

# **BASES *INTEGRADAS* DE LICITACIÓN PÚBLICA PARA LA CONTRATACIÓN DE BIENES**

*Aprobado mediante Directiva N° 001-2019-OSCE/CD*



**SUB DIRECCIÓN DE NORMATIVIDAD – DIRECCIÓN TÉCNICO NORMATIVA**  
**ORGANISMO SUPERVISOR DE LAS CONTRATACIONES DEL ESTADO - OSCE**

**SIMBOLOGÍA UTILIZADA:**

| N° | Símbolo   | Descripción  |
|----|---|--|
| 1  | [ABC] / [.....]   | La información solicitada dentro de los corchetes sombreados debe ser completada por la Entidad durante la elaboración de las bases.   |
| 2  | [ABC] / [.....]   | Es una indicación, o información que deberá ser completada por la Entidad con posterioridad al otorgamiento de la buena pro para el caso específico de la elaboración de la PROFORMA DEL CONTRATO; o por los proveedores, en el caso de los ANEXOS de la oferta. |
| 3  | <div>Importante</div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Abc</li> </ul>                 | Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el comité de selección y por los proveedores.   |
| 4  | <div>Advertencia</div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Abc</li> </ul>                | Se refiere a advertencias a tener en cuenta por el comité de selección y por los proveedores.  |
| 5  | <div>Importante para la Entidad</div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Xyz</li> </ul> | Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el comité de selección y deben ser eliminadas una vez culminada la elaboración de las bases.  |

**CARACTERÍSTICAS DEL DOCUMENTO:**

Las bases estándar deben ser elaboradas en formato WORD, y deben tener las siguientes características:

| N° | Características  | Parámetros  |
|----|------------------|---|
| 1  | Márgenes         | Superior : 2.5 cm      Inferior: 2.5 cm<br>Izquierda: 2.5 cm      Derecha: 2.5 cm   |
| 2  | Fuente           | Arial   |
| 3  | Estilo de Fuente | Normal: Para el contenido en general<br>Cursiva: Para el encabezado y pie de página<br>Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior)  |
| 4  | Color de Fuente  | Automático: Para el contenido en general<br>Azul : Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior)  |
| 5  | Tamaño de Letra  | 16 : Para las dos primeras hojas de las Secciones General y Específica<br>11 : Para el nombre de los Capítulos.<br>10 : Para el cuerpo del documento en general<br>9 : Para el encabezado y pie de página<br>Para el contenido de los cuadros, pudiendo variar, según la necesidad<br>8 : Para las Notas al pie |
| 6  | Alineación       | Justificada: Para el contenido en general y notas al pie.<br>Centrada : Para la primera página, los títulos de las Secciones y nombres de los Capítulos)  |
| 7  | Interlineado     | Sencillo  |
| 8  | Espaciado        | Anterior : 0<br>Posterior : 0   |
| 9  | Subrayado        | Para los nombres de las Secciones y para resaltar o hacer hincapié en algún concepto  |

**INSTRUCCIONES DE USO:**

- Una vez registrada la información solicitada dentro de los corchetes sombreados en gris, el texto deberá quedar en letra tamaño 10, con estilo normal, sin formato de negrita y sin sombread.
- La nota **IMPORTANTE** no puede ser modificada ni eliminada en la Sección General. En el caso de la Sección Específica debe seguirse la instrucción que se indica en dicha nota.

Elaboradas en enero de 2019

Modificadas en junio 2019, diciembre 2019, julio 2020, julio y diciembre 2021, junio y octubre de 2022

**EJÉRCITO PERUANO  
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO  
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO  
UNIDAD OPERATIVA 0732**



**BASES INTEGRADAS DE LICITACIÓN PÚBLICA PARA LA  
CONTRATACIÓN DE BIENES**

**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 – EP/UO 0732**



**CONTRATACIÓN DE BIENES  
"ADQUISICIÓN DE VESTUARIO, CALZADO Y OTROS PARA  
EL PERSONAL DE CADETES QUE EGRESAN DE LA EMCH  
"CFB"**

## DEBER DE COLABORACIÓN

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, proveedor y/o contratista, deben conducir su actuación conforme a los principios previstos en la Ley de Contrataciones del Estado.



En este contexto, se encuentran obligados a prestar su colaboración al OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI, en todo momento según corresponda a sus competencias, a fin de comunicar presuntos casos de fraude, colusión y corrupción por parte de los funcionarios y servidores de la Entidad, así como los proveedores y demás actores que participan en el proceso de contratación.

De igual forma, deben poner en conocimiento del OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI los indicios de conductas anticompetitivas que se presenten durante el proceso de contratación, en los términos del Decreto Legislativo N° 1034, "Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas", o norma que la sustituya, así como las demás normas de la materia.

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, proveedor y/o contratista del proceso de contratación deben permitir al OSCE o a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI el acceso a la información referida a las contrataciones del Estado que sea requerida, prestar testimonio o absolución de posiciones que se requieran, entre otras formas de colaboración.







## **SECCIÓN GENERAL**

### **DISPOSICIONES COMUNES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN**

(ESTA SECCIÓN NO DEBE SER MODIFICADA EN NINGÚN EXTREMO, BAJO SANCIÓN DE NULIDAD)



## CAPÍTULO I ETAPAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

### 1.1. REFERENCIAS

Cuando en el presente documento se mencione la palabra Ley, se entiende que se está haciendo referencia a la Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, y cuando se mencione la palabra Reglamento, se entiende que se está haciendo referencia al Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado aprobado por Decreto Supremo N° 344-2018-EF.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

### 1.2. CONVOCATORIA

Se realiza a través de su publicación en el SEACE de conformidad con lo señalado en el artículo 54 del Reglamento, en la fecha señalada en el calendario del procedimiento de selección, debiendo adjuntar las bases y resumen ejecutivo.

### 1.3. REGISTRO DE PARTICIPANTES

El registro de participantes se realiza conforme al artículo 55 del Reglamento. En el caso de un consorcio, basta que se registre uno (1) de sus integrantes.

#### Importante

- *Para registrarse como participante en un procedimiento de selección convocado por las Entidades del Estado Peruano, es necesario que los proveedores cuenten con inscripción vigente y estar habilitados ante el Registro Nacional de Proveedores (RNP) que administra el Organismo Supervisor de las Contrataciones del Estado (OSCE). Para obtener mayor información, se puede ingresar a la siguiente dirección electrónica: [www.rnp.gob.pe](http://www.rnp.gob.pe).*
- *Los proveedores que deseen registrar su participación deben ingresar al SEACE utilizando su Certificado SEACE (usuario y contraseña). Asimismo, deben observar las instrucciones señaladas en el documento de orientación "Guía para el registro de participantes electrónico" publicado en <https://www2.seace.gob.pe/>.*
- *En caso los proveedores no cuenten con inscripción vigente en el RNP y/o se encuentren inhabilitados o suspendidos para ser participantes, postores y/o contratistas, el SEACE restringirá su registro, quedando a potestad de estos intentar nuevamente registrar su participación en el procedimiento de selección en cualquier otro momento, dentro del plazo establecido para dicha etapa, siempre que haya obtenido la vigencia de su inscripción o quedado sin efecto la sanción que le impuso el Tribunal de Contrataciones del Estado.*

### 1.4. FORMULACIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES A LAS BASES

La formulación de consultas y observaciones a las bases se efectúa de conformidad con lo establecido en los numerales 72.1 y 72.2 del artículo 72 del Reglamento.

#### Importante

*No pueden formularse consultas ni observaciones respecto del contenido de una ficha de homologación aprobada, aun cuando el requerimiento haya sido homologado parcialmente respecto a las características técnicas y/o requisitos de calificación y/o condiciones de ejecución. Las consultas y observaciones que se formulen sobre el particular, se tienen como no presentadas.*

### 1.5. ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS, OBSERVACIONES E INTEGRACIÓN DE BASES



La absolución de consultas, observaciones e integración de las bases se realizan conforme a las disposiciones previstas en los numerales 72.4 y 72.5 del artículo 72 del Reglamento.

#### Importante

- *No se absolverán consultas y observaciones a las bases que se presenten en forma física.*
- *Cuando exista divergencia entre lo indicado en el pliego de absolución de consultas y observaciones y la integración de bases, prevalece lo absuelto en el referido pliego; sin perjuicio, del deslinde de responsabilidades correspondiente.*

### 1.6. ELEVACIÓN AL OSCE DEL PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES E INTEGRACIÓN DE BASES



Los cuestionamientos al pliego de absolución de consultas y observaciones así como a las bases integradas por supuestas vulneraciones a la normativa de contrataciones, a los principios que rigen la contratación pública u otra normativa que tenga relación con el objeto de la contratación, pueden ser elevados al OSCE de acuerdo a lo indicado en los numerales del 72.8 al 72.11 del artículo 72 del Reglamento.

La solicitud de elevación para emisión de Pronunciamiento se presenta ante la Entidad, la cual debe remitir al OSCE el expediente completo, de acuerdo a lo señalado en el artículo 124 del TUO de la Ley 27444, aprobado por Decreto Supremo N° 004-2019-JUS, al día hábil siguiente de recibida dicha solicitud.

#### Advertencia

*La solicitud de elevación al OSCE de los cuestionamientos al pliego de absolución de consultas y observaciones, así como a las Bases integradas, se realiza de manera electrónica a través del SEACE, a partir de la oportunidad en que establezca el OSCE mediante comunicado.*

#### Importante

*Constituye infracción pasible de sanción según lo previsto en el literal n) del numeral 50 del artículo 50 de la Ley, presentar cuestionamientos maliciosos o manifiestamente infundados al pliego de absolución de consultas y/u observaciones.*



### 1.7. FORMA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS

Las ofertas se presentan conforme lo establecido en el artículo 59 del Reglamento.

Las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el postor (firma manuscrita o digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales<sup>1</sup>). Los demás documentos deben ser visados por el postor. En el caso de persona jurídica, por su representante legal, apoderado o mandatario designado para dicho fin y, en el caso de persona natural, por este o su apoderado. No se acepta el pegado de la imagen de una firma o visto. Las ofertas se presentan foliadas.

#### Importante

<sup>1</sup> Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

- *Los formularios electrónicos que se encuentran en el SEACE y que los proveedores deben llenar para presentar sus ofertas, tienen carácter de declaración jurada.*
- *En caso la información contenida en los documentos escaneados que conforman la oferta no coincida con lo declarado a través del SEACE, prevalece la información declarada en los documentos escaneados.*
- *No se tomarán en cuenta las ofertas que se presenten en físico a la Entidad.*



## 1.8. PRESENTACIÓN Y APERTURA DE OFERTAS

El participante presentará su oferta de manera electrónica a través del SEACE, desde las 00:01 horas hasta las 23:59 horas del día establecido para el efecto en el cronograma del procedimiento; adjuntando el archivo digitalizado que contenga los documentos que conforman la oferta de acuerdo a lo requerido en las bases.

El participante debe verificar antes de su envío, bajo su responsabilidad, que el archivo pueda ser descargado y su contenido sea legible.

### Importante

*Los integrantes de un consorcio no pueden presentar ofertas individuales ni conformar más de un consorcio en un procedimiento de selección, o en un determinado ítem cuando se trate de procedimientos de selección según relación de ítems.*



En la apertura electrónica de la oferta, el comité de selección, verifica la presentación de lo exigido en la sección específica de las bases, de conformidad con el numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento y determina si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las Especificaciones Técnicas, detalladas en la sección específica de las bases. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.

## 1.9. EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS

La evaluación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en el artículo 74 del Reglamento.

El desempate mediante sorteo se realiza de manera electrónica a través del SEACE.

## 1.10. CALIFICACIÓN DE OFERTAS

La calificación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en los numerales 75.1 y 75.2 del artículo 75 del Reglamento.



## 1.11. SUBSANACIÓN DE LAS OFERTAS

La subsanación de las ofertas se sujeta a lo establecido en el artículo 60 del Reglamento. El plazo que se otorgue para la subsanación no puede ser inferior a un (1) día hábil.

La solicitud de subsanación se realiza de manera electrónica a través del SEACE y será remitida al correo electrónico consignado por el postor al momento de realizar su inscripción en el RNP, siendo su responsabilidad el permanente seguimiento de las notificaciones a dicho correo. La notificación de la solicitud se entiende efectuada el día de su envío al correo electrónico.

La presentación de las subsanaciones se realiza a través del SEACE. No se tomará en cuenta la subsanación que se presente en físico a la Entidad.

#### 1.12. RECHAZO DE LAS OFERTAS

Previo al otorgamiento de la buena pro, el comité de selección revisa las ofertas económicas que cumplen los requisitos de calificación, de conformidad con lo establecido para el rechazo de ofertas, previsto en el artículo 68 del Reglamento, de ser el caso.



De rechazarse alguna de las ofertas calificadas, el comité de selección revisa el cumplimiento de los requisitos de calificación de los postores que siguen en el orden de prelación, en caso las hubiere.

#### 1.13. OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

Definida la oferta ganadora, el comité de selección otorga la buena pro, mediante su publicación en el SEACE, incluyendo el cuadro comparativo y las actas debidamente motivadas de los resultados de la admisión, no admisión, evaluación, calificación, descalificación, rechazo y el otorgamiento de la buena pro.



#### 1.14. CONSENTIMIENTO DE LA BUENA PRO

Cuando se hayan presentado dos (2) o más ofertas, el consentimiento de la buena pro se produce a los ocho (8) días hábiles siguientes de la notificación de su otorgamiento, sin que los postores hayan ejercido el derecho de interponer el recurso de apelación.

En caso que se haya presentado una sola oferta, el consentimiento de la buena pro se produce el mismo día de la notificación de su otorgamiento.

El consentimiento del otorgamiento de la buena pro se publica en el SEACE al día hábil siguiente de producido.

##### Importante

*Una vez consentido el otorgamiento de la buena pro, el órgano encargado de las contrataciones o el órgano de la Entidad al que se haya asignado tal función realiza la verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro conforme lo establecido en el numeral 64.6 del artículo 64 del Reglamento.*



## CAPÍTULO II

### SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN



#### 2.1. RECURSO DE APELACIÓN

A través del recurso de apelación se pueden impugnar los actos dictados durante el desarrollo del procedimiento de selección hasta antes del perfeccionamiento del contrato.

El recurso de apelación se presenta ante y es resuelto por el Tribunal de Contrataciones del Estado.

Los actos que declaren la nulidad de oficio, la cancelación del procedimiento de selección y otros actos emitidos por el Titular de la Entidad que afecten la continuidad de este, se impugnan ante el Tribunal de Contrataciones del Estado.

#### Importante

- *Una vez otorgada la buena pro, el comité de selección, está en la obligación de permitir el acceso de los participantes y postores al expediente de contratación, salvo la información calificada como secreta, confidencial o reservada por la normativa de la materia, a más tardar dentro del día siguiente de haberse solicitado por escrito.*

*Luego de otorgada la buena pro no se da a conocer las ofertas cuyos requisitos de calificación no fueron analizados y revisados por el comité de selección.*

- *A efectos de recoger la información de su interés, los postores pueden valerse de distintos medios, tales como: (i) la lectura y/o toma de apuntes, (ii) la captura y almacenamiento de imágenes, e incluso (iii) pueden solicitar copia de la documentación obrante en el expediente, siendo que, en este último caso, la Entidad deberá entregar dicha documentación en el menor tiempo posible, previo pago por tal concepto.*
- *El recurso de apelación se presenta ante la Mesa de Partes del Tribunal o ante las oficinas desconcentradas del OSCE.*



#### 2.2. PLAZOS DE INTERPOSICIÓN DEL RECURSO DE APELACIÓN

La apelación contra el otorgamiento de la buena pro o contra los actos dictados con anterioridad a ella se interpone dentro de los ocho (8) días hábiles siguientes de haberse notificado el otorgamiento de la buena pro.

La apelación contra los actos dictados con posterioridad al otorgamiento de la buena pro, contra la declaración de nulidad, cancelación y declaratoria de desierto del procedimiento, se interpone dentro de los ocho (8) días hábiles siguientes de haberse tomado conocimiento del acto que se desea impugnar.



### CAPÍTULO III DEL CONTRATO



#### 3.1. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

Los plazos y el procedimiento para perfeccionar el contrato se realiza conforme a lo indicado en el artículo 141 del Reglamento.

Para perfeccionar el contrato, el postor ganador de la buena pro debe presentar los documentos señalados en el artículo 139 del Reglamento y los previstos en la sección específica de las bases.

#### 3.2. GARANTÍAS

Las garantías que deben otorgar los postores y/o contratistas, según corresponda, son la de fiel cumplimiento del contrato y por los adelantos.



##### 3.2.1. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO

Como requisito indispensable para perfeccionar el contrato, el postor ganador debe entregar a la Entidad la garantía de fiel cumplimiento del mismo por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original. Esta se mantiene vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación a cargo del contratista.

##### 3.2.2. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO POR PRESTACIONES ACCESORIAS

En las contrataciones que conllevan la ejecución de prestaciones accesorias, tales como mantenimiento, reparación o actividades afines, se otorga una garantía adicional por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato de la prestación accesoria, la misma que debe ser renovada periódicamente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.

##### Importante

*En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*



##### 3.2.3. GARANTÍA POR ADELANTO

En caso se haya previsto en la sección específica de las bases la entrega de adelantos, el contratista debe presentar una garantía emitida por idéntico monto conforme a lo estipulado en el artículo 153 del Reglamento.

#### 3.3. REQUISITOS DE LAS GARANTÍAS

Las garantías que se presenten deben ser incondicionales, solidarias, irrevocables y de realización automática en el país, al solo requerimiento de la Entidad. Asimismo, deben ser emitidas por empresas que se encuentren bajo la supervisión directa de la Superintendencia de Banca, Seguros y Administradoras Privadas de Fondos de Pensiones y que cuenten con clasificación de riesgo B o superior. Asimismo, deben estar autorizadas para emitir garantías; o estar consideradas en la última lista de bancos extranjeros de primera categoría que



periódicamente publica el Banco Central de Reserva del Perú.

#### **Importante**

*Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro y/o contratista cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.*



#### **Advertencia**

*Los funcionarios de las Entidades no deben aceptar garantías emitidas bajo condiciones distintas a las establecidas en el presente numeral, debiendo tener en cuenta lo siguiente:*

*1. La clasificadora de riesgo que asigna la clasificación a la empresa que emite la garantía debe encontrarse listada en el portal web de la SBS (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/clasificadoras-de-riesgo>).*

*2. Se debe identificar en la página web de la clasificadora de riesgo respectiva, cuál es la clasificación vigente de la empresa que emite la garantía, considerando la vigencia a la fecha de emisión de la garantía.*

*3. Para fines de lo establecido en el artículo 148 del Reglamento, la clasificación de riesgo B, incluye las clasificaciones B+ y B.*

*4. Si la empresa que otorga la garantía cuenta con más de una clasificación de riesgo emitida por distintas empresas listadas en el portal web de la SBS, bastará que en una de ellas cumpla con la clasificación mínima establecida en el Reglamento.*

*En caso exista alguna duda sobre la clasificación de riesgo asignada a la empresa emisora de la garantía, se deberá consultar a la clasificadora de riesgos respectiva.*

*De otro lado, además de cumplir con el requisito referido a la clasificación de riesgo, a efectos de verificar si la empresa emisora se encuentra autorizada por la SBS para emitir garantías, debe revisarse el portal web de dicha Entidad (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/relacion-de-empresas-que-se-encuentran-autorizadas-a-emitir-cartas-fianza>).*

*Los funcionarios competentes deben verificar la autenticidad de la garantía a través de los mecanismos establecidos (consulta web, teléfono u otros) por la empresa emisora.*



### **3.4. EJECUCIÓN DE GARANTÍAS**

La Entidad puede solicitar la ejecución de las garantías conforme a los supuestos contemplados en el artículo 155 del Reglamento.



### **3.5. ADELANTOS**

La Entidad puede entregar adelantos directos al contratista, los que en ningún caso exceden en conjunto del treinta por ciento (30%) del monto del contrato original, siempre que ello haya sido previsto en la sección específica de las bases.

### **3.6. PENALIDADES**

#### **3.6.1. PENALIDAD POR MORA EN LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN**

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de conformidad con el artículo 162 del Reglamento.



### 3.6.2. OTRAS PENALIDADES

La Entidad puede establecer penalidades distintas a la mencionada en el numeral precedente, según lo previsto en el artículo 163 del Reglamento y lo indicado en la sección específica de las bases.



Estos dos tipos de penalidades se calculan en forma independiente y pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

### 3.7. INCUMPLIMIENTO DEL CONTRATO

Las causales para la resolución del contrato, serán aplicadas de conformidad con el artículo 36 de la Ley y 164 del Reglamento.



### 3.8. PAGOS

El pago se realiza después de ejecutada la respectiva prestación, pudiendo contemplarse pagos a cuenta, según la forma establecida en la sección específica de las bases o en el contrato.

La Entidad paga las contraprestaciones pactadas a favor del contratista dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

La conformidad se emite en un plazo máximo de siete (7) días de producida la recepción salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad del funcionario que debe emitir la conformidad.

En el caso que se haya suscrito contrato con un consorcio, el pago se realizará de acuerdo a lo que se indique en el contrato de consorcio.

#### **Advertencia**

*En caso de retraso en los pagos a cuenta o pago final por parte de la Entidad, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, esta reconoce al contratista los intereses legales correspondientes, de conformidad con el artículo 39 de la Ley y 171 del Reglamento, debiendo repetir contra los responsables de la demora injustificada.*



### 3.9. DISPOSICIONES FINALES

Todos los demás aspectos del presente procedimiento no contemplados en las bases se regirán supletoriamente por la Ley y su Reglamento, así como por las disposiciones legales vigentes.



## **SECCIÓN ESPECÍFICA**



### **CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN**

(EN ESTA SECCIÓN LA ENTIDAD DEBERÁ COMPLETAR LA INFORMACIÓN EXIGIDA, DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES INDICADAS)



## CAPÍTULO I GENERALIDADES



### 1.1. ENTIDAD CONVOCANTE

Nombre : Ejército Peruano – U/O 0732: Servicio de Intendencia del  
Ejército SINTE/COLOGE  
RUC N° : 20131369124  
Domicilio legal : Av. Boulevard S/N, Puerta N° 1 del Cuartel General del  
Ejército - San Borja – Lima.  
Teléfono: : 3171700 ANEXO 3235  
Correo electrónico: : E-mail: sintecontrataciones@gmail.com



### 1.2. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El presente procedimiento de selección tiene por objeto la adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB".

| ITEM<br>PAQUETE | SUB<br>ITEM | ARTICULOS                                   | CANTIDAD<br>TOTAL | U/M |
|-----------------|-------------|---|-------------------|-----|
| UNO             | 1.1         | Blusa blanca m/l                            | 26                | UND |
|                 | 1.2         | Blusa lanilla beige m/c                     | 5                 | UND |
|                 | 1.3         | Blusa lanilla beige m/l                     | 26                | UND |
|                 | 1.4         | Camisa blanca manga larga                   | 216               | UND |
|                 | 1.5         | Camisa lanilla beige m/c                    | 228               | UND |
|                 | 1.6         | Corbata lanilla negra                       | 210               | UND |
|                 | 1.7         | Corbata lanilla verde olivo                 | 243               | UND |
|                 | 1.8         | Cristina lanilla verde olivo c/sesgo dorado | 232               | UND |
|                 | 1.9         | Camisa lanilla beige m/l                    | 216               | UND |

| ITEM<br>PAQUETE | SUB<br>ITEM | ARTICULOS                           | CANTIDAD<br>TOTAL | U/M |
|-----------------|-------------|-------------------------------------|-------------------|-----|
| DOS             | 1.1         | Dragona de cuero p/Ofi Sub          | 235               | UND |
|                 | 1.2         | Dragona de gala p/Ofi Sub           | 240               | UND |
|                 | 1.3         | Emblemas del Ejército               | 62                | PAR |
|                 | 1.4         | Emblemas y galones p/Stte           | 254               | JGO |
|                 | 1.5         | Capona de gala para ofls subalterno | 240               | PAR |
|                 | 1.6         | Cinturón de gala p/Ofi Sub          | 237               | UND |

| ITEM<br>PAQUETE | SUB<br>ITEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD<br>TOTAL | U/M |
|-----------------|-------------|---|-------------------|-----|
| TRES            | 1.1         | Guantes cuero negro                             | 149               | PAR |
|                 | 1.2         | Guante cuero beige                              | 240               | PAR |
|                 | 1.3         | Medias panty                                    | 26                | UND |
|                 | 1.3         | Moñera  | 12                | UND |
|                 | 1.4         | Cartera de cuero color negro                    | 26                | UND |
|                 | 1.6         | Zapatos charol negro taco N° 5                  | 3                 | PAR |
|                 | 1.7         | Zapatos de alto brillo negro unisex de suela PU | 229               | PAR |

| ITEM<br>PAQUETE | SUB<br>ITEM | ARTICULOS | CANTIDAD<br>TOTAL | U/M |
|-----------------|-------------|-----------|-------------------|-----|
|-----------------|-------------|-----------|-------------------|-----|

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

| CUATRO       | 1.1       | Uniforme bicentenario                            | 243            | JGO |
|--------------|-----------|--|----------------|-----|
|              | 1.2       | Botas de combate en desierto                     | 211            | PAR |
|              | 1.3       | Polo camuflado Unipat manga corta                | 246            | UND |
|              | 1.4       | Correa de lona negra                             | 254            | UND |
|              | 1.5       | Correa de poliamida color verde olivo            | 221            | UND |
|              | 1.6       | Buzo p/deporte oficial                           | 254            | UND |
|              | 1.7       | Polo para deporte oficial                        | 254            | UND |
|              | 1.8       | Short para deporte oficial                       | 508            | UND |
|              |           |  |                |     |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS  | CANTIDAD TOTAL | U/M |
| CINCO        | 1.1       | Sombrero lanilla verde olivo p/Olf Sub para dama | 26             | UND |
|              | 1.2       | Sombrero de gala para ofls subalterno para dama  | 26             | UND |
|              | 1.3       | Gorra lanilla vo Oficial Subalterno para varón   | 215            | UND |
|              | 1.4       | Gorra de gala para oficial Subalterno para varón | 215            | UND |
|              |           |  |                |     |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS  | CANTIDAD TOTAL | U/M |
| SEIS         | 1.1       | Unif gala (Polaca-Pantalón) p/varón              | 208            | JGO |
|              | 1.2       | Unif gala (Polaca-Pantalón-Falda) p/dama         | 26             | JGO |
|              | 1.3       | Unif lanilla vo (Polaca-Pantalón) p/varón        | 218            | JGO |
|              | 1.4       | Unif lanilla vo (Polaca-Pantalón-Falda) p/dama   | 26             | JGO |
|              | 1.5       | Pantalón de lanilla verde olivo p/dama           | 26             | UND |
|              | 1.6       | Pantalón de lanilla verde olivo p/varón          | 218            | UND |
|              | 1.7       | Casaca para uniforme verde olivo                 | 221            | UND |

### 1.3. EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN

El expediente de contratación fue aprobado mediante Resolución N° 113 del 30 de mayo del 2023.

### 1.4. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

Presupuesto Recursos Ordinarios AF-2023 de la Unidad Ejecutora 003: Ejército Peruano, Unidad Operativa 0732: Servicio de Intendencia del Ejército

#### Importante

*La fuente de financiamiento debe corresponder a aquella prevista en la Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público del año fiscal en el cual se convoca el procedimiento de selección.*

### 1.5. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El presente procedimiento se rige por el sistema de SUMA ALZADA, de acuerdo con lo establecido en el expediente de contratación respectivo.

### 1.6. MODALIDAD DE EJECUCIÓN

No corresponde.

### 1.7. DISTRIBUCIÓN DE LA BUENA PRO

No corresponde.

## 1.8. ALCANCES DEL REQUERIMIENTO

El alcance de la prestación está definido en el Capítulo III de la presente sección de las Bases.



## 1.9. PLAZO DE ENTREGA

Los bienes materia de la presente convocatoria se entregarán en el plazo de 30 días calendario en los almacenes del Batallón de Intendencia A/M N° 511- Cuartel Simón Bolívar; Calle Antonio Polo N° 504, Pueblo Libre, en concordancia con lo establecido en el expediente de contratación

| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M | PLAZO DE ENTREGA |
|--------------|-----------|---|----------------|-----|------------------|
| UNO          | 1.1       | Blusa blanca m/l                                | 26             | UND | 30 DIAS          |
|              | 1.2       | Blusa lanilla beige m/c                         | 5              | UND |                  |
|              | 1.3       | Blusa lanilla beige m/l                         | 26             | UND |                  |
|              | 1.4       | Camisa blanca manga larga                       | 216            | UND |                  |
|              | 1.5       | Camisa lanilla beige m/c                        | 228            | UND |                  |
|              | 1.6       | Corbata lanilla negra                           | 210            | UND |                  |
|              | 1.7       | Corbata lanilla verde olivo                     | 243            | UND |                  |
|              | 1.8       | Cristina lanilla verde olivo c/sesgo dorado     | 232            | UND |                  |
|              | 1.9       | Camisa lanilla beige m/l                        | 216            | UND |                  |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M | PLAZO DE ENTREGA |
| DOS          | 1.1       | Dragona de cuero p/Ofi Sub                      | 235            | UND | 30 DIAS          |
|              | 1.2       | Dragona de gala p/Ofi Sub                       | 240            | UND |                  |
|              | 1.3       | Emblemas del Ejército                           | 62             | PAR |                  |
|              | 1.4       | Emblemas y galones p/Stte                       | 254            | JGO |                  |
|              | 1.5       | Capona de gala para ofls subalterno             | 240            | PAR |                  |
|              | 1.6       | Cinturón de gala p/Ofi Sub                      | 237            | UND |                  |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M | PLAZO DE ENTREGA |
| TRES         | 1.1       | Guantes cuero negro                             | 149            | PAR | 30 DIAS          |
|              | 1.2       | Guante cuero beige                              | 240            | PAR |                  |
|              | 1.3       | Medias panty                                    | 26             | UND |                  |
|              | 1.3       | Moñera  | 12             | UND |                  |
|              | 1.4       | Cartera de cuero color negro                    | 26             | UND |                  |
|              | 1.6       | Zapatos charol negro taco N° 5                  | 3              | PAR |                  |
|              | 1.7       | Zapatos de alto brillo negro unisex de suela PU | 229            | PAR |                  |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M | PLAZO DE ENTREGA |
| CUATRO       | 1.1       | Uniforme bicenrario                             | 243            | JGO | 30 DIAS          |
|              | 1.2       | Botas de combate en desierto                    | 211            | PAR |                  |
|              | 1.3       | Polo camuflado unipat manga corta               | 246            | UND |                  |
|              | 1.4       | Correa de lona negra                            | 254            | UND |                  |



“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|              | 1.5       | Correa de poliamida color verde olivo            | 221            | UND |                  |
|--------------|-----------|--|----------------|-----|------------------|
|              | 1.6       | Buzo p/deporte oficial                           | 254            | JGO |                  |
|              | 1.7       | Polo para deporte oficial                        | 254            | UND |                  |
|              | 1.8       | Short para deporte oficial                       | 508            | UND |                  |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS  | CANTIDAD TOTAL | U/M | PLAZO DE ENTREGA |
| CINCO        | 1.1       | Sombrero lanilla verde olivo p/Olf Sub para dama | 26             | UND | 30 DIAS          |
|              | 1.2       | Sombrero de gala para ofls subalterno para dama  | 26             | UND |                  |
|              | 1.3       | Gorra lanilla vo Oficial Subalterno para varón   | 215            | UND |                  |
|              | 1.4       | Gorra de gala para oficial Subalterno para varón | 215            | UND |                  |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS  | CANTIDAD TOTAL | U/M | PLAZO DE ENTREGA |
| SEIS         | 1.1       | Unif gala (polaca-Pantalón) p/varón              | 208            | JGO | 30 DIAS          |
|              | 1.2       | Unif gala (polaca-Pantalón-Falda) p/dama         | 26             | JGO |                  |
|              | 1.3       | Unif lanilla vo (polaca-Pantalón) p/varón        | 218            | JGO |                  |
|              | 1.4       | Unif lanilla vo (polaca-Pantalón-Falda) p/dama   | 26             | JGO |                  |
|              | 1.5       | Pantalón de lanilla verde olivo p/dama           | 26             | UND |                  |
|              | 1.6       | Pantalón de lanilla verde olivo p/varón          | 218            | UND |                  |
|              | 1.7       | Casaca para uniforme verde olivo                 | 221            | UND |                  |

#### 1.10. COSTO DE REPRODUCCIÓN Y ENTREGA DE BASES

Los participantes registrados pueden solicitar las bases, mediante correo electrónico [sintecontrataciones@gmail.com](mailto:sintecontrataciones@gmail.com) y físicamente en la Sección Adquisiciones Departamento de Abastecimiento, del Servicio de Intendencia del Ejército en el Cuartel General del Ejército, ubicado en Av. Boulevard S/N, Puerta N° 1 del Cuartel General del Ejército - San Borja – Lima, en las fechas señaladas en el cronograma, en el horario de 08:00 a 16:00 horas, sin costo alguno.

##### Importante

*El costo de entrega de un ejemplar de las bases no puede exceder el costo de su reproducción.*

#### 1.11. BASE LEGAL

- Ley N° 31638 Ley de presupuesto del sector público para el Año Fiscal 2023
- Ley N° 316339 Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público del año fiscal 2023
- Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, en adelante la Ley.
- Decreto Supremo N° 344-2018-EF, Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, en adelante el Reglamento.
- Decreto Supremo N° 162-2021-EF, modificación del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.
- Decreto Legislativo N° 1341 que modifica la Ley de Contrataciones N° 30225
- Directivas del OSCE.
- Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
- Ley N° 27806, Ley de Transparencia y de Acceso a la Información Pública.
- Decreto Supremo N° 008-2008-TR, Reglamento de la Ley MYPE.

Texto Único Ordenado de la Ley N° 28015 Ley de Promoción de la Competitividad, Formalización y Desarrollo de la Micro y Pequeña y del acceso al empleo decente, Ley MYPE, aprobado por Decreto Supremo N° 007-2008-TR.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.



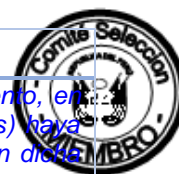
## CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

### 2.1. CALENDARIO DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Según el cronograma de la ficha de selección de la convocatoria publicada en el SEACE.

#### Importante

*De conformidad con la vigesimosegunda Disposición Complementaria Final del Reglamento, en caso la Entidad (Ministerios y sus organismos públicos, programas o proyectos adscritos) haya difundido el requerimiento a través del SEACE siguiendo el procedimiento establecido en dicha disposición, no procede formular consultas u observaciones al requerimiento.*



### 2.2. CONTENIDO DE LAS OFERTAS

La oferta contendrá, además de un índice de documentos<sup>2</sup>, la siguiente documentación:

#### 2.2.1. Documentación de presentación obligatoria

##### 2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

- Declaración jurada de datos del postor. (**Anexo N° 1**)
- Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.

En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto.

En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad, documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda.

En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.



#### Advertencia

*De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE<sup>3</sup> y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir el certificado de vigencia de poder y/o documento nacional de identidad.*

<sup>2</sup> La omisión del índice no determina la no admisión de la oferta.

<sup>3</sup> Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>



- c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. **(Anexo N° 2)**
- d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. **(Anexo N° 3).**
- e) DOCUMENTACIÓN QUE SERVIRÁ PARA ACREDITAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Con la finalidad de acreditar las especificaciones técnicas, el postor deberá presentar dos (02) muestras de cada componente que conforma los ítems con su respectiva guía de remisión. Las muestras presentadas por los postores tendrán el siguiente tratamiento:

Las muestras a presentar serán las siguientes:

| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M | MUESTRAS   | TALLAS   |
|--------------|-----------|---|----------------|-----|------------|----------|
| UNO          | 1.1       | Blusa blanca m/l                                | 26             | UND | 0.00       | 0.00     |
|              | 1.2       | Blusa lanilla beige m/c                         | 5              | UND | 0.00       | 0.00     |
|              | 1.3       | Blusa lanilla beige m/l                         | 26             | UND | 0.00       | 0.00     |
|              | 1.4       | Camisa blanca manga larga                       | 216            | UND | 2 Muestras |          |
|              | 1.5       | Camisa lanilla beige m/c                        | 228            | UND | 2 Muestras |          |
|              | 1.6       | Corbata lanilla negra                           | 210            | UND | 2 Muestras |          |
|              | 1.7       | Corbata lanilla verde olivo                     | 243            | UND | 2 Muestras |          |
|              | 1.8       | Cristina lanilla verde olivo c/sesgo dorado     | 232            | UND | 2 Muestras | 57       |
|              | 1.9       | Camisa lanilla beige m/l                        | 216            | UND | 2 Muestras | M        |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M | MUESTRAS   | TALLAS   |
| DOS          | 1.1       | Dragona de cuero p/Ofi Sub                      | 235            | UND | 2 Muestras | Estándar |
|              | 1.2       | Dragona de gala p/Ofi Sub                       | 240            | UND | 2 Muestras | Estándar |
|              | 1.3       | Emblemas del Ejército                           | 62             | PAR | 0.00       | 0.00     |
|              | 1.4       | Emblemas y galones p/Stte                       | 254            | JGO | 2 Muestras | Estándar |
|              | 1.5       | Capona de gala para ofis subalterno             | 240            | PAR | 2 Muestras | Estándar |
|              | 1.6       | Cinturón de gala p/Ofi Sub                      | 237            | UND | 2 Muestras | Estándar |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M | MUESTRAS   | TALLAS   |
| TRES         | 1.1       | Guantes cuero negro                             | 149            | PAR | 2 Muestras | M        |
|              | 1.2       | Guante cuero beige                              | 240            | PAR | 2 Muestras | M        |
|              | 1.3       | Medias panty                                    | 26             | UND | 0.00       | 0.00     |
|              | 1.3       | Moñera  | 12             | UND | 0.00       | 0.00     |
|              | 1.4       | Cartera de cuero color negro                    | 26             | UND | 0.00       | 0.00     |
|              | 1.6       | Zapatos charol negro taco N° 5                  | 3              | PAR | 0.00       | 0.00     |
|              | 1.7       | Zapatos de alto brillo negro unisex de suela PU | 229            | PAR | 2 Muestras | 40       |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M | MUESTRAS   | TALLAS   |
| CUATRO       | 1.1       | Uniforme bicentrario                            | 243            | JGO | 2 Muestras | L        |
|              | 1.2       | Botas de combate en desierto                    | 211            | PAR | 2 Muestras | 42       |
|              | 1.3       | Polo camuflado unipat manga corta               | 246            | UND | 2 Muestras | M        |
|              | 1.4       | Correa de lona negra                            | 254            | UND | 2 Muestras | Estándar |
|              | 1.5       | Correa de poliamida color verde olivo           | 221            | UND | 2 Muestras | Estándar |
|              | 1.6       | Buzo p/deporte oficial                          | 254            | JGO | 2 Muestras | M        |
|              | 1.7       | Polo para deporte oficial                       | 254            | UND | 2 Muestras | M        |
|              | 1.8       | Short para deporte oficial                      | 508            | UND | 2 Muestras | M        |
| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M | MUESTRAS   | TALLAS   |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

| CINCO        | 1.1      | Sombrero lanilla verde olivo p/Olf Sub para dama | 26             | UND | 0.00       | 0.00   |
|--------------|----------|--|----------------|-----|------------|--------|
|              | 1.2      | Sombrero de gala para ofis subalterno para dama  | 26             | UND | 0.00       | 0.00   |
|              | 1.3      | Gorra lanilla vo Oficial Subalterno para varón   | 215            | UND | 2 Muestras | 0.00   |
|              | 1.4      | Gorra de gala para oficial Subalterno para varón | 215            | UND | 2 Muestras | 0.00   |
| ITEM PAQUETE | SUB ITEM | ARTICULOS  | CANTIDAD TOTAL | U/M | MUESTRAS   | TALLAS |
| SEIS         | 1.1      | Unif gala (Polaca-Pantalón) p/varón              | 208            | JGO | 2 Muestras | L      |
|              | 1.2      | Unif gala (Polaca-Pantalón-Falda) p/dama         | 26             | JGO | 0.00       | 0.00   |
|              | 1.3      | Unif lanilla vo (Polaca-Pantalón) p/varón        | 218            | JGO | 2 Muestras | L      |
|              | 1.4      | Unif lanilla vo (Polaca-Pantalón-Falda) p/dama   | 26             | JGO | 0.00       | 0.00   |
|              | 1.5      | Pantalón de lanilla verde olivo p/dama           | 26             | UND | 0.00       | 0.00   |
|              | 1.6      | Pantalón de lanilla verde olivo p/varón          | 218            | UND | 2 Muestras | 0.00   |
|              | 1.7      | Casaca para uniforme verde olivo                 | 221            | UND | 2 Muestras | 0.00   |

**(i) Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán Verificadas mediante la presentación de las muestras:**

- Una (01) muestra será evaluada por el Departamento de Apoyo Técnico de la Entidad en coordinación con el área usuaria, quien verificará físicamente el cumplimiento de las características técnicas requeridas en la Bases, empleando para esta prueba, de ser necesario, a profesionales de la institución y/o profesionales externos, estos últimos con sus propios equipos.
  - Las muestras deberán llevar (inscrito en una etiqueta) los datos del postor que las presenta, a fin de que facilite su reconocimiento para su evaluación.
  - La segunda muestra idéntica (igual) será la muestra prototipo, cuyo único fin es que sirva como modelo del lote a entregar por el postor (es) adjudicatario(s). Esta segunda muestra quedará en poder de la Entidad para ser empleada, de ser necesario, durante el internamiento (Esto se aplicará solo para los adjudicatarios de la Buena pro).
  - El costo de las muestras serán absorbidas por el postor, por cuanto una de ellas servirá para realizar las pruebas señaladas y la otra quedará como muestra prototipo, la que será devuelto al postor que no obtuvo la buena pro. La no entrega de las muestras de acuerdo a las indicaciones antes señaladas constituye motivo de eliminación. Las muestras de los postores que no obtuvieron la buena pro, serán recogidas de la Entidad hasta los quince días posteriores al consentimiento de la buena pro, concluido este plazo no habrá lugar a reclamo. El postor deberá presentar una declaración jurada donde manifieste que asumirá los costos de las muestras.
1. La presentación de muestras es necesario, para la evaluación de las características que contienen cada artículo de acuerdo al siguiente detalle:

| N° | ARTICULOS                 |
|----|---------------------------|
| 1  | Blusa blanca m/l          |
| 2  | Blusa lanilla beige m/c   |
| 3  | Blusa lanilla beige m/l   |
| 4  | Camisa blanca manga larga |

|    |  |
|----|--|
| 5  | Camisa lanilla beige m/c                         |
| 6  | Corbata lanilla negra                            |
| 7  | Corbata lanilla verde olivo                      |
| 8  | Cristina lanilla verde olivo c/sesgo dorado      |
| 9  | Camisa lanilla beige m/l                         |
|    |  |
| 10 | Dragona de cuero p/Ofl Sub                       |
| 11 | Dragona de gala p/Ofl Sub                        |
| 12 | Emblemas del Ejército                            |
| 13 | Emblemas y galones p/Stte                        |
| 14 | Capona de gala para ofls subalterno              |
| 15 | Cinturón de gala p/Ofl Sub                       |
|    |  |
| 16 | Guantes cuero negro                              |
| 17 | Guante cuero beige                               |
| 18 | Medias panty                                     |
| 20 | Moñera   |
| 21 | Cartera de cuero color negro                     |
| 22 | Zapatos charol negro taco N° 5                   |
| 23 | Zapatos de alto brillo negro unisex de suela PU  |
|    |  |
| 24 | Uniforme bicenario                               |
| 25 | Botas de combate en desierto                     |
| 26 | Polo camuflado unipat manga corta                |
| 27 | Correa de lona negra                             |
| 28 | Correa de poliamida color verde olivo            |
| 29 | Buzo p/deporte oficial                           |
| 30 | Polo para deporte oficial                        |
| 31 | Short para deporte oficial                       |
|    |  |
| 32 | Sombrero lanilla verde olivo p/Ofl Sub para dama |
| 33 | Sombrero de gala para ofls subalterno para dama  |
| 34 | Gorra lanilla vo Oficial Subalterno para varón   |
| 35 | Gorra de gala para oficial Subalterno para varón |
|    |  |
| 36 | Unif gala (Polaca-Pantalón) p/varón              |
| 37 | Unif gala (Polaca-Pantalón-Falda) p/dama         |
| 38 | Unif lanilla vo (Polaca-Pantalón) p/varón        |
| 39 | Unif lanilla vo (Polaca-Pantalón-Falda) p/dama   |
| 40 | Pantalón de lanilla verde olivo p/dama           |
| 41 | Pantalón de lanilla verde olivo p/varón          |
| 42 | Casaca para uniforme verde olivo                 |



De acuerdo a la metodología descrita, debe evaluarse el análisis físico - químico que comprende Análisis Cualitativo y Análisis químico propiamente dicho.

- Análisis Cualitativo y organoléptico (usando los sentidos del tacto, olfato, gusto, audición y principalmente la vista) en la cual se puede determinar visualmente el material que lo compone según la prueba que se realice una vez observado en el microscopio, por ejemplo, si fuera un material 100% poliamida la prueba a la llama nos refuerza la observación de la muestra, de igual forma si es una mezcla con polyester o si fuera 100% poliéster o 100 % algodón la prueba a la llama es diferente.

- 2.1. Otra prueba cualitativa es para determinar la densidad (peso/m<sup>2</sup>) del material, densidad de hilos (hilos/plg.), título de hilos, mediciones de tallas, componentes de los artículos, etc.
- 2.2. Análisis Químico nos indica el tipo de material que lo contiene al artículo que de acuerdo a las fichas técnicas son de fibras algodón, polyester, poliamida o sus mezclas. Esta metodología se emplea para verificar todas las muestras adjuntas.



De lo descrito anteriormente, la metodología que se utilizará es:

Evaluación física de la muestra inicialmente, la cual comprende: peso, tallas, diseño; posteriormente se evaluará las diferentes características contenidas en las Especificaciones Técnicas, las cuales forman parte de los requerimientos mínimos para cada artículo, con instrumentos de medición, colorímetro para verificar el color a través de la curva de colores, equipos para verificar la resistencia al desgarrar, solidez al color, verificación de la confección y acabado visual, etc. Todo en contrastación con las especificaciones técnicas y diseños adjuntos.



**(iv) El número de muestras solicitadas por cada producto.**

El postor (es) deberá presentar dos (02) muestras de cada componente que conforma el ítem con su respectiva guía de remisión.

**(v) El órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras**

El órgano encargado de realizar las pruebas es el Departamento de Apoyo Técnico del SINTE, con la experiencia de un profesional debidamente habilitado por el colegio de Ingenieros del Perú.

**(vi) Dirección, lugar exacto y horario<sup>4</sup> para la presentación de muestras.**

Las muestras se presentarán el mismo día programado en el calendario para la presentación de ofertas de 08:00 a 16:00 horas, ubicado en el Dpto de Abastecimiento-Sección Contrataciones del Servicio de Intendencia del Ejército ubicado en Av. Boulevard s/n San Borja, la no presentación de muestras automáticamente será motivo de descalificación.

**Importante para la Entidad**

*En caso se determine que adicionalmente a la declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas, el postor deba presentar algún otro documento, consignar en el siguiente literal:*

**La Entidad debe especificar con claridad qué aspecto de las características y/o requisitos funcionales serán acreditados con la documentación requerida.** En este literal no debe exigirse ningún documento vinculado a los requisitos de calificación del postor, tales como: i) capacidad legal, ii) capacidad técnica y profesional: experiencia del personal clave y iii) experiencia del postor. Tampoco se puede incluir documentos referidos a cualquier tipo de equipamiento, infraestructura, calificaciones y experiencia del personal en general.

*Además, no debe requerirse declaraciones juradas adicionales cuyo alcance se encuentre comprendido en la Declaración Jurada de Cumplimiento de Especificaciones Técnicas y que, por ende, no aporten información adicional a dicho documento.*

*Cuando excepcionalmente la Entidad requiera la presentación de muestras, deberá precisar lo siguiente: (i) los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra; (ii) la metodología que se utilizará; (iii) los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales que la Entidad ha considerado*



<sup>4</sup> Las muestras se presentan el mismo día programado en el calendario para la presentación de ofertas. Al consignar el horario debe tenerse en cuenta que el horario de atención no podrá ser menor a 8 (ocho) horas.

*pertinente verificar; (iv) el número de muestras solicitadas por cada producto; (v) el órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras; y (vi) dirección, lugar exacto y horario<sup>5</sup> para la presentación de muestras.*

*No corresponde exigir la presentación de muestras cuando su excesivo costo afecte la libre concurrencia de proveedores.*



- f) Declaración jurada de plazo de entrega. **(Anexo N° 4)**<sup>6</sup>
- g) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio, así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. **(Anexo N° 5)**
- h) El precio de la oferta en SOLES Adjuntar obligatoriamente el **Anexo N° 6**.

El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.

#### Importante

*El comité de selección verifica la presentación de los documentos requeridos. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.*



#### 2.2.1.2. Documentos para acreditar los requisitos de calificación

Incorporar en la oferta los documentos que acreditan los “**Requisitos de Calificación**” que se detallan en el numeral 3.2 del Capítulo III de la presente sección de las bases.

#### Advertencia

*El comité de selección no podrá exigir al postor la presentación de documentos que no hayan sido indicados en los acápites “Documentos para la admisión de la oferta”, “Requisitos de calificación” y “Factores de evaluación”.*

#### 2.3. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO

El postor ganador de la buena pro debe presentar los siguientes documentos para perfeccionar el contrato:



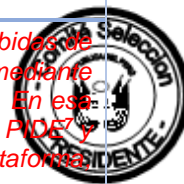
- a) Garantía de fiel cumplimiento del contrato.
- b) Garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, de ser el caso.
- c) Contrato de consorcio con firmas legalizadas ante Notario de cada uno de los integrantes, de ser el caso.
- d) Código de cuenta interbancaria (CCI) o, en el caso de proveedores no domiciliados, el número de su cuenta bancaria y la entidad bancaria en el exterior.
- e) Copia de la vigencia del poder del representante legal de la empresa que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato, cuando corresponda.
- f) Copia de DNI del postor en caso de persona natural, o de su representante legal en caso de persona jurídica.

<sup>5</sup> Las muestras se presentan el mismo día programado en el calendario para la presentación de ofertas. Al consignar el horario debe tenerse en cuenta que el horario de atención no podrá ser menor a 8 (ocho) horas.

<sup>6</sup> En caso de considerar como factor de evaluación la mejora del plazo de entrega, el plazo ofertado en dicho anexo servirá también para acreditar este factor.

#### Advertencia

*De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esta medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE<sup>7</sup> y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir los documentos previstos en los literales e) y f).*



- g) Domicilio para efectos de la notificación durante la ejecución del contrato.
- h) Autorización de notificación de la decisión de la Entidad sobre la solicitud de ampliación de plazo mediante medios electrónicos de comunicación<sup>8</sup> (**Anexo N° 11**).
- i) Detalle de los precios unitarios del precio ofertado<sup>9</sup>.
- j) Detalle del precio de la oferta de cada uno de los bienes que conforman el paquete<sup>10</sup>.

#### Importante

- *En caso que el postor ganador de la buena pro sea un consorcio, las garantías que presente este para el perfeccionamiento del contrato, así como durante la ejecución contractual, de ser el caso, además de cumplir con las condiciones establecidas en el artículo 33 de la Ley y en el artículo 148 del Reglamento, deben consignar expresamente el nombre completo o la denominación o razón social de los integrantes del consorcio, en calidad de garantizados, de lo contrario no podrán ser aceptadas por las Entidades. No se cumple el requisito antes indicado si se consigna únicamente la denominación del consorcio, conforme lo dispuesto en la Directiva “Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado”.*
- *En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*



#### Importante para la Entidad

*En caso se determine que adicionalmente se puede considerar otro tipo de documentación a ser presentada para el perfeccionamiento del contrato, consignar el siguiente literal:*

- k) **[DE ACUERDO AL OBJETO CONTRACTUAL CONVOCADO REQUERIR LA PRESENTACIÓN DE OTROS DOCUMENTOS, SEGÚN CORRESPONDA].**

*Incorporar a las bases o eliminar, según corresponda*



#### Importante

- *Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.*
- *De conformidad con el Reglamento Consular del Perú aprobado mediante Decreto Supremo N° 076-2005-RE para que los documentos públicos y privados extendidos en el exterior tengan validez en el Perú, deben estar legalizados por los funcionarios consulares peruanos y refrendados por el Ministerio de Relaciones Exteriores del Perú, salvo que se trate de documentos públicos emitidos en países que formen parte del Convenio de la Apostilla, en*

<sup>7</sup> Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

<sup>8</sup> En tanto se implemente la funcionalidad en el SEACE, de conformidad con la Primera Disposición Complementaria Transitoria del Decreto Supremo N° 234-2022-EF.

<sup>9</sup> Incluir solo en caso de la contratación bajo el sistema a suma alzada.

<sup>10</sup> Incluir solo en caso de contrataciones por paquete.



*cuyo caso bastará con que estos cuenten con la Apostilla de la Haya<sup>11</sup>.*

- *La Entidad no puede exigir documentación o información adicional a la consignada en el presente numeral para el perfeccionamiento del contrato.*

## 2.4. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

El contrato se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene. Para dicho efecto el postor ganador de la buena pro, dentro del plazo previsto en el artículo 141 del Reglamento, debe presentar la documentación requerida en la Av. Boulevard S/N Puerta N° 1 del Cuartel General del Ejército – Servicio de Intendencia del Ejército (Sección de Contrataciones).

### Importante

*En el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, se puede perfeccionar el contrato con la suscripción del documento o con la recepción de una orden de compra, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00).*

## 2.5. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en PAGO ÚNICO.

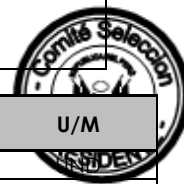
Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Acta de Conformidad emitida por el Comité de recepción y Conformidad de bienes
- Informe del funcionario responsable del Almacén de Clase II, VII y X y la conformidad del bien emitido por el Comité de Recepción y Conformidad de Bienes.
- Comprobante de pago. (factura original y una copia, guía original).
- Original de la orden de compra.
- Copia del contrato suscrito.

Dicha documentación se debe presentarse en Mesa de Partes del Servicio de Intendencia del Ejército Dpto. de Planeamiento y Presupuesto–Sección Devengados sito en San Borja Puerta N° 1 – del Cuartel General del Ejército.

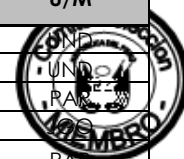
<sup>11</sup> Según lo previsto en la Opinión N° 009-2016/DTN.

### CAPÍTULO III REQUERIMIENTO



| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                   | CANTIDAD TOTAL | U/M |
|--------------|-----------|---|----------------|-----|
| UNO          | 1.1       | Blusa blanca m/l                            | 26             |     |
|              | 1.2       | Blusa lanilla beige m/c                     | 5              | UND |
|              | 1.3       | Blusa lanilla beige m/l                     | 26             | UND |
|              | 1.4       | Camisa blanca manga larga                   | 216            | UND |
|              | 1.5       | Camisa lanilla beige m/c                    | 228            | UND |
|              | 1.6       | Corbata lanilla negra                       | 210            | UND |
|              | 1.7       | Corbata lanilla verde olivo                 | 243            | UND |
|              | 1.8       | Cristina lanilla verde olivo c/sesgo dorado | 232            | UND |
|              | 1.9       | Camisa lanilla beige m/l                    | 216            | UND |

| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                           | CANTIDAD TOTAL | U/M |
|--------------|-----------|-------------------------------------|----------------|-----|
| DOS          | 1.1       | Dragona de cuero p/Ofi Sub          | 235            |     |
|              | 1.2       | Dragona de gala p/Ofi Sub           | 240            | UND |
|              | 1.3       | Emblemas del Ejército               | 62             | UND |
|              | 1.4       | Emblemas y galones p/Stte           | 254            | PAR |
|              | 1.5       | Capona de gala para ofls subalterno | 240            | PAR |
|              | 1.6       | Cinturón de gala p/Ofi Sub          | 237            | UND |



| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                       | CANTIDAD TOTAL | U/M |
|--------------|-----------|---|----------------|-----|
| TRES         | 1.1       | Guantes cuero negro                             | 149            | PAR |
|              | 1.2       | Guante cuero beige                              | 240            | PAR |
|              | 1.3       | Medias panty                                    | 26             | UND |
|              | 1.3       | Moñera  | 12             | UND |
|              | 1.4       | Cartera de cuero color negro                    | 26             | UND |
|              | 1.6       | Zapatos charol negro taco N° 5                  | 3              | PAR |
|              | 1.7       | Zapatos de alto brillo negro unisex de suela PU | 229            | PAR |

| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                             | CANTIDAD TOTAL | U/M |
|--------------|-----------|---------------------------------------|----------------|-----|
| CUATRO       | 1.1       | Uniforme bicentenario                 | 243            | JGO |
|              | 1.2       | Botas de combate en desierto          | 211            | PAR |
|              | 1.3       | Polo camuflado Unipat manga corta     | 246            | UND |
|              | 1.4       | Correa de lona negra                  | 254            | UND |
|              | 1.5       | Correa de poliamida color verde olivo | 221            | UND |
|              | 1.6       | Buzo p/deporte oficial                | 254            | JGO |
|              | 1.7       | Polo para deporte oficial             | 254            | UND |
|              | 1.8       | Short para deporte oficial            | 508            | UND |



| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS  | CANTIDAD TOTAL | U/M |
|--------------|-----------|--|----------------|-----|
| CINCO        | 1.1       | Sombrero lanilla verde olivo p/Ofi Sub para dama | 26             | UND |
|              | 1.2       | Sombrero de gala para ofls subalterno para dama  | 26             | UND |
|              | 1.3       | Gorra lanilla vo Oficial Subalterno para varón   | 215            | UND |
|              | 1.4       | Gorra de gala para oficial Subalterno para varón | 215            | UND |

| ITEM PAQUETE | SUB INTEM | ARTICULOS                                      | CANTIDAD TOTAL | U/M |
|--------------|-----------|--|----------------|-----|
| SEIS         | 1.1       | Unif gala (Polaca-Pantalón) p/varón            | 208            | JGO |
|              | 1.2       | Unif gala (Polaca-Pantalón-Falda) p/dama       | 26             | JGO |
|              | 1.3       | Unif lanilla vo (Polaca-Pantalón) p/varón      | 218            | JGO |
|              | 1.4       | Unif lanilla vo (Polaca-Pantalón-Falda) p/dama | 26             | JGO |
|              | 1.5       | Pantalón de lanilla verde olivo p/dama         | 26             | UND |
|              | 1.6       | Pantalón de lanilla verde olivo p/varón        | 218            | UND |
|              | 1.7       | Casaca para uniforme verde olivo               | 221            | UND |

**1. Denominación de la contratación.**

Adquisición de artículos de CL II-Sub Clase A-1 “prendas Individuales” para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”.

**2. Finalidad pública.**

Adquirir bienes de Artículos de CL II- “Prendas Individuales” para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”, con la finalidad de contar con las dotaciones adecuadas para dar cumplimiento a la misión constitucional asignada al Ejército.



**3. Antecedentes.**

- a. Con el Decreto Legislativo N° 1132 del 08 Dic 2012, el Supremo Gobierno establece que “Corresponde a los pliegos presupuestarios Ministerios de Defensa e Interior proveer de alimentación, vestimenta y condiciones de trabajo adecuadas al personal en actividad de las Fuerzas Armadas y Policía Nacional” (Décima Disposición Complementaria Final).
- b. Dicha disposición tiene como finalidad, que el personal militar de nuestra Institución reciba las prendas, calzados y otros para el cabal cumplimiento de sus funciones, los cuales se desarrollan generalmente en los cuarteles, dependencias militares y destacado en otros organismos a nivel nacional.
- c. La Directiva N° 001 - 2019 SINTE/ABASTO/T-13.f.2/11.00 de Ene 2019 y el RE – 164 de 2014 “Reglamento de Uniformes del Ejército” AF-2014, establecen y norman el uso de uniformes y explícitamente la Directiva, indica los tipos de uniformes básicos necesarios para el cumplimiento de las diferentes misiones de las UU y GGUU a Nivel Nacional, considerando también para ello, la ubicación geográfica, tipo de unidad y especialidad.
- d. Plan de Apoyo de Abastecimiento para el AF-2023, aprobado por el Sr Gral Jefe del Servicio de Intendencia del Ejército, considera la adquisición de bienes de artículos de CL II – “Prendas Individuales” para el personal de aspirantes ingresantes a la Escuela Militar de Chorrillos “CFB”, para el AF-2023 las mismas que correspondan a la dotación básica según lo dispuesto en la Directiva N° 001-2019 SINTE/ABASTO T-13.f.2/11.00 de enero de 2019.
- e. De acuerdo al Presupuesto Institucional Modificado (PIM) aprobado para el presente año fiscal.



**4. Objetivos de la contratación**

Dotar de artículos de CL II – “Prendas Individuales” para el personal de cadetes que egresan a la Escuela Militar de Chorrillos “CFB” para el AF-2023, con el fin que tengan sus prendas de vestir en el tiempo previsto y calidad adecuada.



**5. Características y condiciones de los bienes a contratar.**

**5.1 Descripción y cantidad de los bienes**

La descripción y cantidad de los bienes serán de acuerdo a lo establecido en el numeral 1 del CAPITUL III donde se precisan los detalles de los bienes.

**5.2 Características técnicas.**

Las especificaciones técnicas y requerimientos técnicos mínimos de los artículos serán las fichas técnicas vigentes y aprobada por la Agencia de Compras del FFAA y Sinte las mismas que obran en el Vademécum de Fichas a cargo de la Sección de Programación del SINTE.

**5.3 Impacto ambiental.**

Se tendrán en cuenta las disposiciones normativas y técnicas con incidencia sobre el impacto ambiental.

**5.4 Condiciones de operación**



(NO APLICA)

## 5.5 Embalaje y rotulado

### 5.5.1 Embalaje.

Las que obran en las fichas técnicas

### 5.5.2 Rotulado.

Las que obran en las fichas técnicas y en las fichas que no se consignen deberán llevar en la parte interna del artículo el estampado con los siguientes datos:

Procedimiento de Selección.

N° de año de Fabricación.

Ejército del Perú.

Prohibida su venta.



## 5.6 Modalidad de ejecución.

Se aplicarán las disposiciones de la normativa de contrataciones del Estado.



## 5.7 Transporte

A cargo del CONTRATISTA Según lo requerido en la normatividad que asegure el cumplimiento del contrato.

## 5.8 Seguros.

No Aplica.

## 5.9 Garantía comercial.

De preverse la Garantía comercial, deberá indicarse lo siguiente:

- **Alcance de garantía:** Contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajeno al uso normal o habitual de los bienes y no detectable al momento que se otorgó la conformidad.
- **Condiciones de la garantía:** El proveedor en caso de detectarse defectos de fabricación, averías, ajenos al uso normal no detectados a la conformidad, deberá realizar los cambios de los bienes detectados con fallas, durante el periodo de vigencia de la garantía, los cambios se realizarán en un plazo máximo de 15 días calendarios después de conocida el hecho.
- **Periodo de garantía:** Por el tiempo de 12 meses después de la emisión de la conformidad.
- **Inicio del cómputo del periodo de garantía:** A partir de la fecha en la que se otorgó la conformidad al bien u otra aplicable al objeto de la contratación.



## 5.10 Disponibilidad de servicios y repuestos

(NO APLICA)

## 5.11 Prestaciones Accesorias a la Prestación Principal.

5.12.1 Mantenimiento Preventivo. (NO APLICA).

5.12.2 Soporte Técnico. (NO APLICA).

5.12.3 Capacitación y o Entrenamiento. (NO APLICA).

## 5.12 Lugar y plazo de ejecución de la prestación.

5.12.1 Lugar.

El proveedor realizará la entrega de los bienes en el almacén del Batallón de Intendencia de Abastecimiento y Mantenimiento N° 511 – Cuartel Simón Bolívar; Calle Antonio Polo 504, Pueblo Libre, el horario de recepción por la entidad es de lunes a viernes desde las 08:00 horas hasta las 16:00 horas y sábados desde las 08:00 horas hasta las 13:00 horas. La entidad no está obligada a recibir los bienes fuera de dicho horario.

#### 5.12.2 Plazo.

El plazo de entrega será en relación con el estudio de mercado, el cual no debe de exceder de **30 días** calendarios las que se contabilizarán a partir del día siguiente de suscrito el contrato.



### 6. Requisitos y recursos del proveedor.

#### 6.1 Requisitos del proveedor.

- Contar con el registro único de contribuyentes (RUC).
- Tener la inscripción vigente en el capítulo bienes del Registro Nacional de Proveedores (RNP), asociado al RUC.
- No estar en el registro de proveedores inhabilitados para contratar con el Estado.
- No encontrarse suspendido para contratar con el Estado.
- No tener impedimentos para participar en el PROCEDIMIENTO.
- El abigeo geográfico (región, provincia y distrito), debe ser el mismo al declarado como domicilio fiscal en el registro administrado en la Superintendencia Nacional de Aduanas y de Administración Tributaria (SUNAT).
- No contar con deudas que registren la categoría “pérdida” en ninguna de las categorías de clasificación crediticia del deudor de la cartera de créditos, en el registro administrado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP.
- Estar en el registro administrado por la Superintendencia Nacional de Aduanas y de Administración Tributaria (SUNAT). También el proveedor deberá encontrarse como contribuyente “activo” y con condición de contribuyente “habido”.



#### 6.2 Recursos a ser provistos por el proveedor.

Para la ejecución del contrato el proveedor debe contar con unidades vehiculares que garantice el adecuado transporte de los bienes a entregar, asimismo dispondrá del personal capacitado en técnicas de manipuleo de bienes (carga y descarga).

### 7. Otras consideraciones para la ejecución de la prestación.

#### 7.1 Otras obligaciones.

##### 7.1.1 Otras obligaciones del contratista.

Si el caso amerita debe incluir las mejoras adicionales sin costo, que haya ofertado: entregar los documentos y títulos relativos a la propiedad o el uso del bien.



##### 7.1.2 Otras obligaciones de la Entidad

Las requeridas para la optimización de la ejecución contractual, sin verse perjudicada la entidad.

#### 7.2 Adelantos

(NO SE CONSIDERA)

#### 7.3 Subcontratación.

El proveedor no podrá subcontratar total ni parcialmente las prestaciones a su cargo, señaladas en el presente documento.

#### 7.4 Confidencialidad.

El proveedor debe indicar en su oferta que mantendrá la confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de la información a la que tenga acceso y que se encuentre relacionada con la prestación, quedando prohibido revelar dicha información a terceros.



#### 7.5 Medidas de control durante la ejecución contractual.

El Departamento de Abastecimiento tomará las medidas de control correspondientes durante la ejecución contractual y el Departamento de Apoyo Técnico designará al personal técnico para que realice la verificación, constatación en el cumplimiento de las especificaciones técnicas materia del presente documento.

#### 7.6 Conformidad de los bienes.

##### 7.6.1 Área que recepcionará y brindará la conformidad.

###### **Área de Recepción.**

El almacén general del Batallón de Intendencia de Abastecimiento y Mantenimiento N° 511, será el área que recepcionará los bienes.



###### **Recepción y Conformidad**

El Comité de Recepción y Conformidad del Batallón de Intendencia N° 511 quien brindará la conformidad de la entrega, previa coordinación con el Departamento de Apoyo Técnico del SINTE.

##### 7.6.2 Pruebas o ensayos para la conformidad de los bienes.

Dependiendo del monto del ítem las pruebas de ensayo y control de calidad se realizará de acuerdo al siguiente detalle:

- Para montos del ítem menores hasta 100 UIT las pruebas de ensayo y control de calidad lo realizará el Departamento de Apoyo Técnico del SINTE.
- Para montos del ítem mayores a 100 UIT las pruebas de ensayo y control de calidad será realizado por una certificadora acreditado por INACAL en el rubro que corresponda el ítem.
- En Licitaciones publicas conformada por ítem paquete, para aquellos sub ítem que sean a menores 100 UIT, la toma de muestra será realizado por el Departamento de Apoyo Técnico (DAT).
- Para los contratos adicionales del 25% o complementarios del 30% que deriven de Licitaciones Publica, en caso que superen los 100 UIT la muestra será realizada por una empresa certificadora INACAL y en caso que no superen los 100UIT, la muestra será realizada por el Departamento de Apoyo Técnico (DAT).
- Los costos de la muestras serán absorbidos por el postor, por cuanto una de ellas servirán para realizar las pruebas y la otra quedara como muestra prototipo, cuyo único fin este sirva como modelo de lote a entregar por el postor adjudicado.
- Para aquellos articulos que no superen la cantidad de 100 unidades, pares o juegos, no será necesario la presentación de muestras; sin embargo, de solicitar muestras de articulos que no superen la cantidad de 100 unidades, pares o juegos, el Departamento de Apoyo Técnico realizara las pruebas y ensayo sin añadir el articulo como; inspección visual, peso, medidas, color, entre otros, las cuales le permitan emitir un informe sobre el cumplimiento de las especificaciones técnicas.



##### 7.6.3 Pruebas de puesta en funcionamiento para la conformidad de los bienes

(NO APLICA)

#### 7.7 Forma de pago

El pago por la contraprestación se realizará después de otorgada la conformidad y será realizada en un solo pago. Se efectúa mediante transferencias electrónicas a través del abono directo de los montos correspondientes en la cuenta bancaria del contratista (uso obligatorio del número del CCI proporcionado por el contratista)

7.8 Formula de reajuste.

(NO APLICA)

7.9 Otras penalidades aplicables

No se consideran penalidades distintas a la aplicación de penalidad por mora.

7.10 Responsabilidad por vicios ocultos.

El proveedor será responsable por la calidad ofrecida y los vicios ocultos de los bienes ofertados, conforme a lo indicado en las disposiciones de la normativa de contrataciones del Estado, por un plazo de un (01) año, a partir de la conformidad otorgada.

## II. Requisitos de Calificación

### Factor de calificación experiencia del postor:

Se requerirá como criterio de calificación que cumplan con experiencia hasta tres veces el valor estimado.

### Factores de evaluación:

#### Plazo de entrega.

El plazo de entrega del producto se evaluará en función al plazo de entrega ofertado, el cual debe mejorar el plazo de entrega establecido en las especificaciones técnicas y tendrá un puntaje de Dieciocho (18) puntos como máximo, de acuerdo con el siguiente detalle:

- a. Puntaje máximo para la mejora del plazo: 18 Puntos.
- b. Puntaje intermedio para la mejora del plazo: 15 Puntos.
- c. Puntaje mínimo para la mejora del plazo: 12 Puntos.

#### Plazo de entrega.

La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcional a sus respectivos precios, según la fórmula establecida en el OSCE.

## Consideraciones generales

### a) Condiciones de los consorcios

De conformidad con el numeral 49.5 del artículo 49 del Reglamento, el área usuaria puede incluir lo siguiente:

De conformidad con el numeral 49.5 del artículo 49 del Reglamento, el área usuaria puede incluir lo siguiente:

El número máximo de consorciados es de Dos (02) Integrantes.

El porcentaje mínimo de participación de cada consorciado es de 50% por cada integrante.



### 3.1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS






## ANEXO 1





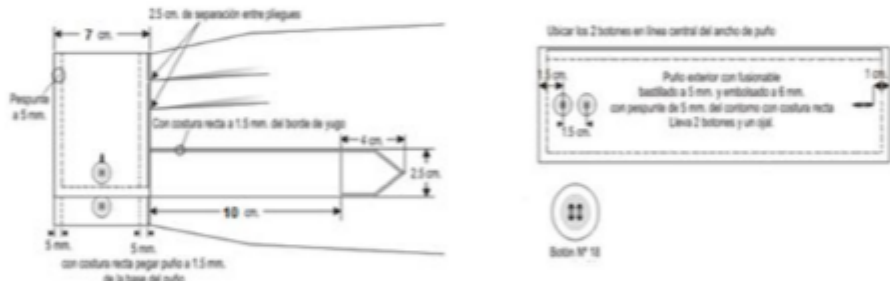

|   |   |                           |  |
|---|---|---------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |   | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN   |   | CÓDIGO                    |  |
| 31 OCT. 2017  |   | 8410014-HR00-AC           |  |
| IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN   |   |                           |  |
| Grupo del Bien  | 84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias) |                           |  |
| Clase del Bien  | 8410 (Prendas Exteriores para Mujeres)        |                           |  |
| CNA: 02907  | NA: CAMISA, DE MUJER                          |                           |  |
| NOC:  |   |                           |  |
| 1. DESCRIPCIÓN GENERAL  |   |                           |  |
| La blusa blanca manga larga, modelo con cuello de vestir con punta redondeada, es confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente Ficha Técnica. |   |                           |  |
| 2. USO DEL BIEN   |   |                           |  |
| La blusa manga larga, es usada por el personal femenino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.   |   |                           |  |
| 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN  |   |                           |  |
| 3.1. IMAGEN   |   |                           |  |
| 3.1.1. DELANTERO  |   |                           |  |
|    |   |                           |  |



|  |  |                           |  |
|--|--|---------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |  | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN  |  | CÓDIGO                    |  |
| 31 OCT. 2017   |  | 8410014-HR00-AC           |  |
| <b>3.1.2. DETALLE DEL CUELLO</b>   |  |                           |  |
|    |  |                           |  |
| <b>3.1.3. DETALLE DE LA ESPALDA MGP</b>  |  |                           |  |
|   |  |                           |  |









|  |  |                           |  |
|--|--|---------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |  | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN  |  | CÓDIGO                    |  |
| 31 OCT. 2017   |  | 8410014-HR00-AC           |  |
| BLUSA BLANCA MANGA LARGA   |  |                           |  |
| 3.1.4. DETALLE DE LA ESPALDA EP Y FAP  |  |                           |  |
|   |  |                           |  |
| 3.1.5. DETALLE DEL YUGO Y PUÑO   |  |                           |  |
|    |  |                           |  |
| 3.1.6. DETALLE DE PORTA GANONERA FAP   |  |                           |  |
|   |  |                           |  |





|  <b>AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small> |  | Dirección de Catalogación |
|---|--|---------------------------|
| FECHA DE APROBACIÓN   | BLUSA BLANCA MANGA LARGA                                       | CÓDIGO                    |
| 31 OCT. 2017  |  | 8410014-HR00-AC           |
| <b>3.1.7. DETALLE DEL YUGO Y PUÑO EP</b>  |  |                           |
| <p><b>BOLSILLO</b><br/>Bolsillo sin tapa tipo parche pegado con costura recta a 3 mm.<br/>Bastillado de 2 cm.</p>  |  |                           |
| <b>3.1.8. DETALLE DEL YUGO Y PUÑO MGP</b>   |  |                           |
|  <p>Bolsillo en "V"</p>   |  |                           |
| <b>3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:</b>  |  |                           |
| <b>3.2.1. TELA:</b>   |  |                           |
| <b>CARACTERÍSTICA</b>   | <b>REQUISITO</b>   | <b>MÉTODO DE ENSAYO</b>   |
| Tipo de tela  | Popelina   | Inspección visual         |
| Color   | Blanco Pantone 16-1315 TPX                                     | PANTONE TEXTIL            |
| <b>Características Estructurales:</b>   |  |                           |
| Ligamento   | Tafetán 1/1  | NTP 231.141               |
| Título de Urdimbre  | 50/1 +/- 3   | ASTM D 1059               |
| Composición de Urdimbre y trama   | 65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima) | AATCC 20                  |
| Título de Trama (Ne)  | 40/1 +/- 3   | ASTM D 1059               |
| Composición de Trama  | 65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima) | AATCC 20                  |
| Peso (g/m <sup>2</sup> )  | 108 +/- 6 %  | ASTM D 3776               |
| <b>Densidad (hilos/cm):</b>   |  |                           |
| Urdimbre  | 115 +/- 6 %  | ASTM D 3775               |
| Trama   | 83 +/- 6 %   |                           |



|   |  |   |  |                              |  |
|---|--|---|--|------------------------------|--|
|  |  | <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small> |  | Dirección de Catalogación    |  |
| FECHA DE APROBACIÓN   |  | BLUSA BLANCA MANGA LARGA  |  | CÓDIGO                       |  |
| 31 OCT. 2017  |  |   |  | 8410014-HR00-AC              |  |
| <b>Características Mecánica:</b>  |  |   |  |                              |  |
| Resistencia a la tracción urdimbre  |  | 18 kg-f Min.  |  | ASTM D 5034                  |  |
| Resistencia a la tracción trama   |  | 18 kg-f Min.  |  |                              |  |
| Alargamiento a la carga   |  | 10% Max.  |  |                              |  |
| Alargamiento a la carga   |  | 10% Max.  |  |                              |  |
| <b>Estabilidad Dimensional:</b>   |  |   |  |                              |  |
| Urdimbre  |  | + / - 3.5 %   |  | AATCC 135                    |  |
| Trama   |  | + / - 2.5 %   |  |                              |  |
| Angulo de recuperación a la   |  | 240° Max.   |  | AATCC 66                     |  |
| Grado Pilling   |  | 4 Min.  |  | ASTM D 3512                  |  |
| <b>Pruebas de Solidez:</b>  |  |   |  |                              |  |
| A la luz 20 AFU   |  | 4 Min.  |  | AATCC 16.3                   |  |
| Al lavado   |  | 4 Min.  |  | AATCC 61 -2A                 |  |
| Al sudor  |  | 4 Min.  |  | AATCC 15                     |  |
| Al frote seco   |  | 4 Min.  |  | AATCC8                       |  |
| Al frote húmedo   |  | 3.5 Min.  |  |                              |  |
| <b>Acabado:</b>   |  |   |  |                              |  |
| Termo fijado  |  | Presenta  |  | INTERNO                      |  |
| Mercerizado   |  | Recomendado (opcional)  |  | INTERNO                      |  |
| <b>3.2.2.ENTRETELA</b>  |  |   |  |                              |  |
| Composición   |  | Algodón 100%.   |  | AATCC 20                     |  |
| Color   |  | Blanco  |  | Inspección visual            |  |
| Armadura  |  | Tafetán 1/1   |  | NTP 231.141                  |  |
| Peso g/m <sup>2</sup>   |  | 120 +/-5 %  |  | ASTM D 3776                  |  |
| Acabado   |  | Por el revés con resina fusible   |  | Inspección visual            |  |
| <b>3.2.3. BOTONES</b>   |  |   |  |                              |  |
| Materia prima   |  | 100% Poliéster de alta resistencia  |  | Inspección visual/combustión |  |
| Modelo  |  | Clásico   |  | Inspección visual            |  |
| Color   |  | Cristal   |  | Inspección visual            |  |
| N° de líneas  |  | 18 (11.8mm de diámetro) y 14 (8.9mm de diámetro)  |  | Regla milimétrica            |  |
| N° de huecos  |  | 4   |  | Inspección visual            |  |
| Diseño de grabado a láser   |  | Nombre de la Institución en el contorno   |  | Inspección visual            |  |
| Tipo de letra   |  | Bookman y ocupa aprox. el 50% de la altura del área grabable.   |  | Inspección visual            |  |
| <b>Características de fabricación</b>   |  |   |  |                              |  |
| Teñido  |  | En masa   |  | Inspección visual            |  |
| Resistencia a la  |  | 100% a 18 libras por 15"  |  | ASTM D 6644                  |  |
| Resistencia de impacto  |  | 32 mm   |  | ASTM D 5171                  |  |





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
 Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|   |   |                              |                 |
|---|---|------------------------------|-----------------|
| FECHA DE APROBACIÓN   |   | BLUSA BLANCA MANGA LARGA     | CÓDIGO          |
| 31 OCT. 2017  |   |                              | 8410014-HR00-AC |
| Solidez del color   |   |                              |                 |
| Al frote (Húmedo y seco)  | 4.5 Min.  | AATCC 8                      |                 |
| Al lavado   | 5   | AATCC 61                     |                 |
| 3.2.4. BARBILLA   |   |                              |                 |
| Material  | Plástico transparente flexible  | Inspección visual/combustión |                 |
| Espesor   | 0.25 - 0.30 mm  | Pie de rey                   |                 |
| Forma   | Modelo estándar   | Inspección visual            |                 |
| Largo   | 2 3/4 de pulg.  | Regla milimétrica            |                 |
| 3.2.5. HILO DE COSTURA:   |   |                              |                 |
| Composición   | 100% Poliéster  | AATCC 20                     |                 |
| Color   | Al color del tono de la tela  | Inspección visual            |                 |
| Título (Ne)   | 40/2  | Inspección visual N° cabos   |                 |
| 3.2.9. HILO DE REMALLE  |   |                              |                 |
| Composición   | Poliéster texturizado 100%.   | AATCC 20                     |                 |
| Color   | Al color del tono de la tela  | Inspección visual            |                 |
| 3.3. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN:   |   |                              |                 |
| La blusa blanca manga larga, está formada por seis piezas: un cuello, dos mangas, dos delanteros y una espalda. |   |                              |                 |
| 3.3.1. CONFECCIÓN   |   |                              |                 |
| Cuello  | Está formado por dos piezas: un cuello y una base o pie de cuello de doble tela con refuerzo de entretela fusionable, los cuales están debidamente pespuntado a 2 mm. en su contorno. Las puntas llevan barbillas plásticas selladas a cada lado. El pie de cuello tiene un ojal y un botón en cada lado, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.2. |                              |                 |
| Delanteros  | Son dos piezas iguales cada uno. El delantero izquierdo lleva un dobléz interior de 3 +/-0.3 cm de ancho y los botones, el delantero derecho un dobléz interior de 3.2 +/- 3 cm de ancho y los ojales bordados, son de base redondeada y bastillada. Cada delantero lleva bolsillos sobrepuestos, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.1.         |                              |                 |
| Pinzas del delantero (sólo Blusa EP y FAP)  | Cada delantero tiene una pinza vertical para entallar ubicada debajo del busto y que distan entre sí 19 cm aproximadamente, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.1.   |                              |                 |
| Espalda   | Está formada por una sola pieza, de base redondeada y bastillada, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.3.   |                              |                 |
| Pinzas de la espalda (sólo Blusa EP y FAP)  | La espalda lleva dos pinzas verticales para entallar que distan entre sí 19 cm, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.3.   |                              |                 |




**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional


Dirección de Catalogación

| FECHA DE APROBACIÓN  | BLUSA BLANCA MANGA LARGA   | CÓDIGO          |
|--|--|-----------------|
| 31 OCT. 2017   |  | 8410014-HR00-AC |
| Mangas   | Están formadas por tres piezas cada una: una manga, un puño y un yugo. La manga presenta dos pliegues en su parte inferior unida al puño. El puño es de puntas trapezoidales con entretela fuslonable y pespuntado todo el contorno, lleva un ojal al lado derecho y dos botones centrados. El yugo es tipo "Francés" que termina en forma de flecha, con atraque, ojal y botón de 14 líneas, debidamente pespuntado, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.4.              |                 |
| Basta  | Corte redondeado en el delantero y la espalda de 1+/- 0.2 cm de ancho; debidamente bastillado.   |                 |
| <b>Bolsillo Laterales</b>  |  |                 |
| Bolsillos FAP  | No lleva bolsillo.   |                 |
| Bolsillo MGP   | Es un bolsillo sobrepuesto a la altura del pecho del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, lleva un dobladillo en la boca de 2.5 cm. y una base angular tipo "V", de acuerdo al párrafo 3.3.7.   |                 |
| Bolsillo EP  | En un bolsillo sobrepuesto ubicado a la altura del pecho izquierdo. La boca del bolsillo tendrá un dobladillo de 2 +/- 0.2 cm. con costura recta y costura de atraque en los extremos, de acuerdo al párrafo 3.3.6.  |                 |
| Galoneras FAP  | Son dos de doble tela con refuerzo de entretela fuslonable, están alineadas con la costura de los hombros hacia la espalda, lleva pespuntado todo el contorno a 0.50 cm por lado. Cada galonera mide 15.5 cm de largo en su parte angular por 4 cm de ancho con uno de sus extremos terminado en punta con ojal bordado para sujetarse en el botón del hombro y el otro extremo debe ir fijado a la costura de la manga con atraque en "X" de 2.5 cm, de acuerdo al párrafo 3.3.5. |                 |
| Ojales   | Son bordados de forma rectangular y perforados, para el delantero derecho y el yugo son de orientación vertical, mientras que los ojales para el pie de cuello, Galoneras y puño son de orientación horizontal.  |                 |
| Costuras y atraques  | Son de puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento y al lavado continuo; no serán tirantes ni cortarían la tela.   |                 |
| La unión de las partes   | La unión de las mangas, costados (delanteros y espalda) y hombros, es con remalle con puntada de seguridad. Los bordes abiertos con remalle puntada 504.   |                 |
| <b>3.3.2. ACABADO</b>  |  |                 |
| La blusa manga larga está debidamente vaporizada y planchada, Exento de defectos en material y confección que afecten la calidad del bien. |  |                 |




|  |                          |                           |      |      |      |            |
|--|--------------------------|---------------------------|------|------|------|------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |                          | Dirección de Catalogación |      |      |      |            |
| FECHA DE APROBACIÓN  | BLUSA BLANCA MANGA LARGA | CÓDIGO                    |      |      |      |            |
| 31 OCT. 2017   |                          | 8410014-HR00-AC           |      |      |      |            |
| <b>3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA</b>  |                          |                           |      |      |      |            |
| Tipo de medida   | XS                       | S                         | M    | L    | XL   | Tolerancia |
| Largo, medida de la base del cuello.   | 66                       | 76                        | 76   | 77   | 77   | +/-1       |
| Ancho de espalda   | 35                       | 37                        | 39   | 41   | 43   | +/-1       |
| Ancho de hombro  | 12                       | 14                        | 14   | 15   | 16   | +/-1       |
| Pecho, medido 1" bajo la sisa.   | 51                       | 53                        | 54   | 56   | 58   | +/-1       |
| Separación de busto, distancia entre pinzas delanteras, EP y FAP   | 19                       | 19                        | 19   | 19   | 19   | +/-1       |
| Largo de pinza en el delantero EP y FAP  | 27                       | 27                        | 27   | 29   | 29   | +/-0.5     |
| Largo de pinza en la espalda EP y FAP  | 27                       | 27                        | 27   | 29   | 29   | +/-0.5     |
| Largo de manga   | 58                       | 60                        | 62   | 64   | 64   | +/-1       |
| Distancia entre ojales medida entre los centros de cada ojal   | 8.5                      | 8.5                       | 8.5  | 8.5  | 8.5  | +/-0.3     |
| <b>Cuello</b>  |                          |                           |      |      |      |            |
| Contorno de cuello   | 37                       | 39                        | 41   | 43   | 43   | +/-0.5     |
| Ancho de pie de cuello   | 3.5                      | 3.5                       | 3.5  | 3.5  | 3.5  | +/-0.3     |
| Largo de punta   | 7                        | 7                         | 7    | 7    | 7    | +/-0.3     |
| Ancho de Cuello  | 4.5                      | 4.5                       | 4.5  | 4.5  | 4.5  | +/-0.3     |
| <b>Bolsillo</b>  |                          |                           |      |      |      |            |
| Posición del bolsillo.   | 19                       | 19                        | 19   | 20   | 20   | +/- 0.5    |
| Ancho de bolsillo.   | 12                       | 12                        | 13   | 13   | 13   | +/-0.3     |
| Largo de bolsillo  | 16.5                     | 16.5                      | 16.5 | 16.5 | 16.5 | +/-0.3     |
| <b>MEDIDAS ADICIONALES FAP</b>   |                          |                           |      |      |      |            |
| <b>Galón</b>   |                          |                           |      |      |      |            |
| Largo de galón.  | 12.5                     | 12.5                      | 12.5 | 12.5 | 12.5 | +/-0.5     |
| Ancho de galón.  | 4                        | 4                         | 4    | 4    | 4    | +/-0.3     |
| Largo angular de galón.  | 15.5                     | 15.5                      | 15.5 | 15.5 | 15.5 | +/-0.3     |
| <b>3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS</b>   |                          |                           |      |      |      |            |
| <b>3.2.4.1. En las medidas:</b>  |                          |                           |      |      |      |            |
| Las medidas (cm) de cada una de las partes.  |                          |                           |      |      |      |            |
| <b>3.2.4.2. En el diseño</b>   |                          |                           |      |      |      |            |
| No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Ficha Técnica.  |                          |                           |      |      |      |            |
| <b>3.3.5. ETIQUETADO</b>   |                          |                           |      |      |      |            |
| Cada blusa manga larga presenta:   |                          |                           |      |      |      |            |
| Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"   |                          |                           |      |      |      |            |
| Etiqueta de marca en material textil: está ubicada internamente de acuerdo al diseño.  |                          |                           |      |      |      |            |
| Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"  |                          |                           |      |      |      |            |
| Está ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, llevara la siguientes información:  |                          |                           |      |      |      |            |
| - "PROCESO N° ....."   |                          |                           |      |      |      |            |
| - "PROHIBIDO SU VENTA"   |                          |                           |      |      |      |            |
| <b>4. CERTIFICACIONES:</b>   |                          |                           |      |      |      |            |
| -  |                          |                           |      |      |      |            |
| <b>5. INFORMACIÓN LOGISTICA:</b>   |                          |                           |      |      |      |            |
| <b>5.1. EMPAQUE:</b>   |                          |                           |      |      |      |            |
| Cada blusa blanca de manga larga, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con alfileres, mariposa, collarín de cartón. Dentro de una bolsa de plástico y caja de cartón, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. |                          |                           |      |      |      |            |



|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small>   |                          | Dirección de Catalogación |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
|---|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--|---------------------|-------|------------|-------|-------|-------|----------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------------------|-------|
| FECHA DE APROBACIÓN   | BLUSA BLANCA MANGA LARGA | CÓDIGO                    |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 31 OCT. 2017  |                          | 8410014-HR00-AC           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.2. EMBALAJE:</b><br>Cada cierto grupo de blusas manga larga de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las blusas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.  |                          |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.3. ROTULADO</b><br>El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:  |                          |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <table border="1"><thead><tr><th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th></tr></thead><tbody><tr><td>NOMBRE DEL ARTICULO</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>FABRICANTE</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>MARCA</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>N° DE UNIDADES</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>TALLAS</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>COLOR</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>N° O/C 6 CONTRATO</td><td>XXXXX</td></tr></tbody></table>  |                          |                           | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXX | FABRICANTE | XXXXX | MARCA | XXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXX | TALLAS | XXXXX | COLOR | XXXXX | N° O/C 6 CONTRATO | XXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN  |                          |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| NOMBRE DEL ARTICULO   | XXXXX                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| FABRICANTE  | XXXXX                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| MARCA   | XXXXX                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° DE UNIDADES  | XXXXX                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| TALLAS  | XXXXX                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| COLOR   | XXXXX                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° O/C 6 CONTRATO   | XXXXX                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4. PLANES DE MUESTREO</b><br>El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.  |                          |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES</b><br>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.<br><br>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br><br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma. |                          |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4.2.- TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b><br>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.<br><br>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br><br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.   |                          |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |

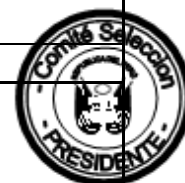




|  |                          |                           |
|--|--------------------------|---------------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small>  |                          | Dirección de Catalogación |
| FECHA DE APROBACIÓN  | BLUSA BLANCA MANGA LARGA | CÓDIGO                    |
| 31 OCT. 2017   |                          | 8410014-HR00-AC           |
| En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos. |                          |                           |
| 6. UNIDAD DE MEDIDA:   |                          |                           |
| Unidad   |                          |                           |
| 7. ACCESORIOS:   |                          |                           |
| -  |                          |                           |
| 8. OTROS:  |                          |                           |
| -  |                          |                           |



| Nº    | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 130220  |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|       | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II  | BLUSA DE LANILLA BEIGE MANGA CORTA  |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|       | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN   |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1.    | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela de lanilla</b><br>Composición<br>Lana<br>Poliéster<br>Tipo<br>Armadura<br>Tejido<br>Peso (gr./m²)<br>Título de hilos (Nm)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Pérdida de peso al lavado<br>Resistenc a la tracción (Kg-f)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Alargamiento a la carga<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad dimensional<br>Urdimbre<br>Trama<br>Color<br><br>Longitud de onda (Nm)<br>Reflectancia (%R)<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>Tolerancia Sist. CIEL LAB<br>Condiciones de Luz<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al lavado doméstico<br>Al lavado seco<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Al sudor ácido<br>Al sudor alcalino<br>Grado pilling<br>Recuperación a la arruga | <div>Lanilla 55/45.<br/>55% +/- 3 (52 - 58)%.<br/>45% +/- 3 (42 - 48)%.<br/>Tafetán.<br/>1x1.<br/>Plano.<br/>165 +/- 5 gr.<br/><br/>2/60 +/- 5%.<br/>1/44 +/- 5%.<br/><br/>20 - 24.<br/>20 - 24.<br/>2.5% máximo.<br/>45 mínimo.<br/>45 mínimo.<br/><br/>37.5% mínimo.<br/>34.3% mínimo.<br/><br/>-1.5% máximo.<br/>-1.2% máximo.</div> <table><tr><th>400</th><th>410</th><th>420</th><th>430</th><th>440</th><th>450</th><th>460</th><th>470</th><th>480</th><th>490</th></tr><tr><td>13.50</td><td>12.92</td><td>12.68</td><td>12.62</td><td>12.60</td><td>12.67</td><td>12.82</td><td>13.10</td><td>13.60</td><td>14.09</td></tr><tr><th>500</th><th>510</th><th>520</th><th>530</th><th>540</th><th>550</th><th>560</th><th>570</th><th>580</th><th>590</th></tr><tr><td>14.67</td><td>15.29</td><td>15.89</td><td>16.51</td><td>17.04</td><td>17.52</td><td>18.29</td><td>18.99</td><td>19.43</td><td>19.81</td></tr><tr><th>600</th><th>610</th><th>620</th><th>630</th><th>640</th><th>650</th><th>660</th><th>670</th><th>680</th><th>690</th></tr><tr><td>20.21</td><td>20.57</td><td>20.52</td><td>20.36</td><td>20.54</td><td>22.21</td><td>26.19</td><td>32.51</td><td>40.77</td><td>47.55</td></tr><tr><th>700</th><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr><tr><td>55.82</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr></table> <div>DE menor o igual a 0.5.<br/>Luz Principal: DE 65 (10 seg.).<br/><br/>4.<br/>4 - 5.<br/>4 - 5.<br/>5.<br/>4 - 5.<br/>3 mínimo.<br/>4 mínimo.<br/>4-5 mínimo.<br/>335º mínimo.</div> |       |       |       |       |       |       |       |  |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 13.50 | 12.92 | 12.68 | 12.62 | 12.60 | 12.67 | 12.82 | 13.10 | 13.60 | 14.09 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 14.67 | 15.29 | 15.89 | 16.51 | 17.04 | 17.52 | 18.29 | 18.99 | 19.43 | 19.81 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 20.21 | 20.57 | 20.52 | 20.36 | 20.54 | 22.21 | 26.19 | 32.51 | 40.77 | 47.55 | 700 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 55.82 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 400   | 410   | 420   | 430   | 440   | 450   | 460   | 470   | 480   | 490   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 13.50 | 12.92   | 12.68   | 12.62 | 12.60 | 12.67 | 12.82 | 13.10 | 13.60 | 14.09 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 500   | 510   | 520   | 530   | 540   | 550   | 560   | 570   | 580   | 590   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 14.67 | 15.29   | 15.89   | 16.51 | 17.04 | 17.52 | 18.29 | 18.99 | 19.43 | 19.81 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 600   | 610   | 620   | 630   | 640   | 650   | 660   | 670   | 680   | 690   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 20.21 | 20.57   | 20.52   | 20.36 | 20.54 | 22.21 | 26.19 | 32.51 | 40.77 | 47.55 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 700   | --  | --  | --    | --    | --    | --    | --    | --    | --    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 55.82 | --  | --  | --    | --    | --    | --    | --    | --    | --    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |



un año

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|           |                                 |   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|-----------|---------------------------------|---|------------|------------|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|
|           | Canesú                          | Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto.  |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Mangas                          | Una pieza, cortas.  |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Descripción                     | Con dobladillado de 2 +/- 0.2 cm. y un pespunte.  |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Bocamanga                       |   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | <b>Costuras</b>                 | Tratado con variables de temperatura y presión que garanticen que no presente embolsamiento todo el contorno.   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Laterales                       | Costura de remalle simple con puntada de seguridad.   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Mangas                          | Costura de remalle simple con puntada de seguridad.   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Sisa                            | Costura de remalle simple con puntada de seguridad.   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Ojales                          | Remallados con máquina ojaladora.   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Basta                           | Con doble dobladillado de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.  |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | <b>Tallas</b>                   | <b>"XS"</b>   | <b>"S"</b> | <b>"M"</b> | <b>"L"</b> | <b>"XL"</b> |        |        |        |        |
|           | Dimensiones en pulgadas         | 13 1/2  | 14         | 14 1/2     | 15         | 15 1/2      | 16     | 16 1/2 | 17     | 17 1/2 |
|           | 1/2 pecho                       | 19 1/4  | 19 3/4     | 20 1/4     | 20 3/4     | 21 1/4      | 21 3/4 | 22 1/4 | 22 3/4 | 23 1/4 |
|           | 1/2 cintura                     | 17 1/4  | 17 3/4     | 18 1/4     | 18 3/4     | 19 1/4      | 19 3/4 | 20 1/4 | 20 3/4 | 21 1/4 |
|           | Ancho de espalda (hombros)      | 15 3/4  | 16         | 16 1/4     | 16 1/2     | 16 3/4      | 17     | 17 1/4 | 17 1/2 | 17 3/4 |
|           | Largo blusa (centro de espalda) | 27 1/4  | 27 1/2     | 27 3/4     | 28         | 28 1/4      | 28 1/2 | 28 3/4 | 29     | 29 1/4 |
|           | Largo manga (desde el hombro)   | 9 3/8   | 9 1/2      | 9 5/8      | 9 3/4      | 9 7/8       | 10     | 10 1/8 | 10 1/4 | 10 1/2 |
|           | 1/2 boca de manga               | 6 5/8   | 6 3/4      | 6 7/8      | 7          | 7 1/8       | 7 1/4  | 7 3/8  | 7 1/2  | 7 5/8  |
| <b>3.</b> | <b>ACABADO</b>                  |   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Artículo terminado              | Exento de defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Tela                            | Tejido uniforme, lavar y usar.<br>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.  |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Costuras                        | Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.  |            |            |            |             |        |        |        |        |
| <b>4.</b> | <b>PRESENTACIÓN</b>             |   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Embalaje                        | En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.<br>El lote debe ser internado en cajas máster.   |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Etiquetado                      | Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009.<br>"Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".  |            |            |            |             |        |        |        |        |
|           | Leyenda                         | Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:<br><br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br>"PROHIBIDA SU VENTA"<br>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. |            |            |            |             |        |        |        |        |



