

CLAVE	MESA DE ACERO INOXIDABLE TIPO MAYO
M-90	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

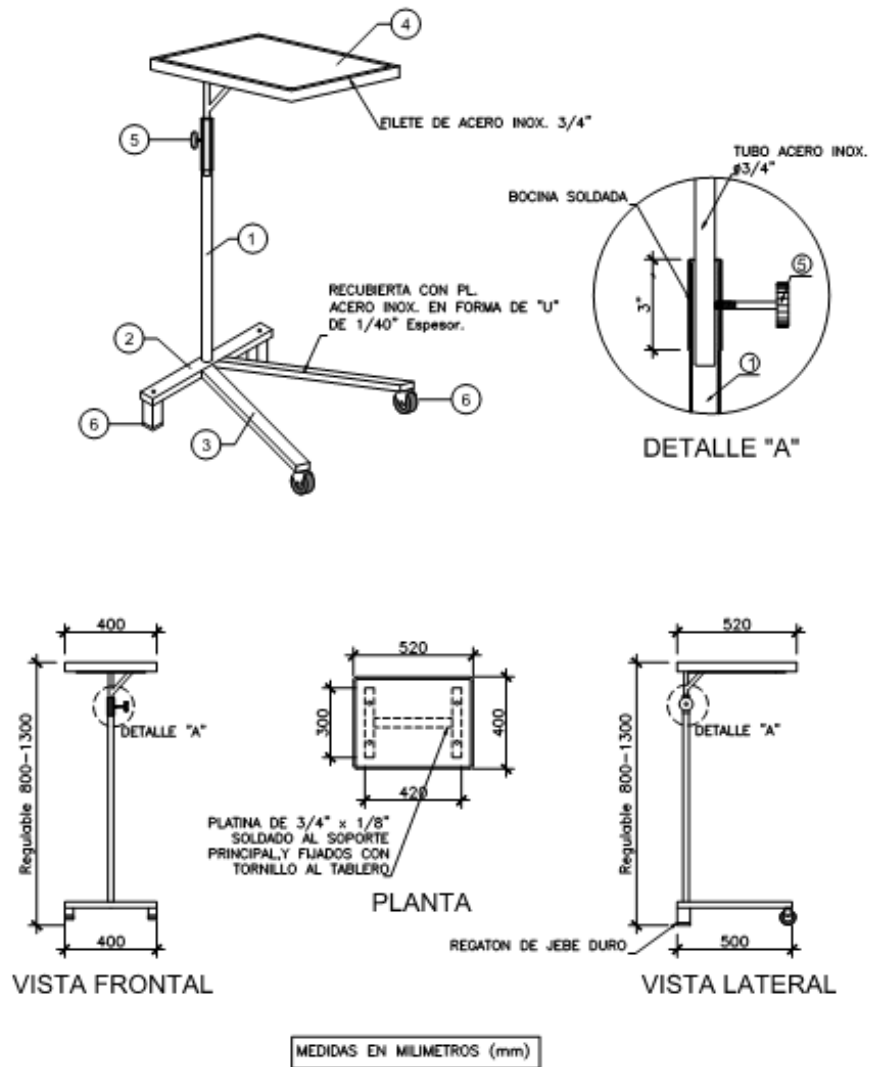
DEFINICIÓN DEL BIEN UTILIZADO EN APOYO PARA LAS UNIDADES PRODUCTORAS DE SERVICIOS DE SALUD.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
A	GENERALES
A01	SOPORTE PRINCIPAL CONSTRUIDO DE TUBO DE ACERO INOXIDABLE DE SECCIÓN CIRCULAR DE 1" DE DIÁMETRO Y 1.2 MM. DE ESPESOR CON BOCINA Y BOTÓN DE AJUSTE CROMADO O DE ACERO INOXIDABLE DE 1 1/2" DE DIÁMETRO, TAL COMO SE MUESTRA EN EL DETALLE A.
A02	ARMADURA INFERIOR QUE DESCANSA EL SOPORTE PRINCIPAL, CONSTRUIDO DE TUBO DE ACERO INOXIDABLE DE SECCIÓN CUADRADA, DE 2"x1" Y 1.2 MM DE ESPESOR, EN LOS EXTREMOS DE LA ARMADURA IRÁN COLOCADAS DOS (02) PATITAS DE TUBO DE SECCIÓN CUADRADA DE 1" DE ACERO INOXIDABLE CON REGATONES DE JEBE DURO ANTIDESLIZANTES.
A03	BASE INFERIOR CONFORMADO POR DOS (02) LARGEROS EN FORMA DE "V", CONSTRUIDO DE TUBO DE ACERO INOXIDABLE DE SECCIÓN CUADRADA DE 1"x1" (O BASE EN FORMA DE "H" FABRICADA CON TUBOS DE SECCIÓN RECTANGULAR DE 2"x1"x1.5 MM DE ESPESOR), MONTADO SOBRE DOS (02) RUEDAS DE ACERO INOXIDABLE DE 2" CON JEBE DURO U OTRO MATERIAL SIMILAR ALTAMENTE RESISTENTE AL TRÁNSITO CON EJE ROSCADO Y RODAMIENTO DE BILLAS.
A04	TABLERO (BANDEJA) FABRICADO EN PLANCHA DE ACERO INOXIDABLE DE 1/32" DE ESPESOR, BORDEADO ALTURA DE 10MM. DEL MISMO MATERIAL; EL TABLERO ESTARÁ SUJETO CON TORNILLOS A LA VARILLA DE ACERO INOXIDABLE DE 3/4" DE DIÁMETRO.
A05	EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS SUPERFICIES Y UNIONES SERÁ EL SIGUIENTE:
B	SOLDADURA:
B01	TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES. ACABADO SATINADO
B02	LOS COMPONENTES DE ACERO INOXIDABLE SERÁN DE ACUERDO A LA NORMA AISI CALIDAD 304- ACABADO 2B.
C	DIMENSIONES APROXIMADAS:
C01	BANDEJA: 520MM
C02	ALTURA MÍNIMA: 800 MM
C03	ALTURA MÁXIMA: 1300 MM.

CLAVE	MESA DE ACERO INOXIDABLE TIPO MAYO
M-90	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

D IMAGEN DE REFERENCIA



Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta C03