde la sisa y termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm.
<b>12.- COGOTERA.</b>	Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2mm en todo el contorno.
<b>13.- HOMBROS</b>	Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura Recta de 1 cm, costuras abiertas. para el lado del delantero y espalda con ensanches de 1 cm. por lado.
<b>14.- COSTADOS.</b>	Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.
<b>15.- BASTA</b>	De 4cm de incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela <del>no</del> tejida para mejor armado.
<b>16.- FORRO</b>	Material 100% filamento poliéster, 83+- 4% g/m2, a tono de la tela principal..
<b>19.- BASTA DE RUEDO</b>	De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.
<b>COSTURAS</b>	Todas las costuras están incluidas remalle TIPO DE PUNTADA P.P.cm COSTURA RECTA - 301 4 REMALLE SIMPLE – 504 4.5
<b>ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE</b>	De la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionada todo el delantero, vueltas, cogotera, espalda parte superior.
<b>HILOS</b>	Hilo de costura 100% poliéster.
<b>ETIQUETAS</b>	Etiqueta de marca cosida con maquina zig zag. Etiqueta de Talla. Etiqueta de instrucción de lavado MARCA Y TALLA las etiquetas son bordadas Y etiqueta de lavado de material de nylon impreso.
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada al vacío.
<b>PRSENTACION</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable. Será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno. Dentro del saco
De existir contradicciones entre el texto y el gráfico, prevalecerá el texto	



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

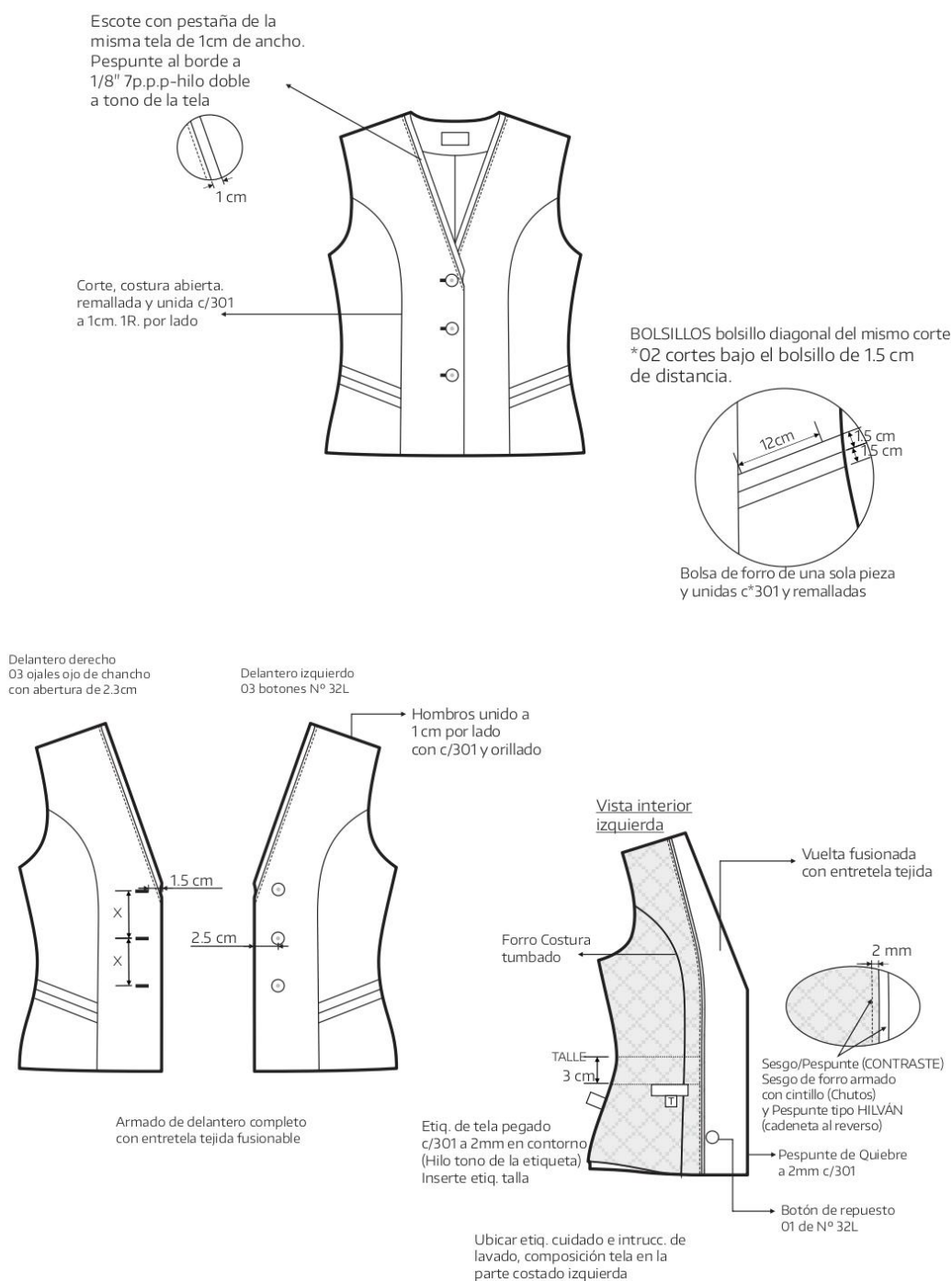
## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE CHALECO





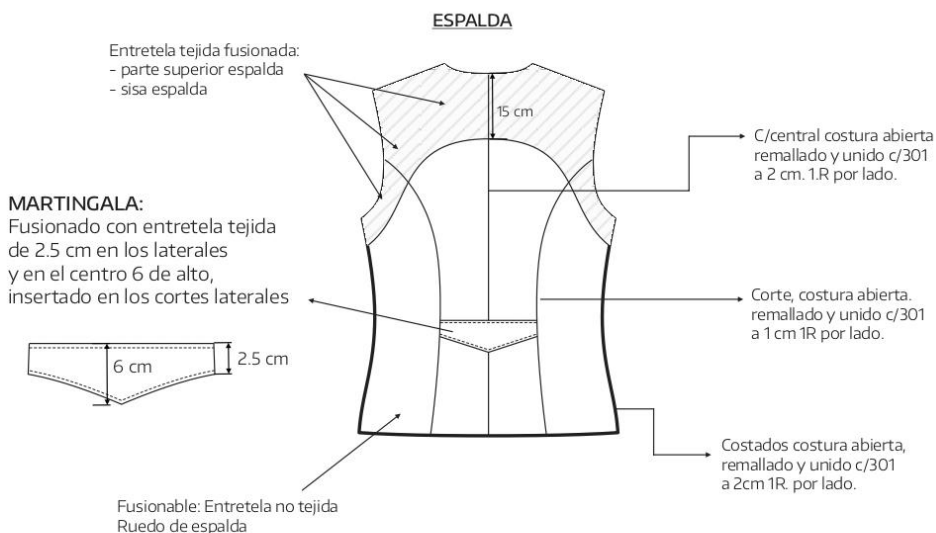
*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## CHALECO DE DAMA