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |                                       |                                     |
|---------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE              | BLUSA DE LANILLA BEIGE<br>MANGA CORTA | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |

Gráfico: 001 de 003

CUELLO SPORT  
sin pie de cuello

Hombreira

MANGA CORTA

DELANTERO  
cerrado  
derecha sobre izquierda

BASTA RECTA

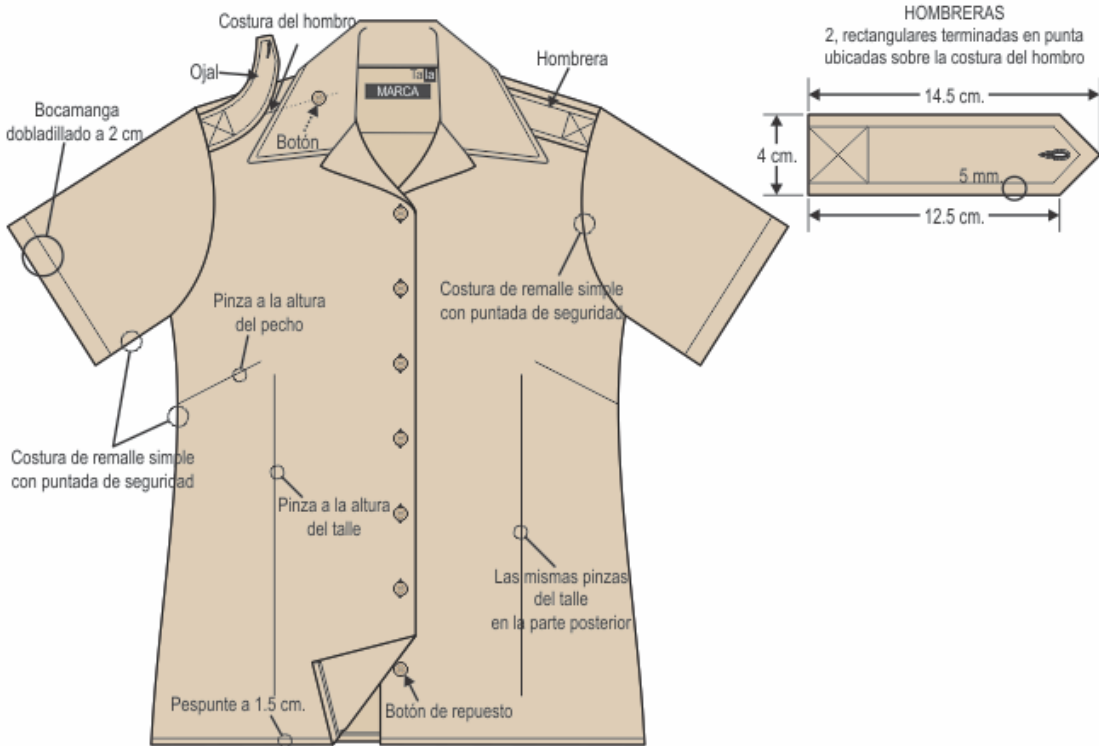
PARTE DELANTERA

Canesú

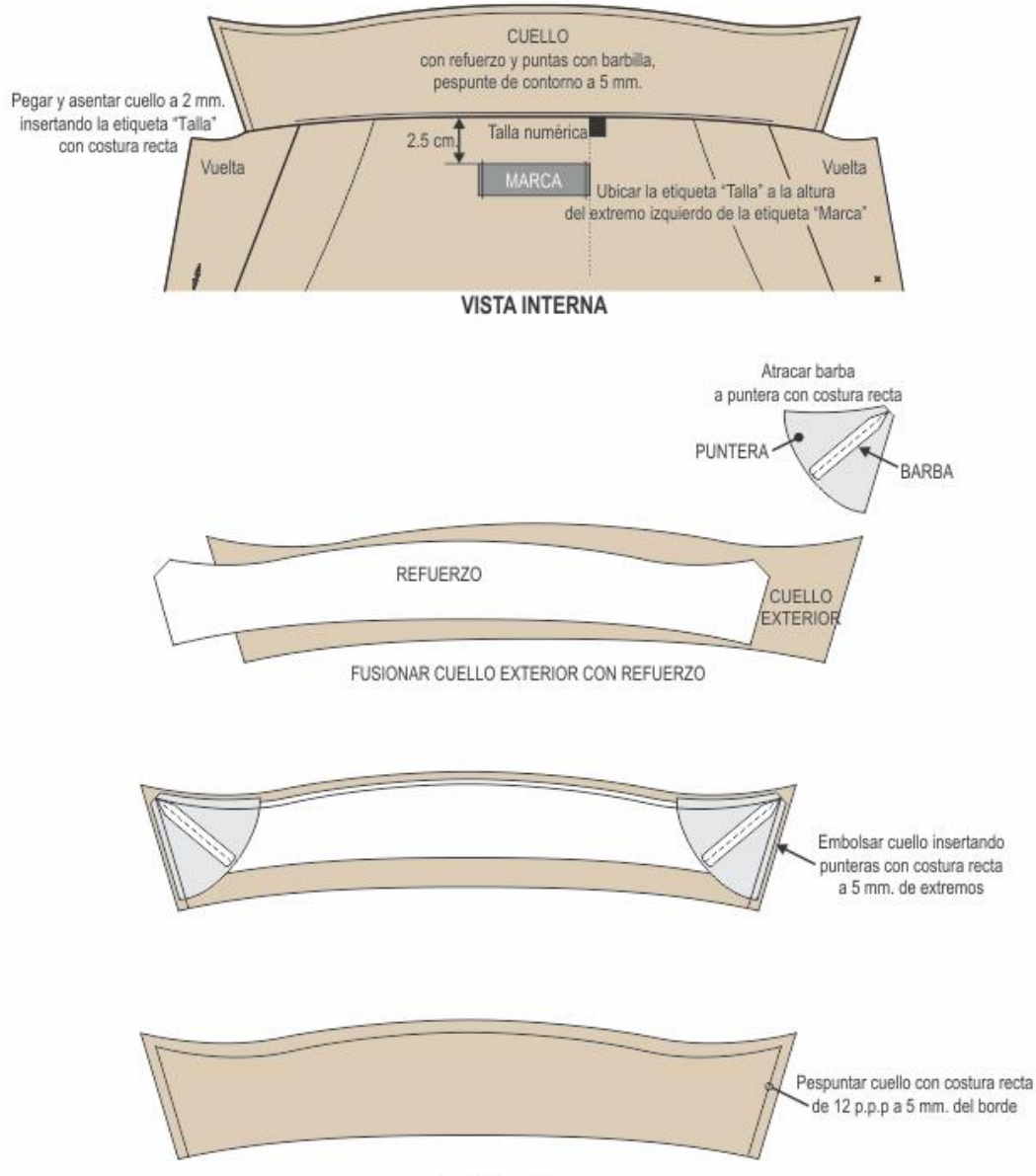

PARTE POSTERIOR

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO






| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | BLUSA DE LANILLA BEIGE MANGA CORTA<br>DETALLE DEL DELANTERO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 002 de 003  |   |                                     |
|  <p>Costura del hombro</p> <p>Ojal</p> <p>Bocamanga dobladillo a 2 cm</p> <p>Botón</p> <p>Pinza a la altura del pecho</p> <p>Costura de remalle simple con puntada de seguridad</p> <p>Pinza a la altura del talle</p> <p>Las mismas pinzas del talle en la parte posterior</p> <p>Pespunte a 1.5 cm.</p> <p>Botón de repuesto</p> <p>HOMBRERAS<br/>2, rectangulares terminadas en punta ubicadas sobre la costura del hombro</p> <p>14.5 cm.</p> <p>4 cm.</p> <p>5 mm</p> <p>12.5 cm.</p> <p>Delantero derecho con vuelta y 6 ojales verticales</p> <p>Vuelta</p> <p>Ojal</p> <p>Delantero izquierdo con vuelta y 6 botones N° 18 más un botón de repuesto</p> <p>8.5 cm.</p> <p>1.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>Vuelta</p> <p>Botón de repuesto</p> <p>El pegado de botón es de forma vertical al igual que la figura</p> <p>Botón N° 18<br/>(11.6 mm. de diámetro)</p> |   |                                     |



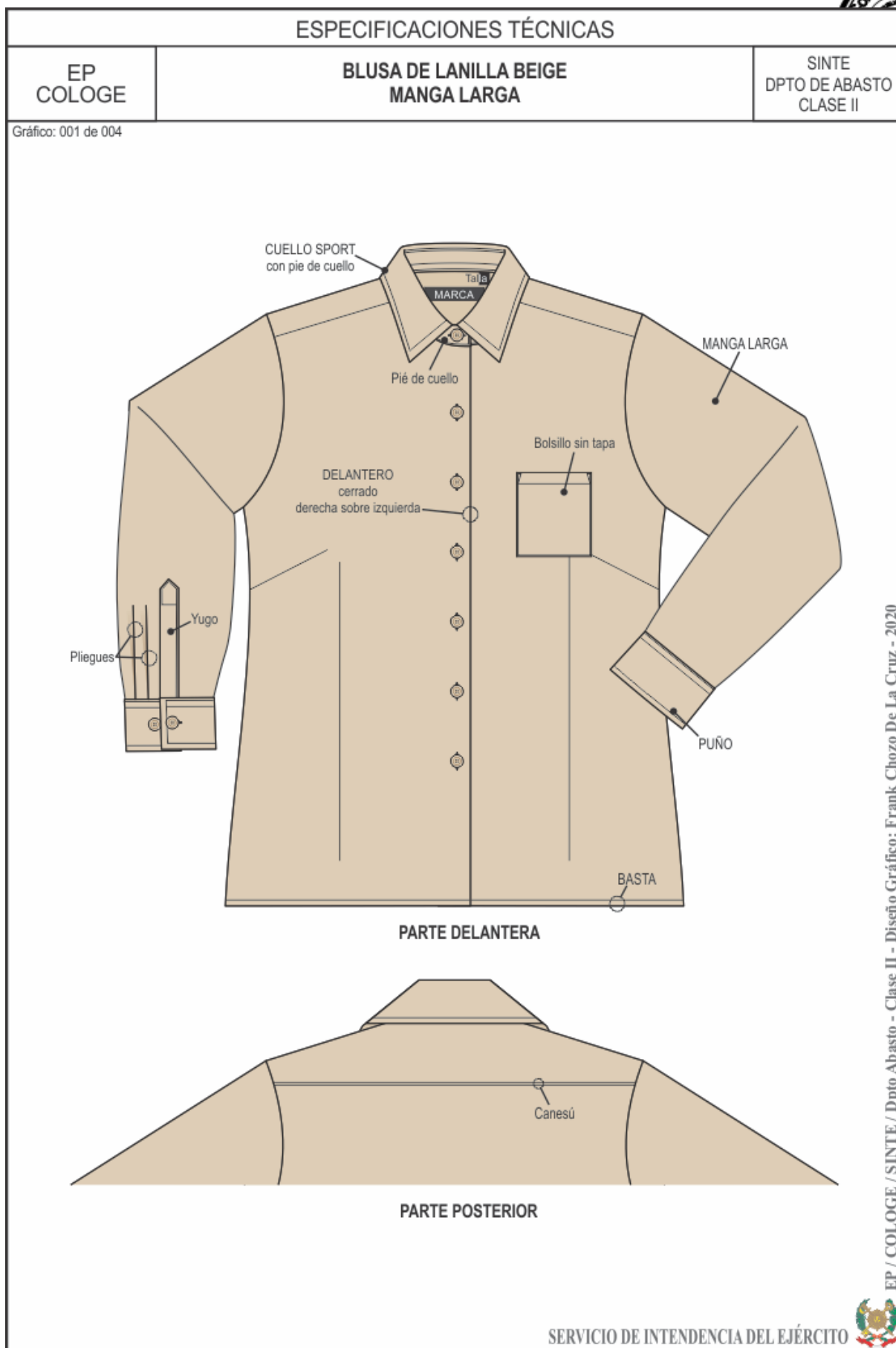
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | BLUSA DE LANILLA BEIGE MANGA CORTA<br>DETALLE DEL CUELLO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 003 de 003  |  |                                     |
|  <p><b>CUELLO</b><br/>con refuerzo y puntas con barba,<br/>pespunte de contorno a 5 mm.</p> <p>Pegar y asentar cuello a 2 mm.<br/>insertando la etiqueta "Talla"<br/>con costura recta</p> <p>2.5 cm</p> <p>Talla numérica</p> <p>MARCA</p> <p>Ubicar la etiqueta "Talla" a la altura<br/>del extremo izquierdo de la etiqueta "Marca"</p> <p>VUELTA</p> <p>VUELTA</p> <p><b>VISTA INTERNA</b></p> <p>Atracar barba<br/>a puntera con costura recta</p> <p>PUNTERA</p> <p>BARBA</p> <p>REFUERZO</p> <p>CUELLO EXTERIOR</p> <p>FUSIONAR CUELLO EXTERIOR CON REFUERZO</p> <p>Embolsar cuello insertando<br/>punteras con costura recta<br/>a 5 mm. de extremos</p> <p>Pespuntar cuello con costura recta<br/>de 12 p.p.p a 5 mm. del borde</p> <p><b>VISTA EXTERNA</b></p> |  |                                     |
| <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>   |  |                                     |

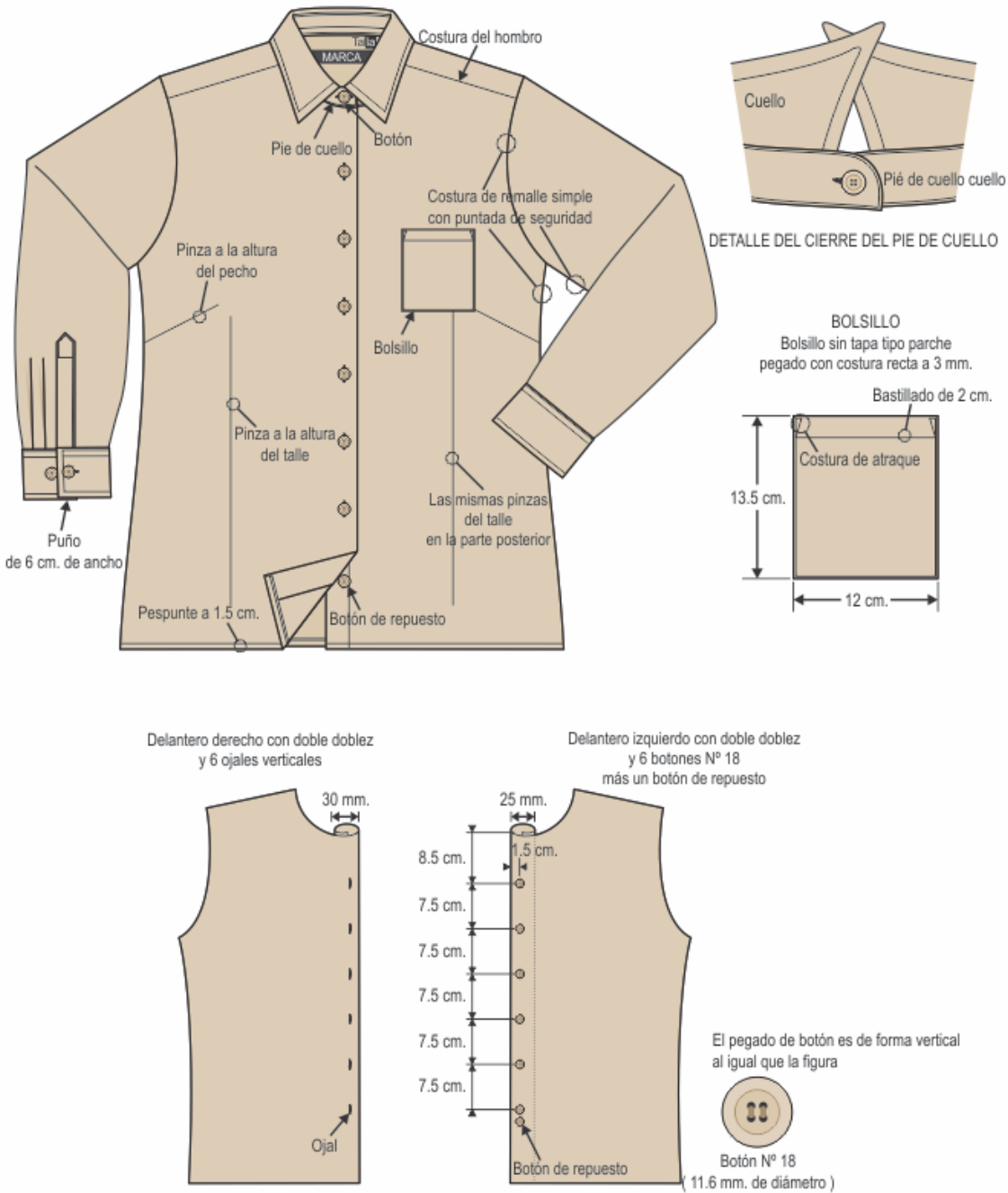
| Nº    | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 130220   |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II  | BLUSA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA   |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN  |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 1.    | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela de lanilla</b><br>Composición<br>Lana<br>Poliéster<br>Tipo<br>Armadura<br>Tejido<br>Peso (gr./m²)<br>Título de hilos (Nm)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Pérdida de peso al lavado<br>Resistencia a la tracción (Kg-f)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Alargamiento a la carga<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad dimensional<br>Urdimbre<br>Trama<br>Color<br><br>Longitud de onda (Nm)<br>Reflectancia (%R)<br><br>Tolerancia Sist. CIEL LAB<br>Condiciones de Luz<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al lavado doméstico<br>Al lavado seco<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Al sudor ácido<br>Al sudor alcalino<br>Grado pilling<br>Recuperación a la arruga | <div>Lanilla 55/45.<br/>55% +/- 3 (52 - 58)%.<br/>45% +/- 3 (42 - 48)%.<br/>Tafetán.<br/>1x1.<br/>Plano.<br/>165 +/- 5 gr.<br/><br/>2/60 +/- 5%.<br/>1/44 +/- 5%.<br/><br/>20 - 24.<br/>20 - 24.<br/>2.5% máximo.<br/><br/>45 mínimo.<br/>45 mínimo.<br/><br/>37.5% mínimo.<br/>34.3% mínimo.<br/><br/>-1.5% máximo.<br/>-1.2% máximo.</div> <table><tr><th>400</th><th>410</th><th>420</th><th>430</th><th>440</th><th>450</th><th>460</th><th>470</th><th>480</th><th>490</th></tr><tr><td>13.50</td><td>12.92</td><td>12.68</td><td>12.62</td><td>12.60</td><td>12.67</td><td>12.82</td><td>13.10</td><td>13.60</td><td>14.09</td></tr><tr><th>500</th><th>510</th><th>520</th><th>530</th><th>540</th><th>550</th><th>560</th><th>570</th><th>580</th><th>590</th></tr><tr><td>14.67</td><td>15.29</td><td>15.89</td><td>16.51</td><td>17.04</td><td>17.52</td><td>18.29</td><td>18.99</td><td>19.43</td><td>19.81</td></tr><tr><th>600</th><th>610</th><th>620</th><th>630</th><th>640</th><th>650</th><th>660</th><th>670</th><th>680</th><th>690</th></tr><tr><td>20.21</td><td>20.57</td><td>20.52</td><td>20.36</td><td>20.54</td><td>22.21</td><td>26.19</td><td>32.51</td><td>40.77</td><td>47.55</td></tr><tr><th>700</th><th>710</th><th>720</th><th>730</th><th>740</th><th>750</th><th>760</th><th>770</th><th>780</th><th>790</th></tr><tr><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td></tr></table> <div>DE menor o igual a 0.5.<br/>Luz Principal: DE 65 (10 seg.).<br/><br/>4.<br/>4 - 5.<br/>4 - 5.<br/>5.<br/>4 - 5.<br/>3 mínimo.<br/>4 mínimo.<br/>4-5 mínimo.<br/>335º mínimo.</div> |       |       |       |       |       |       |       |  |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 13.50 | 12.92 | 12.68 | 12.62 | 12.60 | 12.67 | 12.82 | 13.10 | 13.60 | 14.09 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 14.67 | 15.29 | 15.89 | 16.51 | 17.04 | 17.52 | 18.29 | 18.99 | 19.43 | 19.81 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 20.21 | 20.57 | 20.52 | 20.36 | 20.54 | 22.21 | 26.19 | 32.51 | 40.77 | 47.55 | 700 | 710 | 720 | 730 | 740 | 750 | 760 | 770 | 780 | 790 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 |
| 400   | 410   | 420  | 430   | 440   | 450   | 460   | 470   | 480   | 490   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 13.50 | 12.92   | 12.68  | 12.62 | 12.60 | 12.67 | 12.82 | 13.10 | 13.60 | 14.09 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 500   | 510   | 520  | 530   | 540   | 550   | 560   | 570   | 580   | 590   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 14.67 | 15.29   | 15.89  | 16.51 | 17.04 | 17.52 | 18.29 | 18.99 | 19.43 | 19.81 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 600   | 610   | 620  | 630   | 640   | 650   | 660   | 670   | 680   | 690   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 20.21 | 20.57   | 20.52  | 20.36 | 20.54 | 22.21 | 26.19 | 32.51 | 40.77 | 47.55 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 700   | 710   | 720  | 730   | 740   | 750   | 760   | 770   | 780   | 790   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 55.62 | 55.62   | 55.62  | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |



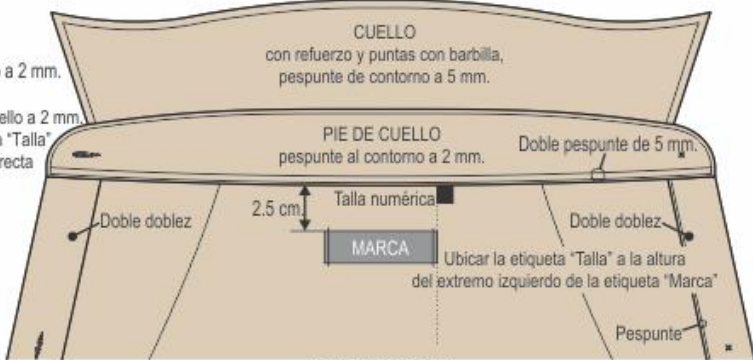



|  |  |
|--|--|
| <p>Proceso de tintoreo<br/>Colorante a usar<br/>Para Lana<br/>Para Poliéster<br/>Tratamiento<br/><b>Entretela</b></p>  | <p>Teñido en tops.<br/><br/>Colorantes pre metalizados.<br/>Colorantes dispersos a alta temperatura.<br/>Termofijado y decatizado.</p>    |
| <p>Composición<br/>Tipo<br/>Tratamiento<br/>Peso (gr./m²)<br/><b>Botón</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Diámetro<br/>Color<br/><b>Hilo de costura</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color<br/><b>Hilo de remalle</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color<br/><b>2. CONFECCIÓN</b><br/>Modelo<br/><br/>Descripción<br/><br/><b>Cuello</b><br/>Descripción<br/><br/><br/><br/><b>Delantero</b><br/>Descripción<br/>Delantero derecho<br/>Delantero izquierdo<br/><br/>Bolsillo<br/><br/><br/>Dimensiones<br/>Alto<br/>Ancho<br/>Pinzas<br/><br/><b>Posterior</b><br/>Descripción<br/>Pinzas<br/>Canesú<br/><b>Mangas</b><br/>Descripción</p> | <p>Algodón 100%.<br/>Tela tejida fusionable.<br/>Con acabado preencogido.<br/>180 +/- 2% gr.<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>De 4 huecos.<br/>18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.).<br/>Al tono del color de la tela (color en masa no pintado).<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>40/2, de 2 cabos retorcidos.<br/>Al tono del color de la tela.<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>Multifibra con acabado texturizado.<br/>Al tono del color de la tela.<br/><br/>EP reglamentario, Blusa de lanilla beige manga larga para personal militar dama.<br/>Blusa de corte semientallado, de cuello abierto cerrado con botón y basta recta.<br/><br/>Tipo sport, con pie de cuello cerrado con ojal y botón.<br/>De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela y puntas con barba plástica.<br/>El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior del cuello.<br/>Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde.<br/><br/>2 piezas cerradas con botones y doble doblez.<br/>Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales.<br/>Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.<br/>Un bolsillo rectangular sin tapa, sobrepuesto y pespuntado al borde, ubicado a la altura del pecho izquierdo.<br/>La boca del bolsillo tendrá un dobladillo de 2 +/- 0.2 cm. con costura recta y costura de atraque en los extremos.<br/><br/>13.5 +/- 0.3 cm.<br/>12 +/- 0.3 cm.<br/>4 pinzas, 2 transversales a la altura del pecho y 2 verticales a la altura del talle.<br/><br/>Una pieza.<br/>2 pinzas verticales a la altura del talle.<br/>Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto.<br/><br/>Una pieza, largas con puño, yugo y pliegues.</p>   |


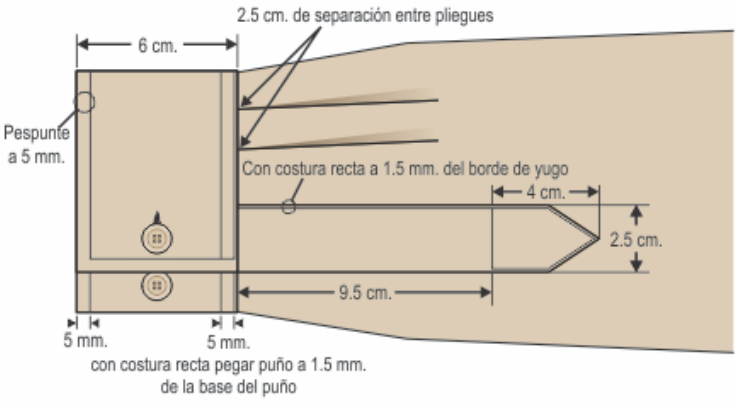
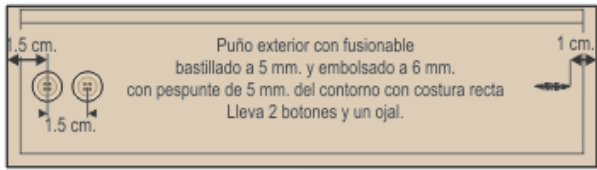

|                        |                                 |   |
|------------------------|---------------------------------|---|
|                        | Puño                            | De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela, con ojal y 2 botones para cierre regulable.<br>El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior del puño.<br>Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde.   |
|                        | Ancho del puño                  | De 6 +/- 0.5 cm.  |
|                        | Yugo                            | Pieza de lanilla de forma rectangular terminada en punta.<br>Pespunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.   |
|                        | Dimensiones                     | De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.   |
|                        | Pliegues                        | 2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre sí 2.5 +/- 0.3 cm.   |
|                        | <b>Costuras</b>                 |   |
|                        | Laterales                       | Costura de remalle simple con puntada de seguridad.   |
|                        | Mangas                          | Costura de remalle simple con puntada de seguridad.   |
|                        | Sisa                            | Costura de remalle simple con puntada de seguridad.   |
|                        | Ojales                          | Remallados con máquina ojaladora.   |
|                        | Basta                           | Con doble dobladillado de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura reforzada.  |
|                        | <b>Tallas</b>                   | <b>"XS"      "S"      "M"      "L"      "XL"</b>  |
|                        | Dimensiones en pulgadas         | <b>13 1/2   14   14 1/2   15   15 1/2   16   16 1/2   17   17 1/2</b>   |
|                        | 1/2 pecho                       | 19 1/4   19 3/4   20 1/4   20 3/4   21 1/4   21 3/4   22 1/4   22 3/4   23 1/4  |
|                        | 1/2 cintura                     | 17 1/4   17 3/4   18 1/4   18 3/4   19 1/4   19 3/4   20 1/4   20 3/4   21 1/4  |
|                        | Ancho de espalda (hombros)      | 15 3/4   16   16 1/4   16 1/2   16 3/4   17   17 1/4   17 1/2   17 3/4  |
|                        | Largo blusa (centro de espalda) | 27 1/4   27 1/2   27 3/4   28   28 1/4   28 1/2   28 3/4   29   29 1/4  |
|                        | Largo manga (desde el hombro)   | 20 3/4   21   21 1/4   21 1/2   21 3/4   22   22 1/4   22 1/2   22 3/4  |
|                        | Largo de puño                   | 9   9 1/4   9 1/4   9 1/4   9 1/4   9 1/2   9 1/2   9 1/2   9 1/2   |
| <b>3. ACABADO</b>      |                                 |   |
|                        | Artículo terminado              | Exento de defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.   |
|                        | Tela                            | Tejido uniforme, lavar y usar.<br>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.  |
|                        | Costuras                        | Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.  |
| <b>4. PRESENTACIÓN</b> |                                 |   |
|                        | Embalaje                        | En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.<br>El lote debe ser internado en cajas máster.   |
|                        | Etiquetado                      | Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".  |
|                        | Leyenda                         | Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:<br><br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br>"PROHIBIDA SU VENTA"<br><br>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. |




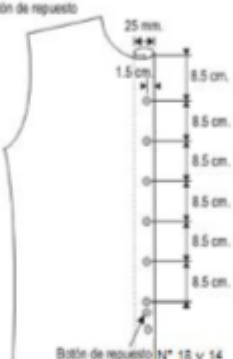


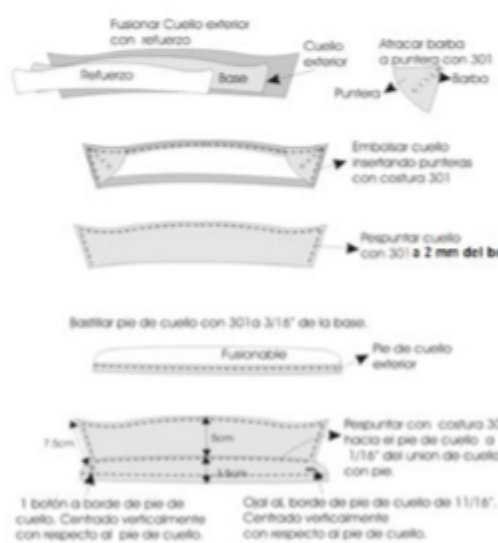

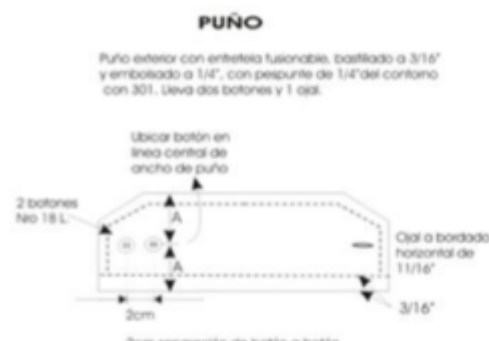
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | BLUSA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA<br>DETALLE DEL DELANTERO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 002 de 004  |   |                                     |
|  <p>Costura del hombro</p> <p>Pie de cuello</p> <p>Botón</p> <p>Costura de remalle simple con puntada de seguridad</p> <p>Pinza a la altura del pecho</p> <p>Bolsillo</p> <p>Pinza a la altura del talle</p> <p>Las mismas pinzas del talle en la parte posterior</p> <p>Puño de 6 cm. de ancho</p> <p>Pespunte a 1.5 cm.</p> <p>Botón de repuesto</p> <p>Cuello</p> <p>DETALLE DEL CIERRE DEL PIE DE CUELLO</p> <p>BOLSILLO</p> <p>Bolsillo sin tapa tipo parche pegado con costura recta a 3 mm.</p> <p>Bastillado de 2 cm.</p> <p>Costura de atraque</p> <p>13.5 cm.</p> <p>12 cm.</p> <p>Delantero derecho con doble doblez y 6 ojales verticales</p> <p>30 mm.</p> <p>Ojal</p> <p>Delantero izquierdo con doble doblez y 6 botones N° 18 más un botón de repuesto</p> <p>25 mm.</p> <p>1.5 cm.</p> <p>8.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>Botón de repuesto</p> <p>El pegado de botón es de forma vertical al igual que la figura</p> <p>Botón N° 18 (11.6 mm. de diámetro)</p> |   |                                     |




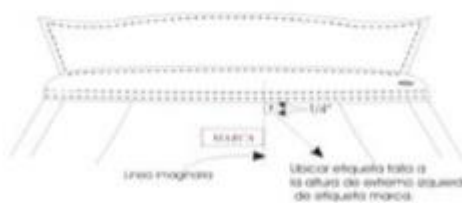
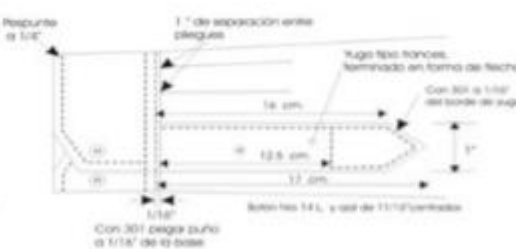

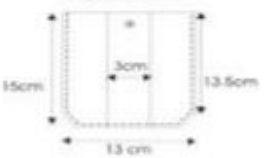

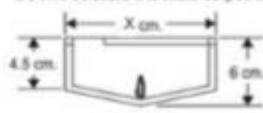
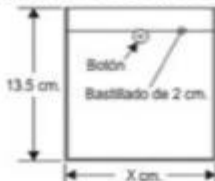
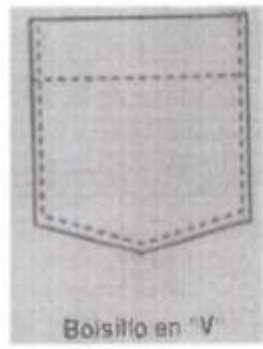
| EP<br>COLOGE  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS<br><br>BLUSA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA<br>DETALLE DEL CUELLO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
|---|---|-------------------------------------|
| Gráfico: 003 de 004   |   |                                     |
| <p>Pegar y asentar cuello a 2 mm.</p> <p>Pegar y asentar pie de cuello a 2 mm insertando la etiqueta "Talla" con doble costura recta</p>  |   |                                     |
|  <p><b>CUELLO</b><br/>con refuerzo y puntas con barbillas, pespunte de contorno a 5 mm.</p> <p><b>PIE DE CUELLO</b><br/>pespunte al contorno a 2 mm.</p> <p>Doble pespunte de 5 mm.</p> <p>2.5 cm</p> <p>Talla numérica</p> <p>MARCA</p> <p>Ubicar la etiqueta "Talla" a la altura del extremo izquierdo de la etiqueta "Marca"</p> <p>Doble doblez</p> <p>Pespunte</p> <p><b>VISTA INTERNA</b></p> |   |                                     |
|  <p>Atracar barba a puntera con costura recta</p> <p>PUNTERA</p> <p>BARBA</p> <p>REFUERZO</p> <p>CUELLO EXTERIOR</p> <p><b>FUSIONAR CUELLO EXTERIOR CON REFUERZO</b></p>  |   |                                     |
|  <p>Embolsar cuello insertando punteras con costura recta a 5 mm. de extremos</p>   |   |                                     |
|  <p>Pespuntar cuello con costura recta de 12 p.p.p a 5 mm. del borde</p> <p>Botón</p> <p>Ojal</p> <p><b>VISTA EXTERNA</b></p>   |   |                                     |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | BLUSA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA<br>DETALLE DEL PUÑO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 004 de 004  |  |                                     |
| <p><b>MANGA</b></p> <p>Hacer el 2° pliegue al pegar puño a manga</p> <p>Atracar el 1° pliegue con costura recta a 3 mm. de la base de manga</p> <p>Pliegues tumbados hacia el yugo exterior</p> <p>Boca de manga</p> <p>13 mm.</p> <p>1° pliegue con respecto al dibujo de yugo</p>  <p><b>DETALLE DEL PUÑO</b></p> <p>2.5 cm. de separación entre pliegues</p> <p>6 cm.</p> <p>Pespunte a 5 mm.</p> <p>Con costura recta a 1.5 mm. del borde de yugo</p> <p>4 cm.</p> <p>2.5 cm.</p> <p>9.5 cm.</p> <p>5 mm.</p> <p>5 mm.</p> <p>con costura recta pegar puño a 1.5 mm. de la base del puño</p>  <p>Ubicar los 2 botones en línea central del ancho de puño</p> <p>1.5 cm.</p> <p>1 cm.</p> <p>Puño exterior con fusional bastillado a 5 mm. y embolsado a 6 mm. con pespunte de 5 mm. del contorno con costura recta. Lleva 2 botones y un ojal.</p>  <p>Botón N° 18<br/>( 11.6 mm. de diámetro )</p>  |  |                                     |


|   |   |                           |  |
|---|---|---------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |   | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN   | CAMISA BLANCA MANGA LARGA                     | CÓDIGO                    |  |
| 31 OCT. 2017  |   | 8405053-HR00-AC           |  |
| IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN   |   |                           |  |
| Grupo del Bien  | 84 (Vestuario, Equipo individual e Insignias) |                           |  |
| Clase del Bien  | 8405 (Prendas Exteriores para Hombres)        |                           |  |
| CNA: 04022  | NA: Camisa, de hombre.                        |                           |  |
| NOC:  |   |                           |  |
| 1. DESCRIPCIÓN GENERAL:   |   |                           |  |
| <p>La camisa blanca manga larga, modelo con cuello de vestir para corbata, es confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicado en la presente Ficha Técnica.</p> <p>La camisa de vestir es de corte y base recta de manga larga con puño y terminado en punta. Lleva dos bolsillos sobrepuestos a los delanteros.</p> |   |                           |  |
| 2. USO DEL BIEN:  |   |                           |  |
| Cada camisa manga larga, es usado por el personal militar masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de la Institución.   |   |                           |  |
| 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN:   |   |                           |  |
| 3.1. IMAGEN:  |   |                           |  |
| 3.1.1. DELANTERO Y POSTERIOR  |   |                           |  |
|   |   |                           |  |

|  |  |                           |                 |
|--|--|---------------------------|-----------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |  | Dirección de Catalogación |                 |
| FECHA DE APROBACIÓN  |  | CAMISA BLANCA MANGA LARGA | CÓDIGO          |
| 31 OCT. 2017   |  |                           | 8405053-HR00-AC |
| 3.1.2. DETALLE DE OJALES Y BOTONES   |  |                           |                 |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>Delantero izquierdo con doble doblez y 6 botones N° 18 más un botón de repuesto</p>  <p>Botón de repuesto N° 18 y 14</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Delantero derecho con doble doblez y 6 ojales verticales</p>  <p>Ojal</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>El pegado de botón es de forma vertical al igual que la figura</p>  <p>Botón N° 18</p> </div> </div> |  |                           |                 |
| 3.1.3. DETALLE DE CUELLO Y PUÑO  |  |                           |                 |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p><b>CUELLO</b></p>  </div> <div style="width: 48%;"> <p><b>MANGA</b></p>  <p><b>PUÑO</b></p>  </div> </div>  |  |                           |                 |



|   |  |  |   |                           |  |
|---|--|--|---|---------------------------|--|
|    |  | <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |   | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN   |  | CAMISA BLANCA MANGA LARGA  |   | CÓDIGO                    |  |
| 31 OCT. 2017  |  |  |   | 8405053-HR00-AC           |  |
| <div><div><b>ENSAMBLE (CUELLO-CUERPO)</b><br/><br/>Pegar y asentar cuello insertando etiqueta talla con 301 a 1/16" de la base de pie de cuello.<br/><br/><br/>Una magistra<br/>Ubicar etiqueta talla a la altura de externo izquierdo de etiqueta marca.</div><div><b>ENSAMBLE (MANGA-YUGO-PUÑO)</b><br/><br/><br/>Presunte a 1/16"<br/>1" de separación entre pliegues<br/>Yugo tipo francés, rematado en forma de flecha<br/>14 cm<br/>12.5 cm<br/>17 cm<br/>1"<br/>Botón No. 14 L y 1/16" de separación<br/>Con 301 pegado puño a 1/16" de la base</div></div> |  |  |   |                           |  |
| <b>3.1.4. DETALLE DE BOLSILLOS Y PORTA GANONERA FAP</b>   |  |  |   |                           |  |
| <div><div><b>TAPA</b><br/><br/>Fuscionada con entretela, presunte con 301 a 1/16" en contorno y dobles verticales. Tapa izquierda con abertura de 2cm, para portabolsillo.<br/><br/></div><div><b>BOLSILLO</b><br/><br/>Banco orilla y dobles a 3cm, pegar botón N° 18<br/><br/></div><div><b>PORTA GALONERA</b><br/><br/>Fuscionada con entretela, presunte con 301 a 1/16" con galones en 3" de 2.5 cm. Ciel de 1 1/2" de<br/><br/></div></div>                           |  |  |   |                           |  |
| <b>3.1.5. DETALLE DE BOLSILLOS EP</b>   |  |  | <b>3.1.6. DETALLE DE BOLSILLO MGP.</b>  |                           |  |
| <div><b>BOLSILLO</b><br/>2, con tapa tipo parche pegado con costura recta a 3 mm, ubicados a la altura del pecho<br/><br/><br/><br/>Tapa izquierda con abertura de 2.5 cm para portabolsillo<br/><br/><br/><br/>Botón<br/>Bastillado de 2 cm</div>  |  |  | <br><br>Bolsillo en "V" |                           |  |







**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|   |   |                         |
|---|---|-------------------------|
| FECHA DE APROBACIÓN                           | CAMISA BLANCA MANGA LARGA                                       | CÓDIGO                  |
| 31 OCT. 2017                                  |   | 8405053-HR00-AC         |
| 3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS: |   |                         |
| 3.2.1. TELA                                   |   |                         |
| CARACTERÍSTICAS                               | REQUISITOS  | METODO DE ENSAYO        |
| Tipo de tela                                  | Popelina  | NTP 231.141             |
| Color   | Blanco Pantone 16-1315 TPX.                                     | PANTONE TEXTIL          |
| Características Estructurales                 |   |                         |
| Ligamento                                     | Tafetán 1/1   | NTP 231.141             |
| Título de Urdimbre (Ne)                       | 50/1 +/- 3  | ASTM D 1059             |
| Composición de                                | 65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/-                     | AATCC 20A               |
| Título de Trama (Ne)                          | 40/1 +/- 3  | ASTM D 1059             |
| Composición de Trama                          | 65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima). | AATCC 20A               |
| Peso (g/m2)                                   | 108 +/- 6%  | ASTM D 3776             |
| Densidad hilos/Pulg.                          |   |                         |
| Urdimbre                                      | 115 +/- 6%  | ASTM D 3775             |
| Trama   | 83 +/- 6%   |                         |
| Características Mecánicas                     |   |                         |
| Resistencia a la tracción urdimbre.           | 18 kg-f Mín.  | ASTM D 5034             |
| Resistencia a la tracción trama.              | 18 kg-f Mín.  | ASTM D 5034             |
| Alargamiento a la carga urdimbre.             | 10% Máx.  | ASTM D 5034             |
| Alargamiento a la carga trama.                | 10% Máx.  | ASTM D 5034             |
| Estabilidad Dimensional                       |   |                         |
| Urdimbre                                      | +/- 3.5%  | AATCC 135               |
| Trama   | +/- 2.5 %   |                         |
| Angulo de recuperación a la arruga.           | 240° Máx.   | AATCC 66                |
| Grado pilling                                 | 4 Mín.  | ASTM D 3512             |
| Pruebas de Solidez                            |   |                         |
| A la luz (20 AFU)                             | 4 Mín.  | AATCC 16.3              |
| Al lavado                                     | 4 Mín.  | AATCC 61- 2A            |
| Al sudor                                      | 4 Mín.  | AATCC 15                |
| Al frote seco                                 | 4 Mín.  | AATCC 8                 |
| Al frote húmedo                               | 4 Mín.  |                         |
| Acabado                                       |   |                         |
| Pre encogido                                  | Presenta  | INTERNO                 |
| Mercerizado                                   | Recomendado (opcional)  | INTERNO                 |
| 3.2.2. ENTRETELA                              |   |                         |
| Composición                                   | 100% Algodón  | AATCC 20                |
| Color   | Blanco  | Inspección visual       |
| Armadura                                      | Tafetán 1/1   | NTP 231.141             |
| Peso (g/m²)                                   | 120 +/- 5%  | ASTM D 3776             |
| Acabado                                       | Por el revés resina fusible.                                    | Inspección visual       |
| 3.2.3. BOTONES                                |   |                         |
| Materia prima                                 | 100% poliéster de alta resistencia.                             | Inspección visual/combu |







**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comproando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|  |  |                               |
|--|--|-------------------------------|
| FECHA DE APROBACIÓN  | CAMISA BLANCA MANGA LARGA  | CÓDIGO                        |
| 31 OCT. 2017   |  | 8405053-HR00-AC               |
| Modelo   | Clásico.   | Inspección visual             |
| Color  | Cristal.   | Inspección visual             |
| N° de Líneas   | 18 (11.8 mm de diámetro) y 14 (8.9 mm de diámetro).  | Pie de rey.                   |
| N° de Huecos   | 4  | Inspección visual             |
| Diseño de grabado a  | Nombre de la Institución en el contorno.   | Inspección visual             |
| Tipo de letra.   | Bookman y ocupa aprox. el 50% de la altura del área grabable.  | Inspección visual             |
| Características de fabricación   |  |                               |
| Teñido   | En masa  | Inspección visual             |
| Resistencia a la tensión   | 100% a 18 libras por 15"   | ASTM D 6644                   |
| Resistencia de impacto   | 32 mm.   | ASTM D 5171                   |
| Solidez del Color  |  |                               |
| Al frote (seco y húmedo)   | 4.5 Mín.   | AATCC 8                       |
| Al lavado  | 5  | AATCC 61                      |
| 3.2.4. BARBILLA  |  |                               |
| Material   | Plástico transparente flexible.  | Inspección visual/combustión. |
| Espesor  | 0.25 - 0.30 mm.  | Pie de rey.                   |
| Forma  | Modelo estándar  | Inspección visual.            |
| Largo  | 2 ¾ de pulg.   | Regla milimétrica.            |
| 3.2.5. HILO DE COSTURA   |  |                               |
| Composición  | 100% Poliéster.  | AATCC 20                      |
| Color  | Al color del tono de la tela.  | Inspección visual             |
| Título (Ne)  | 40/2.  | Inspección visual N° cabos    |
| 3.2.6. HILO DE REMALLE   |  |                               |
| Composición  | 100% Poliéster texturizado.  | AATCC 20                      |
| Color  | Al color del tono de la tela.  | Inspección visual             |
| 3.3. DESCRIPCION DE CONFECCION   |  |                               |
| La camisa blanca manga larga, está formada por seis piezas: un cuello, dos mangas, dos delanteros y una espalda. |  |                               |
| 3.3.1. CONFECCION  |  |                               |
| Cuello   | <p>Está formado por dos piezas: un cuello y una base o pie de cuello de doble tela con refuerzo de entretela fusionable, los cuales están debidamente pespuntado a 2 mm, en su contorno.</p> <p>Las puntas del cuello tienen barbillas plásticas selladas a cada lado. El pie de cuello tiene un ojal y un botón en cada lado.</p>                             |                               |
| Delanteros   | <p>Son dos piezas iguales cada uno.</p> <p>El delantero derecho lleva un dobléz interior de 2.5 +/- 0.3 cm de ancho y los botones, incluidos el de repuesto, el delantero izquierdo un dobléz interior de 3.2 +/- 3 cm de ancho y los ojales bordados, son de base recta y bastillada.</p> <p>Cada delantero lleva bolsillos según detalle diseño gráfico.</p> |                               |
| Espalda  | <p>Está formada por dos piezas: la espalda y el canesú. El canesú es doble y esta pespuntado en la base.</p>   |                               |



|   |  |  |  |                           |  |
|---|--|--|--|---------------------------|--|
|  |  | <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small>  |  | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN   |  | CAMISA BLANCA MANGA LARGA  |  | CÓDIGO                    |  |
| 31 OCT. 2017  |  |  |  | 8405053-HR00-AC           |  |
| Mangas  |  | <p>Están formadas por tres piezas cada una: una manga, un puño y un yugo.</p> <p>La manga presenta dos pliegues en su parte inferior unida al puño.</p> <p>El puño es de puntas trapezoidales con entretela fusionable y respuntado todo el contorno, lleva un ojal al lado derecho y dos botones centrados.</p> <p>El yugo es tipo "Francés" que termina en forma de flecha, con atraque, ojal y botón de 14 líneas, debidamente respuntado.</p>  |  |                           |  |
| Basta   |  | Corte recto en el delantero y la espalda de 10 +/- 2 mm de ancho; debidamente bastillado.  |  |                           |  |
| Bolsillos delanteros  |  |  |  |                           |  |
| Bolsillos FAP   |  | <p>Son dos tipo cartera, formados por dos piezas cada uno: el bolsillo y la cartera. El bolsillo sobrepuesto a la altura del pecho en cada uno de los delanteros, lleva un pliegue central o palarines de 3 cm de ancho con un botón centrado y su base es trapezoidal.</p> <p>Las carteras son de base trapezoidal con entretela adhesiva, con un ojal de bordado vertical, además la cartera izquierda tendrá una abertura del lado derecho de 2 cm., para portar el lapicero con sus respectivos atraques, de acuerdo al párrafo 3.3.4.</p> |  |                           |  |
| Bolsillo MGP  |  | Es un bolsillo, sobrepuesto a la altura del pecho del delantero izquierdo, respuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene un dobladillo en la boca de 2.5 cm, y una base angular tipo "V", de acuerdo al párrafo 3.3.6.  |  |                           |  |
| Bolsillo EP   |  | <p>Son dos bolsillos tipo cartera sobrepuesto a la altura del pecho en cada uno de los delanteros, la tapa forma poligonal con entretela adhesivo respuntado al borde y ojal de bordado vertical, ubicado a la altura del pecho.</p> <p>La boca del bolsillo tendrá un dobladillo de 2 +/- 0.2 cm., con costura recta y costura de atraque en los extremos y botón centrado, de acuerdo al párrafo 3.3.5.</p>  |  |                           |  |
| Galoneras FAP   |  | <p>Son dos ubicados uno en cada hombro, son de doble tela con entretela fusionable, de 15.5 cm de largo en la parte angular y 4 cm. de ancho los cuales están alineados con la costura de los hombros hacia el canesú. Uno de sus extremos termina en punta con ojal para sujetarse en el botón del hombro y el otro extremo debe ir fijado a la costura de la manga con atraque en "X" de 2.5 cm, de acuerdo al párrafo 3.3.4.</p>  |  |                           |  |
| Costuras  |  | Son de puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada, las cuales no presentará fruncidos, no serán tirantes ni cortarán la tela, presentaran atraques.  |  |                           |  |
| La unión de las partes  |  | La unión de las mangas como para el cerrado de la prenda es con costura tipo francesa con respunte interno en cadeneta y el ancho de las costuras internas no debe ser menor de 5 mm.  |  |                           |  |

|  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
|--|---|---------------------------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |   | Dirección de Catalogación |        |      |        |      |        |      |        |            |
| FECHA DE APROBACIÓN  | CAMISA BLANCA MANGA LARGA   | CÓDIGO                    |        |      |        |      |        |      |        |            |
| 31 OCT. 2017   |   | 8405053-HR00-AC           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| Ojales   | Son bordados de forma rectangular y perforados, para el delantero izquierdo y el yugo son de orientación vertical, mientras que los ojales para el pie de cuello, Galoneras y puño son de orientación horizontal. |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| <b>3.3.2. ACABADO</b>  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| La camisa manga larga, está debidamente vaporizada y planchada, libre de cualquier defecto del material y confección que afecten la calidad del bien.                                |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| <b>3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS (cm.)</b>  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| Medidas  | 14 1/2  | 15                        | 15 1/2 | 16   | 16 1/2 | 17   | 17 1/2 | 18   | 18 1/2 | Tolerancia |
| Largo, medida desde la base del cuello.  | 78  | 78                        | 80     | 80   | 81     | 82   | 83     | 84   | 85     | +/-1       |
| Ancho de Espalda.  | 47  | 48                        | 49     | 50.5 | 52     | 53.5 | 56     | 57   | 58     | +/-1       |
| Pecho, medido 1" bajo la sisa.   | 54  | 56                        | 58     | 61   | 62     | 65   | 68     | 69   | 72     | +/-1       |
| Base, medido 1" sobre la base.   | 54  | 56                        | 58     | 61   | 62     | 65   | 68     | 69   | 72     | +/-1       |
| Largo de manga.  | 62  | 62                        | 62     | 63   | 63     | 63   | 64     | 64   | 64     | +/-1       |
| Ancho de puño de manga.  | 6   | 6                         | 6      | 6    | 6      | 6    | 6      | 6    | 6      | +/-0.3     |
| Distancia entre ojales medida entre los centros de cada ojal.  | 8.5   | 8.5                       | 8.5    | 8.5  | 8.5    | 8.5  | 8.5    | 8.5  | 8.5    | +/-0.3     |
| <b>Canesú</b>  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| Alto de Canesú medido desde la base del cuello.  | 10  | 10                        | 11     | 11   | 12     | 12   | 13     | 13   | 13     | +/-0.3     |
| Ancho de canesú.   | 46  | 47                        | 48     | 50   | 52     | 53   | 54     | 55.5 | 57     | +/-0.5     |
| Ancho de hombro.   | 16.5  | 17                        | 17.5   | 18.5 | 18.5   | 19   | 19     | 20   | 20     | +/-0.3     |
| <b>Bolsillo</b>  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| Posición del bolsillo.   | 24  | 24                        | 25     | 25   | 25     | 26   | 27     | 27   | 27     | +/-0.3     |
| Distancia entre bolsillos.   | 12  | 12                        | 12     | 12   | 12     | 13   | 13     | 13   | 13     | +/-0.3     |
| Ancho de bolsillo.   | 12  | 12                        | 12     | 12   | 12     | 13   | 13     | 13   | 13     | +/-0.3     |
| Largo de bolsillo en las partes paralelas.   | 13.5  | 13.5                      | 13.5   | 13.5 | 13.5   | 13.5 | 13.5   | 13.5 | 13.5   | +/-0.3     |
| Largo angular del bolsillo MGP   | 15  | 15                        | 15     | 15   | 15     | 15   | 15     | 15   | 15     | +/-0.3     |
| <b>Cuello</b>  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| Ancho de pie de cuello.  | 3.5   | 3.5                       | 3.5    | 3.5  | 3.5    | 3.5  | 3.5    | 3.5  | 3.5    | +/-0.3     |
| Largo de punta cuello.   | 7.5   | 7.5                       | 7.5    | 7.5  | 7.5    | 7.5  | 7.5    | 7.5  | 7.5    | +/-0.3     |
| Ancho de Cuello.   | 5   | 5                         | 5      | 5    | 5      | 5    | 5      | 5    | 5      | +/-0.3     |
| <b>MEDIDAS ADICIONALES FAP</b>   |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| <b>Bolsillo</b>  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| Largo de tapa de bolsillo.   | 4.5   | 4.5                       | 4.5    | 4.5  | 4.5    | 4.5  | 4.5    | 4.5  | 4.5    | +/-0.3     |
| Largo Angular de la tapa de bolsillo.  | 6   | 6                         | 6      | 6    | 6      | 6    | 6      | 6    | 6      | +/-0.3     |
| Medida del porta lapicero.   | 2   | 2                         | 2      | 2    | 2      | 2    | 2      | 2    | 2      | +/-0.3     |
| Ancho del pliegue de bolsillo.   | 3   | 3                         | 3      | 3    | 3      | 3    | 3      | 3    | 3      | +/-0.3     |
| <b>Galón</b>   |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| Largo de Galón.  | 12.5  | 12.5                      | 12.5   | 12.5 | 12.5   | 12.5 | 12.5   | 12.5 | 12.5   | +/-0.3     |
| Ancho de galón.  | 4   | 4                         | 4      | 4    | 4      | 4    | 4      | 4    | 4      | +/-0.3     |
| Largo angular de galón.  | 15.5  | 15.5                      | 15.5   | 15.5 | 15.5   | 15.5 | 15.5   | 15.5 | 15.5   | +/-0.3     |
| <b>3.3.4. TOLERANCIAS</b>  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| <b>3.3.4.1. EN LAS MEDIDAS</b>   |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| Las medidas (cm) de cada una de las partes.  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| <b>3.3.4.2. EN EL DISEÑO</b>   |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |
| No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Ficha Técnica.  |   |                           |        |      |        |      |        |      |        |            |

|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small>   |                           | Dirección de Catalogación |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
|---|---------------------------|---------------------------|--------------------------|--|---------------------|--------|------------|--------|-------|--------|----------------|--------|--------|--------|-------|--------|-------------------|--------|
| FECHA DE APROBACIÓN   | CAMISA BLANCA MANGA LARGA | CÓDIGO                    |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| 31 OCT. 2017  |                           | 8405053-HR00-AC           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>3.3.5. ETIQUETADO</b>  |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <p>Cada camisa manga larga presenta:</p> <p>a.-Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"</p> <p>Etiqueta de marca: está ubicada internamente de acuerdo al diseño.</p> <p>b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"</p> <p>Está ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm., del borde inferior de la basta, adicionalmente llevará la siguiente información:</p> <p>- "PROCESO N° ....."</p> <p>- "PROHIBIDO SU VENTA".</p> |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>4. CERTIFICACIONES:</b>  |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| -   |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:</b>  |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.1. ROTULADO</b>  |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <p>El embalaje lleva un etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:</p>  |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <table border="1"><thead><tr><th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th></tr></thead><tbody><tr><td>NOMBRE DEL ARTICULO</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>FABRICANTE</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>MARCA</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>N° DE UNIDADES</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>TALLAS</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>COLOR</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>N° O/C 6 CONTRATO</td><td>XXXXXX</td></tr></tbody></table>   |                           |                           | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXXX | FABRICANTE | XXXXXX | MARCA | XXXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXXX | TALLAS | XXXXXX | COLOR | XXXXXX | N° O/C 6 CONTRATO | XXXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN  |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| NOMBRE DEL ARTICULO   | XXXXXX                    |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| FABRICANTE  | XXXXXX                    |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| MARCA   | XXXXXX                    |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| N° DE UNIDADES  | XXXXXX                    |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| TALLAS  | XXXXXX                    |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| COLOR   | XXXXXX                    |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| N° O/C 6 CONTRATO   | XXXXXX                    |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.2. EMPAQUE</b>   |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <p>Cada camisa blanca de manga larga, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con alfileres, mariposa, collarín de cartón. Dentro de una bolsa de plástico y caja de cartón, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.</p>  |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.3. EMBALAJE</b>  |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <p>Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.</p> <p>Solo podrán embalsarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.</p>   |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.4. PLAN DE MUESTREO</b>  |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <p>El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.</p>   |                           |                           |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación



| FECHA DE APROBACIÓN |                           | CÓDIGO          |
|---------------------|---------------------------|-----------------|
| 31 OCT. 2017        | CAMISA BLANCA MANGA LARGA | 8405053-HR00-AC |

**5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES**

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.



**5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS**

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para Inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6.

Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.



**6. UNIDAD DE MEDIDA:**

Unidad.

**7. ACCESORIOS:**

-

**8. OTROS:**




-





| Nº    | EP - COLOGE - SINTE  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 190620   |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|--|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       | DEPARTAMENTO DE<br>ABSTECIMIENTO<br>CLASE II   | CAMISA DE LANILLA BEIGE<br>MANGA CORTA   |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       | CARACTERÍSTICAS  | DESCRIPCIÓN  |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 1.    | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela de lanilla</b><br>Composición<br>Lana<br>Poliéster<br>Tipo<br>Armadura<br>Tejido<br>Peso (gr./m²)<br>Título de hilos (Nm)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Pérdida de peso al lavado<br>Resistenc. a la tracción (Kg-f)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Alargamiento a la carga<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad dimensional<br>Urdimbre<br>Trama<br>Color<br><br>Longitud de onda (Nm)<br>Reflectancia (%R)<br><br>Tolerancia Sist. CIEL LAB<br>Condiciones de Luz<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al lavado doméstico<br>Al lavado seco<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Al sudor ácido<br>Al sudor alcalino<br>Grado pilling<br>Recuperación a la arruga | <div>Lanilla 55/45.<br/>55% +/- 3 (52 - 58)%.<br/>45% +/- 3 (42 - 48)%.<br/>Tafetán.<br/>1x1.<br/>Plano.<br/>165 +/- 5 gr.<br/><br/>2/60 +/- 5%.<br/>1/44 +/- 5%.<br/><br/>20 - 24.<br/>20 - 24.<br/>2.5% máximo.<br/><br/>45 mínimo.<br/>45 mínimo.<br/><br/>37.5% mínimo.<br/>34.3% mínimo.<br/><br/>-1.5% máximo.<br/>-1.2% máximo.</div> <table><tr><th>400</th><th>410</th><th>420</th><th>430</th><th>440</th><th>450</th><th>460</th><th>470</th><th>480</th><th>490</th></tr><tr><td>13.50</td><td>12.92</td><td>12.68</td><td>12.62</td><td>12.60</td><td>12.67</td><td>12.82</td><td>13.10</td><td>13.60</td><td>14.09</td></tr><tr><th>500</th><th>510</th><th>520</th><th>530</th><th>540</th><th>550</th><th>560</th><th>570</th><th>580</th><th>590</th></tr><tr><td>14.67</td><td>15.29</td><td>15.89</td><td>16.51</td><td>17.04</td><td>17.52</td><td>18.29</td><td>18.99</td><td>19.43</td><td>19.81</td></tr><tr><th>600</th><th>610</th><th>620</th><th>630</th><th>640</th><th>650</th><th>660</th><th>670</th><th>680</th><th>690</th></tr><tr><td>20.21</td><td>20.57</td><td>20.52</td><td>20.36</td><td>20.54</td><td>22.21</td><td>26.19</td><td>32.51</td><td>40.77</td><td>47.55</td></tr><tr><th>700</th><th>710</th><th>720</th><th>730</th><th>740</th><th>750</th><th>760</th><th>770</th><th>780</th><th>790</th></tr><tr><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td></tr></table> <div>DE menor o igual a 0.5.<br/>Luz Principal: DE 65 (10 seg.).<br/><br/>4.<br/>4 - 5.<br/>4 - 5.<br/>5.<br/>4 - 5.<br/>3 mínimo.<br/>4 mínimo.<br/>4 - 5 mínimo.<br/>335º mínimo.</div> |       |       |       |       |       |       |       |  |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 13.50 | 12.92 | 12.68 | 12.62 | 12.60 | 12.67 | 12.82 | 13.10 | 13.60 | 14.09 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 14.67 | 15.29 | 15.89 | 16.51 | 17.04 | 17.52 | 18.29 | 18.99 | 19.43 | 19.81 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 20.21 | 20.57 | 20.52 | 20.36 | 20.54 | 22.21 | 26.19 | 32.51 | 40.77 | 47.55 | 700 | 710 | 720 | 730 | 740 | 750 | 760 | 770 | 780 | 790 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 |
| 400   | 410  | 420  | 430   | 440   | 450   | 460   | 470   | 480   | 490   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 13.50 | 12.92  | 12.68  | 12.62 | 12.60 | 12.67 | 12.82 | 13.10 | 13.60 | 14.09 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 500   | 510  | 520  | 530   | 540   | 550   | 560   | 570   | 580   | 590   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 14.67 | 15.29  | 15.89  | 16.51 | 17.04 | 17.52 | 18.29 | 18.99 | 19.43 | 19.81 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 600   | 610  | 620  | 630   | 640   | 650   | 660   | 670   | 680   | 690   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 20.21 | 20.57  | 20.52  | 20.36 | 20.54 | 22.21 | 26.19 | 32.51 | 40.77 | 47.55 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 700   | 710  | 720  | 730   | 740   | 750   | 760   | 770   | 780   | 790   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 55.62 | 55.62  | 55.62  | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |



|  |   |
|--|---|
| <p>Proceso de tintoreo<br/>Colorante a usar<br/>Para Lana<br/>Para Poliéster<br/>Tratamiento<br/><b>Entretela</b></p>  | <p>Teñido en tops.<br/><br/>Colorantes pre metalizados.<br/>Colorantes dispersos a alta temperatura.<br/>Termofijado y decatizado.</p>   |
| <p>Composición<br/>Tipo<br/>Tratamiento<br/>Peso (gr./m²)<br/><b>Botón</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Diámetro<br/>Color<br/><b>Hilo de costura</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color<br/><b>Hilo de remalle</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color<br/><b>2. CONFECCIÓN</b><br/>Modelo<br/><br/>Descripción<br/><b>Cuello</b><br/>Descripción<br/><br/><br/><b>Delantero</b><br/>Descripción<br/><br/>Delantero derecho<br/>Delantero izquierdo<br/>Hombros<br/>Descripción<br/><br/><br/>Dimensiones<br/>Ancho<br/>Largo<br/>Ubicación<br/><br/><br/>Bolsillos<br/><br/><br/>Dimensiones generales<br/>Alto<br/>Ancho</p> | <p>Algodón 100%.<br/>Tela tejida fusionable.<br/>Con acabado preencogido.<br/>180 +/- 2% gr.<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>De 4 huecos.<br/>18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.).<br/>Al tono del color de la tela (color en masa no pintado).<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>40/2, de 2 cabos retorcidos.<br/>Al tono del color de la tela.<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>Multifibra con acabado texturizado.<br/>Al tono del color de la tela.<br/><br/>EP reglamentario, Camisa de lanilla beige manga corta para personal militar varón.<br/>Camisa de corte recto, de cuello abierto y basta recta.<br/><br/>Tipo sport, sin pie de cuello.<br/>De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela y puntas con barba plástica.<br/>El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior del cuello.<br/>Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde.<br/><br/>2 piezas cerradas con botones y vuelta de la misma tela con un ancho de 8 +/- 0.5 cm.<br/>6 ojales verticales.<br/>6 botones más uno adicional de repuesto.<br/>Rectangulares terminadas en punta, cerrado con ojal y botón.<br/>2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela.<br/>El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior.<br/>Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde.<br/><br/>4 +/- 0.3 cm.<br/>14.5 +/- 1 cm.<br/>Ubicada una a cada lado sobre la costura del hombro.<br/>Un extremo fijado a la costura de la manga con costura de atraque en "X" de 3 x 3 (+/- 0.2) cm.<br/>El otro extremo terminado en punta con ojal para sujetarse con botón.<br/>2 bolsillos rectangulares con tapa, sobrepuestos y ubicados a la altura del pecho.<br/><br/>15 +/- 0.3 cm. (medido con la tapa cerrada).<br/>12 +/- 0.3 cm.</p>   |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

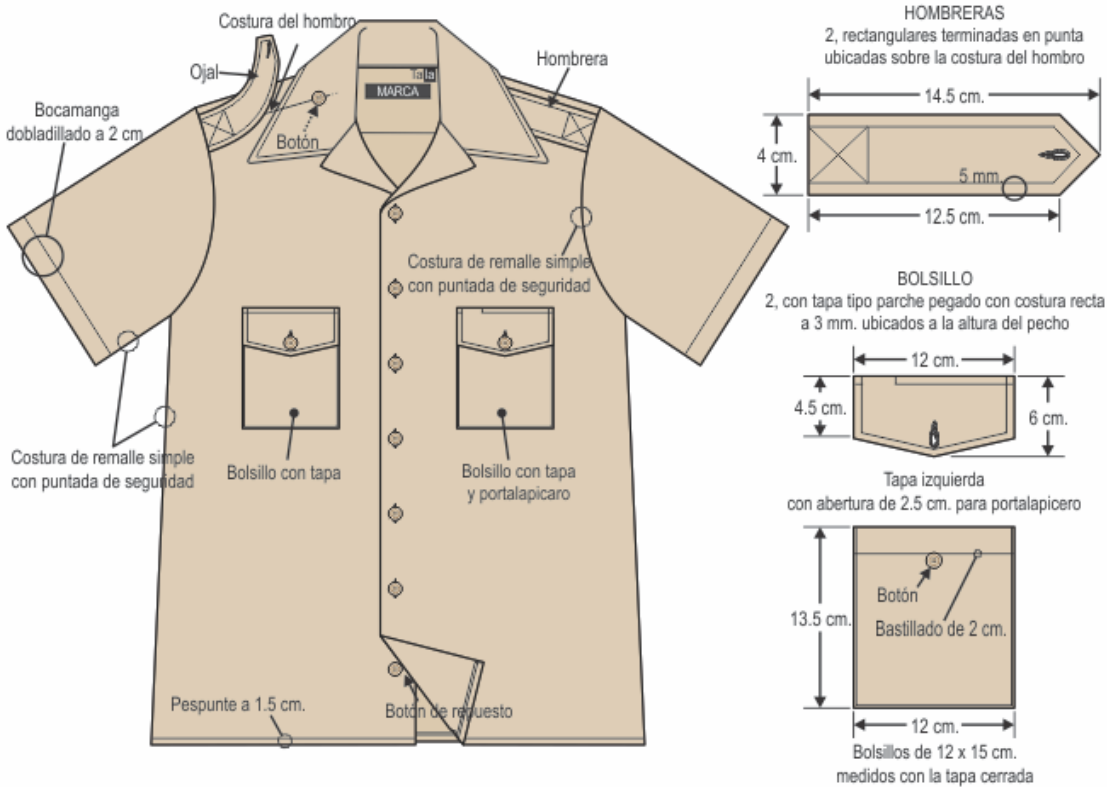
|    |                                  |   |
|----|----------------------------------|---|
|    | Tapa del bolsillo                | Rectangulares terminados en punta.  |
|    | Descripción                      | De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela.   |
|    | Porta lapiceros                  | El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior.  |
|    | Dimensiones                      | Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde.<br>La tapa del bolsillo izquierdo tendrá una abertura de 2.5 +/- 0.5 cm. para porta lapicero.   |
|    | Bolsa del bolsillo               | De 12 x 4 (+/- 0.3) cm., terminado en punta de 6 +/- 0.3 cm. en la parte media.   |
|    | Dimensiones                      | Rectangulares, pespuntados al borde con costura recta.  |
|    | Posterior                        | La boca del bolsillo estará bastillada a 2 +/- 0.2 cm. con costura recta y tendrá un botón para cierre.   |
|    | Descripción                      | De 12 x 13.5 (+/- 0.3) cm.  |
|    | Canesú                           | Una pieza.  |
|    | Mangas                           | Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto.  |
|    | Descripción                      | Una pieza, cortas.  |
|    | Bocamanga                        | Con dobladillo de 2 +/- 0.2 cm. y un pespunte.  |
|    | Costuras                         | Tratado con variables de temperatura y presión que garantice que no presente embolsamiento todo el contorno.  |
|    | Laterales                        | Costura de remalle simple con puntada de seguridad.   |
|    | Mangas                           | Costura de remalle simple con puntada de seguridad.   |
|    | Sisa                             | Costura de remalle simple con puntada de seguridad.   |
|    | Ojales                           | Remallados con máquina ojaladora.   |
|    | Basta                            | Con doble dobladillo de 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.  |
|    | <b>Tallas</b>                    | <b>"S" "M" "L" "XL"</b>   |
|    | Dimensiones en pulgadas          | <b>15 15 1/2 16 16 1/2 17 17 1/2 18</b>   |
|    | 1/2 pecho                        | 22 23 24 25 26 27 28  |
|    | 1/2 cintura                      | 21 22 23 24 25 26 27  |
|    | Ancho de espalda (hombros)       | 18 18 1/2 19 19 1/2 20 20 1/2 21  |
|    | Largo camisa (centro de espalda) | 30 1/2 31 31 1/2 32 32 1/2 33 33 1/2  |
|    | Largo manga (desde el hombro)    | 9 3/8 10 1/8 10 1/8 10 1/4 10 1/4 10 3/8 10 3/8   |
|    | 1/2 boca de manga                | 7 7/8 8 8 8 1/8 8 1/8 8 1/4 8 1/4   |
| 3. | <b>ACABADO</b>                   |   |
|    | Artículo terminado               | Exento de defectos en material y confección.  |
|    | Tela                             | Excelente presentación.<br>Tejido uniforme, lavar y usar.<br>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. |
|    | Costuras                         | Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.  |
| 4. | <b>PRESENTACIÓN</b>              |   |
|    | Embalaje                         | En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.  |
|    | Etiquetado                       | El lote debe ser internado en cajas máster.<br>Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".                               |

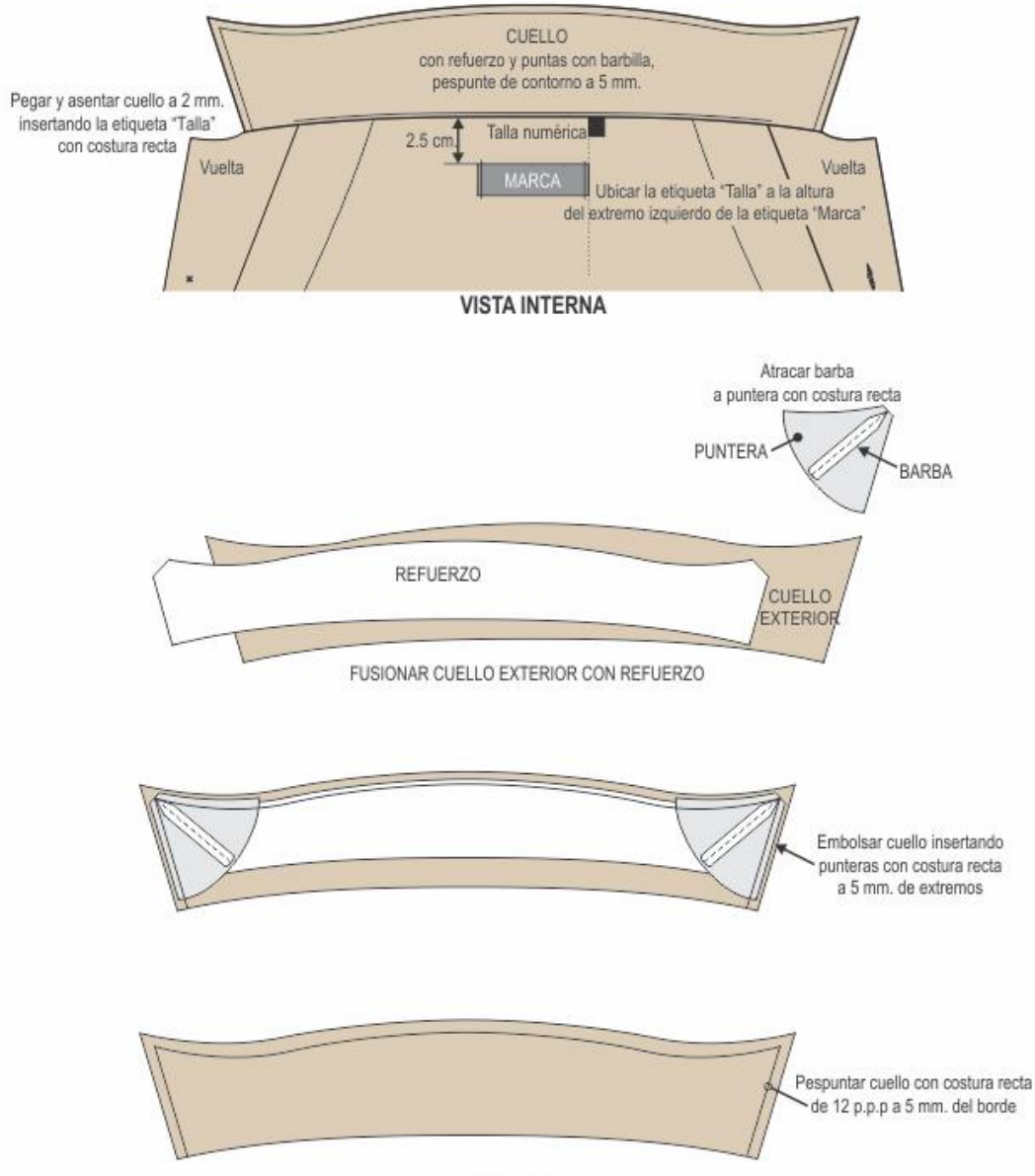
"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  |         |   |
|--|---------|---|
|  | Leyenda | <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA con el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° ..... - (año)"<br/>"PROHIBIDA SU VENTA"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p> |
|--|---------|---|



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | CAMISA DE LANILLA BEIGE<br>MANGA CORTA | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 003   |  |                                     |
| <p>The drawing shows the front and back views of a beige short-sleeved shirt. The front view is labeled 'PARTE DELANTERA' and features a sport collar, a buttoned placket, two chest pockets, and a straight hem. The back view is labeled 'PARTE POSTERIOR' and shows a simple back with a yoke. Labels point to various parts: 'CUELLO SPORT sin pie de cuello', 'Talla', 'MARCA', 'Hombrera', 'MANGA CORTA', 'DELANTERO cerrado izquierda sobre derecha', 'Bolsillo', 'BASTA RECTA', and 'Canesú'.</p> |  |                                     |
| EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020  |  |                                     |
| SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO  |  |                                     |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA CORTA<br>DETALLE DEL DELANTERO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 002 de 003   |  |                                     |
|  <p><b>HOMBRETERAS</b><br/>2, rectangulares terminadas en punta ubicadas sobre la costura del hombro</p> <p>14.5 cm.<br/>4 cm.<br/>5 mm.<br/>12.5 cm.</p> <p><b>BOLSILLO</b><br/>2, con tapa tipo parche pegado con costura recta a 3 mm. ubicados a la altura del pecho</p> <p>12 cm.<br/>4.5 cm.<br/>6 cm.</p> <p><b>Tapa izquierda</b><br/>con abertura de 2.5 cm. para portalapicero</p> <p>13.5 cm.<br/>Botón<br/>Bastillado de 2 cm.<br/>12 cm.<br/>Bolsillos de 12 x 15 cm. medidos con la tapa cerrada</p> <p><b>Delantero izquierdo con vuelta y 6 botones N° 18 más un botón de repuesto</b></p> <p>1.5 cm.<br/>8.5 cm.<br/>7.5 cm.<br/>7.5 cm.<br/>7.5 cm.<br/>7.5 cm.<br/>7.5 cm.<br/>Botón de repuesto</p> <p><b>Delantero derecho con vuelta y 6 ojales verticales</b></p> <p>Vuelta</p> <p>Ojal</p> <p>El pegado de botón es de forma vertical al igual que la figura</p> <p>Botón N° 18<br/>(11.6 mm. de diámetro)</p> |  |                                     |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |   |                                     |
|---|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA CORTA<br>DETALLE DEL CUELLO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 003 de 003   |   |                                     |
|  <p><b>CUELLO</b><br/>con refuerzo y puntas con barba,<br/>pespunte de contorno a 5 mm.</p> <p>Pegar y asentar cuello a 2 mm.<br/>insertando la etiqueta "Talla"<br/>con costura recta</p> <p>2.5 cm. Talla numérica</p> <p>Vuelta</p> <p>MARCA</p> <p>Ubicar la etiqueta "Talla" a la altura<br/>del extremo izquierdo de la etiqueta "Marca"</p> <p><b>VISTA INTERNA</b></p> <p>Atracar barba<br/>a puntera con costura recta</p> <p>PUNTERA</p> <p>BARBA</p> <p>REFUERZO</p> <p>CUELLO EXTERIOR</p> <p>FUSIONAR CUELLO EXTERIOR CON REFUERZO</p> <p>Embolsar cuello insertando<br/>punteras con costura recta<br/>a 5 mm. de extremos</p> <p>Pespuntar cuello con costura recta<br/>de 12 p.p.p a 5 mm. del borde</p> <p><b>VISTA EXTERNA</b></p> |   |                                     |
| <p>EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020</p> <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>   |   |                                     |




"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

| Nº    | EP - COLOGE - SINTE  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 190620  |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|--|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II   | CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA   |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       | CARACTERÍSTICAS  | DESCRIPCIÓN   |       |       |       |       |       |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 1.    | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela de lanilla</b><br>Composición<br>Lana<br>Poliéster<br>Tipo<br>Armadura<br>Tejido<br>Peso (gr./m²)<br>Título de hilos (Nm)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Pérdida de peso al lavado<br>Resistenc. a la tracción (Kg-f)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Alargamiento a la carga<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad dimensional<br>Urdimbre<br>Trama<br>Color<br><br>Longitud de onda (Nm)<br>Reflectancia (%R)<br><br>Tolerancia Sist. CIEL LAB<br>Condiciones de Luz<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al lavado doméstico<br>Al lavado seco<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Al sudor ácido<br>Al sudor alcalino<br>Grado pilling<br>Recuperación a la arruga<br>Proceso de tinte | <div>Lanilla 55/45.<br/>55% +/- 3 (52 - 58)%.<br/>45% +/- 3 (42 - 48)%.<br/>Tafetán.<br/>1x1.<br/>Plano.<br/>165 +/- 5 gr.<br/><br/>2/60 +/- 5%.<br/>1/44 +/- 5%.<br/><br/>20 - 24.<br/>20 - 24.<br/>2.5% máximo.<br/><br/>45 mínimo.<br/>45 mínimo.<br/><br/>37.5% mínimo.<br/>34.3% mínimo.<br/><br/>-1.5% máximo.<br/>-1.2% máximo.</div> <table><tr><th>400</th><th>410</th><th>420</th><th>430</th><th>440</th><th>450</th><th>460</th><th>470</th><th>480</th><th>490</th></tr><tr><td>13.50</td><td>12.92</td><td>12.68</td><td>12.62</td><td>12.60</td><td>12.67</td><td>12.82</td><td>13.10</td><td>13.60</td><td>14.09</td></tr><tr><th>500</th><th>510</th><th>520</th><th>530</th><th>540</th><th>550</th><th>560</th><th>570</th><th>580</th><th>590</th></tr><tr><td>14.67</td><td>15.29</td><td>15.89</td><td>16.51</td><td>17.04</td><td>17.52</td><td>18.29</td><td>18.99</td><td>19.43</td><td>19.81</td></tr><tr><th>600</th><th>610</th><th>620</th><th>630</th><th>640</th><th>650</th><th>660</th><th>670</th><th>680</th><th>690</th></tr><tr><td>20.21</td><td>20.57</td><td>20.52</td><td>20.36</td><td>20.54</td><td>22.21</td><td>26.19</td><td>32.51</td><td>40.77</td><td>47.55</td></tr><tr><th>700</th><th>710</th><th>720</th><th>730</th><th>740</th><th>750</th><th>760</th><th>770</th><th>780</th><th>790</th></tr><tr><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td><td>55.62</td></tr></table> <div>DE menor o igual a 0.5.<br/>Luz Principal: D 65 (10 seg.).<br/><br/>4.<br/>4 - 5.<br/>4 - 5.<br/>5.<br/>4 - 5.<br/>3 mínimo.<br/>4 mínimo.<br/>4 - 5 mínimo.<br/>335º mínimo.<br/>Teñido en tops.</div> |       |       |       |       |       |       |       |  |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 13.50 | 12.92 | 12.68 | 12.62 | 12.60 | 12.67 | 12.82 | 13.10 | 13.60 | 14.09 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 14.67 | 15.29 | 15.89 | 16.51 | 17.04 | 17.52 | 18.29 | 18.99 | 19.43 | 19.81 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 20.21 | 20.57 | 20.52 | 20.36 | 20.54 | 22.21 | 26.19 | 32.51 | 40.77 | 47.55 | 700 | 710 | 720 | 730 | 740 | 750 | 760 | 770 | 780 | 790 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 |
| 400   | 410  | 420   | 430   | 440   | 450   | 460   | 470   | 480   | 490   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 13.50 | 12.92  | 12.68   | 12.62 | 12.60 | 12.67 | 12.82 | 13.10 | 13.60 | 14.09 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 500   | 510  | 520   | 530   | 540   | 550   | 560   | 570   | 580   | 590   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 14.67 | 15.29  | 15.89   | 16.51 | 17.04 | 17.52 | 18.29 | 18.99 | 19.43 | 19.81 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 600   | 610  | 620   | 630   | 640   | 650   | 660   | 670   | 680   | 690   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 20.21 | 20.57  | 20.52   | 20.36 | 20.54 | 22.21 | 26.19 | 32.51 | 40.77 | 47.55 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 700   | 710  | 720   | 730   | 740   | 750   | 760   | 770   | 780   | 790   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 55.62 | 55.62  | 55.62   | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 | 55.62 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |







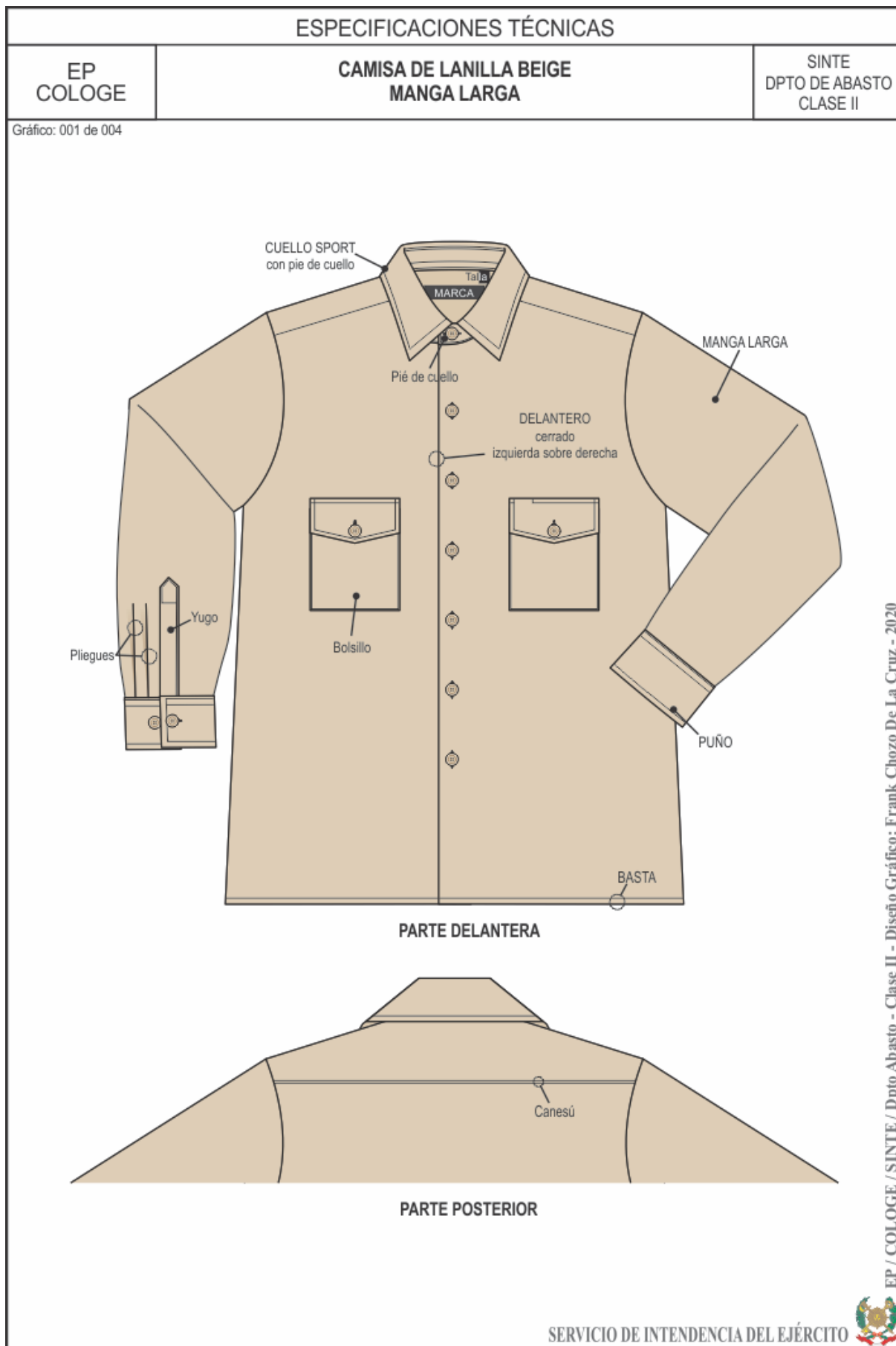
“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|  |   |  |  |
|--|---|--|--|
|  | Colorante a usar<br>Para Lana<br>Para Poliéster<br>Tratamiento<br><b>Entretela</b>  | Colorantes pre metalizados.<br>Colorantes dispersos a alta temperatura.<br>Termofijado y decatizado.   |  |
|  | Composición<br>Tipo<br>Tratamiento<br>Peso (gr./m²)<br><b>Botón</b><br>Composición<br>Tipo<br>Diámetro<br>Color<br><b>Hilo de costura</b><br>Composición<br>Tipo<br>Color<br><b>Hilo de remalle</b><br>Composición<br>Tipo<br>Color<br><b>2. CONFECCIÓN</b><br>Modelo<br><br>Descripción<br><b>Cuello</b><br>Descripción<br><br><b>Delantero</b><br>Descripción<br>Delantero derecho<br><br>Delantero izquierdo<br>Bolsillos<br><br>Dimensiones generales<br>Alto<br>Ancho<br>Tapa del bolsillo<br>Descripción<br><br>Porta lapiceros<br><br>Dimensiones<br><br>Bolsa del bolsillo<br><br>Dimensiones | Algodón 100%.<br>Tela tejida fusionable.<br>Con acabado preencogido.<br>180 +/- 2% gr.<br><br>Poliéster 100%.<br>De 4 huecos.<br>18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.).<br>Al tono del color de la tela (color en masa no pintado).<br><br>Poliéster 100%.<br>40/2, de 2 cabos retorcidos.<br>Al tono del color de la tela.<br><br>Poliéster 100%.<br>Multifibra con acabado texturizado.<br>Al tono del color de la tela.<br><br>EP reglamentario, Camisa de lanilla beige manga larga para personal militar varón.<br>Camisa de corte recto, de cuello abierto y basta recta.<br><br>Tipo sport, con pie de cuello cerrado con ojal y botón.<br>De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela y puntas con barba plástica.<br>El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior del cuello.<br>Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde.<br><br>2 piezas cerradas con botones y doble doblez.<br>Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.<br>Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales.<br>2 bolsillos rectangulares con tapa, sobrepuestos y ubicados a la altura del pecho.<br><br>15 +/- 0.3 cm. (medido con la tapa cerrada).<br>12 +/- 0.3 cm.<br>Rectangulares terminados en punta.<br>De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela.<br>El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior.<br>Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde.<br>La tapa del bolsillo izquierdo tendrá una abertura de 2.5 +/- 0.2 cm. para porta lapicero.<br>De 12 x 4 (+/- 0.3) cm., terminado en punta de 6 +/- 0.3 cm. en la parte media.<br>Rectangulares, pespuntados al borde con costura recta.<br>La boca del bolsillo estará bastillada a 2 +/- 0.2 cm. con costura recta y tendrá un botón para cierre.<br>De 12 x 13.5 (+/- 0.3) cm. | <br><br> |

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|           |  |   |   |            |               |           |               |
|-----------|--|---|---|------------|---------------|-----------|---------------|
|           | <b>Posterior</b><br>Descripción<br>Canesú  | Una pieza.<br>Doble tela embolsada con respunte; de 9 +/- 0.5 cm. de ancho.   |    |            |               |           |               |
|           | <b>Mangas</b><br>Descripción<br>Puño<br><br>Ancho del puño<br>Yugo<br><br>Dimensiones<br>Pliegues<br><br><b>Costuras</b><br>Laterales<br>Mangas<br>Sisa<br>Ojales<br>Basta | Una pieza, largas con puño, yugo y pliegues.<br>De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela, botones y 2 botones para cierre regulable.<br>El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior del puño.<br>Respunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde.<br>De 6 +/- 0.5 cm.<br>Pieza de lanilla de forma rectangular terminada en punta.<br>Respunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.<br>De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.<br>2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre sí 2.5 +/- 0.3 cm.<br><br>Costura de remalle simple con puntada de seguridad.<br>Costura de remalle simple con puntada de seguridad.<br>Costura de remalle simple con puntada de seguridad.<br>Remallados con máquina ojaladora.<br>Con doble dobladillo de 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta. |    |            |               |           |               |
|           | <b>Tallas</b>  | <b>"S"</b>  | <b>"M"</b>  | <b>"L"</b> | <b>"XL"</b>   |           |               |
|           | Dimensiones en pulgadas  | <b>15</b>   | <b>15 1/2</b>   | <b>16</b>  | <b>16 1/2</b> | <b>17</b> | <b>17 1/2</b> |
|           | 1/2 pecho  | 22  | 23  | 24         | 25            | 26        | 27            |
|           | 1/2 cintura  | 21  | 22  | 23         | 24            | 25        | 26            |
|           | Ancho de espalda (hombros)   | 18  | 18 1/2  | 19         | 19 1/2        | 20        | 20 1/2        |
|           | Largo camisa (centro de espalda)   | 30 1/2  | 31  | 31 1/2     | 32            | 32 1/2    | 33            |
|           | Largo manga (desde el hombro)  | 22  | 22 1/2  | 23         | 23 1/2        | 24        | 24 1/2        |
|           | Largo de puño  | 9 1/4   | 9 1/4   | 9 1/4      | 9 1/4         | 9 1/2     | 9 1/2         |
| <b>3.</b> | <b>ACABADO</b><br>Artículo terminado<br><br>Tela<br><br>Costuras   | Exento de defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.<br>Tejido uniforme, lavar y usar.<br>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos comidos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.<br><br>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.  |  |            |               |           |               |
| <b>4.</b> | <b>PRESENTACIÓN</b><br>Embalaje<br><br>Etiquetado<br><br>Leyenda   | En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.<br>El lote debe ser internado en cajas máster.<br>Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".<br>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:<br><br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br>"PROHIBIDA SU VENTA"   |   |            |               |           |               |

