

<b>CLAVE</b>	<b>SILLA METALICA CONFORTABLE GIRATORIA RODABLE</b>
<b>M-37</b>	

<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>
----------------------------------

**DEFINICIÓN DEL BIEN**

MOBILIARIO DE APOYO UTILIZADO EN LOS ESTABLECIMIENTOS DE SALUD EN ÁREAS ADMINISTRATIVAS Y OTROS

**A GENERALES**

- A01 ASIENTO DE MADERA TRIPLAY DE 12 MM. DE ESPESOR, CUBIERTO CON GOMA ESPUMA DE POLIURETANO SEMIDURO ELÁSTICO, DE 50 MM. DE ESPESOR, DENSIDAD 20/22KG./M3, TAPIZADO EN KOROFAN TIPO II, DE BUENA CALIDAD, LAVABLE, RESISTENTE AL DESGASTE Y RALLADURAS, COLOR A DEFINIRSE POSTERIORMENTE, MONTADO SOBRE PLANCHAS DE ACERO LAMINADO AL FRIO DE 1/32" DE ESPESOR Y CRUCETA DE PLATINA DE 1" X 1/4".Y BOTÓN DE AJUSTE QUE PERMITA REGULAR LA ALTURA DEL ASIENTO.
- A02 SOPORTE CENTRAL DEL ASIENTO, CONSTRUIDO CON TUBO DE 1 1/2", CON SISTEMA TIPO PISTON INTERIOR, MONTADO SOBRE CINCO (05) PATAS EXTENDIBLES DE ACERO INOXIDABLE DE SECCIÓN CIRCULAR DE 1" DE DIÁMETRO Y 1.2 MM. DE ESPESOR.
- A03 SISTEMA DE ELEVACIÓN POR MEDIO TIPO PISTON PARA REGULAR LA ALTURA Y CON MECANISMO EN EL SOPORTE CENTRAL DE LA SILLA, QUE PERMITA GIRAR EL ASIENTO EN AMBAS DIRECCIONES SIN SUFRIR VARIACIONES EN LA ALTURA PRE ESTABLECIDA, ESTE MOVIMIENTO DEBE SER INDEPENDIENTE AL PROPORCIONADO POR LAS RUEDAS.
- A04 LAS PATAS EXTENDIBLES ESTARÁN MONTADAS SOBRE CINCO (05) RUEDAS METÁLICAS CROMADAS DE 2" DE DIÁMETRO, CON JEBE DURO U OTRO MATERIAL SIMILAR, ALTAMENTE RESISTENTE AL TRÁNSITO, EJE CENTRAL ROSCADO Y RODAMIENTO DE BILLAS.
- A05 RESPALDAR DE MADERA TRIPLAY DE 12 MM. CUBIERTA CON GOMA ESPUMA DE POLIURETANO SEMIDURO ELÁSTICO, DE 40 MM DE ESPESOR, DENSIDAD 20/22KG./M3, TAPIZADO EN KOROFAN TIPO II, DE BUENA CALIDAD, LAVABLE, RESISTENTE AL DESGASTE Y RALLADURAS. COLOR A DEFINIRSE POSTERIORMENTE.
- A06 EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS PARTES METÁLICAS SERÁ EL SIGUIENTE:

**B SOLDADURA**

- B01 TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES.

**C PINTADO**

- C01 TODAS LAS PARTES METÁLICAS DE ACERO LAMINADO AL FRIO (LAF), TENDRÁN UN TRATAMIENTO: DESENGRASE, DESOXIDADO, FOSFATIZADO Y DESHIDRATADO.
- C02 EL ACABADO SERÁ EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, TIPO HIBRIDO CON RESINA DE POLIÉSTER Y EPOXICAS.
- C03 EL HORNEADO SERÁ A UNA TEMPERATURA DE 150°.
- C04 EL RECUBRIMIENTO DEL PINTADO ELECTROSTÁTICO TENDRÁ UN ACABADO HOMOGÉNEO DE ALTA DUREZA Y DE EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA; CON UN ESPESOR ENTRE 60 A 80 MICRAS.

**D DIMENSIONES APROXIMADAS**

- D01 LARGO DEL ASIENTO: 500 MM
- D02 ANCHO DEL ASIENTO: 500 MM

Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta D02.

<b>CLAVE</b>	<b>SILLA METALICA CONFORTABLE GIRATORIA RODABLE</b>
<b>M-37</b>	

<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>
----------------------------------

<b>DEFINICIÓN DEL BIEN</b> MOBILIARIO DE APOYO UTILIZADO EN LOS ESTABLECIMIENTOS DE SALUD EN ÁREAS ADMINISTRATIVAS Y OTROS
--

--