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

## CHALECO DE DAMA



FORRO: FORRADO INTERIORMENTE  
BASTA: 4cm, (incluido remalle) CUERPO  
TELA Y FORRO ORILLADOS (SIN INCLUIR SISA, ESCOTE Y CRUCE)  
COSTURA: 4 P.P.cm (C/301)  
REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5 mm



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

**c) ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE PANTALON ANATOMICO**

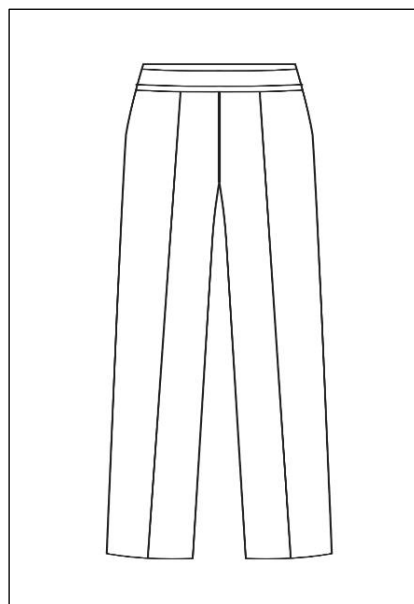
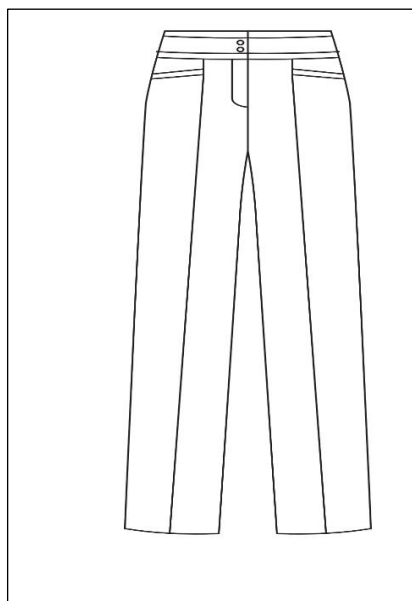
DESCRIPCION	CONFECCION DE PANTALÓN								
<b>MODELO</b>	Anatómico según gráfico								
<b>1.- PRETINA.</b>	Fusionada con entretela adhesiva en ambas caras, de 6cm de ancho, respuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela a 7mm								
<b>2.- OJAL</b>	Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm.								
<b>3.-BOTON.</b>	02 botones acrílicos de 22 líneas, cosido en un extremo de la pretina, de la mejor calidad teñidos a tono de la tela								
<b>4.-DELANTERO.</b>	<p><b>BOLSILLO FUNCIONAL</b> en los laterales con bolsa de forro 100% poliéster, bolsillo con vivo insertado de 5mm de ancho.</p> <p><b>BOLSILLO SEC RETA</b> .- De forro, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9 cm de abertura útil por 10 cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es respuntado con c/301.</p> <p><b>GARETA</b> .- Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301.</p> <p><b>DIBUJO DE GARETA</b> .- El ancho del respunte figurado de la garetta es de 2.5 cm hecho con c/301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301.</p> <p><b>GARETON</b>.- Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301</p>								
<b>5.- ESPALDA</b>	<p><b>PINZA ESPALDA</b> .- Pinza de entable cosido con maquina recta de 7cm de largo terminado.</p> <p><b>FUNDILLO POSTERIOR</b> .- En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401..</p>								
<b>6.- ENTREPIERNAS.</b>	Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.								
<b>7.- COSTADOS.</b>	Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.								
<b>8.- BASTA.</b>	Remallado, con doblez de 5 cm, subido con maquina bastera								
<b>9.- COSTURAS.</b>	<p>Todas las costuras están incluidas remalle</p> <table> <tr> <td>TIPO DE PUNTADA</td><td>P.P.cm</td></tr> <tr> <td>. COSTURA RECTA - 301</td><td>4</td></tr> <tr> <td>REMALLE SIMPLE – 504</td><td>4.5</td></tr> <tr> <td>COSTURA CADENETA - 401</td><td></td></tr> </table>	TIPO DE PUNTADA	P.P.cm	. COSTURA RECTA - 301	4	REMALLE SIMPLE – 504	4.5	COSTURA CADENETA - 401	
TIPO DE PUNTADA	P.P.cm								
. COSTURA RECTA - 301	4								
REMALLE SIMPLE – 504	4.5								
COSTURA CADENETA - 401									
<b>10.- ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE</b>	De 82 g/m2 en la pretina. Para la garetta y el garetón								
<b>11.- AVIOS</b>	Botones, cremallera de metal dorado, etiqueta de marca, composición y talla								
<b>12.- BOTONES.</b>	03 botones de 22 líneas al tono de la tela, incluido repuesto.								





