

CLAVE	CAMA CAMILLA MULTIPROPÓSITO
M-73	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DEFINICIÓN DEL BIEN CAMILLA UTILIZADA PARA PACIENTES EN ESTADO DE RECUPERACIÓN POST OPERADOS Y EN EMERGENCIA.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
A	GENERALES
A01	MUEBLE RODABLE
A02	BARANDAS LATERALES RETRACTILES, QUE PUEDAN REDUCIR PARCIALMENTE SUS DIMENSIONES, PLEGABLE HACIA DELANTE O ATRÁS.
A03	CON ORIFICIOS EN LAS CUATRO ESQUINAS PARA COLOCAR PORTASUEROS.
A04	FÁCIL DESPLAZAMIENTO EN TODAS LAS DIRECCIONES, CON PARACHOQUES
A05	CON AGARRDERAS PARA TRANSPORTE
A06	CON PIECERA DESMONTABLE Y/O ABATIBLE.
A07	CAPACIDAD MÁXIMA DE 220 KG. O MÁS.
B	COMPONENTES
B01	PLATAFORMA DE PACIENTE
B02	DESPLAZAMIENTO VERTICAL, CON ACCIONAMIENTO PEDALES DE UBICACIÓN.
B03	POSICION TRENDELEMBURG Y TRENDELEMBURG INVERSA POSITIVO/NEGATIVO ACCIONADAS CON PEDALES.
B04	ANGULACION DEL ESPALDAR (FOWLER) DE MAYOR A 80°.
B05	CON SOPORTE PARA BALÓN DE OXIGENO.
B06	DE ANCHO MAYOR O IGUAL A 80 CM, LONGITUD 2.10MT APROXIMADAMENTE, RADIOTRANSARENTE
B07	RUEDAS
B08	CON DIÁMETRO DE 20CM O MÁS.
B09	LAS CUATRO (04) RUEDAS DEBERAN SER GIRABLES EN TODAS LAS DIRECCIONES (OMNIDIRECCIONALES)
B10	CON AL MENOS DOS SISTEMAS DE FRENOS DE COMANDO CENTRAL, UNO EN LA CABECERA Y OTRO EN LA PIECERA DE LA CAMILLA.
C	ACCESORIOS
C01	UNA (01) COLCHONETA IMPERMEABLES DE 3" DE ESPESOR MINIMO, CON COLCHON DE MATERIAL VISCO ELÁSTICO, FORMADO POR DOS (2) CAPAS: LA SUPERIOR DE 38 MM APROX. ESPESOR FORMADO POR MATERIAL VISCO ELÁSTICO (MATERIAL ATÉRMICO NO TRASMITE NI CALOR NI FRÍO), DENSIDAD DE 70-80 KILOS/ M³ Ó MÁS; LA CAPA INFERIOR DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 38 MM APROX. ESPESOR DE ALTA RESISTENCIA CON DENSIDAD DE 35-40 KILOS/ M³; ESTA CAPA INFERIOR ES LA QUE SE ENCARGA DE DAR FIRMEZA NECESARIA AL CONJUNTO.
C02	UN (01) O MÁS PORTASUERO TELESCÓPICO (DESMONTABLE).
C03	UN (01) BALÓN DE OXIGENO ADECUADO.
C04	EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS PARTES METÁLICAS SERÁN LAS SIGUIENTES:
D	SOLDADURA:
D01	TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES.
E	PINTADO:
E01	TODAS LAS PARTES METÁLICAS DE ACERO LAMINADO AL FRIO (LAF), TENDRÁN UN TRATAMIENTO: DESENGRASE, DESOXIDADO, FOSFATIZADO Y DESHIDRATADO.
E02	EL ACABADO SERÁ EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, TIPO HIBRIDO CON RESINA DE POLIÉSTER Y EPOXICAS.
E03	EL HORNEADO SERÁ A UNA TEMPERATURA DE 150°.
E04	EL RECUBRIMIENTO DEL PINTADO ELECTROSTÁTICO TENDRÁ UN ACABADO HOMOGÉNEO DE ALTA DUREZA Y DE EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA; CON UN ESPESOR ENTRE 60 A 80 MICRAS.
E05	LOS COMPONENTES DE ACERO INOXIDABLE SERÁN DE CALIDAD AISI 304-2B.

CLAVE	CAMA CAMILLA MULTIPROPÓSITO
M-73	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DEFINICIÓN DEL BIEN

CAMILLA UTILIZADA PARA PACIENTES EN ESTADO DE RECUPERACIÓN POST OPERADOS Y EN EMERGENCIA.

F DIMENSIONES APROXIMADAS:

F01 LARGO: 2000 MM
F02 ANCHO: 650-750 MM
F03 ALTO: 750 MM.

C IMAGEN DE REFERENCIA



Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta F03.