

CLAVE	BIOMBO DE ACERO INOXIDABLE DE 2 CUERPOS
M-72	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

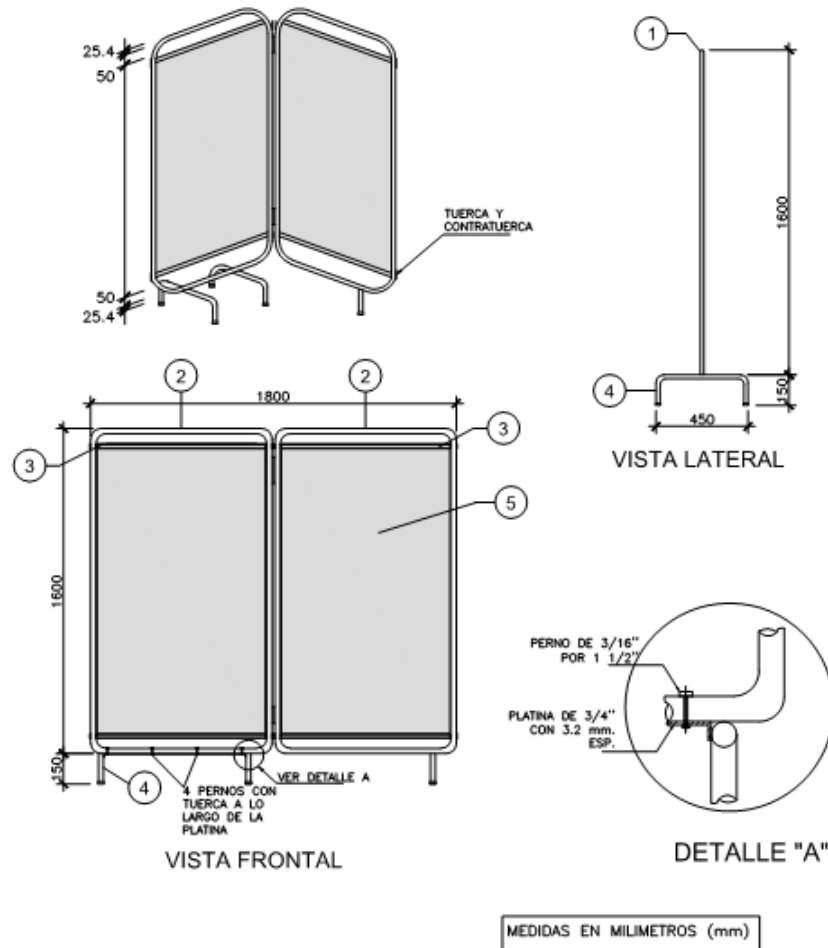
DEFINICIÓN DEL BIEN MOBILIARIO CLINICO UTILIZADO EN LAS UNIDADES PRODUCTORAS DE SERVICIOS DE SALUD.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
A	GENERALES
A01	MARCO O BASTIDOR DE CADA CUERPO SERÁ CONSTRUIDO EN ACERO INOXIDABLE TUBULAR DE 1" DE DIÁMETRO Y 1.2 MM. DE ESPESOR, PARA COLOCAR PANTALLA O CORTINA SUJETO AL BASTIDOR POR DOS (02) VARILLAS DE ACERO DE 3/8" DE DIÁMETRO CON ROSCAS EN LOS EXTREMOS Y TUERCAS TIPO MARIPOSAS PARA FIJAR LA PANTALLA.
A02	BASE DE APOYO COMPUESTO POR DOS (02) ARCOS SEPARADOS DANDO LA ESTABILIDAD AL MARCO O BASTIDOR CON LA PANTALLA CONSTRUIDO EN ACERO INOXIDABLE TUBULAR DE 1" DE DIÁMETRO Y 1.2 MM DE ESPESOR, CADA ARCO MIDE 450 MM. DE LARGO Y 150 MM. DE ALTO, EN LAS PARTES INFERIOR DE LOS ARCOS (PATAS) LLEVARAN REGATONES DE JEBE DURO O MATERIAL SINTÉTICO DURO, ANTIDESLIZANTE Y RESISTENTE AL ROCE O FRICCIÓN.
A03	LOS DOS (02) CUERPOS O MARCOS ESTARÁN UNIDOS A TRAVÉS DE DOS (02) DISPOSITIVOS MECÁNICOS TIPO BISAGRA, QUE PERMITA SU ROTACIÓN O GIRO LATERAL.
A04	CADA CUERPO SE DEBERÁ CONSIDERARSE DOS (02) JUEGOS DE CORTINAS O PANTALLAS EN BRAMANTE BLANCO, DE ALTA CALIDAD, UN JUEGO ESTARÁ COLOCADA EN CADA MARCO O BASTIDOR Y EL OTRO JUEGO ESTARÁ DE REPUESTO, FÁCILMENTE DESMONTABLES Y LAVABLES, SUJETAS A LOS MARCOS O BASTIDORES POR MEDIO DE LAS VARILLAS QUE LAS MANTENDRÁN FIRMES Y TENSAS.
A05	EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS SUPERFICIES Y UNIONES SERÁ EL SIGUIENTE :
B	SOLDADURA:
B01	TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES. ACABADO SATINADO
B02	LOS COMPONENTES DE ACERO INOXIDABLE SERÁN DE ACUERDO A LA NORMA AISI CALIDAD 304- ACABADO 2B.
C	DIMENSIONES APROXIMADAS:
C01	LARGO TOTAL (2 CUERPOS): 1800 MM.
C02	ALTURA DEL BASTIDOR : 1600 MM
C03	ALTURA TOTAL DESDE EL SUELO : 1750 MM

CLAVE	BIOMBO DE ACERO INOXIDABLE DE 2 CUERPOS
M-72	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

D IMAGEN DE REFERENCIA



Nota: Se precisa que las características técnicas a ser acreditadas con la documentación requerida son las siguientes: Desde A01 hasta C03.