

CLAVE	CAMILLA METALICA SOBRE BASTIDOR RODABLE
M-80	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DEFINICIÓN DEL BIEN
CAMA DE SERVICIO INSTALADA EN EL ÁREA DE HOSPITALIZACIÓN, EMERGENCIA Y REPOSO; SE LE ASIGNA AL PACIENTE EN EL MOMENTO DE SU INGRESO HOSPITALARIO, PARA SER SOMETIDO A OBSERVACIÓN, DIAGNOSTICO, CUIDADO O TRATAMIENTOS.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
A	GENERALES
A01	CONSTRUIDO EN ACERO LAMINADO EN FRÍO.
A02	EL DOBLADO DE LOS TUBOS SERÁ EN UNA SOLA PIEZA SIN SECCIONAR Y SIN ARRUGAS.
A03	SOLDADO MEDIANTE SISTEMA DE SOLDADURA ELÉCTRICA MIG Y/O ELECTRO PUNTO.
B	BASTIDOR
B01	PATAS DE TUBO DE 1 1/4" DIÁMETRO X 1.2 MM. DE ESPESOR.
B02	REFUERZO CON TRAVESAÑOS DE TUBO DE 1" DIÁMETRO X 1.2 MM. DE ESPESOR.
B03	PANEL INFERIOR DE PLANCHA DE 0.8 MM. DE ESPESOR.
B04	BARANDAS DESLIZABLES DE TUBO 7/8" DE DIÁMETRO X 1.2 MM. DE ESPESOR Y BARROTE DE 5/8" DE DIÁMETRO X 0.5 MM. DE ESPESOR DOBLADAS AL FRÍO, CON SISTEMA DE ACCIONAMIENTO MEDIANTE GATILLO DE FÁCIL MANIPULACIÓN.
C	PLATAFORMA
C01	DESMONTABLE, CONSISTENTE EN MARCO DE TUBO CUADRADO DE 1" X 1.2 MM. PROTEGIDO CON JEBE DURO EN C. Y SUPERFICIE DE PLANCHA DE 0.8 MM.
C02	CABECERA RECLINABLE CON VARILLA Y CREMALLERA.
C03	CUATRO PATAS EN LA BASE
C04	SOPORTE INCORPORADO PARA LA COLOCACIÓN DE PORTASUERO, EN LA CABECERA.
D	COLCHONETA
D01	DE ESPUMA PLÁSTICA INDEFORMABLE DE 2" DE ESPESOR.
D02	FORRADA EN TAPIZ KOROFAN LAVABLE, SUJETA A LA CAMILLA MEDIANTE CORREAS DE AJUSTE.
E	RUEDAS
E01	LAS CUATRO RUEDAS OMNIDIRECCIONALES DE 8", DOS DE ELLAS CON FRENO DE PIE, ARO METÁLICO CROMADO, CON LLANTA DE JEBE DURO Y DOBLE RODAMIENTO DE BILLAS.
E02	RESISTENCIA NO MENOR A 60KG. POR RUEDA.
F	ACCESORIOS
F01	PORTASUERO DE VARILLA SÓLIDA DE ACERO INOXIDABLE DE SECCIÓN CIRCULAR DE 5/8" DE DIÁMETRO X 1100 MM. DE LARGO Y VARILLA DE 5/16" DE DIÁMETRO SOLDADA EN EL EXTREMO EN FORMA DE T CON MUESCAS PARA COLGAR BOLSAS O BOTELLAS.
G	SOLDADURA:
G01	TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES.
H	PINTADO:
H01	TODAS LAS PARTES METÁLICAS DE ACERO LAMINADO AL FRÍO (LAF), TENDRÁN UN TRATAMIENTO: DESENGRASE, DESOXIDADO, FOSFATIZADO Y DESHIDRATADO.
H02	EL ACABADO SERÁ EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, TIPO HÍBRIDO CON RESINA DE POLIÉSTER Y EPOXICAS.
H03	EL HORNEADO SERÁ A UNA TEMPERATURA DE 150°.
H04	EL RECUBRIMIENTO DEL PINTADO ELECTROSTÁTICO TENDRÁ UN ACABADO HOMOGÉNEO DE ALTA DUREZA Y DE EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA; CON UN ESPESOR ENTRE 60 A 80 MICRAS.
H05	LOS COMPONENTES DE ACERO INOXIDABLE SERÁN DE CALIDAD AISI 304-2B.

CLAVE	CAMILLA METALICA SOBRE BASTIDOR RODABLE
M-80	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

I DIMENSIONES APROXIMADAS:

I01 LARGO: 1900 MM.

I02 ANCHO: 600 MM.

I03 ALTURA: 800 MM.

J IMAGEN DE REFERENCIA



Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta I03.