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

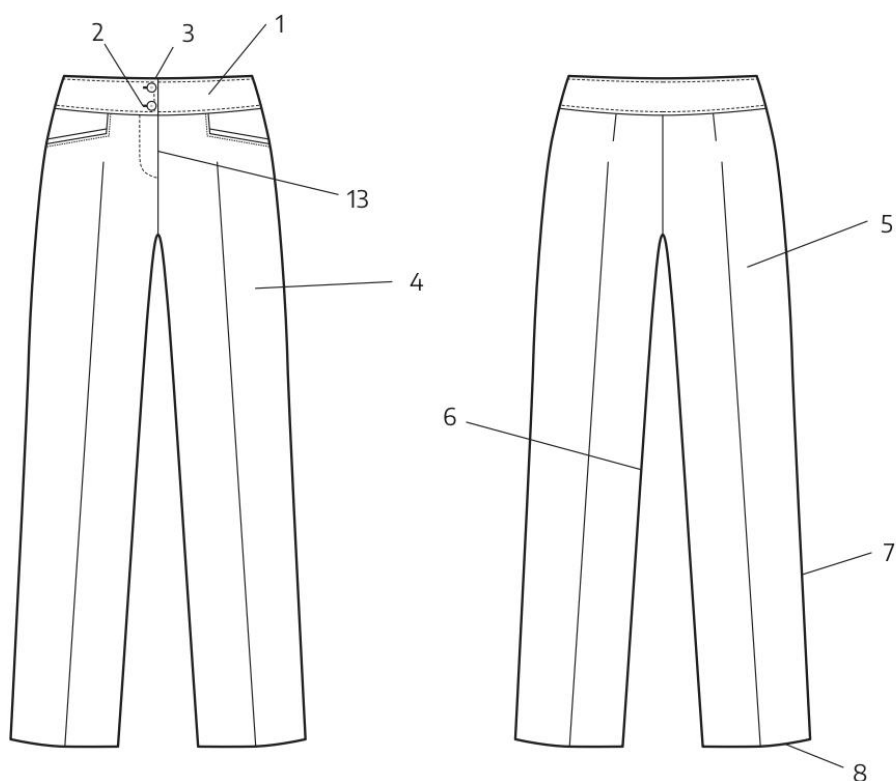
<b>13.- CIERRE / CREMALLERA</b>	01 cierre con diente de metal dorado.
<b>14.- HILOS.</b>	Hilo de costura 100% poliéster.
<b>15.- ETIQUETAS</b>	Etiqueta de Marca de confeccionista Etiqueta de Talla Etiqueta de instrucción de lavado..
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada al vacío.
<b>PRESENTACION</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusiónado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable. Será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno. Dentro del saco Y pantalón.





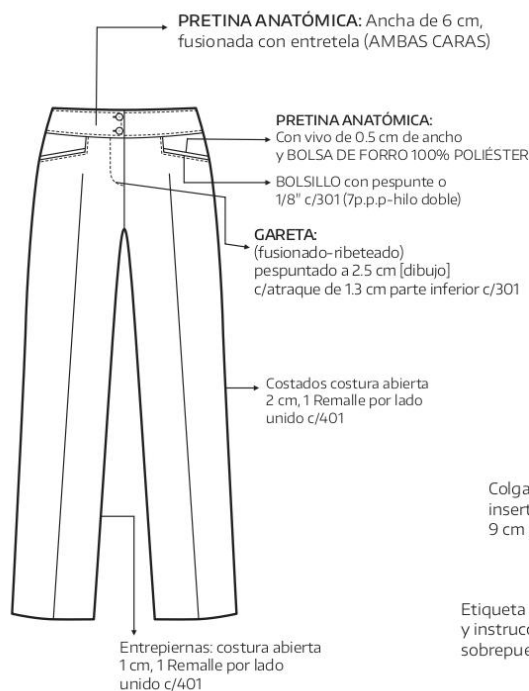
*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE PANTALON ANATOMICO

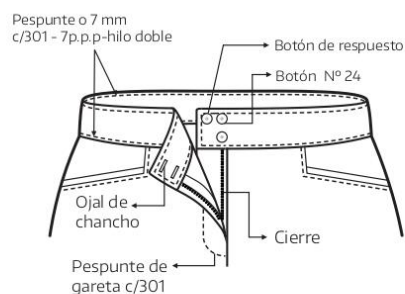


*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

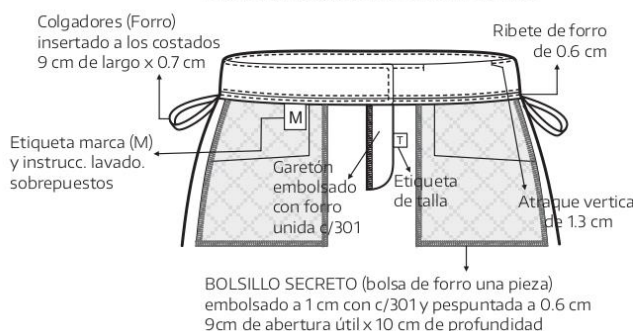
## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE PANTALON ANATOMICO



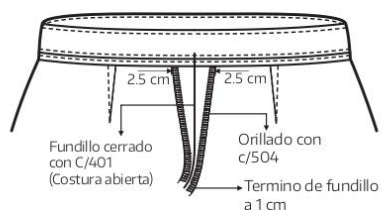
### PARTE SUPERIOR DELANTERO



### PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



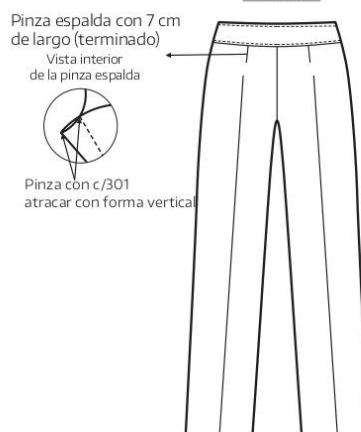
### PARTE INTERNO SUPERIOR ESPALDA



### Vista interna de basta



### ESPALDA



PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5mm)  
COSTURA: 4 p.p.cm



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

#### FICHA TECNICA DE LA TELA DE BLUSA PARA DAMAS

CARACTERÍSTICAS		DESCRIPCIÓN	NORMA
COMPOSICIÓN		95% Poliéster - 5%Spandex	AATCC 20A
LIGAMENTO		Tafetán 1/1	NTP 231-141
ANCHO	Total	151 ± 1 cm	ASTM D3774
	Útil	148 cm mínimo	
PESO (gr/m²)		122 ±5%	ASTM D3776/D3776M-20
ELONGACIÓN (%)		26% ±3%	N.A
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre	± 2%	AATCC 135
	Trama	± 2%	
TECNOLOGÍA	Protección UV	30 UPF mínimo	AATCC 183

TECNOLOGÍAS			
NOMBRE	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	DESCRIPCIÓN
 PROTECCIÓN UV	Actúa como escudo protector para la piel, impidiendo el paso de los dañinos rayos ultra violeta (UV).	 STRETCH	Tecnología estructural del tejido que permite moldear la figura del usuario, ofreciendo Confort y libertad de movimiento.

