

CLAVE	MESA METALICA DE CENTRO
M-30	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DEFINICIÓN DEL BIEN

MOBILIARIO UTILIZADO EN LOS ESTABLECIMIENTOS DE SALUD EN ÁREAS ADMINISTRATIVAS Y OTROS.

A DESCRIPCIÓN GENERAL

- A01 TABLERO DE PLANCHA DE MELAMINA DE COLOR CAOBA DE 19MM Ó 18MM DE ESPESOR, BORDES PROTEGIDOS CON TAPA CANTO PVC.
- A02 BASTIDOR DE TUBO DE ACERO LAMINADO AL FRÍO, DE SECCIÓN CUADRADA DE 1"X1" Y 1/16" DE ESPESOR, CON DOS ORIFICIOS POR LADO PARA ATORNILLARLO AL TABLERO.
- A03 PATAS DE TUBO DE ACERO DE SECCIÓN CUADRADA DE 1"X1" Y 1/16" DE ESPESOR, SOLDADOS AL BASTIDOR CON REGATONES DE JEBE DURO ANTIDESLIZANTES O DE MATERIAL SIMILAR SINTÉTICO, RESISTENTE A LA FRICCIÓN.
- A04 EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS PARTES METÁLICAS SERÁ EL SIGUIENTE:

B SOLDADURA

- B01 TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES.

C PINTADO

- C01 TODAS LAS PARTES METÁLICAS DE ACERO LAMINADO AL FRÍO (LAF), TENDRÁN UN TRATAMIENTO: DESENGRASE, DESOXIDADO, FOSFATIZADO Y DESHIDRATADO.
- C02 EL ACABADO SERÁ EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, TIPO HÍBRIDO CON RESINA DE POLIÉSTER Y EPOXICAS.
- C03 EL HORNEADO SERÁ A UNA TEMPERATURA DE 150°.
- C04 EL RECUBRIMIENTO DEL PINTADO ELECTROSTÁTICO TENDRÁ UN ACABADO HOMOGÉNEO DE ALTA DUREZA Y DE EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA; CON UN ESPESOR ENTRE 60 A 80 MICRAS.

D DIMENSIONES APROXIMADAS

- D01 ANCHO: 600 MM
- D02 LARGO: 600 MM
- D03 ALTURA TOTAL: 300 MM

Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta D03.