

CLAVE	ESTANTERIA PARA HISTORIAS CLINICAS
M-160	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

--

REQUERIMIENTOS TECNICOS MINIMOS

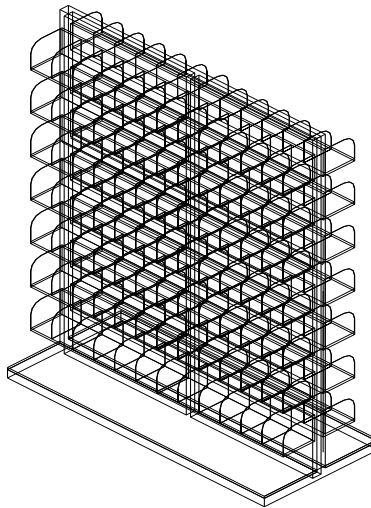
A GENERALES

- A01 FABRICADO CON TUBO CUADRADO APROX. DE 2" X 2" X 2 MM. DE ESPESOR Y DE 2400 MM. DE LARGO CON PERFORACIONES ADECUADAS Y DISTRIBUIDAS CONVENIENTEMENTE PARA UBICAR LAS REPISAS DE 250 X 350 X 950 MM. CONSTRUIDAS EN PLANCHA DE 1.0 MM. ÉSTAS DEBEN TENER UN PERFECTO AMARRE A LOS TUBOS CUADRADOS MEDIANTE SALIENTES MATRIZADAS.
- A02 AUTOSOPORTADO EN PLATAFORMA SÓLIDA, UNIDA CON PERNOS PARA PRODUCIR COMPLETA ESTABILIDAD AL SISTEMA.
- A03 ESTÁ CONFORMADO POR DOS MÓDULOS. CON CAPACIDAD DE 800 KGS.APROX.
- A04 TODA LA ESTRUCTURA METÁLICA DEBERÁ SER TRATADA QUÍMICAMENTE PREVIO A LA PINTURA (PROCESO DE FOSFATIZADO).
- A05 APLICACIÓN DE PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICO, CON SECADO EN HORNO A 200 °C, A EXCEPCIÓN DEL CROMADO Y ACERO INOXIDABLE, COLOR DE ACABADO A DEFINIR.

DIMENSIONES APROXIMADAS

ALTURA TOTAL : 2400 MM.
LARGO : 2000 MM.
ANCHO : 1100 MM.

GRAFICO REFERENCIAL



Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta A05