

<b>CLAVE</b>	<b>MESA METALICA PARA EXAMENES Y CAMBIAR PAÑALES</b>
<b>M-97</b>	

<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>
----------------------------------

<b>DEFINICIÓN DEL BIEN</b> UTILIZADO EN APOYO PARA LAS UNIDADES PRODUCTORAS DE SERVICIOS DE SALUD.
---

**REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS**

**A GENERALES**

- A01 BASTIDOR CONSTRUIDO DE TUBO DE ACERO LAMINADO AL FRIO DE SECCIÓN CUADRADA DE 1" Y 1.2 MM. DE ESPESOR.
- A02 TABLERO SUPERIOR E INFERIOR FABRICADO CON PLANCHA DE ACERO LAMINADO AL FRÍO DE 1/32" DE ESPESOR, CON TRES (03) REFUERZOS LONGITUDINALES DE 1" X 3/4" Y 3" X 3/4"
- A03 EN EL TABLERO SUPERIOR LLEVARA UNA BARANDILLA DE VARILLA DE ACERO INOXIDABLE DE 3/8" DE DIÁMETRO CON 100 MM DE ALTO; COLOCADO EN TRES (03) DE SUS LADOS DEL TABLERO Y DEBIDAMENTE EMPERNADOS.
- A04 EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PATAS DE LA MESA LLEVARÁN CUATRO (04) REGATONES DE JEBE DURO ELECTRO CONDUCTIVO O DE MATERIAL SINTÉTICO DURO DE ALTA RESISTENCIA QUE SOPORTE EL ROCE Y LA FRICCIÓN
- A05 LA COLCHONETA: ESTARÁ FABRICADA EN GOMA ESPUMA DE POLIURETANO SEMI DURO ELÁSTICO, DE 50MM. DE ESPESOR, DENSIDAD 20/22 KG/M3, RESISTENTE E INDEFORMABLE, TAPIZADO EN KOROFAN TIPO II. DE BUENA CALIDAD, DE FÁCIL LAVADO Y DESINFECCIÓN, RESISTENTE AL DESGASTE Y RALLADURAS EN COLOR NEGRO. LLEVARÁ CUATRO (04) HOJALILLOS PARA RESPIRACIÓN, LOS CUALES SERÁN COLOCADOS EN EL LARGO DE LA COLCHONETA (DOS EN CADA LADO).
- A06 EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS SUPERFICIES METÁLICAS SERÁ EL SIGUIENTE :

**B SOLDADURA :**

- B01 TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES.

**C PINTADO :**

- C01 TODAS LAS PARTES METÁLICAS DE ACERO LAMINADO AL FRIO (LAF), TENDRÁN UN TRATAMIENTO: DESENGRASE, DESOXIDADO, FOSFATIZADO Y DESHIDRATADO.
- C02 EL ACABADO SERÁ EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, TIPO HÍBRIDO CON RESINA DE POLIÉSTER Y EPOXICAS.
- C03 EL HORNEADO SERÁ A UNA TEMPERATURA DE 150°.
- C04 EL RECUBRIMIENTO DEL PINTADO ELECTROSTÁTICO TENDRÁ UN ACABADO HOMOGÉNEO DE ALTA DUREZA Y DE EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA; CON UN ESPESOR ENTRE 60 A 80 MICRAS.
- C05 LOS COMPONENTES DE ACERO INOXIDABLE SERÁN DE CALIDAD AISI 304-2B.

**D DIMENSIONES APROXIMADAS:**

- D01 LARGO : 800 MM
- D02 ANCHO : 600 MM
- D03 ALTURA : 900 MM

CLAVE	MESA METALICA PARA EXAMENES Y CAMBIAR PAÑALES
M-97	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**E IMAGEN DE REFERENCIA**

The drawing shows a metal examination table with the following specifications:

- Dimensions:**
  - Top surface width: 800 mm
  - Top surface depth: 600 mm
  - Table height: 800 mm
  - Leg height: 150 mm
  - Handrail height: 100 mm
- Materials and Components:**
  - VARILLA DE ACERO INOX. 3/8"
  - COLCHON 2"
  - TABLERO
  - PATA METALICA TUBO SECCION CUADRADA DE 1"
  - DETALLE "A"
  - REGATON DE JERE DURO
- Details:**
  - DETALLE "A":** A circular detail showing the corner joint of the table, including the handrail, mattress, board, and leg.
  - CORTE TÍPICO DEL TABLERO SUPERIOR E INFERIOR:** A cross-section showing the board structure with dimensions: 3/4" (thickness), 1" (width), 3" (gap), and 1" (width). It also shows a PL 1/32" (plate) and a REFUERZO LONGITUDINAL A LO LARGO DEL TABLERO.
- Notes:**
  - MEDIDAS EN MILIMETROS (mm)
  - (\*) COMO BASTIDOR EN TODO EL PERIMETRO DEL TABLERO SUPERIOR E INFERIOR

*Nota:* Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta D03.