

CLAVE	SILLA DE RUEDAS ESTANDAR
M-106	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

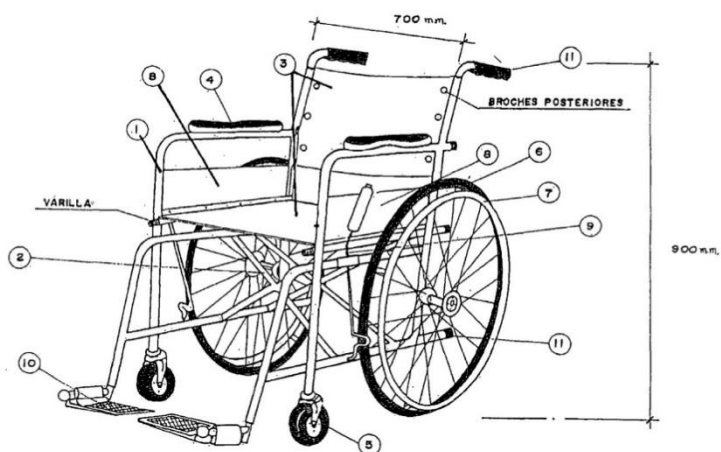
DEFINICIÓN DEL BIEN MUEBLE RODABLE PARA TRANSPORTE DE PACIENTES EN POSICIÓN SENTADA. PARA USO EN ADULTOS.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
A	GENERALES
A01	CONSTRUIDO DE ACERO DE SECCIÓN CIRCULAR DE 22.23MM. (7/8") Y 2 MM. DE ESPESOR.
A02	MECANISMO INCORPORADO PARA PLEGAR LA SILLA, PARA FACILITAR SU ALMACENAJE O TRASLADO. ANCLAJE PARA PORTASUERO Y PORTASUERO DE ACERO INOXIDABLE.
A03	ASIENTO Y RESPALDO CONFECCIONADO EN KOROFAN TIPO II, DE FÁCIL LAVADO Y DESINFECCIÓN, RESISTENTE AL DESGASTE Y RALLADURAS, TOTALMENTE ACOLCHADO, DESMONTABLE, SUJECIÓN CON VARILLAS EN EL ASIENTO Y BROCHES EN EL RESPALDO. EL COLOR A SER DEFINIDO POSTERIORMENTE
A04	PORTABRAZOS DE MADERA, ACOLCHADO CON GOMA ESPUMA DE POLIURETANO SEMI DURO ELÁSTICO, DENSIDAD 20/22KG./M3., TAPIZADOS EN KOROFAN TIPO II, DE BUENA CALIDAD, DE FÁCIL LAVADO Y DESINFECCIÓN, RESISTENTE AL DESGASTE Y RALLADURAS. EL COLOR A SER DEFINIDO POSTERIORMENTE
A05	RUEDAS DELANTERAS GIRATORIAS METÁLICAS DE 5" DE DIÁMETRO, CON JEBE DURO U OTRO MATERIAL SIMILAR ALTAMENTE RESISTENTE AL TRÁNSITO, DOBLE PISTA DE BILLAS, EJE CENTRAL DE LA RUEDA ROSCADA, PARTES METÁLICAS RESISTENTES A LA CORROSIÓN, ÍNTEGRAMENTE CROMADAS.
A06	RUEDAS POSTERIORES DE TRACCIÓN DE 660.4MM. (26") DE DIÁMETRO, CON LLANTAS DE JEBE MACIZO DE UNA SOLA PIEZA; RAYOS DE ACERO CROMADO DE FÁCIL COLOCACIÓN Y EJE DE LAS RUEDAS DE ACERO CON DOBLE PISTA DE BILLAS.
A07	ARO CROMADO DE 635 MM. (25") DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE, CONSTRUIDO DE ACERO DE SECCIÓN CIRCULAR DE 15.88MM. (5/8") DE DIÁMETRO, PARA MANIPULEO DE LA SILLA.
A08	PROTECTORES LATERALES DE PLANCHA DE ACERO TOTALMENTE CROMADA. DE 0.8MM. DE ESPESOR,
A09	DOS (02) FRENOS REGULABLES TIPO PALANCA, MANGO DE JEBE DURO DE 150 MM. DE LONGITUD, CON TOPE DE CREMALLERAS Y AJUSTE A CADA RUEDA.
A10	PISADERAS DE ALUMINIO, PLEGABLES Y REGULABLES CON SUPERFICIE DE JEBE ESTRIADO.
A11	REGATONES Y MANIJAS DE CONDUCIR DE JEBE DURO.
A12	DISEÑO PLEGABLE DE TIPO TIJERA, DE FÁCIL ACCIONAMIENTO, SEGURIDAD EN EL MANIPULEO Y FRENADO, PARA PERSONAS HASTA 110 KG. DE PESO. ESTRUCTURA ÍNTEGRAMENTE CROMADA
A13	EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS PARTES METÁLICAS SERÁ EL SIGUIENTE:
A14	TODAS LAS UNIONES DE LA SILLA DE RUEDAS DEBEN ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS CON SOLDADURA MIG O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA PERFECTA UNIÓN DE LAS PARTES.
B	DIMENSIONES APROXIMADAS:
B01	ANCHO: 700 MM
B02	ALTURA TOTAL: 900 MM.

CLAVE	SILLA DE RUEDAS ESTANDAR
M-106	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

C IMAGEN DE REFERENCIA



Nota: Será sustentado mediante la Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas (anexo 3)