BENEFICIOS			
 Tacto algodónero	 Secado rápido	 Versatilidad	 Buen confort



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

**FICHA TECNICA DE LA TELA DE APLICACION DE BLUSA PARA DAMAS**

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	NORMA
COMPOSICIÓN	95% Poliéster- 5%Spandex	AATCC 20A-2017
LIGAMENTO	Tafetán 1/1	
PESO (gr/m²)	112 +/-5%	ASTM D3776/D3776M-09a (2013)
ANCHO (cm)	150 +/-1 cm	ASTM D3774-96(2016)
%ELONGACIÓN	30%	
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre: +/- 3%	AATCC 135
	Trama: +/- 3%	

**CUIDADOS**

LAVADO		SECADO	
	Lavado normal en maquina		Secar en cuerda a la Sombra
	No usar acondicionador de telas		
	No usar Cloro, lejía, ni Blanqueador		
	Centrifugar		
	No retorcer		Planchar en temperatura baja
	No lavar en Seco		



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

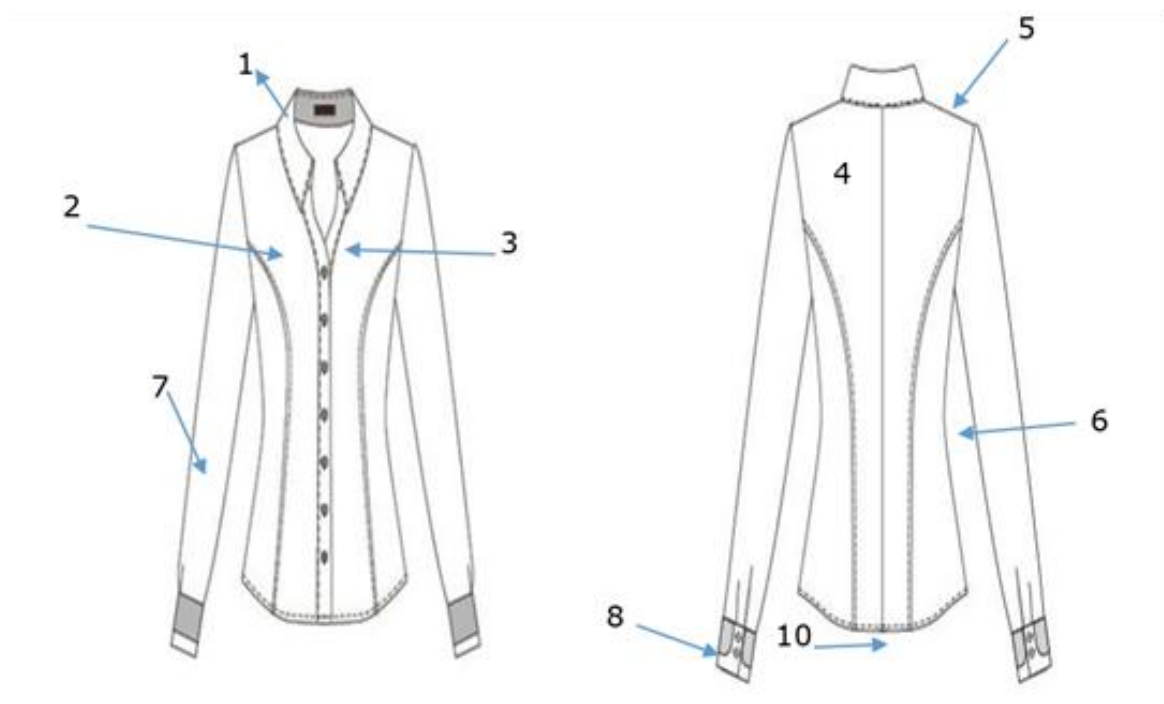
**d) ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE  
BLUSA MANGA LARGA**

DESCRIPCION	BLUSA MANGA LARGA								
<b>MODELO</b>	Cuello camisero con pie de cuello el interior contraste de tela, corte princesa en delantero y espalda, con botonadura delantera y manga larga con doble puño según diseño adjunto								
<b>CONFECCION</b>	A sobre medida según usuaria								
<b>1.- CUELLO</b>	Tipo camisero, tiene dos partes: Superior: De la misma tela principal, fusionado con entretela tejida fusionable. Pie de cuello: tela con diseño al tono del terno, fusionado con entretela tejida fusionable. En los extremos, es embolsado con costura recta a 6mm y pespuntado a 1.3mm con costura recta. Pegar a cuerpo con costura recta. El cuello debe ser simétrico..								
<b>2.- DELANTERO IZQUIERDO</b>	Pechera doble dobles de 2.5 cm de ancho fusionada con entretela adhesiva Delantero con dos piezas (pieza delantero y pieza latera l) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta Pieza delantero unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. De 1 cm de ancho Botones.- Llevará <b>07 botones</b> 18 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto.								
<b>3.-DELANTERO DERECHO.</b>	Pechera doble dobles de 2.5 cm de ancho fusionada con entretela adhesiva Delantero con dos piezas (pieza delantero y pieza latera l) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta Pieza delantero unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. De 1 cm de ancho Ojales. - Llevan 6 ojales bordados de 1.6 cm de largo. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo de otro.								
<b>4.-ESPALDA.</b>	3 piezas ( 2 laterales y 1 central) corte princesa de entalle que empieza desde la sisa y termina hacia la basta unidos con remalle con puntada de seguridad.								
<b>5.- HOMBROS</b>	Unir con costura <del>301 y embolsado con canesú</del>								
<b>6.- COSTADOS</b>	Orillado a 5mm y cerrar con c/301 con costura abierta con ensanche de 2 cm cada lado								
<b>7.- MANGAS.</b>	Manga Larga. Lleva yugo francés de 12 cm corrido y de 2.5 cm de ancho, Ojal y Boton de 18 líneas 2 pliegues de 1.5 y 1.3 con separación de 2 cm Pegar manga a cuerpo con maquina recta c/301 en forma tubular y orbitar con 504. Costuras de 1 cm IR,								
<b>8.- PUÑO RECTANGULAR</b>	Fusionados. De 02 piezas de 6 cm de alto. embolsar a 0.6cm y pespuntar a 1.6mm con costura recta todo el contorno. El puño lleva una aplicación sobre puesto de 5 cm de ancho a tono de pie de cuello, en sus extremos en forma redonda a la altura de la línea de centro de manga, 1 cm menos del puño en el largo.(detalles) El puño de 6cm según diseño adjunto botón y ojal 1 por puño								
<b>- 10.- BASTA</b>	Bastillado de 0.6 cm con costura 301, doble dobles, acabado pespunte en el ruedo								
<b>11.- COSTURAS</b>	Todas las costuras están incluidas remalle <table border="1"> <thead> <tr> <th>TIPO DE PUNTADA</th><th>P P cm</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>COSTURA RECTA 301</td><td>5</td></tr> <tr> <td>REMALLE SIMPLE 504</td><td>4.5</td></tr> <tr> <td>COSTURA CADENETA 401</td><td>4.5</td></tr> </tbody> </table>	TIPO DE PUNTADA	P P cm	COSTURA RECTA 301	5	REMALLE SIMPLE 504	4.5	COSTURA CADENETA 401	4.5
TIPO DE PUNTADA	P P cm								
COSTURA RECTA 301	5								
REMALLE SIMPLE 504	4.5								
COSTURA CADENETA 401	4.5								