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020




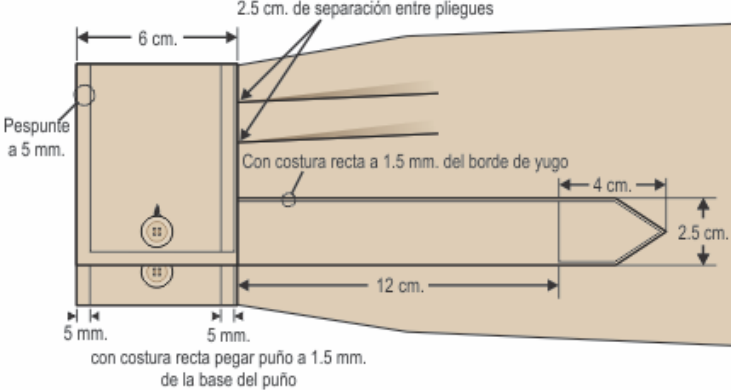
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA<br>DETALLE DEL DELANTERO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 002 de 004  |  |                                     |
| <p>Costura del hombro</p> <p>Pie de cuello</p> <p>Botón</p> <p>Costura de remalle simple con puntada de seguridad</p> <p>Bolsillo con tapa</p> <p>Bolsillo con tapa y portaplapicero</p> <p>Puño de 6 cm. de ancho</p> <p>Botón de repuesto</p> <p>Pespunte a 1.5 cm.</p> <p>Cuello</p> <p>Pié de cuello cuello</p> <p>DETALLE DEL CIERRE DEL PIE DE CUELLO</p> <p>BOLSILLO<br/>2, con tapa tipo parche pegado con costura recta a 3 mm. ubicados a la altura del pecho</p> <p>Tapa izquierda con abertura de 2.5 cm. para portaplapicero</p> <p>Bolsillos de 12 x 15 cm. medidos con la tapa cerrada</p> <p>Delantero izquierdo con doble doblez y 6 botones N° 18 más un botón de repuesto</p> <p>Delantero derecho con doble doblez y 6 ojales verticales</p> <p>Botón N° 18 (11.6 mm. de diámetro)</p> |  |                                     |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA<br>DETALLE DEL CUELLO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 003 de 004  |   |                                     |
| <p>Pegar y asentar cuello a 2 mm.</p> <p>Pegar y asentar pie de cuello a 2 mm insertando la etiqueta "Talla" con doble costura recta</p> <p>CUELLO con refuerzo y puntas con barbillas, pespunte de contorno a 5 mm.</p> <p>PIE DE CUELLO pespunte al contorno a 2 mm. Doble pespunte de 5 mm.</p> <p>2.5 cm. Talla numérica MARCA Ubicar la etiqueta "Talla" a la altura del extremo izquierdo de la etiqueta "Marca"</p> <p>Doble doblez</p> <p>Pespunte</p> <p>VISTA INTERNA</p> <p>Atracar barba a puntera con costura recta</p> <p>PUNTERA BARBA</p> <p>REFUERZO CUELLO EXTERIOR</p> <p>FUSIONAR CUELLO EXTERIOR CON REFUERZO</p> <p>Embolsar cuello insertando punteras con costura recta a 5 mm. de extremos</p> <p>Pespuntar cuello con costura recta de 12 p.p.p a 5 mm. del borde</p> <p>Ojal Botón</p> <p>VISTA EXTERNA</p> |   |                                     |
| <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>  |   |                                     |



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020





| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA<br>DETALLE DEL PUÑO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 004 de 004  |   |                                     |
| <p><b>MANGA</b></p> <p>Hacer el 2° pliegue al pegar puño a manga</p> <p>Atracar el 1° pliegue con costura recta a 3 mm. de la base de manga</p> <p>Pliegues tumbados hacia el yugo exterior</p> <p>Boca de manga</p> <p>13 mm.</p> <p>1° pliegue con respecto al dibujo de yugo</p>  <p>2.5 cm. de separación entre pliegues</p> <p>6 cm.</p> <p>Pespunte a 5 mm.</p> <p>Con costura recta a 1.5 mm. del borde de yugo</p> <p>4 cm.</p> <p>2.5 cm.</p> <p>12 cm.</p> <p>5 mm.</p> <p>5 mm.</p> <p>con costura recta pegar puño a 1.5 mm. de la base del puño</p> <p>Ubicar los 2 botones en línea central del ancho de puño</p> <p>1.5 cm.</p> <p>1.5 cm.</p> <p>1 cm.</p> <p>Puño exterior con fusional bastillado a 5 mm. y embolsado a 6 mm. con pespunte de 5 mm. del contorno con costura recta. Lleva 2 botones y un ojal.</p> <p>Botón N° 18<br/>( 11.6 mm. de diámetro )</p>  |   |                                     |

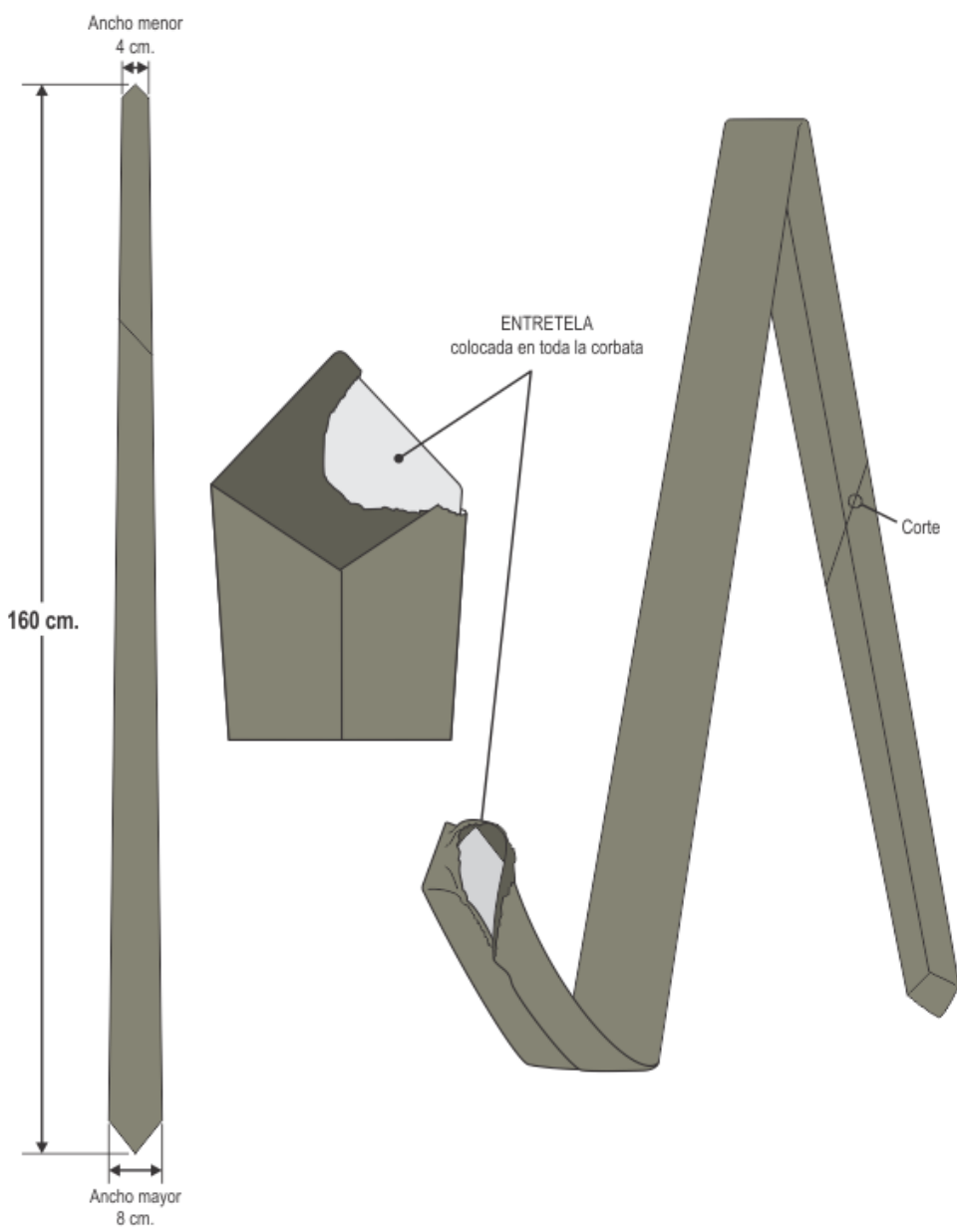



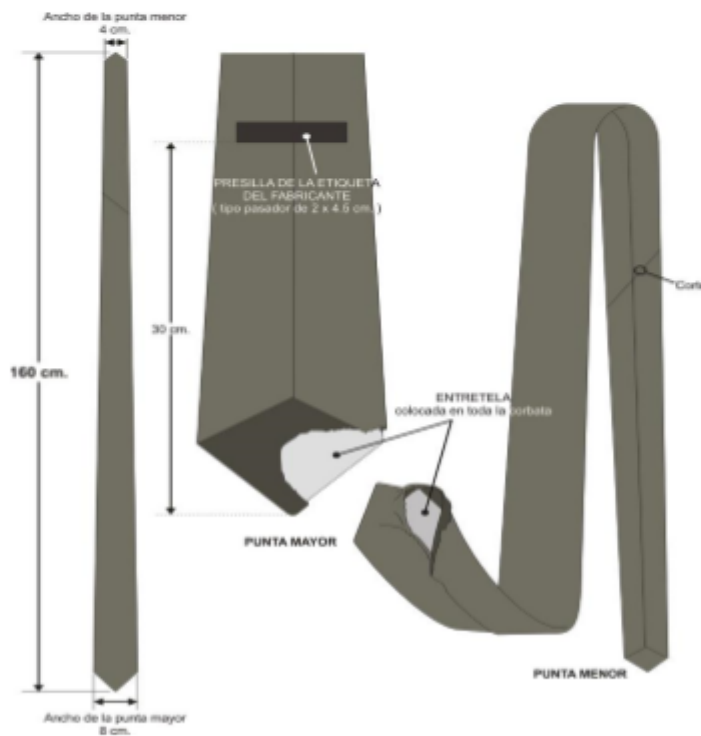
"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"


| Nº                    | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 131022 |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-----------------------|---|------------------------------------|------|------|------|------|------|-------|-------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|                       | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II  | CORBATA DE LANILLA VERDE OLIVO     |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN                        |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 1.                    | MATERIAL  |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Tela de lanilla   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Composición   | Lanilla 45/55.                     |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Lana  | 45% +/- 5%.                        |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Poliéster   | 55% +/- 5%.                        |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Ligamento   | Tafetán 1/1.                       |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Peso (gr./m²)   | 200 +/- 5%.                        |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Título de hilos (Ne)  |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Urdimbre  | 2/46 +/- 2.                        |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Trama   | 2/46 +/- 2.                        |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Densidad (hilos/cm.)  |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Urdimbre  | 23 +/- 3.                          |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Trama   | 21 +/- 3.                          |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Resistenc a la Tracción (Kg.f)  |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Urdimbre  | 28 mínimo.                         |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Trama   | 21 mínimo.                         |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Alargamiento a la Carga (%)   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Urdimbre  | 42 mínimo.                         |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Trama   | 39 mínimo.                         |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Estabilidad Dimensional (%)   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | Urdimbre  | -2% máximo                         |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Trama                 | -2% máximo.   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Color                 | Verde olivo, definido mediante la siguiente curva:  |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Longitud de onda (Nm) | <table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td></tr><tr><td>20.17</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td><td>∞</td></tr></table> |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 2.86 | 2.70 | 2.61 | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77 | 2.91 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 3.12 | 3.29 | 3.45 | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57 | 3.55 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 3.59 | 3.67 | 3.70 | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 | 700 | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | 20.17 | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ |
| 400                   | 410   | 420                                | 430  | 440  | 450  | 460  | 470  | 480   | 490   |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 2.86                  | 2.70  | 2.61                               | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77  | 2.91  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 500                   | 510   | 520                                | 530  | 540  | 550  | 560  | 570  | 580   | 590   |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 3.12                  | 3.29  | 3.45                               | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57  | 3.55  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 600                   | 610   | 620                                | 630  | 640  | 650  | 660  | 670  | 680   | 690   |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 3.59                  | 3.67  | 3.70                               | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 700                   | ∞   | ∞                                  | ∞    | ∞    | ∞    | ∞    | ∞    | ∞     | ∞     |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 20.17                 | ∞   | ∞                                  | ∞    | ∞    | ∞    | ∞    | ∞    | ∞     | ∞     |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Reflectancia (%R)     |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       |   |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|                       | </  |                                    |      |      |      |      |      |       |       |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |



|   |   |   |
|---|---|---|
| <p><b>Forro de entretela</b><br/>Composición<br/>Ligamento del tejido<br/>Color<br/><b>Hilo de costura</b><br/>Composición<br/>Título<br/>Color<br/><b>Hilo de remalle</b><br/>Composición<br/>Título<br/>Color</p> | <p>Algodón o sintético 100%.<br/>Tafetán 1x1 ó Sarga 2x1.<br/>Blanco.<br/><br/>Polyéster 100%.<br/>40/2, de 2 cabos retorcidos<br/>Al tono del color de la tela.<br/><br/>Polyester 100%.<br/>Multifibra, acabado texturizado.<br/>Al tono del color de la tela.</p>  |    |
| <p><b>2. CONFECCIÓN</b><br/>Modelo<br/><br/>Forma<br/><br/>Dimensiones<br/>Largo<br/>Ancho mayor<br/>Ancho menor<br/>Forro interior</p>   | <p>EP reglamentario, corbata de lanilla verde olivo modelo estándar, para personal militar, ver gráfico.<br/>Alargada, con ambos extremos terminados en punta, un extremo más ancho que el otro y con forro interior.<br/><br/>160 +/- 2 cm.<br/>8 +/- 0.5 cm.<br/>4 +/- 0.3 cm.<br/>Forro de entretela, colocada de borde a borde en todo la corbata con corte al sesgo.</p>   |    |
| <p><b>3. ACABADO</b><br/>Artículo terminado<br/><br/>Tela</p>   | <p>Exento de defectos en material y confección.<br/>Excelente presentación.<br/>Tejido uniforme, termofijado, decatizado.<br/>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p>  |  |
| <p><b>4. PRESENTACIÓN</b><br/>Embalaje<br/><br/>Etiquetado<br/><br/>Leyenda</p>   | <p>Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.<br/>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".<br/>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:<br/>"( proceso ) N° ..... - ( año )"<br/>Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p> |  |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |                                   |                                     |
|--|-----------------------------------|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | CORBATA DE LANILLA<br>VERDE OLIVO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 001  |                                   | 13.10.22                            |
|  <p>Ancho menor<br/>4 cm.</p> <p>160 cm.</p> <p>Ancho mayor<br/>8 cm.</p> <p>ENTRETELA<br/>colocada en toda la corbata</p> <p>Corte</p> |                                   |                                     |

|   |  |                           |  |
|---|--|---------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional  |  | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN   |  | CÓDIGO:                   |  |
| 31 AGO. 2017  |  | 8440001-HR03-AC           |  |
| CORBATA DE LANILLA  |  |                           |  |
| <b>IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN</b>  |  |                           |  |
| Grupo del Bien  | 84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)                          |                           |  |
| Clase del Bien  | 8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres) |                           |  |
| CNA: 02825  | NA: Corbata  |                           |  |
| NOC:  |  |                           |  |
| <b>1. DESCRIPCIÓN GENERAL:</b>  |  |                           |  |
| La corbata de lanilla tiene forma longitudinal con los extremos terminados en punta y en modelo clásico. La corbata esta confeccionada en tela lanilla de 1,60 metros de largo con entretela internamente.                            |  |                           |  |
| <b>2. USO DEL BIEN:</b>   |  |                           |  |
| La corbata de lanilla, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas como parte de su uniforme, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.<br>Uniformizar al personal civil que laboran en cada institución. |  |                           |  |
| <b>3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN:</b>  |  |                           |  |
| <b>3.1 IMAGEN</b>   |  |                           |  |
|   |  |                           |  |
| <b>3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:</b>   |  |                           |  |
| <b>3.2.1. TELA</b>  |  |                           |  |
| CARACTERÍSTICA  | REQUISITO  | MÉTODO DE ENSAYO          |  |
| Tipo  | Lanilla  | NTP 231.141               |  |




**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|   |   |                    |                   |
|---|---|--------------------|-------------------|
| FECHA DE APROBACIÓN                           |   | CORBATA DE LANILLA | CÓDIGO:           |
| 31 AGO. 2017                                  |   |                    | 8440001-HR03-AC   |
| Composición: Urdimbre/ trama                  | 45% lana y 55% poliéster +/- 5%                   |                    | AATCC 20A         |
| Ligamento                                     | Tafetán 1x1                                       |                    | NTP 231.141       |
| Color   | Verde olivo según curva de colores del párrafo 8. |                    | Espectrofotómetro |
|   | Negro según curva de colores del párrafo 8.       |                    |                   |
|   | Azul según curva de colores del párrafo 8.        |                    |                   |
| <b>Título de Hilos (Ne)</b>                   |   |                    |                   |
| Urdimbre                                      | 2/46 +/- 2  |                    | ASTM D 1059       |
| Trama   | 2/46 +/- 2  |                    |                   |
| <b>Densidad (Hilos/cm)</b>                    |   |                    |                   |
| Urdimbre                                      | 23 +/- 3  |                    | ASTM D 3775       |
| Trama   | 21 +/- 3  |                    |                   |
| Peso (g/m²)                                   | 200 +/- 5%  |                    | ASTM D 3776       |
| <b>Resistencia a la Tracción (kg.f)</b>       |   |                    |                   |
| Urdimbre                                      | 28 mínimo   |                    | ASTM D 5034       |
| Trama   | 21 mínimo   |                    |                   |
| <b>Alargamiento a la carga (%)</b>            |   |                    |                   |
| Urdimbre                                      | 42 mínimo   |                    | ASTM D 5034       |
| Trama   | 39 mínimo   |                    |                   |
| <b>Estabilidad Dimensional (%)</b>            |   |                    |                   |
| Urdimbre                                      | - 2 % máximo                                      |                    | AATCC 135         |
| Trama   | - 2 % máximo                                      |                    |                   |
| <b>Solidez del color</b>                      |   |                    |                   |
| A la luz (20 AFU)                             | 4 mínimo  |                    | AATCC 16.3        |
| Al sudor                                      | 4 mínimo  |                    | AATCC 15          |
| Al lavado doméstico                           | 4 mínimo  |                    | AATCC 61-1A       |
| Al lavado seco                                | 4 mínimo  |                    | AATCC 132         |
| Al frote seco                                 | 4 mínimo  |                    | AATCC 8           |
| Al frote húmedo                               | 3.5 mínimo  |                    | AATCC 8           |
| Pérdida de peso al lavado (%)                 | 1 % máximo  |                    | INTERNO           |
| Grado Pilling                                 | 4 mínimo  |                    | ASTM D 3512       |
| <b>Proceso de Tintoreo: Colorantes a usar</b> |   |                    |                   |
| Para poliéster                                | Teñido en tops                                    |                    | INTERNO           |
| Para lana                                     | Colorantes dispersos (Poliéster) y Ácidos         |                    | INTERNO           |
| <b>Acabado</b>                                |   |                    |                   |
| Termofijado                                   | Presenta  |                    | AATCC 158         |
| Decatizado                                    | Presenta  |                    | AATCC 94          |
| <b>3.2.2. ENTRETELA</b>                       |   |                    |                   |
| Tela  | Entretela tejida                                  |                    | Inspección visual |
| Composición                                   | 100% poliéster                                    |                    | AATCC 20          |
| Color   | Blanco  |                    | Inspección visual |
| Ligamento                                     | Tafetán 1x1                                       |                    | NTP 231.141       |
| Peso (g/m²)                                   | 120 +/- 5 %                                       |                    | ASTM D 3776       |
| Acabado                                       | Fusionable  |                    | Inspección visual |




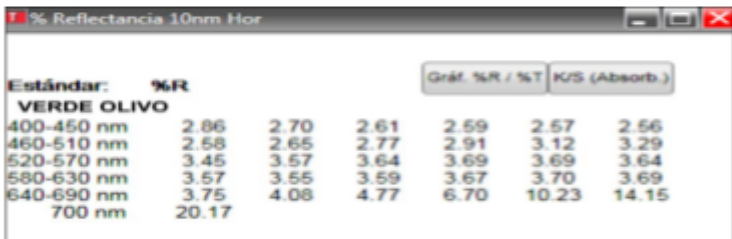
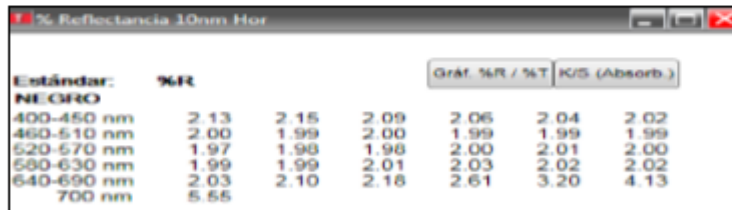
|  |   |                               |                  |
|--|---|-------------------------------|------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |   | Dirección de Catalogación     |                  |
| FECHA DE APROBACIÓN  |   | CÓDIGO:                       |                  |
| 31 AGO. 2017   |   | 8440001-HR03-AC               |                  |
| <b>3.2.3. HILO DE COSTURA</b>  |   |                               |                  |
| Composición  | 100% Poliéster  | AATCC 20                      |                  |
| Color  | Al tono de la tela  | Inspección visual             |                  |
| Título (Ne)  | 40/2  | Inspección visual N° de cabos |                  |
| <b>3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN</b>   |   |                               |                  |
| La corbata de lanilla esta confeccionado por procesos estándares de corte y costura capaces de garantizar los requisitos indicados.  |   |                               |                  |
| <b>3.3.1. CONFECCIÓN</b>   |   |                               |                  |
| La tela para la confección de la corbata de lanilla, debe ser cortada en forma diagonal (sesgo), para darle elasticidad y recuperación, del mismo modo la entretela debe ser cortada al sesgo. Está conformada por dos piezas:   |   |                               |                  |
| El cuerpo  | Esta conformado por dos piezas longitudinales: parte superior o cabeza y parte inferior o cola en ángulo recto. La longitud de la parte superior es aproximadamente las 2/3 partes de la longitud total de la corbata. Interiormente lleva un refuerzo de entretela, colocada de borde a borde en toda la corbata. La unión de la parte superior con la inferior se realiza mediante una costura recta de forma diagonal. |                               |                  |
| Unión de las partes  | Se hará mediante una costura recta longitudinal en la parte central posterior la cual unirá también al refuerzo de entretela, con puntadas de 10 a 12 puntadas por pulgada.   |                               |                  |
| La costura de cierre   | Debe tener un margen de sobrante de tela de 10 mm. mínimo en los bordes para evitar que se descosa y debe ser simétrica respecto al ancho de la prenda.   |                               |                  |
| Presilla   | En el reverso y a una distancia de 30 cm. de la punta mayor se coloca una presilla de la etiqueta del fabricante de 2 x 4.5 cm. de ancho (aproximadamente), unida en sus extremos a modo de pasador por el cual pasa la punta menor sin doblarse.   |                               |                  |
| <b>3.3.2. ACABADO</b>  |   |                               |                  |
| La corbata de lanilla debe estar vaporizada y planchada, libre de brillo. No debe presentar orificios, rasgaduras, pliegues, manchas, teñido irregular, puntadas flojas o sueltas que afecten su apariencia. El cerrado de la tela debe ser tal que permita una caída perfecta de la prenda. |   |                               |                  |
| <b>3.3.5. CUADRO DE MEDIDAS (Estándar)</b>   |   |                               |                  |
| LARGO  | ANCHO MAYOR   | ANCHO MENOR                   | ÁNGULO DE PUNTAS |
| 160  | 8   | 4                             | 90°              |
| <b>3.3.6. TOLERANCIAS PERMITIDAS</b>   |   |                               |                  |
| <b>a) En las medidas:</b>  |   |                               |                  |
| Las medidas de cada una de las partes +/- 5 mm.  |   |                               |                  |
| <b>b) En el diseño</b>   |   |                               |                  |
| No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Ficha.  |   |                               |                  |






|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small>   |                    | Dirección de Catalogación |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
|---|--------------------|---------------------------|--------------------------|--|---------------------|-------|------------|-------|-------|-------|----------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------------------|-------|
| FECHA DE APROBACIÓN   | CORBATA DE LANILLA | CÓDIGO:                   |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 31 AGO. 2017  |                    | 8440001-HR03-AC           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>3.3.7. ETIQUETADO</b>  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"<br>Etiqueta de marca en material textil ubicada internamente de acuerdo al diseño.   |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>4. CERTIFICACIONES:</b>  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| -   |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:</b>  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.1. EMPAQUE:</b>  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada corbata de lanilla esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.2. EMBALAJE:</b>   |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada cierto grupo de corbata de lanilla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.3. ROTULADO</b>  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <table border="1"><thead><tr><th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th></tr></thead><tbody><tr><td>NOMBRE DEL ARTICULO</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>FABRICANTE</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>MARCA</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>N° DE UNIDADES</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>TALLAS</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>COLOR</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>N° O/C ó CONTRATO</td><td>XXXXX</td></tr></tbody></table>  |                    |                           | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXX | FABRICANTE | XXXXX | MARCA | XXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXX | TALLAS | XXXXX | COLOR | XXXXX | N° O/C ó CONTRATO | XXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| NOMBRE DEL ARTICULO   | XXXXX              |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| FABRICANTE  | XXXXX              |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| MARCA   | XXXXX              |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° DE UNIDADES  | XXXXX              |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| TALLAS  | XXXXX              |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| COLOR   | XXXXX              |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° O/C ó CONTRATO   | XXXXX              |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4. PLANES DE MUESTREO</b>  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.  |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES</b>   |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.<br><br>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br><br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma. |                    |                           |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |



|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |                    | Dirección de Catalogación |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|--|--------------------|---------------------------|------|-----------|-------|-------|--|--|--|--|-------------|--|--|--|--|--|--|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|-------|-------|--------|-------|--|--|--|--|--|
| FECHA DE APROBACIÓN  | CORBATA DE LANILLA | CÓDIGO:                   |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 31 AGO. 2017   |                    | 8440001-HR03-AC           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b>   |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <p>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p> |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b>  |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Unitario   |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>7. ACCESORIOS:</b>  |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| -  |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>8. OTROS:</b>   |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>8.1. CURVA DE COLORES:</b>  |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th colspan="6">%R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VERDE OLIVO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.86</td> <td>2.70</td> <td>2.61</td> <td>2.59</td> <td>2.57</td> <td>2.56</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.58</td> <td>2.65</td> <td>2.77</td> <td>2.91</td> <td>3.12</td> <td>3.29</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>3.45</td> <td>3.57</td> <td>3.64</td> <td>3.69</td> <td>3.69</td> <td>3.64</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>3.57</td> <td>3.55</td> <td>3.59</td> <td>3.67</td> <td>3.70</td> <td>3.69</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>3.75</td> <td>4.08</td> <td>4.77</td> <td>6.70</td> <td>10.23</td> <td>14.15</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>20.17</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>  |                    |                           |      | Estándar: | %R    |       |  |  |  |  | VERDE OLIVO |  |  |  |  |  |  | 400-450 nm | 2.86 | 2.70 | 2.61 | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 460-510 nm | 2.58 | 2.65 | 2.77 | 2.91 | 3.12 | 3.29 | 520-570 nm | 3.45 | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 580-630 nm | 3.57 | 3.55 | 3.59 | 3.67 | 3.70 | 3.69 | 640-690 nm | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 | 700 nm | 20.17 |  |  |  |  |  |
| Estándar:  | %R                 |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| VERDE OLIVO  |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm   | 2.86               | 2.70                      | 2.61 | 2.59      | 2.57  | 2.56  |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 460-510 nm   | 2.58               | 2.65                      | 2.77 | 2.91      | 3.12  | 3.29  |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 520-570 nm   | 3.45               | 3.57                      | 3.64 | 3.69      | 3.69  | 3.64  |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 580-630 nm   | 3.57               | 3.55                      | 3.59 | 3.67      | 3.70  | 3.69  |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 640-690 nm   | 3.75               | 4.08                      | 4.77 | 6.70      | 10.23 | 14.15 |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 700 nm   | 20.17              |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th colspan="6">%R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NEGRO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.13</td> <td>2.15</td> <td>2.09</td> <td>2.06</td> <td>2.04</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>1.97</td> <td>1.98</td> <td>1.98</td> <td>2.00</td> <td>2.01</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>2.01</td> <td>2.03</td> <td>2.02</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>2.03</td> <td>2.10</td> <td>2.18</td> <td>2.61</td> <td>3.20</td> <td>4.13</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>5.55</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>   |                    |                           |      | Estándar: | %R    |       |  |  |  |  | NEGRO       |  |  |  |  |  |  | 400-450 nm | 2.13 | 2.15 | 2.09 | 2.06 | 2.04 | 2.02 | 460-510 nm | 2.00 | 1.99 | 2.00 | 1.99 | 1.99 | 1.99 | 520-570 nm | 1.97 | 1.98 | 1.98 | 2.00 | 2.01 | 2.00 | 580-630 nm | 1.99 | 1.99 | 2.01 | 2.03 | 2.02 | 2.02 | 640-690 nm | 2.03 | 2.10 | 2.18 | 2.61 | 3.20  | 4.13  | 700 nm | 5.55  |  |  |  |  |  |
| Estándar:  | %R                 |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| NEGRO  |                    |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm   | 2.13               | 2.15                      | 2.09 | 2.06      | 2.04  | 2.02  |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 460-510 nm   | 2.00               | 1.99                      | 2.00 | 1.99      | 1.99  | 1.99  |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 520-570 nm   | 1.97               | 1.98                      | 1.98 | 2.00      | 2.01  | 2.00  |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 580-630 nm   | 1.99               | 1.99                      | 2.01 | 2.03      | 2.02  | 2.02  |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 640-690 nm   | 2.03               | 2.10                      | 2.18 | 2.61      | 3.20  | 4.13  |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 700 nm   | 5.55               |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |             |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |

|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |      | Dirección de Catalogación     |      |           |      |                               |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
|--|------|-------------------------------|------|-----------|------|-------------------------------|--|--|--|--|--|----------|--|--|--|--|--|--|--|------------|------|------|------|------|------|------|--|------------|------|------|------|------|------|------|--|------------|------|------|------|------|------|------|--|------------|------|------|------|------|------|------|--|------------|------|------|------|------|------|------|--|--------|------|--|--|--|--|--|--|
| FECHA DE APROBACIÓN  |      | CÓDIGO:                       |      |           |      |                               |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
| 31 AGO. 2017   |      | 8440001-HR03-AC               |      |           |      |                               |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
| <p align="center"><b>CORBATA DE LANILLA</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th>%R</th> <th colspan="6">Gráf. %R / %T / K/S (Absorb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AZUL FAP</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>3.64</td> <td>3.53</td> <td>3.51</td> <td>3.51</td> <td>3.52</td> <td>3.54</td> <td></td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>3.54</td> <td>3.52</td> <td>3.46</td> <td>3.38</td> <td>3.23</td> <td>3.03</td> <td></td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>2.85</td> <td>2.65</td> <td>2.53</td> <td>2.39</td> <td>2.27</td> <td>2.18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>2.14</td> <td>2.14</td> <td>2.14</td> <td>2.14</td> <td>2.16</td> <td>2.18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>2.21</td> <td>2.31</td> <td>2.52</td> <td>2.98</td> <td>4.24</td> <td>6.26</td> <td></td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>9.72</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Tolerancia para todo los colores: DE* o CMC es <math>\pm 0.5</math><br/>Condiciones de Luz: Luz Principal : D 65 ( 10 seg )</p> |      |                               |      | Estándar: | %R   | Gráf. %R / %T / K/S (Absorb.) |  |  |  |  |  | AZUL FAP |  |  |  |  |  |  |  | 400-450 nm | 3.64 | 3.53 | 3.51 | 3.51 | 3.52 | 3.54 |  | 460-510 nm | 3.54 | 3.52 | 3.46 | 3.38 | 3.23 | 3.03 |  | 520-570 nm | 2.85 | 2.65 | 2.53 | 2.39 | 2.27 | 2.18 |  | 580-630 nm | 2.14 | 2.14 | 2.14 | 2.14 | 2.16 | 2.18 |  | 640-690 nm | 2.21 | 2.31 | 2.52 | 2.98 | 4.24 | 6.26 |  | 700 nm | 9.72 |  |  |  |  |  |  |
| Estándar:  | %R   | Gráf. %R / %T / K/S (Absorb.) |      |           |      |                               |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
| AZUL FAP   |      |                               |      |           |      |                               |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm   | 3.64 | 3.53                          | 3.51 | 3.51      | 3.52 | 3.54                          |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
| 460-510 nm   | 3.54 | 3.52                          | 3.46 | 3.38      | 3.23 | 3.03                          |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
| 520-570 nm   | 2.85 | 2.65                          | 2.53 | 2.39      | 2.27 | 2.18                          |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
| 580-630 nm   | 2.14 | 2.14                          | 2.14 | 2.14      | 2.16 | 2.18                          |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
| 640-690 nm   | 2.21 | 2.31                          | 2.52 | 2.98      | 4.24 | 6.26                          |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |
| 700 nm   | 9.72 |                               |      |           |      |                               |  |  |  |  |  |          |  |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |            |      |      |      |      |      |      |  |        |      |  |  |  |  |  |  |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

| Nº    | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 061122   |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|---|--|------|------|------|------|------|-------|-------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|       | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II  | CRISTINA DE LANILLA VERDE OLIVO CON SESGO DORADO   |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|       | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1.    | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela de lanilla</b><br>Composición<br>Lana<br>Poliéster<br>Ligamento<br>Peso (gr./m²)<br>Título de hilos (Ne)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Resistencia a la Tracción (Kg.f)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Alargamiento a la Carga (%)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad Dimensional (%)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Color<br>Longitud de onda (Nm)<br><br>Reflectancia (%R)<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>Tolerancia Sist. CIEL LAB<br>Condiciones de Luz<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al sudor (ácida)<br>Al lavado<br>Al lavado seco<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Pérdida de peso al lavado<br>Grado pilling<br>Proceso de tintoreo<br>Colorantes a usar<br>Para poliéster<br>Para lana<br>Acabado | <div>Lanilla 45/55.<br/>45% +/- 5%.<br/>55% +/- 5%.<br/>Tafetán 1/1.<br/>200 +/- 5%.<br/><br/>2/46 +/- 2.<br/>2/46 +/- 2.<br/><br/>23 +/- 3.<br/>21 +/- 3.<br/><br/>28 mínimo.<br/>21 mínimo.<br/><br/>42 mínimo.<br/>39 mínimo.<br/><br/>-2% máximo<br/>-2% máximo.<br/>Verde olivo, definido mediante la siguiente curva:</div> <table><tr><th>400</th><th>410</th><th>420</th><th>430</th><th>440</th><th>450</th><th>460</th><th>470</th><th>480</th><th>490</th></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><th>500</th><th>510</th><th>520</th><th>530</th><th>540</th><th>550</th><th>560</th><th>570</th><th>580</th><th>590</th></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><th>600</th><th>610</th><th>620</th><th>630</th><th>640</th><th>650</th><th>660</th><th>670</th><th>680</th><th>690</th></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><th>700</th><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr><tr><td>20.17</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr></table> <div>DE menor o igual a 1.<br/>Luz Principal: D 65 (10 seg.).<br/><br/>4.0 mínimo.<br/>4.0 mínimo.<br/>4.0 mínimo.<br/>4.0 mínimo.<br/>4.0 mínimo.<br/>3.5 mínimo.<br/>1% máximo.<br/>4 mínimo.<br/><br/>Teñido en tops.<br/>Colorantes dispersos (poliéster) y ácidos (lana).<br/>Termofijado y decatizado.</div> |      |      |      |      |      |       |       |  |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 2.86 | 2.70 | 2.61 | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77 | 2.91 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 3.12 | 3.29 | 3.45 | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57 | 3.55 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 3.59 | 3.67 | 3.70 | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 | 700 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 20.17 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 400   | 410   | 420  | 430  | 440  | 450  | 460  | 470  | 480   | 490   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 2.86  | 2.70  | 2.61   | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77  | 2.91  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 500   | 510   | 520  | 530  | 540  | 550  | 560  | 570  | 580   | 590   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.12  | 3.29  | 3.45   | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57  | 3.55  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 600   | 610   | 620  | 630  | 640  | 650  | 660  | 670  | 680   | 690   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.59  | 3.67  | 3.70   | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 700   | --  | --   | --   | --   | --   | --   | --   | --    | --    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 20.17 | --  | --   | --   | --   | --   | --   | --   | --    | --    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |



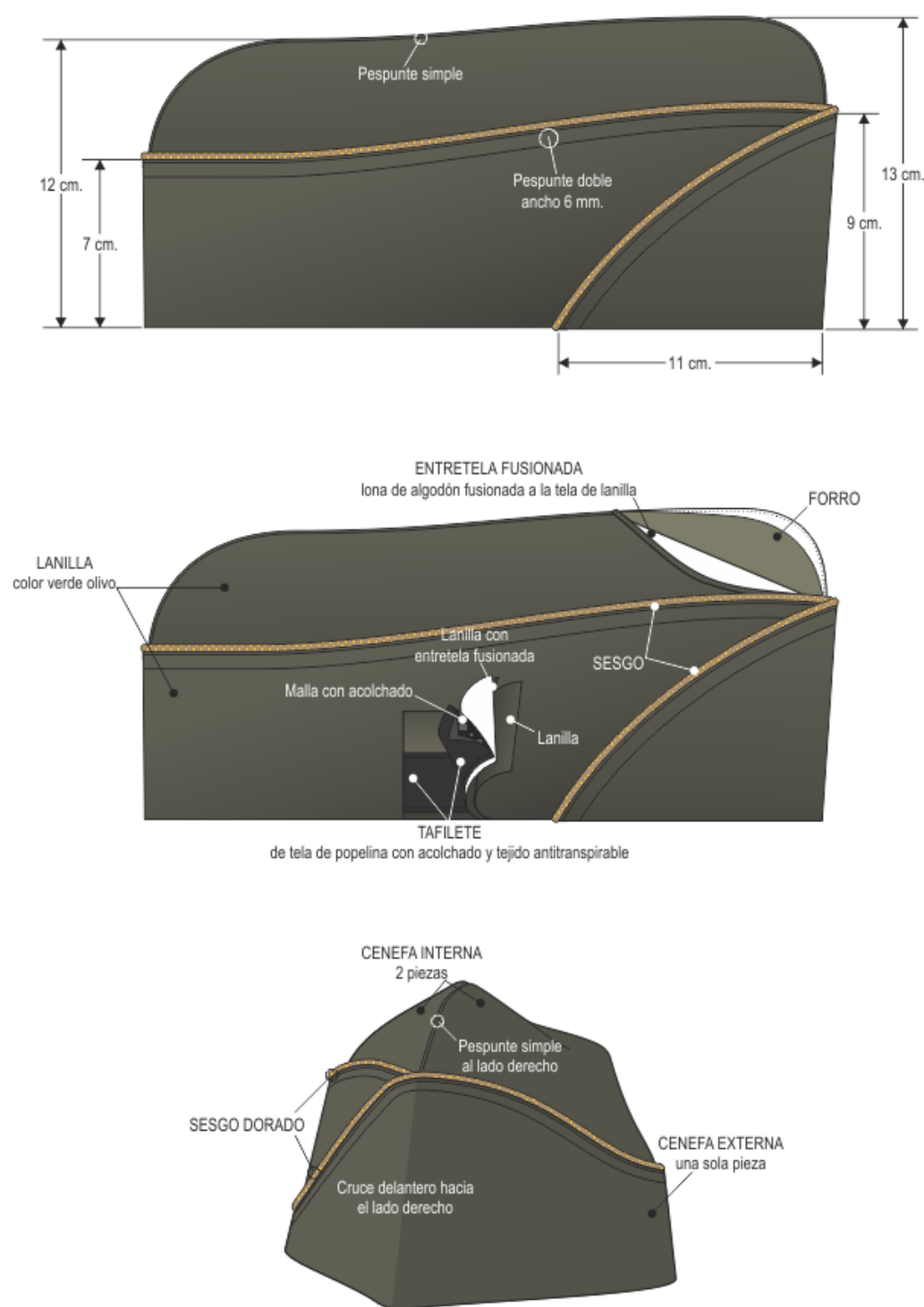



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  |   |  |
|--|---|--|
|  | <p>Tela de lanilla</p> <p>Costuras</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b></p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Etiqueta de marca</p> <p>Etiqueta de talla</p> <p>Leyenda</p> | <p>Excelente presentación.</p> <p>Tejido uniforme, termofijado, decatizado.</p> <p>La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>De poliéster, ubicada sobre el forro al lado izquierdo (artículo puesto).</p> <p>De poliéster color blanco, insertada debajo de la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado color negro.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° ..... - ( año )"</p> <p style="text-align: center;">"PROHIBIDA SU VENTA"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p> |
|--|---|--|





| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |   |                                     |
|---|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | CRISTINA DE LANILLA VERDE OLIVO<br>CON SESGO DORADO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 001   |   |                                     |
|    |   |                                     |
| <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>  |   |                                     |



## **ANEXO 2**






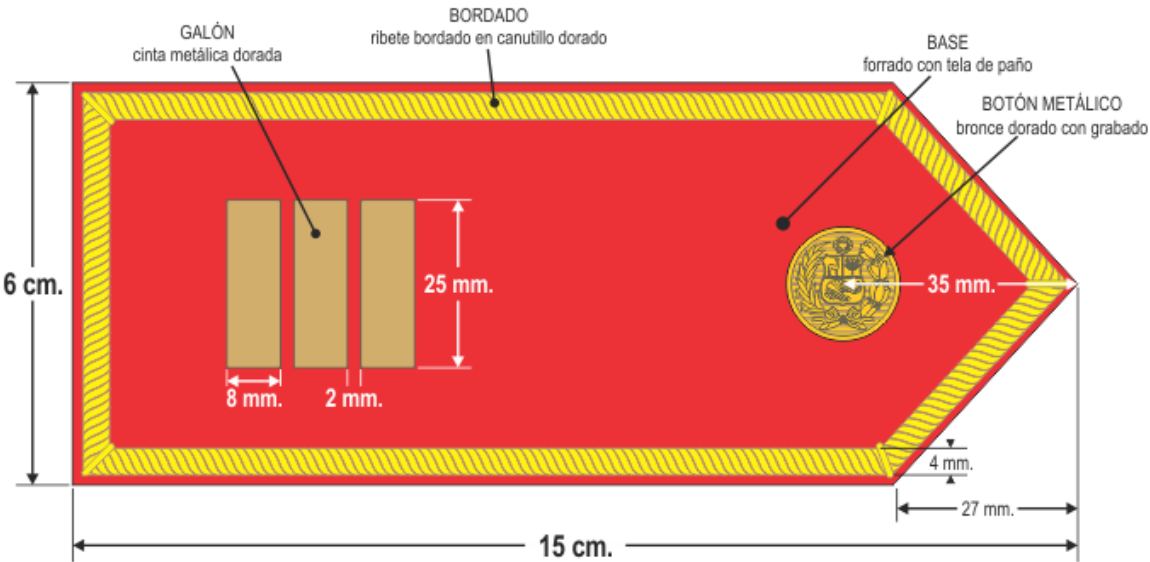
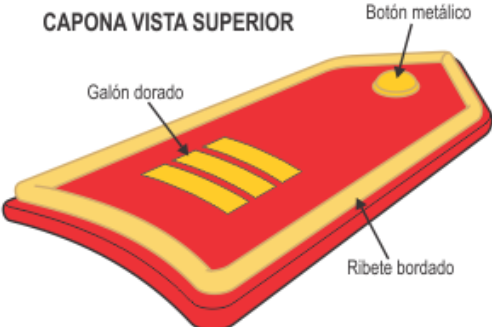



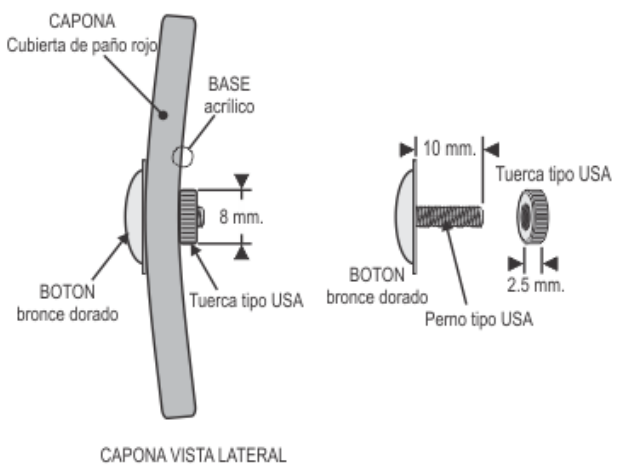
"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

| Nº | EP - COLOGE - SINTE                    | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 130220                       |                                |       |       |       |       |       |  |
|----|--|--|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
|    | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II | CAPONAS DE GALA PARA OFICIAL SUBALTERNO                  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | CARACTERÍSTICAS                        | DESCRIPCIÓN  |                                |       |       |       |       |       |  |
| 1. | <b>MATERIAL</b>                        |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | <b>Base</b>                            |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Composición                            | Acrílico.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Espesor                                | 4 +/- 0.2 mm.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | <b>Tela de paño</b>                    |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Composición                            | Lana 100%.   |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Tipo                                   | Paño.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Armadura                               | 2/2.   |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Peso (gr./m²)                          | 400 +/- 5 gr.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Título de hilos (Nm)                   |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Urdimbre                               | 44/1 +/- 2.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Trama                                  | 48/1 +/- 2.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Número de hilos/pulgada                |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Urdimbre                               | 50 +/- 2.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Trama                                  | 40 +/- 2.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Color                                  |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    |  | <b>ROJO GALA</b>   |                                |       |       |       |       |       |  |
|    |  | 400-450 nm   | 2.36                           | 2.38  | 2.31  | 2.28  | 2.26  | 2.20  |  |
|    |  | 460-510 nm   | 2.10                           | 2.00  | 1.88  | 1.79  | 1.72  | 1.68  |  |
|    |  | 520-570 nm   | 1.66                           | 1.66  | 1.67  | 1.73  | 1.81  | 2.10  |  |
|    |  | 580-630 nm   | 2.75                           | 4.96  | 9.55  | 15.70 | 24.50 | 33.31 |  |
|    |  | 640-690 nm   | 40.95                          | 47.38 | 52.36 | 56.17 | 59.60 | 62.19 |  |
|    |  | 700 nm   | 64.30                          |       |       |       |       |       |  |
|    |  | Tolerancia Sistema CIE LAB                               | DE menor o igual a 1.5         |       |       |       |       |       |  |
|    |  | Condiciones de luz                                       | Luz principal: DE 65 (10 seg.) |       |       |       |       |       |  |
|    |  | Solidez del color  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | A la luz                               | 6 (F-O) mínimo.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Al lavado                              | 4 (L-O) mínimo.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Al frote seco                          | 4 (AATCC) mínimo.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Al frote húmedo                        | 4 (AATCC) mínimo.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Al lavado seco                         | 4 (AATCC) mínimo.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | <b>Galones</b>                         |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Composición                            | Cinta metálica dorada.                                   |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Forma                                  | Rectangular.   |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | <b>Botón metálico</b>                  |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Composición                            | Bronce 70/30% (+/- 2%).                                  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Tipo                                   | Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas. |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Dimensión                              | De 17 +/- 1 mm. de diámetro.                             |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | <b>Hilo de costura</b>                 |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Composición                            | Poliéster.   |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Tipo                                   | De 2 cabos retorcidos.                                   |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Color                                  | Rojo.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | <b>Canutillo</b>                       |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Composición                            | Hilo metálico.   |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Tipo                                   | Forma de resortes.                                       |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Color                                  | Dorado.  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | <b>Pegamento</b>                       |  |                                |       |       |       |       |       |  |
|    | Composición                            | Silicona y/o cemento de contacto.                        |                                |       |       |       |       |       |  |
| 2. | <b>CONFECCIÓN</b>                      |  |                                |       |       |       |       |       |  |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|   |   |   |
|---|---|---|
|   | <p><b>Modelo</b></p> <p>Forma</p> <p><b>Base</b></p> <p>Descripción</p> | <p>EP, según reglamento, caponas con forro de paño rojo y galones bordados dorados para Oficial Subalterno, ver gráfico.</p> <p>Rectangular terminado en punta, formada por la Base y los Galones.</p> <p>Rectangular, con un extremo terminado en punta.</p> <p>Forrado totalmente con tela de paño.</p>    |
| <p>Dimensiones generales</p> <p>Largo total</p> <p>Ancho total</p> <p><b>Galones</b></p> <p>Forma</p> <p>Dimensiones</p> <p>Largo</p> <p>Ancho</p> <p>Cantidad</p> <p>Para Subteniente</p> <p>Para Teniente</p> <p>Para Capitán</p> <p><b>Bordado</b></p> <p>Descripción</p> <p><b>Botón metálico</b></p> <p>Descripción</p> <p><b>3. ACABADO</b></p> <p>Artículo terminado</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b></p> <p>Embalaje</p> <p>Unidad de medida</p> |   | <p>En la parte posterior irá una lengüeta de paño, de 13 +/- 1 cm. de largo por 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con un ojalillo en la punta para pase del botón metálico.</p> <p>A 35 +/- 2 mm. de la punta, irá un ojalillo para pase del botón metálico.</p> <p>15 +/- 0.5 cm. (parte media).</p> <p>6 +/- 0.3 cm.</p> <p>Cintas rectangulares doradas, separadas entre sí 2 +/- 0.5 mm.</p> <p>25 +/- 1 mm.</p> <p>8 +/- 0.5 mm.</p> <p>1 galón.</p> <p>2 galones, alineados horizontalmente.</p> <p>3 galones, alineados horizontalmente.</p> <p>Todo el perímetro de la capona irá un ribete bordado en canutillo dorado, de 4 +/- 0.5 mm. de ancho.</p> <p>Hacia el interior del ribete irá unas formas dentadas, bordado en canutillo dorado, de 7 +/- 1 mm. de ancho.</p> <p>Soldado en la parte posterior un perno de 10 +/- 2 mm. de largo, cerrado con una tuerca tipo USA.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Partes metálicas sin bordes ni rebabas.</p> <p>Par de caponas embaladas en caja de cartón debidamente acondicionado y con indicación de la marca del fabricante e indicación del grado al que corresponde las caponas.</p> <p>Par.</p>   |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | CAPONAS DE GALA<br>PARA OFICIAL SUBALTERNO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 001  |  |                                     |
| <p><b>CAPONA PARA CAPITÁN</b></p>  <p><b>CAPONA VISTA SUPERIOR</b></p>  <p><b>CAPONA VISTA INFERIOR</b></p>  <p><b>CAPONA DE GALA PARA TENIENTE</b></p>  <p><b>CAPONA DE GALA PARA SUBTENIENTE</b></p>  <p><b>CAPONA VISTA LATERAL</b></p>  |  |                                     |
| SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO   |  |                                     |





"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

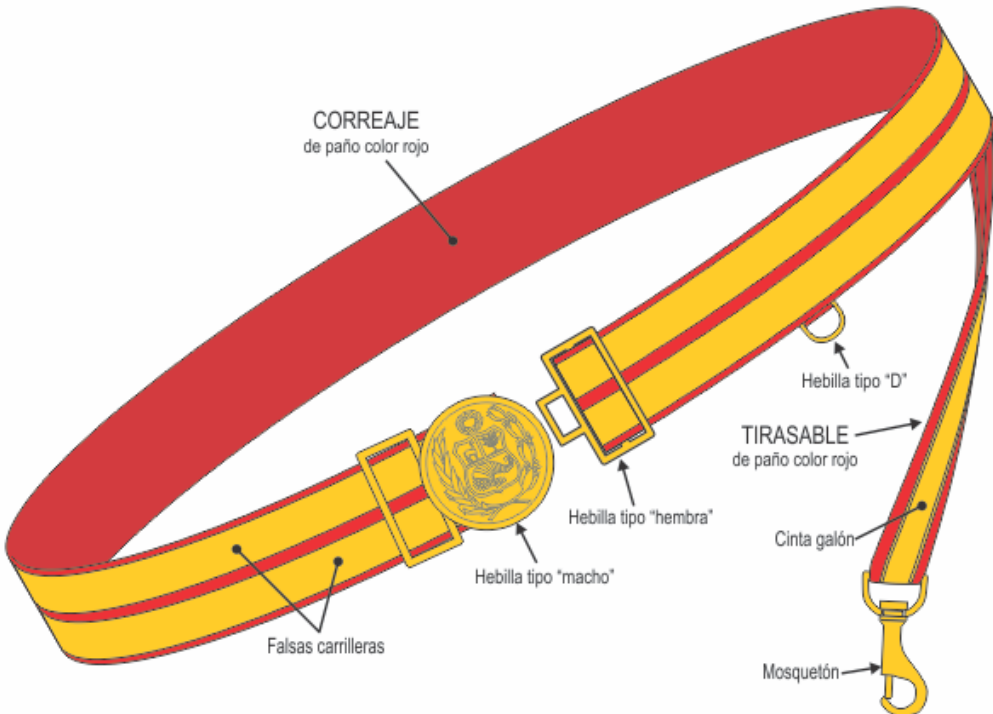
|   |   |
|---|---|
| <p>Color<br/><b>Hilo de costura</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color<br/><b>2. CONFECCIÓN</b></p>   | <p>Dorado.<br/><br/>Poliéster.<br/>De 2 cabos retorcidos.<br/>Al tono del color de la tela.</p>   |
| <p>Modelo<br/><br/>Forma<br/><b>Correa</b><br/>Descripción<br/><br/>Dimensiones<br/>Largo<br/>Ancho<br/>Entretela<br/>Cara exterior<br/>Cintas galón<br/><br/>Cara interior<br/><br/><b>Tirasable</b><br/>Descripción<br/><br/>Dimensiones<br/>Largo<br/>Ancho<br/>Entretela<br/>Cara exterior<br/>Cinta galón<br/>Unión al correa<br/><b>Hebillajes</b><br/>Descripción<br/><br/>Hebilla tipo "macho"<br/><br/>Disco<br/><br/>Gancho<br/>Hebilla tipo "hembra"<br/><br/>Dimensiones<br/>Pasador<br/>Arco<br/>Hebilla tipo "D"<br/><br/>Mosquetón</p> | <p>EP reglamentario, para usarse con el uniforme de gala de Oficiales Subalternos.<br/>Formado por: Correa, Tirasable y Hebillas.<br/><br/>Cuerpo de paño de forma rectangular, con el extremo derecho terminado en punta.<br/><br/>110 +/- 5 cm.<br/>4 +/- 0.3 cm.<br/>Refuerzo interior en todo el correa.<br/>Lleva cintas galón a lo largo del cinto.<br/>2, de 16 +/- 0.5 mm. de ancho, cosidas a lo largo del cinto y con una separación de 5 +/- 1 mm. entre ellas.<br/>Lleva un pasador de paño de 4 x 2 (+/- 0.5) cm. y a 15 +/- 1 cm. de distancia del extremo izquierdo.<br/><br/>Cuerpo de paño de forma rectangular, con el extremo libre terminado en mosquetón.<br/><br/>35 +/- 1 cm.<br/>2.5 +/- 0.2 cm.<br/>Refuerzo interior en todo el tirasable.<br/>Lleva una cinta galón.<br/>Cosida a lo largo del tirasable.<br/>Cosido sobre el borde inferior a 20 +/- 1 cm. de extremo izquierdo.<br/><br/>3 tipos de hebillas: "hebillas tipo macho", "hebillas tipo hembra" y "hebillas tipo D" de bronce dorado.<br/>Ubicado al extremo derecho, para cierre de derecha sobre izquierda, como adorno lleva un disco.<br/>Circular, metálico y dorado, de 5 +/- 0.3 cm. de diámetro, soldado a la hebilla.<br/>En la cara externa irá el Escudo Peruano en alto relieve, en la cara interna un gancho para cierre.<br/>Rectangular, metálico y dorado, soldado al disco.<br/>Ubicada en el extremo izquierdo, compuesta de un pasador y en uno de los lados un arco rectangular para enganche.<br/><br/>5 x 2.5 (+/- 0.2) cm.<br/>Lo adecuado para el pasaje del gancho.<br/>Ubicada a 8 +/- 1 cm. de la hebilla tipo "hembra", para el enganche del tirasable.<br/>Ubicado en el extremo del tirasable de 5.2 +/- 0.2 cm. de largo, con cabeza movable.</p> |
| <p><b>3. ACABADO</b><br/>Artículo terminado<br/><br/>Tela de paño<br/>Parte metálica</p>  | <p>Sin defectos en material y confección.<br/>Excelente presentación.<br/>Decatizado.<br/>Sin bordes ni rebabas.<br/>Brillo persistente.</p>  |



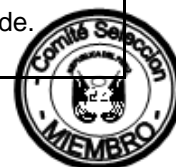
"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <b>4. PRESENTACIÓN</b><br>Embalaje | En estuche de cartón y acolchado con espuma plástica.<br>Tapa forrado interiormente con seda tipo foulard color blanco.<br>Base forrado interiormente con tela tipo gamuza de color rojo.   |
| Leyenda                            | Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria como LEYENDA en colores de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:<br><br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br><br>Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, o en una etiqueta en letra "arial" en forma clara y legible. |



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | CINTO DE GALA<br>PARA OFICIAL SUBALTERNO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 001  |  |                                     |
|  <p>CORREAJE de paño color rojo</p> <p>Hebilla tipo "D"</p> <p>TIRASABLE de paño color rojo</p> <p>Cinta galón</p> <p>Mosquetón</p> <p>Hebilla tipo "hembra"</p> <p>Hebilla tipo "macho"</p> <p>Falsas carrilleras</p> <p>5 mm. de ancho</p> <p>2 cintas galón</p> <p>4 cm.</p> <p>DETALLE DE LAS CINTAS GALÓN DORADAS PUESTAS EN EL CORREAJE</p> |  |                                     |
| <p>EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020</p> <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>  |  |                                     |

| N° | EP - COLOGE - SINTE  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 140220  |
|----|--|---|
|    | SECCIÓN PROGRAMACIÓN   | <b>DRAGONA DE CUERO NEGRO</b>   |
|    | CARACTERÍSTICAS  | DESCRIPCIÓN   |
| 1. | <b>MATERIAL</b><br><b>Cuero</b><br>Composición<br>Color  | Cuero satinado.<br>Negro.   |
| 2. | <b>CONFECCIÓN</b><br>Modelo<br>Forma<br>Cinta<br>Dimensiones<br>Largo<br>Ancho<br>Topes<br>Diámetro<br>dragona<br>Del orificio<br>Borlón o cuerpo<br>Dimensiones<br>Largo<br>Ancho | EP, según reglamento, ver gráfico.<br>Formado por una cinta, topes y borlón o cuerpo de la dragona.<br>Tira de cuero de ida y venida formando un ojal.<br>25 +/- 0.5 cm.<br>1 +/- 0.3 cm.<br>2 piezas redondas de cuero con orificio en el centro para pasar la cinta y ajuste regulable de la cinta.<br>16 +/- 0.3 mm.<br>6 +/- 0.3 mm.<br>Pieza de cuero rectangular con 19 cortes: 12 lisos y 7 dentados; enrollado dejando a la vista los cortes dentados.<br>20 +/- 0.5 cm.<br>8 +/- 0.3 cm. |
| 3. | <b>ACABADO</b><br>Artículo terminado   | Sin defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.   |
| 4. | <b>PRESENTACIÓN</b><br>Embalaje  | En estuche de cartón y acolchado con espuma plástica.<br>Tapa forrado interiormente con seda tipo foulard color blanco.<br>Base forrado interiormente con tela tipo gamuza de color verde.  |



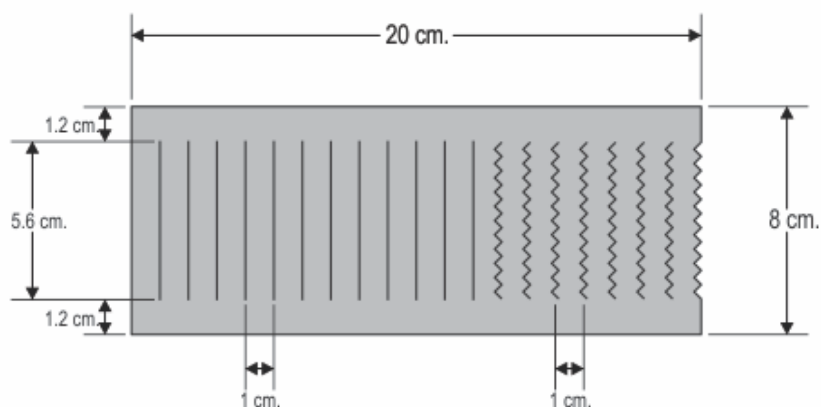
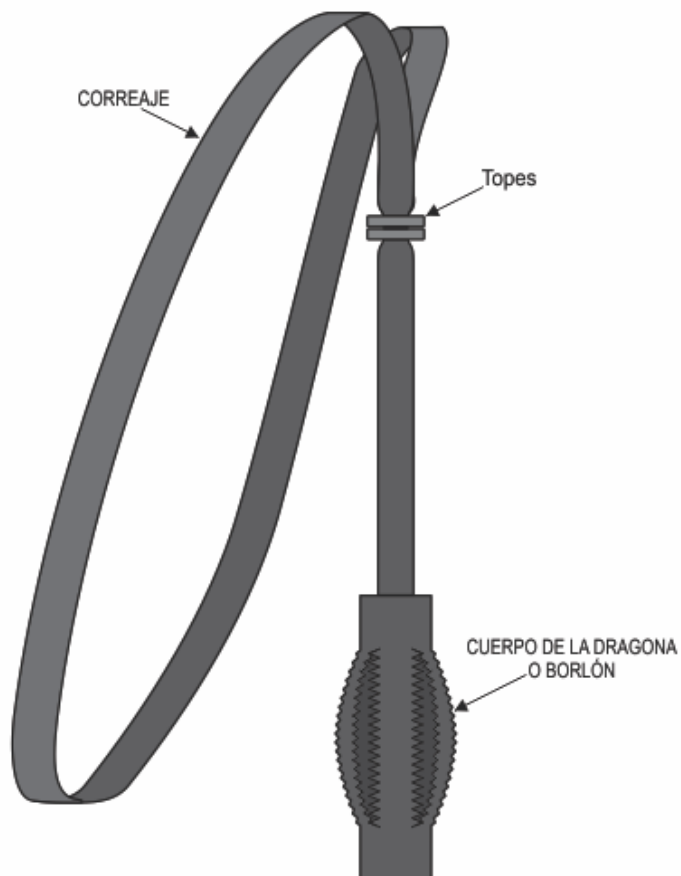
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP  
COLOGE

DRAGONA DE CUERO NEGRO

SINTE  
Sección  
Programación

Gráfico: 001 de 003



**EXTENSIÓN TOTAL DEL CUERPO DE LA DRAGONA O BORLON**

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

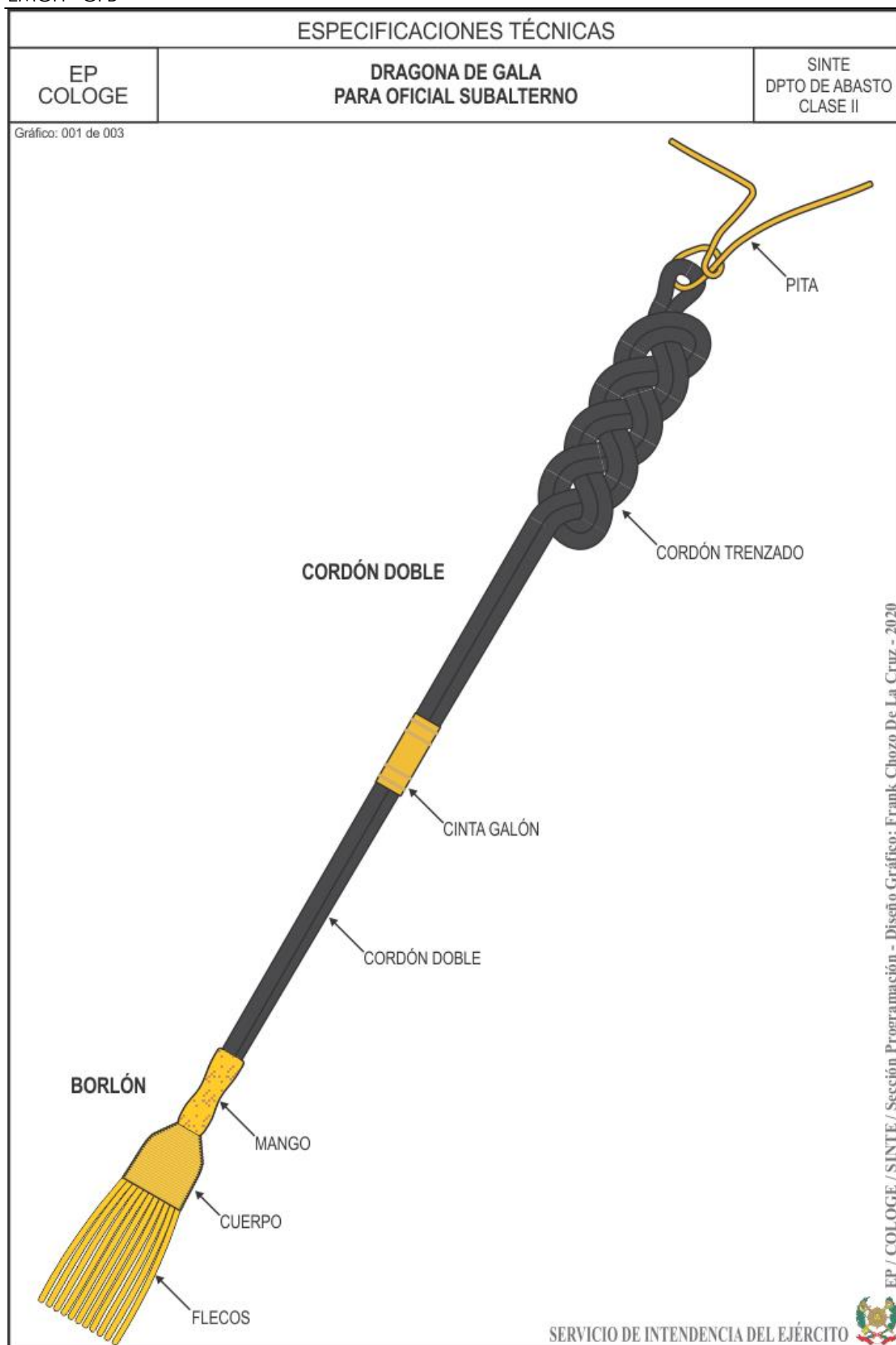
| Nº | EP - COLOGE - SINTE                       | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 200120  |       |       |       |       |       |       |
|----|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|    | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO<br>CLASE II | DRAGONA DE GALA<br>PARA OFICIAL SUBALTERNO  |       |       |       |       |       |       |
|    | CARACTERÍSTICAS                           | DESCRIPCIÓN   |       |       |       |       |       |       |
| 1. | MATERIAL                                  |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Cordón doble                              |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Composición                               | Forro de tejido de poliamida  |       |       |       |       |       |       |
|    | Exteriormente                             | Alma de hilos de algodón o poliamida.   |       |       |       |       |       |       |
|    | Interiormente                             | Tubular.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Tipo                                      | Negro.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Color                                     | 6 +/- 0.3 mm.   |       |       |       |       |       |       |
|    | Diámetro                                  |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Mango (forro exterior)                    |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Composición                               | Acrílico.   |       |       |       |       |       |       |
|    | Tipo                                      | Poliamida tipo tejido.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Color                                     | Dorado definido mediante la curva de los flecos.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Cuerpo (forro exterior)                   |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Composición                               | Acrílico.   |       |       |       |       |       |       |
|    | Tipo                                      | Poliamida tipo cordoncillo.   |       |       |       |       |       |       |
|    | Color                                     | Dorado definido mediante la curva de los flecos.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Base                                      |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Composición                               | Material acrílico.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Flecos                                    |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Composición                               | Hilo metálico.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Tipo                                      | Espiralados (bullones).   |       |       |       |       |       |       |
|    | Diámetro                                  | 3 +/- 0.5 mm.   |       |       |       |       |       |       |
|    | Color                                     | Dorado definido mediante la siguiente curva:  |       |       |       |       |       |       |
|    |   | Estándar:   | %R    |       |       |       |       |       |
|    |   | DORADO  |       |       |       |       |       |       |
|    |   | 400-450 nm  | 13.34 | 12.75 | 12.30 | 12.00 | 11.96 | 12.18 |
|    |   | 460-510 nm  | 13.00 | 14.20 | 15.70 | 17.51 | 20.11 | 23.68 |
|    |   | 520-570 nm  | 28.23 | 33.39 | 38.83 | 44.22 | 49.52 | 54.07 |
|    |   | 580-630 nm  | 57.55 | 60.23 | 61.82 | 62.95 | 63.79 | 64.37 |
|    |   | 640-690 nm  | 64.80 | 65.44 | 65.76 | 66.19 | 66.77 | 66.82 |
|    | 700 nm                                    | 67.02   |       |       |       |       |       |       |
|    | Pita                                      |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Composición                               | Cordón satinado.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Tipo                                      | Tubular.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Color                                     | Dorado definido mediante la curva de los flecos.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Diámetro                                  | 2 +/- 0.5 mm.   |       |       |       |       |       |       |
|    | Cinta galón                               |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Composición                               | Rayón.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Tipo                                      | Cinta de 2 venas.   |       |       |       |       |       |       |
|    | Ancho                                     | 16 +/- 1 mm.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Color                                     | Dorado definido mediante la curva de los flecos.  |       |       |       |       |       |       |
| 2. | CONFECCIÓN                                |   |       |       |       |       |       |       |
|    | Modelo                                    | EP según reglamento, dragona de gala dorada para Oficial Subalterno, ver gráfico.                           |       |       |       |       |       |       |
|    | Forma                                     | Formado por un cordón doble y un borlón.  |       |       |       |       |       |       |
|    | Cordón doble                              | De color negro, con un trenzado para el extremo superior, en el extremo inferior va el borlón.              |       |       |       |       |       |       |
|    |   | El cordón doble tiene de largo 35 +/- 1 cm. (incluido el trenzado que tiene una extensión de 10 +/- 1 cm.). |       |       |       |       |       |       |
|    |   | En el extremo trenzado va amarrada la pita.   |       |       |       |       |       |       |
|    |   | En la parte media del cordón doble va una cinta galón.  |       |       |       |       |       |       |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"





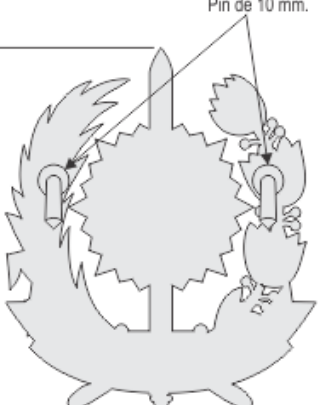
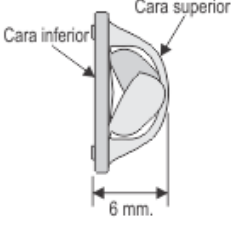

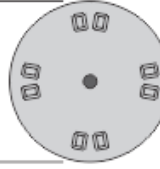
|    |                                      |   |
|----|--------------------------------------|---|
|    | Borlón<br>Mango                      | De color dorado, formado por el mango, el cuerpo y los canelones.<br>De forma tubular semientallado en la parte media.  |
|    | Cuerpo                               | Conformado por una base de acrílico forrada por un tejido tubular de hilo metálico; tiene un largo de 35 +/- 3 mm. y un ancho mayor de 12 +/- 2 mm.<br>De forma acampanada.   |
|    | Flecos                               | Conformado por una base de acrílico forrada por cordones de hilo metálico; tiene un alto de 30 +/- 3 mm. y un ancho mayor de 2 +/- 2 mm.<br>Unidos en formando unos bullones.<br>Conformado por 30 a 35 flecos; tiene un largo de 50 +/- 0.5 mm. y un diámetro de 2.5 +/- 0.2 mm. |
| 3. | <b>ACABADO</b><br>Artículo terminado | Sin defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.   |
| 4. | <b>PRESENTACIÓN</b><br>Embalaje      | En estuche de cartón y acolchado con espuma plástica.<br>Tapa forrado interiormente con seda tipo foulard color blanco.<br>Base forrado interiormente con tela tipo gamuza de color rojo.   |





| N° | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 140220   |
|----|---|--|
|    | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II  | EMBLEMAS DEL EJÉRCITO PARA POLACA  |
|    | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN  |
| 1. | <b>MATERIAL</b><br><b>Emblema</b><br>Composición<br>Espesor de plancha<br><b>Broche</b><br>Composición  | Bronce 70/30 (+/- 2 %).<br>1.2 +/- 0.1 mm.<br><br>Bronce 70/30 (+/- 2 %).  |
| 2. | <b>CONFECCIÓN</b><br><b>Emblema</b><br>Forma<br><br>Descripción<br><br><br>Dimensiones<br><b>Broche</b><br>Modelo<br>Descripción<br>Dimensiones | Semicircular, a color, para polaca.<br>Irá en la parte posterior un pin de 6 +/- 1 mm.<br>Una rama de palma en el lado derecho y una rama de laurel al lado izquierdo llevando al centro un sol con rostro humano sobre una espada.<br>En la parte inferior va cinta bicolor y en ella la inscripción en alto relieve: "HASTA QUEMAR EL ULTIMO CARTUCHO", está inscripción debe ser legible a simple vista.<br>27 +/- 1 mm. de alto.<br><br>Estándar, ver gráfico.<br>De forma circular, cerrado con seguro de presión.<br>12 +/- 1 mm. de diámetro. |
| 3. | <b>ACABADO</b><br>Artículo terminado  | Exento de defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.<br>Bordes sin filos ni rebabas.<br>Con brillo persistente.   |
| 4. | <b>PRESENTACIÓN</b><br>Embalaje<br><br>Etiquetado   | Emblemas en par engarzados en base de cartón y protegido dentro de una bolsa de plástico transparente.<br>En la base de cartón va impresa la marca de la empresa   |



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |                                      |                                     |
|---|--------------------------------------|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | EMBLEMAS DEL EJÉRCITO<br>PARA POLACA | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 001   |                                      |                                     |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>EMBLEMA METÁLICO PARA POLACA</b></p>  <p>VISTA DELANTERA<br/>A COLOR</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>BROCHE METÁLICO</b></p>  <p>VISTA POSTERIOR<br/>COLOR DORADO</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>REDONDO<br/>CON SEGURO A PRESIÓN</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p><b>EMBLEMA PARA POLACA</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>VISTA DELANTERA</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>VISTA POSTERIOR</p> </div> </div> <p style="margin-top: 10px;">34.5 mm.</p> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p><b>BROCHE</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>VISTA LATERAL DEL BROCHE</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CARA SUPERIOR</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CARA INFERIOR</p> </div> </div> </div> |                                      |                                     |

| N° | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 140220  |
|----|---|---|
|    | SECCIÓN PROGRAMACIÓN  | JUEGO DE GALONES Y EMBLEMAS PARA SUBTENIENTE  |
|    | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN   |
| 1. | <b>MATERIAL</b><br><b>Cuerpo Metálico</b><br>Composición<br>Espesor de plancha<br>Para Galón de cristina<br>Para Galón de camisa<br>Para Galón de polaca<br>Para Emblema<br>Color<br><b>Broches</b><br>Composición  | Bronce 70/30 (+/- 2%).<br><br>1.6 +/- 0.1 mm.<br>3 +/- 0.1 mm.<br>3 +/- 0.1 mm.<br>1.2 +/- 0.1 mm.<br>Dorado.<br><br>Bronce 70/30 (+/- 2%).   |
| 2. | <b>CONFECCIÓN</b><br>Modelo<br>Forma<br><br><b>Galón metálico</b><br>Descripción<br><br>Dimensiones<br>Para cristina<br>Largo<br>Ancho<br>Para camisa y polaca<br>Largo<br>Ancho<br>Parte posterior<br><br>Cantidad<br><br><b>Emblemas del Ejército</b><br>Descripción<br><br>Forma<br><br>Parte posterior<br><br>Dimensiones<br>Emblema pequeño<br>Emblema grande<br>Cantidad<br>Emblema pequeño | EP, según reglamento, ver gráfico.<br>Juego formado por galones metálicos y emblemas del Ejército, para cristina y camisa y para polaca, para Subteniente EP.<br><br>Son galones de 2 modelos, para colocarse en la cristina y las galoneras de la camisa o casaca.<br>Rectangular, metálico dorado, con bordes biseleados.<br><br>18 +/- 1 mm.<br>5 +/- 0.5 mm.<br><br>30 +/- 1 mm.<br>8 +/- 0.5 mm.<br>Para cristina irá soldado en la parte posterior 2 pines de 6 +/- 1 mm.<br>Para camisa y polaca irán soldados en la parte posterior 2 pines de 10 +/- 1 mm. cada uno.<br>Son 2 galones de una barra cada uno para camisa y polaca y un galón de una barra para cristina.<br><br>Son emblemas de 2 tamaños, uno de tamaño pequeño para colocarse en la cristina y las puntas de la camisa y otro de tamaño grande para colocarse en la polaca.<br>Semicircular, a color, una rama de palma en el lado derecho y una rama de laurel al lado izquierdo llevando al centro un sol con rostro humano sobre una espada.<br>En la parte inferior va cinta bicolor y en ella la inscripción en alto relieve: "HASTA QUEMAR EL ULTIMO CARTUCHO", esta inscripción debe ser legible a simple vista.<br>Para el emblema pequeño irá en la parte posterior un pin de 6 +/- 1 mm. de largo, y para el emblema grande irán en la parte posterior 2 pines de 10 +/- 1 mm. de largo.<br><br>17 +/- 1 mm. de alto.<br>34.5 +/- 1 mm. de alto.<br>Son 3 emblemas, distribuidos uno para cristina y 2 para camisa. |

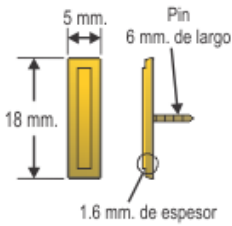
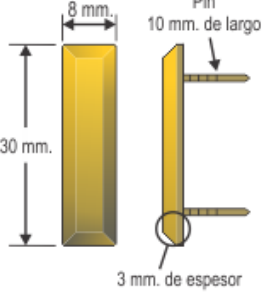

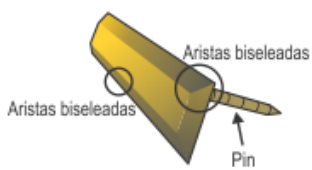

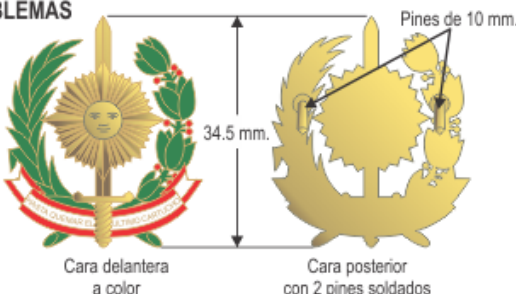
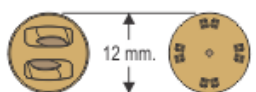
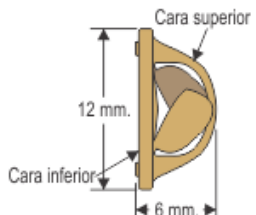


"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|    |  |  |
|----|--|--|
|    | <p>Emblema grande</p> <p><b>Broche</b></p> <p>Modelo</p> <p>Descripción</p> <p>Dimensiones</p> | <p>Son 2 emblemas, ambos para polaca.</p> <p>Estándar, ver gráfico.</p> <p>De forma circular, cerrado con seguro de presión.</p> <p>12 +/- 1 mm. de diámetro.</p>  |
| 3. | <p><b>ACABADO</b></p> <p>Artículo terminado</p>  | <p>Sin defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Sin bordes ni rebabas.</p> <p>Con brillo persistente.</p>  |
| 4. | <p><b>PRESENTACIÓN</b></p> <p>Barras y emblemas</p> <p>Embalaje</p>                            | <p>En estuche de cartón y acolchado con espuma plástica.</p> <p>Tapa y base forrado exteriormente de tela de pana roja.</p> <p>Tapa forrado interiormente con seda tipo foulard color blanco.</p> <p>Base removible y forrado todo interiormente con tela tipo gamuza de color rojo.</p> |





| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |   |                                  |
|---|---|----------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | JUEGO DE GALONES Y EMBLEMAS<br>PARA SUBTENIENTE | SINTE<br>Sección<br>Programación |
| <p style="text-align: center;"><b>GALÓN</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>GALÓN PARA CRISTINA</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>GALÓN PARA CAMISA Y POLACA</b></p> </div> </div><br><div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>GALÓN PARA CRISTINA</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>GALÓN PARA CAMISA Y POLACA</b></p> </div> </div><br><p style="text-align: center;"><b>EMBLEMAS</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>EMBLEMA PARA CAMISA Y CRISTINA</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>EMBLEMA PARA POLACA</b></p> </div> </div><br><p style="text-align: center;"><b>BROCHES</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>CARA SUPERIOR      CARA INFERIOR</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>VISTA LATERAL DEL BROCHE</b></p> </div> </div> <p style="text-align: right;"><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b></p> |   |                                  |





## **ANEXO 3**





|  |  |    |       |       |       |        |        |     |        |    |     |       |   |    |       |       |       |        |        |     |        |    |    |    |   |    |    |    |   |    |    |
|--|--|----|-------|-------|-------|--------|--------|-----|--------|----|-----|-------|---|----|-------|-------|-------|--------|--------|-----|--------|----|----|----|---|----|----|----|---|----|----|
| <div>Descripción</div> <div>La unión de las partes</div> <div>Descripción</div> <div>Las costuras</div>  | <div>Formado por 6 piezas tipo tiras colocadas entre los 4 dedos superiores, que une con costura especial tipo cadeneta, no visible en la parte exterior.</div> <div>Con costura especial tipo cadeneta, no visible en la parte exterior, no presenta fruncidos.</div> <div>La unión de la palma-dorso es por el borde externo del dedo menique.</div>   |    |       |       |       |        |        |     |        |    |     |       |   |    |       |       |       |        |        |     |        |    |    |    |   |    |    |    |   |    |    |
| <div>Descripción</div> <div>Cuadro de tallas</div> <div>Descripción</div> <div>Talla</div> <div>Largo de la base a la punta del dedo medio</div> <div>Perímetro de muñeca con broche cerrado</div> <div>3. ACABADO</div> <div>Artículo terminado</div> <div>4. PRESENTACIÓN</div> <div>Embalaje</div> <div>Etiquetado</div> <div>Leyenda</div> | <div>Para el ribeteado del borde son de puntadas regulares y uniformes, de 10 a 12 puntadas por pulgada.</div> <div>Sin hilos flojos, pliegues o fruncidos, libres de protuberancias, nudos, asperezas o restos de materiales que causen molestias, resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan el cuero.</div> <div>Las tallas están dadas en pulgadas.</div> <div>La tolerancia en las medidas serán del +/- 1/8".</div> <table><tr><td>7</td><td>7½</td><td>8</td><td>8½</td><td>9</td><td>9½</td><td>10</td><td>10½</td><td>11</td><td>11½</td></tr><tr><td>8 7/8</td><td>9</td><td>9¼</td><td>9 3/8</td><td>9 5/8</td><td>9 7/8</td><td>10 1/8</td><td>10 2/8</td><td>10½</td><td>10 5/8</td></tr><tr><td>6¼</td><td>6½</td><td>6¾</td><td>7</td><td>7¼</td><td>7½</td><td>7¾</td><td>8</td><td>8¼</td><td>8½</td></tr></table> <div>Exento de defectos en material y confección.</div> <div>Excelente presentación.</div> <div>Se consideran defectos los siguientes:</div> <div><div>1. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.).</div><div>2. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc.</div><div>3. Costuras que lastimen la mano.</div><div>4. Guante incompleto (un guante o 2 de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante.</div><div>5. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.</div><div>6. Diferente color al especificado.</div><div>7. Partes sin costura.</div><div>8. Grietas y picaduras en el cuero.</div></div> <div>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte, almacenamiento y debidamente etiquetado.</div> <div>Etiqueta técnica, talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</div> <div>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</div> <div><div>"(proceso) N° ..... - (año)"</div><div>"PROHIBIDA SU VENTA"</div></div> <div>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.</div> | 7  | 7½    | 8     | 8½    | 9      | 9½     | 10  | 10½    | 11 | 11½ | 8 7/8 | 9 | 9¼ | 9 3/8 | 9 5/8 | 9 7/8 | 10 1/8 | 10 2/8 | 10½ | 10 5/8 | 6¼ | 6½ | 6¾ | 7 | 7¼ | 7½ | 7¾ | 8 | 8¼ | 8½ |
| 7  | 7½   | 8  | 8½    | 9     | 9½    | 10     | 10½    | 11  | 11½    |    |     |       |   |    |       |       |       |        |        |     |        |    |    |    |   |    |    |    |   |    |    |
| 8 7/8  | 9  | 9¼ | 9 3/8 | 9 5/8 | 9 7/8 | 10 1/8 | 10 2/8 | 10½ | 10 5/8 |    |     |       |   |    |       |       |       |        |        |     |        |    |    |    |   |    |    |    |   |    |    |
| 6¼   | 6½   | 6¾ | 7     | 7¼    | 7½    | 7¾     | 8      | 8¼  | 8½     |    |     |       |   |    |       |       |       |        |        |     |        |    |    |    |   |    |    |    |   |    |    |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |                                  |
|--|--|----------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | GUANTES DE CUERO PREVILLE<br>COLOR BEIGE CLARO | SINTE<br>Sección<br>Programación |
| <p>Gráfico: 001 de 001</p> <p>The diagram shows two gloves, one from the back (DORSO) and one from the front (PALMA). The back view highlights three veins on the back of the hand and the thumb as a single piece. The front view shows the palm as a single piece with the back, the thumb as a single piece, and the union between the fingers. Both views show the wrist opening with a pressure button (broche de presión) to keep it open.</p> |  |                                  |
| <p>EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020</p> <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>  |  |                                  |



“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|                        |                                    |   |
|------------------------|------------------------------------|---|
|                        | <b>Presilla</b>                    | Pieza de cuero cosida en cada lado a 4 +/- 0.5 cm. del borde superior para sujeción de la hebilla del asa.  |
|                        | <b>Tapa</b>                        | Pieza de cuero rectangular de 22 x 14 (+/- 0.5) cm., con las puntas del extremo libre redondeadas y broche tipo "hembra" para cierre.   |
|                        | <b>Broche para cierre</b>          | Unida al cuerpo con costura en el extremo superior de la pieza posterior con doble costura recta, costura recta al borde.<br>Redondo (ver gráfico), tipo "hembra", colocado a 2 +/- 0.5 cm. del borde superior.   |
|                        | <b>Asa</b>                         | 2 correaes de cuero, uno con hebilla y el otro con ojalillos, y los 2 con hebilla en un extremo para anclaje a la bolsa.<br>Con un ancho de 2 +/- 0.5 cm. y costura recta al borde.   |
|                        | <b>Correae con hebilla</b>         | Rectangular de 40 +/- 2 cm. de largo, apresado en un extremo con una hebilla anclaje con una presilla y regulado el tamaño con una hebilla de ajuste regulable.   |
|                        | <b>Hebilla de anclaje</b>          | De un paso, cosida a un extremo de la cartera por medio de una presilla de cuero.   |
|                        | <b>Hebilla de ajuste regulable</b> | De 2 pasos, cosida a un extremo del correae.  |
|                        | <b>Ojalillos</b>                   | En el extremo libre, 7 separados 2 +/- 0.3 cm. y comenzando a 5 +/- 0.5 cm. del extremo.  |
|                        | <b>Proceso</b>                     | Pegado cosido con costura de puntada fina con estructura de cuero reconstituido.  |
| <b>3. ACABADO</b>      | <b>Artículo terminado</b>          | Exento de defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.   |
|                        | <b>Color de la cartera</b>         | Debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado.  |
|                        | <b>Elementos metálicos</b>         | No deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas.   |
| <b>4. PRESENTACIÓN</b> | <b>Embalaje</b>                    | En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.  |
|                        | <b>Etiquetado</b>                  | Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".  |
|                        | <b>Leyenda</b>                     | Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:<br><br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br>"PROHIBIDA SU VENTA"<br>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. |



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | CARTERA DE CUERO NEGRO<br>( TIPO SOBRE ) | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 001  |  |                                     |
|  |  |                                     |
| <p style="text-align: right;">SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p> |  |                                     |

EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020


|   |  |                           |  |
|---|--|---------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |  | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN:  |  | CÓDIGO:                   |  |
| 08 NOV. 2017  |  | 8440005-HR03-AC           |  |
| <b>IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN</b>  |  |                           |  |
| Grupo del Bien  | 84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)                          |                           |  |
| Clase del Bien  | 8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres) |                           |  |
| CNA: 32459  | NA: Guantes para hombre  |                           |  |
| <b>NOC:</b>   |  |                           |  |
| <b>1. DESCRIPCIÓN GENERAL</b>   |  |                           |  |
| Guantes de cuero para cubrir la mano hasta la altura de la muñeca con una funda para cada dedo y un broche a presión para el cerrado.   |  |                           |  |
| <b>2. USO DEL BIEN</b>  |  |                           |  |
| Los guantes de cuero negro son usados por el personal de las Fuerzas Armadas en general, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de Uniformes de las Instituciones Armadas. Para cubrir las manos en temporadas de intenso frío. |  |                           |  |
| <b>3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN</b>   |  |                           |  |
| <b>3.1 IMAGEN</b>   |  |                           |  |
|   |  |                           |  |




|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |   | Dirección de Catalogación                    |
|--|---|--|
| FECHA DE APROBACIÓN:   | GUANTES DE CUERO NEGRO  | CÓDIGO:                                      |
| 08 NOV. 2017   |   | 8440005-HR03-AC                              |
| <b>3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:</b>  |   |  |
| <b>3.2.1. CUERO</b>  |   |  |
| <b>CARACTERÍSTICA</b>  | <b>REQUISITO</b>  | <b>MÉTODO DE ENSAYO</b>                      |
| Material   | Cabritilla plena flor   | Inspección visual, microscópica y combustión |
| Color  | Negro   | Inspección visual                            |
| Espesor  | 0.6 - 0.7 mm  | NTP ISO 2589                                 |
| Resistencia a la tracción  | 15 N/m  | NTP ISO 3376                                 |
| Contenido de grasas extraíbles en diclorometano  | 4 a 8 %   | NTP ISO 4048                                 |
| PH   | Mayor a 3.5   | NTP ISO 4045                                 |
| Solidez al frote seco  | Mayor a 3 después de 150 ciclos                                 | NTP ISO 11640                                |
| Solidez al frote húmedo  | Mayor a 3 después de 50 ciclos                                  |  |
| Resistencia al desgarrar   | 9 N mínimo  | NTP ISO 3377-02                              |
| <b>3.2.2. BROCHE</b>   |   |  |
| Material   | Metálico inoxidable   | Inspección visual                            |
| Color  | Plateado. La parte externa del broche hembra es de color negro. | Inspección visual                            |
| Diámetro   | 12 +/- 1 mm   | Regla graduada                               |
| <b>3.2.3. PABLO PARA LAS VENAS</b>   |   |  |
| Composición  | 100 % poliéster   | AATCC 20                                     |
| Número de cabos  | 04 retorcidos   | Inspección visual                            |
| Color  | Blanco/ crudo   | Inspección visual                            |
| <b>3.2.4. HILO</b>   |   |  |
| Costuras   | 100 % poliéster   | AATCC 20                                     |
| Título (Ne)  | 40/2  | Inspección visual N° cabos                   |
| Color  | Negro al tono del cuero   | Inspección visual                            |
| <b>3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN</b>   |   |  |
| Los guantes de cuero son confeccionados por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha.           |   |  |
| <b>3.3.1. CONFECCIÓN</b>   |   |  |
| Cada guante de cuero está conformado por las siguientes piezas: una palma-dorso, un pulgar y seis tiras en la unión de los dedos.  |   |  |

|   |  |                           |
|---|--|---------------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small>   |  | Dirección de Catalogación |
| FECHA DE APROBACIÓN:  | GUANTES DE CUERO NEGRO   | CÓDIGO:                   |
| 08 NOV. 2017  |  | 8440005-HR03-AC           |
| La palma-dorso:   | Formado por una (1) sola pieza de cuero de forma anatómica (sin pulgar), en el dorso lleva tres venas, cada una formada por dos pabilos de poliéster de 4 cabos retorcidos, unidas con un pespunte especial de cuatro hilos (costura 502).<br>Cada vena tiene una longitud de 6.5 +/- 0.5 cm de largo en forma diagonal ascendente hacia los vértices inferiores de los dedos, dando así un entalle al guante. En el lado de la palma de la mano, tiene una abertura que llega a la altura de la base del dedo pulgar. |                           |
|   | Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 cm del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva un ribete del mismo material que la palma como refuerzo.   |                           |
| El pulgar   | Formado por una sola pieza, de cuero de forma anatómica.   |                           |
| La unión de los dedos   | Formado por seis (6) tiras de 2.0 +/- 0.5 cm de ancho cada una, unidas con costura especial tipo cadeneta (costura 502), desde la punta hasta la base.   |                           |
| La unión de las partes  | Es con costura especial tipo cadeneta (costura 502). La unión de la palma-dorso es por el borde externo del dedo meñique y la unión del pulgar al guante es por su base con doble pespunte.  |                           |
| Las costuras  | Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, sin hilos flojos, pliegues o fruncidos, libres de protuberancias, nudos, asperezas o restos de materiales que causen molestias y resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan al cuero.   |                           |
| 3.3.2. ACABADO  |  |                           |
| Cada prenda (par de guantes), debe estar exento de defectos en material y confección con una excelente presentación. Se consideran defectos los siguientes:<br>Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc).<br>Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc.<br>Costuras y filos que lastimen la mano.<br>Incompleto (un guante o dos de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante.<br>Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.<br>Diferente color al especificado.<br>Partes sin costura.<br>Grietas y picaduras en el cuero. |  |                           |



|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |                                | Dirección de Catalogación   |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
|--|--------------------------------|-----------------------------|--|--------------------------|--|---------------------|-------|------------|-------|-------|-------|----------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------------------|-------|
| FECHA DE APROBACIÓN:   |                                | CÓDIGO:                     |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 08 NOV. 2017   |                                | 8440005-HR03-AC             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>3.3.3. MEDIDAS POR TALLA</b>  |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>TALLA</b>   | <b>LARGO AL<br/>DEDO MEDIO</b> | <b>PERIMETRO<br/>MUÑECA</b> |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 7  | 23                             | 21                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 7 1/2  | 23.5                           | 21                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 8  | 24                             | 22                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 8 1/2  | 24.5                           | 22                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 9  | 25                             | 23                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 9 1/2  | 25.5                           | 23                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 10   | 26                             | 24                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 10 1/2   | 26.5                           | 24                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 11   | 27                             | 25                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 11 1/2   | 27.5                           | 25                          |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS</b>   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>a) En el material:</b>  |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| No se aceptarán modificaciones en ningún material de confección de los guantes.  |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>b) En las medidas:</b>  |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Las establecidas con una tolerancia de +/- 1 cm.   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>c) En el diseño</b>   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| No se acepta modificaciones al diseño.   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>3.3.6. ETIQUETADO</b>   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada par de guantes de cuero negro presenta una etiqueta de talla y de marca.  |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>4. CERTIFICACIONES:</b>   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| -  |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:</b>   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.1. EMPAQUE:</b>   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada par de guantes de cuero esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.  |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.2. EMBALAJE:</b>  |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada cierto grupo de guantes de cuero de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalar las guantes de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque .  |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.3. ROTULADO</b>   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <table border="1"> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C 6 CONTRATO</td> <td>XXXXX</td> </tr> </table> |                                |                             |  | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXX | FABRICANTE | XXXXX | MARCA | XXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXX | TALLAS | XXXXX | COLOR | XXXXX | N° O/C 6 CONTRATO | XXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN   |                                |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| NOMBRE DEL ARTICULO  | XXXXX                          |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| FABRICANTE   | XXXXX                          |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| MARCA  | XXXXX                          |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° DE UNIDADES   | XXXXX                          |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| TALLAS   | XXXXX                          |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| COLOR  | XXXXX                          |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° O/C 6 CONTRATO  | XXXXX                          |                             |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |



