

CLIENTE : Unidad de Ingeniería
MUESTRA: Efluente
PROCEDENCIA : Desagües químicos y oleosos
FECHA DE MUESTREO : 23 de Junio de 2011
HORA : 15:00
FECHA DE REPORTE: 28 de Junio de 2011
REALIZADO POR: Juan F. Dioses Ruiz

DESAGÜE QUÍMICO

Fase Oleosa

PROPIEDADES	MÉTODO	RESULTADO
GRAVEDAD API A 60°/60°F, °API	D 1298	52.1
DESTILACIÓN, °C	D 86	
	PIE	101,0
	5 %	118,0
	10 %	123,0
	20 %	130,0
	30 %	137,5
	40 %	144,0
	50 %	150,0
	60 %	157,0
	70 %	161,5
	80 %	168,0
	90 %	175,0
	95 %	181,0
	PFE	202,0
	RECUPERADO, %V	98.5
	RESIDUO, %V	1,0
	PERDIDA, %V	0.5

Fase acuosa

PROPIEDADES	MÉTODO	RESULTADO
PH	ASTM D1293B	9,87
TDS, ppm	ASTM D 1125A*	1682
SULFUROS, ppm	MN-4500-S ²⁻	0,4
% DE SODA GASTADA		25



OPERACIONES CONCHAN

DESAGÜE OLEOSO

PROPIEDADES	MÉTODO	RESULTADO
GRAVEDAD API A 60°/60°F, °API	ASTM D 1298	37,9
BSW, % Volumen	ASTM D 1796	0,1
CENIZAS, % Masa	ASTM D 482	0,03
DESTILACIÓN, °C	ASTM D 86	
	PIE	71,0
	5 %	109,0
	10 %	144,0
	20 %	181,5
	30 %	218,5
	40 %	238,0
	50 %	253,5
	60 %	267,0
	70 %	282,5
	80 %	313,5
	90 %	369,0
	92 %	391,0
	-	-
	RECUPERADO, %V	92,0
	RESIDUO, %V	7,0
	PÉRDIDA, %V	1,0

	 RAYMUNDO RAMIREZ ROCA FICHA 55116	 JOSÉ M. SANCHEZ QUINTANA JEFE UNIDAD LABORATORIO Ficha N° 02808
ANALISTA	SUPERVISOR DE LABORATORIO	JEFE DE LABORATORIO