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

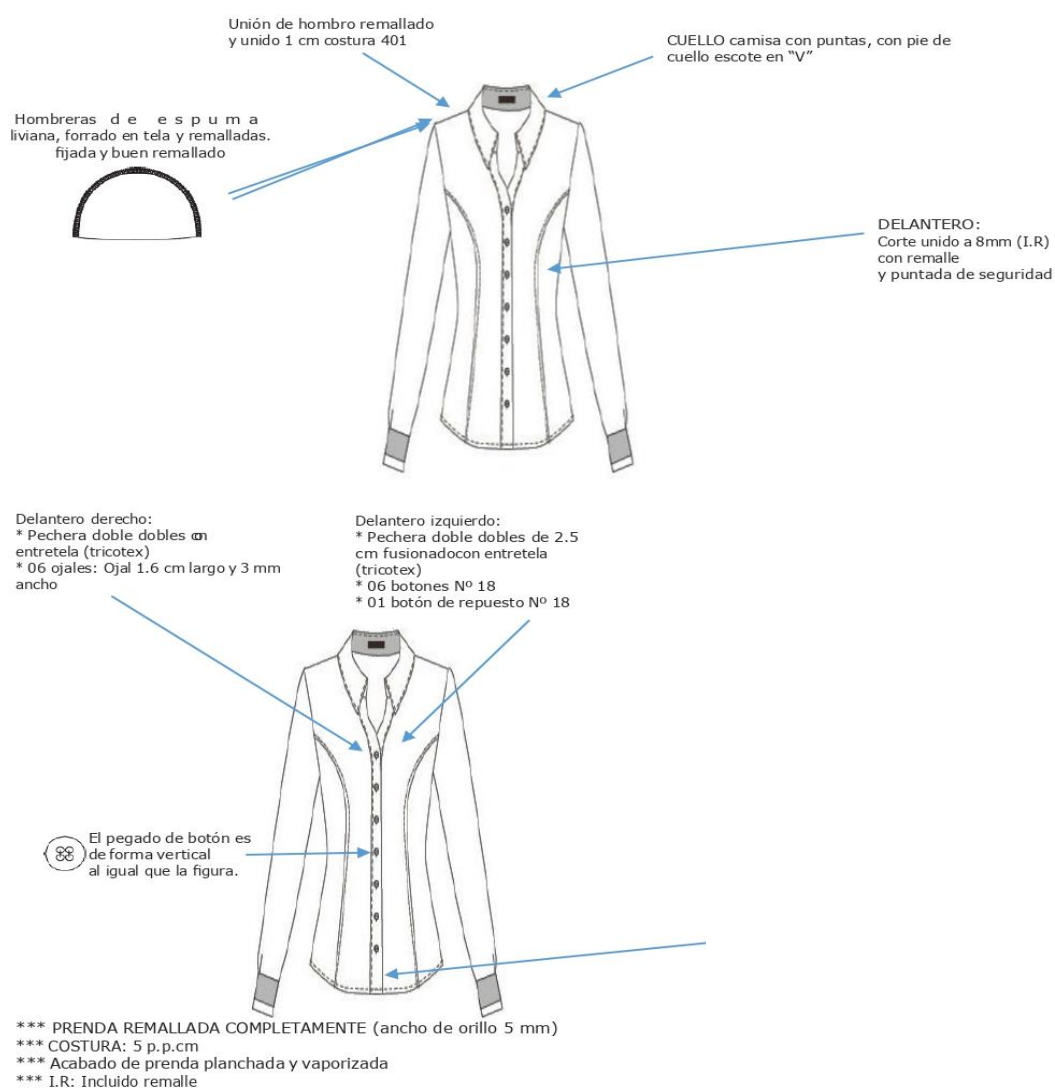
	REMALE PUNTADA DE SEGURIDAD 516	4.5
<b>12.- AVIOS.</b>	<p>ENTRETELA TEJIDA TRICOT FUSIONABLE. - En la pechera.</p> <p>ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - En el cuello, pie de cuello y puño.</p> <p>BOTO NES. -</p> <p>07 botones de 18 líneas calidad 100% poliéster al tono de la tela, incluido repuesto.</p> <p>HILOS. -</p> <p>Hilo de costura 100% poliéster.</p> <p>ETIQUETAS. -</p> <p>Etiqueta de Marca de confeccionista.</p> <p>Etiqueta de Talla</p> <p>Etiqueta de instrucción de lavado.</p>	
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y completamente vaporizada	
<b>PRESENTACION</b>	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto en su parte externa como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, la prenda deberá tener corte y trazado impecable en hombros, mangas, cuellos, etc. Y será presentada en colgador de plástico dentro del porta terno de notex 100% polipropileno</p>	