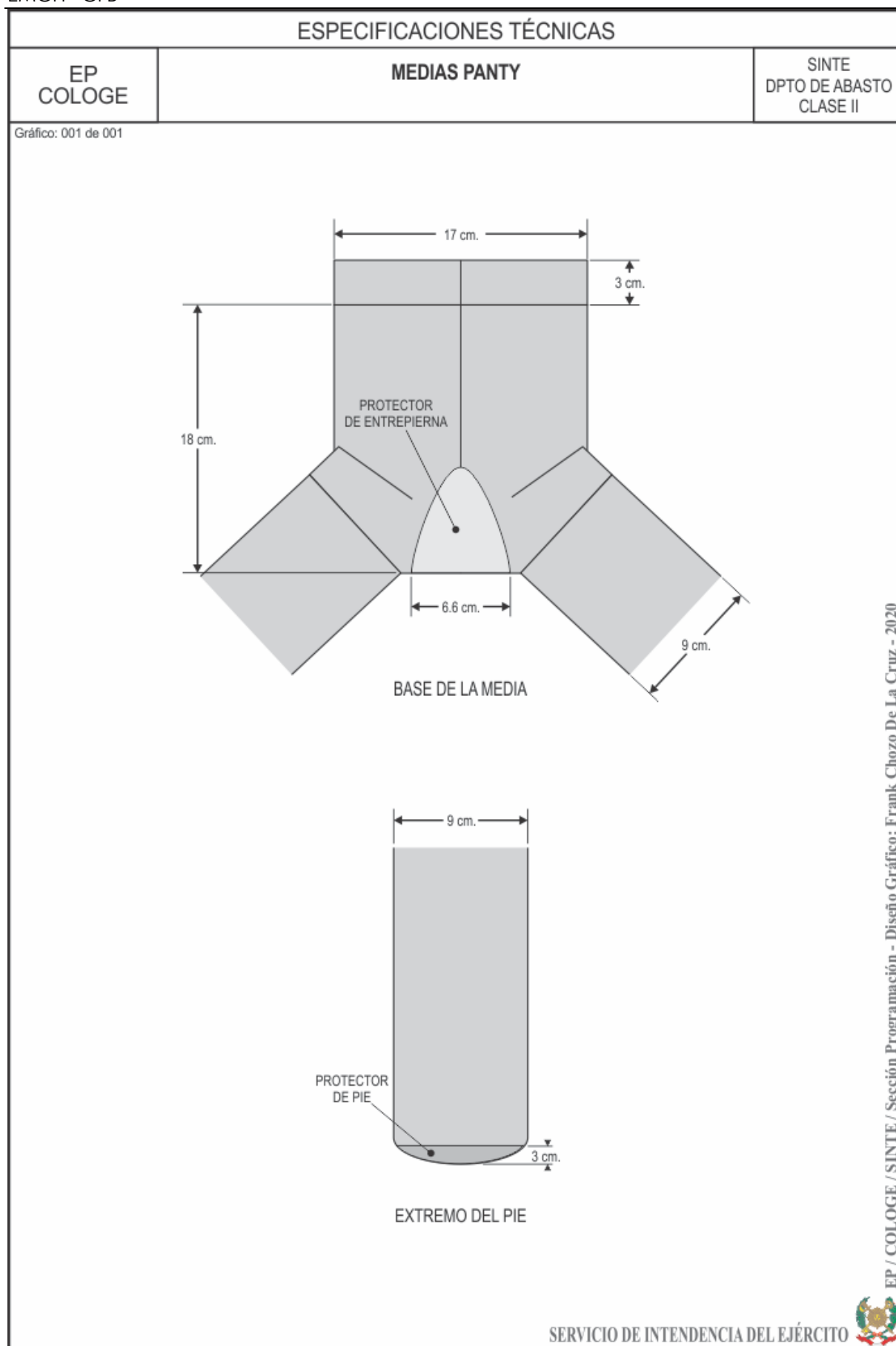
|  |  |                           |  |
|--|--|---------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |  | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN:   |  | CÓDIGO:                   |  |
| 08 NOV. 2017   |  | 8440005-HR03-AC           |  |
| <b>5.4. PLANES DE MUESTREO</b>   |  |                           |  |
| El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.   |  |                           |  |
| <b>5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES</b>  |  |                           |  |
| <p>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p>   |  |                           |  |
| <b>5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b>   |  |                           |  |
| <p>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p> |  |                           |  |
| <b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b> Par  |  |                           |  |
| <b>7. ACCESORIOS:</b>  |  |                           |  |
| -  |  |                           |  |
| <b>8. OTROS:</b>   |  |                           |  |
| -  |  |                           |  |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

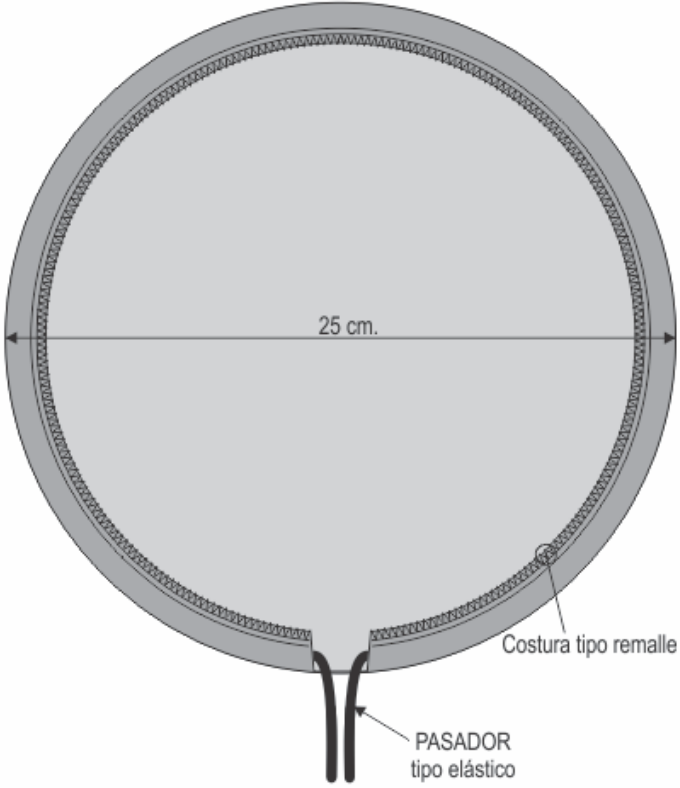
| N° | EP - COLOGE - SINTE                    | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 060220  |  |
|----|--|---|--|
|    | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II | <b>MEDIAS PANTY</b>   |  |
|    | CARACTERÍSTICAS                        | DESCRIPCIÓN   |  |
| 1. | <b>MATERIAL</b><br>Composición         | Sintético 100%<br>Fibra de elastano o espándex.   |  |
|    | Tipo                                   | Tejido de punto.  |  |
|    | Color                                  | Natural.  |  |
| 2. | <b>CONFECCIÓN</b><br>Modelo            | De vestir, de modelo estándar.  |  |
|    | Descripción                            | Las 2 medias estirables en una sola pieza que cubra hasta la cintura, con pretina, con refuerzo de algodón en la entrepierna y puntera sin costura de unión.  |  |
|    | Tallas                                 | "S", "M", "L".  |  |
| 3. | <b>ACABADO</b><br>Artículo terminado   | Exento de defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.   |  |
|    | Tela                                   | Tejido uniforme.  |  |
| 4. | <b>PRESENTACIÓN</b><br>Embalaje        | Cada pieza se interna dentro de una envoltura de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.  |  |
|    | Etiquetado                             | Cada pieza deberá presentar un cartoncillo o una etiqueta adhesiva donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".   |  |
|    | Leyenda                                | Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:<br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br>Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible. |  |




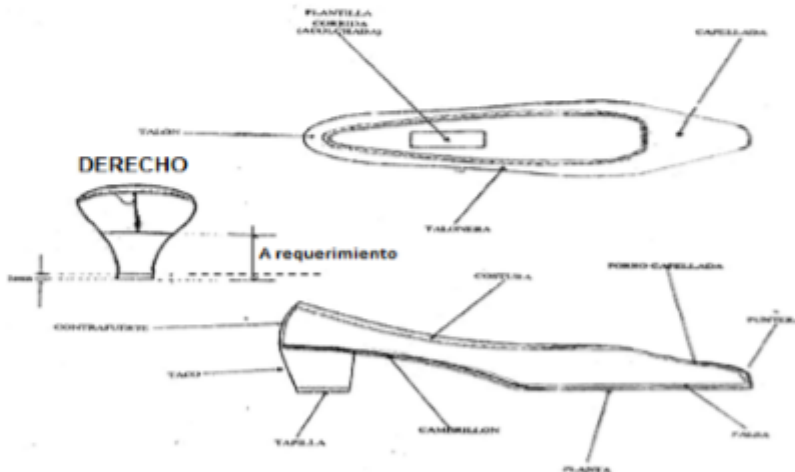


| N° | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |
|----|---|--|--|
|    | SECCIÓN PROGRAMACIÓN  | MOÑERA   |  |
|    | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN  |  |
| 1. | <b>MATERIAL</b><br>Composición<br>Tipo<br>Color<br><b>Elástico</b><br>Composición<br>Acabado<br>Tipo<br>Color<br><b>Hilo de costura</b><br>Composición<br>Tipo<br>Color<br><b>2. CONFECCIÓN</b><br>Forma<br>Diámetro<br>Longitud del elástico<br>Bastillado<br>Uniones<br><b>3. ACABADO</b><br>Artículo terminado<br><b>4. PRESENTACIÓN</b><br>Embalaje | Sintético 100%.<br>Sarga de fantasía.<br>Negro.<br><br>Sintético 100%.<br>Fibra de caucho reforzada con hilo de material sintético.<br>Forma tubular o plana.<br>Negro.<br><br>Polyéster 100%.<br>40/2 de 2 cabos retorcidos.<br>Negro.<br><br>Circular con doblés en todo el perímetro.<br>25 cm. mínimo ( prenda terminada ).<br>50 cm. mínimo<br>Doblés de 1 +/- 0.3 cm. dejando pasaje para elástico de ajuste regulable.<br>Unión del bastillado con costura tipo remalle.<br><br>Exento de defectos en material y confección, excelente presentación.<br><br>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, traslado y almacenamiento. |  |





| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |              |                                  |
|--|--------------|----------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | MOÑERA NEGRA | SINTE<br>Sección<br>Programación |
| Gráfico: 001 de 001  |              |                                  |
|  <p>25 cm.</p> <p>Costura tipo remalle</p> <p>PASADOR tipo elástico</p> |              |                                  |
| EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020   |              |                                  |
| SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO   |              |                                  |



|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional                                      |  | Dirección de Catalogación                                  |  |
| FECHA DE APROBACIÓN:  |  | CÓDIGO:  |  |
| 31 AGO. 2017  |  | 8435003-HR02-AC  |  |
| IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN   |  |  |  |
| Grupo del Bien  | 84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)  |  |  |
| Clase del Bien  | 8435 (Calzado para Mujeres)  |  |  |
| CNA: 30338  | NA: Zapatos para mujer   |  |  |
| NOC:  |  |  |  |
| 1. DESCRIPCIÓN GENERAL  |  |  |  |
| Los zapatos de alto brillo negro, con capellada de una sola pieza, de taco cuadrado y de punta semi cuadrada.   |  |  |  |
| 2. USO DEL BIEN   |  |  |  |
| Los zapatos de alto brillo negro, son usados con el uniforme de gala y etiqueta por del personal: oficiales, técnicos y suboficiales femenino de acuerdo a lo establecido a los reglamentos internos de cada Institución. |  |  |  |
| 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN  |  |  |  |
| 3.1 IMAGEN  |  |  |  |
|   |  |  |  |
| 3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:  |  |  |  |
| 3.2.1. CORTE  |  |  |  |
| CARACTERÍSTICA  | REQUISITO  | MÉTODO DE ENSAYO   |  |
| Material  | Poromérico constituido por un recubrimiento de poliuretano sobre una capa de base fibrosa (poliéster). | Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión. |  |
| Tipo  | Charol   | Inspección visual.   |  |
| Color   | Negro  | Inspección visual.   |  |
| Peso  | 630 +/- 30.0 g/m²  | ASTM D3776   |  |



|  |  |  |                           |
|--|--|--|---------------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |  |  | Dirección de Catalogación |
| FECHA DE APROBACIÓN:   | ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA DAMA   | CÓDIGO:  |                           |
| 31 AGO. 2017   |  | 8435003-HR02-AC  |                           |
| Espesor  | 1.5 mm +/- 0.1 mm  | ISO 2286-3   |                           |
| Resistencia a la flexión   | 150 000 ciclos mínimo, sin presentar grietas.  | NTP-ISO 17694  |                           |
| Resistencia al desgarro  | 60 N Mínimo.   | NTP ISO 20344 apartado 6.3                                 |                           |
| Permeabilidad y coeficiente del vapor de agua  | La permeabilidad no debe ser menor a 0.8 mg/cm <sup>2</sup> y el coeficiente no debe ser menor a 15 mg/cm <sup>2</sup> . | NTP ISO 20344 apartado 6.6 y 6.8                           |                           |
| <b>3.2.2. FORRO</b>  |  |  |                           |
| Material   | Badana   | Inspección visual, microscópica y combustión.              |                           |
| Color  | Natural  | Inspección visual  |                           |
| Espesor  | 0.9 mm +/- 0.1 mm.   | NTP ISO 2589   |                           |
| Solidez al frote (escala de grises)  | En seco >3 después de 150 ciclos.  | NTP ISO 11640  |                           |
|  | En húmedo >3 después de 50 ciclos.   |  |                           |
| Resistencia al desgarro  | 30 N Mínimo  | NTP ISO 3377-02  |                           |
| Resistencia a la abrasión  | No debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.  | NTP ISO 20344 apartado 6.12                                |                           |
| <b>3.2.3. PLANTILLA</b>  |  |  |                           |
| Material   | Badana acolchado totalmente con látex  | Inspección visual, microscópica y combustión.              |                           |
| Color  | Natural  | Inspección visual  |                           |
| Espesor badana   | 0.9 mm +/- 0.1 mm.   | NTP ISO 2589   |                           |
| Espesor badana   | 2 mm +/- 0.1 mm.   | Uso de ocular graduado                                     |                           |
| Solidez al frote (escala de grises)  | En seco >3 después de 150 ciclos.  | NTP ISO 11640  |                           |
|  | En húmedo >3 después de 50 ciclos.   |  |                           |
| Resistencia al desgarro  | 30 N Mínimo  | NTP ISO 3377-02  |                           |
| <b>3.2.4. PUNTERA</b>  |  |  |                           |
| Material   | Termoplástico.   | Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión. |                           |
| Espesor  | 0.9 +/- 0.1 mm.  | Uso ocular graduado  |                           |
| <b>3.2.5. CONTRAFUERTE</b>   |  |  |                           |
| Composición  | Termoplástico.   | Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión. |                           |
| Espesor  | 1.1 +/- 0.1 mm.  | Uso ocular graduado  |                           |



**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|                                      |   |   |                 |
|--------------------------------------|---|---|-----------------|
| FECHA DE APROBACIÓN:                 |   | ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA DAMA        | CÓDIGO:         |
| 31 AGO. 2017                         |   |   | 8435003-HR02-AC |
| 3.2.6. PALMILLA                      |   |   |                 |
| Material                             | Cuero reconstituido flexible con retacón inyectado.   | Inspección visual, microscópica.              |                 |
| Espesor en la punta                  | 1.8 +/- 0.2 mm.   | Uso de ocular graduado                        |                 |
| Absorción y desorción de agua.       | La absorción >= 35% y la desorción >= 60%   | NTP-ISO 20344 apartado 7.2                    |                 |
| 3.2.7. SUELA                         |   |   |                 |
| Material                             | Cuero bovino curtido al vegetal   | Inspección visual, y microscópica             |                 |
| Color                                | Natural   | Inspección visual                             |                 |
| Espesor                              | 3.0 +/- 0.3 mm  | Uso ocular graduado                           |                 |
| Acabado                              | Alto brillo   | Inspección visual                             |                 |
| Resistencia a la abrasión            | <= a 400 mm <sup>3</sup>  | NTP ISO 20871                                 |                 |
| Resistencia a la unión, corte - piso | Mayor o igual a 3.0 N/mm  | NTP ISO 17708                                 |                 |
| 3.2.8. TACO                          |   |   |                 |
| Material                             | Polipropileno o poliestireno  | Inspección visual, microscópica y combustión. |                 |
| Color                                | Negro   | Inspección visual                             |                 |
| Altura                               | A requerimiento: TACO 7: 70+/- 1 mm. (incluyendo la tapilla)<br>TACO 5: 50 mm. (Incluyendo tapilla) | Uso regla milimetrada                         |                 |
| Forma                                | Cuadrada  | Inspección visual.                            |                 |
| Acabado                              | Forrado   | Inspección visual                             |                 |
| 3.2.9. TAPILLAS                      |   |   |                 |
| Material                             | PVC o PU  | Inspección visual, solubilidad y              |                 |
| Color                                | Negro al tono de la capellada   | Inspección visual                             |                 |
| Altura                               | >= 5 mm   | Uso ocular graduado                           |                 |
| Resistencia a la abrasión            | <= a 100 mm <sup>3</sup> (Para tapillas con un ancho mayor a 2 cm y menor o igual a 4 cm).          | NTP ISO 20871                                 |                 |
| Dureza shore A.                      | >= 85°  | ISO 868                                       |                 |
| 3.2.10. CLAVOS                       |   |   |                 |
| Material                             | Acero zincado   | Según ASTM                                    |                 |
| Cantidad                             | 2 mínimo, clavados sobre la palmilla, anillados en dirección hacia el piso.                         | Inspección visual.                            |                 |
| Longitud                             | 22 a 26 mm  | Regla graduada                                |                 |
| 3.2.11. HILO DE APARADO              |   |   |                 |
| Composición                          | 100% Poliéster  | AATCC 20                                      |                 |
| Color                                | Negro al tono de la capellada   | Inspección visual                             |                 |


|   |                          |                               |  |
|---|--------------------------|-------------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |                          | Dirección de Catalogación     |  |
| FECHA DE APROBACIÓN:  |                          | CÓDIGO:                       |  |
| 31 AGO. 2017  |                          | 8435003-HR02-AC               |  |
| N° de hilo  | 40 de 3 cabos retorcidos | Inspección visual N° de cabos |  |
| <b>3.3 DESCRIPCIÓN DE FABRICACIÓN</b>   |                          |                               |  |
| Los zapatos de alto brillo negro, esta fabricado por proceso estándares de aparado y construcción del cementado capaces de garantizar los requisitos indicados.   |                          |                               |  |
| Modelo  | Reina                    |                               |  |
| <b>3.3.1. CORTE (La capellada/ puntera/ talonera)</b>   |                          |                               |  |
| Es fabricada en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales y capellada.<br>El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado carne. Entre la capellada y el forro lleva la puntera y el contrafuerte.   |                          |                               |  |
| <b>3.3.2. APARADO (Unión de las partes)</b>   |                          |                               |  |
| La unión de la capellada / talón y talonera interna es una costura con pespunte.<br>La unión del talón lleva costura recta con curvatura en la parte superior hacia la parte interna.<br>La unión del corte sobre el forro es una costura por el contorno del talón y escote. Lleva un cerco de fantasía liso de 3 a 4 mm.  |                          |                               |  |
| <b>3.3.3. MONTAJE</b>   |                          |                               |  |
| Tipo  | Pegado o encementado.    |                               |  |
| <b>3.3.4. ACABADO</b>   |                          |                               |  |
| Los zapatos de cuero terminado, deben estar libre de los defectos que se mencionan a continuación:<br>Zapatos mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de zapato.<br>Grapas o tachuelas en el interior del calzado.<br>Cuero de la capellada (o del forro) con cortes, arrugas o marcas observables a simple vista.<br>Indicios de despegue en la unión corte-piso.<br>El producto físicamente no corresponde a lo solicitado.<br>Diferente tipo de cuero en el corte, a lo especificado.<br>Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.<br>Sin forro (según lo especificado).<br>Firme sin dibujo o lisa (según lo especificado).<br>Firme/suela, plantilla o forro de diferente material al especificado.<br>Diferente color al especificado.<br>Empaques vacíos. |                          |                               |  |




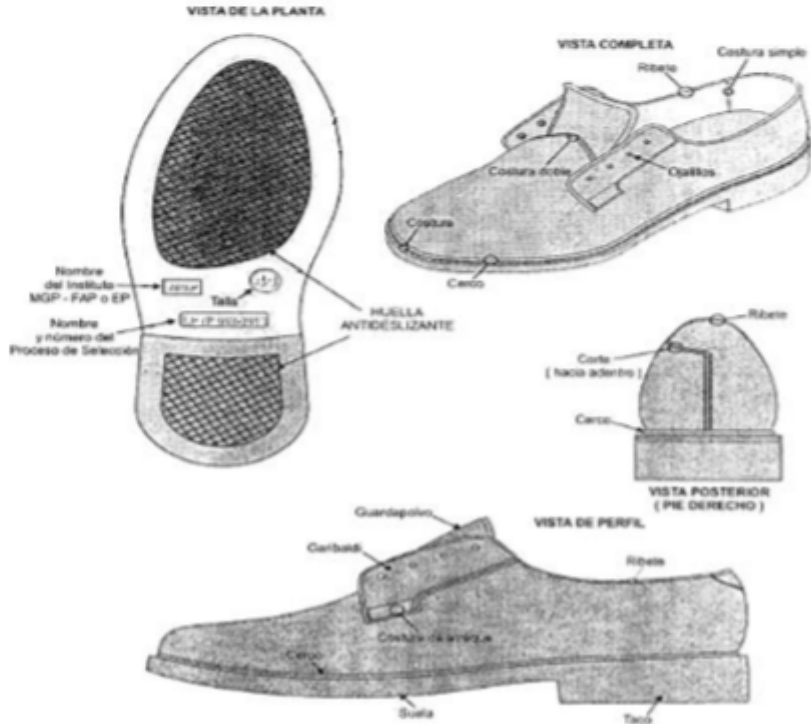
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |        | Dirección de Catalogación |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
|---|--------|---------------------------|----|-------|--------|----|--|--|--|--|-----------------------|----|----|----|----|----|----|
| FECHA DE APROBACIÓN:  |        | CÓDIGO:                   |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| 31 AGO. 2017  |        | 8435003-HR02-AC           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| <b>ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA DAMA</b>   |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| Firme cuarteada, arqueada o con deformaciones.<br>Armado del corte descentrado.<br>Diseño diferente al especificado.<br>Grietas y picaduras en el corte.<br>Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte.<br>Costuras torcidas, fruncidas o deficientes.<br>Diferente coloración en la firme de un mismo par.<br>Mal olor.<br>Artículos húmedos o mojados.<br>Manchas de aceite, grasa, etc.<br>Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en el interior del calzado (plantilla o palmilla).<br>Bordes o protuberancias que lastimen el pie.<br>No estar correctamente marcado y/o etiquetado.<br>Presentar afloraciones en los componentes. |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| <b>3.3.5. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS</b>  |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| La horma tendrá una calzada de 7.5, las tallas se basarán en la Norma Técnica NTP 241.035.  |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>HORMA</th> <th colspan="6">TALLAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Calzada 7.5 para Dama</td> <td>35</td> <td>36</td> <td>37</td> <td>38</td> <td>39</td> <td>40</td> </tr> </tbody> </table>   |        |                           |    | HORMA | TALLAS |    |  |  |  |  | Calzada 7.5 para Dama | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| HORMA   | TALLAS |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| Calzada 7.5 para Dama   | 35     | 36                        | 37 | 38    | 39     | 40 |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| <b>3.3.6. TOLERANCIAS PERMITIDAS</b>  |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| En medidas: Las indicadas explícitamente.   |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| <b>3.3.7. ETIQUETADO</b>  |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| Cada zapato de alto brillo negro, presenta una etiqueta de marca, procedencia y talla, según lo establecido en el Reglamento Obligatorio del Etiquetado del zapato con Decreto Supremo N° 017-2004 del Ministerio de la Producción.<br>La información del proceso de selección y talla, colocada en la plantilla.   |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| <b>4. CERTIFICACIONES:</b>  |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| -   |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| <b>5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:</b>  |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| <b>5.1. EMPAQUE:</b>  |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| Cada par de zapatos lleva papel copia monolucido blanco o plástico transparente dentro de una caja individual de cartón con indicación de talla y marca.  |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| <b>5.2. EMBALAJE:</b>   |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |
| Cada cierto grupo zapatos de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.<br>Solo podrán embalsarse los zapatos de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.   |        |                           |    |       |        |    |  |  |  |  |                       |    |    |    |    |    |    |






|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |        | Dirección de Catalogación |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
|--|--------|---------------------------|--|--------------------------|--|---------------------|--------|------------|--------|-------|--------|----------------|--------|--------|--------|-------|--------|-------------------|--------|
| FECHA DE APROBACIÓN:   |        | CÓDIGO:                   |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| 31 AGO. 2017   |        | 8435003-HR02-AC           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA DAMA</b>  |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.3. ROTULADO</b><br>El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C ó CONTRATO</td> <td>XXXXXX</td> </tr> </tbody> </table>  |        |                           |  | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXXX | FABRICANTE | XXXXXX | MARCA | XXXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXXX | TALLAS | XXXXXX | COLOR | XXXXXX | N° O/C ó CONTRATO | XXXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| NOMBRE DEL ARTICULO  | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| FABRICANTE   | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| MARCA  | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| N° DE UNIDADES   | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| TALLAS   | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| COLOR  | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| N° O/C ó CONTRATO  | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.4. PLANES DE MUESTREO</b><br>El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES</b><br>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.<br>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b><br>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.<br>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.<br>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos. |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b><br>Par   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>7. ACCESORIOS:</b><br>-   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>8. OTROS:</b><br>-  |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |



|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |  | Dirección de Catalogación                               |  |
| <b>FECHA DE APROBACIÓN:</b><br><br><b>31 AGO. 2017</b>   |  | <b>ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX<br/>SUELA PU</b> |  |
|  |  | <b>CÓDIGO:</b><br><br><b>8430007-HR02-AC</b>            |  |
| <b>IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN</b>   |  |   |  |
| <b>Grupo del Bien</b>  |  | <b>84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)</b>    |  |
| <b>Clase del Bien</b>  |  | <b>8430 (Calzado para Hombres)</b>                      |  |
| <b>CNA: 30337</b>  |  | <b>NA: Zapatos para hombre</b>                          |  |
| <b>NOC:</b>  |  |   |  |
| <b>1. DESCRIPCIÓN GENERAL</b>  |  |   |  |
| Los zapatos de alto brillo negro está conformado por una capellada de material sintético, con cuatro pares de ojalillos, distribuidos proporcionalmente, con suela y taco de una pieza de PU con huella antideslizante, con inscripción del tipo del proceso de selección, la talla y la Institución a la que pertenece. |  |   |  |
| <b>2. USO DEL BIEN</b>   |  |   |  |
| Los zapatos de alto brillo negro, son usados por el personal de las FFAA en general de acuerdo a lo establecido en los reglamentos de cada Institución.  |  |   |  |
| <b>3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN</b>  |  |   |  |
| <b>3.1 IMAGEN</b>  |  |   |  |
| <p align="center"><b><u>DISEÑO DEL CALZADO DE ALTO BRILLO.</u></b></p>   |  |   |  |






**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|  |  |  |                 |
|--|--|--|-----------------|
| FECHA DE APROBACIÓN:                             |  | ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX<br>SUELA PU            | CÓDIGO:         |
| 31 AGO. 2017                                     |  |  | 8430007-HR02-AC |
| 3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:     |  |  |                 |
| 3.2.1. CORTE                                     |  |  |                 |
| CARACTERÍSTICA                                   | REQUISITO  | MÉTODO DE ENSAYO   |                 |
| Material   | Poromérico constituido por un recubrimiento de poliuretano sobre una capa de base fibrosa (poliéster). | Inspección Visual, Microscópica, solubilidad y combustión. |                 |
| Tipo   | Charol   | Inspección visual.   |                 |
| Color  | Negro  | Inspección visual.   |                 |
| Peso   | 630 +/- 30.0 g/m²  | ASTM D3776   |                 |
| Espesor  | 1.5 mm +/- 0.1 mm  | ISO 2286-3   |                 |
| Resistencia a la flexión                         | 150 000 ciclos mínimo, sin presentar grietas   | NTP ISO 17694  |                 |
| Resistencia al desgarro                          | 60 N mínimo  | NTP- ISO 20344: Apartado 6.3                               |                 |
| Permeabilidad y coeficiente del vapor del agua.  | La permeabilidad no debe ser menor a 0.8 mg/cm² y el coeficiente no debe ser menor a 15 mg/cm².        | NTP ISO 20344 apartado 6.6 y 6.8                           |                 |
| 3.2.2. FORRO                                     |  |  |                 |
| Material   | Badana   | Inspección visual, microscópica y combustión.              |                 |
| Color  | Natural  | Inspección visual  |                 |
| Espesor  | 0.9 mm +/- 0.1 mm  | NTP ISO 2589   |                 |
| Solidez al frote (escala de grises)              | En seco >= 3 después de 150 ciclos   | NTP ISO 11640  |                 |
|  | En húmedo >= 3 después de 50 ciclos  |  |                 |
| Resistencia al desgarro                          | 30 N como mínimo   | NTP ISO 3377-02  |                 |
| Resistencia a la abrasión                        | No debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos                             | NTP ISO 20344 apartado 6.12                                |                 |
| 3.2.3. RIBETE                                    |  |  |                 |
| Material   | Material textil con recubierto de PVC.   | Inspección visual, solubilidad y combustión.               |                 |
| Color  | Negro al tono de la capellada  | Inspección visual  |                 |
| 3.2.4. PLANTILLA INTERNA                         |  |  |                 |
| Material   | Plantilla extraíble moldeada en poliuretano y recubierta de badana.                                    | Inspección visual, microscópica y combustión.              |                 |
| Tipo   | Canoa  | Visual   |                 |
| Espesor de la badana                             | 1 mm +/- 0.1 mm  | NTP ISO 2589   |                 |
| Solidez al frote de la badana (escala de grises) | En seco >= 3 después de 150 ciclos   | NTP ISO 11640  |                 |



**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|  |  |   |
|--|--|---|
| FECHA DE APROBACIÓN:                                   |  | CÓDIGO:   |
| 31 AGO. 2017   | ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX<br>SUELA PU  | 8430007-HR02-AC   |
| Color de la badana                                     | Natural  | Inspección visual   |
| Espesor en conjunto<br>(badana + poliuretano)          | Punta: 3.5 mm +/- 0.2 mm   | Uso ocular graduado                                       |
|  | Talón: 6.5 mm +/- 0.1 mm   |   |
| Densidad del poliuretano                               | 0.3 a 0.4 g/m <sup>3</sup>   | ISO 2781  |
| 3.2.5. PUNTERA   |  |   |
| Material   | Termoplástico  | Inspección visual, microscopia, solubilidad y             |
| Espesor  | 1.2 +/- 0.1 mm   | Uso ocular graduado                                       |
| 3.2.6. CONTRAFUERTE                                    |  |   |
| Composición  | Termoplástico  | Inspección visual, microscopia, solubilidad y             |
| Espesor  | 1.4 +/- 0.1 mm   | Uso ocular graduado                                       |
| 3.2.7. PALMILLA  |  |   |
| Material   | Cuero carnaza, preparada con escaquin de lona pegado y cosido en todo el borde                         | Inspección visual, microscopia.                           |
| Espesor  | 2.5 +/- 0.5 cm   | NTP-ISO 20344 apartado 7.1                                |
| 3.2.8. RELLENO INTERMEDIO ENTRE LA PALMILLA Y LA SUELA |  |   |
| Material   | EVA o Microporoso.   | Inspección visual, microscopia, solubilidad y combustión. |
| Espesor  | 2.2 mm +/- 0.2 mm  | Uso ocular graduado                                       |
| 3.2.9. ENTRESUELA                                      |  |   |
| Material   | PVC  | Inspección visual, microscopia, solubilidad y             |
| Espesor  | 2.2 mm +/- 0.2 mm  | Uso ocular graduado                                       |
| 3.2.10. SUELA Y TACO                                   |  |   |
| Material   | Una sola pieza de P U  | Inspección visual, solubilidad y combustión.              |
| Color  | Negro al tono de la capellada  | Inspección visual   |
| Espesor suela  | 6.5 +/- 0.5 mm   | NTP-ISO 20344 apartado 8.1                                |
| Altura taco  | 15.0 mm +/- 2 mm. (Medido en la zona de unión del talón).  | Regla graduada  |
| Diseño de la suela                                     | Compuesta por huella y taco, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión de forma ovalada. | Inspección visual   |
| Resistencia a la flexión                               | El aumento de la incisión no debe superar los 4 mm. Después de realizar 30,000 flexiones.              | NTP-ISO 20344 apartado 8.4                                |
| Resistencia a la abrasión                              | <= a 150 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm <sup>3</sup> .               | NTP-ISO 20344 apartado 8.3                                |

**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional


Dirección de Catalogación

|                                |  |   |
|--------------------------------|--|---|
| FECHA DE APROBACIÓN:           | ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX<br>SUELA PU          | CÓDIGO:   |
| 31 AGO. 2017                   |  | 8430007-HR02-AC                                     |
| Dureza Shore A                 | 60° +/- 5  | ISO 868   |
| <b>3.2.11. CAMBRILLÓN</b>      |  |   |
| Material                       | Acero  | ASTM  |
| Tipo                           | Con dos venas  | Inspección visual                                   |
| Resistencia a la corrosión     | Sin alteración   | NTP-ISO 22775                                       |
| Espesor                        | 1.5 +/- 0.2 mm.  | Uso del Pie de Rey                                  |
| Dimensiones                    | 2 cm +/- 0.2 mm de ancho x 11.2 cm +/- 0.3 mm de largo   | Uso de regla graduada.                              |
| <b>3.2.12. CERCO</b>           |  |   |
| Material                       | En fantasía de PVC                                       | Inspección visual, solubilidad y combustión.        |
| Color                          | Negro al tono de la capellada                            | Inspección visual                                   |
| Tipo                           | "L" o vena, pegado al cuero y la palmilla                | Inspección visual                                   |
| Espesor                        | 50 mm +/- 0.5 mm   | Uso del ocular                                      |
| <b>3.2.13. OJALILLOS</b>       |  |   |
| Material                       | Bronce o aluminio  | Prueba no destructiva magnética.                    |
| Cantidad                       | 8 por pie  | Inspección visual                                   |
| Diámetro (interno)             | 4 mm +/- 2 mm  | Uso del Pie de Rey                                  |
| <b>3.2.14. PASADORES</b>       |  |   |
| Composición                    | 100% Poliéster   | AATCC 20  |
| Tipo                           | Circular con alma y terminales protectores de plástico.  | Combustión y solubilidad Inspección visual.         |
| Color                          | Negro al tono de la capellada.                           | Inspección visual.                                  |
| Dimensiones                    | 75 cm +/- 5 cm de largo y diámetro de 2.0 mm +/- 0.2 mm. | Uso de la regla graduada / Uso del ocular graduado. |
| <b>3.2.15. HILO DE APARADO</b> |  |   |
| Composición                    | 100 % Poliéster  | AATCC 20  |
| Número de cabos                | 3 cabos retorcidos.                                      | Inspección visual                                   |
| Color                          | Negro al tono de la capellada.                           | Inspección visual                                   |
| <b>3.2.16. HILO DE MONTAJE</b> |  |   |
| Composición                    | 100 % Poliéster  | AATCC 20  |
| Número de cabos                | 3 cabos retorcidos.                                      | Inspección visual                                   |
| Color                          | Negro al tono de la capellada.                           | Inspección visual                                   |

### 3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

Los zapatos de alto brillo negro, están fabricados por procesos estándares capaces para garantizar los requisitos establecidos.




|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |  | Dirección de Catalogación                               |  |
| <b>FECHA DE APROBACIÓN:</b><br><br><b>31 AGO. 2017</b>  |  | <b>ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX<br/>SUELA PU</b> |  |
|   |  | <b>CÓDIGO:</b><br><br><b>8430007-HR02-AC</b>            |  |
| <b>3.3.1. CORTE</b>   |  |   |  |
| Capellada y talón: una pieza por pie.<br>Garibaldi: dos piezas por pie.<br>Guardapolvo: una pieza por pie.<br>Forro de capellada: una pieza por pie.<br>Forro de laterales: dos piezas por pie.<br>Forro de talón: una pieza por pie, colocada por el lado flor.<br>Forro de guardapolvo: una pieza por pie.  |  |   |  |
| <b>3.3.2. APARADO</b>   |  |   |  |
| Unión capellada y guardapolvo: dos costuras.<br>Unión de guardapolvo con forro de guardapolvo: una costura.<br>Unión de Garibaldi sobre capellada: dos costuras.<br>Costura de refuerzo de Garibaldi sobre capellada: rectangular con doble costura.<br>Unión de talón: una costura (Guante con refuerzo).<br>Pespunte de talón: una costura a ambos lados de la unión de talón.<br>Unión de forro de talón con forro de laterales: una costura en cada lado.<br>Costura de solapa en talón zona interna: una costura.<br>Unión del ribete sobre Garibaldi y talonera: una costura (tipo francés o envivado).<br>Colocar ojallillos metálicos escondidos o ciegos en el Garibaldi, distribuidos 4 ojallillos en cada garibaldi.   |  |   |  |
| <b>3.3.3. ARMADO</b>  |  |   |  |
| El sistema de armado del zapato puede ser Goodyear welt o inyectado directo al corte, de acuerdo a lo siguiente:  |  |   |  |
| <b>3.2.3.1. Goodyear welt</b>   |  |   |  |
| El sistema de armado del zapato es Goodyear welt con escaarpín en la palmilla.<br>El cerco será cosido al corte y palmilla (escaarpín).<br>Suela pegado a la entresuela, el esta cosido al cerco.   |  |   |  |
| <b>3.2.3.2. Inyectado Directo al corte</b>  |  |   |  |
| El sistema de armado inyectado Directo al corte con escaarpín en la palmilla.<br>Cero con simulación de cosido, pegado al corte y suela.  |  |   |  |
| <b>3.3.4. ACABADO</b>   |  |   |  |
| Los zapatos de alto brillo negro terminado, presenta en la punta una altura de 20 +/- 2 mm. del piso base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco debe encontrarse al ras del piso.<br>Los zapatos de alto brillo negro terminado, deben estar libre de los defectos que se mencionan a continuación:<br>Zapatos mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de zapato.<br>Grapas o tachuelas en el interior del zapato.<br>Cuero de la capellada (o del forro) con cortes, arrugas o marcas observables a simple vista.<br>Indicios de despegue en la unión corte-piso.<br>El producto físicamente no corresponde a lo solicitado.<br>Diferente tipo de cuero en el corte, a lo especificado.<br>Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.<br>Sin forro (según lo especificado).<br>Firme sin dibujo o lisa (según lo especificado).<br>Firme/suela, plantilla o forro de diferente material al especificado.<br>Diferente color al especificado.<br>Empaques vacíos. |  |   |  |





|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |        | Dirección de Catalogación |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|---|--------|---------------------------|----|-------|--------|----|----|----|----|--|--|--|--|--|-------------------------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|--|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| FECHA DE APROBACIÓN:  |        | CÓDIGO:                   |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| 31 AGO. 2017  |        | 8430007-HR02-AC           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <b>ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX<br/>SUELA PU</b>   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Firme cuarteada, arqueada o con deformaciones.<br>Armado del corte descentrado.<br>Diseño diferente al especificado.<br>Grietas y picaduras en el corte.<br>Ojalillos con corrosión (oxidado).<br>Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte.<br>Costuras torcidas, fruncidas o deficientes.<br>Diferente coloración en la firme de un mismo par.   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Mal olor.<br>Artículos húmedos o mojados.<br>Manchas de aceite, grasa, etc.<br>Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en el interior del zapato (plantilla o palmilla).<br>Bordes o protuberancias que lastimen el pie.<br>No estar correctamente marcado y/o etiquetado.<br>Presentar afloraciones en los componentes.   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <b>3.3.5. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS</b>  |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| La horma tendrá una calzada de 10.5 para varones y 10 para damas; con punta redonda. Las tallas se basarán en la Norma Técnica NTP 241.035  |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>HORMA</th> <th colspan="10">TALLAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Calzado 10<br/>para Dama</td> <td>36</td> <td>37</td> <td>38</td> <td>39</td> <td>40</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Calzado 10.5<br/>para Caballero</td> <td>37</td> <td>38</td> <td>39</td> <td>40</td> <td>41</td> <td>42</td> <td>43</td> <td>44</td> <td>45</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> |        |                           |    | HORMA | TALLAS |    |    |    |    |  |  |  |  |  | Calzado 10<br>para Dama | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |  |  |  |  |  | Calzado 10.5<br>para Caballero | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 |  |
| HORMA   | TALLAS |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Calzado 10<br>para Dama   | 36     | 37                        | 38 | 39    | 40     |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Calzado 10.5<br>para Caballero  | 37     | 38                        | 39 | 40    | 41     | 42 | 43 | 44 | 45 |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <b>3.3.6. TOLERANCIAS PERMITIDAS</b>  |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <b>a) En las medidas:</b>   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Las indicadas explícitamente.   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <b>3.3.8. ETIQUETADO</b>  |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Según Decreto Supremo N° 017-2004 del Ministerio de la Producción, La marca del fabricante irá colocada en la parte interna de la Bota en lugar visible.<br>La información del proceso de selección, la talla y la institución a la que pertenece, colocada en la suela en alto relieve.<br>Marca del fabricante en la plantilla y etiqueta informativa debajo del guardapolvo.   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <b>4. CERTIFICACIONES:</b>  |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| -   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <b>5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:</b>  |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <b>5.1. EMPAQUE:</b>  |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Cada par de zapatos de alto brillo negro lleva papel copia monolucido blanco o plástico transparente dentro de una caja individual de cartón con indicación de talla y marca.   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| <b>5.2. EMBALAJE:</b>   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Cada cierto grupo zapatos de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.<br>Solo podrán embalsarse los zapatos de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.   |        |                           |    |       |        |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                         |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |                                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |



|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |        | Dirección de Catalogación |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
|--|--------|---------------------------|--|--------------------------|--|---------------------|--------|------------|--------|-------|--------|----------------|--------|--------|--------|-------|--------|-------------------|--------|
| FECHA DE APROBACIÓN:   |        | CÓDIGO:                   |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| 31 AGO. 2017   |        | 8430007-HR02-AC           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.3. ROTULADO</b><br>El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C ó CONTRATO</td> <td>XXXXXX</td> </tr> </tbody> </table>  |        |                           |  | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXXX | FABRICANTE | XXXXXX | MARCA | XXXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXXX | TALLAS | XXXXXX | COLOR | XXXXXX | N° O/C ó CONTRATO | XXXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| NOMBRE DEL ARTICULO  | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| FABRICANTE   | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| MARCA  | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| N° DE UNIDADES   | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| TALLAS   | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| COLOR  | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| N° O/C ó CONTRATO  | XXXXXX |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.4. PLANES DE MUESTREO</b><br>El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES</b><br>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.<br><br>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b><br>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.<br>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.<br>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos. |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b><br>Par   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>7. ACCESORIOS:</b><br>-   |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>8. OTROS:</b><br>-  |        |                           |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |








## **ANEXO 4**



|   |   |                            |
|---|---|----------------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><i>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</i> |   | Dirección de Catalogación  |
| FECHA DE APROBACIÓN:<br>26 MAYO 2021  | BOTAS DE COMBATE DESIERTO<br>CON CUELLO ACOLCHADO | CÓDIGO:<br>8430001-HR04-AC |
| IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN   |   |                            |
| Grupo del Bien: 84  | Vestuario, Equipo Individual e Insignias          |                            |
| Clase del Bien: 8430  | Calzado para Hombres                              |                            |
| CNA: 01824  | NA: BOTAS, DE CAMPAÑA                             |                            |

### 1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL BIEN

La Botas de combate con cuello acolchado, fabricado con el "sistema de vulcanizado directo al corte"; de media caña, la capellada/talonera y garibaldi de cuero bovino volteado y teñido atravesado tipo gamuza; el fuelle, caña y cuello de tejido de lona 100% poliamida, el cuello lleva acolchado en látex o espuma de poliuretano (PU), con forro del talón de badana y forro de garibaldi de gamuzón. Lleva lengüeta tipo fuelle y se ajusta por medio de pasadores. Lleva ojajillos metálicos y suela de caucho de una sola pieza incluido el taco con diseño antideslizante.

### 2. USO DEL BIEN

Las botas de combate son usadas por el personal de las Fuerzas Armadas en general de acuerdo a lo establecido en los reglamentos de cada Institución.

### 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

#### 3.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CUERO E INSUMOS:

| CARACTERÍSTICAS                 | REQUISITOS   | MÉTODO DE ENSAYO  |
|---------------------------------|--|---|
| a) Capellada/talonera/garibaldi |  |   |
| Material                        | Cuero bovino volteado y teñido atravesado  | Inspección visual, microscopía y combustión                     |
| Tipo                            | Gamuza   | Inspección visual y microscopía                                 |
| Penetración y absorción de agua | La penetración de agua (expresada como incremento de masa del tejido absorbente después de 60 min.) no debe ser superior a 0,2 g y la absorción de agua no debe ser superior al 30 % | NTP- ISO 20344. Apartado 6.13. Penetración y absorción de agua. |
| Espesor de corte                | 2.1 +/- 0.1 mm.  | NTP-ISO 2589. Determinación del espesor.                        |
| Color                           | Beige 16-1334 TPX TAN  | Inspección visual   |
|                                 | Marrón 18-0937-TPX (Bronze-browne)   |   |



AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC



|   |  |   |
|---|--|---|
| Resistencia a la flexión                          | De por lo menos 125,000 ciclos, sin agrietarse   | NTP-ISO 17694. Métodos de ensayo para empeines y forro. Resistencia a la flexión.                       |
| Resistencia al desgarro                           | 120 N mínimo.  | NTP-ISO 20344. Apartado 6.3. Resistencia al desgarro del corte, forro y/o lengüeta.                     |
| Los ensayos deben ser realizados en la capellada. |  |   |
| b) Forro de la capellada                          |  |   |
| Material  | Termoadhesivo 100% algodón   | AATCC 20.   |
| Tipo  | Sarga o Tafetán.   | Inspección visual   |
| Espesor   | 0.8 +/- 0.1 mm   | ISO 2286-3. Parte 3: Method for determination of thickness  |
| Peso  | 200 g/m <sup>2</sup> mínimo.   | ASTM D3776  |
| Resistencia a la abrasión en seco                 | El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 25 600 ciclos  | NTP-ISO 20344. Apartado 6.12. Resistencia a la abrasión del forro y plantilla.                          |
| c) Forro de talón                                 |  |   |
| Material  | Badana por el lado flor  | Inspección visual, microscopía y combustión.  |
| Color   | Al tono de la capellada  | Inspección visual   |
| Espesor   | 1.1 +/- 0.2 mm.  | NTP-ISO 2589. Determinación del espesor   |
| Resistencia al desgarro                           | 30 N mínimo.   | NTP-ISO 20344. Apartado 6.3. Determinación de la resistencia al desgarro del corte, forro y/o lengüeta. |
| Resistencia a la abrasión en seco                 | El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 25 600 ciclos. | NTP-ISO 20344. Apartado 6.12. Resistencia a la abrasión del forro y plantilla                           |





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

**FECHA DE APROBACIÓN:**

**26 MAYO 2021**

**BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO**

**CÓDIGO:**

**8430001-HR04-AC**



**d) Forro de garibaldi**

|          |                         |  |
|----------|-------------------------|--|
| Material | Gamuzón                 | Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión |
| Color    | Al tono de la capellada | Inspección visual  |
| Espesor  | 1.3 +/- 0.1 mm          | NTP-ISO 2589. Determinación del espesor.                 |



**e) Puntera**

|          |   |   |
|----------|---|---|
| Material | Termoplástico con adhesivo por ambas caras. | Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión. |
| Espesor  | 1.9 +/- 0.2 mm (Medido en material inicial) | Uso de ocular graduado                                    |

**f) Contrafuerte**

|          |   |   |
|----------|---|---|
| Material | Termoplástico con adhesivo por ambas caras. | Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión. |
| Espesor  | 1.9 +/- 0.2 mm (Medido en material inicial) | Uso de ocular graduado                                    |



**g) Fuelle/caña/cuello**

|                   |                             |                                 |
|-------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| Material          | Tejido de lona              | Inspección visual y microscopía |
| Composición       | 100% poliamida              | AATCC 20                        |
| Título            | 1 000 a 1 500 denier        | ASTM D1059.                     |
| Peso              | 315 g/m <sup>2</sup> +/- 5% | ASTM D3776.                     |
| Color             | Al tono de la capellada     | Inspección visual               |
| Solidez del color |                             |                                 |
| Al frote seco     | 4 mínimo                    | AATCC 8                         |
| A luz 20 AFU      | 4 mínimo                    | AATCC 16.1                      |





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

**FECHA DE APROBACIÓN:**

**26 MAYO 2021**


**BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO**

**CÓDIGO:**  
**8430001-HR04-AC**



|   |                          |   |
|---|--------------------------|---|
| Al agua de mar  | 4 mínimo                 | AATCC 106.                                |
| Repelencia al agua                                      | 90 mínimo                | AATCC 22/ISO 4920.                        |
| <b>h) Ribete del fuelle</b>                             |                          |   |
| Material  | Cinta tejida             | Inspección visual                         |
| Composición   | 100% poliéster           | AATCC 20.                                 |
| Ancho   | 1.4 +/- 0.2 cm.          | Uso de regla graduada                     |
| Color   | Al tono de la capellada. | Inspección visual                         |
| <b>i) Cinta interior de la caña</b>                     |                          |   |
| Material  | Cinta tipo sesgo         | Inspección visual                         |
| Composición   | 100% poliéster           | AATCC 20                                  |
| Ancho   | 1.3 +/- 0.1 cm.          | Uso de regla graduada                     |
| Color   | Al tono de la capellada  | Inspección visual                         |
| <b>j) Cinta de refuerzo exterior de la caña</b>         |                          |   |
| Material  | Cinta tejida             | Inspección visual                         |
| Composición   | 100% poliamida           | AATCC 20.                                 |
| Ancho   | 2.5 +/- 0.2 cm.          | Uso de regla graduada                     |
| Peso por metro lineal                                   | 19.0 +/- 3.0 g/m         | Uso de balanza analítica y regla graduada |
| Color   | Al tono de la capellada  | Inspección visual                         |
| <b>k) Cinta de refuerzo de los laterales de la caña</b> |                          |   |
| Material  | Cinta tejida             | Inspección visual                         |
| Composición   | 100% poliamida           | AATCC 20                                  |
| Ancho   | 7.5 +/- 0.2 cm.          | Uso de regla graduada                     |
| Peso por metro lineal                                   | 58.0 +/- 5.0 g/m         | Uso de balanza analítica y regla graduada |




|  |   |                            |                           |
|--|---|----------------------------|---------------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |   |                            | Dirección de Catalogación |
| FECHA DE APROBACIÓN:<br>26 MAYO 2021   | BOTAS DE COMBATE DESIERTO<br>CON CUELLO ACOLCHADO | CÓDIGO:<br>8430001-HR04-AC |                           |



|   |  |                                  |
|---|--|----------------------------------|
| Color                                   | Al tono de la capellada  | Inspección visual                |
| l) Ojalillos                            |  |                                  |
| Material                                | Bronce con baño de poliamida.  | Prueba no destructiva magnética  |
| Tipo                                    | Ojalillos: N° 130 circular   | Inspección visual                |
|   | Ojalillos de amarre rápido: con remaches. Ver Gráfico 03                       |                                  |
| Cantidad                                | 2 pares de ojalillos por pie   | Inspección visual                |
|   | 5 pares de ojalillos de amarre rápido por pie.                                 |                                  |
| Color                                   | Al tono de la capellada.   | Inspección visual                |
| Dimensiones                             | Ojalillo N° 130<br>Diámetro externo 10 +/- 1 mm<br>Diámetro interno 6 +/- 1 mm | Inspección visual                |
| m) Válvulas de drenaje                  |  |                                  |
| Material                                | Bronce con baño de poliamida.  | Prueba no destructiva magnética. |
| Tipo                                    | Circulares con rejilla de material inoxidable, Ver Gráfico 04                  | Inspección visual                |
| Color                                   | Al tono de la capellada  | Inspección visual                |
| Dimensiones                             | Diámetro externo: 12 +/- 1mm.<br>Ver Gráfico 04                                | Uso de pie de rey                |
| n) Plantilla antiperforante no metálico |  |                                  |
| Material                                | Tejido   | Inspección visual                |
| Composición                             | 100% poliamida o poliéster o polipropileno                                     | AATCC 20.                        |
| Espesor                                 | 4.0 mm +/- 4%<br>(La medición debe ser realizada en el calzado terminado)      | Uso de ocular graduado           |





|  |   |                            |                           |
|--|---|----------------------------|---------------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |   |                            | Dirección de Catalogación |
| FECHA DE APROBACIÓN:<br>26 MAYO 2021   | BOTAS DE COMBATE DESIERTO<br>CON CUELLO ACOLCHADO | CÓDIGO:<br>8430001-HR04-AC |                           |



|                              |   |  |
|------------------------------|---|--|
| Resistencia a la perforación | La fuerza requerida para perforar el conjunto de la suela no debe ser inferior a 1 500 N (medido en bota terminada)   | NTP ISO 20344. Apartado 5.8.2. Resistencia a la perforación.                   |
| o) Plantilla removible       |   |  |
| Material                     | Poliuretano y superficie textil de Poliamida.   | Inspección visual, microscopía y combustión                                    |
| Modelo                       | Canoa en la zona del talón. Ver Gráfico 06  | Inspección visual y combustión   |
| Espesor                      | Talón: 6 +/- 0.5 mm.  | NTP-ISO 20344. Apartado 7.1. Determinación del espesor de la palmilla          |
|                              | Punta: 3.5 +/- 0.5 mm.  |  |
| Resistencia a la abrasión    | No debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 25 600 ciclos en seco.<br>No debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 12 800 ciclos en húmedo.<br>(del material textil que recubre la superficie de la plantilla) | NTP-ISO 20344. Apartado 6.12. Resistencia a la abrasión del forro y plantilla. |
| Color                        | Al tono de la capellada   | Inspección visual.   |
| Densidad del poliuretano     | 0.3 a 0.4 g/cm <sup>3</sup>   | ISO 2781/ASTM D 3574   |
| Dureza shore                 | 50 - 65   | ISO 868/ASTM D 2240  |
| p) Suela                     |   |  |
| Material                     | Caucho vulcanizado directo al corte de una sola pieza   | Inspección visual, microscopía, combustión y solubilidad                       |
| Color                        | Al tono de la capellada   | Inspección visual  |
| Diseño                       | Antideslizante, Ver gráfico 08  | Inspección visual  |
| Resistencia a la abrasión    | ≤ 130 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm <sup>3</sup>   | NTP-ISO 20344. Apartado 8.3. Resistencia a la abrasión.                        |





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación



**FECHA DE APROBACIÓN:**

**26 MAYO 2021**


**BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO**

**CÓDIGO:**

**8430001-HR04-AC**

|                                    |  |  |
|------------------------------------|--|--|
| Resistencia a la flexión           | El aumento de la incisión no debe ser superior a 4 mm antes de 30 000 ciclos de flexión        | NTP-ISO 20344. Apartado 8.4. Resistencia a la flexión.   |
| Dureza shore A                     | 65 +/- 5   | ISO 868  |
| Resistencia de la unión corte/piso | $\geq$ a 10 N/mm, a menos que se produzca desgarro en cuyo caso no debe ser inferior a 9 N/mm. | NTP-ISO 20344. Apartado 5.2. Determinación de resistencia de la unión corte/piso y entre las capas de suela. |
| Espesor de la suela (sin resaltes) | El espesor total de la suela sin resaltes, en cualquier punto, no debe ser inferior a 6 mm.    | NTP-ISO 20344. Apartado 8.1. Determinación del espesor de la suela   |
| Espesor total de la suela          | En cualquier punto de la cocada 15 +/- 3 mm.   | NTP-ISO 20344. Apartado 8.1. Determinación del espesor de la suela   |
| Altura del taco                    | 35 +/- 3.0 mm.   | Uso de regla graduada  |
| Relleno de taco                    | Aglomerado de madera o caucho de baja densidad   | Inspección visual y combustión   |
| q) Cambrillón                      |  |  |
| Material                           | Fibra de vidrio pre formada lisa   | Inspección visual y combustión   |
| Espesor                            | 1.8 +/- 0.1 mm.  | Uso de pie de rey  |
| Ancho                              | 16 +/- 1 mm.   | Uso de regla graduada  |
| Largo                              | 75 +/- 2 mm. usar en las tallas 34-37  | Uso de regla graduada  |
|                                    | 90 +/- 2 mm. usar en las tallas 38-40  |  |
|                                    | 100 +/- 2 mm. usar en las tallas 41-43   |  |
|                                    | 115 +/- 2 mm. usar en las tallas 44 a más.   |  |
| Dureza                             | 72.5 barcol Min.   | ASTM D2583.  |
| Absorción al agua                  | 0.089% máx.  | ASTM D570.   |
| Resistencia a la Tensión           | 150 000 PSI  | ASTM D3039.  |



|  |   |                            |                           |
|--|---|----------------------------|---------------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |   |                            | Dirección de Catalogación |
| FECHA DE APROBACIÓN:<br>26 MAYO 2021   | BOTAS DE COMBATE DESIERTO<br>CON CUELLO ACOLCHADO | CÓDIGO:<br>8430001-HR04-AC |                           |



|                            |   |   |
|----------------------------|---|---|
| r) Pasadores               |   |   |
| Material                   | 100% poliéster con alma de poliéster                    | AATCC 20.   |
| Tipo                       | Circulares con terminales protectores de plástico.      | Inspección visual   |
| Color                      | Al tono de la capellada                                 | Inspección visual   |
| Dimensiones                | Largo: 170 +/- 5 cm y diámetro 4 +/- 1 mm.              | Uso de la regla graduada /<br>Uso de ocular graduado                      |
| Resistencia de la tracción | ≥ 250 N   | UNE 59611. Cordones.<br>Determinación de la<br>resistencia a la tracción. |
| s) Hilo de apurado         |   |   |
| Material                   | 100% Poliéster o Poliamida                              | AATCC 20.   |
| Título                     | Costura externa: N° 20 o 30.<br>Costura interna: N° 40. | Inspección visual   |
| Color                      | Al tono de la capellada                                 | Inspección visual   |



### 3.2. CONSTRUCCIÓN

|   |
|---|
| a) Corte  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- La capellada, los dos garibaldi y la talonera, así como sus respectivos forros, son confeccionados cada uno de ellos en una sola pieza.</li> <li>- El fuelle y la caña son en tela de lona, de una y dos piezas respectivamente.</li> <li>- El cuello es en tela de lona de una pieza, acolchado con material de látex o espuma poliuretano con un espesor de 5 +/- 1 mm. colocado de forma doblado.</li> <li>- La cinta de refuerzo exterior de la caña es de poliamida de una sola pieza</li> <li>- Las cintas de refuerzo de los laterales son de poliamida de una sola pieza.</li> </ul>                             |
| b) Aparado  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Las costuras son de puntadas regulares y uniformes entre 7 y 8 puntadas por pulgada.</li> <li>- Unión de cañas: una costura guante o zigzag.</li> <li>- Costura de cinta interior de la caña: una costura a cada lado de la cinta.</li> <li>- Costura de cintas de refuerzo posterior de la caña: dos costuras a cada lado de la cinta.</li> <li>- Costura de la cinta de refuerzo lateral de la caña: una costura a cada lado de la tira y una costura al centro, paralela a las costuras de los lados.</li> <li>- El borde superior del fuelle, se une al ribete mediante doble costura al filo del ribete.</li> </ul> |





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

**BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO**

CÓDIGO:  
8430001-HR04-AC



- Costura de forro de garibaldi/ fuelle: una costura bordeando el forro de garibaldi.
- Costura de garibaldi/caña/forro de garibaldi: dos costuras al borde del garibaldi sobre la caña.
- Costura de la talonera/ caña: cuatro costuras al borde de la talonera sobre la caña y el forro del talón, con atraque en los extremos.
- Costuras de Fuelle/ capellada: dos costuras del fuelle sobre la capellada.
- Costura de unión capellada/ garibaldi/ talón: cuatro costuras con atraque en el extremo delantero.
- Acolchado de cuello con costura zigzag.
- Costura del cuello acolchado: dos costuras paralelas para unir el cuello y la caña.



c) Armado

- Las botas son fabricadas con el sistema de vulcanizado directo al corte.
- El cambrillón ubicado a la parte central del enfranque entre la suela y la parte interna de la plantilla anti perforante.
- Las válvulas de drenaje son dos por pie, tienen como función desfogar el agua, están colocadas a 1.3 +/- 0.3 cm de cerco de la suela a la altura del arco anatómico del pie.
- Dimensiones de altura de la bota: Ver Gráfico 07 (referencia talla 41).

d) Acabado

Las Botas de combate con cuello acolchado, no debe presentar los defectos clase A y B, detallados a continuación:

Defectos Clase A: Los requisitos que se establece para las botas y que se determinan a través de ensayos destructivos.

Defectos Clase B: Relacionados a defectos en el diseño, materiales o componentes, proceso o fabricación, desuniformidad de colores, envase y embalaje, rotulado u otros que afecten la apariencia, el uso o la funcionalidad de las botas.



### 3.3. DIMENSIONES

a) Tallas

La horma tendrá una calzada de 10.5 con punta redonda y las tallas se determinarán en función de la NTP 241.035.2006 (Rev. 2016). CALZADO. Designación de tallas.

| Horma        | Tallas |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|--------------|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Calzada 10.5 | 34     | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 |

b) Peso

El peso promedio de un par de botas talla 41: 1,350 +/- 50 g y la diferencia de peso entre las tallas es de 100 g como máximo.







**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

**BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO**

CÓDIGO:  
8430001-HR04-AC



### 3.4. ETIQUETADO

Cada pie de las botas deberá llevar cosida en el forro del guardapolvo una etiqueta, donde se colocará mediante pictogramas la composición de la capellada, forro, plantilla y suela; incluyendo el RUC del fabricante y el texto "Hecho en el Perú"; en cumplimiento del Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado según Decreto Supremo N° 017-2004 – PRODUCE del Ministerio de la Producción.

Asimismo, la información del proceso de selección, la talla y la Institución a la que pertenece, colocada en la suela en alto relieve, según grafico 8.

### 3.5. GRÁFICO

Gráfico 01

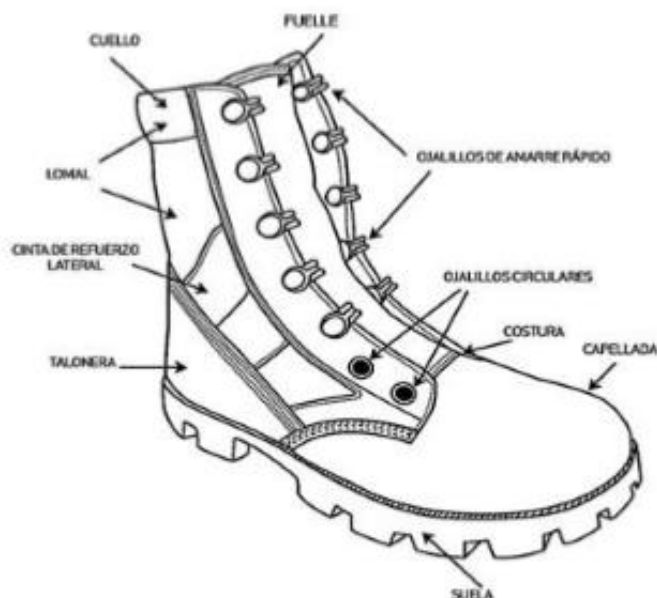
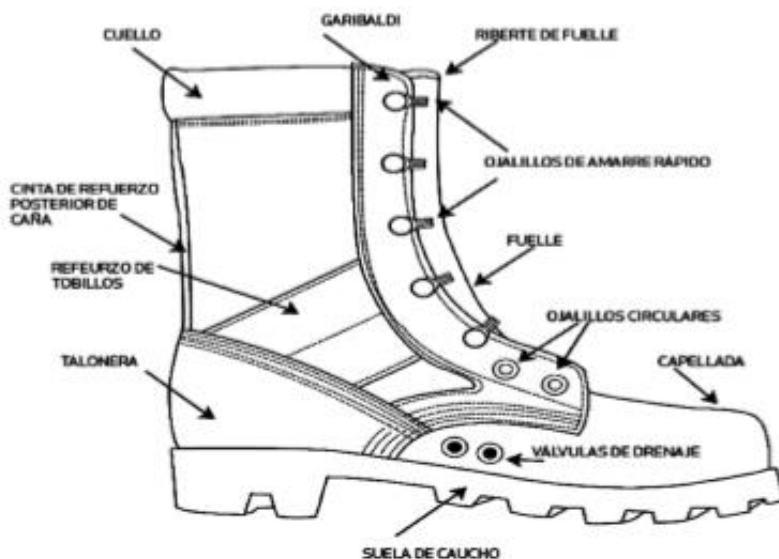


Gráfico 02





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

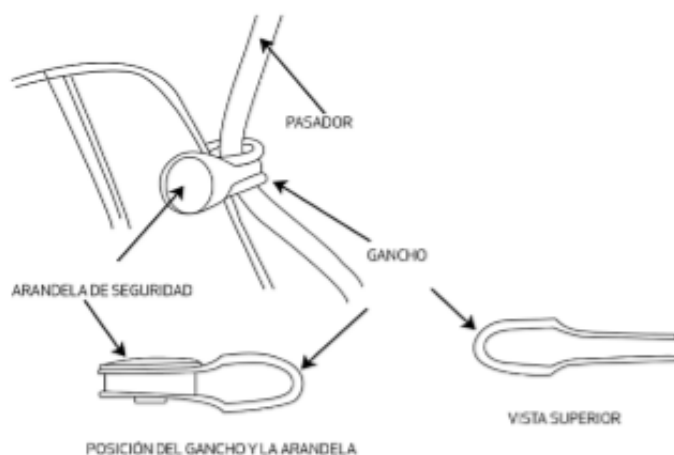
**BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO**

CÓDIGO:  
8430001-HR04-AC



**Gráfico 03:** Ojalillo de amarre rápido

**OJALILLO DE SEGURIDAD TIPO GANCHO CERRADO**



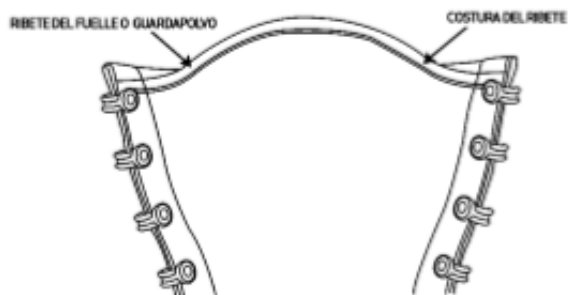
**Gráfico 04:** Válvula de drenaje

**VÁLVULA DE DRENAJE CON REJILLA**

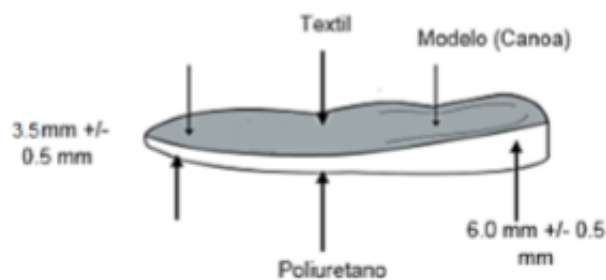


**Gráfico 05:** Vista superior del fuelle o guardapolvo

**VISTA SUPERIOR DEL FUELLE O GUARDAPOLVO**



**Gráfico 06:** Plantilla removible







**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:  
26 MAYO 2021

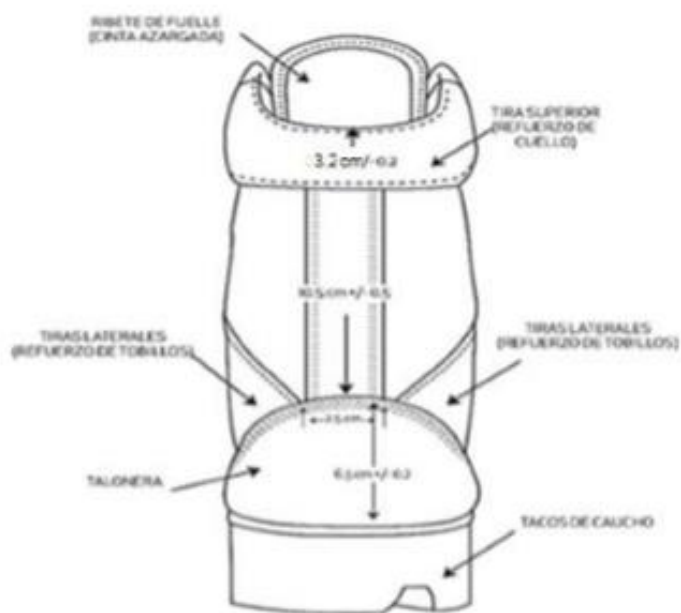
**BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO**

CÓDIGO:  
8430001-HR04-AC



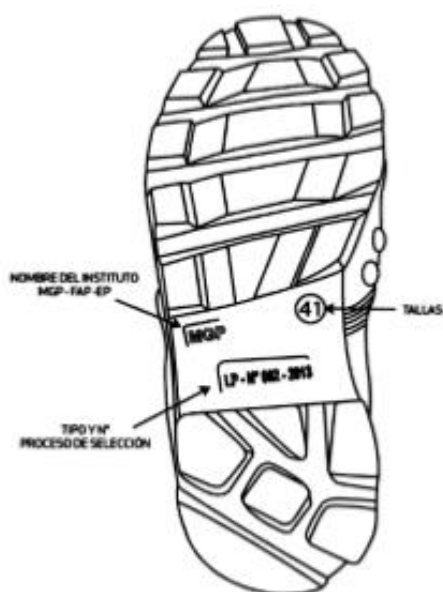
**Gráfico 07:** Dimensiones de altura del calzado

**DIMENSIONES DE ALTURA DE LA BOTA  
DE COMBATE COLOR DESIERTO (TALLA 41)**



**Gráfico 08:** Diseño de la suela

**DISEÑO DE SUELA**





AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS  
*Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional*

Dirección de Catalogación



FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

#### 4. CERTIFICACIONES

N/A.

#### 5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA

##### 5.1. Empaque:

Cada par de botas deberá ser envuelto con un papel de seda o bolsa transparente para protegerlo de posibles roces o marcas, y colocado en una caja de cartón de tamaño suficiente para evitar que no sufran daños o deterioros durante el transporte o almacenamiento.

La caja adicionalmente debe llevar una etiqueta de talla, color y nombre del bien.

##### 5.2. Embalaje

Cada cierto grupo botas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse las botas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

##### 5.3. Rotulado

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |       |
|--------------------------|-------|
| NOMBRE DEL ARTÍCULO      | XXXXX |
| FABRICANTE:              | XXXXX |
| MARCA:                   | XXXXX |
| N° DE UNIDADES:          | XXXXX |
| TALLAS:                  | XXXXX |
| COLOR:                   | XXXXX |
| N° O/C ó CONTRATO:       | XXXXX |

#### 6. UNIDAD DE MEDIDA:

Par de botas.

#### 7. PLAN DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

##### 7.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la Norma Técnica NTP-ISO-2859-1:2013 Rev. 2018 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3, 3.4, 3.5 y 5, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio).





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

**FECHA DE APROBACIÓN:**

**26 MAYO 2021**

**BOTAS DE COMBATE DESIERTO  
CON CUELLO ACOLCHADO**

**CÓDIGO:**  
**8430001-HR04-AC**



Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

#### **7.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS**

De cada lote se debe extraer al azar, según la Norma Técnica NTP-ISO-2859-1: 2013 Rev. 2018 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3, 3.4, 3.5 y 5. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.



#### **8. NORMA DE REFERENCIA**

- 8.1. Decreto Supremo N° 017-2004 – PRODUCE "Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su Anexo".
- 8.2. NTP-ISO 20347:2017 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo.
- 8.3. NTP 241.023:2014 CALZADO. Calzado casual. Requisitos y métodos de ensayo.
- 8.4. NTP 241.035:2006 (Revisado 2016). CALZADO. Designación de tallas.
- 8.5. MIL-DTL-32237C: Boot, Combat, Hot Weather Army.



| N° | EP - COLOGE - SINTE                    | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 240420  |       |      |      |       |       |       |
|----|--|---|-------|------|------|-------|-------|-------|
|    | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II | <b>BUZO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO DE OFICIALES, TÉCNICOS Y SUBOFICIALES</b> |       |      |      |       |       |       |
|    | CARACTERÍSTICAS                        | DESCRIPCIÓN   |       |      |      |       |       |       |
| 1. | <b>MATERIAL</b>                        |   |       |      |      |       |       |       |
|    | <b>Tela del cuerpo</b>                 |   |       |      |      |       |       |       |
|    | Composición                            | Poliéster.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Tipo                                   | Mini jacquard doblefontura.   |       |      |      |       |       |       |
|    | Tejido                                 | Punto.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Título de Hilo                         |   |       |      |      |       |       |       |
|    | Poliéster                              | 150/1 (86%).  |       |      |      |       |       |       |
|    | Poliviscosa                            | 30/1 (14%).   |       |      |      |       |       |       |
|    | Peso (gr./m²)                          | 275 gr. +/- 5%.   |       |      |      |       |       |       |
|    | Color                                  | Verde olivo según la siguiente curva de color:                              |       |      |      |       |       |       |
|    |  | 400-450 nm  | 3.31  | 2.60 | 2.38 | 2.22  | 2.17  | 2.23  |
|    |  | 460-510 nm  | 2.42  | 2.97 | 4.11 | 5.07  | 4.96  | 4.63  |
|    |  | 520-570 nm  | 4.24  | 4.00 | 3.83 | 3.76  | 3.73  | 3.67  |
|    |  | 580-630 nm  | 3.63  | 3.65 | 3.67 | 3.60  | 3.54  | 3.59  |
|    |  | 640-690 nm  | 4.24  | 6.14 | 9.76 | 15.90 | 28.24 | 34.96 |
|    |  | 700 nm  | 45.24 |      |      |       |       |       |
|    | Solidez del color                      |   |       |      |      |       |       |       |
|    | A la luz (20 AFU)                      | 4   |       |      |      |       |       |       |
|    | Al lavado                              | 4   |       |      |      |       |       |       |
|    | Al frote seco                          | 4   |       |      |      |       |       |       |
|    | Al frote húmedo                        | 3-4.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Al sudor alcalino                      | 4   |       |      |      |       |       |       |
|    | Al sudor ácido                         | 4   |       |      |      |       |       |       |
|    | Resistencia al pilling                 |   |       |      |      |       |       |       |
|    | Cara                                   | 4   |       |      |      |       |       |       |
|    | Revés                                  | 3   |       |      |      |       |       |       |
|    | Resistencia al bursting (difragma)     | >80PSI.   |       |      |      |       |       |       |
|    | Ancho de rollo - metros                | 1.47 +/- 3 cm.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Estabilidad dimensional                |   |       |      |      |       |       |       |
|    | Ancho                                  | -3%.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Largo                                  | -3%.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Revirado                               | 3%.   |       |      |      |       |       |       |
|    | Absorción textil                       | 2 seg.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Wicking (absorción de la humedad)      | 7 cm. x 5 min.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Protección UV                          | 50 UPF.   |       |      |      |       |       |       |
|    | Antimicrobial                          |   |       |      |      |       |       |       |
|    | Antes de lavar                         | 90%.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Después de lavar                       | 85%.  |       |      |      |       |       |       |
|    | <b>Cinta para cuello</b>               |   |       |      |      |       |       |       |
|    | Composición                            | Poliéster 100%.   |       |      |      |       |       |       |
|    | Tipo                                   | Tela para cuello rectilíneo.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Tejido                                 | Tipo cárdigan.  |       |      |      |       |       |       |
|    | Título de Hilo                         |   |       |      |      |       |       |       |
|    | Poliéster                              | 150/1 (86%).  |       |      |      |       |       |       |
|    | Poliviscosa                            | 30/1 (14%).   |       |      |      |       |       |       |
|    | Peso (gr./m²)                          | 275 gr. +/- 5%.   |       |      |      |       |       |       |
|    | Color                                  | Verde limón con negro.  |       |      |      |       |       |       |






“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Ancho                              | 10 +/- 0.5 cm.                                 |
| <b>Cremallera</b>                  |  |
| Composición                        |  |
| Cinta                              | Poliéster 100%.                                |
| Cremallera                         | Poliéster 100%.                                |
| Deslizador/Jalador                 | Zama.  |
| Tipo                               | Espiral de filamento SP40 y SP60.              |
| Cremallera                         | Tipo llave púler.                              |
| Deslizador                         |  |
| Color                              |  |
| Deslizador para botapierna         | Verde limón.                                   |
| Para cierre delantero y bolsillos  | Negro.   |
| Largo total                        | Según talla.                                   |
| <b>Forro para bolsillos</b>        |  |
| Composición                        | La misma tela del cuerpo.                      |
| <b>Cinta para vivo</b>             |  |
| Composición                        | Poliéster 100%.                                |
| Tipo                               | Mini jacquard monofontura.                     |
| Tejido                             | Punto.   |
| Título de Hilo                     |  |
| Poliéster                          | 100/1 (83.58%).                                |
| Poliamida                          | 20/1 (1.25%) FLO.                              |
| Espándex                           | 40t (15.17%)                                   |
| Peso (gr./m²)                      | 172 gr. +/- 5% gr.                             |
| Color                              |  |
|                                    | 400-450 nm 5.69 4.36 3.79 3.55 3.59 3.96       |
|                                    | 460-510 nm 5.04 7.74 15.27 26.44 35.28 40.15   |
|                                    | 520-570 nm 43.72 46.43 46.80 46.05 44.39 41.60 |
|                                    | 580-630 nm 38.89 37.46 37.44 37.35 36.42 35.26 |
|                                    | 640-690 nm 35.66 38.66 44.97 55.08 70.67 73.14 |
|                                    | 700 nm 78.40                                   |
| Solidez del color                  |  |
| A la luz (20 AFU)                  | 4  |
| Al lavado                          | 4  |
| Al frote seco                      | 4  |
| Al frote húmedo                    | 3.4  |
| Al sudor alcalino                  | 4  |
| Al sudor ácido                     | 4  |
| Resistencia al pilling             | 5  |
| Resistencia al bursting (difragma) | >100PSI.                                       |
| Ancho de rollo - metros            | 1.61 +/- 3 cm.                                 |
| Estabilidad dimensional            |  |
| Ancho                              | -2%.   |
| Largo                              | -2%.   |
| Revirado                           | 2%.  |
| Absorción textil                   | 2 seg.   |
| Wicking (absorción de la humedad)  | 8 cm. x 5 min.                                 |
| Protección UV                      | <20 UPF  |
| Antimicrobial                      |  |
| Antes de lavar                     | 90%.   |
| Después de lavar                   | 85%.   |
| <b>Tejido elástico (tapetera)</b>  |  |





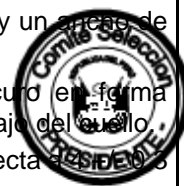
"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  | Composición<br>Tipo<br>Color<br>Dimensiones  | Poliéster con fibras elásticas de poliamida.<br>Cinta tapetera.<br>Negro con texto en color blanco.   |   |
|  | Largo<br>Ancho<br><b>Cinta elástica (pretina interior)</b><br>Composición<br>Tipo<br>Color<br>Dimensiones<br>Largo<br>Ancho<br><b>Cordón regulable</b><br>Composición<br>Tipo<br>Acabado<br>Color<br>Dimensiones<br>Codón<br>Largo<br>Ancho<br>Puntera<br>Largo<br>Ancho<br><b>Hilo de costura</b><br>Composición<br>Titulo<br>Tipo<br>Color<br><b>2. CONFECCIÓN</b><br>Modelo<br><br><b>CASACA</b><br>Modelo<br><br><b>Cuello</b><br>Descripción<br><br><b>Delantero</b><br>Descripción<br><br>Forro interior de los delanteros<br><br>Cortaviento<br><br>Estampado degradé | 13 +/- 1 cm.<br>10 +/- 1 mm.<br><br>Poliéster con fibras elásticas de poliamida.<br>Jacquard.<br>Negro con texto en color blanco.<br><br>Según talla.<br>40 +/- 1 mm.<br><br>Algodón.<br>Plano.<br>Con terminales bronce niquelado (puntera) antioxidantes.<br>Negro.<br><br>60 +/- 2 cm. (x 2).<br>10 +/- 1 mm.<br><br>23 +/- 1 mm.<br>3 +/- 0.5 mm.<br><br>Poliéster 100%.<br>40/2.<br>De 2 cabos retorcidos.<br>Al tono del color verde.<br><br>Buzo deportivo (casaca y pantalón) de poliéster color verde olivo, para entrenamiento físico del personal de Oficiales, Técnicos y Suboficiales del EP.<br><br>Mangas con piezas de aplicación, con puño con elástico, delantero posterior con cortaviento, bolsillos y basta de pretina elástica (ver gráfico).<br><br>Cuello recto de 10 +/- 0.5 cm. de alto.<br>Cinta para cuello, unido al cuerpo con costura recta, pegado y asentado con pespunte a 7 +/- 1 mm.<br><br>2 piezas con estampado degradé, forro interior, cortaviento, cerrado con cremallera.<br>En la parte superior interna lleva una pieza de la misma tela del cuerpo, ubicada desde el borde inferior del cuello hasta los 6 +/- 1 cm. bajo la costura inferior de la sisa.<br>La pieza interior se une a los delanteros formando un bolsillo (cortaviento), el borde interior estará reforzado con una tapetera de elástico base color negro, con el texto bordado en hilo blanco "EJÉRCITO DEL PERÚ".<br>Ambos delanteros llevarán un diseño de estampado en color verde oscuro en forma degradé tipo mosaico, ubicado en la parte superior, debajo del cuello. | <br> |



|  |                                  |   |
|--|----------------------------------|---|
|  | Delantero derecho                | Una sola pieza de tela del cuerpo color verde olivo, con cortaviento.   |
|  | Delantero izquierdo              | Una sola pieza de tela del cuerpo color verde olivo, con cortaviento y con el escudo estampado.   |
|  | Escudo estampado                 | Escudo del Ejército de Perú reglamentario, estampado en color verde limón, debiendo ser legible el lema "HASTA QUEMAR EL ÚLTIMO CARTUCHO".<br>Ubicado a la altura del pecho izquierdo, a 13 +/- 0.5 cm. del borde inferior del cuello y a 6 +/- 1 cm. del borde delantero.<br>Las dimensiones generales del escudo son de 9 +/- 0.3 cm. de alto por 8.5 +/- 0.3 cm. de ancho.<br>El sol con cara humanizada tiene 24 rayos y un diámetro de 37 +/- 2 mm.<br>Las letras de la inscripción superior es arial, de 6 +/- 0.5 mm. de alto y las letras del lema también es arial y de 2 +/- 0.3 mm. de alto (este lema de ser legible a simple vista). |
|  | Bolsillos                        | 2 bolsillos verticales tipo internos de 15 +/- 0.5 cm. de abertura con tapa tipo "pestaña", cerrado con cremallera y unido a una pieza de aplicación.   |
|  | Cremallera                       | Cremallera de 15 +/- 0.5 cm. de largo, de color negro, lleva un trazo de cordoncillo de poliéster color verde limón, con terminal de plástico color negro con bandas antideslizantes color verde limón.   |
|  | Tapa del bolsillo                | Tapa tipo "pestaña" de doble tela, de 15 +/- 0.5 cm. de largo por 4 +/- 0.2 cm. de ancho, con una costura recta alrededor.  |
|  | Bolsa del bolsillo               | Bolsa interna, de forma rectangular, de 19 x 23.5 (+/- 1) cm., de 2 tapas de tela del cuerpo, unidas con costura tipo remalle simple.   |
|  | Pieza de aplicación              | Pieza de la misma tela del cuerpo de forma rectangular, colocada en posición vertical, ubicada en la parte inferior de la unión del delantero con el posterior, de 24 +/- 1 cm. de alto por 4 +/- 0.3 cm. de base.  |
|  | Ubicación del bolsillo           | La abertura del bolsillo está unida a la pieza de aplicación, a 6 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la pretina.   |
|  | <b>Espalda</b>                   |   |
|  | Descripción                      | Una sola pieza con texto estampado, estampado degradé, forro interior y cortaviento.  |
|  | Texto estampado                  | Centrado en la parte superior, a 8.5 +/- 0.5 cm. del borde inferior del cuello, irá estampado el texto "EJÉRCITO".<br>Estampado en alto relieve, de color verde limón, con la inscripción "EJÉRCITO" en letra arial de 5 +/- 0.2 cm. de alto de letra.  |
|  | Forro interior de los delanteros | En la parte superior interna lleva una pieza de la misma tela del cuerpo, ubicada desde el borde inferior del cuello hasta los 6 +/- 1 cm. bajo la costura inferior de la sisa.   |
|  | Cortaviento                      | La pieza interior se une a la espalda formando un bolsillo (cortaviento) el borde interior estará reforzado con una tapetera de elástico base color negro, con el texto bordado en hilo blanco "EJÉRCITO DEL PERÚ".   |
|  | Estampado degradé                | Llevará un diseño de estampado en color verde oscuro en forma degradé tipo mosaico, ubicado en la parte superior, debajo del cuello.  |
|  | <b>Mangas</b>                    |   |
|  | Descripción                      | Formada por 4 piezas, con estampado en alto relieve, estampado degradé y puño.  |
|  | Pieza de manga                   | Una pieza ubicada en la parte superior, desde el cuello hasta la base de la manga.<br>Una pieza ubicada en la parte inferior, desde la sisa hasta la altura del codo.<br>2 piezas ubicadas en la parte inferior, desde la altura del codo hasta el puño.  |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Estampado en alto relieve            | Ubicado sobre la pieza de manga de la parte superior, a la altura del estampado degradé, con una extensión de 55 +/- 1 cm. y un ancho de 3 +/- 0.2 cm.   |
| Estampado degradé                    | Llevará un diseño de estampado en color verde oscuro en forma degradé tipo mosaico, ubicado en la parte superior, debajo del cuello.   |
| Puño                                 | Puño corrido en la parte superior, con doblez y costura recta de 4 +/- 0.3 cm.<br>La parte interior del puño es del mismo material que el cuello, con doblez de 4 +/- 0.3 cm.  |
| Ancho general de puño                | 4 +/- 0.3 cm.  |
| <b>Basta o pretina</b>               |  |
| Descripción                          | Del mismo material que el cuello, con doblez de 4 +/- 0.3 cm.  |
| Extremos                             | En cada extremo de la pretina lleva una pieza rectangular de la misma tela del cuerpo, de 4 +/- 0.3 cm. X 12.5 +/- 0.3 cm.   |
| <b>Uniones</b>                       |  |
| Hombros                              | Costura tipo remalle simple con pespunte.  |
| Laterales                            | Costura tipo remalle simple.   |
| Sisa                                 | Costura tipo remalle simple.   |
| Mangas                               | Costura tipo remalle simple.   |
| Pieza de aplicación en los bolsillos | Costura tipo remalle simple con pespunte.  |
| <b>PANTALÓN</b>                      |  |
| Modelo                               | De basta recta, con vivo posterior y bolsillos.  |
| <b>Pretina</b>                       |  |
| Descripción                          | Pretina corrida con doblez de 4 +/- 0.3 cm. de ancho, con cinta elástica volteado en la cara interior, unida a la pretina con costura recta de 3 agujas.   |
| Texto bordado                        | La cinta elástica llevará el texto "EJÉRCITO DEL PERÚ" en letras blancas bordadas tipo arial de 2.1 +/- 0.1 cm. de alto de letra (incluido el acento), colocada en las partes laterales.<br>En la parte delantera interna, irá 2 ojalillos bordados para pasaje del cordón regulable.<br>La parte posterior interna, la pretina será corrida con doblez, de 17 +/- 0.5 cm. de largo, con una costura de atraque vertical en el centro. |
| <b>Delantero</b>                     |  |
| Descripción                          | 2 piezas, cada pieza con bolsillo, estampado en alto relieve.  |
| Bolsillos                            | 2 bolsillos verticales con pestañas, de 15 +/- 0.5 cm. de abertura, cremallera de 18 +/- 0.5 cm. de longitud.  |
| Cremallera                           | Cremallera de 18 +/- 0.5 cm. de largo, de color negro, lleva un tirador de cordoncillo de poliéster color verde limón con terminal de plástico color negro con bandas antideslizantes color verde limón.   |
| Pestañas                             | Colocadas en cada extremo de la abertura.  |
| Bolsa del bolsillo                   | Bolsa interna, con la esquina redondeada de 19 x 31.5 (+/- 1) cm., de 2 tapas de la misma tela del cuerpo unidas con costura tipo remalle simple.  |
| Ubicación                            | Uno a cada lado del delantero en la parte superior, a 9 +/- 0.5 cm. del borde superior de la pretina y a 5 +/- 0.5 cm. de la costura lateral.  |
| Estampado en alto relieve            | Ubicado a 6 +/- 1 mm. de la costura lateral y desde el borde superior de la pretina, con una extensión de 50 +/- 1.5 cm. y un ancho de 3 +/- 0.2 cm., terminado en punta   |
| <b>Posterior</b>                     |  |
| Descripción                          | 4 piezas, estampado degradé y con vivos en las uniones.  |
| Piezas del posterior                 | Una pieza ubicada en la parte superior, desde la pretina hasta el doblez de la rodilla.  |
|                                      | A continuación, la pieza inferior.<br>Para la otra pierna, simétricamente opuesta a la descripción anterior.   |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|    |                                    |  |
|----|------------------------------------|--|
| 3. | <b>Estampado degradé</b>           | Llevará un diseño de estampado en color verde oscuro en forma degradé tipo mosaico, ubicado desde el borde superior de la pretina.   |
|    | <b>Vivos</b>                       | Ubicados en las uniones, de color verde limón y de 3 +/- 1 mm. de ancho.   |
|    | <b>Bocapierna o basta</b>          |  |
|    | <b>Descripción</b>                 | Con doblez y respunte a 1.5 +/- 0.3 cm., con remalle en el borde de la costura recta y abertura cerrada con cremallera.  |
|    | <b>Abertura</b>                    | Abertura con cremallera de 20 +/- 0.5 cm. de largo, de color negro y el deslizador y jalador de color verde limón.   |
|    | <b>Uniones</b>                     |  |
|    | <b>Costuras internas</b>           | Con remalle simple.  |
|    | <b>Acabado de respunte</b>         | Respunte en todas las uniones de las costuras.   |
|    | <b>Cuadro de tallas</b>            |  |
|    | <b>CASACA</b>                      | Dimensiones en centímetros.  |
|    | Tallas                             | <b>S M L XL XXL (+/-)</b>  |
|    | Largo casaca (incluido cuello)     | 70 72 73 75 80 2   |
|    | Pecho (a 6 cm. bajo la sisa)       | 59 61 63 66 69 2   |
|    | Base del cuello (perímetro)        | 46 48 50 52 54 1   |
|    | Largo manga (desde base de cuello) | 85 88 87 90 94 2   |
|    | Media bocamanga                    | 12 13 13 14 14 0.5   |
|    | <b>PANTALÓN</b>                    | Dimensiones en centímetros.  |
|    | Tallas                             | <b>S M L XL XXL (+/-)</b>  |
|    | Largo de pierna (con pretina)      | 104 107 110 113 115 1  |
|    | Tiro delantero (con pretina)       | 34 35 36 38 41 0.5   |
|    | Tiro posterior (con pretina)       | 40 42 46 48 51 0.5   |
|    | Media cintura (estirado)           | 48 50 51 54 57 0.5   |
| 3. | <b>ACABADO</b>                     |  |
|    | <b>Artículo terminado</b>          | Sin defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.  |
|    | <b>Tela</b>                        | Tela de tejido uniforme.<br>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como motas, tejido con diferentes grosores de hilo, desgarre del tejido en las uniones, color no uniforme etc., los cuales afecten la calidad del bien.  |
|    | <b>Costuras</b>                    | Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.<br>Las costuras en los tiros no deben tener empalmes.   |
| 4. | <b>PRESENTACIÓN</b>                |  |
|    | <b>Embalaje</b>                    | Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.  |
|    | <b>Etiquetado</b>                  | Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".   |
|    | <b>Leyenda adicional</b>           | Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:<br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br>Esta leyenda debe ir en una etiqueta de color blanco, colocada al centro interior posterior de la base de la pretina, en texto de color negro de forma clara y legible. |



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                                     |
|---------------------------|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE              | <b>BUZO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO</b><br><b>CASACA - VISTA DELANTERA</b> | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |

Gráfico: 001 de 004

CUELLO DE 10 cm. DE ALTO  
CINTA DE POLIÉSTER

PUÑO DE 4 cm. DE ALTO  
CINTA DE POLIÉSTER

BASTA O PRETINA DE 4 cm. DE ALTO  
CINTA DE POLIÉSTER

ESTAMPADO DEGRADÉ

JALADOR DE LA CREMALLERA

BOLSILLO CORTAVIENTO DELANTERO

ESCUDO ESTAMPADO EN COLOR VERDE LIMÓN

CREMALLERA DELANTERA

CREMALLERA DE BOLSILLO

BOLSILLO

TELA MINI JACQUARD

Gráfico: 002 de 004

EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP  
COLOGE

**BUZO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO DE OFLS, TCOS Y SSOO EP  
PANTALÓN - VISTA DELANTERA**

SINTE  
DPTO DE ABASTO  
CLASE II

Gráfico: 003 de 004

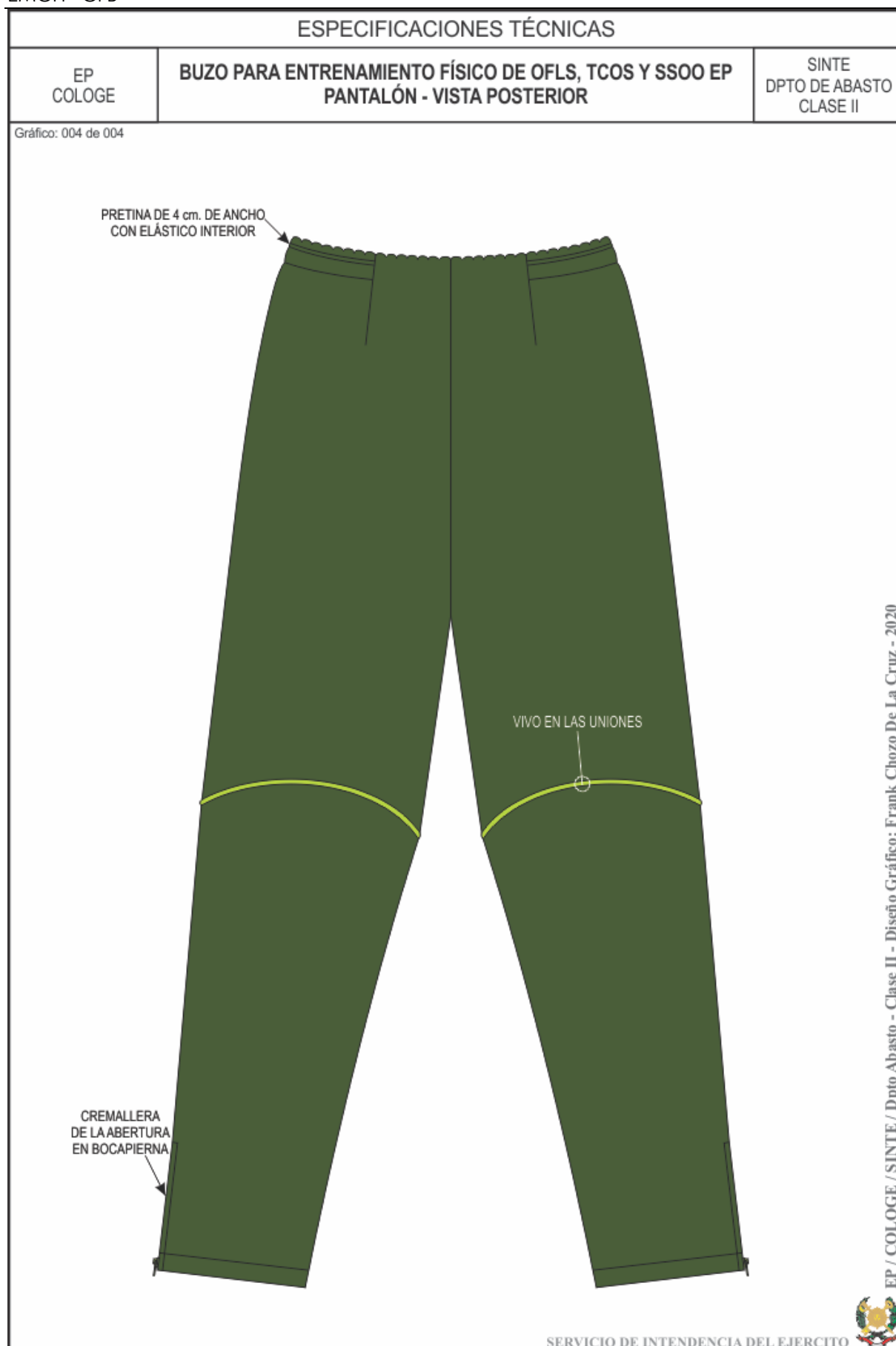



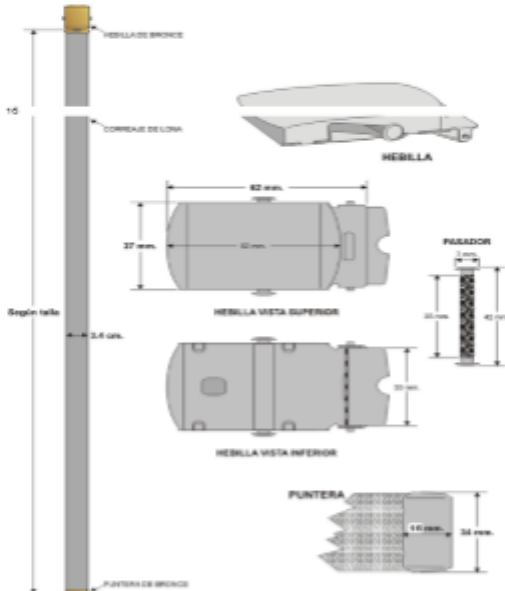
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO




EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020





|   |  |                                    |  |
|---|--|------------------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |  | Dirección de Catalogación          |  |
| FECHA DE APROBACIÓN:  |  | CÓDIGO:                            |  |
| 08 NOV. 2017  |  | CORREA DE POLIAMIDA                |  |
|   |  | 8440006-HR03-AC                    |  |
| <b>IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN</b>  |  |                                    |  |
| Grupo del Bien  | 84 Vestuario, Equipo Individual e Insignias                                    |                                    |  |
| Clase del Bien  | 8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)         |                                    |  |
| CNA: 07028  | NA: Cinturón, pantalones   |                                    |  |
| NOC:  |  |                                    |  |
| <b>1. DESCRIPCIÓN GENERAL</b>   |  |                                    |  |
| La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.  |  |                                    |  |
| <b>2. USO DEL BIEN</b>  |  |                                    |  |
| La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución. |  |                                    |  |
| <b>3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN</b>   |  |                                    |  |
| <b>3.1 IMAGEN</b>   |  |                                    |  |
|    |  |                                    |  |
| <b>3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:</b>   |  |                                    |  |
| <b>3.2.1. CUERO</b>   |  |                                    |  |
| CARACTERÍSTICA  | REQUISITO  | MÉTODO DE ENSAYO                   |  |
| Composición   | 100% Poliamida   | AATCC 20                           |  |
| Colores   | Verde olivo. Beige, blanco, azul y negra según curva de colores del párrafo 8. | Espectrofotómetro o Pantone textil |  |





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|                                 |   |                                    |
|---------------------------------|---|------------------------------------|
| FECHA DE APROBACIÓN:            |   | CÓDIGO:                            |
| 08 NOV. 2017                    | CORREA DE POLIAMIDA   | 8440006-HR03-AC                    |
| Colores                         | Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.  | Espectrofotómetro o Pantone textil |
|                                 | En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso. |                                    |
|                                 | Triple compacto, doble cara.  | Inspección visual                  |
| Peso (gr/metro lineal)          | 75 mínimo   | NTP 231-002                        |
| Densidad (Columnas/Pulgada)     | 8 +/- 1   | ASTM D 3775                        |
| Ancho                           | 34 +/- 1 mm   | Regla milimétrica                  |
| Espesor                         | 3 +/- 0.5 mm  |                                    |
| 3.2.2. HEBILLA                  |   |                                    |
| Composición                     | Bronce 70/30  | Según norma ASTM                   |
| Color                           | Dorado brillante  | Inspección visual                  |
| Modelo                          | Estándar para uniforme militar  | Inspección visual                  |
| Acabado de la tapa superior     | Superior pulida brillante recubierto con laca   | Inspección visual                  |
| Espesor de plancha              | 0.65 +/- 0.05 mm  | Regla escala                       |
| Peso Unitario                   | 30 gr. Mínimo   | Balanza de precisión               |
| Medidas: Parte fija (Tapa+base) |   |                                    |
| Largo                           | 60 +/- 3 mm   | Regla milimétrica                  |
| Ancho                           | 37 +/- 2 mm   |                                    |
| Parte superior (tapa):          |   |                                    |
| Largo                           | 52 +/- 3 mm   | Regla milimétrica                  |
| Ancho                           | 37 +/- 2 mm   |                                    |
| Número de Piezas de la Hebilla  | Cuatro (4)  | Inspección visual                  |
| Acabado                         | La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.   | Inspección visual                  |
| 3.2.3. PUNTERA                  |   |                                    |
| Composición                     | Bronce 70/30  | Según norma ASTM                   |
| Color                           | Dorado brillante  | Inspección visual                  |
| Modelo                          | Estándar para uniforme militar  | Inspección visual                  |
| Acabado                         | Superficie pulida brillante recubierto con laca   | Inspección visual                  |
| Espesor de plancha              | 0.55 +/- 0.05 mm  | Regla milimétrica                  |
| Peso unitario (gr.)             | 4.0 mínimo  | Balanza de precisión               |
| Medidas                         |   |                                    |
| Largo (doblado)                 | 15 +/- 2 mm   | Regla milimétrica                  |
| Ancho                           | 34 +/- 1 mm   |                                    |




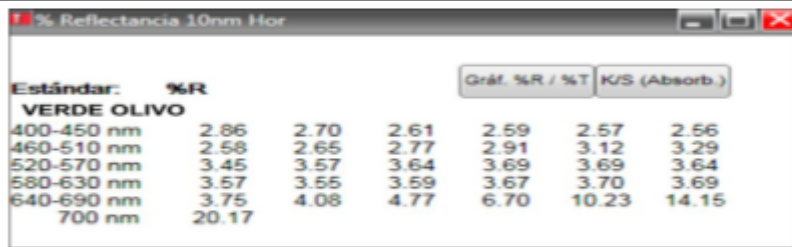
|   |  |  |                   |
|---|--|--|-------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |  | Dirección de Catalogación  |                   |
| FECHA DE APROBACIÓN:  |  | CÓDIGO:  |                   |
| 08 NOV. 2017  |  | CORREA DE POLIAMIDA  |                   |
| Acabado   |  | Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija. | Inspección visual |
| <b>3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN</b>  |  |  |                   |
| La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.  |  |  |                   |
| <b>3.3.1. CONFECCIÓN</b>  |  |  |                   |
| La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.   |  |  |                   |
| La correa   | Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.  |  |                   |
| La hebilla y puntera  | Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.   |  |                   |
| La hebilla  | Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentada móvil de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla. |  |                   |
| La parte superior de la hebilla (tapa)  | Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.   |  |                   |
| La puntera  | De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correa.  |  |                   |
| <b>3.3.2. ACABADO</b>   |  |  |                   |
| La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolítico dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido. |  |  |                   |
| Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.  |  |  |                   |
| <b>3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS</b>   |  |  |                   |
| REQUISITO   | SMALL  | MEDIUM   | LARGE             |
| MEDIDAS   | 110 cm.  | 115 cm.  | 120 cm.           |
| <b>3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS</b>  |  |  |                   |
| <b>a) En las características:</b>   |  |  |                   |
| Composición de la parte metálica: +/- 2%.   |  |  |                   |
| <b>b) En las medidas:</b>   |  |  |                   |
| En la longitud de la correa: +/- 1 cm.  |  |  |                   |




|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |       | Dirección de Catalogación              |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
|--|-------|--|--|--------------------------|--|---------------------|-------|------------|-------|-------|-------|----------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------------------|-------|
| FECHA DE APROBACIÓN:   |       | CÓDIGO:                                |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 08 NOV. 2017   |       | CORREA DE POLIAMIDA<br>8440006-HR03-AC |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| c) En el diseño  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| No se acepta modificaciones en el diseño.  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 3.3.6. ETIQUETADO  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231,400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 4. CERTIFICACIONES:  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| -  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.1. EMPAQUE:  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.2. EMBALAJE:   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.3. ROTULADO  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C ó CONTRATO</td> <td>XXXXX</td> </tr> </tbody> </table> |       |  |  | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXX | FABRICANTE | XXXXX | MARCA | XXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXX | TALLAS | XXXXX | COLOR | XXXXX | N° O/C ó CONTRATO | XXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| NOMBRE DEL ARTICULO  | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| FABRICANTE   | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| MARCA  | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° DE UNIDADES   | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| TALLAS   | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| COLOR  | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° O/C ó CONTRATO  | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.4. PLANES DE MUESTREO  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |






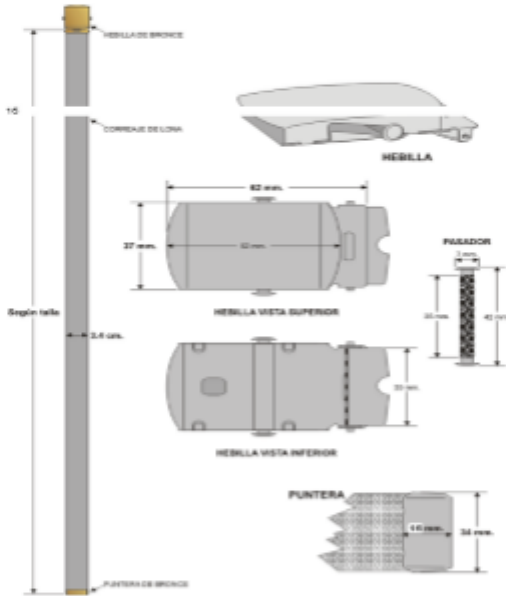
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |                             | Dirección de Catalogación |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|---|-----------------------------|---------------------------|------|-----------|-------|-------|--|--|--|--|--|-----------------------------|--|--|--|--|--|----------------------------|--|--|--|--|--|--|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|-------|-------|--------|-------|--|--|--|--|--|
| FECHA DE APROBACIÓN:  |                             | CÓDIGO:                   |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 08 NOV. 2017  |                             | CORREA DE POLIAMIDA       |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|   |                             | 8440006-HR03-AC           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b>  |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <p>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p> |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b>   |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Unidad  |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>7. ACCESORIOS:</b>   |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| -   |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>8. OTROS:</b>  |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>8.1. CURVA DE COLORES</b>  |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th colspan="6">%R</th> </tr> <tr> <th></th> <th colspan="6">Gráf. %R / %T K/S (Absorb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>VERDE OLIVO</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.86</td> <td>2.70</td> <td>2.61</td> <td>2.59</td> <td>2.57</td> <td>2.56</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.58</td> <td>2.65</td> <td>2.77</td> <td>2.91</td> <td>3.12</td> <td>3.29</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>3.45</td> <td>3.57</td> <td>3.64</td> <td>3.69</td> <td>3.69</td> <td>3.64</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>3.57</td> <td>3.55</td> <td>3.59</td> <td>3.67</td> <td>3.70</td> <td>3.69</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>3.75</td> <td>4.08</td> <td>4.77</td> <td>6.70</td> <td>10.23</td> <td>14.15</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>20.17</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>                        |                             |                           |      | Estándar: | %R    |       |  |  |  |  |  | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |  |  |  |  |  | <b>VERDE OLIVO</b>         |  |  |  |  |  |  | 400-450 nm | 2.86 | 2.70 | 2.61 | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 460-510 nm | 2.58 | 2.65 | 2.77 | 2.91 | 3.12 | 3.29 | 520-570 nm | 3.45 | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 580-630 nm | 3.57 | 3.55 | 3.59 | 3.67 | 3.70 | 3.69 | 640-690 nm | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 | 700 nm | 20.17 |  |  |  |  |  |
| Estándar:   | %R                          |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|   | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>VERDE OLIVO</b>  |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm  | 2.86                        | 2.70                      | 2.61 | 2.59      | 2.57  | 2.56  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 460-510 nm  | 2.58                        | 2.65                      | 2.77 | 2.91      | 3.12  | 3.29  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 520-570 nm  | 3.45                        | 3.57                      | 3.64 | 3.69      | 3.69  | 3.64  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 580-630 nm  | 3.57                        | 3.55                      | 3.59 | 3.67      | 3.70  | 3.69  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 640-690 nm  | 3.75                        | 4.08                      | 4.77 | 6.70      | 10.23 | 14.15 |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 700 nm  | 20.17                       |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th colspan="6">%R</th> </tr> <tr> <th></th> <th colspan="6">Gráf. %R / %T K/S (Absorb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>NEGRO MARINA GUERRA</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.13</td> <td>2.15</td> <td>2.09</td> <td>2.06</td> <td>2.04</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>1.97</td> <td>1.98</td> <td>1.98</td> <td>2.00</td> <td>2.01</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>2.01</td> <td>2.03</td> <td>2.02</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>2.03</td> <td>2.10</td> <td>2.18</td> <td>2.61</td> <td>3.20</td> <td>4.13</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>5.55</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>                   |                             |                           |      | Estándar: | %R    |       |  |  |  |  |  | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |  |  |  |  |  | <b>NEGRO MARINA GUERRA</b> |  |  |  |  |  |  | 400-450 nm | 2.13 | 2.15 | 2.09 | 2.06 | 2.04 | 2.02 | 460-510 nm | 2.00 | 1.99 | 2.00 | 1.99 | 1.99 | 1.99 | 520-570 nm | 1.97 | 1.98 | 1.98 | 2.00 | 2.01 | 2.00 | 580-630 nm | 1.99 | 1.99 | 2.01 | 2.03 | 2.02 | 2.02 | 640-690 nm | 2.03 | 2.10 | 2.18 | 2.61 | 3.20  | 4.13  | 700 nm | 5.55  |  |  |  |  |  |
| Estándar:   | %R                          |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|   | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>NEGRO MARINA GUERRA</b>  |                             |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm  | 2.13                        | 2.15                      | 2.09 | 2.06      | 2.04  | 2.02  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 460-510 nm  | 2.00                        | 1.99                      | 2.00 | 1.99      | 1.99  | 1.99  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 520-570 nm  | 1.97                        | 1.98                      | 1.98 | 2.00      | 2.01  | 2.00  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 580-630 nm  | 1.99                        | 1.99                      | 2.01 | 2.03      | 2.02  | 2.02  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 640-690 nm  | 2.03                        | 2.10                      | 2.18 | 2.61      | 3.20  | 4.13  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 700 nm  | 5.55                        |                           |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |




|    | <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small> | Dirección de Catalogación   |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---|---|-----------------------------|-----------|--------|-----------------------------|--------|-------|-------|-------|-----|---------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|-----|------------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA DE APROBACIÓN:  |   | CÓDIGO:                     |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 08 NOV. 2017  |   | 8440006-HR03-AC             |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| CORREA DE POLIAMIDA   |   |                             |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>% Reflectancia 10nm Hor</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th>%R</th> <th colspan="6">Gráf. %R / %T K/S (Absorb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>AZUL</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>3.65</td> <td>3.67</td> <td>3.62</td> <td>3.62</td> <td>3.64</td> <td>3.64</td> <td></td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>3.65</td> <td>3.64</td> <td>3.60</td> <td>3.52</td> <td>3.36</td> <td>3.17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>2.98</td> <td>2.78</td> <td>2.64</td> <td>2.51</td> <td>2.44</td> <td>2.35</td> <td></td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>2.30</td> <td>2.29</td> <td>2.31</td> <td>2.33</td> <td>2.34</td> <td>2.35</td> <td></td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>2.36</td> <td>2.49</td> <td>2.61</td> <td>3.16</td> <td>4.26</td> <td>6.20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>9.44</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </div>  |   |                             | Estándar: | %R     | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |        |       |       |       |     | <b>AZUL</b>   |     |       |       |       |       |       |       | 400-450 nm | 3.65  | 3.67  | 3.62  | 3.62   | 3.64   | 3.64   |     | 460-510 nm | 3.65   | 3.64   | 3.60  | 3.52  | 3.36  | 3.17  |       | 520-570 nm | 2.98  | 2.78  | 2.64  | 2.51  | 2.44  | 2.35  |       | 580-630 nm | 2.30  | 2.29  | 2.31  | 2.33  | 2.34  | 2.35  |     | 640-690 nm | 2.36  | 2.49  | 2.61  | 3.16  | 4.26  | 6.20  |       | 700 nm | 9.44  |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Estándar:   | %R  | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>AZUL</b>   |   |                             |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 400-450 nm  | 3.65  | 3.67                        | 3.62      | 3.62   | 3.64                        | 3.64   |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 460-510 nm  | 3.65  | 3.64                        | 3.60      | 3.52   | 3.36                        | 3.17   |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 520-570 nm  | 2.98  | 2.78                        | 2.64      | 2.51   | 2.44                        | 2.35   |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 580-630 nm  | 2.30  | 2.29                        | 2.31      | 2.33   | 2.34                        | 2.35   |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 640-690 nm  | 2.36  | 2.49                        | 2.61      | 3.16   | 4.26                        | 6.20   |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 700 nm  | 9.44  |                             |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>CURVA DE COLOR DEL BEIGE</b>   |   |                             |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>400</th> <th>410</th> <th>420</th> <th>430</th> <th>440</th> <th>450</th> <th>460</th> <th>470</th> <th>480</th> <th>490</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>19,94</td> <td>19,83</td> <td>19,61</td> <td>19,57</td> <td>19,70</td> <td>20,14</td> <td>20,74</td> <td>21,92</td> <td>23,10</td> <td>23,71</td> </tr> <tr> <th>500</th> <th>510</th> <th>520</th> <th>530</th> <th>540</th> <th>550</th> <th>560</th> <th>570</th> <th>580</th> <th>590</th> </tr> <tr> <td>25,06</td> <td>27,65</td> <td>30,60</td> <td>33,22</td> <td>35,49</td> <td>37,43</td> <td>38,69</td> <td>39,20</td> <td>39,59</td> <td>40,21</td> </tr> <tr> <th>600</th> <th>610</th> <th>620</th> <th>630</th> <th>640</th> <th>650</th> <th>660</th> <th>670</th> <th>680</th> <th>690</th> </tr> <tr> <td>40,99</td> <td>42,04</td> <td>43,40</td> <td>45,40</td> <td>48,14</td> <td>51,30</td> <td>54,68</td> <td>57,67</td> <td>60,36</td> <td>62,01</td> </tr> <tr> <th>700</th> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td>64,20</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> </tr> </tbody> </table> |   |                             | 400       | 410    | 420                         | 430    | 440   | 450   | 460   | 470 | 480           | 490 | 19,94 | 19,83 | 19,61 | 19,57 | 19,70 | 20,14 | 20,74      | 21,92 | 23,10 | 23,71 | 500    | 510    | 520    | 530 | 540        | 550    | 560    | 570   | 580   | 590   | 25,06 | 27,65 | 30,60      | 33,22 | 35,49 | 37,43 | 38,69 | 39,20 | 39,59 | 40,21 | 600        | 610   | 620   | 630   | 640   | 650   | 660   | 670 | 680        | 690   | 40,99 | 42,04 | 43,40 | 45,40 | 48,14 | 51,30 | 54,68  | 57,67 | 60,36 | 62,01 | 700 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | 64,20 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 400   | 410   | 420                         | 430       | 440    | 450                         | 460    | 470   | 480   | 490   |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 19,94   | 19,83   | 19,61                       | 19,57     | 19,70  | 20,14                       | 20,74  | 21,92 | 23,10 | 23,71 |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 500   | 510   | 520                         | 530       | 540    | 550                         | 560    | 570   | 580   | 590   |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 25,06   | 27,65   | 30,60                       | 33,22     | 35,49  | 37,43                       | 38,69  | 39,20 | 39,59 | 40,21 |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 600   | 610   | 620                         | 630       | 640    | 650                         | 660    | 670   | 680   | 690   |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 40,99   | 42,04   | 43,40                       | 45,40     | 48,14  | 51,30                       | 54,68  | 57,67 | 60,36 | 62,01 |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 700   | ---   | ---                         | ---       | ---    | ---                         | ---    | ---   | ---   | ---   |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 64,20   | ---   | ---                         | ---       | ---    | ---                         | ---    | ---   | ---   | ---   |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>% Reflectancia 10nm Hor</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th>%R</th> <th colspan="6">Gráf. %R / %T K/S (Absorb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>BLANCO</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>10.18</td> <td>23.76</td> <td>61.26</td> <td>100.35</td> <td>116.90</td> <td>114.94</td> <td></td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>106.60</td> <td>101.85</td> <td>98.04</td> <td>92.05</td> <td>91.20</td> <td>89.01</td> <td></td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>86.16</td> <td>83.49</td> <td>83.46</td> <td>85.05</td> <td>85.43</td> <td>84.26</td> <td></td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>83.56</td> <td>83.21</td> <td>82.97</td> <td>83.06</td> <td>83.61</td> <td>84.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>85.69</td> <td>86.86</td> <td>87.77</td> <td>87.84</td> <td>88.03</td> <td>87.79</td> <td></td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>87.93</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Tolerancia para todo los colores: DE* o CMC es ± 0.5<br/>Condiciones de Luz: Luz Principal : D 65 ( 10 seg )</p> </div>                    |   |                             | Estándar: | %R     | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |        |       |       |       |     | <b>BLANCO</b> |     |       |       |       |       |       |       | 400-450 nm | 10.18 | 23.76 | 61.26 | 100.35 | 116.90 | 114.94 |     | 460-510 nm | 106.60 | 101.85 | 98.04 | 92.05 | 91.20 | 89.01 |       | 520-570 nm | 86.16 | 83.49 | 83.46 | 85.05 | 85.43 | 84.26 |       | 580-630 nm | 83.56 | 83.21 | 82.97 | 83.06 | 83.61 | 84.50 |     | 640-690 nm | 85.69 | 86.86 | 87.77 | 87.84 | 88.03 | 87.79 |       | 700 nm | 87.93 |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Estándar:   | %R  | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>BLANCO</b>   |   |                             |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 400-450 nm  | 10.18   | 23.76                       | 61.26     | 100.35 | 116.90                      | 114.94 |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 460-510 nm  | 106.60  | 101.85                      | 98.04     | 92.05  | 91.20                       | 89.01  |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 520-570 nm  | 86.16   | 83.49                       | 83.46     | 85.05  | 85.43                       | 84.26  |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 580-630 nm  | 83.56   | 83.21                       | 82.97     | 83.06  | 83.61                       | 84.50  |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 640-690 nm  | 85.69   | 86.86                       | 87.77     | 87.84  | 88.03                       | 87.79  |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 700 nm  | 87.93   |                             |           |        |                             |        |       |       |       |     |               |     |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |        |        |        |     |            |        |        |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |     |            |       |       |       |       |       |       |       |        |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |



“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|   |  |                                    |  |
|---|--|------------------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |  | Dirección de Catalogación          |  |
| FECHA DE APROBACIÓN:  |  | CÓDIGO:                            |  |
| 08 NOV. 2017  |  | CORREA DE POLIAMIDA                |  |
|   |  | 8440006-HR03-AC                    |  |
| IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN   |  |                                    |  |
| Grupo del Bien  | 84 Vestuario, Equipo Individual e Insignias                                    |                                    |  |
| Clase del Bien  | 8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)         |                                    |  |
| CNA: 07028  | NA: Cinturón, pantalones   |                                    |  |
| NOC:  |  |                                    |  |
| 1. DESCRIPCIÓN GENERAL  |  |                                    |  |
| La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.  |  |                                    |  |
| 2. USO DEL BIEN   |  |                                    |  |
| La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución. |  |                                    |  |
| 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN  |  |                                    |  |
| 3.1 IMAGEN  |  |                                    |  |
|    |  |                                    |  |
| 3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:  |  |                                    |  |
| 3.2.1. CUERO  |  |                                    |  |
| CARACTERÍSTICA  | REQUISITO  | MÉTODO DE ENSAYO                   |  |
| Composición   | 100% Poliamida   | AATCC 20                           |  |
| Colores   | Verde olivo. Beige, blanco, azul y negra según curva de colores del párrafo 8. | Espectrofotómetro o Pantone textil |  |





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|                                 |   |                                    |
|---------------------------------|---|------------------------------------|
| FECHA DE APROBACIÓN:            |   | CÓDIGO:                            |
| 08 NOV. 2017                    | CORREA DE POLIAMIDA   | 8440006-HR03-AC                    |
| Colores                         | Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.  | Espectrofotómetro o Pantone textil |
|                                 | En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso. |                                    |
|                                 | Triple compacto, doble cara.  | Inspección visual                  |
| Peso (gr/metro lineal)          | 75 mínimo   | NTP 231-002                        |
| Densidad (Columnas/Pulgada)     | 8 +/- 1   | ASTM D 3775                        |
| Ancho                           | 34 +/- 1 mm   | Regla milimétrica                  |
| Espesor                         | 3 +/- 0.5 mm  |                                    |
| 3.2.2. HEBILLA                  |   |                                    |
| Composición                     | Bronce 70/30  | Según norma ASTM                   |
| Color                           | Dorado brillante  | Inspección visual                  |
| Modelo                          | Estándar para uniforme militar  | Inspección visual                  |
| Acabado de la tapa superior     | Superior pulida brillante recubierto con laca   | Inspección visual                  |
| Espesor de plancha              | 0.65 +/- 0.05 mm  | Regla escala                       |
| Peso Unitario                   | 30 gr. Mínimo   | Balanza de precisión               |
| Medidas: Parte fija (Tapa+base) |   |                                    |
| Largo                           | 60 +/- 3 mm   | Regla milimétrica                  |
| Ancho                           | 37 +/- 2 mm   |                                    |
| Parte superior (tapa):          |   |                                    |
| Largo                           | 52 +/- 3 mm   | Regla milimétrica                  |
| Ancho                           | 37 +/- 2 mm   |                                    |
| Número de Piezas de la Hebilla  | Cuatro (4)  | Inspección visual                  |
| Acabado                         | La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.   | Inspección visual                  |
| 3.2.3. PUNTERA                  |   |                                    |
| Composición                     | Bronce 70/30  | Según norma ASTM                   |
| Color                           | Dorado brillante  | Inspección visual                  |
| Modelo                          | Estándar para uniforme militar  | Inspección visual                  |
| Acabado                         | Superficie pulida brillante recubierto con laca   | Inspección visual                  |
| Espesor de plancha              | 0.55 +/- 0.05 mm  | Regla milimétrica                  |
| Peso unitario (gr.)             | 4.0 mínimo  | Balanza de precisión               |
| Medidas                         |   |                                    |
| Largo (doblado)                 | 15 +/- 2 mm   | Regla milimétrica                  |
| Ancho                           | 34 +/- 1 mm   |                                    |



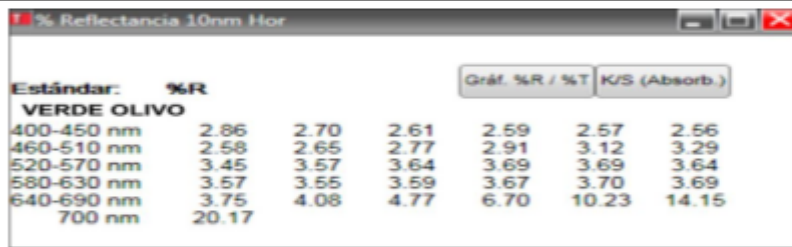
|   |  |                           |         |
|---|--|---------------------------|---------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |  | Dirección de Catalogación |         |
| FECHA DE APROBACIÓN:  |  | CÓDIGO:                   |         |
| 08 NOV. 2017  |  | 8440006-HR03-AC           |         |
| Acabado   | Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.   | Inspección visual         |         |
| <b>3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN</b>  |  |                           |         |
| La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.  |  |                           |         |
| <b>3.3.1. CONFECCIÓN</b>  |  |                           |         |
| La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.   |  |                           |         |
| La correa   | Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.  |                           |         |
| La hebilla y puntera  | Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.   |                           |         |
| La hebilla  | Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentada móvil de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla. |                           |         |
| La parte superior de la hebilla (tapa)  | Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.   |                           |         |
| La puntera  | De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correa.  |                           |         |
| <b>3.3.2. ACABADO</b>   |  |                           |         |
| La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolítico dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido. |  |                           |         |
| Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.  |  |                           |         |
| <b>3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS</b>   |  |                           |         |
| REQUISITO   | SMALL  | MEDIUM                    | LARGE   |
| MEDIDAS   | 110 cm.  | 115 cm.                   | 120 cm. |
| <b>3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS</b>  |  |                           |         |
| <b>a) En las características:</b>   |  |                           |         |
| Composición de la parte metálica: +/- 2%.   |  |                           |         |
| <b>b) En las medidas:</b>   |  |                           |         |
| En la longitud de la correa: +/- 1 cm.  |  |                           |         |






|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |       | Dirección de Catalogación              |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
|--|-------|--|--|--------------------------|--|---------------------|-------|------------|-------|-------|-------|----------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------------------|-------|
| FECHA DE APROBACIÓN:   |       | CÓDIGO:                                |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 08 NOV. 2017   |       | CORREA DE POLIAMIDA<br>8440006-HR03-AC |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| c) En el diseño  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| No se acepta modificaciones en el diseño.  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 3.3.6. ETIQUETADO  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231,400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 4. CERTIFICACIONES:  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| -  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.1. EMPAQUE:  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.2. EMBALAJE:   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.3. ROTULADO  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C ó CONTRATO</td> <td>XXXXX</td> </tr> </tbody> </table> |       |  |  | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXX | FABRICANTE | XXXXX | MARCA | XXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXX | TALLAS | XXXXX | COLOR | XXXXX | N° O/C ó CONTRATO | XXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| NOMBRE DEL ARTICULO  | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| FABRICANTE   | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| MARCA  | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° DE UNIDADES   | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| TALLAS   | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| COLOR  | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° O/C ó CONTRATO  | XXXXX |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.4. PLANES DE MUESTREO  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.  |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.   |       |  |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |



|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |                             | Dirección de Catalogación              |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|---|-----------------------------|--|------|-----------|-------|-------|--|--|--|--|--|-----------------------------|--|--|--|--|--|----------------------------|--|--|--|--|--|--|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|-------|-------|--------|-------|--|--|--|--|--|
| FECHA DE APROBACIÓN:  |                             | CÓDIGO:                                |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 08 NOV. 2017  |                             | CORREA DE POLIAMIDA<br>8440006-HR03-AC |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b>  |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <p>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p> |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b>   |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Unidad  |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>7. ACCESORIOS:</b>   |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| -   |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>8. OTROS:</b>  |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>8.1. CURVA DE COLORES</b>  |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th colspan="6">%R</th> </tr> <tr> <th></th> <th colspan="6">Gráf. %R / %T K/S (Absorb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>VERDE OLIVO</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.86</td> <td>2.70</td> <td>2.61</td> <td>2.59</td> <td>2.57</td> <td>2.56</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.58</td> <td>2.65</td> <td>2.77</td> <td>2.91</td> <td>3.12</td> <td>3.29</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>3.45</td> <td>3.57</td> <td>3.64</td> <td>3.69</td> <td>3.69</td> <td>3.64</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>3.57</td> <td>3.55</td> <td>3.59</td> <td>3.67</td> <td>3.70</td> <td>3.69</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>3.75</td> <td>4.08</td> <td>4.77</td> <td>6.70</td> <td>10.23</td> <td>14.15</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>20.17</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>                        |                             |  |      | Estándar: | %R    |       |  |  |  |  |  | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |  |  |  |  |  | <b>VERDE OLIVO</b>         |  |  |  |  |  |  | 400-450 nm | 2.86 | 2.70 | 2.61 | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 460-510 nm | 2.58 | 2.65 | 2.77 | 2.91 | 3.12 | 3.29 | 520-570 nm | 3.45 | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 580-630 nm | 3.57 | 3.55 | 3.59 | 3.67 | 3.70 | 3.69 | 640-690 nm | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 | 700 nm | 20.17 |  |  |  |  |  |
| Estándar:   | %R                          |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|   | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>VERDE OLIVO</b>  |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm  | 2.86                        | 2.70                                   | 2.61 | 2.59      | 2.57  | 2.56  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 460-510 nm  | 2.58                        | 2.65                                   | 2.77 | 2.91      | 3.12  | 3.29  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 520-570 nm  | 3.45                        | 3.57                                   | 3.64 | 3.69      | 3.69  | 3.64  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 580-630 nm  | 3.57                        | 3.55                                   | 3.59 | 3.67      | 3.70  | 3.69  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 640-690 nm  | 3.75                        | 4.08                                   | 4.77 | 6.70      | 10.23 | 14.15 |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 700 nm  | 20.17                       |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th colspan="6">%R</th> </tr> <tr> <th></th> <th colspan="6">Gráf. %R / %T K/S (Absorb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>NEGRO MARINA GUERRA</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.13</td> <td>2.15</td> <td>2.09</td> <td>2.06</td> <td>2.04</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>1.97</td> <td>1.98</td> <td>1.98</td> <td>2.00</td> <td>2.01</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>2.01</td> <td>2.03</td> <td>2.02</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>2.03</td> <td>2.10</td> <td>2.18</td> <td>2.61</td> <td>3.20</td> <td>4.13</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>5.55</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>                   |                             |  |      | Estándar: | %R    |       |  |  |  |  |  | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |  |  |  |  |  | <b>NEGRO MARINA GUERRA</b> |  |  |  |  |  |  | 400-450 nm | 2.13 | 2.15 | 2.09 | 2.06 | 2.04 | 2.02 | 460-510 nm | 2.00 | 1.99 | 2.00 | 1.99 | 1.99 | 1.99 | 520-570 nm | 1.97 | 1.98 | 1.98 | 2.00 | 2.01 | 2.00 | 580-630 nm | 1.99 | 1.99 | 2.01 | 2.03 | 2.02 | 2.02 | 640-690 nm | 2.03 | 2.10 | 2.18 | 2.61 | 3.20  | 4.13  | 700 nm | 5.55  |  |  |  |  |  |
| Estándar:   | %R                          |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|   | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>NEGRO MARINA GUERRA</b>  |                             |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm  | 2.13                        | 2.15                                   | 2.09 | 2.06      | 2.04  | 2.02  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 460-510 nm  | 2.00                        | 1.99                                   | 2.00 | 1.99      | 1.99  | 1.99  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 520-570 nm  | 1.97                        | 1.98                                   | 1.98 | 2.00      | 2.01  | 2.00  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 580-630 nm  | 1.99                        | 1.99                                   | 2.01 | 2.03      | 2.02  | 2.02  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 640-690 nm  | 2.03                        | 2.10                                   | 2.18 | 2.61      | 3.20  | 4.13  |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 700 nm  | 5.55                        |  |      |           |       |       |  |  |  |  |  |                             |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |       |       |        |       |  |  |  |  |  |



|   |   |  |
|---|---|--|
|  | <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small> | Dirección de Catalogación                    |
| <b>FECHA DE APROBACIÓN:</b><br><br><b>08 NOV. 2017</b>                            | <b>CORREA DE POLIAMIDA</b>  | <b>CÓDIGO:</b><br><br><b>8440006-HR03-AC</b> |

**% Reflectancia 10nm Hor**

| Estándar:   | %R   | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |      |      |      |      |  |
|-------------|------|-----------------------------|------|------|------|------|--|
| <b>AZUL</b> |      |                             |      |      |      |      |  |
| 400-450 nm  | 3.65 | 3.67                        | 3.62 | 3.62 | 3.64 | 3.64 |  |
| 460-510 nm  | 3.65 | 3.64                        | 3.60 | 3.52 | 3.36 | 3.17 |  |
| 520-570 nm  | 2.98 | 2.78                        | 2.64 | 2.51 | 2.44 | 2.35 |  |
| 580-630 nm  | 2.30 | 2.29                        | 2.31 | 2.33 | 2.34 | 2.35 |  |
| 640-690 nm  | 2.36 | 2.49                        | 2.61 | 3.16 | 4.26 | 6.20 |  |
| 700 nm      | 9.44 |                             |      |      |      |      |  |

**CURVA DE COLOR DEL BEIGE**

| 400   | 410   | 420   | 430   | 440   | 450   | 460   | 470   | 480   | 490   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 19,94 | 19,83 | 19,61 | 19,57 | 19,70 | 20,14 | 20,74 | 21,92 | 23,10 | 23,71 |
| 500   | 510   | 520   | 530   | 540   | 550   | 560   | 570   | 580   | 590   |
| 25,06 | 27,65 | 30,60 | 33,22 | 35,49 | 37,43 | 38,69 | 39,20 | 39,59 | 40,21 |
| 600   | 610   | 620   | 630   | 640   | 650   | 660   | 670   | 680   | 690   |
| 40,99 | 42,04 | 43,40 | 45,40 | 48,14 | 51,30 | 54,68 | 57,67 | 60,36 | 62,01 |
| 700   | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   |
| 64,20 | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   | ---   |

**% Reflectancia 10nm Hor**

| Estándar:     | %R     | Gráf. %R / %T K/S (Absorb.) |       |        |        |        |  |
|---------------|--------|-----------------------------|-------|--------|--------|--------|--|
| <b>BLANCO</b> |        |                             |       |        |        |        |  |
| 400-450 nm    | 10.18  | 23.76                       | 61.26 | 100.35 | 116.90 | 114.94 |  |
| 460-510 nm    | 106.60 | 101.85                      | 98.04 | 92.05  | 91.20  | 89.01  |  |
| 520-570 nm    | 86.16  | 83.49                       | 83.46 | 85.05  | 85.43  | 84.26  |  |
| 580-630 nm    | 83.56  | 83.21                       | 82.97 | 83.06  | 83.61  | 84.50  |  |
| 640-690 nm    | 85.69  | 86.86                       | 87.77 | 87.84  | 88.03  | 87.79  |  |
| 700 nm        | 87.93  |                             |       |        |        |        |  |

Tolerancia para todo los colores: DE\* o CMC es ± 0.5  
Condiciones de Luz: Luz Principal : D 65 ( 10 seg )






| N° | EP - COLOGE - SINTE                  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 070920                                      |       |      |       |       |       |       |
|----|--------------------------------------|---|-------|------|-------|-------|-------|-------|
|    | SECCIÓN PROGRAMACIÓN                 | POLO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO DE OFICIALES, TÉCNICOS Y SUBOFICIALES EP |       |      |       |       |       |       |
|    | CARACTERÍSTICAS                      | DESCRIPCIÓN   |       |      |       |       |       |       |
| 1. | <b>MATERIAL</b>                      |   |       |      |       |       |       |       |
|    | <b>Tela del cuerpo</b>               |   |       |      |       |       |       |       |
|    | Composición                          | Poliéster.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Tipo                                 | Interlook.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Tejido                               | Punto.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Título de Hilo                       | 75/1.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Peso (gr./m²)                        | 147 gr. +/- 5%.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Color                                | Verde olivo según la siguiente curva de color:                          |       |      |       |       |       |       |
|    |                                      | 400-450 nm  | 3.92  | 3.07 | 2.70  | 2.51  | 2.44  | 2.53  |
|    |                                      | 460-510 nm  | 2.80  | 3.37 | 4.69  | 5.55  | 5.48  | 5.07  |
|    |                                      | 520-570 nm  | 4.63  | 4.35 | 4.18  | 4.11  | 4.10  | 4.03  |
|    |                                      | 580-630 nm  | 4.00  | 4.04 | 4.07  | 3.98  | 3.89  | 3.93  |
|    |                                      | 640-690 nm  | 4.68  | 6.80 | 10.79 | 17.66 | 31.87 | 39.48 |
|    |                                      | 700 nm  | 50.65 |      |       |       |       |       |
|    | Solidez del color                    |   |       |      |       |       |       |       |
|    | A la luz (20 AFU)                    | 4   |       |      |       |       |       |       |
|    | Al lavado                            | 4   |       |      |       |       |       |       |
|    | Al frote seco                        | 4   |       |      |       |       |       |       |
|    | Al frote húmedo                      | 3-4.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Al sudor alcalino                    | 4   |       |      |       |       |       |       |
|    | Al sudor ácido                       | 4   |       |      |       |       |       |       |
|    | Resistencia al pilling               | 5   |       |      |       |       |       |       |
|    | Resistencia al bursting (difragma)   | >100PSI.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Ancho de rollo - metros              | 1.71 +/- 3 cm.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Estabilidad dimensional              |   |       |      |       |       |       |       |
|    | Ancho                                | -3%.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Largo                                | -3%.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Revirado                             | 3%.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Absorción textil                     | 2 seg.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Wicking (absorción de la humedad)    | 7 cm. x 5 min.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Protección UV                        | <50 UPF.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Antimicrobial                        |   |       |      |       |       |       |       |
|    | Antes de lavar                       | 90%.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Después de lavar                     | 85%.  |       |      |       |       |       |       |
|    | <b>Tela parte posterior y mangas</b> |   |       |      |       |       |       |       |
|    | Composición                          | Poliéster 100%.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Tipo                                 | Mini jacquard monofontura.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Tejido                               | Punto.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Título de Hilo                       |   |       |      |       |       |       |       |
|    | Poliéster                            | 100/1 (83.58%).   |       |      |       |       |       |       |
|    | Poliamida                            | 20/1 (1.25%) FLO.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Espándex                             | 40t (15.17%)  |       |      |       |       |       |       |
|    | Peso (gr./m²)                        | 172 gr. +/- 5% gr.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Color                                | Verde olivo según la siguiente curva de color:                          |       |      |       |       |       |       |
|    |                                      | 400-450 nm  | 4.01  | 3.16 | 2.79  | 2.61  | 2.57  | 2.71  |
|    |                                      | 460-510 nm  | 3.06  | 3.72 | 5.19  | 6.16  | 6.03  | 5.52  |
|    |                                      | 520-570 nm  | 5.07  | 4.79 | 4.57  | 4.49  | 4.45  | 4.37  |
|    |                                      | 580-630 nm  | 4.33  | 4.35 | 4.38  | 4.27  | 4.18  | 4.24  |
|    |                                      | 640-690 nm  | 5.02  | 7.21 | 11.25 | 18.09 | 31.88 | 38.49 |
|    |                                      | 700 nm  | 48.54 |      |       |       |       |       |



“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|  |   |       |      |       |       |       |       |
|--|---|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| Solidez del color<br>A la luz (20 AFU) | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Al lavado                              | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Al frote seco                          | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Al frote húmedo                        | 3-4                                       |       |      |       |       |       |       |
| Al sudor alcalino                      | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Al sudor ácido                         | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Resistencia al pilling                 | 5   |       |      |       |       |       |       |
| Resistencia al bursting<br>(difragma)  | >100PSI.                                  |       |      |       |       |       |       |
| Ancho de rollo - metros                | 1.62 +/- 3 cm.                            |       |      |       |       |       |       |
| Estabilidad dimensional                |   |       |      |       |       |       |       |
| Ancho                                  | -2%.                                      |       |      |       |       |       |       |
| Largo                                  | -2%.                                      |       |      |       |       |       |       |
| Revirado                               | 2%.                                       |       |      |       |       |       |       |
| Absorción textil                       | 2 seg.                                    |       |      |       |       |       |       |
| Wicking (absorción de la<br>humedad)   | 8 cm. x 5 mm.                             |       |      |       |       |       |       |
| Protección UV                          | <20 UPF                                   |       |      |       |       |       |       |
| Antimicrobial                          |   |       |      |       |       |       |       |
| Antes de lavar                         | 90%.                                      |       |      |       |       |       |       |
| Después de lavar                       | 85%.                                      |       |      |       |       |       |       |
| <b>Tela parte lateral</b>              |   |       |      |       |       |       |       |
| Composición                            | Poliéster 100%.                           |       |      |       |       |       |       |
| Tipo                                   | Mini jacquard monofontura.                |       |      |       |       |       |       |
| Tejido                                 | Punto.                                    |       |      |       |       |       |       |
| Título de Hilo                         |   |       |      |       |       |       |       |
| Poliéster                              | 100/1 (83.58%).                           |       |      |       |       |       |       |
| Poliamida                              | 20/1 (1.25%) FLO.                         |       |      |       |       |       |       |
| Espándex                               | 40t (15.17%)                              |       |      |       |       |       |       |
| Peso (gr./m²)                          | 172 gr. +/- 5% gr.                        |       |      |       |       |       |       |
| Color                                  | Neaero según la siguiente curva de color: |       |      |       |       |       |       |
|  | 400-450 nm                                | 4.01  | 3.16 | 2.79  | 2.61  | 2.57  | 2.71  |
|  | 460-510 nm                                | 3.06  | 3.72 | 5.19  | 6.16  | 6.03  | 5.52  |
|  | 520-570 nm                                | 5.07  | 4.79 | 4.57  | 4.49  | 4.45  | 4.37  |
|  | 580-630 nm                                | 4.33  | 4.35 | 4.38  | 4.27  | 4.18  | 4.24  |
|  | 640-690 nm                                | 5.02  | 7.21 | 11.25 | 18.09 | 31.88 | 38.49 |
|  | 700 nm                                    | 48.54 |      |       |       |       |       |
| Solidez del color<br>A la luz (20 AFU) | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Al lavado                              | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Al frote seco                          | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Al frote húmedo                        | 3-4                                       |       |      |       |       |       |       |
| Al sudor alcalino                      | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Al sudor ácido                         | 4   |       |      |       |       |       |       |
| Resistencia al pilling                 | 5   |       |      |       |       |       |       |
| Resistencia al bursting<br>(difragma)  | >100PSI.                                  |       |      |       |       |       |       |
| Ancho de rollo - metros                | 1.71 +/- 3 cm.                            |       |      |       |       |       |       |
| Estabilidad dimensional                |   |       |      |       |       |       |       |
| Ancho                                  | -3%.                                      |       |      |       |       |       |       |
| Largo                                  | -3%.                                      |       |      |       |       |       |       |
| Revirado                               | 2%.                                       |       |      |       |       |       |       |

“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|   |   |   |       |       |       |       |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
|---|---|---|-------|-------|-------|-------|------|------|------------|------|------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--|--|--|--|--|---|
| Absorción textil<br>Wicking (absorción de la humedad)   | 2 seg.<br>7 cm. x 5 mm.   |  |       |       |       |       |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| Protección UV<br>Antimicrobial<br>Antes de lavar<br>Después de lavar<br><b>Tela parte posterior del cuello</b><br>Composición<br>Tipo<br>Tejido<br>Título de Hilo<br>Poliéster<br>Poliamida<br>Espándex<br>Peso (gr./m²)<br>Color   | <50 UPF<br><br>90%.<br>85%.<br><br>Poliéster 100%.<br>Mini jacquard monofontura.<br>Punto.<br><br>100/1 (83.58%).<br>20/1 (1.25%) FLO.<br>40t (15.17%)<br>172 gr. +/- 5% gr.<br>Verde limón según la siguiente curva de color:<br><table><tr><td>400-450 nm</td><td>5.69</td><td>4.36</td><td>3.79</td><td>3.55</td><td>3.59</td><td>3.96</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>5.04</td><td>7.74</td><td>15.27</td><td>26.44</td><td>35.28</td><td>40.15</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>43.72</td><td>46.43</td><td>46.80</td><td>46.05</td><td>44.39</td><td>41.60</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>38.89</td><td>37.46</td><td>37.44</td><td>37.35</td><td>36.42</td><td>35.26</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>35.66</td><td>38.66</td><td>44.97</td><td>55.08</td><td>70.67</td><td>73.14</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>78.40</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>  | 400-450 nm  | 5.69  | 4.36  | 3.79  | 3.55  | 3.59 | 3.96 | 460-510 nm | 5.04 | 7.74 | 15.27 | 26.44 | 35.28 | 40.15 | 520-570 nm | 43.72 | 46.43 | 46.80 | 46.05 | 44.39 | 41.60 | 580-630 nm | 38.89 | 37.46 | 37.44 | 37.35 | 36.42 | 35.26 | 640-690 nm | 35.66 | 38.66 | 44.97 | 55.08 | 70.67 | 73.14 | 700 nm | 78.40 |  |  |  |  |  |    |
| 400-450 nm  | 5.69  | 4.36  | 3.79  | 3.55  | 3.59  | 3.96  |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 460-510 nm  | 5.04  | 7.74  | 15.27 | 26.44 | 35.28 | 40.15 |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 520-570 nm  | 43.72   | 46.43   | 46.80 | 46.05 | 44.39 | 41.60 |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 580-630 nm  | 38.89   | 37.46   | 37.44 | 37.35 | 36.42 | 35.26 |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 640-690 nm  | 35.66   | 38.66   | 44.97 | 55.08 | 70.67 | 73.14 |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 700 nm  | 78.40   |   |       |       |       |       |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al lavado<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Al sudor alcalino<br>Al sudor ácido<br>Resistencia al pilling<br>Resistencia al bursting (difragma)<br>Ancho de rollo - metros<br>Estabilidad dimensional<br>Ancho<br>Largo<br>Revirado<br>Absorción textil<br>Wicking (absorción de la humedad)<br>Protección UV<br>Antimicrobial<br>Antes de lavar<br>Después de lavar<br><b>Tela de aplicación en mangas</b><br>Composición<br>Tipo<br>Tejido<br>Título de Hilo<br>Peso (gr./m²)<br>Color | 4<br>4<br>4<br>3-4<br>4<br>4<br>5<br>>100PSI.<br><br>1.61 +/- 3 cm.<br><br>-2%.<br>-2%.<br>2%.<br>2 seg.<br>8 cm. x 5 mm.<br><br><20 UPF<br><br>90%.<br>85%.<br><br>Poliéster 100%.<br>Mini jacquard doblefontura.<br>Punto.<br><br>75/1<br>151 gr. +/- 5% gr.<br>Negro según la siguiente curva de color:<br><table><tr><td>400-450 nm</td><td>3.56</td><td>2.85</td><td>2.49</td><td>2.22</td><td>2.06</td><td>1.99</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>2.01</td><td>2.08</td><td>2.18</td><td>2.21</td><td>2.16</td><td>2.08</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>2.02</td><td>1.98</td><td>1.94</td><td>1.89</td><td>1.82</td><td>1.76</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>1.72</td><td>1.70</td><td>1.69</td><td>1.71</td><td>1.76</td><td>1.83</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>1.97</td><td>2.19</td><td>2.51</td><td>3.06</td><td>4.60</td><td>5.96</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>8.44</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> | 400-450 nm  | 3.56  | 2.85  | 2.49  | 2.22  | 2.06 | 1.99 | 460-510 nm | 2.01 | 2.08 | 2.18  | 2.21  | 2.16  | 2.08  | 520-570 nm | 2.02  | 1.98  | 1.94  | 1.89  | 1.82  | 1.76  | 580-630 nm | 1.72  | 1.70  | 1.69  | 1.71  | 1.76  | 1.83  | 640-690 nm | 1.97  | 2.19  | 2.51  | 3.06  | 4.60  | 5.96  | 700 nm | 8.44  |  |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm  | 3.56  | 2.85  | 2.49  | 2.22  | 2.06  | 1.99  |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 460-510 nm  | 2.01  | 2.08  | 2.18  | 2.21  | 2.16  | 2.08  |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 520-570 nm  | 2.02  | 1.98  | 1.94  | 1.89  | 1.82  | 1.76  |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 580-630 nm  | 1.72  | 1.70  | 1.69  | 1.71  | 1.76  | 1.83  |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 640-690 nm  | 1.97  | 2.19  | 2.51  | 3.06  | 4.60  | 5.96  |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |
| 700 nm  | 8.44  |   |       |       |       |       |      |      |            |      |      |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |   |



|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
| Solidez del color                              |  |  |
| A la luz (20 AFU)                              | 4  |  |
| Al lavado                                      | 4  |  |
| Al frote seco                                  | 4  |  |
| Al frote húmedo                                | 3  |  |
| Al sudor alcalino                              | 4  |  |
| Al sudor ácido                                 | 4  |  |
| Resistencia al pilling                         | 5  |  |
| Resistencia al bursting (difragma)             | 80PSI.                                       |  |
| Ancho de rollo - metros                        | 1.61 +/- 3 cm.                               |  |
| Estabilidad dimensional                        |  |  |
| Ancho  | -3%.   |  |
| Largo  | -3%.   |  |
| Revirado                                       | 2%.  |  |
| Absorción textil                               | 2 seg.                                       |  |
| Wicking (absorción de la humedad)              | 7 cm. x 5 mm.                                |  |
| Protección UV                                  | 15-24 UPF                                    |  |
| Antimicrobial                                  |  |  |
| Antes de lavar                                 | 90%.   |  |
| Después de lavar                               | 85%.   |  |
| <b>Estampado del Escudo y texto</b>            |  |  |
| Composición                                    | Fijadores químicos y suavizantes.            |  |
| Tratamiento                                    | Con proceso de termofijado.                  |  |
| Color  | Verde limón.                                 |  |
| <b>Estampado de líneas laterales y hombros</b> |  |  |
| Composición                                    | PVC tipo vinil.                              |  |
| Tratamiento                                    | Con proceso de termofijado.                  |  |
| Acabado  | Tipo reflectivo.                             |  |
| Color  | Verde limón.                                 |  |
| Dimensiones                                    |  |  |
| Laterales                                      |  |  |
| Ancho  | 5 +/- 0.1 mm.                                |  |
| Largo  | 37 +/- 0.5 cm. en todas las tallas.          |  |
| Hombros  |  |  |
| Ancho  | 5 +/- 0.1 mm.                                |  |
| Largo  | 17 +/- 0.5 cm. en todas las tallas.          |  |
| <b>Tejido elástico (tapetera)</b>              |  |  |
| Composición                                    | Poliéster con fibras elásticas de poliamida. |  |
| Tipo   | Cinta tapetera.                              |  |
| Color  | Negro con texto en color blanco.             |  |
| Dimensiones                                    |  |  |
| Largo  | 13 +/- 1 cm.                                 |  |
| Ancho  | 10 +/- 1 mm.                                 |  |
| <b>Hilo de costura</b>                         |  |  |
| Composición                                    | Poliéster 100%.                              |  |
| Título   | 40/2.  |  |
| Tipo   | De 2 cabos retorcidos.                       |  |
| Color  | Al tono del color de la tela.                |  |
| <b>Hilo de remalle</b>                         |  |  |



|               |  |   |
|---------------|--|---|
| 2. CONFECCIÓN | <p>Composición<br/>Título<br/>Color<br/>Modelo<br/>Forma<br/><b>Cuello</b><br/>Descripción<br/>Tapetera<br/><br/><b>Delantero</b><br/>Descripción<br/>Escudo del Ejército<br/><br/><b>Laterales</b><br/>Descripción<br/><br/><b>Posterior</b><br/>Descripción<br/>Texto estampado<br/><br/><b>Mangas</b><br/>Descripción<br/>Manga principal<br/>Pieza de aplicación<br/>Bocamanga<br/><br/><b>Basta</b><br/>Descripción<br/><br/><b>Uniones</b><br/>Cuello a cuerpo</p> | <p>Poliéster 100%.<br/>Multifibra, acabado texturizado.<br/>Al tono del color de la tela.</p> <p>Polo de poliéster para entrenamiento físico del personal de Oficiales, técnicos y Suboficiales del EP.<br/>Polo de cuello redondo y mangas cortas.</p> <p>Redondo, confeccionado en 2 cortes de telas (color verde olivo y verde limón), de 2 +/- 0.1 cm. de ancho acabado.<br/>El corte del cuello delantero es de tela interlook color verde olivo.<br/>El corte del cuello posterior es de tela mini jacquard color verde limón.<br/>El corte interior del cuello posterior, estará reforzado con una tapetera de elástico base color negro, con el texto bordado en hilo blanco "EJÉRCITO DEL PERÚ".</p> <p>A la altura del pecho izquierdo irá el Escudo del Ejército.<br/>Estampado en alto relieve, de color verde limón, con la inscripción "EJÉRCITO DEL PERÚ" en la parte superior en forma semi-circular.<br/>Las dimensiones generales del escudo son de 9 +/- 0.3 cm. de alto por 8.5 +/- 0.3 cm. de ancho.<br/>El sol con cara humanizada tiene 24 rayos y un diámetro de 37 +/- 2 mm.<br/>Las letras de la inscripción superior es arial, de 6 +/- 0.5 mm. de alto y las letras del lema también es arial y de 2 +/- 0.3 mm. de alto (este lema de ser legible a simple vista).</p> <p>Desde la costura de la sisa hasta la basta, irá una pieza de aplicación de tela mini jacquard monofontura color negro, de 7.5 +/- 0.3 cm. de ancho.<br/>Adicionalmente lleva a cada lado, una línea estampada con cinta reflectiva en color verde limón.</p> <p>Centrado en la parte superior, a 13.5 +/- 0.5 cm. del borde superior del cuello, irá estampado el texto "EJÉRCITO".<br/>Estampado en alto relieve, de color verde limón, con la inscripción "EJÉRCITO" en letra arial de 5 +/- 0.2 cm. de alto de letra.</p> <p>Mangas cortas de 2 piezas, manga principal y pieza de aplicación.<br/>Adicionalmente en la parte delantera, irá estampado una línea de 3 +/- 0.5 mm. de ancho por 17 +/- 0.5 cm. de largo.<br/>Manga rangla, de tela mini jacquard monofontura color verde olivo de bocamanga recta.<br/>Pieza de corte rectangular, de 6.5 +/- 0.5 cm. de ancho y largo según talla, de tela mini jacquard doblefontura de color negro, colocado debajo de la manga desde la costura de la sisa hasta la bocamanga.<br/>Con doblez y doble costura de recubierto compartido de 3 +/- 0.5 mm. de ancho y a 1.6 +/- 0.2 cm. de del borde de la bocamanga.</p> <p>Con doblez y doble costura de recubierto compartido de 3 +/- 0.5 mm. de ancho y a 1.6 +/- 0.2 cm. de del borde de la basta.</p> <p>Costura tipo remalle simple y recubierto compartido.</p> <p>Manga rangla al cuerpo<br/>Parte interior con remalle simple y parte exterior con costura flacksimer, con 4 agujas y engarzado.</p> <p>Sisa (inferior)<br/>Costura tipo remalle simple.</p> |
|---------------|--|---|





|    |  |   |     |     |      |       |     |   |   |
|----|--|---|-----|-----|------|-------|-----|---|---|
|    | Bocamanga Laterales                      | Doble costura de recubierto compartido.<br>Parte interior con remalle simple y parte exterior con costura flacksimer, con 4 agujas y engarzado.   |     |     |      |       |     |  |   |
|    | <b>Cuadro de tallas</b>                  |   |     |     |      |       |     |   |   |
|    | Dimensiones en centímetros               | "S"   | "M" | "L" | "XL" | "XXL" | +/- |   |   |
|    | Largo de polo (incluir cuello)           | 68  | 70  | 72  | 74   | 76    | 1   |   |   |
|    | Largo de maga (desde base del cuello)    | 32  | 34  | 36  | 38   | 40    | 1   |   |   |
|    | Ancho de bocamanga (doblado)             | 15  | 17  | 19  | 21   | 23    | 0.5 |   |   |
|    | Ancho de pecho (inferior de sisa a sisa) | 54  | 56  | 58  | 60   | 62    | 0.5 |   |   |
|    | Ancho de faldón                          | 57  | 59  | 61  | 63   | 65    | 0.5 |   |   |
| 3. | <b>ACABADO</b>                           |   |     |     |      |       |     |   |   |
|    | Artículo terminado                       | Exento de defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.   |     |     |      |       |     |   |   |
|    | Tela                                     | Tejido uniforme, lavar y usar.<br>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien   |     |     |      |       |     |   |   |
|    | Costuras                                 | Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.  |     |     |      |       |     |   |  |
| 4. | <b>PRESENTACIÓN</b>                      |   |     |     |      |       |     |   |   |
|    | Embalaje                                 | Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.   |     |     |      |       |     |   |   |
|    | Etiquetado                               | Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar" irá en una etiqueta de color blanco con letras negras debajo de la tapetera. Las Indicaciones de uso y lavado, irá en una etiqueta de color blanco con letras negras colocada a 8 +/- 1cm de la basta en la parte lateral derecha de la prenda. |     |     |      |       |     |   |   |
|    | Leyenda adicional                        | Debajo de la tapetera, en la parte superior interna de la espalda. Además, irá estampado con letras negras la marca y talla así mismo también llevará en forma obligatoria como LEYENDA el N° Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "( proceso ) N° ..... - ( año )", en texto de color negro de forma clara y legible.                    |     |     |      |       |     |   |   |





|              |  |                            |
|--------------|--|----------------------------|
| EP<br>COLOGE | POLO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO<br>VISTA DELANTERA | SINTE<br>Secc Programación |
|--------------|--|----------------------------|

Diagrama de un uniforme de manga corta tipo ranglan en verde olivo y negro, con detalles en verde limón. El diseño incluye un cuello redondo de 2 cm de ancho, una línea reflectiva en verde limón en los hombros y las mangas, y una línea reflectiva en verde limón en la parte inferior de la manga. El escudo del Perú está estampado en el pecho. Las mangas son cortas tipo ranglan. El uniforme tiene una combinación de tela mini jacquard monofontura y doblefontura en verde olivo y negro.


PEP / COLOGE / SINTE / Dpto ABASTO / Secc Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO




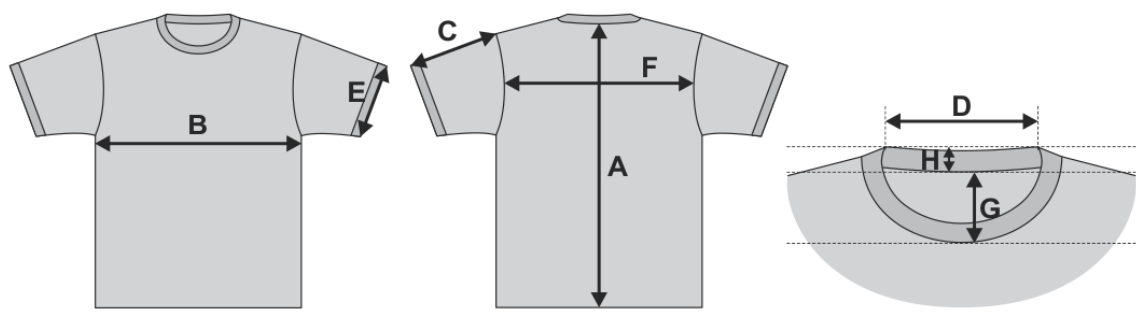
|  |  |                         |
|--|--|-------------------------|
|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b> |  | Sección Programación    |
| FECHA DE APROBACIÓN:   | <b>POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA</b>   | CÓDIGO:                 |
| <b>03 ABR 2020</b>   |  | <b>NINGUNO</b>          |
| <b>1. DESCRIPCIÓN GENERAL</b>  |  |                         |
| El polo camuflado UNIPAT manga corta, es modelo cuello redondo.  |  |                         |
| <b>2. USO DEL BIEN</b>   |  |                         |
| El polo camuflado UNIPAT manga corta, es usado por el personal del Ejército del Perú, de acuerdo a lo establecido en el reglamento interno.  |  |                         |
| <b>3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN</b>  |  |                         |
| <b>3.1. DISEÑO VISUAL DEL ARTÍCULO:</b>  |  |                         |
|   |  |                         |
| <b>3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:</b>   |  |                         |
| <b>CARACTERÍSTICAS</b>   | <b>REQUISITOS</b>                          | <b>MÉTODO DE ENSAYO</b> |
| <b>3.2.1. TELA PRINCIPAL:</b>  |  |                         |
| Composición  | 60% algodón +/- 5% y 40% poliamida +/- 5%. | AATCC 20A.              |
| Tipo   | Jersey 1x1.                                | Inspección visual.      |
| Título de Hilos (Ne)   | 30/1 +/- 2.                                | ASTM D 1059.            |
| Densidad (Mallas/cm.)  | 15 +/- 3.                                  | ASTM D 3887.            |
| Peso (gr./m²)  | 142 gr. +/- 5%.                            | ASTM D 3776.            |
| Estabilidad Dimensional  | +/- 5%.                                    | ASTCC 135.              |
| Resistencia al Estallido   | 70 - 85 PSI.                               | ASTM D 3786 / D 3786M.  |
| Pérdida peso al Lavado   | 1% máximo.                                 | Interno.                |

“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b>                            |   |                                | Sección Programación |
|---|---|--------------------------------|----------------------|
| FECHA DE APROBACIÓN:  |   | CÓDIGO:                        |                      |
| 03 ABR 2020   | <b>POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA</b>  | NINGUNO                        |                      |
| Color del estampado   |   |                                |                      |
| Para la tela  | Camuflado UNIPAT, descrito en el numeral 8.   | Espectrofotómetro.             |                      |
| Para el escudo  | Color Marrón según Pantone 17-1327 TPG.   | PANTONE TEXTIL.                |                      |
| Tipo del estampado  |   |                                |                      |
| Para la tela  | Colorantes reactivos y dispersos.   |                                |                      |
| Para el escudo  | Fijadores químicos y suavizantes, con fijadores químicos.   |                                |                      |
| Solidez al color  |   |                                |                      |
| Ala Luz (20 AFU)  | 4.0 mínimo.   | AATCC 16.3.                    |                      |
| Al Lavado   | 4.0 mínimo.   | AATCC 61-2A.                   |                      |
| Al Sudor  | 4.0 mínimo.   | AATCC 15.                      |                      |
| Al Frote Seco   | 4.0 mínimo.   | ASTCC 8.                       |                      |
| Al Frote Húmedo   | 3.0 mínimo.   | ASTCC 8.                       |                      |
| Pilling   | 3-4.  | ASTMD 3512.                    |                      |
| Acabado   | Suavizado simple.   | ASTCC Proc. 5.                 |                      |
| Absorción de Humedad  | 70 - 85 PSI.  | ASTCC 79.                      |                      |
| <b>3.2.2. TEJIDO RIB:</b>   |   |                                |                      |
| Composición   | 60% algodón +/- 5% y 40% poliamida +/- 5%.  | AATCC 20A.                     |                      |
| Tipo  | Rib 1x1.  | Inspección visual.             |                      |
| Tejido  | Punto.  | Inspección visual.             |                      |
| Título de Hilos (Ne)  | 24/1 +/- 2.   | ASTMD 1059.                    |                      |
| Densidad (Mallas/cm.)   | 9 +/- 2.  | ASTMD 3887.                    |                      |
| Estabilidad Dimensional   | +/- 5%.   | AATCC 135.                     |                      |
| Color   | Color Verde según Pantone 17-0627 TPG.  | PANTONE TEXTIL.                |                      |
| Solidez al color  |   |                                |                      |
| Ala Luz (20 AFU)  | 4.0 mínimo.   | AATCC 16.3.                    |                      |
| Al Lavado   | 4.0 mínimo.   | AATCC 61-2A.                   |                      |
| Al Sudor  | 4.0 mínimo.   | AATCC 15.                      |                      |
| Al Frote Seco   | 3.0 mínimo.   | ASTCC 8.                       |                      |
| Al Frote Húmedo   | 3.0 mínimo.   | ASTCC 8.                       |                      |
| Acabado   | Suavizado simple.   | ASTCC Proc. 5.                 |                      |
| <b>3.2.3. HILO DE COSTURA:</b>  |   |                                |                      |
| Composición   | Poliéster 100%.   | AATCC 20A.                     |                      |
| Título (Ne)   | 40/2.   | Inspección visual N° de cabos. |                      |
| Color   | Color Verde según Pantone 17-0627 TPG.  | PANTONE TEXTIL.                |                      |
| <b>3.2.4. HILO DE REMALLE:</b>  |   |                                |                      |
| Composición   | Poliéster 100%.   | AATCC 20A.                     |                      |
| Color   | Color Verde según Pantone 17-0627 TPG.  | PANTONE TEXTIL.                |                      |
| <b>3.3. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN:</b>  |   |                                |                      |
| El polo camuflado UNIPAT manga corta, con escudo del Ejército estampado, es confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente ficha. |   |                                |                      |
| <b>3.3.1. CONFECCIÓN:</b>   |   |                                |                      |
| El polo camuflado UNIPAT manga corta, está formado por 5 piezas: un cuello, un delantero, una espalda y 2 mangas.   |   |                                |                      |
| Cuello  | Es una sola pieza redonda de doble tejido Rib, de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con recubierto compartido en todo el contorno.  |                                |                      |
| Cinta tapetera  | Tira de refuerzo de la misma tela principal, de 10 +/- 1 mm. de ancho acabado, dobladillo por ambas partes, ubicada internamente a lo largo de los hombros y en la parte posterior del cuello, cosida con costura cadeneta. |                                |                      |

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b> |   | Sección Programación |          |          |          |           |            |                 |
|--|---|----------------------|----------|----------|----------|-----------|------------|-----------------|
| FECHA DE APROBACIÓN:   |   | CÓDIGO:              |          |          |          |           |            |                 |
| 03 ABR 2020  | <b>POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA</b>  | <b>NINGUNO</b>       |          |          |          |           |            |                 |
| Delantero y Espalda  | Son de una sola pieza cada uno, de base recta y terminado en dobladillo de 2.5 +/- 0.2 cm., con costura recubierto en todo su contorno.   |                      |          |          |          |           |            |                 |
| Escudo del Ejército  | Estampado en alto relieve de color marrón, de 8 +/- 0.3 cm. de alto por 7 +/- 0.3 cm. de ancho, ubicado a la altura del pecho, al lado izquierdo, las inscripciones en el escudo deben ser legibles a simple vista. |                      |          |          |          |           |            |                 |
| Mangas   | Son cortas y con forma anatómica, formada cada una de una sola pieza que termina en doble tejido Rib, de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con recubierto compartido y embolsado.   |                      |          |          |          |           |            |                 |
| Puntadas   | Son regulares y uniformes, no presenta fruncidos, no son tirantes y no cortan la tela.  |                      |          |          |          |           |            |                 |
| Unión de las partes  | Las mangas, hombros y laterales, es con costura de remalle con falsa punta de seguridad.  |                      |          |          |          |           |            |                 |
| <b>3.3.2. ACABADO:</b>   |   |                      |          |          |          |           |            |                 |
| El polo camuflado UNIPAT manga corta, está vaporizada, no presenta defectos de tejido y confección que puedan afectar la apariencia y al uso.  |   |                      |          |          |          |           |            |                 |
| <b>3.3.3. CUADRO DE TALLAS EN CENTÍMETROS:</b>   |   |                      |          |          |          |           |            |                 |
| <b>MEDIDAS</b>   | <b>TALLAS</b>   | <b>XS</b>            | <b>S</b> | <b>M</b> | <b>L</b> | <b>XL</b> | <b>XXL</b> | <b>Toleran.</b> |
| <b>A</b> LARGO DEL POLO (desde la base del cuello a la basta)  |   | 68                   | 70       | 72       | 74       | 76        | 80         | +/- 1           |
| <b>B</b> ANCHO DEL PECHO (a 1" debajo de la sisa)  |   | 46                   | 49       | 52       | 55       | 58        | 60         | +/- 1           |
| <b>C</b> LARGO DE LA MANGA (incluye el Rib)  |   | 21                   | 23       | 25       | 27       | 29        | 30         | +/- 0.5         |
| <b>D</b> ABERTURA DEL CUELLO (de punta a punta horizontal)   |   | 17                   | 17       | 19       | 19       | 20        | 20         | +/- 0.5         |
| <b>E</b> BOCA DE MANGA (Rib estirada)  |   | 18                   | 19       | 20       | 21       | 22        | 23         | +/- 0.5         |
| <b>F</b> ANCHO DE ESPALDA (a la mitad de la sisa)  |   | 38                   | 40       | 42       | 44       | 46        | 48         | +/- 1           |
| <b>G</b> ESCOTE CUELLO DELANTERO (base cuello posterior al delantero)  |   | 8                    | 8.6      | 9.2      | 9.8      | 10.4      | 11         | +/- 0.3         |
| <b>H</b> ESCOTE CUELLO POSTERIOR (de punta a base cuello posterior)  |   | 2                    | 2        | 2        | 2        | 2         | 2          | +/- 0.2         |



| **3.3.4. TOLERANCIAS:** | | |
| **3.3.4.1. EN LAS MEDIDAS:** | | |
| La tolerancia en las medidas de cada una de las partes están establecidas. | | |
| **3.3.4.2. EN EL DISEÑO:** | | |
| No se acepta modificaciones no solicitadas en la presente ficha. | | |
| **3.3.5. ETIQUETADO:** | | |
| Con relación al etiquetado, cada polo debe presentar: | | |
| a. ETIQUETA TÉCNICA Y DE MARCA: Según NTP 231.400-2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"; etiqueta donde se visualice la marca y la talla estampadas en color negro, etiqueta hecha de material textil, de forma rectangular, ubicada centrado debajo del cuello posterior. | | |
| b. ETIQUETA DE CUIDADO: Según NTP-ISO 3758-2011 "Código de símbolos de cuidado para el etiquetado"; etiqueta donde se visualice la composición y las instrucciones de uso, etiqueta hecha de material textil, de forma rectangular, ubicada a 8 +/- 0.5 cm. de la base de la basta, en la unión de la costura izquierda. | | |
| c. **LEYENDA:** Adicionalmente a la información anteriormente mencionada, irá una leyenda ubicada en la etiqueta de cuidado, escrita con letras legibles y en contraste al color de la etiqueta, detallando la siguiente información:   "(Proceso de Selección) N° ..... (año)"   "PROHIBIDA SU VENTA" | | |





**EJÉRCITO DEL PERÚ**  
**COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO**  
**SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO**

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN:

03 ABR 2020

**POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA**

CÓDIGO:

NINGUNO

**3.3.6. DISEÑO GRÁFICO:**



INSCRIPCIÓN SUPERIOR  
letra arial de 5 mm. de alto


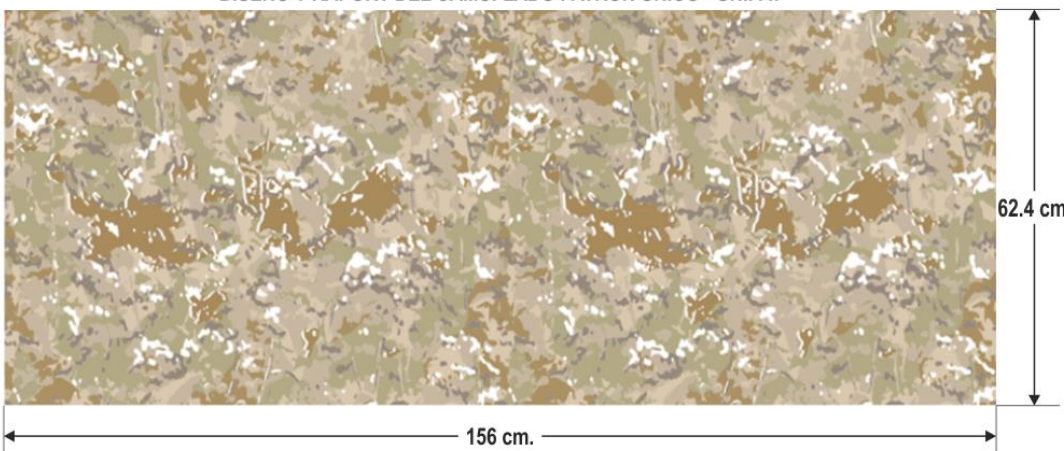
**ESCUDO DEL EJÉRCITO**



80 mm.

LEMA  
letra arial de 2 mm. de alto






|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b>   |                                   | Sección Programación |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
|--|-----------------------------------|----------------------|--------------------------|--|---------------------|-------|------------|-------|-------|-------|--------------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------------------|-------|
| FECHA DE APROBACIÓN:   | POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA | CÓDIGO:              |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| 03 ABR 2020  |                                   | NINGUNO              |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>4. CERTIFICACIONES:</b>   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| Ninguna.   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:</b>   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.1. ROTULADO:</b>  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampada en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTÍCULO</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>NÚMERO DE UNIDADES</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C O CONTRATO</td> <td>XXXXX</td> </tr> </tbody> </table>   |                                   |                      | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTÍCULO | XXXXX | FABRICANTE | XXXXX | MARCA | XXXXX | NÚMERO DE UNIDADES | XXXXX | TALLAS | XXXXX | COLOR | XXXXX | N° O/C O CONTRATO | XXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| NOMBRE DEL ARTÍCULO  | XXXXX                             |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| FABRICANTE   | XXXXX                             |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| MARCA  | XXXXX                             |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| NÚMERO DE UNIDADES   | XXXXX                             |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| TALLAS   | XXXXX                             |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| COLOR  | XXXXX                             |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° O/C O CONTRATO  | XXXXX                             |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.2. EMPAQUE:</b>   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada polo está debidamente doblado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.3. EMBALAJE:</b>  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada cierto grupo de prendas de la misma talla, deberán de ser empacadas en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo y sin uso, que resista al manipuleo, transporte y apilamiento.<br>Solo podrán embalsarse las prendas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4. PLAN DE MUESTREO:</b>  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| El muestreo se realizará durante de la recepción en los almacenes de la Entidad, por cada lote de internamiento.   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES:</b>   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección de atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2; 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.<br>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1 (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS:</b>  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección de atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%), para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.<br>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2; 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el plan de Muestreo Simple, Inspección Normal, bajo las mismas condiciones que establece la norma.<br>En caso que el Auditor asignado para la evaluación del lote o el Comité Técnico de Recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos. |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b>  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| Unidad.  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>7. ACCESORIOS:</b>  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| Ninguno.   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>8. DESCRIPCIÓN DEL CAMUFLADO:</b>   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>8.1. NOMBRE DEL CAMUFLADO:</b>  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| Camuflado Patrón Único o UNIPAT.   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>8.2. RAPORT DEL CAMUFLADO:</b>  |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |
| Medida de repetición: Largo desde los 156 cm. y Ancho desde los 62.4 cm.   |                                   |                      |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                    |       |        |       |       |       |                   |       |




|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b> |  | Sección Programación |
|--|--|----------------------|
| FECHA DE APROBACIÓN:   |  | CÓDIGO:              |
| 03 ABR 2020  | <b>POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA</b> | NINGUNO              |
| <b>8.3. COLORES DEL CAMUFLADO:</b>   |  |                      |
| <b>8.3.1. CANTIDAD DE COLORES DEL CAMUFLADO:</b>   |  |                      |
| El camuflado UNIPAT, está compuesto por 7 colores: el color base más 6 colores de estampado.   |  |                      |
| <b>8.3.2. PANTONE DE LOS COLORES DEL CAMUFLADO:</b>  |  |                      |
| COLOR BASE   | PANTONE 11-0304 TPG                      |                      |
| COLOR VERDE  | PANTONE 17-0627 TPG                      |                      |
| COLOR CAMELLO  | PANTONE 18-0832 TPG                      |                      |
| COLOR GRIS   | PANTONE 19-0808 TPG                      |                      |
| COLOR BEIGE CLARO  | PANTONE 15-1307 TPG                      |                      |
| COLOR BEIGE OSCURO   | PANTONE 17-1105 TPG                      |                      |
| COLOR MARRÓN   | PANTONE 17-1327 TPG                      |                      |
| <b>8.3.3. PORCENTAJE DE COBERTURA DE LOS COLORES DEL CAMUFLADO:</b>  |  |                      |
| COLOR BASE   | 100% de cobertura (base)                 |                      |
| COLOR VERDE  | 29.5% de cobertura (estampado)           |                      |
| COLOR CAMELLO  | 9.70% de cobertura (estampado)           |                      |
| COLOR GRIS   | 11.30% de cobertura (estampado)          |                      |
| COLOR BEIGE CLARO  | 12.50% de cobertura (estampado)          |                      |
| COLOR BEIGE OSCURO   | 30.70% de cobertura (estampado)          |                      |
| COLOR MARRÓN   | 6.30 de cobertura (estampado)            |                      |
| <b>8.3.4. DISEÑO DEL RAPORT DEL CAMUFLADO:</b>   |  |                      |
| <p align="center"><b>DISEÑO Y RAPORT DEL CAMUFLADO PATRÓN ÚNICO - UNIPAT</b></p>  <p>156 cm. 62.4 cm.</p>      |  |                      |

| N° | EP - COLOGE - SINTE  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 070920                                       |       |      |       |       |       |       |
|----|--|--|-------|------|-------|-------|-------|-------|
|    | SECCIÓN PROGRAMACIÓN   | SHORT PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO DE OFICIALES, TÉCNICOS Y SUBOFICIALES EP |       |      |       |       |       |       |
|    | CARACTERÍSTICAS  | DESCRIPCIÓN  |       |      |       |       |       |       |
| 1. | <b>MATERIAL</b>  |  |       |      |       |       |       |       |
|    | <b>Tela del cuerpo</b>   |  |       |      |       |       |       |       |
|    | Composición  | Poliéster.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Tipo   | Interlook.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Tejido   | Punto.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Título de Hilo   | 75/1.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Peso (gr./m²)  | 147 gr. +/- 5%.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Color  | Verde olivo según la siguiente curva de color:                           |       |      |       |       |       |       |
|    |  | 400-450 nm   | 3.92  | 3.07 | 2.70  | 2.51  | 2.44  | 2.53  |
|    |  | 460-510 nm   | 2.80  | 3.37 | 4.69  | 5.55  | 5.48  | 5.07  |
|    |  | 520-570 nm   | 4.63  | 4.35 | 4.18  | 4.11  | 4.10  | 4.03  |
|    |  | 580-630 nm   | 4.00  | 4.04 | 4.07  | 3.98  | 3.89  | 3.93  |
|    |  | 640-690 nm   | 4.68  | 6.80 | 10.79 | 17.66 | 31.87 | 39.48 |
|    |  | 700 nm   | 50.65 |      |       |       |       |       |
|    | Solidez del color  |  |       |      |       |       |       |       |
|    | A la luz (20 AFU)  | 4  |       |      |       |       |       |       |
|    | Al lavado  | 4  |       |      |       |       |       |       |
|    | Al frote seco  | 4  |       |      |       |       |       |       |
|    | Al frote húmedo  | 3-4.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Al sudor alcalino  | 4  |       |      |       |       |       |       |
|    | Al sudor ácido   | 4  |       |      |       |       |       |       |
|    | Resistencia al pilling   | 5  |       |      |       |       |       |       |
|    | Resistencia al bursting (difragma)                                 | >100PSI.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Ancho de rollo - metros  | 1.71 +/- 3 cm.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Estabilidad dimensional  |  |       |      |       |       |       |       |
|    | Ancho  | -3%.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Largo  | -3%.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Revirado   | 3%.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Absorción textil   | 2 seg.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Wicking (absorción de la humedad)                                  | 7 cm. x 5 min.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Protección UV  | <50 UPF.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Antimicrobial  |  |       |      |       |       |       |       |
|    | Antes de lavar   | 90%.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Después de lavar   | 85%.   |       |      |       |       |       |       |
|    | <b>Tela de aplicación lateral posterior y bolsa para bolsillos</b> |  |       |      |       |       |       |       |
|    | Composición  | Poliéster 100%.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Tipo   | Mini jacquard monofontura.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Tejido   | Punto.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Título de Hilo   |  |       |      |       |       |       |       |
|    | Poliéster  | 100/1 (83.58%).  |       |      |       |       |       |       |
|    | Poliamida  | 20/1 (1.25%) FLO.  |       |      |       |       |       |       |
|    | Espándex   | 40t (15.17%)   |       |      |       |       |       |       |
|    | Peso (gr./m²)  | 172 gr. +/- 5% gr.   |       |      |       |       |       |       |
|    | Color  | Negro según la siguiente curva de color:                                 |       |      |       |       |       |       |
|    |  | 400-450 nm   | 4.01  | 3.16 | 2.79  | 2.61  | 2.57  | 2.71  |
|    |  | 460-510 nm   | 3.06  | 3.72 | 5.19  | 6.16  | 6.03  | 5.52  |
|    |  | 520-570 nm   | 5.07  | 4.79 | 4.57  | 4.49  | 4.45  | 4.37  |
|    |  | 580-630 nm   | 4.33  | 4.35 | 4.38  | 4.27  | 4.18  | 4.24  |
|    |  | 640-690 nm   | 5.02  | 7.21 | 11.25 | 18.09 | 31.88 | 38.49 |
|    |  | 700 nm   | 48.54 |      |       |       |       |       |





|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  |   |
| Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)       | 4  |    |
| Al lavado                                    | 4  |   |
| Al frote seco                                | 4  |   |
| Al frote húmedo                              | 3-4  |   |
| Al sudor alcalino                            | 4  |   |
| Al sudor ácido                               | 4  |   |
| Resistencia al pilling                       | 5  |   |
| Resistencia al bursting<br>(difragma)        | >100PSI.   |   |
| Ancho de rollo - metros                      | 1.71 +/- 3 cm.   |   |
| Estabilidad dimencional                      |  |   |
| Ancho  | -3%.   |   |
| Largo  | -3%.   |   |
| Revirado                                     | 2%.  |   |
| Absorción textil                             | 2 seg.   |   |
| Wicking (absorción de la<br>humedad)         | 7 cm. x 5 mm.  |   |
| Protección UV                                | <50 UPF  |   |
| Antimicrobial                                |  |   |
| Antes de lavar                               | 90%.   |   |
| Después de lavar                             | 85%.   |   |
| <b>Tela de forro interior</b>                |  |  |
| Composición                                  | Polyéster 100%.  |   |
| Tipo   | Súper estrech.   |   |
| Tejido                                       | Punto.   |   |
| Título de Hilo                               | 75/1.  |   |
| Peso (gr./m²)                                | 151 gr. +/- 5% gr.                                       |   |
| Color  | Verde olivo.   |   |
| <b>Estampado de líneas<br/>laterales</b>     |  |   |
| Composición                                  | PVC tipo vinil.  |   |
| Tratamiento                                  | Con proceso de termofijado.                              |   |
| Acabado                                      | Tipo reflectivo.   |  |
| Color  | Verde limón.   |   |
| Dimensiones                                  |  |   |
| Ancho  | 4 +/- 0.1 mm.  |   |
| Largo  |  |   |
| Línea de la parte<br>delantera               | 40 +/- 1 cm. en talla "M".                               |   |
| Línea de la parte<br>posterior               | 29.5 +/- 0.5 cm. en talla "M".                           |   |
| <b>Cinta elástica (pretina<br/>interior)</b> |  |   |
| Composición                                  | Poliéster con fibras elásticas de poliamida.             |   |
| Tipo   | Jacquard.  |   |
| Color  | Negro con texto en color blanco.                         |  |
| Dimensiones                                  |  |   |
| Largo  | Según talla.   |   |
| Ancho  | 40 +/- 1 mm.   |   |
| <b>Cordón regulable</b>                      |  |   |
| Composición                                  | Algodón.   |   |
| Tipo   | Tubular.   |   |
| Acabado                                      | Con terminales bronce niquelado (puntera) antioxidantes. |   |

|                      |   |  |   |
|----------------------|---|--|---|
|                      | Color<br>Dimensiones<br>Cordón  | Negro.   |    |
|                      | Largo<br>Ancho<br>Puntera<br>Largo<br>Ancho<br><b>Hilo de costura</b><br>Composición<br>Título<br>Tipo<br>Color<br><b>Hilo de remalle</b><br>Composición<br>Título<br>Color | 130 +/- 5 cm.<br>5 +/- 0.5 mm.<br><br>23 +/- 1 mm.<br>3 +/- 0.5 mm.<br><br>Poliéster 100%.<br>40/2.<br>De 2 cabos retorcidos.<br>Al tono del color de la tela.<br><br>Poliéster 100%.<br>Multifibra, acabado texturizado.<br>Al tono del color de la tela.   |    |
| <b>2. CONFECCIÓN</b> | Modelo  | Short de poliéster para entrenamiento físico del personal de oficiales técnicos y Suboficiales del EP.   |   |
|                      | Forma   | Short de corte recto con bolsillo atrás.   |   |
|                      | <b>Pretina</b><br>Descripción   | Pieza rectangular de doble tela interlook verde olivo de 4 +/- 0.3 cm. de ancho, con cinta elástica volteado en la cara interior, unida a la pretina con costura recta de 3 agujas.  |   |
|                      | Texto bordado   | En la parte posterior interna de la pretina, la cinta elástica llevará el texto "EJÉRCITO DEL PERÚ" en letras blancas bordadas tipo arial de 3.1 +/- 0.1 cm. de alto de letra (incluido el acento).<br>En la parte delantera interna, irá 2 ojalillos bordados para pasaje del cordón regulable.   |   |
|                      | <b>Delantero</b><br>Descripción<br>Bolsillos delanteros   | 2 piezas simétricamente opuesta con un bolsillo a cada lado.<br>Bolsillos tipo internos, con pestaña en la abertura del bolsillo de 18 +/- 0.5 cm. de largo y 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho.<br>La pestaña del bolsillo lleva una costura recta a 1.5 +/- 0.2 cm. del borde y costuras de atraque en los extremos.  |  |
|                      | <b>Laterales</b><br>Descripción   | Aplicación conformada por una sola pieza de tela mini jacquard monofontura color negro que abarca la parte lateral de ambos lados y la parte superior posterior del short.<br>Pieza de forma semi curva en la parte superior y recta en los laterales. En la parte media superior tiene un ancho de 3.5 +/- 0.3 cm. y en los laterales de 7.5 +/- 0.3 cm. de ancho.<br>Adicionalmente lleva a cada lado de la pieza lateral, una línea tipo reflectiva en color verde limón.<br>La línea delantera pasa por encima de la pestaña del bolsillo. |   |
|                      | <b>Posterior</b><br>Descripción<br>Bolsillo posterior   | 2 piezas simétricamente opuesta con un bolsillo.<br>Bolsillo tipo interno, con cremallera visible para el cierre de 11 +/- 1 cm. de largo y costura recta alrededor.<br>El jalador de la cremallera lleva un tirador de cordoncillo de poliéster color verde limón con terminal de plástico color negro con bandas antideslizantes color verde limón.<br>La bolsa del bolsillo es de tela mini jacquard monofontura de color negro, de forma rectangular, de 15 +/- 0.5 cm. Por 11 +/- 0.5 cm.   |   |
|                      | <b>Forro interior</b>   |  |   |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|    |   |   |     |     |      |       |     |
|----|---|---|-----|-----|------|-------|-----|
|    | Descripción                               | 2 piezas tipo calzoncillo, con remalle simple en los bordes y uniones al cuerpo.  |     |     |      |       |     |
|    | <b>Bocapierna</b>                         |   |     |     |      |       |     |
|    | Descripción                               | Con doblez y doble costura de recubierto compartido de 3 +/- 0.5 mm. de ancho y a 1.6 +/- 0.2 cm. de del borde de la basta.   |     |     |      |       |     |
|    | <b>Uniones</b>                            |   |     |     |      |       |     |
|    | Pretina a cuerpo                          | Costura recta con remalle interno.  |     |     |      |       |     |
|    | Tiro delantero y posterior                | Costura de remalle simple.  |     |     |      |       |     |
|    | Bocapierna                                | Doble costura de recubierto compartido.   |     |     |      |       |     |
|    | Laterales                                 | Interior con costura de remalle simple y exterior acabado con recubierto de una aguja.  |     |     |      |       |     |
|    | Bolsa de bolsillo                         | Remalle simple.   |     |     |      |       |     |
|    | <b>Cuadro de tallas</b>                   |   |     |     |      |       |     |
|    | Dimensiones en centímetros                | "S"   | "M" | "L" | "XL" | "XXL" | +/- |
|    | Largo de pierna (incluir pretina)         | 40  | 42  | 44  | 46   | 48    | 1   |
|    | Ancho de bocapierna                       | 31  | 33  | 35  | 37   | 39    | 0.5 |
|    | Largo de tiro delantero (incluir pretina) | 28  | 30  | 32  | 34   | 36    | 0.5 |
|    | Largo de tiro posterior (incluir pretina) | 36  | 38  | 40  | 42   | 44    | 0.5 |
|    | Media cintura (estirado)                  | 46  | 48  | 50  | 52   | 54    | 0.5 |
| 3. | <b>ACABADO</b>                            |   |     |     |      |       |     |
|    | Artículo terminado                        | Exento de defectos en material y confección.  |     |     |      |       |     |
|    | Tela                                      | Excelente presentación.<br>Tejido uniforme, lavar y usar.<br>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.   |     |     |      |       |     |
|    | Costuras                                  | Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.  |     |     |      |       |     |
| 4. | <b>PRESENTACIÓN</b>                       |   |     |     |      |       |     |
|    | Embalaje                                  | Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.   |     |     |      |       |     |
|    | Etiquetado                                | Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar" irá en una etiqueta de color blanco con letras negras debajo de la tapetera. Las Indicaciones de uso y lavado, irá en una etiqueta de color blanco con letras negras colocada a 8 +/- 1cm de la basta en la parte lateral derecha de la prenda. |     |     |      |       |     |
|    | Leyenda adicional                         | Debajo de la tapetera, en la parte superior interna de la prenda. Además, irá estampado con letras negras la marca y talla así mismo también llevará en forma obligatoria como LEYENDA el N° Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "( proceso ) N° ..... - ( año )", en texto de color negro de forma clara y legible.                     |     |     |      |       |     |



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP  
COLOGE

**SHORT PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO**  
**VISTA DELANTERA**

SINTE  
Secc Programación

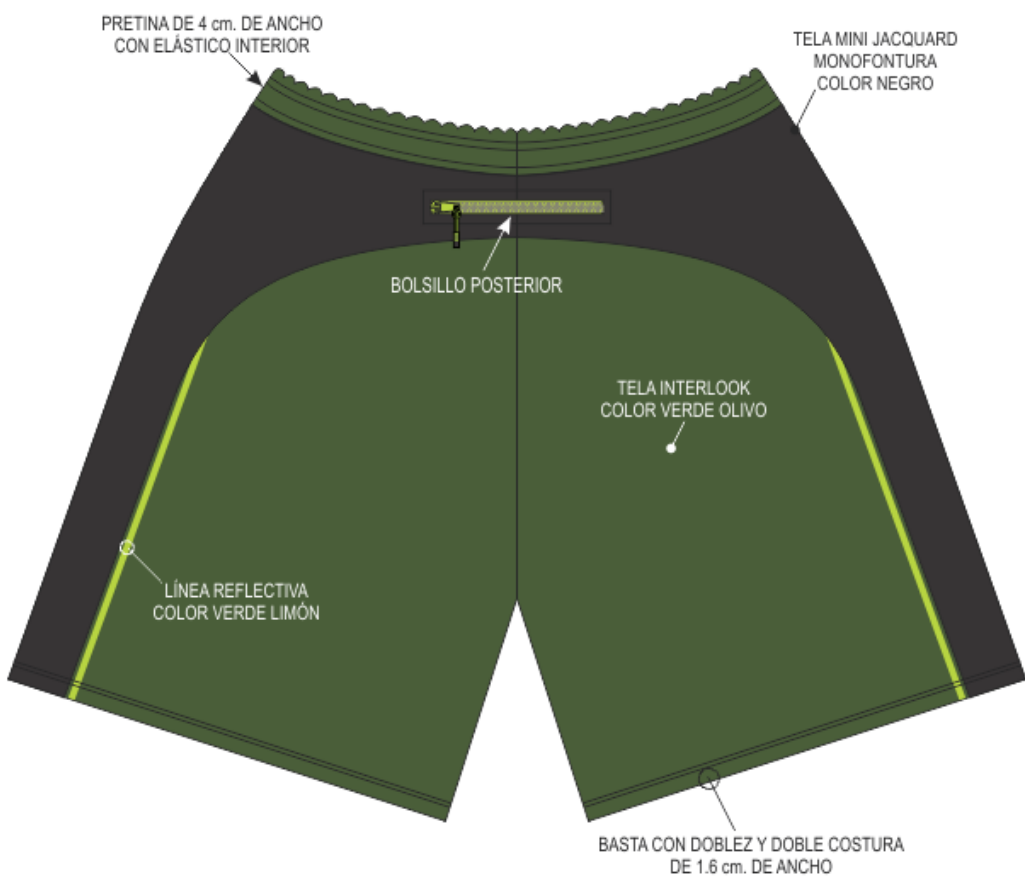
Gráfico: 001 de 002




SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



EP / COLOGE / SINTE / Dpto ABASTO / Secc Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020

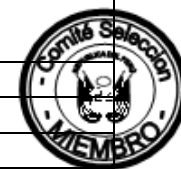
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |   |                            |
|---|---|----------------------------|
| EP<br>COLOGE  | <b>SHORT PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO</b><br><b>VISTA POSTERIOR</b> | SINTE<br>Secc Programación |
| Gráfico: 002 de 002   |   |                            |
|  <p>Diagrama de vista posterior de un short de entrenamiento físico. El short tiene una cintura de 4 cm de ancho con elástico interior. La parte superior es de tela mini jacquard monofontura color negro. La parte inferior es de tela interlock color verde olivo. Hay una línea reflectiva color verde limón en la parte inferior de cada pierna. Hay un bolsillo posterior en la parte superior central. La parte inferior de cada pierna tiene una basteda con doblez y doble costura de 1.6 cm de ancho.</p> <p>PRETINA DE 4 cm. DE ANCHO<br/>CON ELÁSTICO INTERIOR</p> <p>TELA MINI JACQUARD<br/>MONOFONTURA<br/>COLOR NEGRO</p> <p>BOLSILLO POSTERIOR</p> <p>TELA INTERLOCK<br/>COLOR VERDE OLIVO</p> <p>LÍNEA REFLECTIVA<br/>COLOR VERDE LIMÓN</p> <p>BASTA CON DOBLEZ Y DOBLE COSTURA<br/>DE 1.6 cm. DE ANCHO</p> |   |                            |
| EP / COLOGE / SINTE / Dpto ABASTO / Secc Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020   |   |                            |
| SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO  |   |                            |

|  |                                 |                      |
|--|---------------------------------|----------------------|
|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b> |                                 | Sección Programación |
| FECHA DE APROBACIÓN  | <b>CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT</b> | CÓDIGO:              |
| 20 MAR 2021  |                                 | NINGUNO              |



