

CLAVE	SILLA ESPECIAL PARA TOMA DE MUESTRAS
M-109	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DEFINICIÓN DEL BIEN MOBILIARIO UTILIZADO EN LABORATORIO.
--

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
A	GENERALES
A01	ESTRUCTURA DEL SILLON CONSTRUIDO DE TUBO DE ACERO DE SECCIÓN CUADRADA DE 1" Y 1/16" DE ESPESOR.
A02	ASIENTO DE MADERA TORNILLO DE 500MM. DE ANCHO Y 10MM. DE ESPESOR, CON CUATRO (04) RESORTES TIPO NO-SAG, PARA QUE LO HAGA CÓMODO Y ANATÓMICO, ACOLCHADO CON GOMA ESPUMA DE POLIURETANO SEMI DURO ELASTICO, DE 50MM. DE ESPESOR, DENSIDAD 20/22 KG/M3., TAPIZADO EN KOROFAN TIPO II, DE BUENA CALIDAD, DE FACIL LAVADO Y DESINFECCION, RESISTENTE AL DESGASTE Y RALLADURAS EN COLOR NEGRO.
A03	RESPALDAR COMPUESTO INTERIORMENTE DE MADERA TORNILLO DE 6.35MM. (1/4") DE ESPESOR, ACOLCHADO CON GOMA ESPUMA DE POLIURETANO SEMI DURO ELASTICO, DE 25MM. DE ESPESOR, DENSIDAD DE 20/22 KG/M3., FORRADO EN KOROFAN TIPO II, DE BUENA CALIDAD, DE FACIL LAVADO Y DESINFECCIÓN, RESISTENTE AL DESGASTE Y RALLADURAS EN COLOR NEGRO.
A04	BRAZO DE MADERA TORNILLO DE 6.35MM. (1/4") DE ESPESOR, ACOLCHADO CON GOMA ESPUMA DE POLIURETANO SEMI DURO ELASTICO, DE 25MM. DE ESPESOR, DENSIDAD DE 20/22 KG/M3, TAPIZADO EN KOROFAN TIPO II, DE BUENA CALIDAD, DE FACIL LAVADO Y DESINFECCIÓN, RESISTENTE AL DESGASTE Y RALLADURAS, EN COLOR NEGRO, FIJADO SOBRE UN TUBO DE SECCIÓN CIRCULAR DE 3/4" DE DIÁMETRO, REGULABLE MEDIANTE GUÍAS DE TUBO CON PERILLAS DE AJUSTE DE 1½", COLOCADOS EN AMBOS LADOS DE LA SILLA, TAL COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA.
A05	REGATONES DE JEBE DURO ANTIDESLIZANTE, DE ALTA RESISTENCIA A LA FRICCIÓN.
A06	GABINETE FABRICADO CON PLANCHA DE ACERO LAMINADO AL FRIO DE 1/32" Y ESTRUCTURA DE TUBO CUADRADO DE 25.4MM. (1") Y 1.2MM. DE ESPESOR.
A07	EN EL TABLERO SUPERIOR DEL GABINETE LLEVARA EN EL PERÍMETRO DE LOS LADOS LATERALES Y EL LADO POSTERIOR PLANCHA CORRIDA DE 20MM. DE ALTURA.
A08	EL GABINETE TENDRÁ TRES (03) GAVETAS DE FÁCIL DESLIZAMIENTO, CADA UNO LLEVARA TIRADOR DE ACERO INOXIDABLE DE 150 MM. DE LONGITUD Y 3/8" DE ESPESOR INCORPORADO EN EL FRENTE DE CADA GAVETA.
A09	GABINETE MONTADO SOBRE CUATRO (04) RUEDAS METALICAS CROMADAS GIRATORIAS DE 2" DE DIÁMETRO CON JEBE DURO U OTRO MATERIAL SIMILAR ALTAMENTE RESISTENTE AL TRANSITO CON EJE CENTRAL ROSCADO Y RODAMIENTO DE BILLAS, DOS (02) DE ELLAS IRAN CON FRENO.
A10	EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS SUPERFICIES METÁLICAS SERÁ EL SIGUIENTE :
B	SOLDADURA :
B01	TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES.
C	PINTADO :
C01	TODAS LAS PARTES METÁLICAS DE ACERO LAMINADO AL FRIO (LAF), TENDRÁN UN TRATAMIENTO: DESENGRASE, DESOXIDADO, FOSFATIZADO Y DESHIDRATADO.
C02	EL ACABADO SERÁ EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, TIPO HIBRIDO CON RESINA DE POLIÉSTER Y EPOXICAS.
C03	EL HORNEADO SERÁ A UNA TEMPERATURA DE 150°.
C04	EL RECUBRIMIENTO DEL PINTADO ELECTROSTÁTICO TENDRÁ UN ACABADO HOMOGÉNEO DE ALTA DUREZA Y DE EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA; CON UN ESPESOR ENTRE 60 A 80 MICRAS.
C05	LOS COMPONENTES DE ACERO INOXIDABLE SERÁN DE CALIDAD AISI 304-2B.

CLAVE	SILLA ESPECIAL PARA TOMA DE MUESTRAS
M-109	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

D DIMENSIONES APROXIMADAS:

SILLÓN:

D01 ASIENTO: 410 X 430 MM.

D02 ALTURA AL ASIENTO: 410 MM.

D03 ALTURA TOTAL: 860 MM.

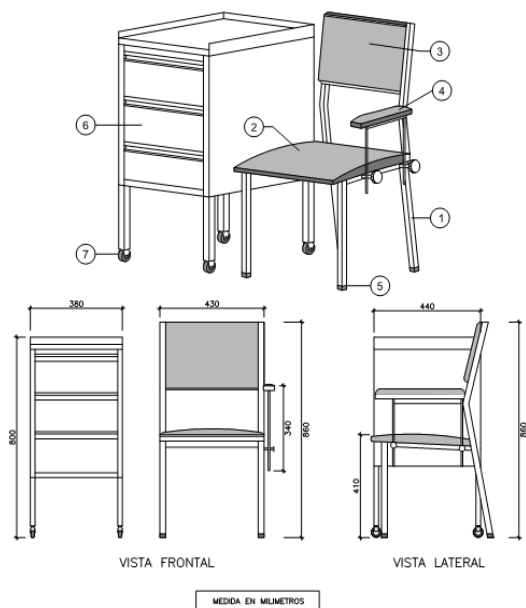
GABINETE:

D04 FRENTE : 380 MM

D05 FONDO : 440 MM

D06 ALTURA : 800 MM

E IMAGEN DE REFERENCIA



Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta D06.