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE BLUSA MANGA LARGA

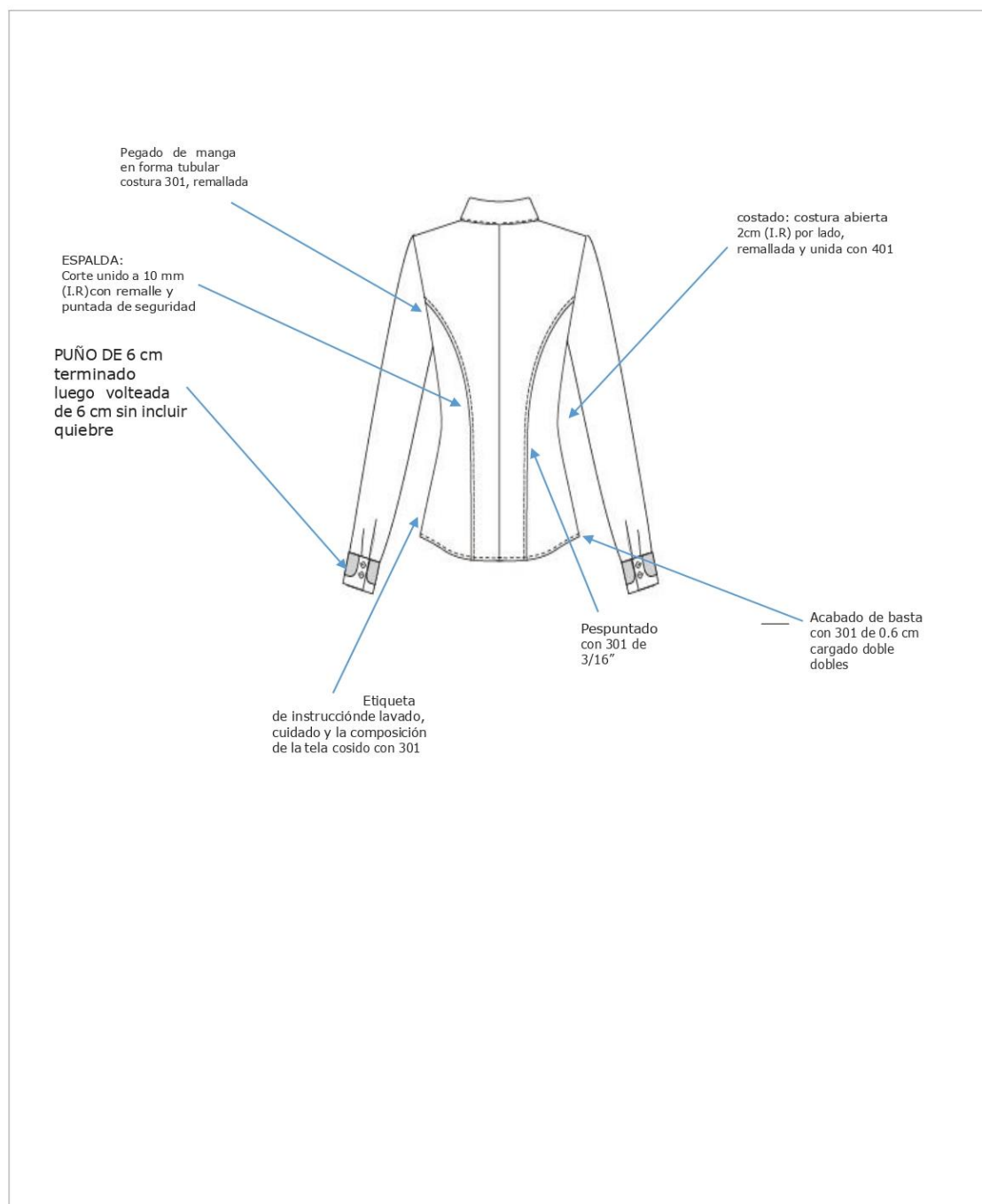
### BLUSA DE DAMA





*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONFECCION PARA DAMAS CONFECCION DE BLUSA MANGA LARGA





*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

### **RECOMENDACIONES:**

**DE LAS MUESTRAS:** Los postores deberán presentar obligatoriamente una muestra de cada bien solicitado de acuerdo al objeto de la convocatoria:

1. Presentación de Muestras, se presentaran en mesa de partes de la sede central del Gobierno Regional de Ancash cito en el campamento Vichay S/N Independencia – Huaraz un día antes a la presentación de propuestas de acuerdo al cronograma; en el horario de 08:00 a 13:00 y de 14:00 a 17:00 horas, debiendo estar confeccionados estrictamente de acuerdo a las Especificaciones Técnicas solicitadas, caso contrario, se considerará como no presentada, teniendo presente que el postor que no presente dichas muestras en la fecha, no podrá participar en la presentación de la Propuesta.
2. Las muestras se evaluarán en las instalaciones del Auditorio Central del Gobierno Regional de Ancash.
3. Deberá ser una muestra de cada bien en su presentación original y deberán estar confeccionadas con materiales indicados en los requerimientos técnicos mínimos.
4. Cada muestra deberá ser rotulada con la siguiente información: numeral, descripción y nombre del postor.
5. Todas las muestras, serán acompañadas de la Guía de Remisión correspondiente.
6. Las muestras, de ser el caso serán evaluadas en acto privado y con la participación de un Diseñador de moda y/o Experto en Confección Textil, donde se verificará que cumplan con los Requerimientos Técnicos Mínimos exigidos en las bases, cuyo resultado será determinante para la admisibilidad de las propuestas
7. En caso no se entregará la muestra respectiva, de alguna de las prendas a confeccionarse, la propuesta técnica será desestimada. **Las muestras que no cumplan con las especificaciones técnicas solicitadas serán consideradas como propuesta no admitida y no serán objeto de ninguna evaluación.**
8. Las muestras de postor ganador y del segundo lugar quedaran en custodia de la entidad como elementos de referencia para la posterior comparación por parte del área usuaria con el internamiento de los bienes adjudicados.
9. Las muestras de los postores que no hayan obtenido la Buena Pro, serán devueltas por efecto de no haber pasado la evaluación técnica, transcurridos siete (07) días hábiles después del consentimiento de la Buena Pro, caso contrario pasarán a propiedad de la Entidad. La entidad, no se responsabiliza de las muestras que no sean recogidas en dicho plazo, por lo que se exime de toda responsabilidad sobre dichas muestras, una vez transcurrido dicho plazo.
10. Las muestras de los postores ganadores de la Buena Pro, quedarán en poder de la Entidad, como elemento de referencia y verificación de las prendas a entregarse y se devolverán a la conformidad de los bienes entregados.



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

## **METODOLOGIA DE EVALUACION PARA LOS UNIFORMES:**

La metodología que se utilizará es el método de la observación para lo cual se realizará la Identificación de los participantes del proceso de selección y se separará las muestras en el orden correspondiente a la relación y el Sub ítem a calificar a fin de verificar la composición de la tela principal, materiales y/o insumos complementarios, confección, según las Especificaciones Técnicas y/o Requerimientos Técnicos Mínimos, exigidas en las Bases Administrativas, y de ser necesario para ello el uso de los siguientes instrumento.

Con los instrumentos se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas de la tela, sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avíos, serán enviados a un laboratorio certificado y en caso de creerlo necesario

### **Metodología para la evaluación de las muestras:**

1. Se tendrá en cuenta el tipo de tela y color;
  2. Se tendrá en cuenta el acabado; CALIDAD
  3. Se tendrá en cuenta el diseño; y, confección
  4. Otras inscripciones que se establecen en los documentos que contiene las especificaciones técnicas de uniformes administrativos.
  5. Informe Técnico de evaluación por el Experto Textil,
- La metodología que se utilizará es el método de la observación para lo cual se realizará la identificación de los participantes del proceso de selección y se separará las muestras en el orden correspondiente a la relación del ítem a calificar a fin de verificar la composición de la tela principal, materiales y/o insumos complementarios, confección, según las Especificaciones Técnicas y/o Requerimientos Técnicos Mínimos, exigidas en las bases, siendo necesario para ello el uso de los siguientes instrumentos:

- ✓ 01 lupa cuenta hilos para determinar la densidad (cantidad) de hilos en la urdimbre y trama de la tela para verificar los aspectos físicos de las fibras de hilados que componen el tejido en la urdimbre y trama
- ✓ 01 muestrario de hilos: para comparar y aproximar el título del hilado que constituyen la tela.
- ✓ 01 encendedor para identificar las fibras naturales y sintéticas. (poliéster, algodón, lana o mezclas)
- ✓ 01 piqueta para descoser las prendas y evaluar el interior de la prenda cuando sea necesario.
- ✓ 01 cinta métrica flexible y reglas rígidas de acero inoxidable para determinar las medidas de las partes de la prenda.
- ✓ 01 transportador metálico para medir grados de inclinación requeridos.
- ✓ 01 calibrador para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- ✓ 01 marcador de tela para marcar los incumplimientos de encontrarlos.
- ✓ 01 cámara digital para registrar detalles resaltantes de alguna falla.
- ✓ 01 computadora portátil para elaborar el informe técnico de evaluación, de ser el caso.