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

|  |   |                               |
|--|---|-------------------------------|
| <b>TELA</b>  |   |                               |
| <b>RIP STOP</b>  |   |                               |
| El uniforme camuflado UNIPAT deberá ser confeccionado con la ficha Tela Rip-Stop Camuflado UNIPAT adjunto. |   |                               |
| <b>CARACTERÍSTICAS</b>   | <b>REQUISITOS</b>   | <b>METODO DE ENSAYO</b>       |
| <b>ENTRETELA DEL CUELLO</b>  |   |                               |
| Tipo de tela   | Entretela Adhesiva  | Inspección visual             |
| Composición  | 100% Algodón  | AATCC 20                      |
| Ligamento  | Tafetán   | NTP 231.141                   |
| Peso gr/m2   | 167 +/- 10%   | ACTM D 3776                   |
| Densidad (hilos/cm)  | 27 (+/-3%) x (+/-4%)  | ASTM D 1059                   |
| Acabado  | Rígido  | ASTM D 1388                   |
| Tipo de Resina   | Polietileno / Poliamida   |                               |
| Color  | Blanco  | Inspección visual             |
| <b>BOTONES</b>   |   |                               |
| Materia Prima  | Poliéster de alta resistencia   | Combustión                    |
| Modelo   | Circular con 4 huecos modelo presidente.  | Inspección visual             |
| Color  | Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.   | Inspección visual             |
| N.º de Líneas  | Diámetro: 19.09 +/- 0.1 mm., de 30 líneas<br>Espesor: 4.8 +/- 0.2 mm.   | Pie de rey                    |
| Diseño de Grabado a Laser  | Grabado en alto relieve la leyenda "EJERCITO DEL PERU" en la parte superior y el año actual en la parte inferior. | Inspección visual             |
| Tipo de letra  | Arial   | Inspección visual             |
| <b>CINTA DE AJUSTE</b>   |   |                               |
| Composición  | 100% Poliamida  | AATCC 20                      |
| Tipo   | Cinta de tejido plano   | NTP 231.141                   |
| Color  | Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.   | Inspección visual             |
| Ancho  | 10 +/- 1 mm.  | Pie de rey                    |
| Acabado  | Extremos de la cinta sellados a fuego directo   | Inspección visual             |
| <b>VISERA</b>  |   |                               |
| Composición  | Plástico  | Inspección visual/ combustión |
| Tipo   | Plancha flexible y compacta   | Inspección visual             |
| Espesor  | 1.5 +/- 0.5 mm.   | Pie de rey                    |
| Color  | Negro   | Inspección visual             |
| <b>OJALILLOS PARA GORRA</b>  |   |                               |
| Material   | Bronce con baño de poliamida  | Magnética                     |
| Tipo   | Circular  | Pie de rey                    |
| Color  | Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.   | Inspección visual             |
| Dimensiones  |   |                               |
| Diámetro Interno   | 4 +/- 0.5 mm.   | Pie de rey                    |



“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|                               |   |                            |
|-------------------------------|---|----------------------------|
| Diámetro Externo              | 7 +/- 0.5 mm.   | Pie de rey                 |
| Acabado                       | Protegido contra corrosión  | Inspección visual          |
| REFUERZO DE MARBETES          |   |                            |
| Composición                   | 100% Poliéster  | AATCC 20                   |
| Tipo                          | Tela no tejida  | Inspección visual          |
| Color                         | Blanco  | Inspección visual          |
| Peso gr/m²                    | 60 gr/m² +/- 10%  | ACTM D 3776                |
| CINTA PEGA-PEGA               |   |                            |
| Composición                   | 100% Poliamida  | AATCC 20                   |
| Tipo                          | Rectangular, “macho y hembra”   | Inspección visual          |
| Dimensiones                   | Según el área   | Regla milimétrica          |
| Color                         | Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.   | Inspección visual          |
| CREMALLERA DE POLACA (CAMISA) |   |                            |
| Cinta                         | 100% Poliamida  | AATCC 20                   |
| Cremallera (dientes)          | 100% Poliamida  | AATCC 20                   |
| Tipo                          | Diente grueso, tipo “tractor”   | Inspección visual          |
| Largo: talla “SX” y “S”       | 55 +/- 1 cm.  | Regla milimetrada          |
| Talla “M” y “L”               | 60 +/- 1 cm.  |                            |
| Talla “XL”                    | 65 +/- 1 cm.  |                            |
| Color                         | Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.   | Inspección visual          |
| HILO DE COSTURA               |   |                            |
| Composición                   | 100% Polyester texturizado  | AATCC 20                   |
| Color                         | Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.   | Inspección visual          |
| Título (Ne)                   | 20/2  |                            |
| HILO DE BORDADO               |   |                            |
| Composición                   | 100% Polyester texturizado  | AATCC 20                   |
| Tipo                          | N° 40/2   | Inspección visual N° cabos |
| Color                         | El bordado es sobre la tela estampada con los colores UNIPAT, marrón brillante para los bordes del escudo del blasón que va en el brazo derecho, las palabras y diseños (Pantone 18-0840 TPG) y color beige claro (Pantone 16-1315 TPG) en la parte central de los escudos ambos en hilo mate (no brillante). | Inspección visual          |
| CONFECCIÓN                    |   |                            |
| Modelo                        | Modelo EP de diseño reglamentario, uniforme para faena y combate en camuflado UNIPAT.   |                            |
| Partes                        | Conformado por polaca, pantalón, gorra y marbetes cosidos a la polaca.  |                            |
| POLACA (CAMISA)               |   |                            |
| Tipo                          | Modelo con cuello “neheru”, delantero con jaretón, 4 bolsillos, espalda con fuelle, mangas largas remangables y un pasador en el hombro derecho.  |                            |
| Cuello                        |   |                            |
| Descripción                   | 2 piezas de tela rip stop de forma rectangular con entretela fusionable en ambas caras.   |                            |
|                               | Piezas unidas con pespunte a 5 +/- 1 mm., del borde de los lados para superior, en la base costura recta al filo embolsando el corte de espalda.  |                            |
| Dimensiones                   | Ancho: de 4.5 +/- 0.3 cm.<br>Largo: según talla.  |                            |
| Traslape (cierre del cuello)  | El lado izquierdo con ojal tipo “ojo” de chanco y en el lado derecho con botón para cerrado del cuello.   |                            |



|   |   |
|---|---|
| <b>Delantero</b>                        |   |
| Descripción                             | 2 piezas de tela rip stop cerrados con cremallera tapada con jaretón de 0.5 cm. en la pieza izquierda.  |
| Unión de la cremallera                  | 2 costuras rectas para unir la cremallera al delantero.   |
| Vuelta de los delanteros                | Tela rip stop de 4.5 +/- 0.2 cm. de ancho, hacia la parte superior termina en media luna (ver gráfico). Pespunte a 5 +/- 1 mm. del borde de los delanteros y pespunte al filo de la unión del dobléz.   |
| Bolsillos delanteros                    | 2 tipo parche con tapa, sobrepuestos  |
| Forma de bolsillos delanteros           | Rectangular, cerrado con 2 botones y ojales.<br>La boca del bolsillo tiene dobléz de 2.5 +/- 0.3 cm., con pespunte las dimensiones del bolsillo cerrado con la tapa son de 15 x 17 (+/- 0.3) cm.  |
| Tapa del bolsillo                       | Tapa con jaretón de doble tela para botones no visibles.  |
| Forma de tapa                           | Rectangular con pespunte a 5 +/- 1mm del borde.<br>Las dimensiones de la tapa son de 17 x 5.5 (+/- 0.3) cm.   |
| Unión del bolsillo delantero            | Costura recta al filo de 10 – 11 p.p.p. son costura de atraque en los extremos  |
| Unión de la tapa del bolsillo delantero | Doble costura recta de 5 +/- 1 mm de ancho, con costura de atraque en los extremos.   |
| Ubicación de los bolsillos delanteros   | Ubicados a la altura del pecho en forma inclinada.<br>Las dimensiones de ubicación horizontal y vertical indicadas en el gráfico son para la talla “M”, para las demás tallas debe de tomar las medidas proporcionales a las dimensiones de la polaca según talla.  |
| Pega-pegas para marbete de APELLIDO     | Una pieza de cinta pega-pegas tipo “hembra” de forma rectangular de 2.5 x 12 (+/- 0.3) cm.  |
| Unión al delantero                      | Cosido con costura recta al borde.  |
| Ubicación                               | Horizontalmente de 11 +/- 0.5 cm. Bajo el borde inferior al cuello y verticalmente a 10 +/- 1 cm del borde del delantero.   |
| Pega-pegas para marbete de GRADO        | Una pieza de cinta pega-pegas tipo “hembra” de forma rectangular de 5 x 4.5 (+/- 0.3) cm.   |
| Unión al delantero                      | Cosido con costura recta al borde.  |
| Ubicación                               | A la altura del pecho a 16 +/- 1 cm. de la base del cuello.   |
| Marbete Ejército delantero              | Tipo parche bordado en tela rip stop.<br>Formado por dos capas: capa anterior de tela y capa posterior de pelón.  |
| Formas del marbete                      | Rectangular, con ribete bordado de 3.5 +/- 0.5 mm de ancho y en la central, bordado en letras mayúsculas tipo arial la palabra “EJERCITO” marbete de 12 x 2.5 (+/- 0.3) cm.   |
| Unión al delantero                      | Cosido con costura recta en todo el perímetro.  |
| Ubicación del marbete del delantero     | Horizontalmente a 10 +/- 1 cm. bajo el borde inferior del cuello y verticalmente a 10 +/- 1 cm. Del borde del delantero.  |
| Basta                                   | De corte recto, con un ancho pronunciado (faldón) con doble dobléz de 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho y cosido con costura recta de 10-11 p.p.p.   |
| <b>ESPALDA</b>                          |   |
| Descripción                             | Son de 3 piezas de tela rip stop, de forma semi rectangular y con fuelle a la altura de la sisa.  |
| Pieza Central                           | Tiene un ligero angostamiento en la parte donde termina el fuelle (ver gráfico).  |
| fuelle                                  | Uno a cada lado de la pieza central con una profundidad de 6 +/- 0.3 cm. la longitud del fuelle es de 37 +/- 0.5 cm (desde la costura del atraque de inicio hasta la costura del atraque final); talla “M”, para las demás tallas debe de tomar las medidas proporcionales a las dimensiones principales. |
| Ubicación del fuelle                    | Lleva una costura de atraque en cada extremo del fuelle.<br>Ubicado la costura de atraque de inicio del fuelle a 5 +/- 0.5 cm. de la costura del hombro   |
| Presillas de espalda                    | 2 de doble tela rip stop, unidas con costura recta a 5 +/- 1 mm del borde.  |
| Forma                                   | Rectangular, insertada en las uniones del delantero/espalda, a la altura de la cintura, con el extremo libre terminado en punta con ojal tipo “ojo de chancho”.   |
| dimensiones                             | De 4 x 11 (+/- 0.3) cm  |



|  |  |
|--|--|
| botones                                  | Son de dos en cada lado, colocados en la misma línea del ojal y con una separación entre 6 +/- 0.3 cm.   |
| Basta                                    | De corte recto, con un ancho pronunciado (faldón) con doblez de 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho y cosido con costura recta de 10-11 p.p.p.  |
| <b>MANGAS</b>                            |  |
| Descripción                              | Largas, 2 piezas de tela rip stop por manga, bolsillo refuerzo para codos, presilla interna, botón y pega-pega, tipo hembra en la manga izquierda (9.5 cm de ancho x 9.0 de alto, +/-0.5 cm.)<br>Con un gancho de manga (parte central) de 20 +/- 1 cm, para la talla “M”, para las demás tallas será proporcional a las dimensiones principales de la manga (ver cuadro de tallas). |
| Bolsillos de manga                       | 2 (uno por manga), sobrepuestos tipo “parche” con tapa.  |
| Forma                                    | Rectangular con fuelle en el lado posterior y en la base, cerrado con 2 botones y ojales.<br>En el fuelle de la base ira bordado con un ojal como desfogue.<br>La profundidad del fuelle es de 1.5 +/- 0.2 cm.<br>La boca del bolsillo tiene doblez de 1.5 +/- 0.2 cm, con pespunte.   |
| Dimensiones                              | Bolsillo cerrado con la tapa son de 14 x 13 (+/- 0.3) cm.  |
| Tapa del bolsillo                        | Tapa con jaretón de doble tela para botones no visibles  |
| Forma                                    | Rectangular con pespunte a 5 +/- 1 mm del borde.<br>Las dimensiones de la tapa son de 5.5 x 13 (+/- 0.3) cm.   |
| Unión del bolsillo a la manga            | Costura recta al filo de 10-11 p.p.p. con costura de atraque en los extremos   |
| Unión de la tapa al bolsillo de la manga | Doble costura recta de 5 +/- 1mm de ancho, con costura de atraque en los extremos.   |
| Ubicación                                | Ubicados en la parte superior de la manga en forma inclinada.<br>El bolsillo de la manga, en la tapa del bolsillo de la manga izquierda ira cosido el marbete Grupo sanguíneo de 2.5 x 12 (+/- 0.3) cm.<br>Además, lleva 2 aberturas sobre la tapa, una para lapicero y otra para resaltador, <b>solo en el bolsillo izquierdo.</b>  |
| Bolsillo de la manga                     | En la bolsa del bolsillo de la manga derecha ira cosido el Marbete bandera del Perú de 6 x 10 (+/-0.5) cm.   |
| Marbete Bandera del Perú.                | Marbete tipo parche bordado en tela rip stop, formado por 2 capas.   |
| forma                                    | Capa anterior de tela y capa posterior de pelón, es de rectangular con ribete bordado de 3.5 +/- 0.5 de nacho de color marrón pantone 180840 TPG, el bordado es sobre tela estampada con los colores UNIPAT, marrón brillante para los bordes y el escudo (pantone 180840 TPG) Verde pantone 17-0330 TPG para rellenar los extremos.   |
|  | Extremos de la bandera y beige claro Pantone 16-13-15 TPG en la parte central de la bandera, ambos en hilo mate (no brillante).  |
| Refuerzo para codos                      | Una pieza de tela rip stop de forma trapezoidal.   |
| Dimensiones                              | Largo: 21.5 +/- 0.5cm<br>Ancho menor:20 +/- 0.5cm<br>Ancho mayor:24+/-0.5 cm   |
| Ubicación                                | Cosido con doble costura recta al borde, ubicado a la altura de los codos, a 10 +/- 1 cm. del borde bocamanga y sobre la costura posterior de la manga esas dimensiones son para talla “M”, para las demás tallas será proporcional a las dimensiones de la manga  |
| Porta lapiceros                          | En la manga izquierda, ira una porta lapicero de 6 +/-0.3 cm x 16+/-0.5 cm, para colocación de dos lapiceros, cocidos al refuerzo de manga como doble costura recta.   |
| Presilla interna de bocamanga            | De doble tela rip-stop, unidos con costura recta de 10-11 p.p.p, en todo el perímetro a 5+/-1 mm del borde. en el extremo en punta ira un ojal tipo ojo de chancho   |
| Forma                                    | Rectangular, cosido con doble pespunte de costura recta en la parte interna de la manga, con el extremo libre terminado en punta   |
| Dimensiones                              | Las dimensiones de la presilla son de 23.5 x 3.5 (+/-0.3) cm. con el parte central terminando en punta, con un largo total de 24 +/-0.5 cm.  |

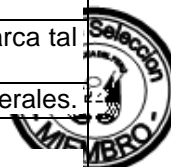
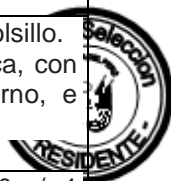


“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|  |   |
|--|---|
| Botón  | Uno colocado en la parte exterior, alineado con el ojal de la presilla interna y con una separación de 10+/- 2 mm, entre el centro del botón y a costura de la presilla interna. El botón y la presilla interna servirán para sujeción del remangado de las mangas.   |
| Presilla de bocamanga                                  | 2, de doble tela rip-stop, unidad con consulta recta a 5+/- 1 mm del borde de la presilla interna.  |
| Forma  | Rectangular, ubicado en la bocamanga, cosido en la costura de unión de las mangas, con el extremo libre terminado en punta con un ojal tipo “ojo de chancho”. Tiene pespunte al filo en el extremo cosido a la manga y pespunte a 5+/- 1 mm, al borde en el extremo libre terminando en punta de 8 +/- 0.3 cm.  |
| Dimensiones  | De 20 x 5 (+/-0.5) cm, con el parte terminado en punta de 8+/- 0.3 cm, libre.   |
| Botones  | 3 en cada manga, colocados alineados con el ojal de la presilla y con una separación entre centros de 6 +/-0.3cm<br>Los botones y la presilla de la bocamanga servirán para el ajuste regulable de la bocamanga   |
| Bocamanga  | Corte recto con doble dobléz de 5+/-0.2cm de ancho, unión con costura recta de 10-11 p.p.p.   |
| <b>Uniones en la Polaca</b>                            |   |
| Hombros, sisa, delantero/espalda y mangas.             | Con maquina cerradora de 2 agujas de 5/16” de 7-8 p.p.p.  |
| Pieza central piezas laterales formando el fuelle.     | Con costura tipo remalle con puntada de seguridad de 10-11 p.p.p.   |
| Pieza central /piezas laterales del fuelle a la basta. | Con maquina recta de 2 agujas de 5/16 de 9-10p.p.p.   |
| Pasador de hombro                                      | De la misma tela principal, de 2.5 +/- 0.3 cm de ancho por 8+/-0.5 cm de largo colocado en el hombro derecho para evitar resbale la bandolera del cinto internacional.  |
| <b>PANTALÓN</b>  |   |
| Tipo   | Modelo con pretrina recta, 6 bolsillos y refuerzos en el fundillo en las rodillas   |
| Pretina  | Pretina corrida, con pieza de refuerzo de la tela rip stop al interior de 4+/- 0.3 cm. De ancho, cosida con costura recta. Botón y ojal para cierre y 7 pasadores distribuidos proporcionalmente  |
| Pasadores  | rectangulares, formados con máquina presilladora de 2 agujas y costura de atraque en ambos extremos   |
| Dimensiones  | largo: 6.5 +/- 0.3 cm. y ancho 1.5 +/- 0.2 cm.  |
| Jareta   | piezas de tela rip stop.  |
| Jareta derecha (usuario)                               | Pieza adicional en doblez, unida con costura de remalle simple con punta de seguridad de 6 +/- 0.2 cm. de ancho y largo según talla, cosida al borde derecho con costura recta, con 3 botones adicionales al de la pretina para el cierre.  |
| Jareta izquierda (usuario)                             | parte exterior jareta comida. parte interior un jaretón formado por 2 piezas adicionales en doblez, unidas con costura de remalle simple con punta de seguridad de 6 +/- 0.5 cm. de ancho cada una y cosidas con costura recta formando el dibujo sobre la jareta izquierda. el jaretón interior tiene 3 divisiones con un ojal cada una para el cierre y para ocultar los botones. |
| Bolsillos  | 3 clases: bolsillos delanteros, bolsillos posteriores y bolsillos laterales.  |
| Bolsillo delantero                                     | dos bolsillos tipo interior de corte sesgado.   |
| Descripción  | bolsillo interno formado por una pieza: la bolsa interior del bolsillo. exteriormente tiene un dobléz de tela rip stop formando la boca con pespunte de 8 +/-1 mm del borde y costura de atraque en los extremos, e interiormente lleva tela rip stop, color: 12-6205 TPG.  |
| bolsa  | una sola pieza con un lado redondeado, insertado bajo la pretina  |
| Dimensiones  | Largo de la abertura de la boca: 16 +/-0.5 cm.<br>Ángulo de inclinación de la boca 18° +/- 1  |
| Ubicación  | Ubicación: 2 bolsillos delanteros ubicados una a cada del delantero, debajo de la pretina hasta la costura lateral.   |
| Descripción de la bolsa                                | una sola pieza con un lado redondeado insertado bajo la pretina   |

“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

|  |   |
|--|---|
| forma                                  | Semirectangular con unión tipo remalle con puntada de seguridad en el borde redondeado.   |
| dimensiones de la bolsa                | largo: 28 +/-0.5cm<br>ancho 16 +/- 0.5cm  |
| bolsillos posteriores                  | dos bolsillos tipo ojal, cerrado con tapa con ojales y botones  |
| Descripción                            | bolsillo interno formado por dos piezas: la tapa y la bolsa interior de bolsillo. exteriormente tiene por una pestaña de doble tela rip stop en la boca, con costura de atraque en los extremos y costura recta en el contorno, e interiormente lleva tela rip stop, color: 12-6205 TPG   |
| Dimensiones                            | Largo de la abertura de la boca: 15 +/- 0.5 cm. ancho de pestaña: 10 +/- 1 mm.  |
| Ubicación                              | 2 bolsillos posteriores ubicados uno a cada lado del posterior, a 10 +/- 0.5 cm. del borde superior de la pretina y a 4 +/- 0.3 cm. de la costura lateral.  |
| Descripción de la tapa                 | Tapa con jaretón de doble tela para botones   |
| Forma                                  | Rectangular con pespunte en todo el perímetro a 5 +/- 1 mm del borde lleva 2 ojales para el cierre tipo ojo de chanco, ubicados en el centro y separados entre si 9.5 +/-0.5 cm.  |
| Dimensiones                            | Largo: 15 +/- 0.5 cm<br>Ancho: 6 +/- 0.5 cm   |
| Descripción de la Bolsa                | Una sola pieza insertado bajo la pretina, con etiqueta técnica y de marca tal como se muestra en el gráfico.  |
| Forma                                  | rectangular, con unión tipo remalle con puntada de seguridad en los laterales.  |
| Dimensiones                            | Alto: 24 +/- 0.5 cm<br>Ancho: 18 +/- 0.5 cm   |
| Bolsillos laterales                    | 2 bolsillo tipo parche cerrado con tapa con ojal y botón.   |
| Descripción                            | Bolsillo tipo Trapezoidal de base recta y tapa inclinada formado por dos piezas: la tapa y la bolsa del bolsillo Ambas piezas son de la misma tela del uniforme.  |
| Dimensiones Generales con Tapa Cerrada | Alto mayor: 27 +/- 1 cm<br>Alto menor: 21 +/- 1 cm<br>Largo de base: 23 +/- 1 cm  |
| Ubicación                              | 2 bolsillos laterales ubicados uno a cada lado de la pierna, sobre la costura lateral y la base del bolsillo a 50 +/- 1 cm, del borde superior de la pretina (en talla “M”), esta distancia variara en forma proporcional a las tallas.   |
| Descripción de la Tapa                 | Tapa con jaretón con doble tela para botón no visible   |
| Forma                                  | Semi rectangular con pespunte en todo el perímetro a 5 +/- 1 mm del borde, lleva un ojal para el cierre tipo ojo de chanco, ubicados en el extremo libre no cocido (extremo que va hacia adelante). Cocido al cuerpo con costura recta y la parte superior y costura de atraque en el extremo que va hacia el delantero y dos costuras de atraque en el extremo que va en el posterior (costura en el borde superior e inferior). |
| Dimensiones                            | Largo superior: 25 +/- 1 cm<br>Largo inferior: 26 +/-1 cm<br>Ancho: 6.5 +/- 0.5 cm  |
| Descripción de la Bolsa                | Bolsa con 2 pliegues en la parte central.   |
| Forma                                  | Trapezoidal con dimensiones indicadas en el gráfico, pespunte en todo el perímetro a 5+/- 1mm<br>Cocido el cuerpo con costura recta, en la parte inferior y en los laterales.   |
| Dimensiones                            | Alto mayor: 24 +/- 1 cm<br>Alto menor 19 +/- 1 cm<br>Largo de boca (con inclinación): 25 +/- 1 cm<br>Largo de base: 23 +/- 1 cm   |
| Refuerzos                              | 2 en el posterior y uno en cada rodilla.  |
| Refuerzo posterior                     | 2, tipo "medialuna" con los lados rectos unidos en la unión interior de las piernas (tiro parte superior).  |
|  | Para evitar que se abulte en el centro, llevará 2 doble costura formando una "X".   |
| Dimensiones                            | Ver grafico   |
| Refuerzo de rodilla                    | De forma trapezoidal, ubicado a la altura de la rodilla a una distancia   |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

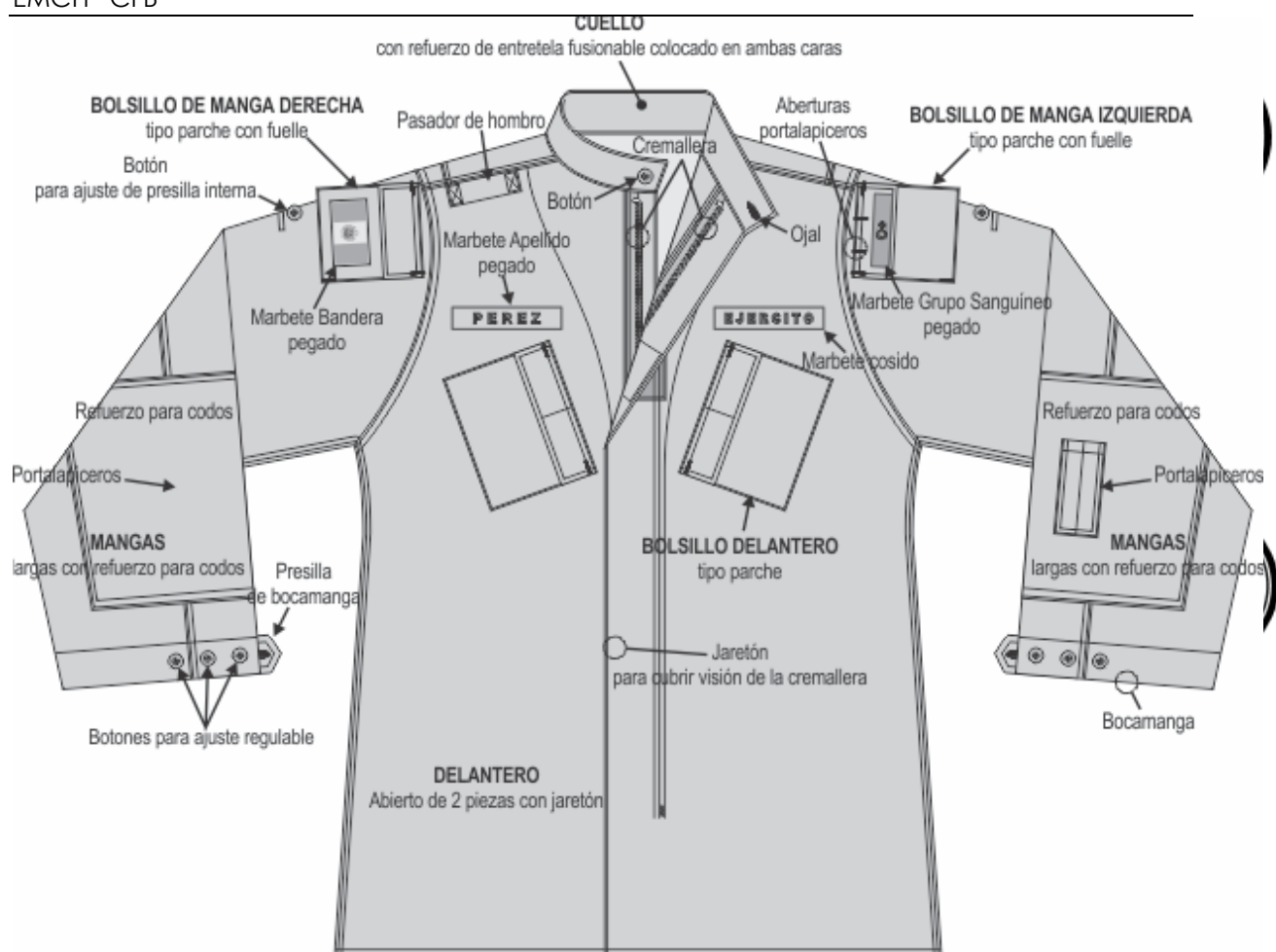
|                           |  |
|---------------------------|--|
|                           | según talla.   |
| Dimensiones               | Alto: 27 +/- 0.5cm<br>Ancho menor y mayor: según la talla.   |
| Bota pie                  | Doblado de 3 +/- 0.5 cm., y a 2.5 +/- 2 cm., del borde un pespunte para formar pasaje interno de la cinta de ajuste regulable, y 2 ojales remallados con máquina ojaladora.  |
| Uniones en el pantalón    |  |
| Laterales                 | Con máquina cerradora de 2 agujas de 5/16" de 7-8 p.p.p.   |
| Tiro Interior             | Con máquina cerradora de 2 agujas de 5/16" de 7-8 p.p.p.   |
| Tiro Delantero            | Con máquina Recta de 2 agujas de 5/16" de 9-10 p.p.p.  |
| Tiro Posterior (Fundillo) | Con máquina cerradora de 2 agujas de 5/16" de 7-8 p.p.p.   |
| <b>GORRA</b>              |  |
| Tipo                      | Modelo argelina<br>Cuerpo, platillo y pega pega cosido para galón de grado del usuario.  |
| Visera                    | Forma de "medialuna", forrado con tela rip stop, unido con 6 +/- 1 costuras rectas circulares y paralelas.<br>El borde tendrá un ribete de 25 +/- 3 mm de ancho de la misma tela del cuerpo, doblado de 5 +/- 1 mm en ambos orillos y unido a la visera con costura recta.   |
| Dimensiones               | Ancho: 5.5 +/- 0.3 cm, medido en la parte más ancha y Largo: según talla.<br>Cosida al cuerpo con costura recta bajo el tafilete.  |
| Cuerpo                    | Formada por 3 partes: Cenefa, tafilete y forro interno.  |
| Cenefa                    | Formada por 2 piezas.<br>Pieza delantera de tela rip stop reforzado con entretela tejida de 100% algodón fusionada. Pieza interior de tela rip stop fusionada con entretela tejida de 100% algodón.  |
| Forma                     | Rectangular con 2 ojalillos ubicados en los costados en la parte céntrica, 2 en cada lado, separados entre sí 3 +/- 0.5 cm., medidos desde sus bordes externos, y a 2 +/- 0.5 cm., del borde superior en cada lateral.   |
| Dimensiones               | Alto delantero: 7 +/- 0.3 cm., Alto posterior: 9 +/- 0.3 cm. y Largo (perímetro): Según talla.   |
| Uniones                   | En la parte posterior con 2 costuras rectas.<br>Unión a la visera con costura recta, unión con el platillo con costura recta.  |
| Platillo                  | Formada por 2 piezas, la pieza superior de tela rip stop reforzado con entretela tejida fusionada, la pieza inferior de tela rip stop, de forma ovalada formada por 2 capas de tela rip stop y un bolsillo interno.  |
| Forma                     | Ovalada de dimensiones de acuerdo a talla.   |
| Bolsillo interno          | Una pieza de tela rip stop de forma semi ovalada (ver gráfico).<br>Dimensiones (ver gráfico).  |
| Argelina                  | Formada por una pieza.<br>Pieza de tela tafeta 100% algodón, peso 105 gr/m <sup>2</sup> +/- 4%, título de hilo 40/1 x 40/1, hilos urdimbre 42 +/- 3%, hilos trama: 28 +/- 5%. Estampado según diseño Camuflado de Campaña "Patrón único – UNIPAT", con colorante Tina (VAT), cocido al interior embolsado entre la cenefa y el platillo, con acabado bastillado de 0.5 cm +/- 1 mm en todo el contorno |
| <b>ACABADO</b>            |  |
| Artículo acabado          | Sin defectos en material y confección. La inspección del material confección y acabado en lo general, será de forma visual.  |
|                           | El acabado visual y el report serán de las mismas características que se describen en el anexo de la especificación técnica de la tela camuflada UNIPAT.   |
| Defectos de tela          | No se aceptarán prendas con los siguientes defectos:<br>1. Huecos en la tela<br>2. Hilos pasados<br>3. Marcas de peine<br>4. Marcas de parada<br>5. Diseño del estampado desfasado o corrido   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | 6. Hilos flotantes<br>7. Manchas de grasa<br>8. Hilos corridos<br>9. Teñido vetado<br>10. Contaminación   |
| costuras              | Las costuras deberán estar perfectamente alineadas sin hilos rotos, hilos sobrantes, etc.   |
| <b>PRESENTACIÓN</b>   |   |
| embalaje              | El uniforme debe ser presentado por el juego de la polaca, pantalón y gorra en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.  |
| Etiqueta              | Etiqueta "Ejército del Perú" de 5 cm de ancho x 2.5 cm de alto, en fondo negro con letras amarillo.<br>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400-2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para el hogar". En la polaca está ubicada internamente, <b>debajo del cuello en la parte posterior.</b>   |
| Etiquetado de control | Cada prenda (pantalón, polaca y gorro) deberá presentar una impresión en letra arial (10 o 12) tipo transfer que consigne continuamente la siguiente leyenda:<br>[proceso N°.... – prohibida su venta <ul style="list-style-type: none"> <li>○ En el pantalón: en la parte posterior céntrica interna de la pretina</li> <li>○ En la polaca: en la parte central del inferior de la espalda</li> <li>○ En el gorro. En la parte central de la copa inferior</li> </ul> Ejemplo LP N° 10-2020-EP U/O 0732- Prohibida su venta. |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |  |                      |
|---------------------------|--|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DE FAENA DIGITALIZADO<br>POLACA - VISTA DELANTERA | SINTE<br>Sec Program |

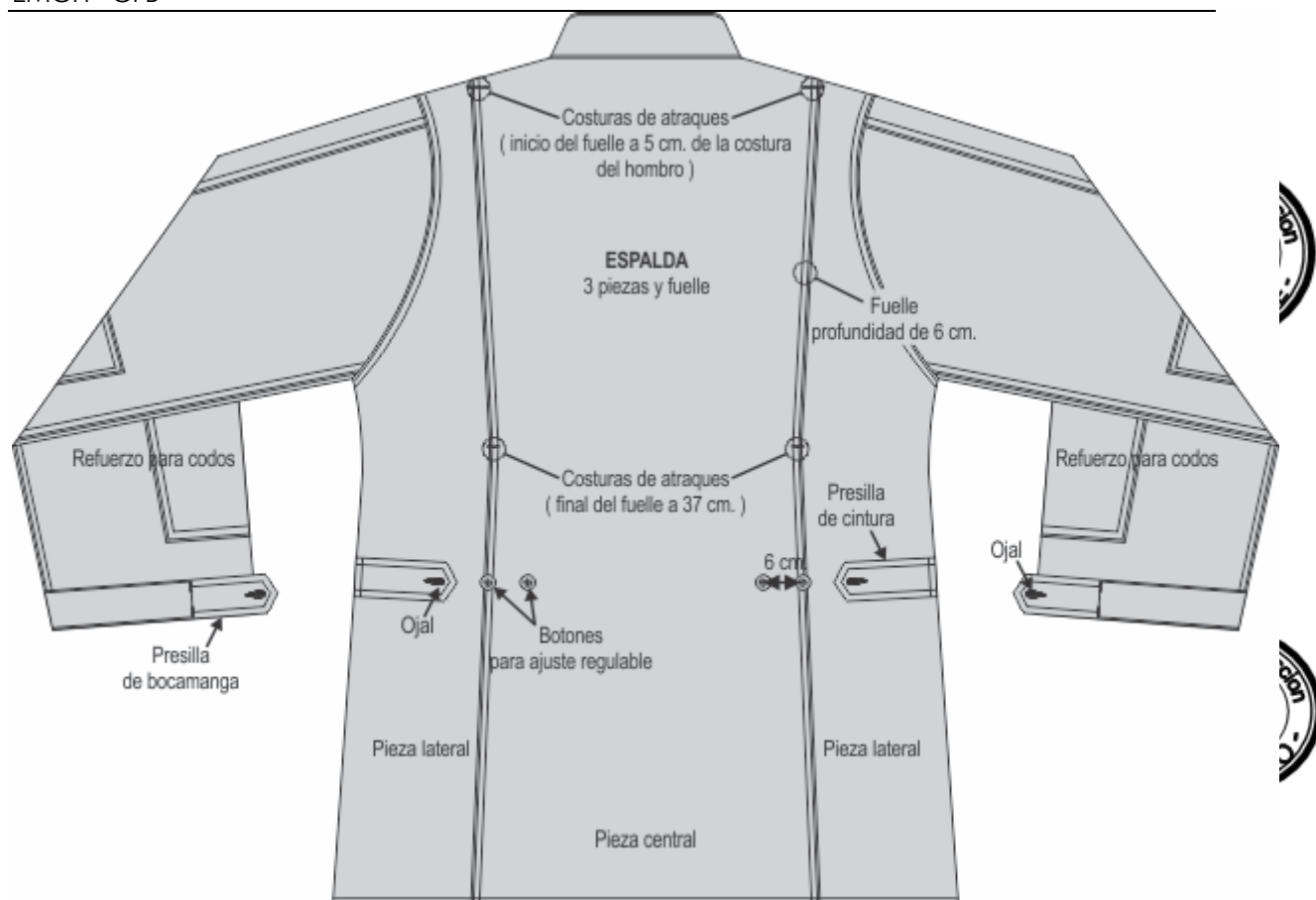




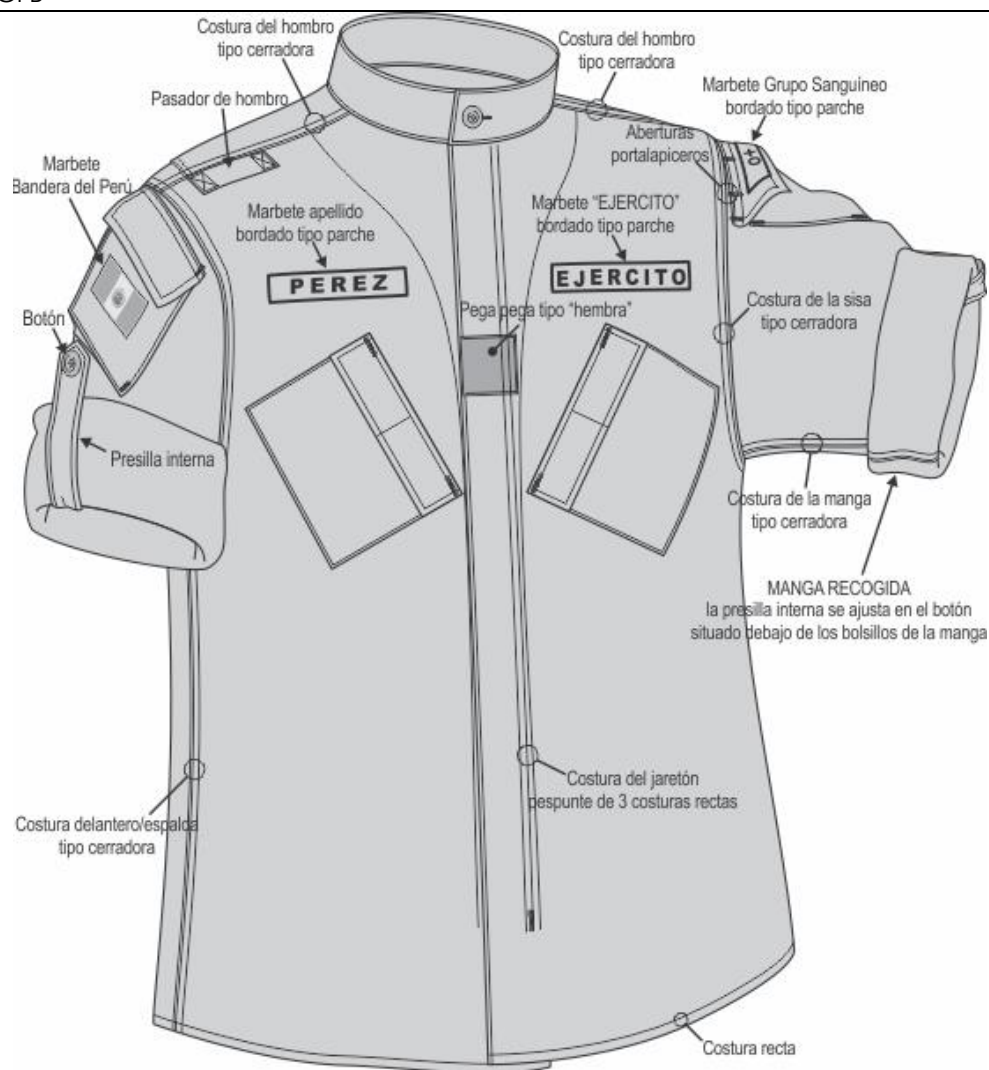


| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                      |
|---------------------------|---|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>POLACA - VISTA POSTERIOR | SINTE<br>Sec Program |

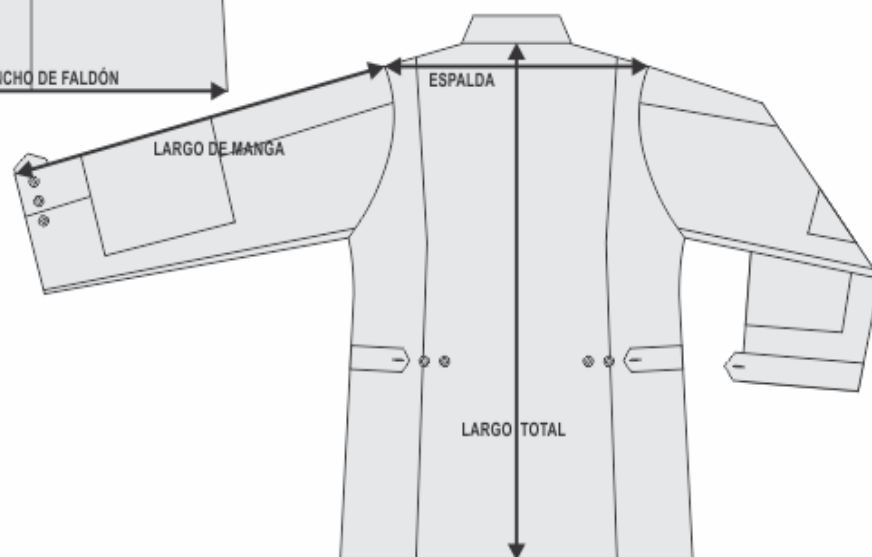




| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |  |                      |
|---------------------------|--|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>POLACA - VISTA DE MANGAS REMANGADAS | SINTE<br>Sec Program |

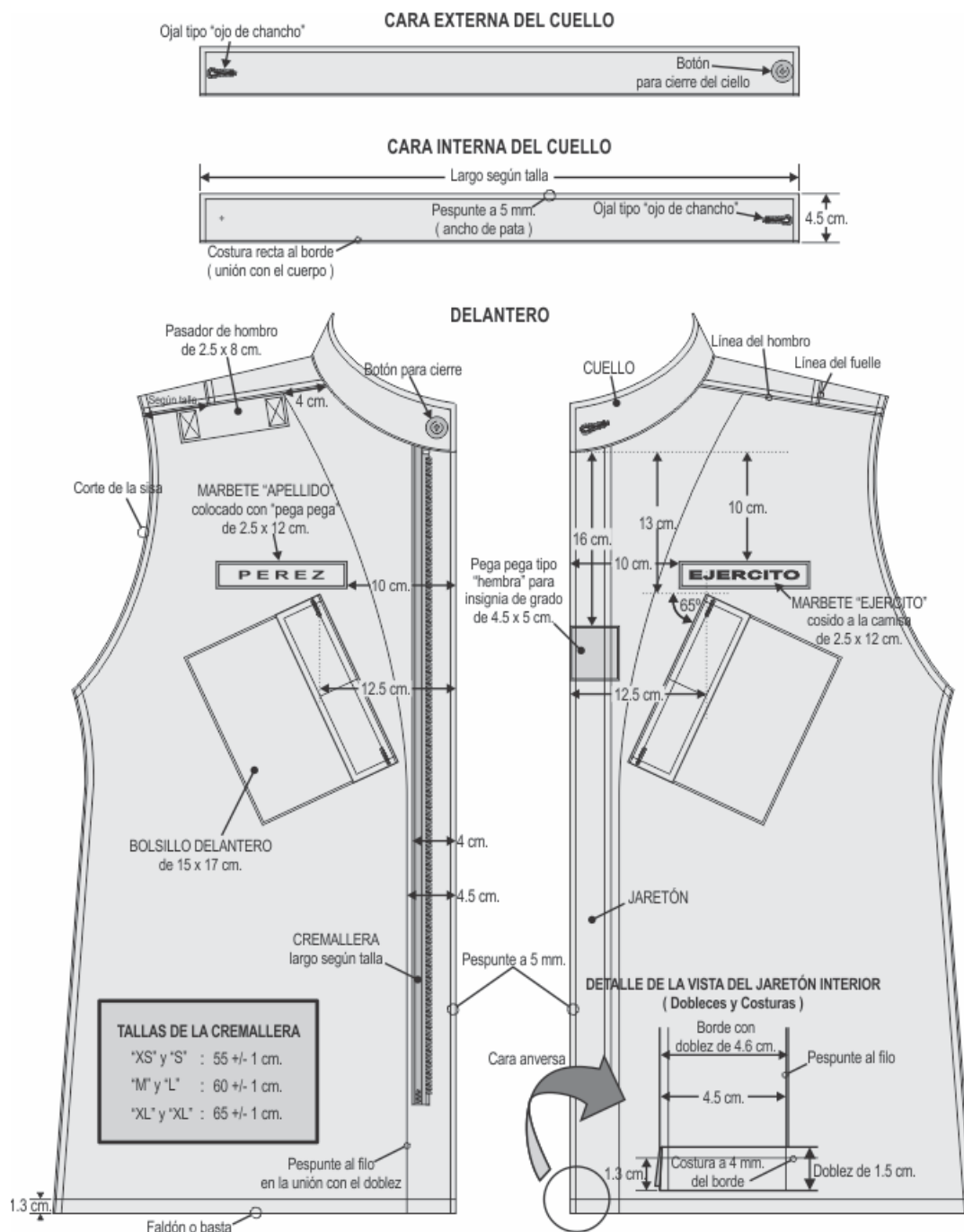


| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |  |                      |
|---------------------------|--|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>POLACA - CUADRO DE TALLAS | SINTE<br>Sec Program |



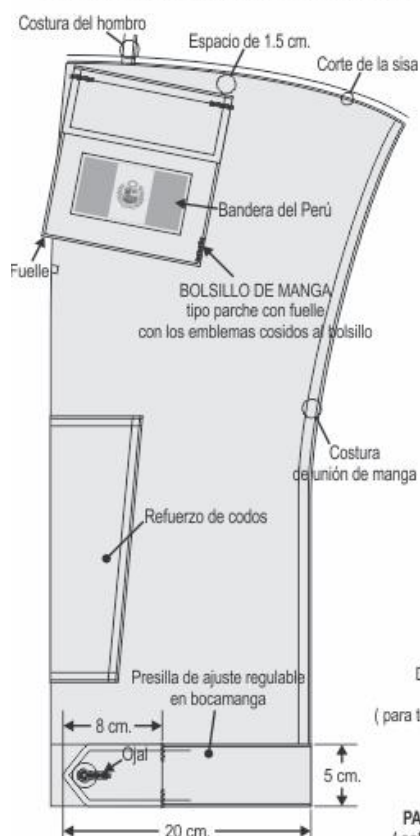
| TALLAS             | HOMBRO  | PECHO | ESPALDA | LARGO DE MANGA | LARGO TOTAL | BOCA MANGA | ANCHO DE FALDÓN | CUELLO ABIERTO |
|--------------------|---------|-------|---------|----------------|-------------|------------|-----------------|----------------|
| <b>XS</b>          | 15      | 56    | 49      | 56             | 73          | 19         | 62              | 51             |
| <b>S</b>           | 16      | 58    | 51      | 56             | 75          | 19         | 64              | 53             |
| <b>M</b>           | 17      | 60    | 54      | 60             | 77          | 20.5       | 66              | 55             |
| <b>L</b>           | 19      | 62    | 58      | 62             | 79          | 21         | 68              | 57             |
| <b>XL</b>          | 21      | 64    | 60      | 64             | 81          | 22         | 70              | 59             |
| <b>XXL</b>         | 22      | 66    | 62      | 66             | 83          | 23         | 72              | 61             |
| <b>TOLERANCIAS</b> | +/- 0.5 | +/- 1 | +/- 1   | +/- 1          | +/- 1       | +/- 0.5    | +/- 0.5         | +/- 1          |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |  |                      |
|---------------------------|--|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>POLACA - DETALLE DEL CUELLO Y DELANTERO | SINTE<br>Sec Program |

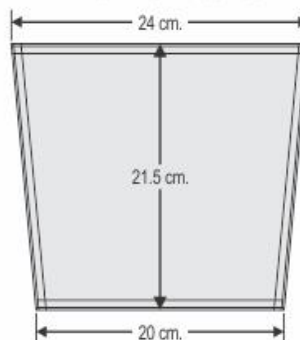


| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                      |
|---------------------------|---|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>POLACA - MANGA | SINTE<br>Sec Program |

### CARA EXTERNA DE LA MANGA DERECHA



### REFUERZO DE CODOS

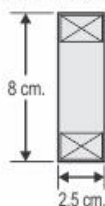


### BOTÓN GRABADO

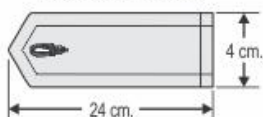


DISEÑO DEL GRABADO  
EN ALTO RELIEVE  
( para todos los botones en la polaca )

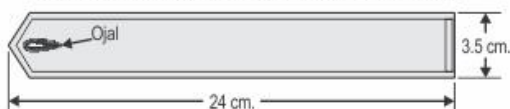
### PASADOR DE HOMBRO ( solo en hombro derecho )



### PRESILLA DE ESPALDA

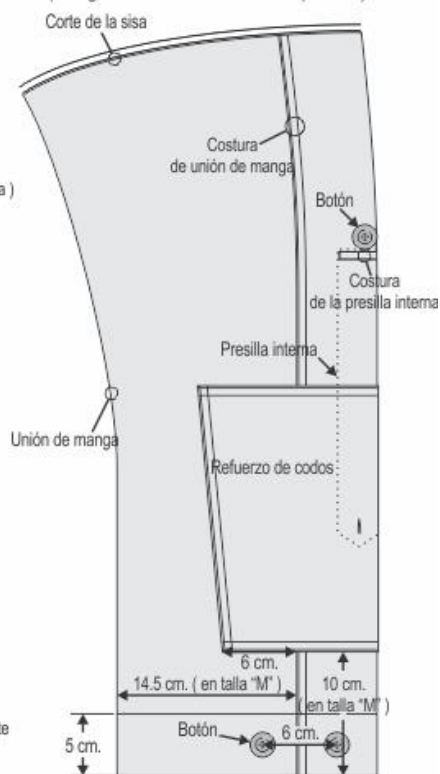


### PRESILLA INTERNA PARA EL RECOGIDO DE LAS MANGAS



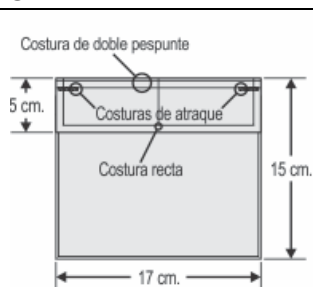
**NOTA :** La vista de la CARA EXTERNA de la MANGA DERECHA solo lleva el marbete Grupo sanguíneo.  
La vista de la CARA INTERNA de la MANGA IZQUIERDA es igual a la vista de la manga derecha.

### CARA INTERNA DE LA MANGA DERECHA ( de igual característica en la izquierda )

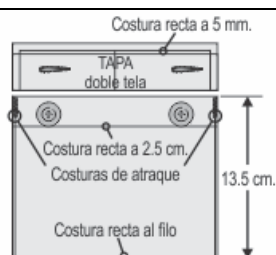


### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

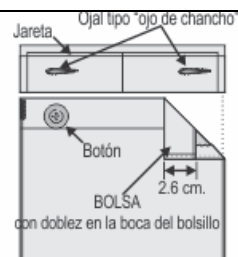
| EP<br>COLOGE | UNIFORME DIGITALIZADO<br>POLACA - MANGA | SINTE<br>Sec Program |
|--------------|---|----------------------|
|--------------|---|----------------------|



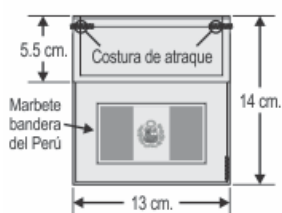
**BOLSILLO DELANTERO**  
detalle y medidas con la tapa cerrada



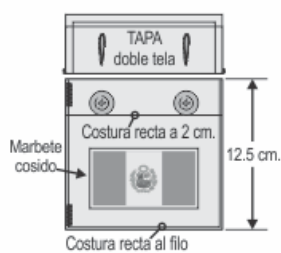
**BOLSILLO DELANTERO**  
detalle y medidas con la tapa abierta



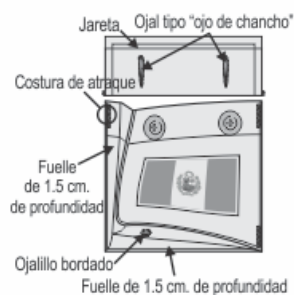
**BOLSILLO DELANTERO**  
detalle de la doblez en la boca del bolsillo



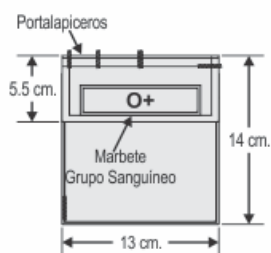
**BOLSILLO DE MANGA**  
detalle y medidas con la tapa cerrada  
( brazo derecho )



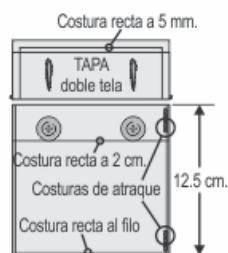
**BOLSILLO DE MANGA**  
detalle y medidas con la tapa abierta  
( brazo derecho )



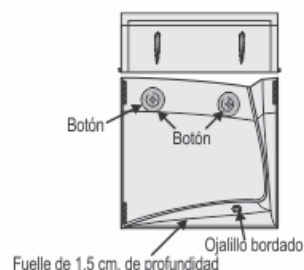
**BOLSILLO DE MANGA**  
detalle del fuelle  
( brazo derecho )



**BOLSILLO DE MANGA**  
detalle y medidas con la tapa cerrada  
( brazo izquierdo )



**BOLSILLO DE MANGA**  
detalle y medidas con la tapa abierta  
( brazo izquierdo )



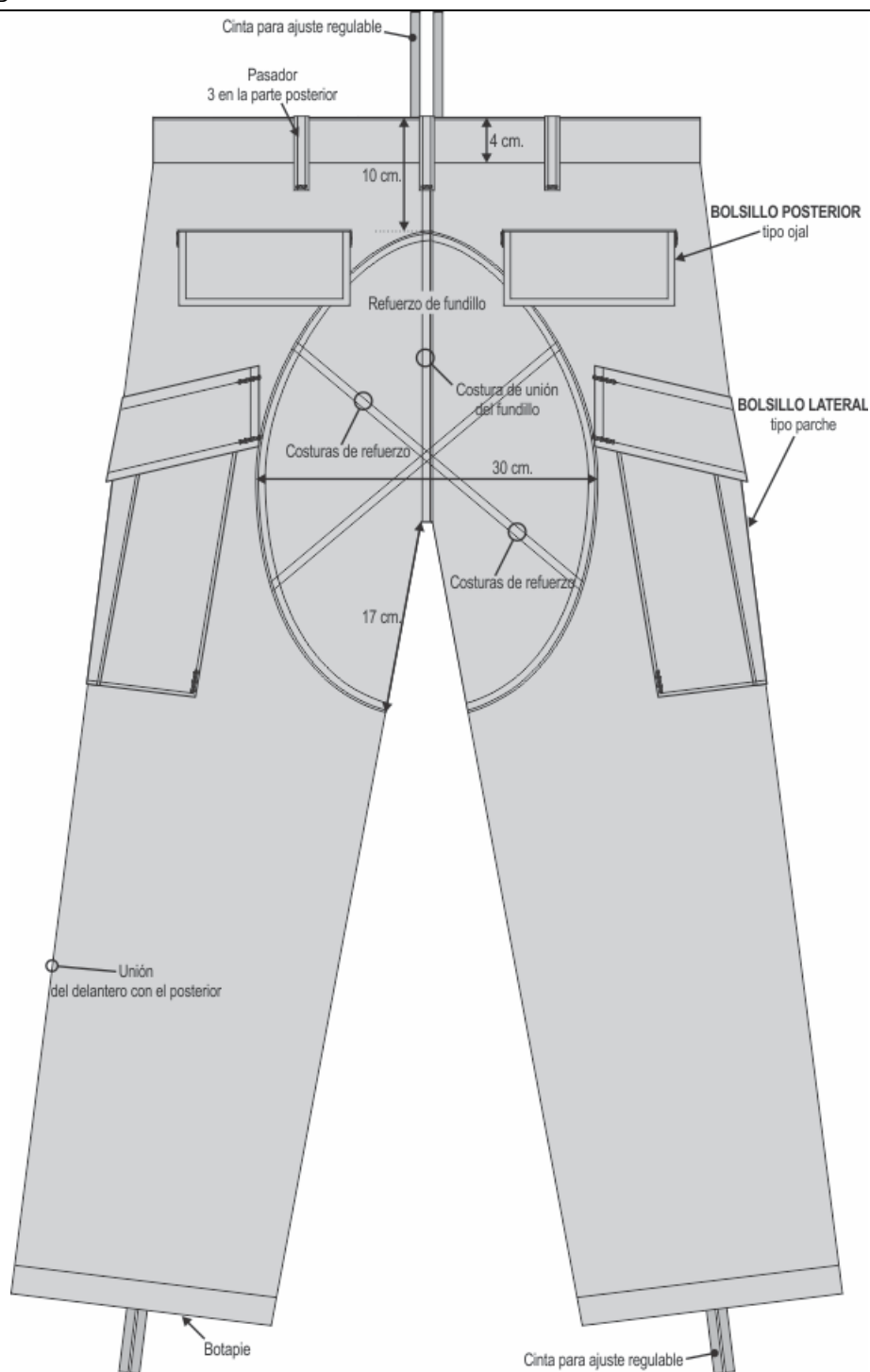
**BOLSILLO DE MANGA**  
detalle del fuelle  
( brazo izquierdo )



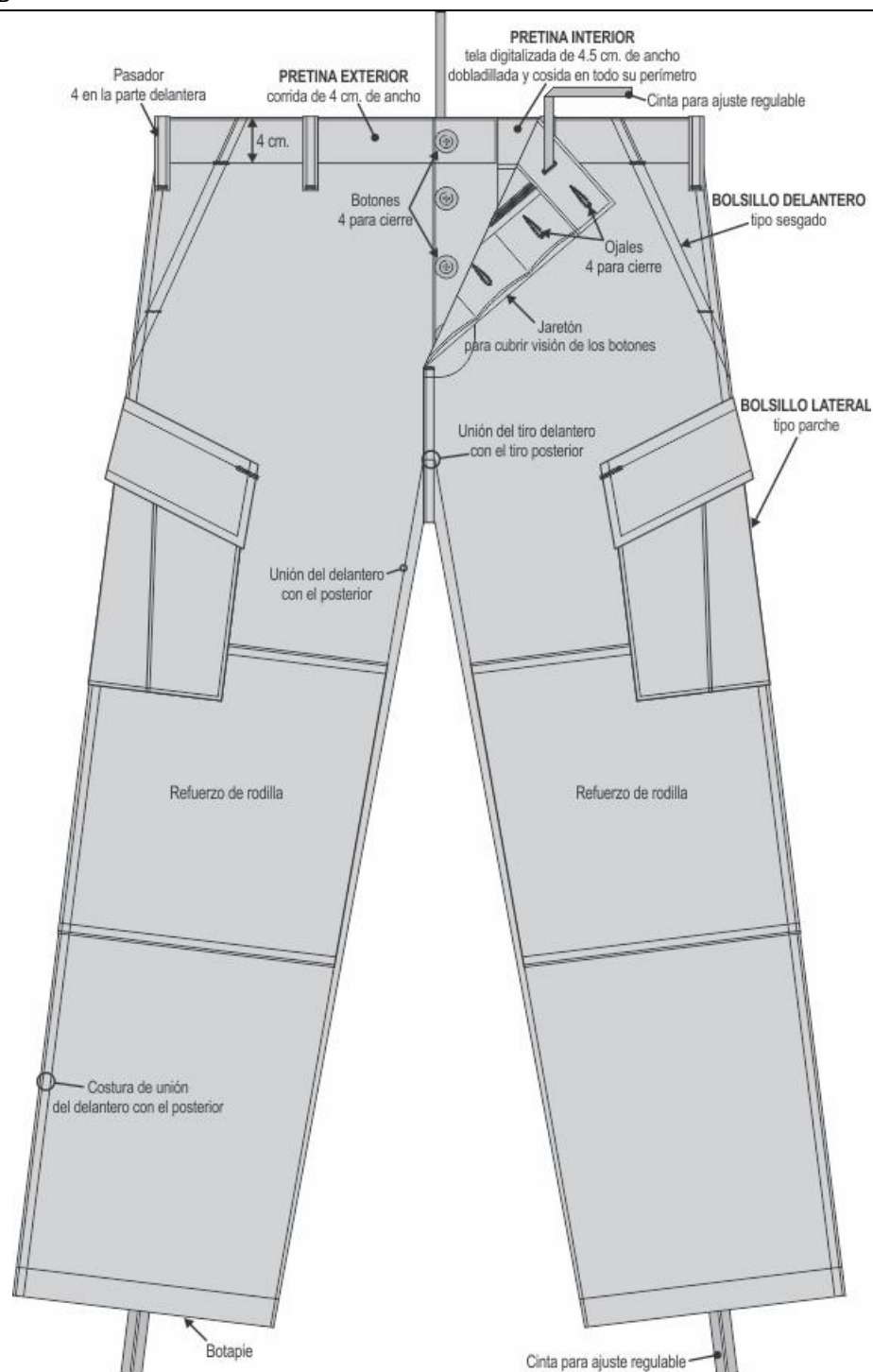
#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| EP<br>COLOGE | UNIFORME DIGITALIZADO<br>PANTALÓN - VISTA POSTERIOR | SINTE<br>Sec Program |
|--------------|---|----------------------|
|--------------|---|----------------------|

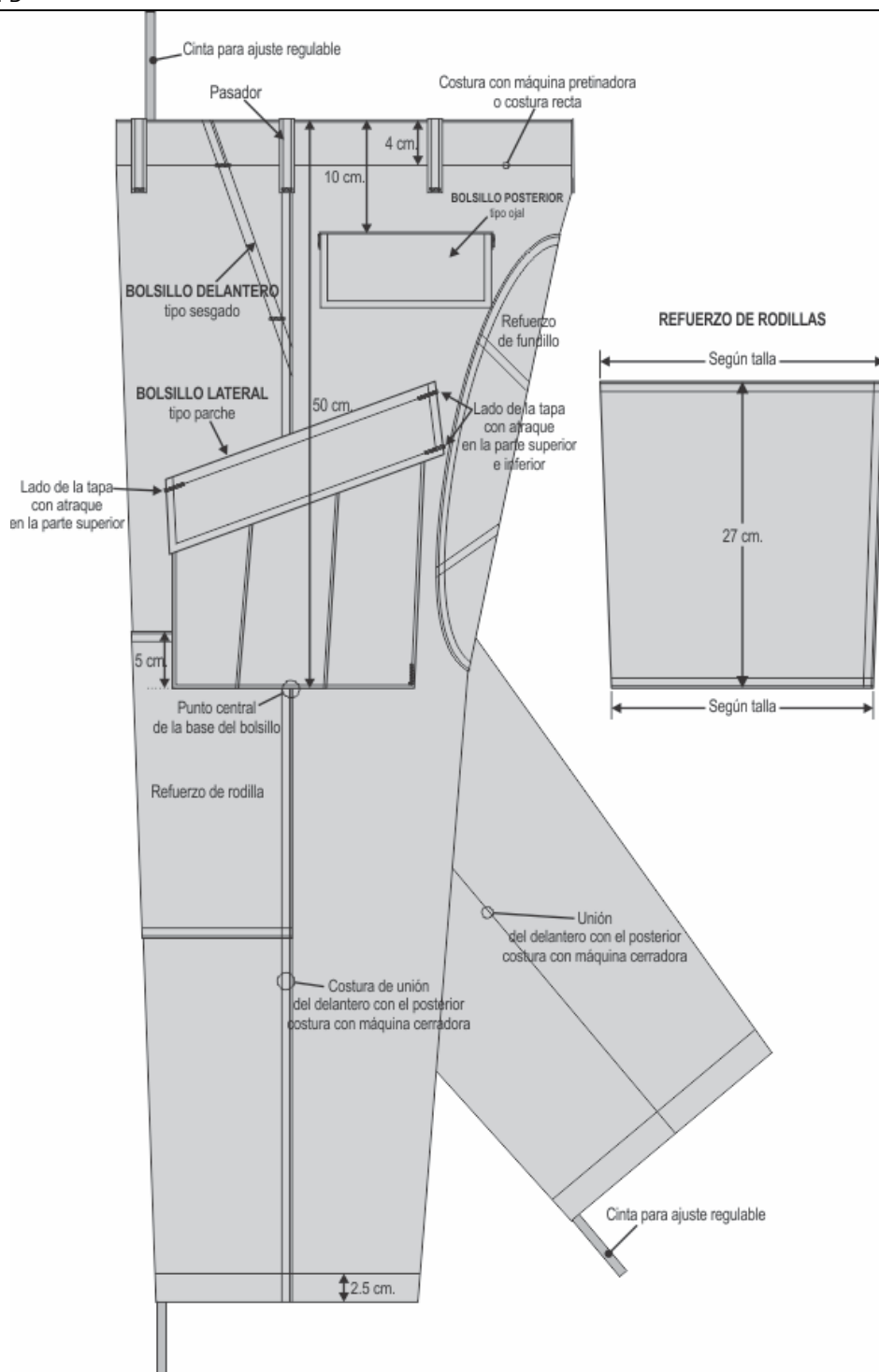




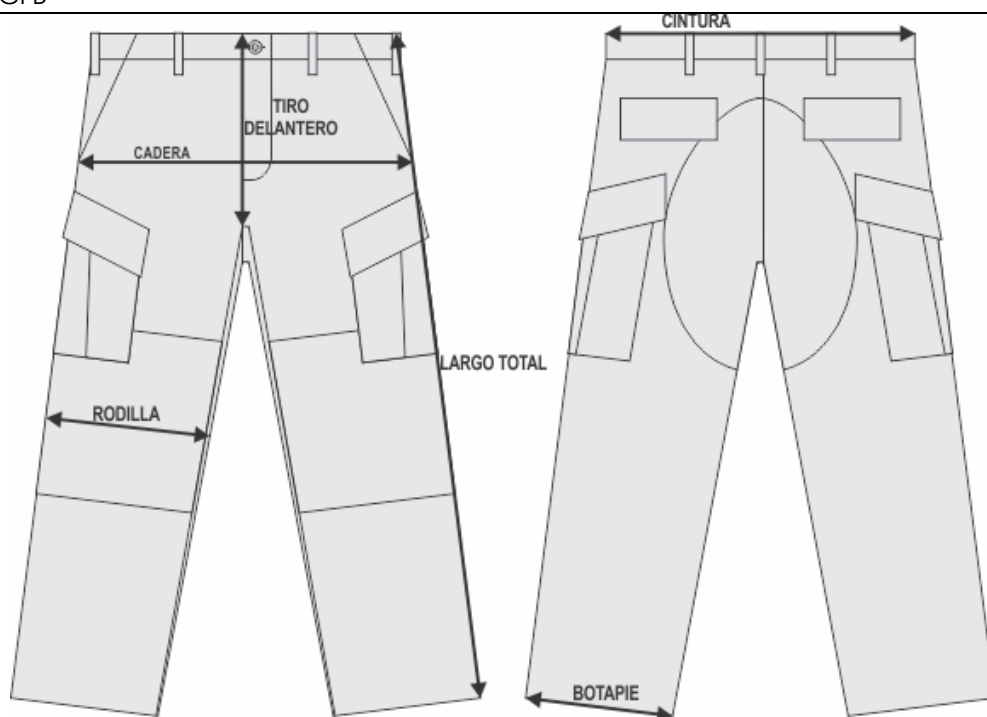
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                      |
|---------------------------|---|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>PANTALÓN - VISTA DELANTERA | SINTE<br>Sec Program |



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                      |
|---------------------------|---|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>PANTALÓN - VISTA LATERAL | SINTE<br>Sec Program |



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |  |                      |
|---------------------------|--|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>PANTALÓN - CUADRO DE TALLAS | SINTE<br>Sec Program |



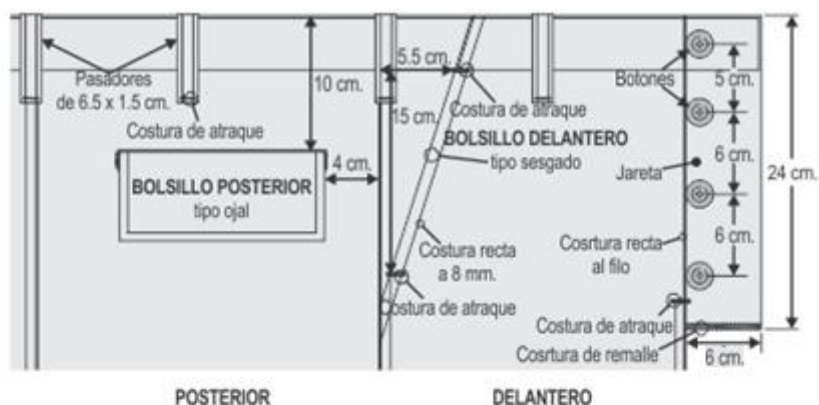
| TALLAS      | CADERA    | CINTURA   | TIRO DELANTERO | RODILLA     | BOTAPIE   | LARGO TOTAL |
|-------------|-----------|-----------|----------------|-------------|-----------|-------------|
| XS          | 51        | 44        | 28             | 24.5        | 21        | 102         |
| S           | 53        | 48        | 29             | 25.5        | 22        | 103         |
| <i>M</i>    | <b>55</b> | <b>50</b> | <b>31</b>      | <b>26.5</b> | <b>23</b> | <b>104</b>  |
| L           | 57        | 52        | 32             | 27.5        | 24        | 105         |
| XL          | 59        | 54        | 34             | 28.5        | 25        | 106         |
| XXL         | 62        | 56        | 36             | 29.5        | 26        | 108         |
| TOLERANCIAS | +/- 1     | +/- 1     | +/- 0.5        | +/- 0.5     | +/- 0.5   | +/- 0.5     |

Dimensiones en centímetros.



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                      |
|---------------------------|---|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>PANTALÓN - DETALLE DEL INTERIOR Y EXTERIOR LATERAL | SINTE<br>Sec Program |

**VISTA DE MEDIDAS Y DETALLE DE LA PRETINA Y JARETA**  
**VISTA EXTERNA**



POSTERIOR

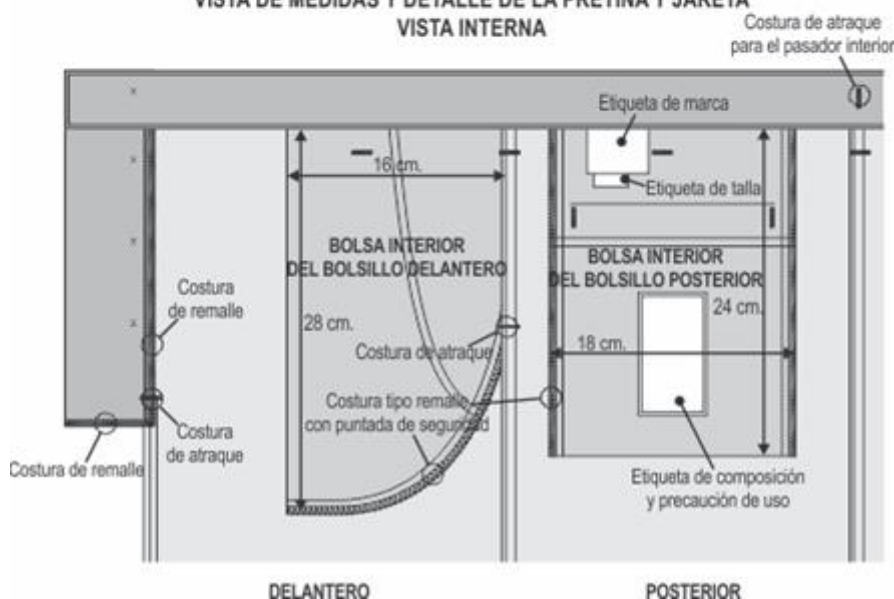
DELANTERO

**BOTÓN GRABADO**



DISEÑO DEL GRABADO  
EN ALTO RELIEBE  
( para todos los botones en el pantalón )

**VISTA DE MEDIDAS Y DETALLE DE LA PRETINA Y JARETA**  
**VISTA INTERNA**



DELANTERO

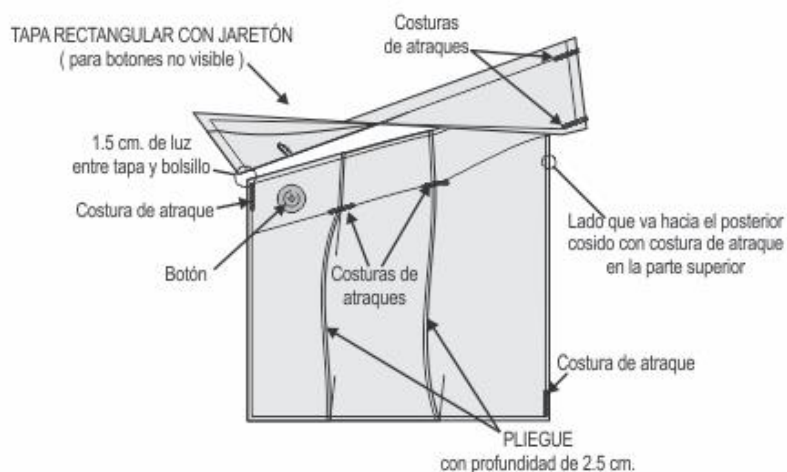
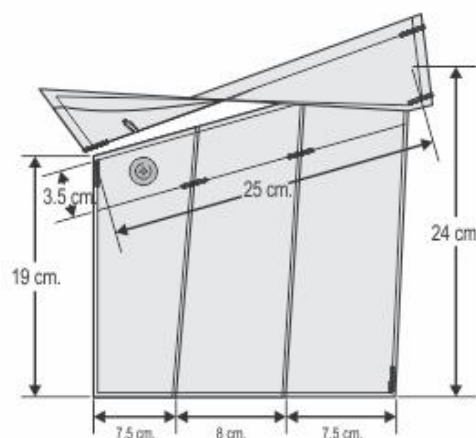
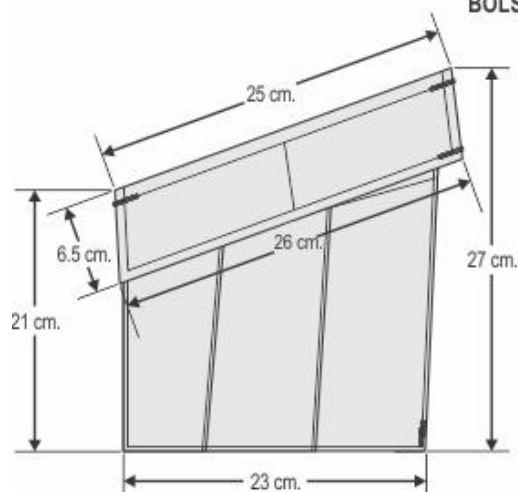
POSTERIOR

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

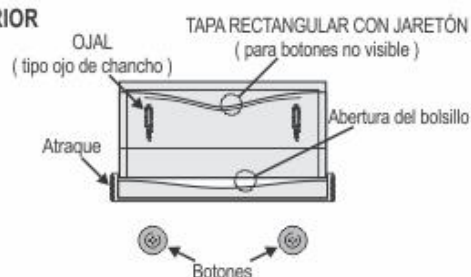
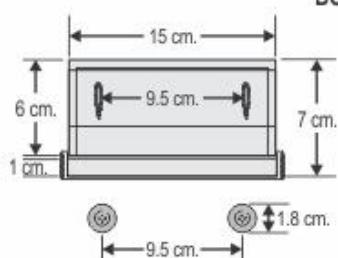
| EP<br>COLOGE | UNIFORME DIGITALIZADO<br>PANTALÓN - BOLSILLOS | SINTE<br>Sec Program |
|--------------|---|----------------------|
|--------------|---|----------------------|



### BOLSILLO LATERAL



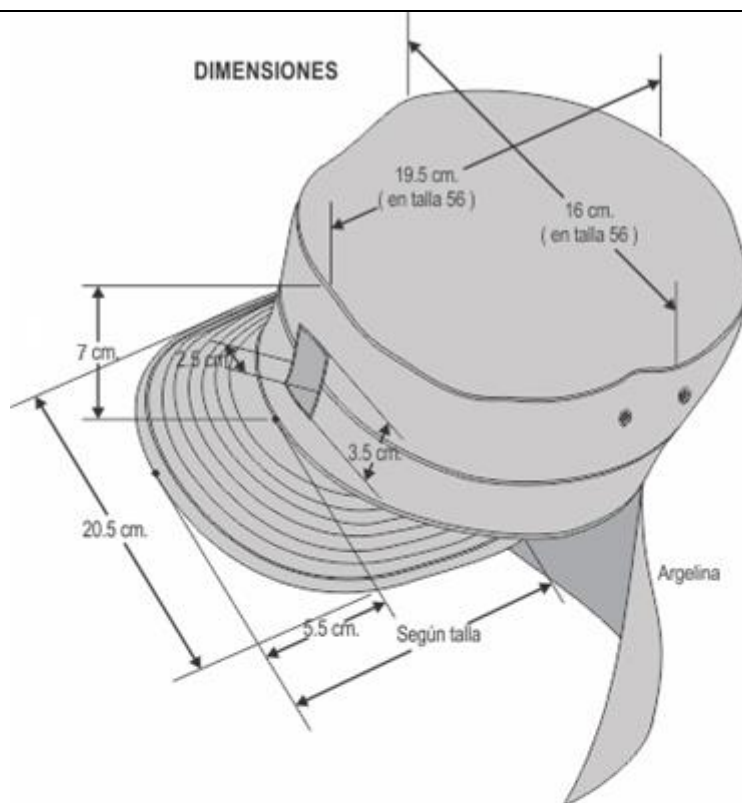
### BOLSILLO POSTERIOR



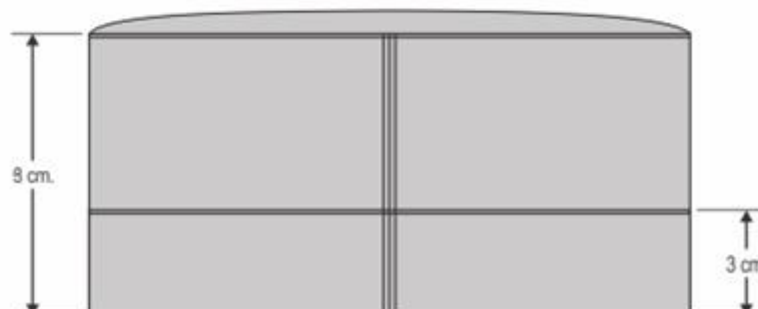
### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| EP<br>COLOGE | UNIFORME DIGITALIZADO<br>GORRA - MEDIDAS | SINTE<br>Sec Program |
|--------------|--|----------------------|
|--------------|--|----------------------|



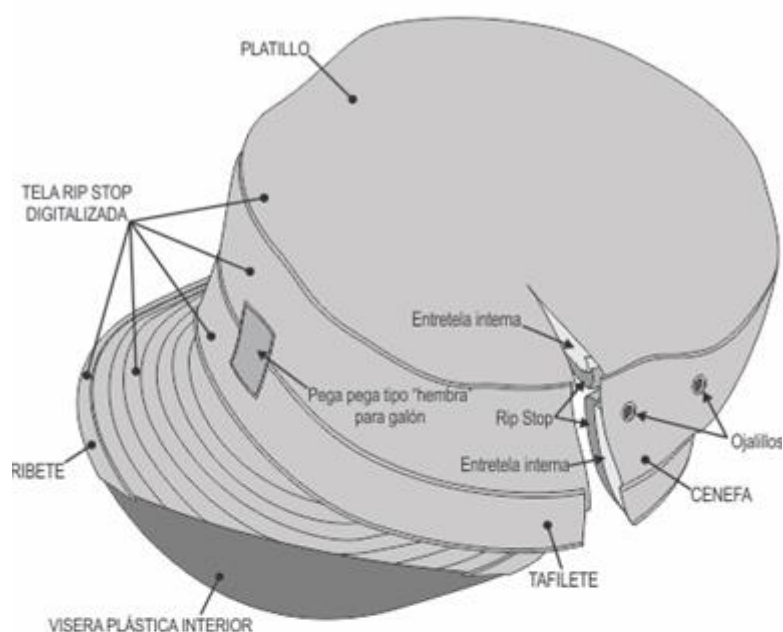


**DIMENSIONES DE LA PARTE POSTERIOR**

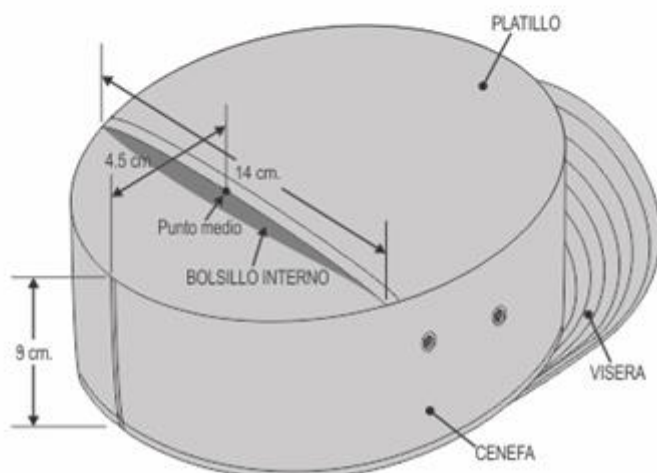


| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                      |
|---------------------------|---|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>GORRA - DETALLES | SINTE<br>Sec Program |

#### DETALLE DE REFUERZOS



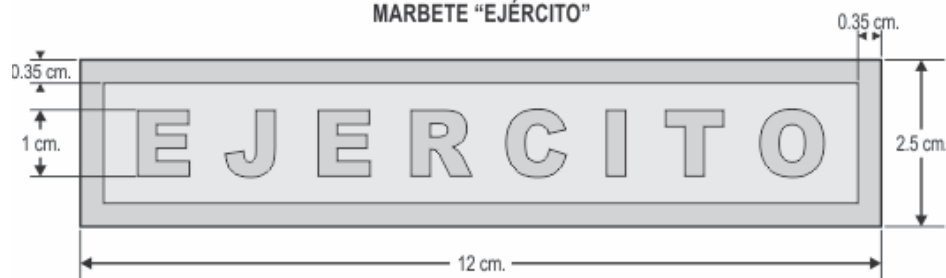
#### VISTA INTERNA DE LA GORRA ( detalle del bolsillo interno )



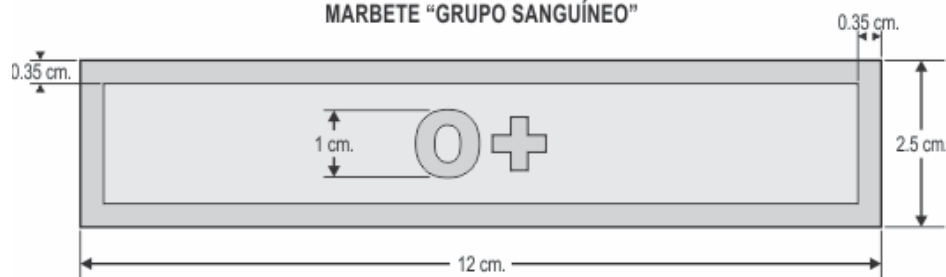
#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                      |
|---------------------------|---|----------------------|
| EP<br>COLOGE              | UNIFORME DIGITALIZADO<br>EMBLEMA Y MARBETES | SINTE<br>Sec Program |

**MARBETE "EJÉRCITO"**



**MARBETE "GRUPO SANGUÍNEO"**



**BANDERA DEL PERÚ**



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

### TALLAS Y CUADRO DE MEDIDAS

Polaca  
(Camisa)

| TALLAS      | HOMBRO  | PECHO | ESPALDA | LARGO DE MANGA | LARGO TOTAL | BOCA MANGA | ANCHO DE FALDON | CUELLO ABIERTO |
|-------------|---------|-------|---------|----------------|-------------|------------|-----------------|----------------|
| XS          | 15      | 56    | 49      | 56             | 73          | 19         | 62              | 51             |
| S           | 16      | 58    | 51      | 56             | 75          | 19         | 64              | 53             |
| M           | 17      | 60    | 54      | 60             | 77          | 20.5       | 66              | 55             |
| L           | 19      | 62    | 58      | 62             | 79          | 21         | 68              | 57             |
| XL          | 21      | 64    | 60      | 64             | 81          | 22         | 70              | 59             |
| XXL         | 22      | 66    | 62      | 66             | 83          | 23         | 72              | 61             |
| Tolerancias | +/- 0.5 | +/- 1 | +/- 1   | +/- 1          | +/- 1       | +/- 0.5    | +/- 0.5         | +/- 1          |

Dimensiones en centímetros.

Pantalón

| TALLAS      | CADERA | CINTURA | TIRO DELANTERO | RODILLA | EOTAPIE | LARGO TOTAL |
|-------------|--------|---------|----------------|---------|---------|-------------|
| XS          | 51     | 44      | 28             | 24.5    | 21      | 102         |
| S           | 53     | 48      | 29             | 25.5    | 22      | 103         |
| M           | 55     | 50      | 31             | 26.5    | 23      | 104         |
| L           | 57     | 52      | 32             | 27.5    | 24      | 105         |
| XL          | 59     | 54      | 34             | 28.5    | 25      | 106         |
| XXL         | 62     | 56      | 36             | 29.5    | 26      | 108         |
| Tolerancias | +/- 1  | +/- 1   | +/- 0.5        | +/- 0.5 | +/- 0.5 | +/- 0.5     |

Dimensiones en centímetros.


Gorra

| TALLAS      | PLATILLO       |                | CENEFA    |           | ANCHO VISERA | TAFILETE | PERIMETRO DE CABEZA |
|-------------|----------------|----------------|-----------|-----------|--------------|----------|---------------------|
|             | Diámetro Mayor | Diámetro Menor | Delantero | Posterior |              |          |                     |
| XS          | 18.5           | 15.0           | 7         | 9         | 5.5          | 3        | 54                  |
| S           | 19.0           | 15.5           | 7         | 9         | 5.5          | 3        | 55                  |
| M           | 19.5           | 16.0           | 7         | 9         | 5.5          | 3        | 56                  |
| L           | 20.0           | 16.5           | 7         | 9         | 5.5          | 3        | 58                  |
| XL          | 20.5           | 17.0           | 7         | 9         | 5.5          | 3        | 58                  |
| XXL         | 21.00          | 17.5           | 7         | 9         | 5.5          | 3        | 59                  |
| Tolerancias | +/- 0.2        | +/- 0.2        | +/- 0.2   | +/- 0.2   | +/- 0.2      | +/- 0.2  | +/- 0.5             |

Dimensiones en centímetros.



