

CLAVE	PAPELERA METALICA DE PISO
M-15	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DEFINICIÓN DEL BIEN

MOBILIARIO CLÍNICO DE APOYO UTILIZADO EN LOS ESTABLECIMIENTOS DE SALUD EN ÁREAS ADMINISTRATIVAS Y OTROS.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS

A GENERALES

- A01 PAPELERA METÁLICA, FABRICADA ÍNTEGRAMENTE EN PLANCHAS DE ACERO LAMINADO EN FRÍO DE 1/32" DE ESPESOR, CON TOPE DE PLÁSTICO DURO EN LA PARTE INFERIOR DE LA PAPELERA.
- A02 EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS PARTES METÁLICAS SERÁN LAS SIGUIENTES:

B SOLDADURA

- B01 TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES.

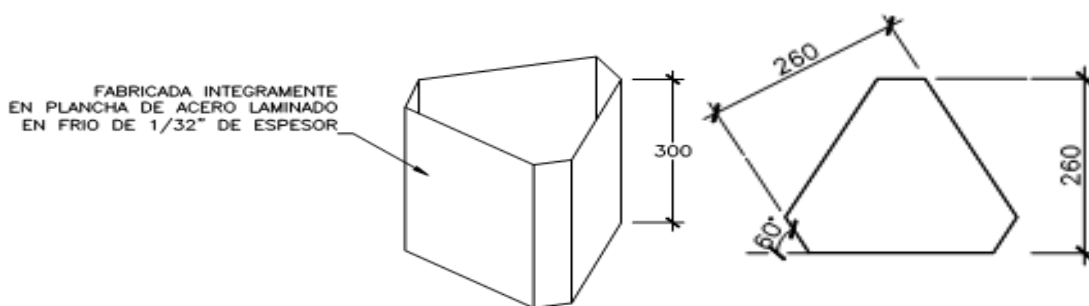
C PINTADO

- C01 TODAS LAS PARTES METÁLICAS DE ACERO LAMINADO AL FRÍO (LAF), TENDRÁN UN TRATAMIENTO: DESENGRASE, DESOXIDADO, FOSFATIZADO Y DESHIDRATADO.
- C02 EL ACABADO SERÁ EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, TIPO HÍBRIDO CON RESINA DE POLIÉSTER Y EPOXICAS.
- C03 EL HORNEADO SERÁ A UNA TEMPERATURA DE 150°.
- C04 EL RECUBRIMIENTO DEL PINTADO ELECTROSTÁTICO TENDRÁ UN ACABADO HOMOGÉNEO DE ALTA DUREZA Y DE EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA; CON UN ESPESOR ENTRE 60 A 80 MICRAS.

D DIMENSIONES APROXIMADAS

- D01 SUPERIOR: 260 X 260 MM.
- D02 ALTURA: 300 MM

E IMAGEN DE REFERENCIA (EN mm)



Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta D02.