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

- Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidos las muestras para determinar el cumplimiento y las características técnicas son los siguientes: Con los instrumentos anteriores se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas de la tela, debiendo precisar que sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos, serán enviados a un laboratorio certificado y en caso de creerlo necesario se podrán aplicar las siguientes pruebas adicionales:

PRUEBAS	NORMA
DETERMINACION DEL PESO DEL TEJIDO	ASTM D 3776
CONTEO DE HILOS - TEJIDO PLANO	ASTM D 3775 / ISO 7211, Parte 2
DETERMINACION DEL TITULO DE HILADO EN MUESTRAS DE TEJIDOS	ASTM D 1059
TIPO DE TELA O TEJIDO	METODO VISUAL Y FOTOGRAFICO
EVALUACION VISUAL : APARIENCIA DEL TEJIDO	AATCC 124
EVALUACION VISUAL : PILOSIDAD / PELUSAS	REPLICAS FOTOGRAFICAS.

(\*) Las normas técnicas son utilizadas en los laboratorios especializados y certificados por INDECOPI, para la verificación de los materiales que son observados en el proceso de evaluación técnica de las muestras, si el caso lo amerita.

- En la revisión de la confección, se detalla a través del texto y diseños de las Requerimientos Técnicos Mínimos / Especificaciones Técnicas, a ser verificados por cada prenda y sus partes, para las cuales se emplearán los instrumentos descritos en la sección anterior.

PRUEBAS FISICAS	PROCEDIMIENTO
VERIFICACIÓN DEL MODELO	VISUAL
RESISTENCIA DE LAS COSTURAS	INTERNO
PRUEBA DE OPERATIVIDAD – EL CERRAR Y ELABRIR DEL CIERRE	INTERNO
EVALUACION DE MEDIDAS DE LAS PRENDAS, POR MEDIO DE CALIBRADOR, CINTA DE MATERIAL FLEXIBLE Y REGLA DE ACERO DE ACUERDO AL CONTORNO DE PRENDAS.	INTERNO
EVALUACION DE LAS PUNTADAS POR CENTIMETRO Y TIPO DE COSTURAS, MEDIANTE LUPA DE ALTA RESOLUCIÓN Y MUESTRARIO DE CONFORMIDAD O NO CONFORMIDAD MEDIANTE LA TOMA PARCIAL DE MUESTRA DE LA PRENDA, JUNTO A FOTO DIGITAL.	INTERNO

La actividad antes mencionada es utilizando el marco de las Normas Técnicas Peruanas (NTP) – INDECOPI, del “Catalogo Especializado de Confecciones de Uniformes y Artículos de Cuero” y son las siguientes:





*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

#### **NORMA TECNICA PERUANA DE VESTUARIO:**

ICS 61.020 VESTUARIO. CODIGO: NTP ISO 3635:2006; NTP ISO 3758:2009; NTP231.077:1975; NTP 231.087:1977; NTP 31.088:1978; TP 231.085:1977; NTP 243.003:1984; NTP 243.002:1984; NTP 243.044:1984; NTP 243.006:1984; NTP 243.004:1984; NTP 243.007:1985; NTP 243.014:1985; NTP 243.015:1985.

#### **6. REQUISITOS DEL PROVEEDOR Y/O PERSONAL:**

##### **6.1 DEL PROVEEDOR:** Persona Natural o Jurídica.

<b>ENTIDAD AUTORIZADA EMISIÓN DE CERTIFICADO O RESOLUCIÓN</b>		<b>DESCRIPCIÓN DEL CERTIFICADO O RESOLUCIÓN</b>
<b>01</b>	Organismo Supervisor de las Contrataciones del Estado – OSCE	Certificado de Registro Nacional de Proveedores (RNP) en el capítulo de Bienes (en caso de Compras > 1 UIT).
<b>02</b>	Superintendencia Nacional de Aduanas y de Administración Tributaria – SUNAT.	Contar con Registro Único de Contribuyentes (RUC), HABIDO y ACTIVO.
<b>03</b>	Entidad Bancaria	Código de Cuenta Interbancario (CCI) registrado y vinculado a su número de RUC. Cuenta de detracciones

##### **6.2 REQUISITOS DE PROVEEDOR:**

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 300,000.00 (Trescientos Mil y 00/100 Soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

Se consideran bienes similares a los siguientes Confección y/o venta de: UNIFORMES ADMINISTRATIVOS.

##### **6.3 ACREDITACIÓN:**

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones. En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad. En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados

##### **6.2 DEL PERSONAL:** No aplica

#### **7. LUGAR Y PLAZO DE LA ENTREGA DEL BIEN**

**7.1. Lugar:** Se entregará en el Almacén Central del Gobierno Regional de Ancash, ubicado en NRO. S/N CAMPAMENTO VICHAY (EX SEDE CENTRAL CETAR ANCASH) ANCASH - HUARAZ – INDEPENDENCIA. En coordinación con la Subgerencia de Recursos Humanos y el especialista textil contratado.



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

**7.2. Plazo:** El plazo de entrega de los bienes será de Sesenta y cinco (65) días calendario, contados desde el día siguiente de la suscripción de contrato según el siguiente detalle

- 05 días calendarios para tomar para la toma de medidas del personal.
- 60 días calendarios para la entrega del producto final.

**8. MODALIDAD DE CONTRATACION**  
NO CORRESPONDE

**9. SISTEMA DE CONTRATACION:**  
A SUMA ALZADA

**10. ADELANTOS:**  
La entidad no otorgara adelantos.

**11. SUB CONTRATACIÓN.:**  
La entidad no autoriza la sub contratación.

**12. EMBALAJE**  
El Contratista deberá entregar los uniformes de dama y caballero con su respectivo nombre del servidor (usuario) de conformidad con el listado de personal que se entregará a la suscripción del contrato.