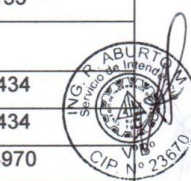


|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b> |  | Sección Programación |
| FECHA DE APROBACIÓN  | <b>TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.</b> | CÓDIGO               |
| <b>20 MAR 2020</b>   |  | <b>NINGUNO</b>       |

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

Tela rip stop camuflado utilizada para la confección de prendas camuflados para las Fuerzas armadas.


| CARACTERÍSTICA                    | REQUISITO                                 | METODO DE ENSAYO         |
|-----------------------------------|---|--------------------------|
| Tela                              | Rip Stop                                  | NTP 231.141              |
| <b>COMPOSICIÓN</b>                |   |                          |
| Urdimbre                          | 50% Algodón +/- 5% y 50% poliamida +/- 5% | AATCC 20ª                |
| Trama                             | 50% Algodón +/- 5% y 50% poliamida +/- 5% | AATCC 20ª                |
| Ligamento                         | Tafetán 1 x 1                             | NTP 231.141              |
| Color del Camuflado               | <b>UNIPAT</b>                             | <b>Espectrofotómetro</b> |
| Peso (gr/m²)                      | 203-237                                   | ASTM D3776               |
| Título de hilo (Ne)               |   |                          |
| Urdimbre                          | 40/2 +/- 3                                | ASTM D 1059              |
| Trama                             | 16/1 +/- 2 (hilatura en anillo)           | ASTM D 1059              |
| Densidad (Hilos x Pulg.)          |   |                          |
| Urdimbre                          | 108 +/- 5                                 | ASTM D 3775              |
| Trama                             | 57 +/- 5                                  | ASTM D 3775              |
| Resistencia a la tracción (Kg-f)  |   |                          |
| Urdimbre                          | 90 Kg-f Mínimo                            | ASTM D 5034              |
| Trama                             | 40 Kg-f Mínimo                            | ASTM D 5034              |
| Resistencia al desgarre (Kg-f)    |   |                          |
| Urdimbre                          | 3.20 Kg-f Mínimo                          | ASTM D 1424              |
| Trama                             | 2.30 Kg-f Mínimo                          | ASTM D 1424              |
| Resistencia a la abrasión         | 20,000 movimientos min.                   | ASTM D 4966              |
| Estabilidad dimensional (%)       |   |                          |
| Urdimbre                          | +/- 3.0 %                                 | AATCC 135                |
| Trama                             | +/- 3.0 %                                 | AATCC 135                |
| Resistencia a las Costuras (Kg-f) |   |                          |
| Urdimbre                          | Sin deslizamiento                         | ASTM D 434               |
| Trama                             | Sin deslizamiento                         | ASTM D 434               |
| Grado pilling (rating)            | 4 mínimo                                  | ASTM D 4970              |
| Solidez del color                 |   |                          |
| A la luz 40 AFU                   |   |                          |
| Colores Oscuros                   | 3.5 mínimo                                | AATCC 16.3               |
| Colores Claros                    | 3 mínimo                                  | AATCC 16.3               |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  |   |                       |                      |
|--|---|-----------------------|----------------------|
|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b> |   |                       | Sección Programación |
| FECHA DE APROBACIÓN  | <b>TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.</b>  | CÓDIGO                |                      |
| <b>20 MAR 2020</b>   |   | <b>NINGUNO</b>        |                      |
| Al lavado domestico  |   |                       |                      |
| Transferencia de color   | 4 mínimo (solo algodón)   | AATCC 61-AAA          |                      |
| Cambio de color  | 4 mínimo  | AATCC 61-AAA          |                      |
| Al agua clorada  | 4 mínimo  | ISO 105-B03/AATCC 162 |                      |
| A la transpiración (Ácida y Alcalina)  |   |                       |                      |
| Transferencia de color   | 4 mínimo (solo algodón)   | AATCC 15              |                      |
| Cambio de color  | 4 mínimo  | AATCC 15              |                      |
| Al frote seco  | 4 mínimo  | AATCC 8               |                      |
| Al frote húmedo  | Colores claros: 3.5 mínimo<br>Colores oscuros: 3.0 mínimo   | AATCC 8               |                      |
| Apariencia después del lavado  | 4 mínimo  | AATCC 124             |                      |
| Acabado  | Mercerizado, pre-encogido y suavizado   | Interno               |                      |
| Teñido de la base  | Colorante Tina (VAT)  | La base interno       |                      |
| Estampado  | Camuflado de Campaña "Patrón Único-UNIPAT"  |                       |                      |
| Diseño   | Camuflado   | Interno               |                      |
| Colorante  | Tina (VAT)  | Interno               |                      |
| Ancho útil   | 1.5 metros mínimo   | Regla milimetrada     |                      |
| Acabado  | La tela rip stop camuflado, debe estar teñida y estampada por el lado derecho en el sentido de la urdimbre, los colores no deben presentar aureolas donde terminan las pintas, así como deben estar exento de defectos que afecten su apariencia. Asimismo, los rollos de tela que presentan 2 empates máximo que deben ser del mismo tono. |                       |                      |




|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b> |  | Sección Programación |
| FECHA DE APROBACIÓN  | <b>TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.</b> | CÓDIGO               |
| <b>20 MAR 2020</b>   |  | <b>NINGUNO</b>       |

**DISEÑO DE ESTAMPADO Y CURVA DE COLORES**

**RAPORT:** Medida de Repetición: De 156 cm de largo x 62.4 cm de ancho



|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b> |  | Sección Programación |
| FECHA DE APROBACIÓN  | <b>TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.</b> | CÓDIGO               |
| <b>20 MAR 2020</b>   |  | <b>NINGUNO</b>       |

**CAMUFLADO UNIPAT**

1. **Color 1: verde**




2. **Color 2: Camello**



3. **Color 3: Gris**





|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br><b>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO</b><br><b>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</b> |  | Sección Programación |
| FECHA DE APROBACIÓN  |  | CÓDIGO               |
| 20 MAR 2020  | <b>TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.</b> | <b>NINGUNO</b>       |

4. **Color 4: Beige claro**



5. **Color 5: Gris Claro**




6. **Color 6: Marrón**



5 de 6



|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
|  <b>EJÉRCITO DEL PERÚ</b><br>COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO<br>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO |  | Sección Programación |
| FECHA DE APROBACIÓN  |  | CÓDIGO               |
| 20 MAR 2020  | <b>TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.</b> | NINGUNO              |

| N° DE COLOR | DENOMINACION | % COBERTURA AL TAMAÑO DEL RAPORT |
|-------------|--------------|----------------------------------|
| COLOR 1     | VERDE        | 24.60                            |
| COLOR 2     | CAMELLO      | 08.40                            |
| COLOR 3     | GRIS         | 08.40                            |
| COLOR 4     | BEIGE CLARO  | 16.00                            |
| COLOR 5     | GRIS CLARO   | 27.30                            |
| COLOR 6     | MARRON       | 07.30                            |
|             | BASE         | 08.00                            |

| N° DE COLOR | DENOMINACION | PANTONE     |
|-------------|--------------|-------------|
| COLOR 1     | VERDE        | 17-0330 TPG |
| COLOR 2     | CAMELLO      | 18-0830 TPG |
| COLOR 3     | GRIS         | 18-1304 TPG |
| COLOR 4     | BEIGE CLARO  | 16-1315 TPG |
| COLOR 5     | GRIS CLARO   | 17-1009 TPG |
| COLOR 6     | MARRON       | 18-0840 TPG |
|             | BASE         | 12-6205 TPG |









## **ANEXO 5**







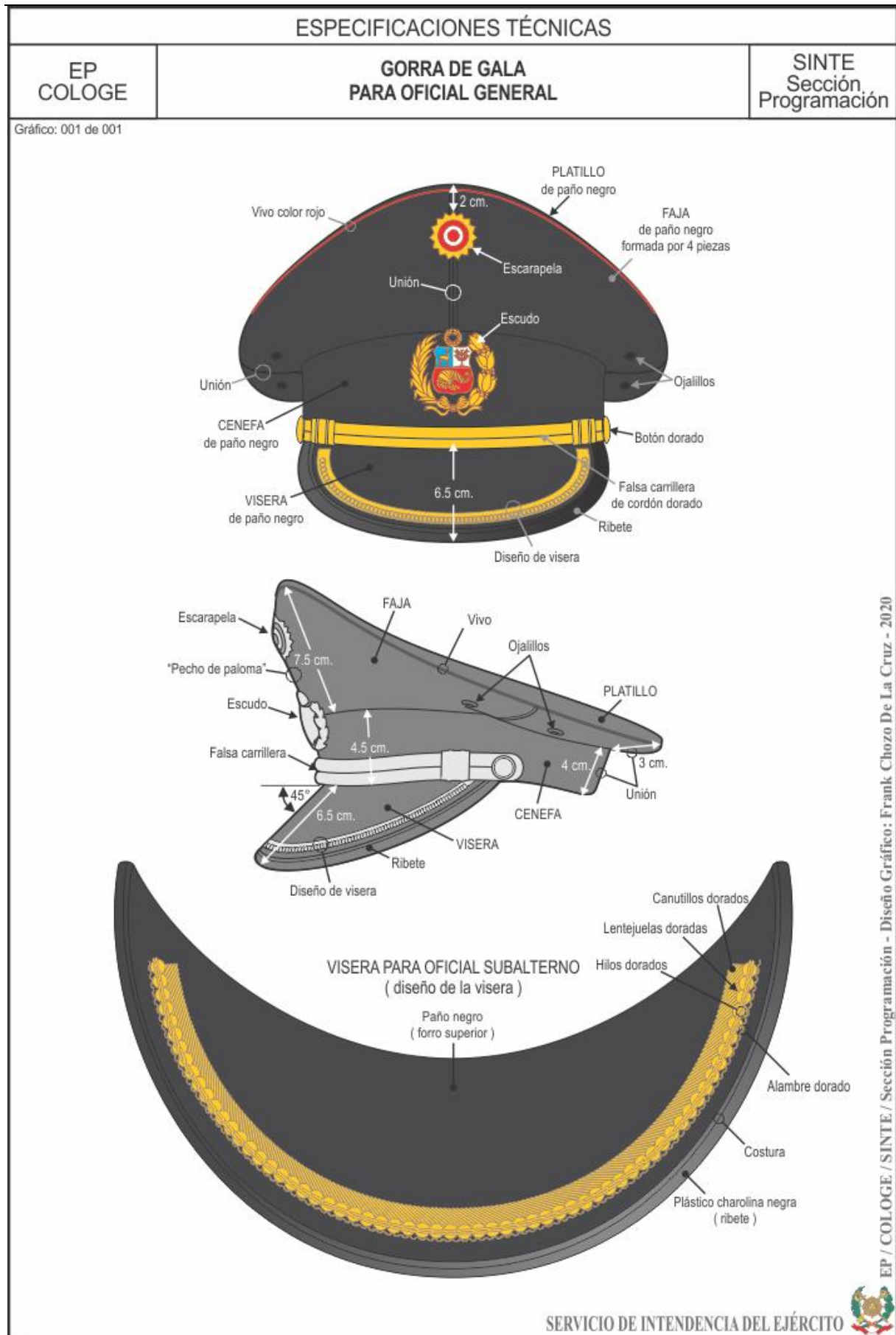
|   |   |  |
|---|---|--|
| <p><b>Espesor</b></p> <p><b>Plásticos</b></p> <p>Composición</p> <p>Plástico tipo “A”</p> <p>Espesor</p>  | <p>0.5 +/- 0.1 mm.</p> <p>Polietileno.</p> <p>Transparente incoloro.</p> <p>1.2 +/- 0.1 mm.</p>   |  |
| <p>Plástico tipo “B”</p> <p>Espesor</p> <p>Color</p> <p><b>Falsa carrillera</b></p> <p>Composición</p> <p>Exteriormente</p> <p>Interiormente</p> <p>Forma</p> <p>Dimensiones</p> <p>Largo</p> <p>Diámetro</p> <p>Color</p> <p><b>Pasador</b></p> <p>Composición</p> <p>Forma</p> <p>Color</p> <p><b>Botón dorado grabado</b></p> <p>Composición</p> <p>Tipo</p> <p>Diámetro</p> <p>Color</p> <p>Parte posterior</p> <p><b>Escudo de Armas</b></p> <p>Composición</p> <p>Tipo</p> <p>Dimensiones</p> <p>Diámetro</p> <p>Espesor de plancha</p> <p>Peso</p> <p>Color</p> <p>Parte posterior</p> <p><b>Escarapela</b></p> <p>Composición</p> <p>Tipo</p> <p>Dimensiones</p> <p>Diámetro</p> <p>Espesor de plancha</p> <p>Peso</p> <p>Color</p> <p>Parte posterior</p> <p><b>Canutillo</b></p> <p>Composición</p> <p>Tipo</p> <p>Ancho del canuto</p> <p>Color</p> <p><b>Lentejuelas</b></p> <p>Composición</p> <p>Tipo</p> | <p>Brillante tipo charolina.</p> <p>0.8 +/- 0.1 mm.</p> <p>Negro.</p> <p>Forrado por un tejido de acrílico.</p> <p>Alma de hilos de algodón de 4 cabos retorcidos.</p> <p>Cordón tubular tipo milanés.</p> <p>32 +/- 3 cm.</p> <p>6 +/- 1 mm.</p> <p>Dorado.</p> <p>Cinta de rayón.</p> <p>Rectangular con 2 venas.</p> <p>Dorado.</p> <p>Bronce 70/30% (+/- 2%)</p> <p>Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.</p> <p>13.5 +/- 0.1 mm.</p> <p>Dorado.</p> <p>2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.</p> <p>Bronce 70/30% (+/- 2%)</p> <p>Romana, circular.</p> <p>38 +/- 3 mm.</p> <p>1.4 mm. mínimo y 2.5 mm. máximo.</p> <p>6 +/- 0.5 gr.</p> <p>De color dorado con los fondos del escudo central a color según reglamento.</p> <p>Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- de longitud.</p> <p>Bronce 70/30% (+/- 2%)</p> <p>Circular.</p> <p>22 +/- 1 mm.</p> <p>1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.</p> <p>1.8 +/- 0.2 gr.</p> <p>De color dorado con el centro bicolor según reglamento.</p> <p>Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.</p> <p>Metálico plastificado.</p> <p>Resorte tupido de alambre fino.</p> <p>1 +/- 0.5 mm.</p> <p>Dorado.</p> <p>Metálico plastificado.</p> <p>Plancha circular.</p> |    |

|  |   |  |  |
|--|---|--|--|
|  | <p>Diámetro<br/>Color<br/><b>Alambre espiral</b></p>  | <p>6 +/- 0.5 mm.<br/>Dorado.</p>   |   |
|  | <p>Composición<br/>Tipo<br/>Ancho del espiral<br/>Color<br/><b>Ojalillos</b><br/>Composición<br/>Forma<br/>Diámetro exterior<br/>Color<br/><b>Alambre</b><br/>Composición<br/>Alambre tipo "A"<br/>Dimensiones<br/>Ancho<br/>Espesor<br/>Alambre tipo "B"<br/>Diámetro<br/><b>Hilo de costura</b><br/>Composición<br/>Título<br/>Color<br/><b>2. CONFECCIÓN</b><br/>Modelo<br/><br/><b>Platillo</b><br/>Descripción<br/><br/>Forro exterior<br/>Forro interior<br/>Vivo<br/>Plástico tipo "A"<br/><br/><b>Faja</b><br/>Descripción<br/><br/>Forro exterior<br/>Relleno<br/>Forro interior<br/>Parte delantera<br/><br/>Parte lateral<br/><br/>Parte posterior<br/><b>Cenefa</b><br/>Descripción<br/>Forro exterior<br/>Forro interior<br/>Parte delantera<br/>Escudo de Armas<br/>Falsa carrillera<br/><br/>Parte posterior</p> | <p>Metálico.<br/>Resorte extendido de alambre.<br/>1 +/- 0.5 mm.<br/>Dorado.<br/><br/>Bronce o aluminio.<br/>Circular.<br/>10 +/- 1 mm.<br/>Laqueado en color negro<br/><br/>Acero al carbono.<br/>Plano.<br/><br/>3.5 +/- 0.5 mm.<br/>0.6 +/- 0.1 mm.<br/>Circular.<br/>2 +/- 0.5 mm.<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.<br/>Al tono del color de la tela.<br/><br/>EP reglamentario, gorra de gala para Oficial Subalterno varón, ver gráfico.<br/><br/>Forma elíptica, apuntando hacia adelante y con caída hacia atrás.<br/>El perímetro interior armado con alambre tipo "A".<br/>Tela de paño negro.<br/>Tela tipo "foulard".<br/>Vivo de paño color rojo, de 3 +/- 1 mm. de ancho, en el borde exterior.<br/>De forma romboide, ubicado en la parte interior central, pespunteado dejando abertura para tarjeta de identificación.<br/><br/>Formada con 4 piezas de paño, con un armado con alambre tipo "B" en la parte delantera formando el "pecho de paloma".<br/>Tela de paño negro.<br/>Acolchado de espuma plástica.<br/>Tela tipo "foulard".<br/>Unión con sobrecostura de 2 pespuntos, con un alto de 7 +/- 0.5 cm. con una escarapela ubicada sobre la costura central.<br/>Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 4 +/- 0.3 cm. con 4 ojalillos, 2 por lado.<br/>Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 3 +/- 0.3 cm.<br/><br/>Armazón de cartón prensado de 4.5 +/- 0.3 cm. de alto.<br/>Tela de paño negro.<br/>Tela tipo "foulard".<br/><br/>Escudo reglamentario colocado en la parte central.<br/>Cordón milanés dorado con 2 pasadores uno a cada extremo.<br/>2 botones dorados en los extremos (parte lateral de la gorra) para fijar la falsa carrillera.<br/><br/>Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 4.5 +/- 0.5 cm.</p> | <br><br> |

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
|                        | Tafilete                                   | Cuero badana, con un ancho de 4 +/- 0.5 cm.   |
|                        | <b>Visera</b><br>Descripción               | Colocado interiormente, en todo el borde inferior de la cenefa, sobre una cinta de plástico tipo "B" para refuerzo.   |
|                        | Forro exterior                             | Cartón prensado N° 10, con un ancho en la parte media de 6.5 +/- 0.3 cm., forrado con:  |
|                        | Forro interior                             | Tela de paño negro.   |
|                        | Ribete                                     | Marroquín negro.  |
|                        | Diseño para Oficial                        | Plástico tipo "B", de 6 +/- 1 mm. de ancho.   |
|                        | Subalterno en la visera                    | Una franja de 15 +/- 2 mm. de ancho, con aplicación de lentejuelas, canutillos y alambre espiral, ubicada a 11 +/- 1 mm. del filo bordeando la visera (ver gráfico).  |
|                        | Aplicación                                 | De base un alambre espiral estirado, a continuación, una fila de lentejuelas doradas y sobre estas, una fila de canutillos entrelazados. Seguidamente una fila de canutillos inclinados hacia la izquierda (vista del observador), de 5 +/- 1 mm. de ancho.   |
| <b>3. ACABADO</b>      | Artículo terminado                         | Exento de defectos en material y confección.  |
|                        | Tela                                       | Excelente presentación.<br>Decatizado.<br>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos cortados, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.  |
|                        | Parte metálica                             | Sin filos ni rebabas.   |
|                        | Escudo de Armas y Escarapela               | Enchapado en oro de 18 kilates con brillo persistente.  |
|                        | Escudo de Armas, Escarapela y Botón dorado | Espesor de lámina de enchape de 4 a 5 micras, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno.<br>El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.   |
| <b>4. PRESENTACIÓN</b> | Embalaje                                   | En bolsa de plástico transparente.<br>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2006 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".  |
|                        | Leyenda                                    | Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:<br><br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br>"PROHIBIDA SU VENTA"<br>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. |








|       |  |  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|--|--|------|------|------|------|------|-------|-------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Nº    | EP - COLOGE - SINTE  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 131022   |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|       | DEPARTAMENTO DE<br>ABSTECIMIENTO<br>CLASE II   | GORRA DE LANILLA VERDE OLIVO<br>PARA OFICIAL SUBALTERNO  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|       | CARACTERÍSTICAS  | DESCRIPCIÓN  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1.    | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela de lanilla</b><br>Composición<br>Lana<br>Poliéster<br>Ligamento<br>Peso (gr./m²)<br>Título de hilos (Ne)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Resistenc a la Tracción (Kg.f)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Alargamiento a la Carga (%)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad Dimensional (%)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Color<br>Longitud de onda (Nm)<br><br>Reflectancia (%R)<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>Tolerancia Sist. CIEL LAB<br>Condiciones de Luz<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al sudor (ácida)<br>Al lavado<br>Al lavado seco<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Pérdida de peso al lavado<br>Grado pilling<br>Proceso de tintoreo<br>Colorantes a usar<br>Para poliéster<br>Para lana | Lanilla 45/55.<br>45% +/- 5%.<br>55% +/- 5%.<br>Tafetán 1/1.<br>200 +/- 5%.<br><br>2/46 +/- 2.<br>2/46 +/- 2.<br><br>23 +/- 3.<br>21 +/- 3.<br><br>28 mínimo.<br>21 mínimo.<br><br>42 mínimo.<br>39 mínimo.<br><br>-2% máximo<br>-2% máximo.<br>Verde olivo, definido mediante la siguiente curva: <table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.88</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr><tr><td>20.17</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr></table><br><br>DE menor o igual a 1.<br>Luz Principal: D 65 (10 seg.).<br><br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>3.5 mínimo.<br>1% máximo.<br>4 mínimo.<br><br>Teñido en tops.<br>Colorantes dispersos (poliéster) y ácidos (lana). |      |      |      |      |      |       |       |  |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 2.88 | 2.70 | 2.61 | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77 | 2.91 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 3.12 | 3.29 | 3.45 | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57 | 3.55 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 3.59 | 3.67 | 3.70 | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 | 700 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 20.17 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 400   | 410  | 420  | 430  | 440  | 450  | 460  | 470  | 480   | 490   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 2.88  | 2.70   | 2.61   | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77  | 2.91  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 500   | 510  | 520  | 530  | 540  | 550  | 560  | 570  | 580   | 590   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.12  | 3.29   | 3.45   | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57  | 3.55  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 600   | 610  | 620  | 630  | 640  | 650  | 660  | 670  | 680   | 690   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.59  | 3.67   | 3.70   | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 700   | --   | --   | --   | --   | --   | --   | --   | --    | --    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 20.17 | --   | --   | --   | --   | --   | --   | --   | --    | --    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |





|   |   |  |  |  |
|---|---|--|--|--|
| <p>Acabado<br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color<br/><b>Forro interior de gorra</b><br/>Composición<br/>Ligamento del tejido<br/>Tipo<br/>Color<br/><b>Forro interior de visera</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color<br/><b>Cartón</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Para Cenefa<br/>Para Visera<br/><b>Espuma plástica</b><br/>Composición<br/>Espesor<br/>Densidad/m3<br/><b>Tafílete (interior de cenefa)</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color<br/>Espesor<br/><b>Plásticos</b><br/>Composición<br/>Plástico tipo “A”<br/>Espesor<br/>Plástico tipo “B”<br/>Espesor<br/>Color<br/><b>Falsa carrillera</b><br/>Composición<br/>Forma<br/>Dimensiones<br/>Largo<br/>Ancho<br/>Color<br/><b>Botón dorado grabado</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Diámetro<br/>Color<br/>Parte posterior<br/><b>Escudo de Armas</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Dimensiones<br/>Diámetro</p> | <p>Termofijado y decatizado.<br/>Tela plastificada brillante.<br/>Marroquín.<br/>Verde.</p> <p>Poliéster 100%.<br/>Tafetán 1x1.<br/>Foulard gofrado.<br/>Negro o gris.</p> <p>Tela plastificada brillante.<br/>Marroquín.<br/>Verde.</p> <p>Celulosa.<br/>Cartón prensado.<br/>Cartón N° 8.<br/>Cartón N° 10.</p> <p>Poliuretano duro.<br/>12 +/- 1 mm.<br/>20 kg. mínimo.</p> <p>Cuero de ovino.<br/>Badana.<br/>Marrón.<br/>0.5 +/- 0.1 mm.</p> <p>Polietileno.<br/>Transparente incoloro.<br/>1.2 +/- 0.1 mm.<br/>Brillante tipo charolina.<br/>0.8 +/- 0.1 mm.<br/>Negro.</p> <p>Cinta de rayón.<br/>Rectangular con 2 venas.</p> <p>32 +/- 3 cm.<br/>16 +/- 1 mm.<br/>Dorado.</p> <p>Bronce 70/30% (+/- 2%)<br/>Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.<br/>13.5 +/- 0.1 mm.<br/>Dorado.<br/>2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.</p> <p>Bronce 70/30% (+/- 2%)<br/>Romana, circular.</p> <p>38 +/- 3 mm.</p> |  |  |  |
| <p>Espesor de plancha<br/>Peso<br/>Color</p>  | <p>1.4 mm. mínimo y 2.5 mm. máximo.<br/>6 +/- 0.5 gr.<br/>De color dorado con los fondos del escudo central a color según reglamento.</p>   |  |  |  |



|    |   |  |  |
|----|---|--|--|
| 2. | <p><b>Parte posterior</b></p> <p><b>Escarapela</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Dimensiones<br/>    Diámetro<br/>    Espesor de plancha<br/>Peso<br/>Color<br/>Parte posterior</p> <p><b>Canutillo</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Ancho del canuto<br/>Color</p> <p><b>Lentejuelas</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Diámetro<br/>Color</p> <p><b>Alambre espiral</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Ancho del espiral<br/>Color</p> <p><b>Ojalillos</b><br/>Composición<br/>Forma<br/>Diámetro exterior<br/>Color</p> <p><b>Alambre</b><br/>Composición<br/>Alambre tipo "A"<br/>    Dimensiones<br/>        Ancho<br/>        Espesor<br/>Alambre tipo "B"<br/>    Diámetro</p> <p><b>Hilo de costura</b><br/>Composición<br/>Título<br/>Color</p> <p><b>2. CONFECCIÓN</b><br/>Modelo</p> <p><b>Platillo</b><br/>Descripción</p> | <p>Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.</p> <p>Bronce 70/30% (+/- 2%)<br/>Circular.</p> <p>25 +/- 1 mm.<br/>1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.<br/>1.8 +/- 0.2 gr.</p> <p>De color dorado con el centro bicolor según reglamento.</p> <p>Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.</p> <p>Metálico plastificado.<br/>Resorte tupido de alambre fino.<br/>1 +/- 0.5 mm.<br/>Dorado.</p> <p>Metálico plastificado.<br/>Plancha circular.<br/>6 +/- 0.5 mm.<br/>Dorado.</p> <p>Metálico.<br/>Resorte extendido de alambre.<br/>1 +/- 0.5 mm.<br/>Dorado.</p> <p>Bronce o aluminio.<br/>Circular.<br/>10 +/- 1 mm.<br/>Laqueado en color negro</p> <p>Acero al carbono.<br/>Plano.</p> <p>3.5 +/- 0.5 mm.<br/>0.6 +/- 0.1 mm.</p> <p>Circular.<br/>2 +/- 0.5 mm.</p> <p>Poliéster 100%.<br/>40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.<br/>Al tono del color de la tela.</p> <p>EP reglamentario, gorra verde olivo para Oficial Subalterno varón, ver gráfico.</p> <p>Forma elíptica, apuntando hacia adelante y con caída hacia atrás, con un vivo de lanilla verde olivo en todo el perímetro.</p> |    |
|    | <p>Forro exterior<br/>Forro interior<br/>Plástico tipo "A"</p> <p><b>Faja</b></p>   | <p>El perímetro interior armado con alambre tipo "A".<br/>Tela de lanilla verde olivo.<br/>Tela tipo "foulard".<br/>De forma romboide, ubicado en la parte interior central, respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.</p>   |  |

|  |  |
|--|--|
| <p>Descripción</p> <p>Forro exterior</p> <p>Relleno</p> <p>Forro interior</p> <p>Parte delantera</p> <p>Parte lateral</p> <p>Parte posterior</p> <p><b>Cenefa</b></p> <p>Descripción</p> <p>Forro exterior</p> <p>Forro interior</p> <p>Parte delantera</p> <p>Escudo de Armas</p> <p>Falsa carrillera</p> <p>Parte posterior</p> <p>Tafilete</p> <p><b>Visera</b></p> <p>Descripción</p> <p>Forro exterior</p> <p>Forro interior</p> <p>Ribete</p> <p>Diseño para Oficial</p> <p>Subalterno en la visera</p> <p>Aplicación</p> <p><b>3. ACABADO</b></p> <p>Artículo terminado</p> <p>Tela de lanilla</p> <p>Partes metálicas</p> <p>Escudo de Armas,</p> <p>Escarapela y Botón dorado</p> | <p>Formada con 4 piezas de lanilla, con un armado con alambre tipo "B" en la parte delantera formando el "pecho de paloma".</p> <p>Tela de lanilla verde olivo.</p> <p>Acolchado de espuma plástica.</p> <p>Tela tipo "foulard".</p> <p>Unión con sobrecostura de 2 pespuntos, con un alto de 7 +/- 0.3 cm. con una escarapela ubicada sobre la costura central.</p> <p>Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 4 +/- 0.3 cm. con 4 ojalillos, 2 por lado.</p> <p>Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 3 +/- 0.3 cm.</p> <p>Armazón de cartón prensado de 4.5 +/- 0.3 cm. de alto.</p> <p>Tela de lanilla verde olivo.</p> <p>Tela tipo "foulard".</p> <p>Escudo reglamentario colocado en la parte central.</p> <p>Cinta de rayón color dorado con 2 venas y 2 pasadores de rayón dorado uno a cada extremo.</p> <p>2 botones dorados en los extremos (parte lateral de la gorra para fijar la falsa carrillera).</p> <p>Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 4.5 +/- 0.5 cm.</p> <p>Cuero badana, con un ancho de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Colocado interiormente, en todo el borde inferior de la cenefa, sobre una cinta de plástico tipo "B" para refuerzo.</p> <p>Cartón prensado N° 10, con un ancho en la parte media de 6.5 +/- 0.3 cm., forrado con:</p> <p>Tela de lanilla verde olivo.</p> <p>Marroquín verde.</p> <p>Plástico tipo "B", de 6 +/- 1 mm. de ancho.</p> <p>Una franja de 15 +/- 2 mm. de ancho, con aplicación de lentejuelas, canutillos y alambre espiral, ubicada a 11 +/- 1 mm. del filo bordeando la visera (ver gráfico).</p> <p>De base un alambre espiral estirado, a continuación una fila de lentejuelas doradas y sobre estas, una fila de canutillos enredados.</p> <p>Seguidamente una fila de canutillos inclinados hacia la izquierda (vista del observador), de 5 +/- 1 mm. de ancho.</p> <p>Exento de fallas en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Tejido uniforme, termofijado, decatizado.</p> <p>La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Sin filos ni rebabas.</p> <p>Con brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno.</p> |
| <p><b>4. PRESENTACIÓN</b></p>  | <p>Los diseños respectivos deben estar en altorrelieve y debe estar bien definido a la vista del observador.</p> <p>La escarapela, el escudo y el botón tienen un alambre de bronce de 1.2 a 1.3 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de largo que irá soldado en la parte posterior central.</p> <p>La soldadura debe abarcar una longitud de 6 mm. mínimo de la parte central del alambre.</p>  |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|            |   |
|------------|---|
| Embalado   | En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento.   |
| Etiquetado | Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".  |
| Leyenda    | Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda de cabeza, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:<br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br>Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. |



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                                     |
|---------------------------|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE              | <b>GORRA DE LANILLA VERDE OLIVO<br/>PARA OFICIAL SUBALTERNO</b> | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 001       |   |                                     |
|                           |   |                                     |

| N° | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 140220   |
|----|---|--|
|    | DEPARTAMENTO DE<br>ABSTECIMIENTO<br>CLASE II  | <b>SOMBRERO DE GALA<br/>PARA OFICIAL SUBALTERNO</b>  |
|    | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN  |
| 1. | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela Paño</b><br>Composición<br>Ligamento del Tejido<br>Armadura<br>Peso (gr./m²)<br>Color<br>Título de hilos (Nm)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad dimensional (%)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Grado pilling<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al lavado en seco<br>Cambio de color<br>Transferencia de color<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Al sudor ácido<br>Al sudor alcalino<br>Proceso de tintoreo<br><b>Forro interior del sombrero</b><br>Composición<br>Ligamento del tejido<br>Tipo<br>Color<br><b>Espuma plástica</b><br>Composición<br>Espesor<br>Densidad/m³<br><b>Taflete (interior de cenefa)</b><br>Composición<br>Tipo<br>Color<br>Espesor<br><b>Paño de refuerzo</b><br>Composición<br>Tipo<br>Espesor<br><b>Cuero reconstituido</b><br>Composición<br>Tipo<br>Espesor | Lana 100%.<br>Sarga.<br>2/2.<br>380 +/- 5% gr.<br>Negro.<br>2/25 +/- 2 Nm.<br>2/25 +/- 2 Nm.<br>21 +/- 2.<br>17 +/- 2.<br>- 3% máximo.<br>- 1.5% máximo.<br>3 - 4 mínimo.<br>3.5 mínimo.<br>4 - 5.<br>3.5 mínimo.<br>4 - 5.<br>3 - 4.<br>4 mínimo.<br>4 mínimo.<br>Teñido en pieza.<br>Poliéster 100%.<br>Tafetán 1 x 1.<br>Foulard gofrado.<br>Negro o gris.<br>Poliuretano duro.<br>12 +/- 1 mm.<br>20 kg. mínimo.<br>Cuero de ovino.<br>Badana.<br>Marrón.<br>0.5 +/- 0.1 mm.<br>Lana 100%.<br>Paño colado.<br>3 +/- 0.5 mm.<br>Aglomerado de cuero natural con resinas sintéticas.<br>Lámina.<br>3 +/- 0.5 mm. |



|   |   |
|---|---|
| <p><b>Faja</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Ancho<br/>Color<br/><b>Tarjetero</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Espesor<br/><b>Falsa carrillera</b><br/>Composición<br/>Exteriormente<br/>Interiormente<br/>Forma<br/>Dimensiones<br/>Largo<br/>Diámetro<br/>Color<br/><b>Pasador</b><br/>Composición<br/>Forma<br/>Color<br/><b>Botón dorado grabado</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Diámetro<br/>Color<br/>Parte posterior<br/><b>Escudo de Armas</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Dimensiones<br/>Diámetro<br/>Espesor de plancha<br/>Peso<br/>Color<br/><br/>Parte posterior<br/><br/><b>Escarapela</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Dimensiones<br/>Diámetro<br/>Espesor de plancha<br/>Peso<br/>Color<br/>Parte posterior<br/><br/><b>Canutillo</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Ancho del canuto<br/>Color<br/><b>Lentejuelas</b><br/>Composición</p> | <p>Seda o rayón.<br/>Brillante.<br/>2.5 +/- 0.2 cm.<br/>Negro.<br/><br/>Polietileno.<br/>Transparente incoloro.<br/>1.2 +/- 0.1 mm.<br/><br/>Forrado por un tejido de acrílico.<br/>Alma de hilos de algodón de 4 cabos retorcidos.<br/>Cordón tubular tipo milanés.<br/><br/>32 +/- 3 cm.<br/>6 +/- 1 mm.<br/>Dorado.<br/><br/>Cinta de rayón.<br/>Rectangular con 2 venas.<br/>Dorado.<br/><br/>Bronce 70/30% (+/- 2%)<br/>Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.<br/>13.5 +/- 0.1 mm.<br/>Dorado.<br/>2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.<br/><br/>Bronce 70/30% (+/- 2%)<br/>Romana, circular.<br/><br/>38 +/- 3 mm.<br/>1.4 mm. mínimo y 2.5 mm. máximo.<br/>6 +/- 0.5 gr.<br/>De color dorado con los fondos del escudo central a color según reglamento.<br/>Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.<br/><br/>Bronce 70/30% (+/- 2%)<br/>Circular.<br/><br/>22 +/- 1 mm.<br/>1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.<br/>1.8 +/- 0.2 gr.<br/>De color dorado con el centro bicolor según reglamento.<br/>Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.<br/><br/>Metálico plastificado.<br/>Resorte tupido de alambre fino.<br/>1 +/- 0.5 mm.<br/>Dorado.<br/><br/>Metálico plastificado.</p> |
|---|---|





“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

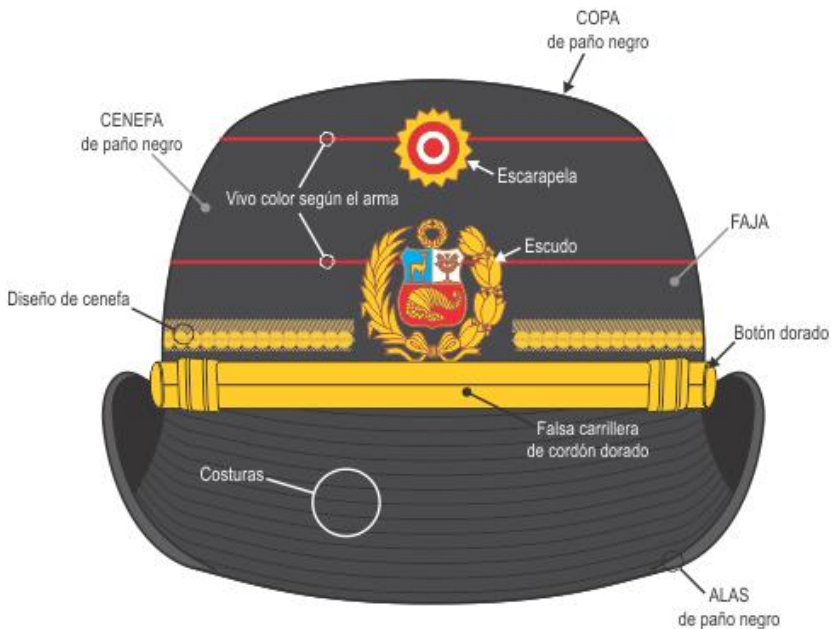
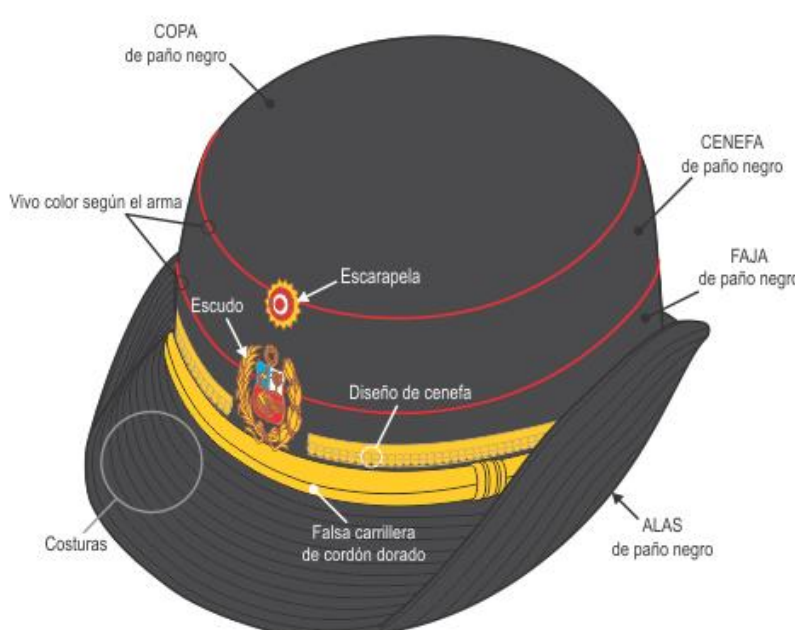
|   |  |
|---|--|
| <p>Tipo<br/>Diámetro<br/>Color<br/><b>Alambre espiral</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Ancho del espiral<br/>Color<br/><b>Hilo de costura</b><br/>Composición<br/>Título<br/>Color<br/><b>2. CONFECCIÓN</b><br/>Modelo<br/><br/><b>Copa</b><br/>Descripción<br/>Forro exterior<br/><br/>Forro interior<br/>Vivo<br/><br/>Tarjetero<br/><br/><b>Cenefa</b><br/>Descripción<br/>Forro exterior<br/><br/>Vivo<br/>Faja<br/><br/>Diseño para Oficial Subalterno en la faja<br/><br/>Aplicación<br/><br/>Escarapela<br/><br/>Escudo de Armas<br/>Falsa carrillera<br/><br/>Forro interior<br/>Cuero reconstituido<br/><br/>Tafilete<br/><br/><b>Alas</b></p> | <p>Plancha circular.<br/>6 +/- 0.5 mm.<br/>Dorado.<br/><br/>Metálico.<br/>Resorte extendido de alambre.<br/>1 +/- 0.5 mm.<br/>Dorado.<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.<br/>Al tono de la tela.<br/><br/>EP reglamentario, sombrero de gala para Oficial Subalterno dama, ver gráfico.<br/><br/>Forma elíptica y ovalada de 18 x 14 (+/- 0.3) cm.<br/>Forrado de tela paño, bajo esta un acolchado de espuma para armado, todo sobre una base de paño de refuerzo para dar resistencia a la copa.<br/><br/>Tela tipo “foulard”.<br/>Vivo de paño color rojo, de 3 +/- 1 mm. de ancho, ubicado en la unión de la copa y la cenefa, es de color rojo.<br/>De forma romboide, ubicado en la parte interior central, pespuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.<br/><br/>Bordeando la copa, de 7.5 +/- 0.5 cm. de alto.<br/>Forrado de tela paño, con la costura de unión en la parte posterior, bajo esta un acolchado de espuma para armado, todo sobre una base de paño de refuerzo para dar resistencia a la cenefa.<br/>Ubicado en el borde superior de la faja, es de color rojo.<br/>Ubicada alrededor del borde inferior de la cenefa, en la parte posterior forma un lazo simple.<br/>Una franja de 15 +/- 2 mm. de ancho, con aplicación de lentejuelas, canutillos y alambre espiral, ubicada a 5 +/- 1 mm. del borde superior de la falsa carrillera (ver gráfico).<br/>De base un alambre espiral estirado o similar, a continuación, una fila de lentejuelas doradas y sobre esta fila, una fila de canutillos entrelazados.<br/>Seguidamente una fila de canutillos inclinados hacia la izquierda (vista del observador), de 5 +/- 1 mm. de ancho.<br/>Ubicada en la parte delantera superior, en la costura de unión de cenefa con copa.<br/>Escudo reglamentario colocado en la parte central.<br/>Cordón milanés dorado con 2 pasadores uno a cada extremo.<br/>2 botones dorados en los extremos (parte lateral de la gorra) para fijar la falsa carrillera.<br/>Tela tipo “foulard”.<br/>Ubicado alrededor del borde inferior de la cenefa, de 2.3 +/- 0.2 cm. de alto, para refuerzo de la base de la cenefa.<br/>Ubicado alrededor del borde inferior de la cenefa, de 4.5 +/- 0.2 cm. de alto, armado sobre el forro de tafilete de 8 +/- 1 mm. de ancho (doblado) y una pita de pabilo, todo cosido con costura zigzag.</p> |
|---|--|



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | <p>Descripción</p> <p>Armado</p> <p><b>3. ACABADO</b></p> <p>Artículo terminado</p> <p>Tela de paño</p> <p>Parte metálica</p> <p>Escudo de Armas y Escarapela</p> <p>Escudo de Armas, Escarapela y Botón dorado</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b></p> <p>Embalado</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p> | <p>Bordeando la cenefa, con un ancho de 7 +/- 0.5 cm. en la parte delantera, 7.5 +/- 0.5 en lo lados (sin doblar) y 5.5 +/- 0.5 en la parte posterior.</p> <p>Forrado de tela paño, bajo esta, cuero reconstituido y 15 +/- 2 líneas de costura alrededor.</p> <p>Las alas laterales se doblan hacia arriba dando su forma característica al sombrero.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Decatizado.</p> <p>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Sin filos ni rebabas.</p> <p>Enchapado en oro de 18 kilates con brillo persistente.</p> <p>Espesor de lámina de enchape de 4 a 5 micras, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno.</p> <p>Los diseños respectivos del altorrelieve, deben estar bien definidos a la vista del observador.</p> <p>El escudo de armas, la escarapela y el botón dorado tienen un alambre de bronce de 1.2 a 1.3 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de largo que irá soldado en la parte posterior central.</p> <p>La soldadura debe abarcar una longitud de 6 mm. mínimo de la parte central del alambre.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento.</p> <p>Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda de cabeza, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:</p> <p>"(proceso) N° ..... - (año)"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en la prenda en letra "arial" en forma clara y legible.</p> |
|--|--|---|



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | SOMBRERO DE GALA<br>PARA OFICIAL SUBALTERNO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 001  |   |                                     |
|   |   |                                     |
|  |   |                                     |

|       |  |  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|--|--|------|------|------|------|------|-------|-------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Nº    | EP - COLOGE - SINTE  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 131022   |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|       | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II   | SOMBRERO DE LANILLA VERDE OLIVO PARA OFICIAL SUBALTERNO  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|       | CARACTERÍSTICAS  | DESCRIPCIÓN  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1.    | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela de lanilla</b><br>Composición<br>Lana<br>Poliéster<br>Ligamento<br>Peso (gr./m²)<br>Título de hilos (Ne)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Resistenc a la Tracción (Kg.f)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Alargamiento a la Carga (%)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad Dimensional (%)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Color<br>Longitud de onda (Nm)<br>Reflactancia (%R)<br><br>Tolerancia Sist. CIEL LAB<br>Condiciones de Luz<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al sudor (ácida)<br>Al lavado<br>Al lavado seco<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Pérdida de peso al lavado<br>Grado pilling<br>Proceso de tintoreo<br>Colorantes a usar<br>Para poliéster<br>Para lana | Lanilla 45/55.<br>45% +/- 5%.<br>55% +/- 5%.<br>Tafetán 1/1.<br>200 +/- 5%.<br><br>2/46 +/- 2.<br>2/46 +/- 2.<br><br>23 +/- 3.<br>21 +/- 3.<br><br>28 mínimo.<br>21 mínimo.<br><br>42 mínimo.<br>39 mínimo.<br><br>-2% máximo<br>-2% máximo.<br>Verde olivo, definido mediante la siguiente curva: <table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td></tr><tr><td>20.17</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td></tr></table><br><br>DE menor o igual a 1.<br>Luz Principal: D 65 (10 seg.).<br><br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>3.5 mínimo.<br>1% máximo.<br>4 mínimo.<br><br>Teñido en tops.<br>Colorantes dispersos (poliéster) y ácidos (lana). |      |      |      |      |      |       |       |  |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 2.86 | 2.70 | 2.61 | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77 | 2.91 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 3.12 | 3.29 | 3.45 | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57 | 3.55 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 3.59 | 3.67 | 3.70 | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 | 700 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. | 20.17 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 400   | 410  | 420  | 430  | 440  | 450  | 460  | 470  | 480   | 490   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 2.86  | 2.70   | 2.61   | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77  | 2.91  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 500   | 510  | 520  | 530  | 540  | 550  | 560  | 570  | 580   | 590   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.12  | 3.29   | 3.45   | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57  | 3.55  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 600   | 610  | 620  | 630  | 640  | 650  | 660  | 670  | 680   | 690   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.59  | 3.67   | 3.70   | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 700   | ..   | ..   | ..   | ..   | ..   | ..   | ..   | ..    | ..    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 20.17 | ..   | ..   | ..   | ..   | ..   | ..   | ..   | ..    | ..    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |



|                             |   |  |
|-----------------------------|---|--|
| Acabado                     | Termofijado y decatizado.   |  |
| <b>Tela foulard</b>         |   |  |
| Composición                 | Poliéster 100%.   |  |
| Ligamento del tejido        | Tafetán 1 x 1.  |  |
| Tipo                        | Foulard gofrado.  |  |
| Color                       | Negro o gris.   |  |
| <b>Espuma plástica</b>      |   |  |
| Composición                 | Poliuretano semi duro.  |  |
| Espesor                     | 12 +/- 1 mm.  |  |
| Densidad/m <sup>3</sup>     | 20 kg. mínimo.  |  |
| <b>Tela transpirable</b>    |   |  |
| Composición                 | Poliéster 100%.   |  |
| Ligamento del tejido        | Tejido de punto   |  |
| Tipo                        | Malla.  |  |
| Color                       | Negro.  |  |
| <b>Tafilete de cuero</b>    |   |  |
| Composición                 | Cuero de ovino.   |  |
| Tipo                        | Badana.   |  |
| Color                       | Marrón.   |  |
| Espesor                     | 0.5 +/- 0.1 mm.   |  |
| <b>Cuero reconstituido</b>  |   |  |
| Composición                 | Aglomerado de cuero natural con resinas sintéticas.                         |  |
| Tipo                        | Lámina.   |  |
| Espesor                     | 3 +/- 0.5 mm.   |  |
| <b>Faja</b>                 |   |  |
| Composición                 | Tela de lanilla.  |  |
| Tipo                        | Igual al cuerpo.  |  |
| Color                       | Verde olivo   |  |
| <b>Tarjetero</b>            |   |  |
| Composición                 | Polietileno.  |  |
| Tipo                        | Transparente incoloro.  |  |
| Espesor                     | 1.2 +/- 0.1 mm.   |  |
| <b>Cinta rayón</b>          |   |  |
| Composición                 | Poliéster 100%.   |  |
| Tipo                        | Cinta con 2 venas.  |  |
| Ancho                       | 16 +/- 1 mm.  |  |
| Color                       | Dorado.   |  |
| <b>Pasador</b>              |   |  |
| Composición                 | Poliéster 100%.   |  |
| Tipo                        | Igual a la cinta rayón.   |  |
| <b>Botón dorado grabado</b> |   |  |
| Composición                 | Bronce 70/30% (+/- 2%)  |  |
| Tipo                        | Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.                    |  |
| Diámetro                    | 13.5 +/- 0.5 mm.  |  |
| Color                       | Dorado.   |  |
| Parte posterior             | 2 pasadores metálicos de 10 +/- 2 mm. de largo.                             |  |
| <b>Escudo de Armas</b>      |   |  |
| Composición                 | Bronce 70/30% (+/- 2%)  |  |
| Tipo                        | Romana, circular.   |  |
| Dimensiones                 |   |  |
| Diámetro                    | 38 +/- 2 mm.  |  |
| Espesor de plancha          | 1.mm. mínimo.   |  |
| Peso                        | 6 +/- 0.5 gr.   |  |
| Color                       | De color dorado con los fondos del escudo central a color según reglamento. |  |
| Parte posterior             | 2 pasadores metálicos de 25 +/- 2 mm. de largo.                             |  |



|    |  |   |
|----|--|---|
|    | <b>Escarapela</b>  |   |
|    | Composición<br>Tipo<br>Dimensiones<br>Diámetro<br>Espesor de plancha<br>Peso<br>Color<br>Parte posterior | Bronce 70/30% (+/- 2%)<br>Circular.<br><br>22 +/- 1 mm.<br>1 mm. mínimo.<br>1.8 +/- 0.2 gr.<br>De color dorado con el centro bicolor según reglamento.<br>2 pasadores metálicos de 40 +/- 2 mm. de largo.                     |
|    | <b>Canutillo</b>   |   |
|    | Composición<br>Tipo<br>Ancho del canuto<br>Color   | Metálico plastificado.<br>Resorte tupido de alambre fino.<br>1 +/- 0.5 mm.<br>Dorado.   |
|    | <b>Lentejuelas</b>   |   |
|    | Composición<br>Tipo<br>Diámetro<br>Color   | Metálico plastificado.<br>Plancha circular.<br>6 +/- 0.5 mm.<br>Dorado.   |
|    | <b>Alambre espiral o similar</b>   |   |
|    | Composición<br>Tipo<br>Ancho del espiral<br>Color  | Metálico.<br>Resorte extendido de alambre.<br>1 +/- 0.5 mm.<br>Dorado.  |
|    | <b>Hilo de costura</b>   |   |
|    | Composición<br>Título<br>Color   | Poliéster 100%.<br>40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.<br>Al tono de la tela.  |
| 2. | <b>CONFECCIÓN</b>  |   |
|    | Modelo   | EP reglamentario, sombrero de lanilla verde olivo para Oficial Subalterno dama, ver gráfico.  |
|    | <b>Copa</b>  |   |
|    | Descripción  | Forma elíptica y ovalada de 17 x 14.5 (+/- 0.5) cm. (línea de unión con la cenefa), cuerpo armado de cuero reconstituido.   |
|    | Forro exterior   | Forrado de tela de lanilla con acolchado de espuma.   |
|    | Forro interior   | Tela de transpirable con acolchado de espuma.   |
|    | Tarjetero  | De forma romboide, ubicado en la parte interior central, pespunteado y dejando abertura para tarjeta de identificación, de 11 x 7 (+/- 0.5) cm.   |
|    | <b>Cenefa</b>  |   |
|    | Descripción  | Bordea la copa dando la forma ovalada en la parte superior, de 8 +/- 0.5 de alto en la parte delantera y de 7.5 +/- 0.5 cm. de alto en la parte posterior (línea de unión con la copa), cuerpo armado de cuero reconstituido. |
|    | Forro exterior   | Forrado de tela de lanilla con acolchado de espuma, con la costura de unión en la parte posterior.  |
|    | Forro interior   | Tela foulard.   |
|    | Faja   | Ubicada alrededor del borde inferior de la cenefa, en la parte posterior lleva una pieza formando un lazo.  |
|    |  | Conformada de doble tela de lanilla, de 5 +/- 0.3 cm. de ancho, lleva pespunte a 5 +/- 1 mm. de los bordes superior e inferior, con la costura de unión en la parte posterior.  |
|    | Lazo   | Conformada de doble tela de lanilla, de 5 +/- 0.3 cm. de ancho y 14 +/- 0.5 cm. de largo (colocado), lleva pespunte a 5 +/- 1 mm. del borde, con una costura en "X" en el dobléz.   |





"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | <p>Diseño para Oficial Subalterno en la faja</p> <p>Aplicación</p> <p>Escarapela</p> <p>Escudo de Armas</p> <p>Falsa carrillera</p> <p>Tafilete de cuero</p> <p><b>Alas</b></p> <p>Descripción</p> <p>Forro</p> <p><b>3. ACABADO</b></p> <p>Artículo terminado</p> <p>Tela de lanilla</p> <p>Partes metálicas</p> <p>Escudo de Armas, Escarapela y Botón dorado</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b></p> <p>Embalado</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p> | <p>Una franja de 15 +/- 2 mm. de ancho, con aplicación de lentejuelas, canutillos y alambre espiral o similar, ubicada a 17 +/- 1 mm. del borde inferior de la cenefa.</p> <p>De base un alambre espiral estirado o similar, a continuación, una fila de lentejuelas doradas y sobre esta fila, una fila de canutillos entrelazados.</p> <p>Seguidamente una fila de canutillos inclinados hacia la izquierda (vista del observador), de 5 +/- 1 mm. de ancho.</p> <p>Ubicada en la parte delantera superior, debajo de la costura de unión de cenefa con copa.</p> <p>Escudo reglamentario ubicado en la parte central de la faja, rozando el borde superior de la faja</p> <p>Ubicada en la parte delantera inferior de la cinta, tiene 2 pasadores hechos de la misma falsa carrillera y está fijada con un botón dorado en cada extremo.</p> <p>2 botones dorados en los extremos (parte lateral de la gorra) para fijar la falsa carrillera.</p> <p>Ubicado alrededor del borde inferior de la cenefa, de 3.5 +/- 0.3 cm. de alto, armado sobre el forro de tfilete de 8 +/- 1 mm. de ancho (doblado), lleva un ribete de charolina en el borde inferior con costura zigzag para unión con la cenefa.</p> <p>Bordeando la cenefa, con un ancho de 7 +/- 0.5 cm. en la parte anterior, 6.5 +/- 0.5 en lo lados (sin doblar) y 3.5 +/- 0.5 cm. en la parte posterior, cuerpo armado con cuero reconstituido.</p> <p>Forrado de tela de lanilla en la parte exterior e interior, lleva 11 líneas de costura alrededor.</p> <p>Las alas laterales se doblan hacia arriba dando su forma característica al sombrero.</p> <p>Exento de fallas en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Tejido uniforme, termofijado, decatizado.</p> <p>La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Sin filos ni rebabas.</p> <p>Con brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epoxica a horno.</p> <p>Los diseños respectivos deben estar en altorrelieve y debe estar bien definido a la vista del observador.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento.</p> <p>Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda de cabeza, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° ..... - (año)"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p> |
|--|--|---|



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |  |                                     |
|---------------------------|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE              | SOMBRERO DE LANILLA VERDE OLIVO<br>PARA OFICIAL SUBALTERNO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 001       |  |                                     |
|                           |  |                                     |
|                           |  |                                     |






## **ANEXO 6**






| Nº    | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 160921   |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|---|--|------|------|------|------|------|-------|-------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|       | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II  | CASACA DE AULA EP DE LANILLA VERDE OLIVO   |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|       | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1.    | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela de lanilla</b><br>Composición<br>Lana<br>Poliéster<br>Tipo de tela<br>Armadura<br>Tejido<br>Peso (gr./m²)<br>Título de hilos (Nm)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Pérdida de peso al lavado<br>Resistencia a la tracción (Kg-f)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Alargamiento a la carga<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad dimensional<br>Urdimbre<br>Trama<br>Color<br><br>Longitud de onda (Nm)<br>Reflectancia (%R)<br><br><br>Tolerancia Sist. CIEL LAB<br>Condiciones de Luz<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al lavado doméstico<br>Al lavado seco<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Al sudor ácido<br>Al sudor alcalino<br>Grado pilling | <div>Lanilla 45/55.<br/>45% +/- 5%.<br/>55% +/- 5%.<br/>Sarga.<br/>2/1.<br/>Plano.<br/>204 +/- 5%.<br/><br/>2/60 +/- 5%.<br/>2/60 +/- 5%.<br/><br/>32 +/- 2.<br/>24 +/- 2.<br/>0.5% máximo.<br/><br/>27.9 mínimo.<br/>21.3 mínimo.<br/><br/>41.9 mínimo.<br/>38.9 mínimo.<br/><br/>-2.0% máximo<br/>-2.0% máximo.</div> <table><tr><th>400</th><th>410</th><th>420</th><th>430</th><th>440</th><th>450</th><th>460</th><th>470</th><th>480</th><th>490</th></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><th>500</th><th>510</th><th>520</th><th>530</th><th>540</th><th>550</th><th>560</th><th>570</th><th>580</th><th>590</th></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><th>600</th><th>610</th><th>620</th><th>630</th><th>640</th><th>650</th><th>660</th><th>670</th><th>680</th><th>690</th></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><th>700</th><th>710</th><th>720</th><th>730</th><th>740</th><th>750</th><th>760</th><th>770</th><th>780</th><th>790</th></tr><tr><td>20.17</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td></tr></table> <div>DE menor o igual a 0.5.<br/>Luz Principal: D 65 (10 seg.).<br/><br/>5.<br/>4 - 5.<br/>4 - 5.<br/>4.<br/>4 - 5.<br/>3 mínimo.<br/>4 mínimo.<br/>4 - 5 mínimo.</div> |      |      |      |      |      |       |       |  |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 2.86 | 2.70 | 2.61 | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77 | 2.91 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 3.12 | 3.29 | 3.45 | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57 | 3.55 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 3.59 | 3.67 | 3.70 | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 | 700 | 710 | 720 | 730 | 740 | 750 | 760 | 770 | 780 | 790 | 20.17 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 400   | 410   | 420  | 430  | 440  | 450  | 460  | 470  | 480   | 490   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 2.86  | 2.70  | 2.61   | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77  | 2.91  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 500   | 510   | 520  | 530  | 540  | 550  | 560  | 570  | 580   | 590   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.12  | 3.29  | 3.45   | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57  | 3.55  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 600   | 610   | 620  | 630  | 640  | 650  | 660  | 670  | 680   | 690   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.59  | 3.67  | 3.70   | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 700   | 710   | 720  | 730  | 740  | 750  | 760  | 770  | 780   | 790   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 20.17 | ..  | ..   | ..   | ..   | ..   | ..   | ..   | ..    | ..    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |



|   |   |   |
|---|---|---|
| <p>Recuperación a la arruga<br/>Proceso de tintoreo<br/>Colorante a usar<br/>Para Lana<br/>Para Poliéster<br/>Tratamiento<br/>Para Lana</p>   | <p>335° mínimo.<br/>Teñido en tops.<br/><br/>Colorantes pre metalizados.<br/>Colorantes dispersos a alta temperatura.<br/>Termofijado y decatizado.<br/>Colorantes pre metalizados.</p>   |    |
| <p>Acabado de tela<br/><b>Tela de Seda sintética</b><br/>Composición<br/>Tipo de tela<br/>Armadura<br/>Tejido<br/>Peso (gr./m²)<br/>Densidad (hilos/pulg.)<br/>Color<br/>Acabado de tela<br/><b>Relleno interior</b><br/>Composición<br/>Tejido<br/>Peso (gr./m²)<br/>Espesor<br/>Acabado del relleno<br/><b>Entretela tejida adhesiva</b><br/>Composición<br/>Algodón<br/>Poliéster<br/>Tipo de tela<br/>Armadura<br/>Tejido<br/>Peso (gr./m²)<br/>Color<br/>Acabado de la entretela<br/><b>Tejido RIB</b><br/>Composición<br/>Poliéster<br/>Elastano<br/>Tipo de tela<br/>Armadura<br/>Tejido<br/>Color<br/>Densidad (mallas/cm.)<br/>Encogimiento al lavado<br/><b>Cremallera</b><br/>Cremallera<br/>Composición<br/>Tipo de dientes<br/>N° de dientes<br/>Color<br/>Acabado<br/>Deslizador<br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color<br/>Acabado<br/>Cinta</p> | <p>Suavizado, Termofijado y Decatizado.<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>Tafetán.<br/>1x1.<br/>Plano.<br/>65 gr. mínimo.<br/>113 mín.<br/>Al tono del color verde olivo descrito.<br/>Suavizado, Termofijado.<br/><br/>Poliéster 100%.<br/>Tela no tejida.<br/>170 gr. +/- 5%.<br/>10 +/- 1 mm.<br/>No rígido, amoldable, anatómico.<br/><br/>Algodón/Poliéster.<br/>25% +/- 5%.<br/>75% +/- 5%.<br/>Tafetán.<br/>1x1.<br/>Plano.<br/>152 gr. +/- 5%.<br/>Gris oscuro, negro o blanco.<br/>Termofusionable.<br/><br/>Poliéster elasticado.<br/>95% +/- 1%.<br/>5% +/- 1%.<br/>Rib.<br/>1x1.<br/>Punto elasticado.<br/>Al tono del color verde olivo descrito.<br/>7-8.<br/>+/- 2%.<br/><br/>Bronce.<br/>Tractor.<br/>10 +/- 1 por pulgada.<br/>Bronce quemado.<br/>Anticorrosivo.<br/><br/>Bronce.<br/>Automático.<br/>Bronce quemado.<br/>Anticorrosivo.</p> | <br><br> |

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|               |   |  |   |
|---------------|---|--|---|
|               | Composición<br>Color<br>Longitud<br><b>Botones</b><br>Composición   | Poliéster 100%.<br>Al tono del color verde olivo descrito u oscuro.<br>Largo de la casaca según talla.<br><br>Poliéster de alta resistencia.   |    |
| 2. CONFECCIÓN | Modelo<br>Color<br>N° de Líneas<br>N° de huecos<br>Espesor<br><b>Hilo de costura</b><br>Composición<br>Título (Ne)<br>Color<br>Tipo de torción<br><b>Hilo de remalle</b><br>Composición<br>Tipo<br>Color            | Presidente.<br>Al tono del color verde olivo descrito (color en masa, no pintado).<br>28 (18 +/- 1 mm. de diámetro).<br>4.<br>2.5 +/- 0.1 mm.<br><br>Poliéster 100%.<br>40/2.<br>Al tono del color verde olivo descrito.<br>Z.<br><br>Poliéster 100%.<br>Texturizado.<br>Al tono del color verde olivo descrito.   |    |
|               | <b>Modelo</b><br><br>Descripción<br><br>Confección<br><br><b>Cuello</b><br>Descripción<br><br>Unión al cuerpo<br><br><b>Delantero</b><br>Descripción<br><br>Cremallera<br><br>Hombreras<br><br>Bolsillos exteriores | Casaca de aula de modelo EP, de uso exclusivo para el personal militar del Ejército del Perú.<br>La Casaca es de tela de lanilla verde olivo, con cremallera para el cerrado y con forro interior.<br>Tiene cuello tipo neherú, base recta con pretina y manga larga con puño, también hombreras y bolsillos.<br>La Casaca es confeccionada por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados la presente Especificación Técnica.<br>La Casaca está formada por 8 piezas: 1 cuello, 2 delanteros, 1 espalda, 2 mangas y 2 hombreras.<br><br>Cuello de una sola pieza de doble tejido rib, tipo neherú, con ancho central 4 +/- 0.3 cm. y largo según talla, las puntas en "mala bota" empiezan al raz de la parte superior de la cremallera.<br>Lleva un pespunte de costura recta de asentado en todo el contorno de 5 +/- 1 mm.<br><br>Delantero de 2 piezas abiertas cerradas con cremallera, con hombreras, bolsillos interiores y exteriores, base terminado en pretina de tejido rib y tablero; lleva vuelta interior.<br>Cada delantero es simétricamente igual, con tela de lanilla al exterior e interior con forro completo de tela de seda sintética con relleno interior, forro y relleno están unidos con costuras tipo "cocos" de 5.5 x 6.5 (+/- 0.5) cm.<br>Cremallera metálica tipo "tractor", de largo según talla, unido al cuerpo con doble costura recta, con pespunte visible a 7 +/- 1 mm. del borde.<br>2 hombreras ubicados horizontalmente (uno en cada hombro), sobre la costura del hombro.<br>Es rectangular terminada en punta, de 15.5 +/- 0.5 cm. de largo por 4.5 +/- 0.3 cm. de ancho, de doble tela de lanilla con entretela adhesiva de refuerzo y costura recta a 6 +/- 0.1 mm. del borde.<br>2 bolsillos exteriores con inclinación de 11° +/- 1°, ubicados simétricamente opuestos (uno en cada delantero) a 11 +/- 1 cm. de la parte inferior de la pretina y a 15 +/- 1 cm. del borde de la cremallera. |  |





"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | La boca tendrá una abertura de 16 +/- 0.5 cm. (para casaca de personal masculino) y de 14 +/- 0.5 cm. (para casaca de personal femenino), lleva una pestaña de 3 +/- 0.3 cm. de ancho, de doble tela de lanilla con entretela adhesiva de refuerzo y costura recta al borde.   |
|  | Bolsillos interiores   | La bolsa del bolsillo es de lanilla verde olivo y tiene una profundidad de 17 +/- 1 cm.<br>2 bolsillos interiores, ubicados horizontalmente (uno en cada delantero) a 6 +/- 1 cm. de la costura inferior de la sisa y a 10 +/- 1 cm. del borde de la cremallera.   |
|  | Vuelta interior  | La boca tendrá una abertura de 13.5 +/- 0.5 cm., lleva doble pestaña de 2 +/- 0.2 cm. de ancho cada una, de doble tela de lanilla y costura recta al borde.<br>La bolsa del bolsillo es de popelina de algodón poliéster de color verde olivo y tiene una profundidad de 13.5 +/- 1 cm.  |
|  | Pretina  | Pieza de tela de lanilla desde la pretina hasta la costura del hombro, tiene un ancho inferior de 7 +/- 0.5 cm. y un ensanche superior de 11.5 +/- 0.5 cm. a la altura del borde superior de la cremallera.  |
|  | <b>Posterior</b><br>Descripción  | Es una sola pieza de doble tejido rib, de 6 +/- 0.5 cm. de ancho y largo según talla, los extremos llevan un tablero de doble tela de lanilla con entretela adhesiva de refuerzo, de 6 x 11 (+/- 0.5) cm.  |
|  | Interior   | Posterior de una sola pieza simple, la base terminada en pretina de tejido rib.<br>Con tela de lanilla al exterior e interior con forro completo de tela de seda sintética con relleno interior, forro y relleno están unidos con costuras tipo "cocos" de 5.5 x 6.5 (+/- 0.5) cm.   |
|  | Pretina  | Bajo la parte central del cuello va un refuerzo rectangular de tela de lanilla, de 10 x 9 (+/- 1) cm., con pespunte en todo el contorno, en la parte central del borde inferior del cuello lleva una presilla a modo de colgador de tela de lanilla.   |
|  | <b>Mangas</b><br>Descripción   | Es una sola pieza de doble tejido rib, de 6 +/- 0.5 cm. de ancho y largo según talla.<br>Mangas de 2 piezas, terminado en puño de tejido rib.<br>Con tela de lanilla al exterior e interior con forro completo de tela de seda sintética, no lleva relleno interior.<br>Las uniones de la manga están una en la parte posterior con pespunte visible a 7 +/- 1 mm. y en la parte inferior. |
|  | Puño   | Es una sola pieza de doble tejido rib, de 7 +/- 0.5 cm. de alto.   |
|  | <b>Cuadro de Tallas</b><br>Medidas en centímetros<br><b>PERSONAL MASCULINO</b> |  |
|  | Largo total (sin cuello, sin pretina)  | "S" "M" "L" "XL" Tolerancia  |
|  | Pecho  | 60 62 64 68 0.5  |
|  | Espalda  | 57 61 65 69 1  |
|  | Largo de manga (sin puño)  | 44 48 52 56 1  |
|  | Ancho (altura sisa - 1/2 contorno)   | 58 60 62 64 0.5  |
|  | Largo del cierre   | 30.5 32.5 34.5 36.5 0.5  |
|  | <b>PERSONAL FEMENINO</b>   | "XS" "S" "M" "L" Tolerancia  |
|  | Largo total (sin cuello, sin pretina)  | 55 57 59 60 0.3  |
|  | Busto  | 54 56 58 60 0.5  |
|  | Espalda  | 56 58 60 62 0.5  |
|  | Largo de manga (sin puño)  | 43 44 45 46 0.3  |
|  |  | 54 55 56 58 0.3  |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|                        |   |  |      |    |      |     |   |
|------------------------|---|--|------|----|------|-----|---|
|                        | Ancho (altura sisa - 1/2 contorno)                    | 29   | 30   | 30 | 31   | 0.3 |   |
|                        | Hombro  | 14   | 14.5 | 15 | 15.5 | 0.2 |   |
|                        | Largo del cierre                                      | 59   | 60   | 62 | 63   | 0.3 |   |
| <b>3. ACABADO</b>      | Artículo terminado                                    | Exento de defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.<br>La Casaca está vaporizada, planchada y libre de brillo.<br>Con forro interior completo y relleno interior en delantero y espalda.<br>Con costura de "cocos" para sujetar el forro con el relleno, el tamaño de los "cocos" según fabricante.  |      |    |      |     |    |
|                        | Acabado interior                                      | Son puntadas regulares y uniformes.<br>Las costuras son puntadas regulares y uniformes de 8 a 10 puntadas por pulgadas. En general, las costuras son resistentes al estiramiento o tracción, al lavado continuo y no son tirantes.   |      |    |      |     |   |
|                        | Costuras  | Las uniones de las partes no presentan fruncidos.<br>La unión de la parte interna es cerrada con remalle en los bordes, puntada de seguridad y/o costura tipo cadeneta o según se detalle en cada pieza de la casaca.  |      |    |      |     |    |
|                        | Unión de las partes                                   | No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Especificación Técnica.   |      |    |      |     |   |
| <b>4. PRESENTACIÓN</b> | En el Diseño  |  |      |    |      |     |   |
|                        | Embalaje  | Cada casaca se interna con un colgador dentro de una envoltura de polietileno transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.   |      |    |      |     |   |
|                        | Etiqueta técnica de marca y talla                     | Según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para el hogar", etiqueta confeccionada en material textil, ubicada internamente de acuerdo al diseño.  |      |    |      |     |   |
|                        | Etiqueta de composición de telas e instrucción de uso | Según N1P-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado", etiqueta confeccionada en material textil, ubicada en el bolsillo interior izquierdo.  |      |    |      |     |   |
|                        | Leyenda   | Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:<br><br>"(proceso) N° ..... - (año)"<br>"PROHIBIDA SU VENTA"<br><br>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible, contrastando con el fondo. |      |    |      |     |  |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | CASACA DE AULA EP DE LANILLA VERDE OLIVO<br>VISTA DELANTERA | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| <p>Gráfico: 001 de 002</p>  <p>EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020</p> <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p> |   |                                     |

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP  
COLOGE

CASACA DE AULA EP DE LANILLA VERDE OLIVO  
VISTA POSTERIOR

SINTE  
DPTO DE ABASTO  
CLASE II

Gráfico: 002 de 002



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020


SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



|  |   |                                    |  |
|--|---|------------------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |   | Dirección de Catalogación          |  |
| FECHA DE APROBACIÓN  |   | CÓDIGO                             |  |
| 31 AGO. 2017   |   | 8405028-HR02-AC                    |  |
| PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO   |   |                                    |  |
| IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN  |   |                                    |  |
| Grupo del Bien   | 84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)     |                                    |  |
| Clase del Bien   | 8405 (Prendas Exteriores para Hombres)            |                                    |  |
| CNA:   | NA:   |                                    |  |
| NOC:   |   |                                    |  |
| <b>1. DESCRIPCIÓN GENERAL</b>  |   |                                    |  |
| El pantalón de lanilla presenta cierre en la galleta para el cerrado con la pretina, bolsillos laterales y posteriores, no lleva basta solo remalle.                                     |   |                                    |  |
| <b>2. USO DEL BIEN</b>   |   |                                    |  |
| Cada pantalón de lanilla es usada por el personal militar de la Fuerzas Armadas de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.  |   |                                    |  |
| <b>3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN</b>  |   |                                    |  |
| <b>3.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS</b>  |   |                                    |  |
| <b>3.1.1. TELA</b>   |   |                                    |  |
| CARACTERÍSTICAS  | REQUISITOS  | MÉTODO DE ENSAYO                   |  |
| Tela   | Lanilla   | NTP 231.141                        |  |
| Color  | Negro pantone ® 19-4305 TPX                       | Espectrofotómetro o pantone textil |  |
|  | Azul según curva de colores del párrafo 8.        |                                    |  |
|  | Verde olivo según curva de colores del párrafo 8. |                                    |  |
| <b>Características Estructurales</b>   |   |                                    |  |
| Ligamento  | Tafetán 1/1                                       | NTP 231.141                        |  |
| Composición de Urdimbre y trama  | 45% lana +/- 5% y 55% poliéster +/- 5%            | AATCC 20                           |  |
| <b>Título de Hilos (Ne)</b>  |   |                                    |  |
| Urdimbre   | 2/46 +/- 2  | ASTM D-1059                        |  |
| Trama  | 2/46 +/- 2  |                                    |  |
| <b>Densidad (Hilos/cm)</b>   |   |                                    |  |
| Urdimbre   | 23 +/- 3  | ASTM D-3775                        |  |
| Trama  | 21 +/- 3  |                                    |  |
| Peso (g/m <sup>2</sup> )   | 200 +/- 5%  | ASTM D-3776                        |  |
| <b>Resistencia a la Tracción (kg.f)</b>  |   |                                    |  |
| Urdimbre   | 28 mínimo   | ASTM D-5034                        |  |
| Trama  | 21 mínimo   |                                    |  |
| <b>Alargamiento a la Carga (%)</b>   |   |                                    |  |
| Urdimbre   | 42 mínimo   | ASTM D 5034                        |  |
| Trama  | 39 mínimo   | ASTM D 5034                        |  |
| <b>Estabilidad Dimensional (%)</b>   |   |                                    |  |
| Urdimbre   | -2% máximo  | AATCC 135                          |  |
| Trama  | -2% máximo  |                                    |  |
| <b>Solidez del Color</b>   |   |                                    |  |
| A la luz (20 AFU)  | 4 mínimo  | AATCC 16.3                         |  |
| Al sudor   | 4 mínimo  | AATCC 15                           |  |
| Al lavado doméstico  | 4 mínimo  | AATCC 6-1A                         |  |
| Al lavado seco   | 4 mínimo  | AATCC 132                          |  |
| Al frote seco  | 4 mínimo  | AATCC 8                            |  |
| Al frote húmedo  | 3.5 mínimo  | AATCC 8                            |  |








**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional


Dirección de Catalogación

| FECHA DE APROBACIÓN                           |   | CÓDIGO            |
|---|---|-------------------|
| 31 AGO. 2017                                  | PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO                | 8405028-HR02-AC   |
| Grado Pilling                                 | 4 mínimo  | ASTM D 3512       |
| <b>Proceso de Tintoreo: Colorantes a usar</b> |   |                   |
| Para Poliéster                                | Teñido en tops                                    | Interno           |
| Para Lana                                     | Colorantes Dispersos (Poliéster) y Ácidos (Lana). | Interno           |
| <b>Acabado</b>                                |   |                   |
| Termofijado                                   | Presenta  | AATCC 158         |
| Decatizado                                    | Presenta  | AATCC 94          |
| <b>3.1.2. FORRO DE PRETINA Y BOLSILLO</b>     |   |                   |
| Tipo de tela                                  | Popelina  | NTP 231.141       |
| Color   | Al color del tono de la tela                      | Inspección visual |
| <b>Características Estructurales</b>          |   |                   |
| Ligamento                                     | Tafetán 1/1                                       | NTP 231.141       |
| Título de Urdimbre (Ne)                       | 50/1 +/- 3  | ASTM D-1059       |
| Composición global                            | 65% y algodón y 35% poliéster +/- 5%              | AATCC 20          |
| Título de Trama (Ne)                          | 40/1 +/- 3  | ASTM D 1059       |
| Peso (g/m <sup>2</sup> )                      | 105 +/- 5 %                                       | ASTM D 3776       |
| <b>Densidad hilos/Pulg.</b>                   |   |                   |
| Urdimbre                                      | 116 +/- 5 %                                       | ASTM D 3775       |
| Trama   | 84 +/- 5 %  | ASTM D 3775       |
| <b>Pruebas de Solidez</b>                     |   |                   |
| A la luz (20 AFU)                             | 4 Min.  | AATCC 16,3        |
| Al lavado                                     | 4 Min.  | AATCC 61 -2A      |
| Al sudor                                      | 4 Min.  | AATCC 15          |
| Al frote húmedo                               | Oscuro 2-3  | AATCC 8           |
| Al frote seco                                 | Oscuro 3 Min.                                     |                   |
| <b>Acabado</b>                                |   |                   |
| Suavizado al tacto                            | Presenta  | AATCC Proc, 5     |
| <b>3.1.3. ENTRETELA PRETINA</b>               |   |                   |
| Tipo  | Entretela   | Inspección visual |
| Composición                                   | 100% Algodón                                      | AATCC 20          |
| Color   | Blanco  | Inspección visual |
| Armadura                                      | Tafetán 1/1                                       | NTP 231.141       |
| Peso (g/m <sup>2</sup> )                      | Min. 145  | ASTM D 3776       |
| Acabado                                       | Por el revés con resina fusible.                  | Inspección visual |
| <b>3.1.4. REFUERZO DE PRETINA</b>             |   |                   |
| Tipo  | Ban Roll  | Inspección visual |
| Composición                                   | 100% Sintético                                    | AATCC 20          |
| Color   | Blanco  | Inspección visual |
| <b>3.1.5. CINTA DE PRETINA</b>                |   |                   |
| Composición                                   | 65% poliéster y 35% algodón +/- 5%                | AATCC 20A         |
| Tejido  | Tafetán 1/1                                       | NTP 231.141       |
| Color   | Blanco con diseños de color negro variados.       | Inspección visual |
| N° Total de hilo elástico                     | 6   | Inspección visual |
| Nervadura en urdimbre                         | 2 con separación 7 mm de separación               | Inspección visual |
| Ancho   | 25 +/- 2 mm.                                      | Regla milimetrada |



|   |   |                                |
|---|---|--------------------------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small> |   | Dirección de Catalogación      |
| FECHA DE APROBACIÓN   | PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO  | CÓDIGO                         |
| 31 AGO. 2017  |   | 8405028-HR02-AC                |
| <b>3.1.6. CIERRE</b>  |   |                                |
| Cremallera  | Bronce diente fino  | Inspección visual              |
| Nro. De dientes x cm  | 6   | Inspección visual              |
| Cintas  | Poliéster   | AATCC 20                       |
| Color   | Al color del tono de la tela  | Inspección visual              |
| Deslizador  | Estándar  | Inspección visual              |
| Longitud  | 18 +/- 1 mm.  | Regla milimetrada              |
| Acabado   | Cremallera recubierto con material antioxidante.  | Inspección visual              |
| <b>3.1.7. BOTONES</b>   |   |                                |
| Materia prima   | Poliéster de alta resistencia   | Inspección visual/combustión   |
| Modelo  | Presidente  | Inspección visual              |
| Color   | Al color del tono de la tela.   | Inspección visual              |
| N° de Líneas  | 24 (15.2 +/- 0.2 mm., de diámetro).   | Pide de rey                    |
| N° de Huecos  | 4   | Inspección visual              |
| Teñido  | En masa durante la polimerización.  | Inspección visual              |
| Cantidad  | Total de 5, distribuidos de la siguiente manera:<br>-Uno para el cerrado de la pretina.<br>-Uno para el cerrado del garetón.<br>-Dos en los bolsillos posteriores, uno en cada bolsillo.<br>-Uno de repuesto. | Inspección visual              |
| <b>3.1.8. HILO DE COSTURA</b>   |   |                                |
| Composición   | 100% Poliéster  | AATCC 20                       |
| Color   | Al color del tono de la tela  | Inspección visual              |
| Título Ne   | 40/2  | Inspección visual N° de cabos. |
| <b>3.1.9. HILO DE REMALLE</b>   |   |                                |
| Composición   | 100% Poliéster texturizado.   | AATCC 20                       |
| Color   | Al color del tono de la tela.   | Inspección visual              |
| <b>3.2. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN</b>  |   |                                |
| El pantalón de lanilla, esta confeccionada por procesos estándares de corte y costuras capaces de garantizar los requisitos indicados.  |   |                                |
| <b>3.2.1. CONFECCIÓN</b>  |   |                                |
| El pantalón de lanilla está compuesto por cinco piezas: dos delanteros, dos posteriores y una pretina.  |   |                                |
| Los delanteros  | Son dos, presenta un bolsillo en cada lateral, una secreta, garetá y garetón para el cerrado.<br>El cerrado es orientado a la derecha por medio de un cierre.   |                                |
| La secreta  | Ubicado en la parte inferior de la pretina del delantero derecho, con atraque en sus extremos y forro interno remallado en los extremos.  |                                |
| La garetá   | De 3.5 cm de ancho con entretela fusional con forro y ribete sesgo pegado al delantero con costura recta, así como el cierre, en la parte inferior lleva atraque en forma vertical.                           |                                |

|  <b>AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br><small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small> |  |   | Dirección de Catalogación |                 |
|---|--|---|---------------------------|-----------------|
| FECHA DE APROBACIÓN   |  | CÓDIGO  |                           |                 |
| 31 AGO. 2017  |  | PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO  |                           | 8405028-HR02-AC |
| El garetón  |  | Tipo pistola con un ojal con entretela fusionable con forro embolsado unido al cierre y al delantero con costura recta.   |                           |                 |
| Los posteriores   |  | Son dos bolsillos uno a cada lado, lleva dos pinzas para el entalle de 7 +/- 0.5 cm., en la unión del tiro posterior interno lleva un desanche de 3.5 cm de ancho a la altura de la pretina terminado en el fundillo en 1.5 cm por lado con ribete sesgo.   |                           |                 |
| La pretina  |  | <p>Son dos piezas que se unen en el centro posterior, lleva refuerzo interior y jebe de pretina en todo el contorno, presenta entretela adhesiva fusionada en la parte posterior, está forrada con popelina y pegado al cuerpo es con costura recta o bastillado, se cierra por medio de un botón ubicado en el extremo de la pretina derecha y el otro extremo un ojal horizontal.</p> <p>En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón para sujetar el garetón.</p> <p>Los pasadores o presillas son siete ubicados en forma equidistantes y distribuidas de la siguiente manera: dos delanteras, dos laterales y tres posteriores, las cuales presentará individualmente atraque superior.</p> |                           |                 |
| Bolsillos laterales MGP Y FAP   |  | Son dos uno en cada lado de los laterales de los delanteros, tipo ojal con pespunte de 1/4" en el borde y atraques en sus extremos, el forro son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.   |                           |                 |
| Bolsillos laterales EP  |  | <p>2 tipo "sesgados" ubicados uno en cada lado superior del delantero con inclinación 70° +/- 1° con respecto a la horizontal y Abertura de 15 +/- 0.5 cm.</p> <p>Pestaña a lo largo de la boca de 4 +/- 1 mm. y costura de atraque en los extremos de la boca.</p>   |                           |                 |
| Bolsillos posteriores MGP   |  | Son dos uno en cada posterior, son tipo ojal con un vivo de 1.0 cm de ancho con cartera con base en forma poligonal con entretela adhesiva pespuntados a 2 mm de su contorno, interiormente, el vivo lleva pespunte y atraques en sus extremos, con una presilla insertada en la parte central de la cartera y un botón pegado debajo de la bastilla. Los forros son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.   |                           |                 |
| Bolsillos posteriores FAP   |  | Son dos uno en cada posterior, son tipo ojal con dos vivos de 0.6 +/- 0.1cm cada uno de ancho, llevan pespunte y atraques en sus extremos, con una presilla insertada en la parte superior central y un botón pegado debajo de la bastilla. Los forros son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.   |                           |                 |
| Bolsillos posteriores EP  |  | Son dos uno en cada posterior, son tipo ojal con un vivo de 1.5 cm de ancho con tapa con bordes redondeados con entretela adhesiva pespuntados a 2 mm de su contorno, interiormente, el vivo lleva pespunte y atraques en sus extremos, con una presilla insertada en la parte central de la tapa y un botón pegado debajo de la bastilla. Los forros son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.  |                           |                 |
| El ojal   |  | Bordado tipo ojo de chanco y perforado con orientación horizontal.  |                           |                 |
| Boca pierna   |  | Solo orillado con remalle simple de 5 +/- 0.5 mm, sin basta.  |                           |                 |



**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

|  |  |   |                 |      |     |     |     |            |
|--|--|---|-----------------|------|-----|-----|-----|------------|
| FECHA DE APROBACIÓN  |  | PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO  | CÓDIGO          |      |     |     |     |            |
| 31 AGO. 2017   |  |   | 8405028-HR02-AC |      |     |     |     |            |
| Las costuras   |  | Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.   |                 |      |     |     |     |            |
| La unión de las partes   |  | <p>El ancho de las costuras no son menores al ancho de la pata de la prénsatela de la máquina.</p> <p>La unión de los tiros lleva un protector de popelina, entrepierna y laterales es con costura de doble cadena abierta con remalle en los bordes.</p> |                 |      |     |     |     |            |
| 3.2.2. ACABADO   |  |   |                 |      |     |     |     |            |
| El pantalón de lanilla está vaporizado, planchado, libre de brillo, con raya central, tanto en la parte delantera como en la posterior y libre de cualquier defecto de pueda afectar a su apariencia y al uso. |  |   |                 |      |     |     |     |            |
| 3.2.3. CUADRO DE MEDIDAS   |  |   |                 |      |     |     |     |            |
| Tipo de medida   |  | 30  | 32              | 34   | 36  | 38  | 40  | Tolerancia |
| Contorno de cintura  |  | 84  | 88              | 92   | 96  | 100 | 104 | +/-1       |
| Largo de pantalón  |  | 110   | 110             | 110  | 110 | 112 | 112 | +/-1       |
| Tiro delantero   |  | 29  | 30              | 31   | 32  | 33  | 34  | +/-1       |
| Tiro posterior   |  | 41  | 42              | 42   | 43  | 44  | 45  | +/-1       |
| Tiro del largo de pantalón   |  | 84  | 84              | 85   | 85  | 85  | 86  | +/-1       |
| Ancho de la boca de pantalón   |  | 24  | 24              | 24   | 25  | 25  | 26  | +/-0.5     |
| Ancho de pretina   |  | 4.5   | 4.5             | 4.5  | 4.5 | 4.5 | 4.5 | +/-0.3     |
| Largo de pasadores   |  | 5   | 5               | 5    | 5   | 5   | 5   | +/-0.3     |
| Ancho de pasadores   |  | 1.4   | 1.4             | 1.4  | 1.4 | 1.4 | 1.4 | +/-0.2     |
| Largo de pinza posterior   |  | 6.5   | 6.5             | 6.5  | 6.5 | 6.5 | 6.5 | +/-0.5     |
| Bolsillo Delantero   |  |   |                 |      |     |     |     |            |
| Largo de bolsillo (abertura)   |  | 16  | 16.5            | 16.5 | 17  | 17  | 18  | +/-0.5     |
| Ancho de entretela de bolsillo   |  | 17  | 18              | 18   | 19  | 19  | 19  | +/-1       |
| Largo de entretela de bolsillo   |  | 28  | 28              | 30   | 30  | 32  | 32  | +/-1       |
| Bolsillo Posterior   |  |   |                 |      |     |     |     |            |
| Ancho de bolsillo  |  | 13  | 14              | 14   | 15  | 15  | 15  | +/-0.3     |
| Posición del bolsillo, medido desde la base de la pretina  |  | 6.5   | 6.5             | 6.5  | 6.5 | 6.5 | 6.5 | +/-0.5     |
| Largo de entretela de bolsillo   |  | 22  | 23              | 23   | 24  | 24  | 24  | +/-0.5     |
| Ancho de entretela de bolsillo   |  | 18  | 18              | 18   | 18  | 18  | 19  | +/-0.5     |
| Largo de presilla de bolsillo  |  | 2.5   | 2.5             | 2.5  | 2.5 | 2.5 | 2.5 | +/-0.3     |
| Secreta  |  |   |                 |      |     |     |     |            |
| Largo de secreta   |  | 10  | 10              | 10   | 10  | 10  | 10  | +/-0.5     |
| Ancho de secreta   |  | 9   | 9               | 9    | 9   | 9   | 9   | +/-0.5     |
| 3.2.4. TOLERANCIAS   |  |   |                 |      |     |     |     |            |
| EN LAS MEDIDAS   |  | Las medidas establecidas en cada una de las partes.   |                 |      |     |     |     |            |
| EN EL DISEÑO   |  | No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Especificación.  |                 |      |     |     |     |            |





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO

CÓDIGO

8405028-HR02-AC

### 3.2.5. ETIQUETADO

Cada pantalón de lanilla presenta:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla en material textil cosida en la parte central interior de la galleta.

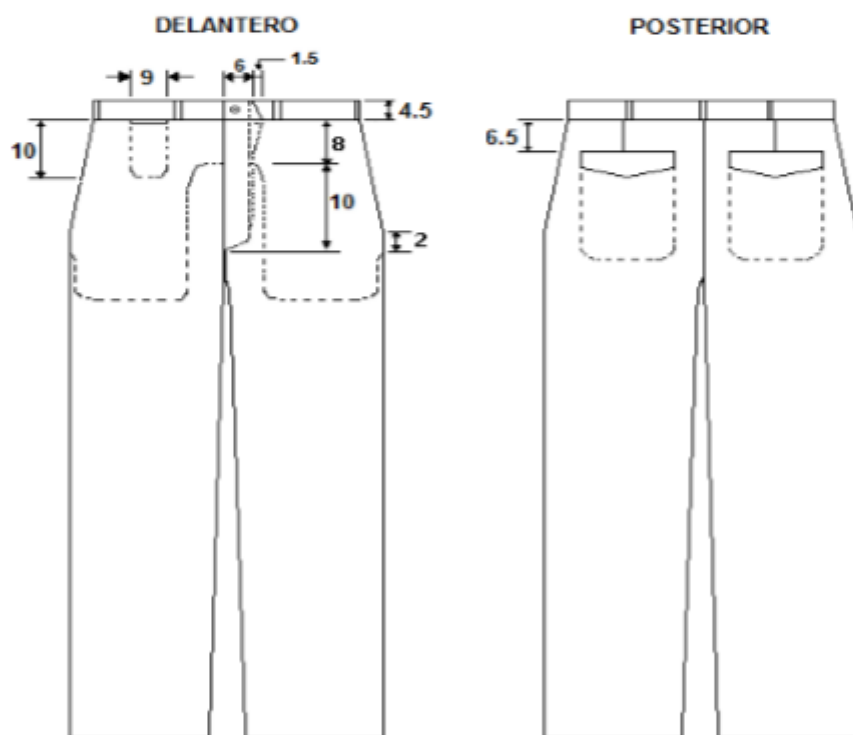
b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Etiqueta de composición telas y instrucciones de uso, está ubicada debajo de la pretina posterior derecho, adicionalmente llevará la siguiente información:

- "PROCESO N° ....."

