

CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA
ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS PARA REFINACIÓN SELVA COMERCIAL LECARNAQUÉ E.I.R.L.

Ítem	Descripción del bien	OFERTADO	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.1	70-100-105436 EMPAQUE LAMINA 1/16X60X60" - TIPO: LAMINA - ESPESOR: 1/16 PULGADAS - DIMENSIONES: 60 X 60 PULGADAS - MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO - TEMPERATURA MINIMA: -75°C - TEMPERATURA MÁXIMA: 371°C - PRESIÓN MÁXIMA: 1000 PSI - RELACIÓN PRESIÓN X TEMPERATURA: 350 000 (°F X PSIG)	70-100-105436 EMPAQUETADURA EN LAMINA DE FIBRA ARAMIDA CON CAUCHO DE NITRILO ESPESOR: 1/16" ANCHO: 60" LARGO: 60" TEMPERATURA MÁXIMA: 440°C PRESIÓN MÁXIMA: 1740 PSI MODELO: SF 3300 MARCA Y PROCEDENCIA: FLEXITALLIC, USA.	Cumple	Ninguna
1.2	70-100-105437 EMPAQUE LAMINA 1/8X60X60" - TIPO: LAMINA - ESPESOR: 1/8 PULGADAS - DIMENSIONES: 60 X 60 PULGADAS - MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO - TEMPERATURA MINIMA: -75°C - TEMPERATURA MÁXIMA: 371°C - PRESIÓN MÁXIMA: 1000 PSI - RELACIÓN PRESIÓN X TEMPERATURA: 250 000 (°F X PSIG)	70-100-105437 EMPAQUETADURA EN LAMINA DE FIBRA ARAMIDA CON CAUCHO DE NITRILO ESPESOR: 1/8" ANCHO: 60" LARGO: 60" TEMPERATURA MÁXIMA: 440°C PRESIÓN MÁXIMA: 1740 PSI MODELO: SF 3300 MARCA Y PROCEDENCIA: FLEXITALLIC, USA.	Cumple	Ninguna
1.3	70-100-105440 EMPAQUE LAMINA CON MALLA DE ACERO 1/8X60X60" - TIPO: LAMINA - ESPESOR: 1/8 PULGADAS - DIMENSIONES: 60 X 60 PULGADAS - MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO - TEMPERATURA MINIMA: -75°C - TEMPERATURA MÁXIMA: 482°C - PRESIÓN MÁXIMA: 2000 PSI - RELACIÓN PRESIÓN X TEMPERATURA: 275 000 (°F X PSIG)	70-100-105440 EMPAQUETADURA EN LAMINA CON MALLA DE ACERO INOXIDABLE. ESPESOR: 1/8" ANCHO: 60" LARGO: 60" MATERIAL: FIBRA DE CARBON Y AGLUTINANTE DE NITRILO. PRESIÓN MÁXIMA: 2000 PSI TEMPERATURA MÁXIMA: 500°C MODELO: FLEXICARB CORE SS MARCA Y PROCEDENCIA: FLEXITALLIC, USA.	Cumple	Ninguna
1.4	70-100-135614 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1/2 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135614 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1/2" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.5	70-100-135615 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3/4 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135615 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3/4" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)

1.6	70-100-135616 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 1 PULGADA - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135616 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.7	70-100-135617 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1-1/2 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135617 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1-1/2" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.8	70-100-135618 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135618 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.9	70-100-135619 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2-1/2 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 2-1/2 PULGADAS - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135619 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2-1/2" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.10	70-100-135620 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135620 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)

1.11	70-100-135621 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 4 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135621 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 4" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.12	70-100-135622 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 4 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135622 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 4" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.13	70-100-135623 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 5 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 5 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135623 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 5" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.14	70-100-135624 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 6 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135624 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 6" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.15	70-100-135625 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 6 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135625 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 6" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)

1.16	70-100-135626 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 8 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135626 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 8" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.17	70-100-135627 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 10 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135627 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 10" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.18	70-100-194288 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 10 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-194288 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 10" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.19	70-100-194305 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 12 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 12 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-194305 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 12" X 150 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.20	70-100-194306 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1 PULGADA – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-194306 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)

1.21	70-100-194307 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2 1/2 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2-1/2 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 304L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 °C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-194307 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2-1/2" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: S5304L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C, 304L 540°C)
1.22	70-200-105528 EMPAQUETADURA 8 X1/8" – TIPO: LAMINA – ESPESOR: 1/8" – DIMENSIONES: 60" X 60" – MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO – PRESIÓN X TEMPERATURA: 350 000 – PRESIÓN MÁXIMA: 1000 PSI – TEMPERATURA MÁXIMA: 370 °C.	70-200-105528 EMPAQUETADURA EN LAMINA DE FIBRA ARAMIDA CON CAUCHO DE NITRILO DE 8" X 150 LBS TIPO RF ESPESOR: 1/8" ANCHO: 60" LARGO: 60" TEMPERATURA MÁXIMA: 440°C PRESIÓN MÁXIMA: 1740 PSI MODELO: SF 3300 MARCA: FLEXITALLIC, USA.	Cumple	
1.23	70-200-110979 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1 1/2 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 °C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-200-110979 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1-1/2" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: S5316L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C)
1.24	70-200-110981 JUNTA SPRL SS316/GRF 2" x 300 LB EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 °C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-200-110981 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: S5316L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C)
1.25	70-200-110983 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 °C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-200-110983 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: S5316L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C)

1.26	70-200-110989 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 8 PUL. X 300 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS - CLASE: 300 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 °C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-200-110989 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 8" X 300 LBS TIPO CG ANILLO DE CENTRADO: ACERO AL CARBONO (CARBON STEEL) ESPIRAL: SS316L + GRAFITO NORMA ASME B16.20 MARCA: FLEXITALLIC PROCEDENCIA: MÉXICO	No Cumple	En el folio 15 no acredita la temperatura maxima de los materiales (Grafito 450°C)
------	---	---	-----------	--

Resumen:

El conjunto de bienes ofrecidos por la empresa COMERCIAL LECARNAQUÉ E.L.R.L, **NO CUMPLE** con la totalidad de lo detallado en el Apéndice 01: Descripción del Bien - Especificaciones, de las Condiciones Técnicas.

J. Peralta O.