**13. GARANTÍA COMERCIAL:**  
La garantía del bien será de SEIS (6) meses, contados a partir del día siguiente de la conformidad de recepción del bien.  
El contratista realizará el(los) reemplazo(s) y/o reparación por deficiencias advertidas en las prendas a que hubiera lugar, debiendo atender lo solicitado en un plazo máximo de cinco (5) días calendario una vez recibido(s) el(los) bien(es).  
El contratista asumirá el costo total del traslado (ida y vuelta a su destino) de la(s) prenda(s), que sean reportados por la Entidad para su cambio, como consecuencia, derivados de desperfectos o fallas ajenas al uso normal o habitual de las prendas no detectables al momento que se otorgó la conformidad dentro del periodo de garantía.

#### **GARANTIA DEL PRODUCTO**

Los postores deberán adjuntar a la propuesta las constancias y fichas técnicas emitidas por la compañía fabricante y/o importadoras de las telas correspondiente.

**14. FORMA DE PAGO.**  
El monto de la compra será a todo costo incluido los impuestos y retenciones de ley  
La Entidad realizará unas 02 armadas,  

- Primer pago: 50% del monto contratado se hará efectivo cuando se termine de realizar la toma de medidas. Previa conformidad de la Sub gerencia de Recursos Humanos
- Segundo pago: 50% del monto contratado se hará efectivo cuando se entrega, recepción de la totalidad del producto final en el almacén central del Gobierno regional de Ancash, informe de control de calidad del Especialista Textil y conformidad de la Subgerencia de Recursos Humanos.

**15. REAJUSTES DE PAGO:** No aplica.

**16. CONFORMIDAD DEL BIEN.**  
La conformidad de los bienes adjudicados estará a cargo de la Oficina de Recursos Humanos del Gobierno Regional de Ancash, en su condición de área usuaria, previo informe del especialista textil contratado para brindar asesoramiento profesional para tal fin.

**17. OTRAS CONSIDERACIONES PARA LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACION**  
La confección de los uniformes se ejecutará de acuerdo a las siguientes etapas:  
La Lista de los uniformes Serán entregado por la oficina de Recursos Humanos, en la fecha en que se suscribe el contrato que consiste en:



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

#### **TERNO DE CASIMIR PARA CABALLERO**

Uniforme de caballeros que consta de:

saco de vestir  
pantalones  
camisas  
corbatas

#### **TERNO SASTRE DE CASIMIR PARA DAMA**

Uniforme de damas que consta de:

saco de vestir  
chaleco  
pantalones  
blusas

#### **18. PENALIDADES.**

Se aplicará de acuerdo a la Ley 30225 – Ley de Contrataciones del Estado y su reglamento

La penalidad se aplicará cuando los términos de referencia o especificaciones técnicas precisen la aplicación de la misma, si existe retraso injustificado en la ejecución de prestaciones.

- La penalidad se aplica por cada día de retraso, hasta por un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto de la contratación o ítem que debió ejecutarse, esta penalidad será deducida de los pagos a cuenta del pago final.
- La penalidad se aplicará automáticamente y se calculará de acuerdo con la siguiente formula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto}}{F \times \text{plazo}}$$

Donde F tiene los siguientes valores:

Para los plazos menores o iguales a sesenta (60) días: F=0.40

Plazos mayores a sesenta (60) días: f=0.25

#### **19. SANCIONES.**

Será de aplicación de acuerdo a las disposiciones de Ley 30225 – Ley de Contrataciones del Estado y su reglamento

#### **20. ANTICORRUPCIÓN.**

Con la elaboración y notificación de la Orden de Compra, se formaliza el vínculo contractual, para lo cual se incluirá el siguiente texto:

Con la notificación de la presente, El Proveedor, declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, haber negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

EL Proveedor, se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente.

EL Proveedor, se Compromete a: (i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y (ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

El incumplimiento de las obligaciones establecidas en esta cláusula, durante la ejecución contractual, da el derecho al Gobierno Regional de Ancash a resolver automáticamente y de pleno derecho el contrato, bastando para tal efecto que se remita una comunicación informando que se ha producido dicha resolución, sin perjuicio de las acciones civiles, penales y administrativas a que hubiera lugar.



*"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## 21. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

B.	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD
	<p><b>Requisitos:</b> El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 300,000.00 (Trescientos Mil y 00/100 Soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes Confección y/o venta de: <b>UNIFORMES ADMINISTRATIVOS.</b></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pagos correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones. En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <p>En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.</p> <p>En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.</p> <p>Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.</p> <p>Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.</p> <p>Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el Anexo N° 9.</p> <p>Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <div data-bbox="292 1709 1380 1883" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p><b>Importante</b></p> <p><i>En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".</i></p> </div>



“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”

#### Importante

- Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone de conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación, de conformidad con el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento.
- El cumplimiento de las Especificaciones Técnicas se realiza mediante la presentación de una declaración jurada. De ser el caso, adicionalmente la Entidad puede solicitar documentación que acredite el cumplimiento del algún componente de las características y/o requisitos funcionales. Para dicho efecto, consignará de manera detallada los documentos que deben presentar los postores en el literal e) del numeral 2.2.1.1 de esta sección de las bases.
- Los requisitos de calificación determinan si los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, lo que debe ser acreditado documentalmente, y no mediante declaración jurada.

### FACTORES DE EVALUACIÓN

La evaluación se realiza sobre la base de cien (100) puntos.

Para determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas, se considera lo siguiente:

FACTOR DE EVALUACIÓN		PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<b>A. PRECIO</b>		
	<p><u>Evaluación:</u> Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor.</p> <p><u>Acreditación:</u> Se acreditará mediante el registro del monto de la oferta en el SEACE o documento que contiene el precio de la oferta (<b>Anexo N°6</b>), según corresponda.</p>	<p>La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula:</p> $P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$ <p>i = Oferta  <b>P<sub>i</sub></b> = Puntaje de la oferta a evaluar  <b>O<sub>i</sub></b> = Precio i  <b>O<sub>m</sub></b> = Precio de la oferta más baja  <b>PMP</b> = Puntaje máximo del precio</p> <p style="text-align: right;"><b>[100] puntos</b></p>

#### Importante

Los factores de evaluación elaborados por el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, son objetivos y guardan vinculación, razonabilidad y proporcionalidad con el objeto de la contratación. Asimismo, estos no pueden calificar con puntaje el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas ni los requisitos de calificación.

Huaraz, Abril del 2024