

<b>CLAVE</b>	<b>VITRINA DE ACERO INOXIDABLE DE PARA INSTRUMENTAL Y MATERIAL ESTÉRIL DE UN CUERPO</b>
<b>M-55</b>	

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

##### DEFINICIÓN DEL BIEN

MOBILIARIO DESTINADO PARA APOYO EN LAS UNIDAD PRODUCTORAS DE SERVICIOS DE SALUD, ALMACENAMIENTO DE MATERIAL ESTERIL E INSTRUMENTAL.

##### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS

###### A GENERALES

- A01 CONSTRUIDA INTEGRAMENTE EN ACERO INOXIDABLE A EXCEPCIÓN DE A06.
- A02 VITRINA DE PLANCHA Y PERFILES DE ACERO INOXIDABLE, DE 0.8MM (1/32") DE ESPESOR.
- A03 PUERTAS SUPERIORES FABRICADAS CON MARCO DE 60 MM. X 20MM., EN EL CUAL SE COLOCARAN LOS VIDRIOS TRANSPARENTE DE 6MM. DE ESPESOR; MONTADA SOBRE EMPAQUETADURAS DE JEBE EN TODO EL PERÍMETRO DE CADA MARCO DE LAS DOS (02) PUERTAS. SEGÚN COMO SE MUESTRA EN EL DETALLE A.
- A04 CAJONES UBICADOS EN LA PARTE CENTRAL DEL MUEBLE, FABRICADO CON PLANCHA DE ACERO INOXIDABLE, LAS CUALES SE DESLIZARAN SOBRE GUÍA METÁLICA CON PATINES DE NYLON.
- A05 LAS DOS (02) PUERTAS INFERIORES SERÁN CONTRAPLACADAS, FABRICADAS CON PLANCHA DE ACERO INOXIDABLE DE 0.8MM. (1/32")DE ESPESOR Y 15MM. DE BORDE.
- A06 EN EL INTERIOR DE LA PARTE SUPERIOR LLEVARÁ TRES (03) DIVISIONES DE VIDRIO TRANSPARENTE DE 6MM. DE ESPESOR, DE ALTURA AJUSTABLE Y SOSTENIDA POR SOPORTES DE ACERO INOXIDABLE. VER DETALLE B
- A07 EN EL INTERIOR DE LA PARTE INFERIOR LLEVARÁ UN TABLERO DE ACERO INOXIDABLE DE 0.8 MM DE ESPESOR. SEGÚN DETALLE C.
- A08 TIRADORES TIPO ASA DE ACERO INOXIDABLE DE 150MM. Y 3/8" DE DIÁMETRO Y CERRADURAS EMPOTRADAS, COLOCADAS EN LAS PUERTAS Y EN LOS CAJONES, SE DEBERÁ INCLUIR DOS (02) LLAVES POR CERRADURA.
- A09 LA VITRINA SE APOYARA EN CUATRO (04) PATAS EN FORMA PIRÁMIDE TRUNCA INVERTIDA, CONSTRUIDO CON PLANCHA ACERO INOXIDABLE DE 1.5MM. DE ESPESOR, EL CONTORNO DE ESTAS SERÁ PROTEGIDO CON UNA BANDA DE JEBE EN FORMA DE "U".
- A10 EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS SUPERFICIES Y UNIONES SERÁ EL SIGUIENTE:
- A10 SOLDADURA:
- A11 TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES.
- A12 LOS COMPONENTES DE ACERO INOXIDABLE SERÁN DE ACUERDO A LA NORMA AISI CALIDAD 304- ACABADO 2B.

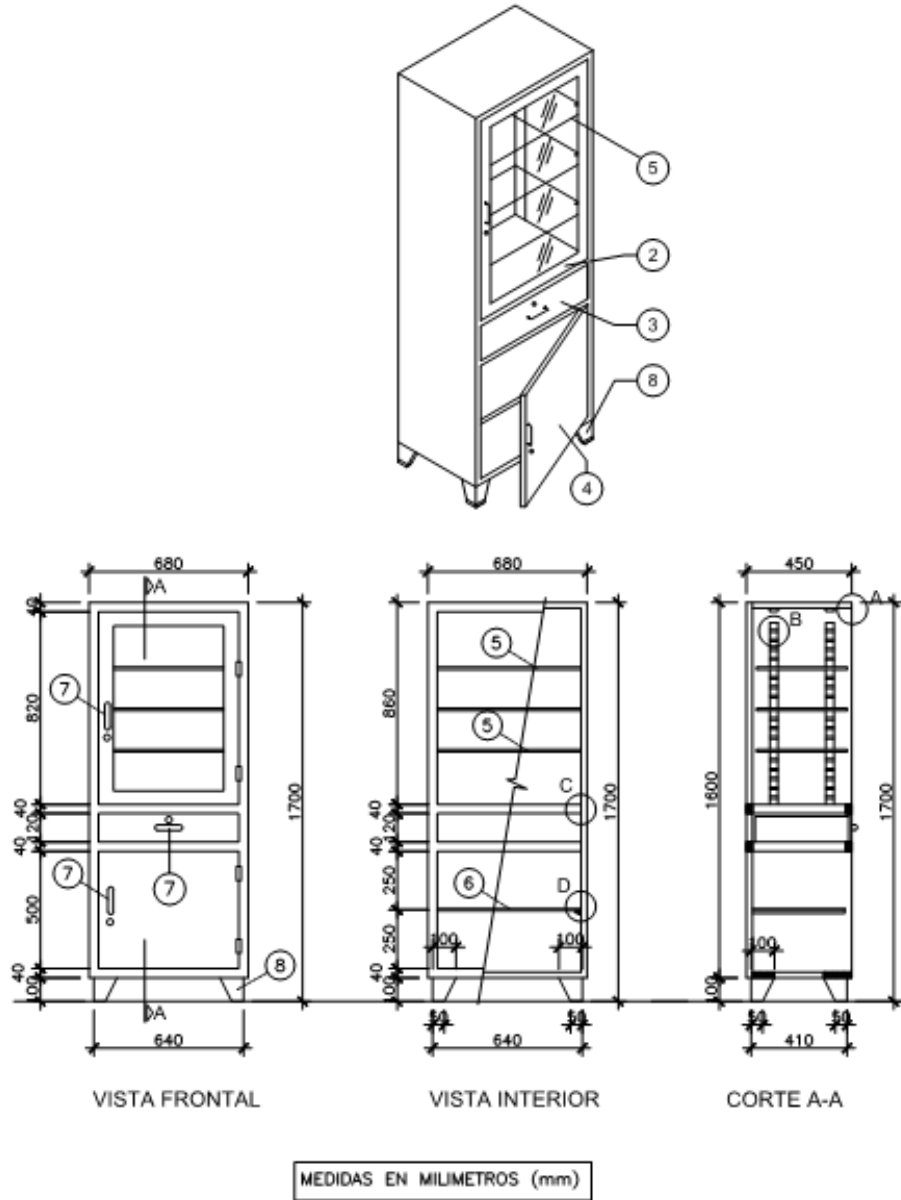
###### B DIMENSIONES APROXIMADAS:

- B01 ANCHO: 680 MM
- B02 PROFUNDIDAD: 450 MM
- B03 ALTURA: 1700 MM

CLAVE	VITRINA DE ACERO INOXIDABLE DE PARA INSTRUMENTAL Y MATERIAL
M-55	ESTÉRIL DE UN CUERPO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

C IMAGEN DE REFERENCIA



Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta B03.