- "PROHIBIDO SU VENTA"

### 3.3 DISEÑO GRÁFICO





**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO

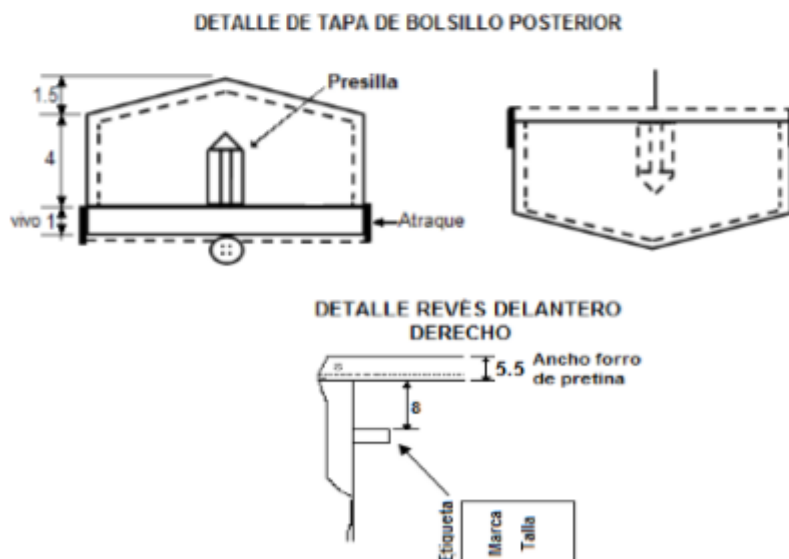
CÓDIGO

8405028-HR02-AC


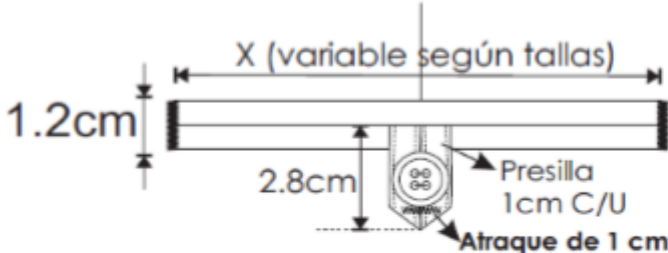
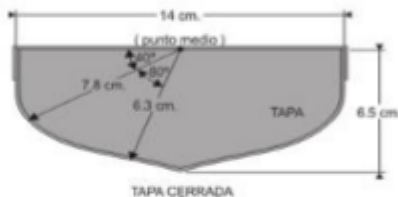
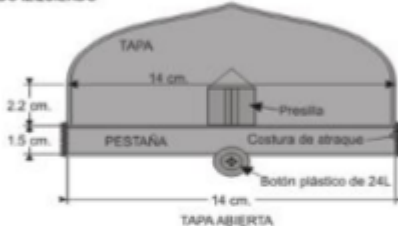
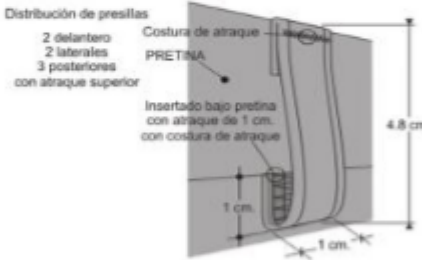

### 3.3.1. DETALLE INTERIOR DE DELANTEROS



### 3.3.2. BOLSILLO POSTERIOR MGP






|  |  |                           |  |
|--|--|---------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |  | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN  |  | CÓDIGO                    |  |
| 31 AGO. 2017   |  | 8405028-HR02-AC           |  |
| 3.3.3. BOLSILLO POSTERIOR FAP  |  |                           |  |
| <p align="center"><b>BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL</b></p>   |  |                           |  |
| 3.3.4. BOLSILLO POSTERIOR EP   |  |                           |  |
| <p align="center">MEDIDA DE LA TAPA DEL LADO IZQUIERDO</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p align="center">MEDIDA Y UBICACION DE LA PRESILLA</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> |  |                           |  |
| 4. CERTIFICACIONES:  |  |                           |  |




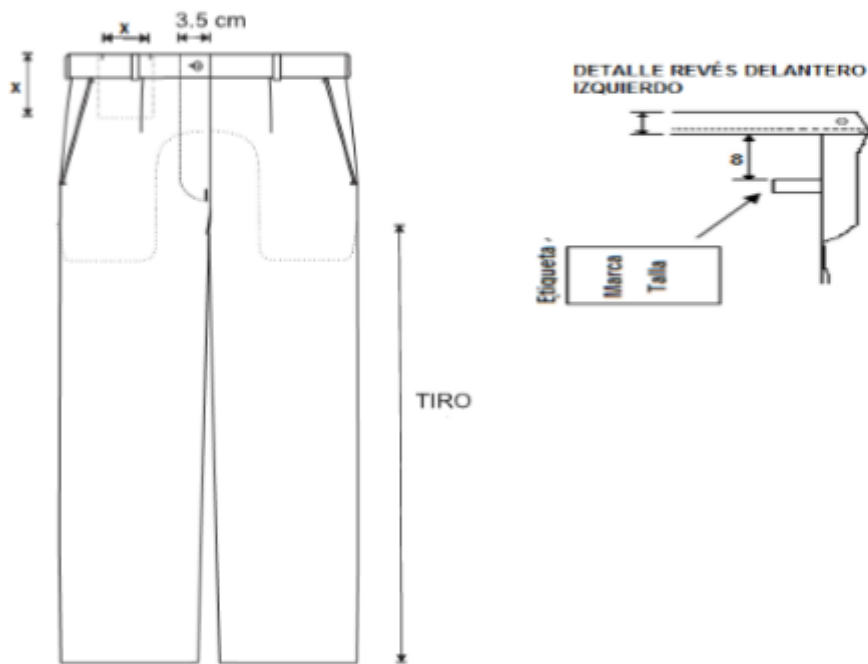


|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional   |       | Dirección de Catalogación |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
|--|-------|---------------------------|--|--------------------------|--|---------------------|-------|------------|-------|-------|-------|----------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------------------|-------|
| FECHA DE APROBACIÓN  |       | CÓDIGO                    |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| 31 AGO. 2017   |       | 8405028-HR02-AC           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:</b>   |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.1. ROTULADO</b>   |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| El embalaje lleva un etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:  |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C ó CONTRATO</td> <td>XXXXX</td> </tr> </tbody> </table>   |       |                           |  | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXX | FABRICANTE | XXXXX | MARCA | XXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXX | TALLAS | XXXXX | COLOR | XXXXX | N° O/C ó CONTRATO | XXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN   |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| NOMBRE DEL ARTICULO  | XXXXX |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| FABRICANTE   | XXXXX |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| MARCA  | XXXXX |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° DE UNIDADES   | XXXXX |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| TALLAS   | XXXXX |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| COLOR  | XXXXX |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| N° O/C ó CONTRATO  | XXXXX |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.2. EMPAQUE</b>  |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada pantalón de lanilla, esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, con indicación de talla.   |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.3. EMBALAJE</b>   |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| Cada cierto grupo de pantalones de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.<br>Solo podrán embalsarse los pantalones de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.   |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4. PLAN DE MUESTREO</b>   |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.   |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <b>5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES</b>  |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |
| <p>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> |       |                           |  |                          |  |                     |       |            |       |       |       |                |       |        |       |       |       |                   |       |


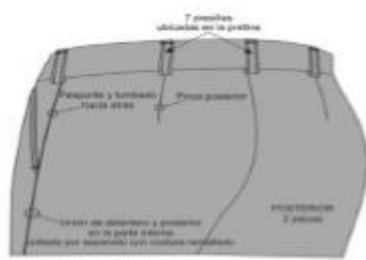
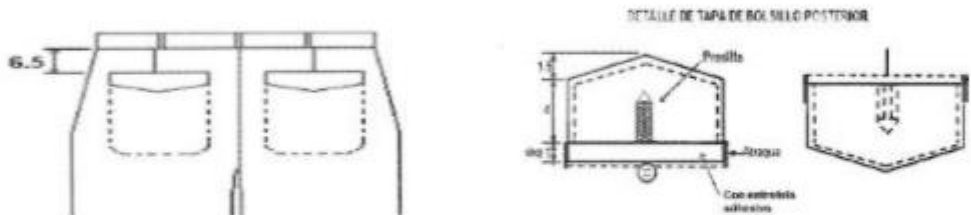
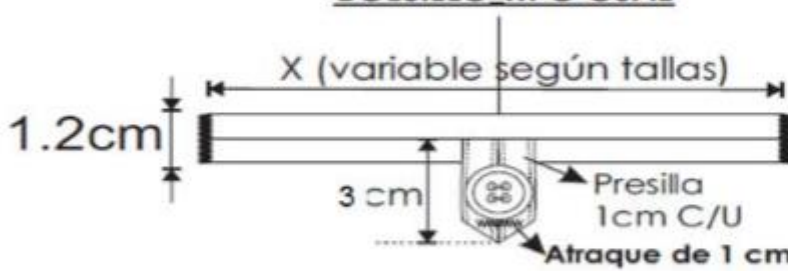


|   |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
|---|-----------------------------------|---------------------------|-------|----------------------|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |                                   | Dirección de Catalogación |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| FECHA DE APROBACIÓN   |                                   | CÓDIGO                    |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| 31 AGO. 2017  |                                   | 8405028-HR02-AC           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| <b>5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b>  |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| <p>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p> |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| <b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b>   |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| Unidad.   |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| <b>7. ACCESORIOS:</b>   |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| -   |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| <b>8. OTROS:</b>  |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| <b>8.1. CURVA DE COLORES</b>  |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| Color Verde olivo, definido mediante la siguiente curva :   |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| Longitud de onda ( Nm )   | 400                               | 410                       | 420   | 430                  | 440                  | 450   | 460   | 470   | 480   | 490   |
| Reflectancia ( %R )   | 2.86                              | 2.70                      | 2.61  | 2.59                 | 2.57                 | 2.56  | 2.58  | 2.65  | 2.77  | 2.91  |
|   | 500                               | 510                       | 520   | 530                  | 540                  | 550   | 560   | 570   | 580   | 590   |
|   | 3.12                              | 3.29                      | 3.45  | 3.57                 | 3.64                 | 3.69  | 3.69  | 3.64  | 3.57  | 3.55  |
|   | 600                               | 610                       | 620   | 630                  | 640                  | 650   | 660   | 670   | 680   | 690   |
|   | 3.59                              | 3.67                      | 3.70  | 3.69                 | 3.75                 | 4.08  | 4.77  | 6.70  | 10.23 | 14.15 |
|   | 700                               | 710                       | 720   | 730                  | 740                  | 750   | 760   | 770   | 780   | 790   |
|   | 20.17                             | 22.17                     | 22.17 | 22.17                | 22.17                | 22.17 | 22.17 | 22.17 | 22.17 | 22.17 |
| Tolerancia Sist. CIEL LAB   | DE menor o igual a 0.5.           |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| Condiciones de Luz  | Luz Principal : D 65 ( 10 seg. ). |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| <b>Estándar</b>   | <b>%R</b>                         |                           |       | <b>Gráf. %R / %T</b> | <b>K/S (Absorb.)</b> |       |       |       |       |       |
| <b>AZUL FAP</b>   |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| 400-450 nm  | 3.64                              | 3.53                      | 3.51  | 3.51                 | 3.52                 | 3.54  |       |       |       |       |
| 460-510 nm  | 3.54                              | 3.52                      | 3.46  | 3.38                 | 3.23                 | 3.03  |       |       |       |       |
| 520-570 nm  | 2.85                              | 2.65                      | 2.53  | 2.39                 | 2.27                 | 2.18  |       |       |       |       |
| 580-630 nm  | 2.14                              | 2.14                      | 2.14  | 2.14                 | 2.16                 | 2.18  |       |       |       |       |
| 640-690 nm  | 2.21                              | 2.31                      | 2.52  | 2.98                 | 4.24                 | 6.26  |       |       |       |       |
| 700 nm  | 9.72                              |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| Tolerancia del color : DE* o CMC es ± 0.5   |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |
| Condiciones de Luz: Luz Principal : D 65 ( 10 seg )   |                                   |                           |       |                      |                      |       |       |       |       |       |



|   |   |                           |  |
|---|---|---------------------------|--|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |   | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN   |   | CÓDIGO                    |  |
| 31 OCT. 2017  |   | 8410013-HR00-AC           |  |
| PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA   |   |                           |  |
| IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN   |   |                           |  |
| Grupo del Bien  | 84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias) |                           |  |
| Clase del Bien  | 8410 (Prendas Exteriores para Mujeres)        |                           |  |
| CNA:  | NA:   |                           |  |
| NOC:  |   |                           |  |
| 1. DESCRIPCIÓN GENERAL  |   |                           |  |
| El pantalón de lanilla presenta cierre en la galleta para el cerrado con la pretina, bolsillos laterales y posteriores, no lleva basta solo remalle. Está confeccionada por procesos estándares de corte y costuras capaces de garantizar los requisitos indicados. |   |                           |  |
| 2. USO DEL BIEN   |   |                           |  |
| Cada pantalón de lanilla para dama, es usada por el personal militar de la Fuerzas Armadas acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.   |   |                           |  |
| 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN  |   |                           |  |
| 3.1. IMAGEN   |   |                           |  |
| 3.1.1. DELANTERO  |   |                           |  |
|    |   |                           |  |



|   |                               |                           |
|---|-------------------------------|---------------------------|
|  <div>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS<br/>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</div> |                               | Dirección de Catalogación |
| FECHA DE APROBACIÓN   | PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA | CÓDIGO                    |
| 31 OCT. 2017  |                               | 8410013-HR00-AC           |
| 3.1.2. POSTERIOR EP   |                               |                           |
|    |                               |                           |
| 3.1.3. BOLSILLO POSTERIOR MGP   |                               |                           |
| <div>POSTERIOR</div>   |                               |                           |
| 3.1.4. BOLSILLO POSTERIOR FAP   |                               |                           |
| <div>BOLSILLO TIPO OJAL</div>   |                               |                           |

AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 OCT. 2017

PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA

CÓDIGO

8410013-HR00-AC

### 3.1.5. DETALLE PASADORES

MEDIDA Y UBICACIÓN DE LA PRESILLA

MEDIDA DE LA PRESILLA DEL BOLSILLO

### 3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

#### 3.2.1. TELA:

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO   | MÉTODO DE ENSAYO                   |
|----------------|---|------------------------------------|
| Tipo           | Lanilla   | NTP 231.141                        |
| Color          | Negro Pantone ® 19-4305 TPX                       | Espectrofotómetro o Pantone textil |
|                | Azul según curva de colores del párrafo 8.        |                                    |
|                | Verde olivo según curva de colores del párrafo 8. |                                    |

#### Características Estructurales:

|                                 |  |             |
|---------------------------------|--|-------------|
| Ligamento                       | Tafetán 1/1                            | NTP 231.141 |
| Composición de Urdimbre y trama | 45% lana +/- 5% y 55% polyester +/- 5% | AATCC 20A   |

#### Título de hilos (Nm):

|          |            |            |
|----------|------------|------------|
| Urdimbre | 2/46 +/- 2 | ASTM D1059 |
| Trama    | 2/46 +/- 2 |            |

#### Densidad (hilos/cm):

|                          |            |             |
|--------------------------|------------|-------------|
| Urdimbre                 | 23 +/- 3   | ASTMD 3775  |
| Trama                    | 21 +/- 3   |             |
| Peso (g/m <sup>2</sup> ) | 195 +/- 5% | ASTM D 3776 |

#### Resistencia a la tracción (Kg.f):

|          |            |            |
|----------|------------|------------|
| Urdimbre | 28 mínimo. | ASTMD 5034 |
| Trama    | 21 mínimo. |            |

#### Alargamiento a la carga (%):

|          |           |            |
|----------|-----------|------------|
| Urdimbre | 42 mínimo | ASTMD 5034 |
| Trama    | 39 mínimo |            |

#### Estabilidad Dimensional:

|          |              |           |
|----------|--------------|-----------|
| Urdimbre | - 2 % máximo | AATCC 135 |
| Trama    | - 2 % máximo |           |

#### Solidez del color:

|                      |        |              |
|----------------------|--------|--------------|
| A la luz 20 AFU      | 4 Min. | AATCC 16.3   |
| Al sudor             | 4 Min. | AATCC 15     |
| Al lavado doméstico: | 4 Min. | AATCC 61.1 A |
| Al lavado seco       | 4 Min. | AATCC 132    |



|   |  |  |  |                           |  |
|---|--|--|--|---------------------------|--|
|  |  | <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional |  | Dirección de Catalogación |  |
| FECHA DE APROBACIÓN   |  | PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA  |  | CÓDIGO                    |  |
| 31 OCT. 2017  |  |  |  | 8410013-HR00-AC           |  |
| Al frote seco   |  | 4 Min.   |  | AATCC8                    |  |
| Al frote húmedo   |  | 3.5 Min.   |  | AATCC8                    |  |
| Pérdida de peso (%)   |  | 1 % máximo   |  | INTERNO                   |  |
| Grado pilling   |  | 4 Min.   |  | ASTM D 3512               |  |
| <b>Acabado:</b>   |  |  |  |                           |  |
| Termofijado   |  | Presenta   |  | INTERNO                   |  |
| Decatizado  |  | Presenta   |  | INTERNO                   |  |
| <b>3.2.2.ENTRETELA PRETINA</b>  |  |  |  |                           |  |
| Tipo  |  | Entretela  |  | Inspección visual         |  |
| Composición   |  | Algodón 100%.  |  | AATCC 20                  |  |
| Color   |  | Blanco   |  | Inspección visual         |  |
| Armadura  |  | Tafetán 1/1  |  | NTP 231.141               |  |
| Peso g/m <sup>2</sup>   |  | 145 Min  |  | ASTMD 3776                |  |
| Acabado   |  | Por el revés con resina fusible  |  | Inspección visual         |  |
| <b>3.2.3. FORRO DE PRETINA Y BOLSILLO</b>   |  |  |  |                           |  |
| Tipo de tela  |  | Popelina   |  | NTP 231.141               |  |
| Color   |  | Al color de la tela  |  | Inspección visual         |  |
| <b>Características Estructurales:</b>   |  |  |  |                           |  |
| Ligamento   |  | Tafetán 1/1  |  | NTP 231.141               |  |
| Título de Urdimbre (Ne)   |  | 34/1 Min.  |  | ASTM D 1059               |  |
| Composición global  |  | 65% poliéster y 35% algodón +/- 5%   |  | AATCC 20A                 |  |
| Título de Trama (Ne)  |  | 34/1 Min.  |  | ASTM D 1059               |  |
| Peso (g/m <sup>2</sup> )  |  | 116 +/- 6 %  |  | ASTMD 3776                |  |
| <b>Densidad hilos/Pulg.</b>   |  |  |  |                           |  |
| Urdimbre  |  | 77 Min.  |  | ASTM D 3775               |  |
| Trama   |  | 74 Min.  |  |                           |  |
| <b>Solidez del color</b>  |  |  |  |                           |  |
| A la luz (20 AFU)   |  | 3.5 Min.   |  | AATCC 16.3                |  |
| <b>Al lavado</b>  |  |  |  |                           |  |
| Cambio de color   |  | 3.5 Min.   |  | AATCC 61 -2A              |  |
| Transferencia de color  |  | 3.0 Min. (solo algodón)  |  |                           |  |
| Al sudor (cambio de color)  |  | 3.5 Min.   |  | AATCC 15                  |  |
| Al frote seco   |  | 3.0 Min.   |  | AATCC 8                   |  |
| Al frote húmedo   |  | 2.5 Min.   |  |                           |  |
| <b>Acabado</b>  |  |  |  |                           |  |
| Al frote (húmedo y seco)  |  | Presenta   |  | INTERNO                   |  |
| <b>3.2.4. REFUERZO DE PRETINA</b>   |  |  |  |                           |  |
| Tipo  |  | Ban Roll   |  | Inspección visual         |  |
| Composición   |  | 100% Sintético   |  | AATCC 20                  |  |
| Color   |  | Blanco   |  | Inspección visual         |  |
| <b>3.2.5. CINTA JEBE DE PRETINA:</b>  |  |  |  |                           |  |
| Composición:  |  | Poliéster 100%.  |  | AATCC 20A                 |  |
| Tejido  |  | Tafetán 1/1  |  | NTP 231.141               |  |



**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

| FECHA DE APROBACIÓN   |  | CÓDIGO                       |
|---|--|------------------------------|
| 31 OCT. 2017  | PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA  | 8410013-HR00-AC              |
| Color:  | Blanco con diseños de color negro o al tono de la N° Total de hilo elástico tela principal   | Inspección visual            |
| N° Total de hilo elástico   | 6 (2 grupos de 3 hilos tejidos cada uno)   | Inspección visual            |
| Ancho   | 25 +/- 2 mm  | Regla milimetrada            |
| <b>3.2.6. Cierre:</b>   |  |                              |
| Cremallera  | Bronce diente fino   | Inspección visual            |
| Nro. Dierites/cm  | 6 +/-1   | Inspección visual            |
| Cintas  | Poliéster  | AATCC 20                     |
| Color   | Al color del tono de la tela   | Inspección visual            |
| Deslizador  | Estándar   | Inspección visual            |
| Longitud  | 18 +/- 1 cm  | Regla milimetrada            |
| Acabado   | Cremallera recubierto con material antioxidante  | Inspección visual            |
| <b>3.2.7. BOTONES</b>   |  |                              |
| Materia prima   | Poliéster de alta resistencia  | Inspección visual/combustión |
| Modelo  | Presidente   | Inspección visual            |
| Color   | Al color del tono de la tela   | Inspección visual            |
| N° de líneas  | 24 (15.2 +/- 0.2 mm. de diámetro)  | Pie de rey                   |
| N° de huecos  | 4  | Inspección visual            |
| Teñido  | En masa  | Inspección visual            |
| <b>3.2.8. HILO DE COSTURA</b>   |  |                              |
| Composición   | Poliéster 100%.  | AATCC 20                     |
| Color   | Al color del tono de la tela   | NTP 231.141                  |
| Título (Ne)   | 40/2   | Inspección visual            |
| N° Total de hilo elástico   | 6 (2 grupos de 3 hilos tejidos cada uno)   | Inspección visual N° cabos   |
| <b>3.2.9. HILO DE REMALLE</b>   |  |                              |
| Composición   | Poliéster texturizado 100%.  | AATCC 20                     |
| Color   | Al color del tono de la tela   | Inspección visual            |
| <b>3.3. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN:</b>  |  |                              |
| El pantalón de lanilla, está compuesto por cinco piezas: dos delanteros, dos posteriores y una pretina. |  |                              |
| <b>3.3.1. CONFECCIÓN</b>  |  |                              |
| Los delanteros  | Son dos, presenta un bolsillo en cada lateral, una secreta, garetón para el cerrado y pinza para el entalle. El cerrado es orientado a la izquierda por medio de un cierre.                    |                              |
| La secreta  | Ubica sobre la parte superior de pretina del delantero derecho de 7 +/- 0.3 cm de abertura, con atraque en sus extremos y forro interno de 8 +/- 0.5 cm remallado en los extremos.             |                              |
| La Garetón  | De 3.5 +/- 0.3 cm de ancho, lleva entretela fusional con forro y ribete sesgo pegado al delantero con costura recta, así como el cierre, en la parte inferior lleva atraque en forma vertical. |                              |
| El Garetón  | Tipo pistola con un ojal, lleva entretela fusional con forro embolsado unido al cierre y al delantero con costura recta.   |                              |

**AGENCIA DE COMPRAS  
DE LAS FUERZAS ARMADAS**  
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

| FECHA DE APROBACIÓN       | PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA  | CÓDIGO          |
|---------------------------|--|-----------------|
| 31 OCT. 2017              |  | 8410013-HR00-AC |
| Los posteriores           | Dos bolsillos uno a cada lado solo MGP y FAP. Llevan dos pinzas para el entalle de 6.5 +/- 0.5 cm., en cada uno de los posteriores.  |                 |
| La pretina                | Son dos piezas que se unen en el centro posterior, lleva refuerzo interior con entretela adhesiva fusionada en la parte posterior, está forrada con popelina y jebe de pretina en todo el contorno, unido al cuerpo con costura recta 0 bastillado, se cierra por medio de un botón ubicado en el extremo de la pretina izquierda y el otro extremo un ojal horizontal. En la parte interna de la pretina, extremo derecho lleva un botón para sujetar el gareton. Los pasadores 0 presillas son embolsados ubicados en forma equidistantes y distribuidas de la siguiente manera: dos delanteras, dos laterales y tres posteriores, las cuales presentara individualmente atraque superior. |                 |
| <b>Bolsillo Laterales</b> |  |                 |
| FAP                       | Son dos uno en cada lado de los laterales de los delanteros, tipo ojal pespunte en el borde y atraques horizontal en sus extremos, el forro son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.   |                 |
| MGP y EP                  | Son dos inclinados uno en cada lado de los delanteros, empiezan a 4.5 +/- 0.5 cm de la unión de las costuras de los costados. A lo largo de la boca lleva pestañas de 4 +/-1 mm. y costura de atraque horizontal en los extremos de la boca.   |                 |
| Bolsillos posteriores     | Lleva los pantalones de MGP y FAP, con excepción del EP.   |                 |
| Bolsillos MGP             | Son dos uno en cada posterior, son tipo ojal con un vivo de 1.0 cm de ancho con cartera con base en forma poligonal con entretela adhesiva pespuntados a 2 mm de su contorno, interiormente, el vivo lleva pespunte y atraques en sus extremos, con una presilla insertada en la parte central de la cartera y un botón pegado debajo de la bastilla. Los forros son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.  |                 |
| Bolsillos FAP             | Son dos uno en cada posterior, son tipo ojal con dos vivos de 0.6 +/- 0.1 cm cada uno de ancho, llevan pespunte y atraques en sus extremos, con una presilla insertada en la parte superior central y un botón pegado debajo de la bastilla. Los forros son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo  |                 |
| El ojal                   | Bordado tipo ojo de chanco y perforado con orientación horizontal.   |                 |
| Boca pierna               | Solo orillado con remalle simple de 5 +/- 0.5 mm, sin basta.   |                 |
| Ensanche                  | El posterior Internamente lleva un ensanche de 3.5 cm de ancho desde la pretina terminado en el fundillo en 1.5 cm por lado con ribete sesgo.  |                 |
| Las Costuras              | Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no 8410013-HR00-AC presentan fruncidos y no son tirantes ni cortan la tela  |                 |

|   |  |                           |      |      |     |            |
|---|--|---------------------------|------|------|-----|------------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |  | Dirección de Catalogación |      |      |     |            |
| FECHA DE APROBACIÓN   | PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA  | CÓDIGO                    |      |      |     |            |
| 31 OCT. 2017  |  | 8410013-HR00-AC           |      |      |     |            |
| La unión de las partes  | El ancho de las costuras no son menores al ancho de la pata de la prénsatela de la máquina. La unión de los tiros, entrepierna y laterales es con puntada cadeneta 401 y remalle 504 en los bordes individualmente abiertos. |                           |      |      |     |            |
| <b>3.3.2. ACABADO</b>   |  |                           |      |      |     |            |
| El pantalón de lanilla está vaporizado, planchado, libre de brillo, con raya central, tanto en la parte delantera como en la posterior y libre de cualquier defecto del tejido y confección pueda afectar a su apariencia y al uso. |  |                           |      |      |     |            |
| <b>3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA (cm)</b>  |  |                           |      |      |     |            |
| Descripción   | 28   | 30                        | 32   | 34   | 36  | Tolerancia |
| Contorno de cintura   | 73   | 78                        | 80   | 84   | 86  | +/-1       |
| Contorno de cadera  | 90   | 98                        | 100  | 104  | 106 | +/-1       |
| Largo de pantalón   | 100  | 105                       | 109  | 109  | 110 | +/-1       |
| Entrepierna   | 78   | 80                        | 80   | 82   | 82  | +/-1       |
| Ancho de boca   | 23   | 23                        | 23   | 24   | 25  | +/-0.5     |
| Ancho de pretina  | 4  | 4                         | 4    | 4    | 4   | +/-0.3     |
| <b>Pasadores</b>  |  |                           |      |      |     |            |
| Largo   | 5  | 5                         | 5    | 5    | 5   | +/-0.3     |
| Ancho   | 1.5  | 1.5                       | 1.5  | 1.5  | 1.5 | +/-0.2     |
| Largo de pinza posterior  | 6.5  | 6.5                       | 6.5  | 6.5  | 6.5 | +/-0.5     |
| <b>Bolsillo delantero</b>   |  |                           |      |      |     |            |
| Posición del bolsillo medida de la costura del costado  | 4.5  | 4.5                       | 4.5  | 4.5  | 4.5 | +/-0.3     |
| Largo de bolsillo (apertura)  | 15   | 15                        | 16   | 17   | 18  | +/-0.5     |
| Ancho de forro (bolsa)  | 16   | 16                        | 17   | 18   | 19  | +/-1       |
| Largo de forro (bolsa)  | 29   | 29                        | 30   | 31   | 32  | +/-1       |
| <b>Bolsillo posterior</b>   |  |                           |      |      |     |            |
| Posición del bolsillo, medido desde la base de la pretina   | 6.5  | 6.5                       | 6.5  | 6.5  | 6.5 | +/-0.5     |
| Ancho de bolsillo   | 13   | 13                        | 13.5 | 13.5 | 14  | +/-0.5     |
| Largo de forro (bolsa)  | 23   | 23                        | 23   | 23   | 24  | +/-1       |
| Ancho de forro (bolsa)  | 17   | 17                        | 18   | 18   | 19  | +/-1       |
| Largo de presilla (ojalete) de bolsillo   | 3  | 3                         | 3    | 3    | 3   | +/-0.3     |
| <b>Secreta</b>  |  |                           |      |      |     |            |
| Ancho   | 7  | 7                         | 7    | 7    | 8   | +/-0.3     |
| Largo   | 8  | 8                         | 10   | 10   | 10  | +/-0.5     |
| <b>3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS</b>  |  |                           |      |      |     |            |
| <b>3.2.4.1. En las medidas:</b>   |  |                           |      |      |     |            |
| Las medidas establecidas en cada uno de las partes.   |  |                           |      |      |     |            |
| <b>3.2.4.2. En el diseño</b>  |  |                           |      |      |     |            |
| No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación   |  |                           |      |      |     |            |
| <b>3.3.5. ETIQUETADO</b>  |  |                           |      |      |     |            |
| Cada pantalón de lanilla presenta:  |  |                           |      |      |     |            |
| a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"  |  |                           |      |      |     |            |
| Etiqueta de marca en material textil: Esta cosida en la parte central interior de la galleta.   |  |                           |      |      |     |            |



|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |        | Dirección de Catalogación                        |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
|---|--------|--|--|--------------------------|--|---------------------|--------|------------|--------|-------|--------|----------------|--------|--------|--------|-------|--------|-------------------|--------|
| FECHA DE APROBACIÓN   |        | CÓDIGO   |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| 31 OCT. 2017  |        | PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA<br>8410013-HR00-AC |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011" Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"<br>Etiqueta de composición telas y instrucciones de uso en material textil. esta ubicada de bajo la pretina posterior derecho, adicionalmente, llevara la siguientes Información:<br>- "PROCESO N° .....-"<br>- "PROHIBIDO SU VENTA"  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>4. CERTIFICACIONES:</b>  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| -   |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:</b>  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.1. EMPAQUE:</b>  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| Cada pantalón de lanilla, esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, con indicación de talla.  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.2. EMBALAJE:</b>   |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| Cada cierto grupo de pantalones de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las pantalones de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque .  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.3. ROTULADO</b>  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C ó CONTRATO</td> <td>XXXXXX</td> </tr> </tbody> </table>                                   |        |  |  | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN |  | NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXXX | FABRICANTE | XXXXXX | MARCA | XXXXXX | N° DE UNIDADES | XXXXXX | TALLAS | XXXXXX | COLOR | XXXXXX | N° O/C ó CONTRATO | XXXXXX |
| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| NOMBRE DEL ARTICULO   | XXXXXX |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| FABRICANTE  | XXXXXX |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| MARCA   | XXXXXX |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| N° DE UNIDADES  | XXXXXX |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| TALLAS  | XXXXXX |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| COLOR   | XXXXXX |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| N° O/C ó CONTRATO   | XXXXXX |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.4. PLANES DE MUESTREO</b>  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| <b>5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES</b>  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.  |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |
| Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.<br>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma. |        |  |  |                          |  |                     |        |            |        |       |        |                |        |        |        |       |        |                   |        |





|   |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---|-----------------------------------|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|  <b>AGENCIA DE COMPRAS<br/>DE LAS FUERZAS ARMADAS</b><br>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional  |                                   | Dirección de Catalogación |       |       |       |       |       |       |       |       |
| FECHA DE APROBACIÓN   |                                   | CÓDIGO                    |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 31 OCT. 2017  |                                   | 8410013-HR00-AC           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| <b>5.4.2.- TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b>   |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.   |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6 . Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.  |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| <b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b>   |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Unidad  |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| <b>7. ACCESORIOS:</b>   |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| -   |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| <b>8. OTROS:</b>  |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| <b>8.1. CURVA DE COLORES</b>  |                                   |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Color   | Beige                             |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Longitud de onda ( Nm )   | 400                               | 410                       | 420   | 430   | 440   | 450   | 460   | 470   | 480   | 490   |
| Reflectancia ( %R )   | 13.50                             | 12.92                     | 12.68 | 12.62 | 12.60 | 12.67 | 12.82 | 13.10 | 13.60 | 14.09 |
|   | 500                               | 510                       | 520   | 530   | 540   | 550   | 560   | 570   | 580   | 590   |
|   | 14.87                             | 15.29                     | 15.89 | 16.51 | 17.04 | 17.52 | 18.29 | 18.99 | 19.43 | 19.81 |
|   | 600                               | 610                       | 620   | 630   | 640   | 650   | 660   | 670   | 680   | 690   |
|   | 20.21                             | 20.57                     | 20.52 | 20.36 | 20.54 | 22.21 | 26.19 | 32.51 | 40.77 | 47.55 |
|   | 700                               | 710                       | 720   | 730   | 740   | 750   | 760   | 770   | 780   | 790   |
|   | 55.82                             | 55.82                     | 55.82 | 55.82 | 55.82 | 55.82 | 55.82 | 55.82 | 55.82 | 55.82 |
| Tolerancia Sist. CIEL LAB   | DE menor o igual a 0.5.           |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Condiciones de Luz  | Luz Principal : D 65 ( 10 seg. ). |                           |       |       |       |       |       |       |       |       |





| Nº                      | EP - COEDE - EMCH                      | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 28062  |       |       |       |       |       |  |
|-------------------------|--|--|-------|-------|-------|-------|-------|--|
|                         | DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II | UNIFORME DE GALA PARA OFICIAL SUBALTO (POLACA CREMA, FALDA Y PANT NEGRO) |       |       |       |       |       |  |
|                         | CARACTERÍSTICAS                        | DESCRIPCIÓN  |       |       |       |       |       |  |
| 1.                      | <b>MATERIAL</b>                        |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | <b>Tela de Casimir</b>                 |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Composición                            |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Poliéster                              | 60% +/- 5 (57 - 63%).  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Rayón                                  | 40% +/- 5 (43 - 37%).  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Tipo                                   | Casimir.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Título de Hilo                         |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Urdimbre                               | 26/2 +/- 2 Ne.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Trama                                  | 23/2 +/- 2 Ne.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Color                                  | Crema o hueso, según el código Pantone 11-0105TCX.                       |       |       |       |       |       |  |
|                         | Armadura                               | Sarga 2/2.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Peso (gr/m²)                           | 270 +/- 5% gr.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Numero de hilos/pulgada                |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Urdimbre                               | 80/2 +/- 2.  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Trama                                  | 70/1 +/- 2.  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Encogimiento al lavado                 |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Urdimbre                               | +/- 3% máximo.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Trama                                  | +/- 1.5% máximo.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Pérdida de peso al lavado              | 1% máximo.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Acabado                                | Inarrugable.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | <b>Tela de Paño</b>                    |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Composición                            | Lana 100%.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Tipo                                   | Paño.  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Armadura                               | 2/2.   |       |       |       |       |       |  |
|                         | Peso (gr/m²)                           | 400 +/- 5 gr.  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Título de hilos (Nm)                   |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Urdimbre                               | 44/1 +/- 2.  |       |       |       |       |       |  |
|                         | Trama                                  | 48/1 +/- 2.  |       |       |       |       |       |  |
| Número de hilos/pulgada |  |  |       |       |       |       |       |  |
| Urdimbre                | 50 +/- 2.                              |  |       |       |       |       |       |  |
| Trama                   | 40 +/- 2.                              |  |       |       |       |       |       |  |
| Color                   |  |  |       |       |       |       |       |  |
| Para pantalón           | Negro.                                 |  |       |       |       |       |       |  |
| Para vivo               |  |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | <b>ROJO GALA</b>                       |  |       |       |       |       |       |  |
|                         | 400-450 nm                             | 2.36   | 2.38  | 2.31  | 2.28  | 2.26  | 2.20  |  |
|                         | 460-510 nm                             | 2.10   | 2.00  | 1.88  | 1.79  | 1.72  | 1.68  |  |
|                         | 520-570 nm                             | 1.66   | 1.66  | 1.67  | 1.73  | 1.81  | 2.10  |  |
|                         | 580-630 nm                             | 2.75   | 4.96  | 9.55  | 15.70 | 24.50 | 33.31 |  |
|                         | 640-690 nm                             | 40.95  | 47.38 | 52.36 | 56.17 | 59.60 | 62.19 |  |
|                         | 700 nm                                 | 64.30  |       |       |       |       |       |  |
| Encogimiento al lavado  |  |  |       |       |       |       |       |  |
| Urdimbre                | 3% máximo.                             |  |       |       |       |       |       |  |
| Trama                   | 2% máximo.                             |  |       |       |       |       |       |  |
| Solidez del color       |  |  |       |       |       |       |       |  |
| A la luz                | 6 (F-O) mínimo.                        |  |       |       |       |       |       |  |
| Al lavado               | 4 (L-O) mínimo.                        |  |       |       |       |       |       |  |
| Al frote seco           | 4 (AATCC) mínimo.                      |  |       |       |       |       |       |  |
| Al frote húmedo         | 4 (AATCC) mínimo.                      |  |       |       |       |       |       |  |






| Al lavado seco                            | 4 (AATCC) mínimo.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|---|--|-----------|-------|-------|-------|-------|--|--|---------------|--|--|--|--|--|--|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--|--|--|--|--|
| Pérdida de peso al lavado                 | 3% máximo  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Cinta galón</b>                        |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Cinta de rayón.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Forma                                     | Rectangular con 2 o más venas.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Ancho                                     | 3 +/- 0.2 cm.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Color                                     | <table><tr><th>Estándar:</th><th>%R</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><td><b>DORADO</b></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>400-450 nm</td><td>13.34</td><td>12.75</td><td>12.30</td><td>12.00</td><td>11.96</td><td>12.18</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>13.00</td><td>14.20</td><td>15.70</td><td>17.51</td><td>20.11</td><td>23.68</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>28.23</td><td>33.39</td><td>38.83</td><td>44.22</td><td>49.52</td><td>54.07</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>57.55</td><td>60.23</td><td>61.82</td><td>62.95</td><td>63.79</td><td>64.37</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>64.80</td><td>65.44</td><td>65.76</td><td>66.19</td><td>66.77</td><td>66.82</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>67.02</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> | Estándar: | %R    |       |       |       |  |  | <b>DORADO</b> |  |  |  |  |  |  | 400-450 nm | 13.34 | 12.75 | 12.30 | 12.00 | 11.96 | 12.18 | 460-510 nm | 13.00 | 14.20 | 15.70 | 17.51 | 20.11 | 23.68 | 520-570 nm | 28.23 | 33.39 | 38.83 | 44.22 | 49.52 | 54.07 | 580-630 nm | 57.55 | 60.23 | 61.82 | 62.95 | 63.79 | 64.37 | 640-690 nm | 64.80 | 65.44 | 65.76 | 66.19 | 66.77 | 66.82 | 700 nm | 67.02 |  |  |  |  |  |
| Estándar:                                 | %R   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>DORADO</b>                             |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm                                | 13.34  | 12.75     | 12.30 | 12.00 | 11.96 | 12.18 |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 460-510 nm                                | 13.00  | 14.20     | 15.70 | 17.51 | 20.11 | 23.68 |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 520-570 nm                                | 28.23  | 33.39     | 38.83 | 44.22 | 49.52 | 54.07 |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 580-630 nm                                | 57.55  | 60.23     | 61.82 | 62.95 | 63.79 | 64.37 |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 640-690 nm                                | 64.80  | 65.44     | 65.76 | 66.19 | 66.77 | 66.82 |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 700 nm                                    | 67.02  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Forro interior para polaca y falda</b> |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Poliseda.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Tipo                                      | Foulard labrado.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Color                                     |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Para polaca                               | Blanco, crema o hueso.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Para falda                                | Negro.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Entretela para polaca</b>              |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Entretela para armado aligerado tipo fusionable, brin yute y cerda engomada.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Tela para bolsillos</b>                |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Algodón poliéster (diverso tipo de composición).   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Ligamento del tejido                      | Tafetán 1x1.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Tipo                                      | Popelina.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Color                                     | Negro.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Botón metálico</b>                     |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Bronce 70/30% (+/- 2%).  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Tipo                                      | Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Dimensión                                 | 36 líneas (22 +/- 1 mm. de diámetro).  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Botón plástico</b>                     |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Poliéster 100%.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Tipo                                      | Redondo de 4 agujeros.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Dimensiones                               | 24 líneas (15.2 +/- 3 mm. de diámetro).  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Color                                     | Negro.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Panqueque</b>                          |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Panqueque de espuma de poliuretano forrado con género blanco.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Cinta elasticada</b>                   |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Material sintético.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Tipo                                      | Con elástico visible.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Ancho                                     | 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Cremallera metálica</b>                |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Bronce.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Tipo                                      | Diente fino.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Largo                                     | Según talla.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Color                                     | Dorado.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Corchetes y ganchos</b>                |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Fierro 100%.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Acabado                                   | Niquelado.   |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| <b>Hilo de costura</b>                    |  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Composición                               | Poliéster 100%.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Título                                    | 40/2 de 2 cabos retorcidos.  |           |       |       |       |       |  |  |               |  |  |  |  |  |  |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |









|   |   |
|---|---|
| <p>Color</p> <p><b>Hilo de remalle</b></p> <p>Composición</p> <p>Título</p> <p>Color</p> <p><b>2. CONFECCIÓN</b></p> <p>Descripción general</p> <p><b>POLACA</b></p> <p>Modelo</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>Descripción</p> <p>Marruecos</p> <p>Dimensiones sin el vivo</p> <p>Alto</p> <p>Ancho</p> <p>Ancho del vivo</p> <p><b>Delantero</b></p> <p>Descripción</p> <p>Vuelta interior</p> <p>Cortes delanteros</p> <p><b>Espalda</b></p> <p>Descripción</p> <p><b>Mangas</b></p> <p>Descripción</p> <p><b>Hombros</b></p> <p>Descripción</p> <p>Armado de hombros</p> <p><b>Costuras</b></p> <p>Laterales</p> <p>Mangas</p> <p>Ojales</p> <p>Basta</p> <p><b>FALDA</b></p> <p>Modelo</p> <p><b>Cintura</b></p> <p>Descripción</p> | <p>Al tono del color de la tela.</p> <p>Poliéster 100%.</p> <p>Multifibra, acabado texturizado.</p> <p>Al tono del color de la tela.</p> <p>EP reglamentario, Uniforme de gala para Oficial Subalterno dama, de polaca color crema y falda con pantalón color negro.</p> <p>Polaca de casimir color crema, de corte entallado, de cuello abierto con solapas, cerrado con 4 botones y abertura en la parte posterior.</p> <p>Cuello abierto y unido a las solapas (unión de 8.5 +/- 0.2 cm.) con cran de 5 +/- 0.2 cm. de abertura.</p> <p>Lleva marruecos de la misma tela del cuerpo en forma romboidal sobre los piquetes llevando en el borde un vivo de paño del color rojo.</p> <p>8 +/- 0.5 cm.</p> <p>5.5 +/- 0.5 cm.</p> <p>3 +/- 0.5 mm.</p> <p>Delantero de 2 partes cerradas por 4 botones metálicos, con vuelta interior.</p> <p>Vuelta en la parte interna del delantero de la misma tela del cuerpo, de 9 +/- 1 cm. de ancho.</p> <p>Lleva 2 cortes en cada delantero, ubicado uno desde la línea del hombro hasta la basta (parte central del delantero) y el otro a 11 +/- 2 cm., desde la parte inferior de la sisa hasta la basta (parte lateral del delantero).</p> <p>El cierre del delantero será de derecha sobre izquierda, con los botones en el lado izquierdo.</p> <p>Espalda de 2 piezas unidas con costura al centro, con abertura de largo según talla.</p> <p>Mangas rectas con bocamanga de la misma tela del cuerpo.</p> <p>Lleva 2 presillas verticales en cada hombro, de la misma tela del cuerpo, separados a 6 +/- 1 cm. entre sí para insertar caponas de gala.</p> <p>Cada hombro estará armado con un panqueque de espuma de poliuretano forrado.</p> <p>Costura con máquina plana.</p> <p>Las costuras de entalle están hacia la espalda y cerradas con máquina plana.</p> <p>Bordados con máquina ojaladora.</p> <p>No lleva pespunte, es embolsado de ruedo interior, de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Falda de corte recto, cerrada con cremallera y botón plástico.</p> <p>Pretina de doble tela de paño, forrada con poliseda color negro.</p> <p>La pretina tendrá 4 +/- 0.3 cm. de ancho.</p> <p>En el interior y a los costados lleva unos ojales para colgar.</p> |
|---|---|



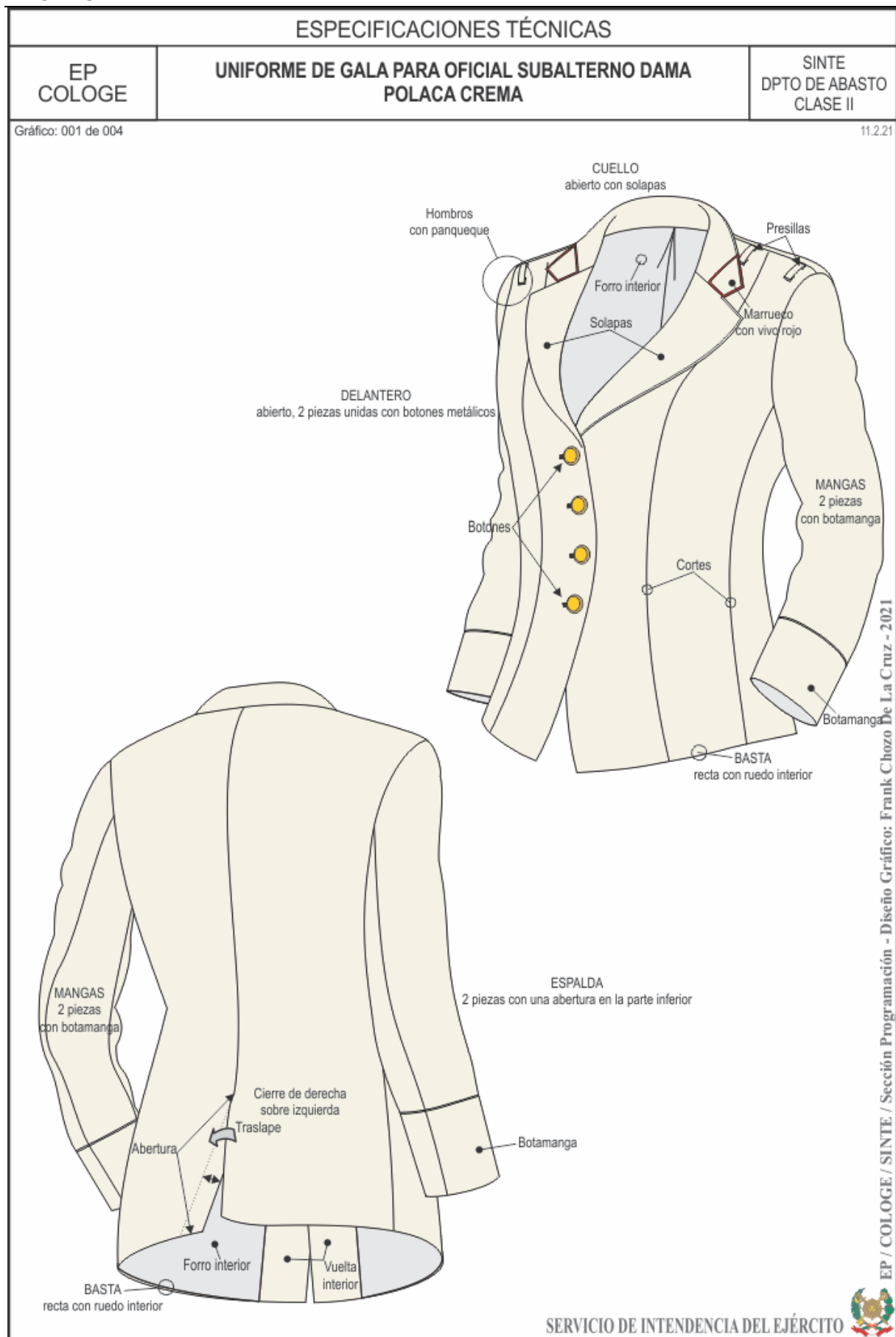
|  |  |  |
|--|--|--|
|  | <p>Traslape</p> <p><b>Delantero</b><br/>Descripción<br/>Pinzas delanteras</p> <p>Bolsillo tipo "secreta"</p> <p><b>Posterior</b><br/>Descripción<br/>Pinzas delanteras</p> <p>Jareta</p> <p>Abertura</p> <p><b>Franja lateral</b><br/>Descripción</p> <p><b>Costuras</b><br/>Laterales<br/>Basta</p> <p><b>PANTALÓN</b><br/>Modelo</p> <p><b>Cintura</b><br/>Descripción</p> <p>Presillas</p> <p>Ganchos metálicos</p> <p><b>Delantero</b><br/>Descripción<br/>Botón plástico<br/>Pieza adicional</p> <p>Bolsillo tipo "secreta"</p> <p>Jareta</p> <p><b>Posterior</b><br/>Descripción<br/>Bolsillos posteriores</p> | <p>Lleva un traslape de 2 +/- 0.5 cm. de largo ubicado en la parte posterior de la pretina, al lado derecho (vista del observador), para colocación del botón, en el extremo opuesto lleva un ojal bordado tipo "ojo de chancho".</p> <p>Pespunte en el borde inferior de la pretina.</p> <p>Una sola pieza, con pinzas y bolsillo secreta.</p> <p>Lleva 2 pinzas de 7 +/- 1 cm. de extensión, colocadas una a cada lado, ubicadas desde la base de la pretina y separadas entre sí 16 +/- 1 cm.</p> <p>Bolsa interna rectangular de popelina, de 7 x 8 (+/- 0.5) cm.<br/>Costura de atraque en los extremos de la boca.<br/>Ubicado en la parte externa del delantero, al lado derecho, con la abertura en el borde inferior de la pretina.<br/>Cerrado, embolsado y pespuntado.</p> <p>2 piezas con abertura.</p> <p>Lleva 2 pinzas de 7 +/- 1 cm. de extensión, colocada una a cada lado, ubicadas desde la base de la pretina y separadas entre sí 16 +/- 1 cm.</p> <p>Cierre con cremallera de izquierda sobre derecha (vista del observador).</p> <p>Ubicada en la parte inferior, de largo según talla.</p> <p>Lleva 2 franjas de cinta galón dorado con un vivo de paño rojo en el centro, colocadas a cada lado y a lo largo de la pierna.<br/>El ancho de cada franja es de 3 +/- 0.3 cm., y el ancho total de las 2 franjas más el vivo es de 7 +/- 0.3 cm.</p> <p>Costura con máquina plana, remalle interno y pespunte al filo.<br/>Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Pantalón de paño negro, de corte semientallado, con bolsillos atrás y cerrado con cremallera, ganchos metálicos y botón.</p> <p>Pretina de doble tela de paño, forrada con entretela de popelina de algodón poliéster color negro y cinta elasticada colocada en todo el contorno de la cintura.</p> <p>La pretina tendrá 4 +/- 0.3 cm. de ancho.</p> <p>7 presillas tipo "pasador", de 1 x 5 (+/- 0.3) cm. distribuidas a lo largo de la pretina de forma proporcional.</p> <p>Ganchos del tipo "hembra/macho", colocados en los extremos de la pretina para el cerrado.</p> <p>2 piezas, con bolsillo tipo secreta.<br/>Colocado sobre una pieza adicional para el cerrado del pantalón.<br/>Pieza de paño negro con un ojal bordado en el extremo, ubicado en el interior de la jareta derecha.</p> <p>Bolsillo rectangular de popelina, de 9 x 11 (+/- 1) cm.<br/>Ubicado en la parte interna de la pretina, al lado derecho, con la abertura en el borde superior de la pretina.<br/>Cerrado con costura tipo remalle y cadeneta.<br/>La jareta se cierra de derecha sobre izquierda con cremallera.</p> <p>2 piezas, con bolsillos y pinzas.<br/>2 bolsillos tipo "ojal", con abertura de 14 +/- 0.5 cm., con botón y ojal para cierre.</p> |
|--|--|--|



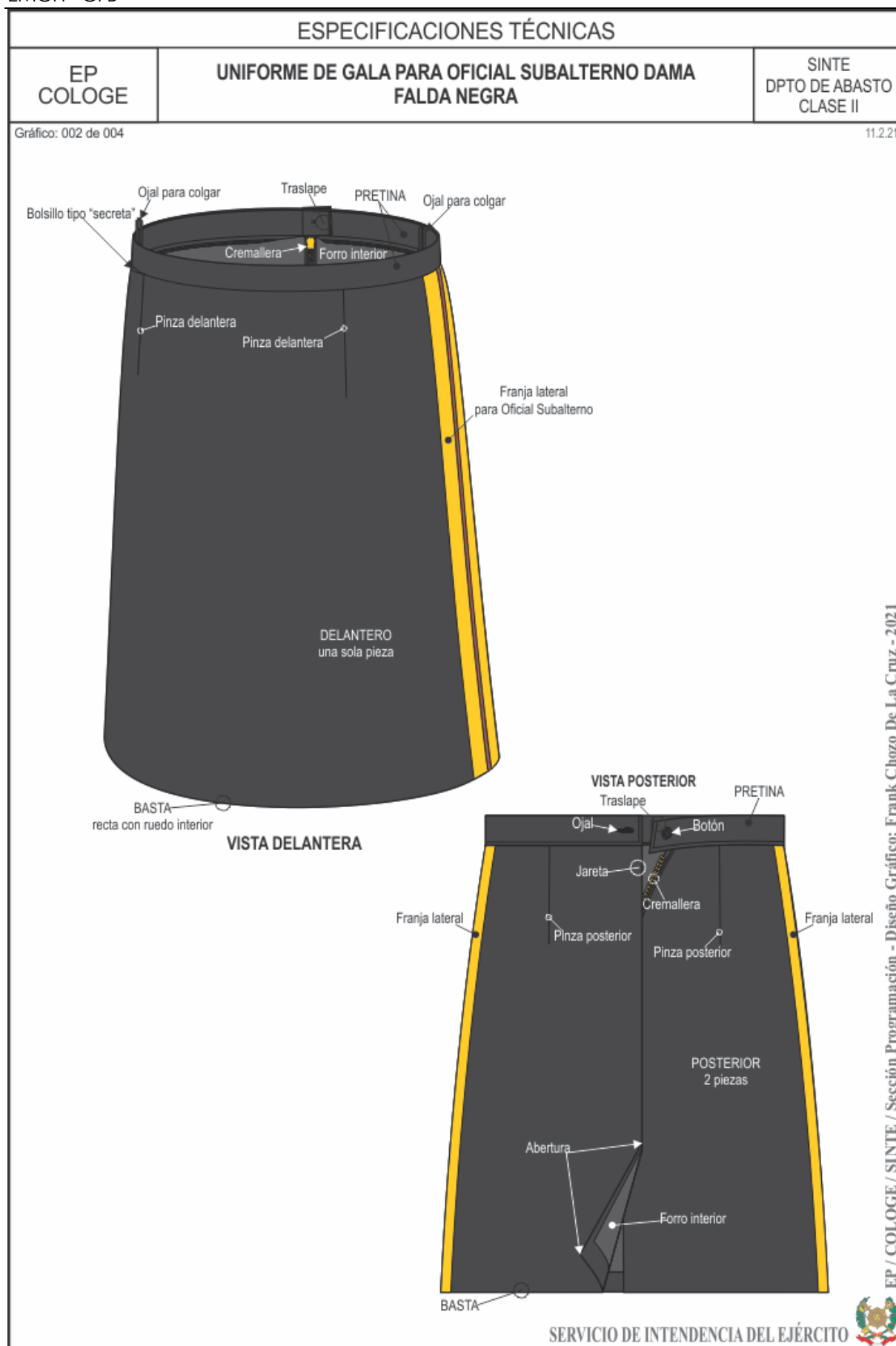
"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | <p>Pestañas</p> <p>Bolsa de bolsillo</p> <p>Dimensiones</p> <p>Alto</p> <p>Ancho</p> <p>Pinzas verticales</p> <p><b>Interior</b></p> <p>Rombo "gavilán"</p> <p>Ribete</p> <p><b>Franjas laterales</b></p> <p>Descripción</p> <p><b>Costuras</b></p> <p>Laterales</p> <p>Fundillo</p> <p>Entrepierna</p> <p>Delantero</p> <p>Bocapierna</p> <p><b>3. ACABADO</b></p> <p>Artículo terminado</p> <p>Polaca</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b></p> <p>Embalaje</p> <p>Leyenda</p> | <p>Ubicados a 6.5 +/- 0.3 cm. del borde inferior de la pretina.</p> <p>Lleva 2 pestañas de 14 +/- 0.5 cm. de largo por 6 +/- 1 mm. de ancho, de tela paño negro.</p> <p>Rectangular, de popelina, con las esquinas redondeadas y con el filo ribeteado con tela igual a la bolsa.</p> <p>20 +/- 1 cm.</p> <p>20 +/- 1 cm.</p> <p>Lleva 2 pinzas de 6.5 +/- 0.3 cm. de extensión, colocadas sobre la parte superior de los bolsillos hasta la pretina.</p> <p>Es un refuerzo de popelina de color negro, cortado a través.</p> <p>Ubicado en el interior, en la unión del fundillo y la jareta.</p> <p>Forro de popelina color negro.</p> <p>Ubicado a lo largo del ensanche de cintura del fundillo.</p> <p>Cada pierna lleva 2 franjas de cinta galón dorado con un vivo de paño rojo en el centro, colocadas a cada lado y a lo largo de la pierna.</p> <p>El ancho de cada franja es de 3 +/- 0.3 cm., y el ancho total de las 2 franjas más el vivo es de 7 +/- 0.3 cm.</p> <p>Costura con máquina plana, remalle interno.</p> <p>Doble costura con máquina plana y ribete.</p> <p>Máquina plana y remalle interno.</p> <p>Máquina plana y remalle interno.</p> <p>Basta orillado con remalle simple de 5 +/- 0.5 mm. y bastillado a 3.5 +/- 0.2 cm. con puntada invisible.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Costuras reforzadas.</p> <p>Forro completo interior de tela foulard.</p> <p>En bolsa de polietileno transparente dentro de un portaternos resistente a la manipulación, almacenamiento y transporte, debidamente etiquetado.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° ..... - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"PROHIBIDA SU VENTA"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p> |
|--|--|---|



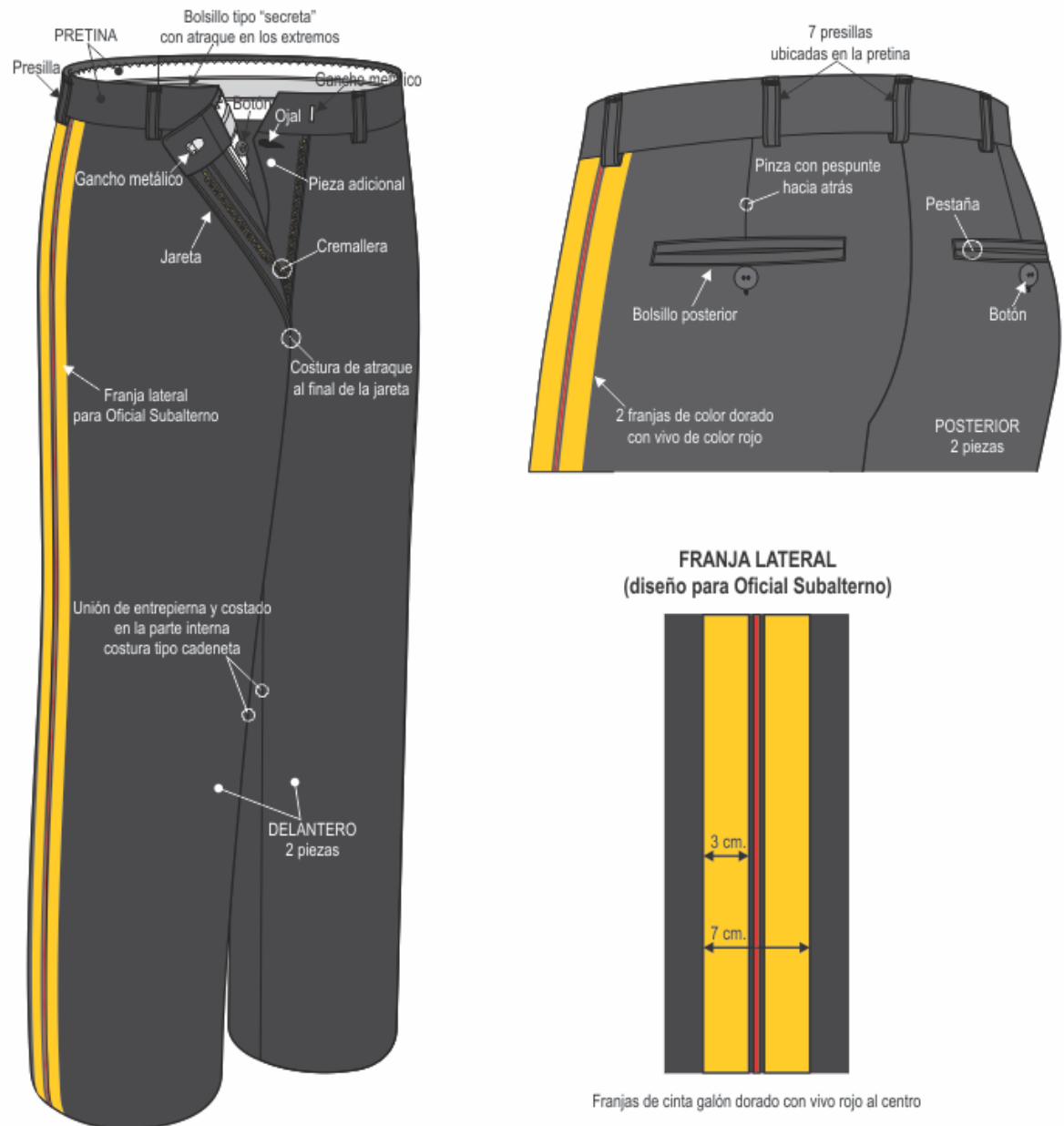



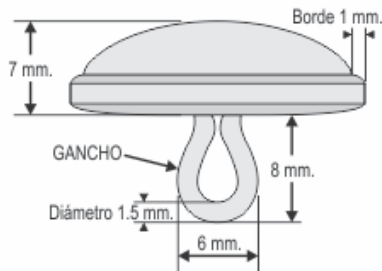
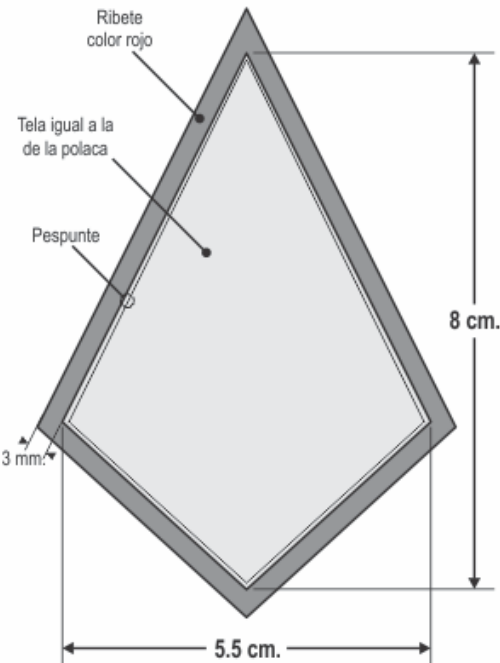
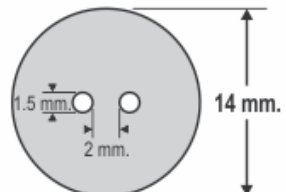





EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2021
















| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |   |                                     |
|---|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE GALA PARA OFICIAL SUBALTERNO DAMA<br>PANTALÓN NEGRO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 003 de 004   |   | 11.2.21                             |
|  |   |                                     |
| <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>   |   |                                     |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE GALA PARA OFICIAL SUBALTERNO DAMA<br>AVIOS | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 004 de 004   |  | 11.2.21                             |
| <p style="text-align: center;"><b>BOTON TIPO "A" PARA LA POLACA</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>VISTA CARA SUPERIOR</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>VISTA LATERAL</b></p> </div> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 20px;"><b>MARRUECO</b></p> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>BOTÓN PARA EL PANTALÓN</b></p>  <p><b>VISTA CARA SUPERIOR</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>VISTA LATERAL</b></p> </div> </div> |  |                                     |

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

| Nº                      | EP - COEDE - EMCH  | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 280621  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|-------------------------|--|---|-------|-------|-------|-------|--|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--|--|--|--|--|
|                         | DEPARTAMENTO DE<br>ABSTECIMIENTO<br>CLASE II   | UNIFORME DE GALA PARA OFICIAL SUBALT VARÓN<br>(POLACA CREMA Y PANTALÓN NEGRO) |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | CARACTERÍSTICAS  | DESCRIPCIÓN   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 1.                      | <b>MATERIAL</b>  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | <b>Tela de Casimir</b>   |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Composición  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Poliéster  | 60% +/- 5 (57 - 63%).   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Rayón  | 40% +/- 5 (43 - 37%).   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Tipo   | Casimir.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Título de Hilo   |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Urdimbre   | 26/2 +/- 2 Ne.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Trama  | 23/2 +/- 2 Ne.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Color  | Crema o hueso, según el código Pantone 11-0105TCX.                            |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Armadura   | Sarga 2/2.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Peso (gr/m²)   | 270 +/- 5% gr.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Numero de hilos/pulgada  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Urdimbre   | 80/2 +/- 2.   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Trama  | 70/1 +/- 2.   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Encogimiento al lavado   |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Urdimbre   | +/- 3% máximo.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Trama  | +/- 1.5% máximo.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Pérdida de peso al lavado  | 1% máximo.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Acabado  | Inarrugable.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | <b>Tela de Paño</b>  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Composición  | Lana 100%.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Tipo   | Paño.   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Armadura   | 2/2.  |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Peso (gr/m²)   | 400 +/- 5 gr.   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | Título de hilos (Nm)   |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Urdimbre                | 44/1 +/- 2.  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Trama                   | 48/1 +/- 2.  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Número de hilos/pulgada |  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Urdimbre                | 50 +/- 2.  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Trama                   | 40 +/- 2.  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Color                   |  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Para pantalón           | Negro.   |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Para vivo               |  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
|                         | <div><div>ROJO GALA</div><table><tr><td>400-450 nm</td><td>2.36</td><td>2.38</td><td>2.31</td><td>2.28</td><td>2.26</td><td>2.20</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>2.10</td><td>2.00</td><td>1.88</td><td>1.79</td><td>1.72</td><td>1.68</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>1.66</td><td>1.66</td><td>1.67</td><td>1.73</td><td>1.81</td><td>2.10</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>2.75</td><td>4.96</td><td>9.55</td><td>15.70</td><td>24.50</td><td>33.31</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>40.95</td><td>47.38</td><td>52.36</td><td>56.17</td><td>59.60</td><td>62.19</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>64.30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table></div> |   |       |       |       |       |  | 400-450 nm | 2.36 | 2.38 | 2.31 | 2.28 | 2.26 | 2.20 | 460-510 nm | 2.10 | 2.00 | 1.88 | 1.79 | 1.72 | 1.68 | 520-570 nm | 1.66 | 1.66 | 1.67 | 1.73 | 1.81 | 2.10 | 580-630 nm | 2.75 | 4.96 | 9.55 | 15.70 | 24.50 | 33.31 | 640-690 nm | 40.95 | 47.38 | 52.36 | 56.17 | 59.60 | 62.19 | 700 nm | 64.30 |  |  |  |  |  |
| 400-450 nm              | 2.36   | 2.38  | 2.31  | 2.28  | 2.26  | 2.20  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 460-510 nm              | 2.10   | 2.00  | 1.88  | 1.79  | 1.72  | 1.68  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 520-570 nm              | 1.66   | 1.66  | 1.67  | 1.73  | 1.81  | 2.10  |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 580-630 nm              | 2.75   | 4.96  | 9.55  | 15.70 | 24.50 | 33.31 |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 640-690 nm              | 40.95  | 47.38   | 52.36 | 56.17 | 59.60 | 62.19 |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| 700 nm                  | 64.30  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Encogimiento al lavado  |  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Urdimbre                | 3% máximo.   |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Trama                   | 2% máximo.   |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Solidez del color       |  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| A la luz                | 6 (F-O) mínimo.  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Al lavado               | 4 (L-O) mínimo.  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Al frote seco           | 4 (AATCC) mínimo.  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Al frote húmedo         | 4 (AATCC) mínimo.  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |
| Al lavado seco          | 4 (AATCC) mínimo.  |   |       |       |       |       |  |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |      |      |      |            |      |      |      |       |       |       |            |       |       |       |       |       |       |        |       |  |  |  |  |  |

|                                   |   |   |
|-----------------------------------|---|---|
| Pérdida de peso al lavado         | 3% máximo   |    |
| <b>Cinta galón</b>                | Cinta de rayón.   |   |
| Composición                       | Rectangular con 2 o más venas.  |   |
| Forma                             | 3 +/- 0.2 cm.   |   |
| Ancho                             | <b>Estándar: %R</b>   |    |
| Color                             | <b>DORADO</b>   |   |
|                                   | 400-450 nm 13.34 12.75 12.30 12.00 11.96 12.18                                |   |
|                                   | 460-510 nm 13.00 14.20 15.70 17.51 20.11 23.68                                |   |
|                                   | 520-570 nm 28.23 33.39 38.83 44.22 49.52 54.07                                |  |
|                                   | 580-630 nm 57.55 60.23 61.82 62.95 63.79 64.37                                |   |
|                                   | 640-690 nm 64.80 65.44 65.76 66.19 66.77 66.82                                |   |
|                                   | 700 nm 67.02  |   |
| <b>Forro interior para polaca</b> | Poliseda.   |    |
| Composición                       | Foulard labrado.  |   |
| Tipo                              | Blanco, crema o hueso.  |   |
| Color                             | Entretela para armado aligerado tipo fusionable, brin yute y cuerda engomada. |   |
| <b>Entretela para polaca</b>      | Algodón poliéster (diverso tipo de composición).                              |  |
| Composición                       | Tafetán 1x1.  |   |
| <b>Tela para bolsillos</b>        | Popelina.   |   |
| Composición                       | Negro.  |   |
| Ligamento del tejido              | Bronce 70/30% (+/- 2%).   |  |
| Tipo                              | Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.                      |   |
| Color                             | 36 líneas (22 +/- 1 mm. de diámetro).   |   |
| <b>Botón metálico</b>             | Poliéster 100%.   |   |
| Composición                       | Redondo de 4 agujeros.  |  |
| Tipo                              | 24 líneas (15.2 +/- 3 mm. de diámetro).                                       |   |
| Dimensión                         | Negro.  |   |
| <b>Botón plástico</b>             | Panqueque de espuma de poliuretano forrado con género blanco.                 |   |
| Composición                       | Material sintético.   |  |
| Tipo                              | Con elástico visible.   |   |
| Dimensiones                       | 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.   |   |
| Color                             | Bronce.   |   |
| <b>Panqueque</b>                  | Diente fino.  |  |
| Composición                       | Según talla.  |   |
| <b>Cinta elástica</b>             | Dorado.   |   |
| Composición                       | Fierro 100%.  |   |
| Tipo                              | Niquelado.  |  |
| Ancho                             | Poliéster 100%.   |   |
| <b>Cremallera metálica</b>        | 40/2 de 2 cabos retorcidos.   |   |
| Composición                       | Al tono del color de la tela.   |   |
| Tipo                              | Poliéster 100%.   |  |
| Largo                             | Multifibra, acabado texturizado.  |   |
| Color                             |   |   |
| <b>Corchetes y ganchos</b>        |   |   |
| Composición                       |   |  |
| Acabado                           |   |   |
| <b>Hilo de costura</b>            |   |   |
| Composición                       |   |   |
| Título                            |   |  |
| Color                             |   |   |
| <b>Hilo de remalle</b>            |   |   |
| Composición                       |   |   |
| Título                            |   |   |



|  |   |
|--|---|
| <p><b>2. CONFECCIÓN</b></p> <p>Descripción general</p> <p><b>POLACA</b></p> <p>Modelo</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>Descripción</p> <p>Marruecos</p> <p>Dimensiones sin el vivo</p> <p>Alto</p> <p>Ancho</p> <p>Ancho del vivo</p> <p><b>Delantero</b></p> <p>Descripción</p> <p>Vuelta interior</p> <p>Pinzas delanteras</p> <p><b>Espalda</b></p> <p>Descripción</p> <p><b>Mangas</b></p> <p>Descripción</p> <p><b>Hombros</b></p> <p>Descripción</p> <p>Armado de hombros</p> <p><b>Costuras</b></p> <p>Laterales</p> <p>Mangas</p> <p>Ojales</p> <p>Basta</p> <p><b>PANTALÓN</b></p> <p>Modelo</p> <p><b>Cintura</b></p> <p>Descripción</p> <p>Presillas</p> <p>Ganchos metálicos</p> <p><b>Delantero</b></p> <p>Descripción</p> | <p>Al tono del color de la tela.</p> <p>EP reglamentario, Uniforme de gala para Oficial Subalterno varón, de polaca color crema y pantalón color negro.</p> <p>Polaca de casimir color crema, de corte recto, de cuello abierto con solapas, cerrado con 4 botones y abertura en la parte posterior.</p> <p>Cuello abierto y unido a las solapas (unión de 8.5 +/- 0.2 cm. con cierre de 5 +/- 0.2 cm. de abertura).</p> <p>Lleva marruecos de la misma tela del cuerpo en forma romboidal sobre los piquetes llevando en el borde un vivo de paño del color rojo.</p> <p>8 +/- 0.5 cm.</p> <p>5.5 +/- 0.5 cm.</p> <p>3 +/- 0.5 mm.</p> <p>Delantero de 2 partes cerradas por 4 botones metálicos, con vuelta interior.</p> <p>Vuelta en la parte interna del delantero de la misma tela del cuerpo, de 10 +/- 1 cm. de ancho.</p> <p>Lleva una pinza en cada delantero, de 45 +/- 1 cm. ubicada debajo del pecho hasta la basta.</p> <p>El cierre del delantero será de izquierda sobre derecha, con los botones en el lado derecho.</p> <p>Espalda de 2 piezas unidas con costura al centro, con abertura de largo según talla.</p> <p>Mangas rectas con bocamanga de la misma tela del cuerpo.</p> <p>Lleva 2 presillas verticales en cada hombro, de la misma tela del cuerpo, separados a 7 +/- 1 cm. entre sí para insertar caponas de gala.</p> <p>Cada hombro estará armado con un panqueque de espuma de poliuretano forrado.</p> <p>Costura con máquina plana.</p> <p>Las costuras de entalle están hacia la espalda y cerradas con máquina plana.</p> <p>Bordados con máquina ojaladora.</p> <p>No lleva pespunte, es embolsado de ruedo interior, de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Pantalón de paño negro, de corte recto, con bolsillos atrás y cerrado con cremallera, ganchos metálicos y botón.</p> <p>Pretina de doble tela de paño, forrada con entretela de popelina de algodón poliéster color negro y cinta elasticada colocada en todo el contorno de la cintura.</p> <p>La pretina tendrá 4 +/- 0.3 cm. de ancho.</p> <p>7 presillas tipo "pasador", de 1 x 5 (+/- 0.3) cm. distribuidas a lo largo de la pretina de forma proporcional.</p> <p>Ganchos del tipo "hembra/macho", colocados en los extremos de la pretina para el cerrado.</p> <p>2 piezas, con bolsillo tipo secreta.</p> |
|--|---|

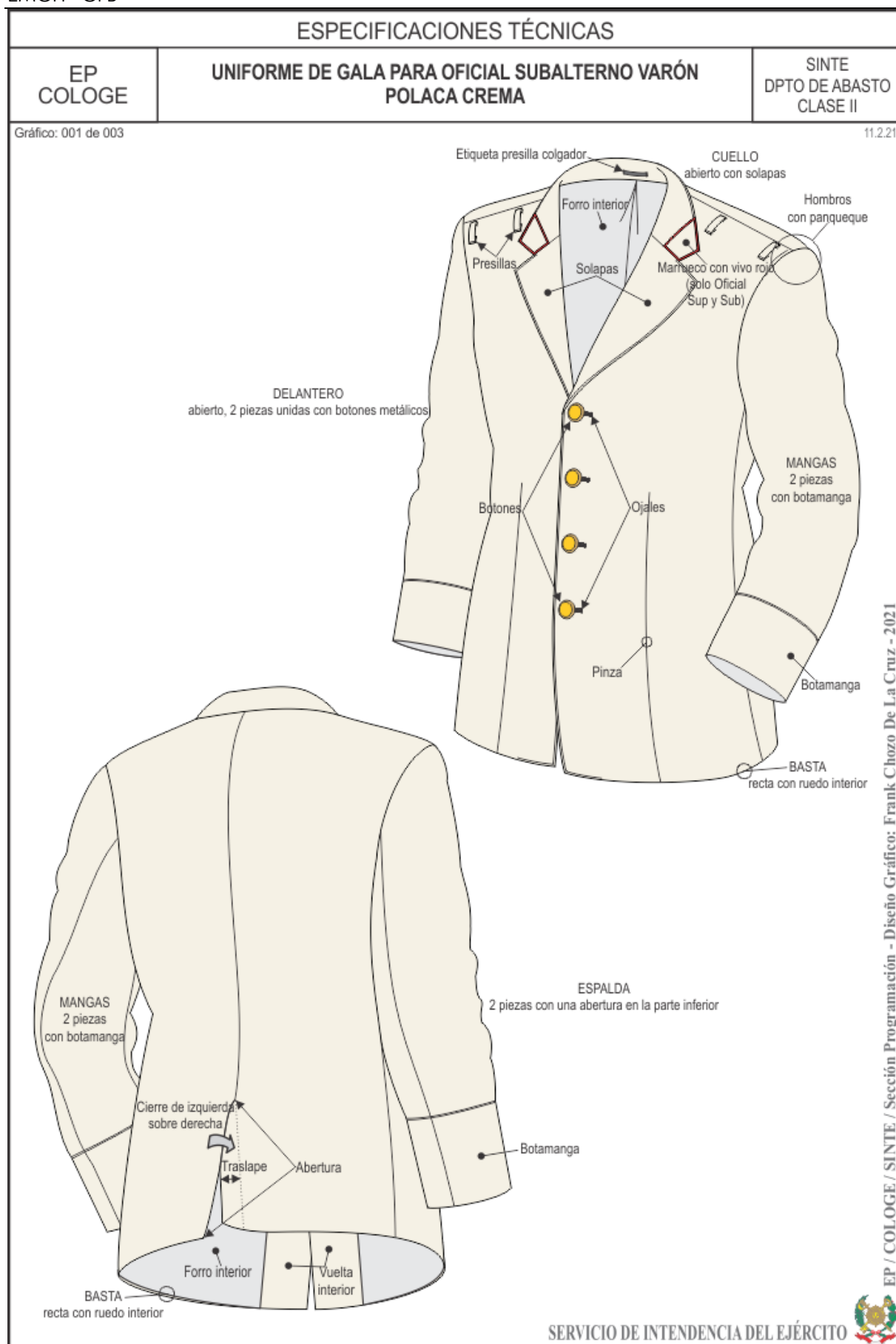


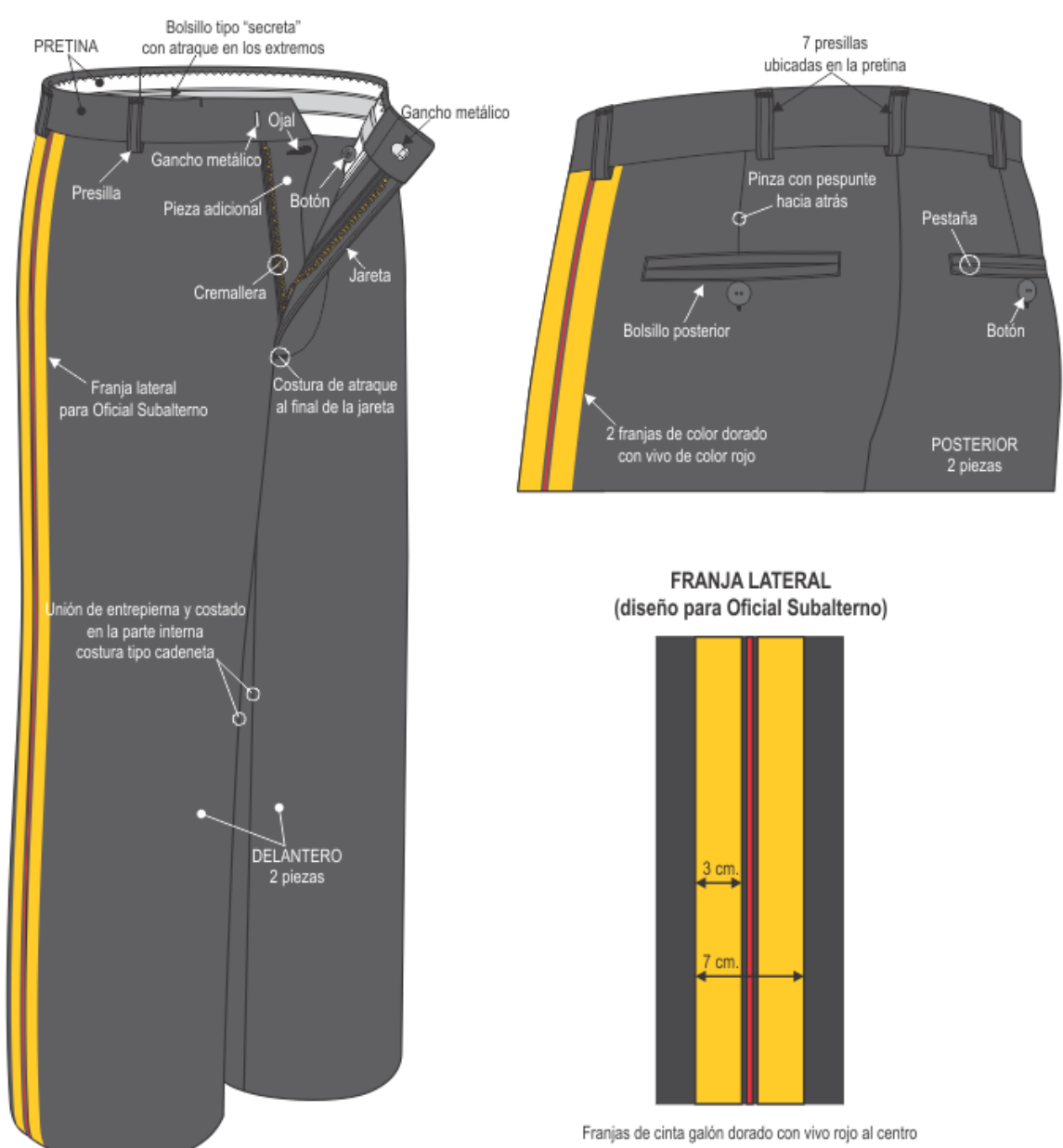

|  |   |  |
|--|---|--|
|  | <p>Botón plástico<br/>Pieza adicional</p> <p>Bolsillo tipo "secreta"</p> <p>Jareta<br/><b>Posterior</b><br/>Descripción<br/>Bolsillos posteriores</p> <p>Pestañas</p> <p>Bolsa de bolsillo</p> <p>Dimensiones<br/>Alto<br/>Ancho</p> <p>Pinzas verticales</p> <p><b>Interior</b><br/>Rombo "gavilán"</p> <p>Ribete</p> <p><b>Franjas laterales</b><br/>Descripción</p> <p><b>Costuras</b><br/>Laterales<br/>Fundillo<br/>Entrepierna<br/>Delantero<br/>Bocapierna</p> <p><b>3. ACABADO</b><br/>Artículo terminado</p> <p>Polaca</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b><br/>Embalaje</p> <p>Leyenda</p> | <p>Colocado sobre una pieza adicional para el cerrado del pantalón.<br/>Pieza de paño negro con un ojal bordado en el extremo, ubicado en el interior de la jareta deracha.</p> <p>Bolsillo rectangular de popelina, de 9 x 11 (+/- 1) cm.<br/>Ubicado en la parte interna de la pretina, al lado derecho, con la abertura en el borde superior de la pretina.<br/>Cerrado con costura tipo remalle y cadeneta.<br/>La jareta se cierra de izquierda sobre derecha con cremallera.</p> <p>2 piezas, con bolsillos y pinzas.<br/>2 bolsillos tipo "ojal", con abertura de 14 +/- 0.5 cm., con botón y ojal para cierre.<br/>Ubicados a 6.5 +/- 0.3 cm. del borde inferior de la pretina.<br/>Lleva 2 pestañas de 14 +/- 0.5 cm. de largo por 6 +/- 1 mm. de ancho, de tela paño negro.</p> <p>Rectangular, de popelina, con las esquinas redondeadas y el filo ribeteado con tela igual a la bolsa.</p> <p>20 +/- 1 cm.<br/>20 +/- 1 cm.</p> <p>Lleva 2 pinzas de 6.5 +/- 0.3 cm. de extensión, colocadas sobre la parte superior de los bolsillos hasta la pretina.</p> <p>Es un refuerzo de popelina de color negro, cortado a travez.<br/>Ubicado en el interior, en la unión del fundillo y la jareta.<br/>Forro de popelina color negro.<br/>Ubicado a lo largo del ensanche de cintura del fundillo.</p> <p>Cada pierna lleva 2 franjas de cinta galón dorado con un vivo de paño rojo en el centro, colocadas a cada lado y a lo largo de la pierna.<br/>El ancho de cada franja es de 3 +/- 0.3 cm., y el ancho total de las 2 franjas más el vivo es de 7 +/- 0.3 cm.</p> <p>Costura con máquina plana, remalle interno.<br/>Doble costura con máquina plana y ribete.<br/>Máquina plana y remalle interno.<br/>Máquina plana y remalle interno.<br/>Basta orillado con remalle simple de 5 +/- 0.5 mm. y bastillado a 3.5 +/- 0.2 cm. con puntada invisible.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.<br/>Excelente presentación.<br/>Costuras reforzadas.<br/>Forro completo interior de tela foulard.</p> <p>En bolsa de polietileno transparente dentro de un portaternos resistente a la manipulación, almacenamiento y transporte, debidamente etiquetado.<br/>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".<br/>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° ..... - (año)"<br/>"PROHIBIDA SU VENTA"</p> |
|--|---|--|



|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. |
|--|--|---|


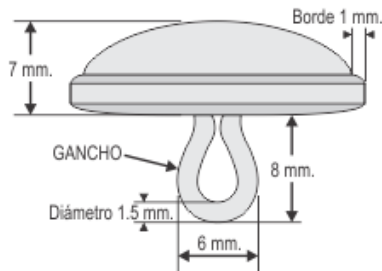
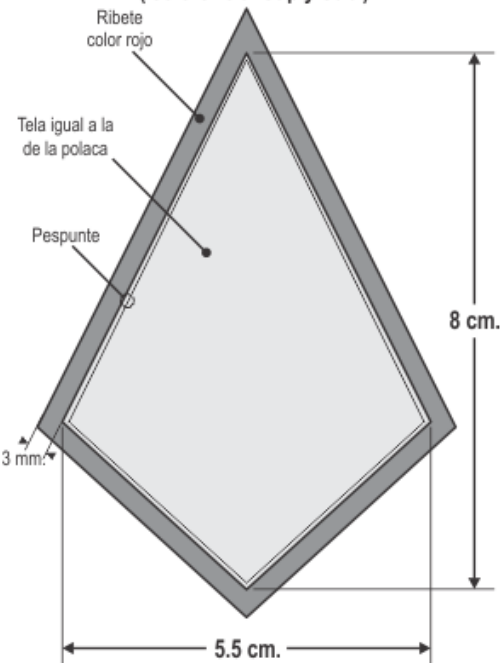
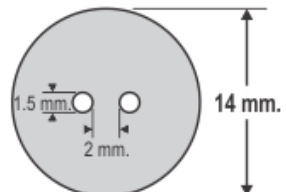





| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE GALA PARA OFICIAL SUBALTERNO VARÓN<br>PANTALÓN NEGRO | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 002 de 003   |  | 11.2.21                             |
|  <p>FRANJA LATERAL<br/>(diseño para Oficial Subalterno)</p> <p>3 cm.</p> <p>7 cm.</p> <p>Franjas de cinta galón dorado con vivo rojo al centro</p> |  |                                     |
| <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>    |  |                                     |

EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2021



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |   |                                     |
|---|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE GALA PARA OFICIAL SUBALTERNO VARÓN<br>AVIOS | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 003 de 003   |   | 11.2.21                             |
| <p style="text-align: center;"><b>BOTON TIPO "A" PARA LA POLACA</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>VISTA CARA SUPERIOR</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>VISTA LATERAL</b></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>MARRUECO<br/>( solo Oficial Sup y Sub )</b></p>  <p><b>VISTA CARA SUPERIOR</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>BOTÓN PARA EL PANTALÓN</b></p>  <p><b>VISTA CARA SUPERIOR</b></p>  <p><b>VISTA LATERAL</b></p> </div> </div> |   |                                     |
| <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>   |   |                                     |

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

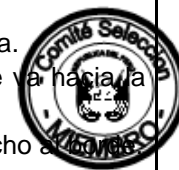
| Nº    | EP - COLOGE - SINTE   | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 131022   |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|---|--|------|------|------|------|------|-------|-------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|       | DEPARTAMENTO DE<br>ABSTECIMIENTO<br>CLASE II  | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO<br>PARA DAMA (POLACA, FALDA Y PANTALÓN)  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|       | CARACTERÍSTICAS   | DESCRIPCIÓN  |      |      |      |      |      |       |       |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1.    | <b>MATERIAL</b><br><b>Tela de lanilla</b><br>Composición<br>Lana<br>Poliéster<br>Ligamento<br>Peso (gr./m²)<br>Título de hilos (Ne)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Densidad (hilos/cm.)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Resistenc a la Tracción (Kg.f)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Alargamiento a la Carga (%)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Estabilidad Dimensional (%)<br>Urdimbre<br>Trama<br>Color<br><br>Longitud de onda (Nm)<br>Reflectancia (%R)<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>Tolerancia Sist. CIEL LAB<br>Condiciones de Luz<br>Solidez del color<br>A la luz (20 AFU)<br>Al sudor (ácida)<br>Al lavado<br>Al lavado seco<br>Al frote seco<br>Al frote húmedo<br>Pérdida de peso al lavado<br>Grado pilling<br>Proceso de tintoreo<br>Colorantes a usar<br>Para poliéster<br>Para lana<br>Acabado | Lanilla 45/55.<br>45% +/- 5%.<br>55% +/- 5%.<br>Tafetán 1/1.<br>200 +/- 5%.<br><br>2/46 +/- 2.<br>2/46 +/- 2.<br><br>23 +/- 3.<br>21 +/- 3.<br><br>28 mínimo.<br>21 mínimo.<br><br>42 mínimo.<br>39 mínimo.<br><br>-2% máximo<br>-2% máximo.<br><table><tr><th>400</th><th>410</th><th>420</th><th>430</th><th>440</th><th>450</th><th>460</th><th>470</th><th>480</th><th>490</th></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><th>500</th><th>510</th><th>520</th><th>530</th><th>540</th><th>550</th><th>560</th><th>570</th><th>580</th><th>590</th></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><th>600</th><th>610</th><th>620</th><th>630</th><th>640</th><th>650</th><th>660</th><th>670</th><th>680</th><th>690</th></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><th>700</th><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr><tr><td>20.17</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr></table><br><br>DE menor o igual a 1.<br>Luz Principal: D 65 (10 seg.).<br><br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>4.0 mínimo.<br>3.5 mínimo.<br>1% máximo.<br>4 mínimo.<br><br>Teñido en tops.<br>Colorantes dispersos (poliéster) y ácidos (lana).<br>Termofijado y decatizado. |      |      |      |      |      |       |       |  |  | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 2.86 | 2.70 | 2.61 | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77 | 2.91 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 3.12 | 3.29 | 3.45 | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57 | 3.55 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 | 660 | 670 | 680 | 690 | 3.59 | 3.67 | 3.70 | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 | 700 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 20.17 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 400   | 410   | 420  | 430  | 440  | 450  | 460  | 470  | 480   | 490   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 2.86  | 2.70  | 2.61   | 2.59 | 2.57 | 2.56 | 2.58 | 2.65 | 2.77  | 2.91  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 500   | 510   | 520  | 530  | 540  | 550  | 560  | 570  | 580   | 590   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.12  | 3.29  | 3.45   | 3.57 | 3.64 | 3.69 | 3.69 | 3.64 | 3.57  | 3.55  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 600   | 610   | 620  | 630  | 640  | 650  | 660  | 670  | 680   | 690   |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3.59  | 3.67  | 3.70   | 3.69 | 3.75 | 4.08 | 4.77 | 6.70 | 10.23 | 14.15 |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 700   | --  | --   | --   | --   | --   | --   | --   | --    | --    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 20.17 | --  | --   | --   | --   | --   | --   | --   | --    | --    |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |




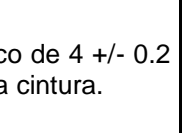



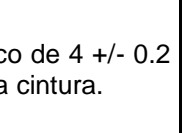



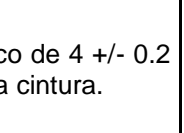



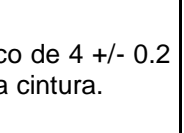




|  |   |
|--|---|
| <p><b>Forro interior de la polaca</b><br/>Composición<br/>Ligamento del tejido<br/>Tipo<br/>Color</p> <p><b>Tela para bolsillos</b><br/>Composición<br/>Ligamento del tejido<br/>Tipo<br/>Color</p> <p><b>Armado de cuello</b><br/>Composición</p> <p><b>Armado de hombros</b><br/>Panqueque pre fabricado<br/>Composición<br/>Chorrera<br/>Composición</p> <p><b>Armado de pecho</b><br/>Plastón<br/>Composición</p> <p><b>Botón metálico</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Dimensiones<br/>Tipo "A"<br/>Peso<br/>Tipo "B"<br/>Peso</p> <p><b>Botón plástico</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Dimensiones<br/>Color</p> <p><b>Cremallera</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Largo<br/>Color</p> <p><b>Ganchos metálicos</b><br/>Composición<br/>Acabado<br/>Tipo<br/>Espesor de plancha<br/>Color</p> <p><b>Cinta elasticada</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Ancho</p> <p><b>Ban roll</b><br/>Composición<br/>Ancho</p> <p><b>Refuerzo interior de pretina</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color</p> | <p>Poliéster 100%.<br/>Tafetán 1x1.<br/>Foulard gofrado.<br/>Verde olivo, verde kaky o color oscuro.</p> <p>Algodón poliéster (diverso tipo de composición).<br/>Tafetán 1x1.<br/>Popelina.<br/>Verde olivo o verde kaky.</p> <p>Entretela tejida fusionado en el cuello superior.<br/>Filtro (pelón) cosido en el cuello inferior, color al tono de la tela.</p> <p>Espuma de poliuretano.</p> <p>Crin y fieltro (pelón).</p> <p>Crin, kanapé y fieltro (pelón).</p> <p>Bronce 70/30 (+/- 2%).<br/>"A" y "B" circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.</p> <p>36 líneas (22 +/- 1 mm. de diámetro)<br/>4.5 +/- 1 gr.<br/>25 líneas (16 +/- 1 mm. de diámetro)<br/>1.8 +/- 0.5 gr.</p> <p>Poliéster 100%.<br/>Redondo de 4 agujeros.<br/>24 líneas (15.2 +/- 3 mm. de diámetro)<br/>Negro.</p> <p>Bronce.<br/>Diente fino.<br/>18 +/- 1 cm.<br/>Dorado.</p> <p>Fierro niquelado.<br/>Niquelado.<br/>Hembra/macho.<br/>0.6 a 0.7 mm.<br/>Plateado.</p> <p>Material sintético.<br/>Elástico visible con o sin logotipo.<br/>2.5 +/- 0.2 cm.</p> <p>Poliéster o linón grueso.<br/>4.5 +/- 0.2 cm.</p> <p>Popelina.<br/>Algodón poliéster (diverso tipo de composición).<br/>Al tono del color de la tela.</p> |
|--|---|



|  |   |  |
|--|---|--|
|  | <p><b>Hilo de costura</b><br/>Composición<br/>Título<br/>Color</p> <p><b>Hilo de remalle</b><br/>Composición<br/>Título<br/>Color</p> <p><b>Portaternos</b><br/>Composición</p> <p><b>2. CONFECCIÓN</b><br/>Modelo</p> <p><b>POLACA</b><br/>Modelo</p> <p><b>Cuello</b><br/>Descripción<br/>Composición</p> <p>Solapa<br/>Marruecos</p> <p><b>Delantero</b><br/>Descripción</p> <p>Hombreras</p> <p>Descripción</p> <p>Dimensiones<br/>Ancho<br/>Largo<br/>Ubicación</p> <p>Ojal interior</p> <p>Pecho<br/>Botones tipo "A"</p> | <p>Poliéster 100%.<br/>40/2 de 2 cabos retorcidos.<br/>Al tono del color de la tela.</p> <p>Poliéster 100%.<br/>Multifibra, acabado texturizado.<br/>Al tono.</p> <p>Funda plástica con marca.</p> <p>EP reglamentario, para personal dama; juego de Polaca, Falda y Pantalón.</p> <p>Tipo saco a la medida, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte entallado en la cintura.</p> <p>Abierto con solapas, dobladillo.<br/>Tela de lanilla en la parte exterior, entretela tejida en la parte media y fieltro al tono en la parte interna, unidas con costura zig-zag.<br/>Fusionada con entretela tejida.<br/>Pieza adicional en forma de rombo, de 7 +/- 0.3 cm. y 4 +/- 0.3 cm. en los lados exteriores del piquete.<br/>Tienen una abertura angular de 80° +/- 1° en la punta inferior y 105° +/- 1° en la punta exterior.<br/>Lleva un ribete de paño, de 3 +/- 1 mm., de color según el arma o servicio del usuario.<br/>Colocados uno sobre los piquetes de la solapa.</p> <p>Abierto, 2 piezas unidas por botones tipo "A", con forro completo interior.<br/>Vuelta interior delantera.<br/>Los delanteros tendrán un pespunte a lo largo del borde a 2 +/- 0.5 mm.; extendiéndose en la basta unos 6 +/- 1 cm.<br/>El delantero izquierdo tendrá una jareta de 2 +/- 0.3 cm. de salida.<br/>Rectangulares terminadas en extremo redondeado, vivo alrededor y cerrado con ojal y botón metálico tipo "B".<br/>De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela.<br/>El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior.<br/>Doble pespunte en todo el contorno de 6 +/- 1 mm. de ancho a la vuelta.<br/>Vivo de lanilla de 3 +/- 0.5 mm. de ancho.</p> <p>4.5 +/- 0.3 cm.<br/>12 +/- 1 cm.<br/>Ubicada una a cada lado delante de la costura del hombro.<br/>Un extremo insertado en la costura de la sisa.<br/>El otro extremo redondeado con ojal para sujetarse con botón metálico tipo "B".<br/>Abertura tipo ojal con 2 pestañas de 6 +/- 1 mm. de ancho y 3.5 +/- 0.3 cm. de largo cada uno, fusionadas con pelón.<br/>Ubicado al interior de la parte superior del delantero derecho.<br/>Fusionado con entretela tejida y al interior plastón.<br/>4 botones colocados al lado izquierdo para el cierre delantero de derecha sobre izquierda.<br/>Distanciados entre sí 7.5 +/- 0.5 cm.</p> |
|--|---|--|



|                            |   |   |
|----------------------------|---|---|
| Ojales tipo "A"            | Con una abertura de corte de 25 +/- 1 mm., un largo de 28 +/- 1 mm. y un ancho de atraque de 5 +/- 0.5 mm.  |    |
| Bolsillos                  | 4 colocados en el delantero derecho.  |   |
| Tapa                       | 2 internos, con tapa exterior.<br>Ubicados a cada lado a la altura del ojal o botón inferior.   |    |
| Dimensiones                | Rectangulares, sobrepuestas e inclinadas 15° +/- 1° con remallado horizontal.   |   |
| Alto                       | Exterior de lanilla, cuerpo fusionado e interior de lanilla.  |  |
| Ancho                      | Costura recta en el contorno.   |   |
| Bolsa de bolsillo          | 7.5 +/- 0.3 cm. (lados verticales).<br>14 +/- 0.5 cm. (lados inclinados).   |  |
| Bolsillo superior interno  | Bolsa interna, rectangular, de 13.5 +/- 0.3 cm. de ancho por 22 +/- 0.5 cm. de alto mayor, el alto menor es de acuerdo a la inclinación de la tapa. |   |
| Pestañas                   | Cerrado con costura recta.  |    |
| Presilla                   | Uno, tipo "ojal" interno, con presilla y botón para cierre.   |   |
| Bolsa de bolsillo          | Ubicado a la altura del pecho interior del delantero izquierdo.   |    |
| Bolsillo cigarrera         | 2, cada una de 12 +/- 0.5 cm. de largo por 6 +/- 1 mm. de ancho, de tela tafeta fusionada con pelón.  |   |
| Pestaña                    | Tipo "flecha", de 2 x 3 (+/- 0.2) cm., tela igual al forro interior.  |  |
| Bolsa de bolsillo          | Bolsa interna, rectangular, de 12 x 15 (+/- 0.5) cm.  |   |
| Pinzas                     | Cerrado con costura recta.  |  |
| Espalda                    | Uno, tipo "ojal" interno.   |   |
| Descripción                | Ubicado a la altura de la cintura al interior del delantero izquierdo.  |    |
| Abertura                   | Una de 10 +/- 0.5 cm. de largo por 1 +/- 0.2 cm. de ancho, de tela tafeta fusionada con pelón.  |   |
| Mangas                     | Bolsa interna, rectangular, de 10 x 13.5 (+/- 0.5) cm.  |    |
| Hombros                    | Cerrado con costura recta.  |   |
| Cepo (solo para Oficiales) | 2, una divide el delantero en 2 a partir del centro del hombro hasta el talle, para formar el pecho y cintura.                                      |  |
| Basta                      | La otra desde la sisa hasta la tapa del bolsillo.   |   |
| Descripción                | 2 piezas unidas hasta la altura del talle, dejando una abertura en la parte inferior.   |  |
| Costuras                   | Corte recto en la parte inferior de 18 +/- 0.5 cm. en talla "M".  |   |
| Laterales                  | Traslape de la abertura es de 4 +/- 0.5 cm.   |    |
| Mangas                     | Cierre de la abertura inferior es de derecha sobre izquierda.   |   |
| Ojales                     | 2 piezas sin botamanga.   |    |
| FALDA                      | Armado de hombros sobre la sisa en la cabeza de manga.  |   |
| Modelo                     | Abertura de 5.5 +/- 0.3 cm. en la sisa derecha (unión de manga y hombro), con botón al interior para colocación del Cordón de Estado Mayor.         |  |
| Cintura                    | Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.  |   |
|                            | Costura con máquina recta.  |  |
|                            | Costura con máquina recta.  |   |
|                            | Remallados con máquina ojaladora.   |    |
|                            | De corte recto, cierre con cremallera y botón.  |   |
|                            | Pretina de doble tela de lanilla forrada con género blanco de 4 +/- 0.2 cm. de ancho y cinta elasticada en todo el contorno de la cintura.          |    |
|                            | La pretina tendrá 4 +/- 0.3 cm. de ancho.   |   |

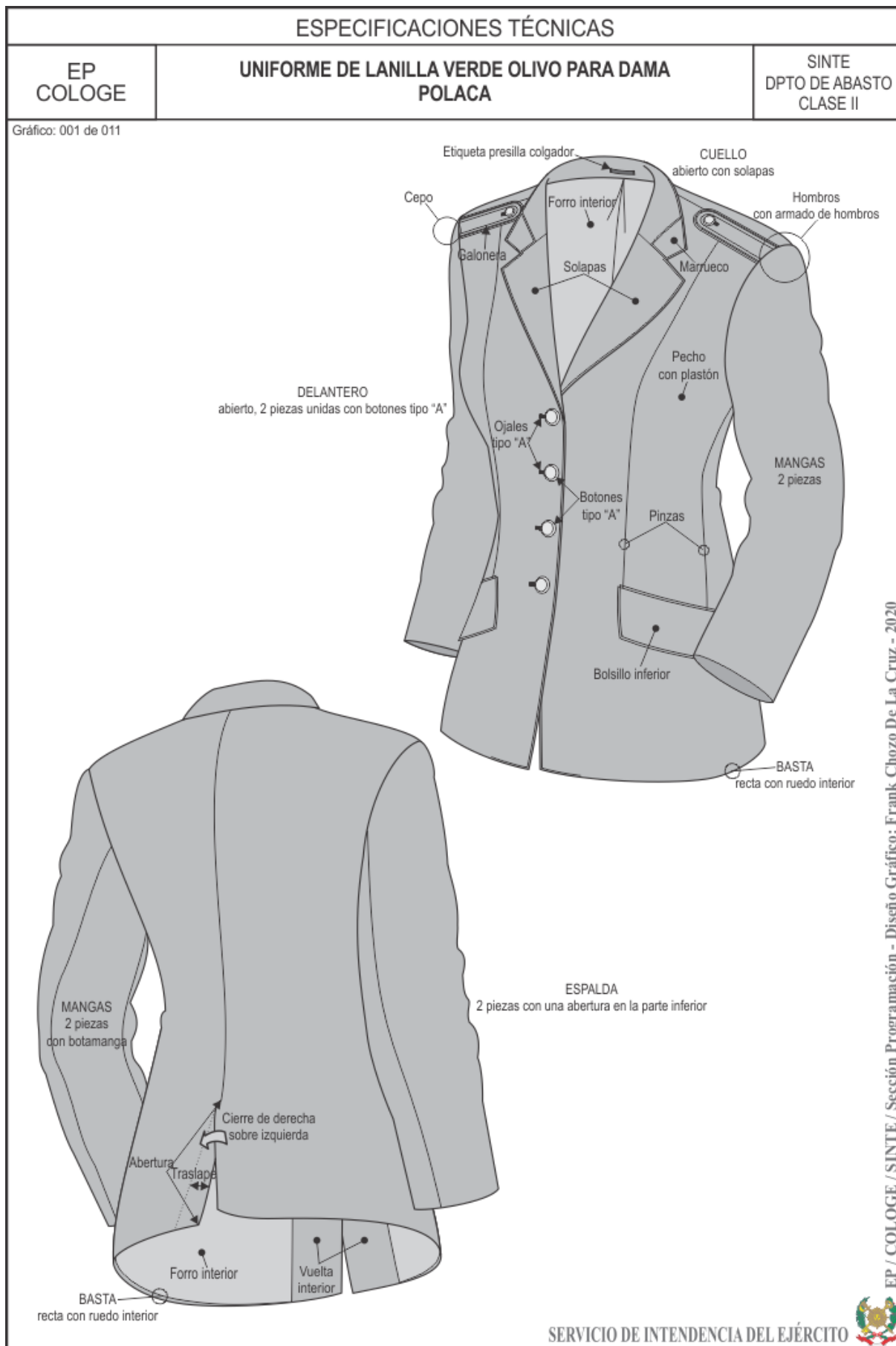


|                         |  |
|-------------------------|--|
| Traslape                | Ubicado en la pretina, en la parte posterior, lado izquierdo, para colocación del botón, de 2 +/- 0.5 cm.  |
| <b>Delantero</b>        | Pespunte en el borde inferior de la pretina.   |
| Pinzas delanteras       | Una sola pieza<br>2, de 7 +/- 1 cm. de largo, colocada una a cada lado, desde la base de la pretina y separadas entre sí 16 +/- 1 cm.  |
| Bolsillo tipo "secreta" | Bolsa interna rectangular de popelina, de 7 x 8 (+/- 0.5) cm.<br>Costura de atraque en los extremos de la boca.<br>Ubicado en la parte externa del delantero, al lado derecho, con la abertura en el borde inferior de la pretina.<br>Cerrado, embolsado y pespuntado.               |
| <b>Posterior</b>        | Una sola pieza   |
| Pinzas delanteras       | 2, de 7 +/- 1 cm. de largo, colocada una a cada lado, desde la base de la pretina y separadas entre sí 16 +/- 1 cm.  |
| Jareta                  | Cierre con cremallera de derecha sobre izquierda.  |
| Abertura                | Ubicada en la parte inferior, de 20 +/- 1 cm. de largo.  |
| <b>Interior</b>         | Forro completo de tafeta tipo foulard gofrado.   |
| <b>Costuras</b>         |  |
| Laterales               | Costura con máquina plana, remalle interno y pespunte al filo.   |
| Basta                   | Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.   |
| <b>PANTALÓN</b>         |  |
| Modelo                  | De corte recto, con bolsillos adelante, cierre con cremallera y botones metálicos y botón.   |
| <b>Cintura</b>          |  |
| Descripción             | Pretina de lanilla, forrado con popelina color al tono.<br>Estructurado, reforzado interiormente con ban roll o linón grueso y popelina y exteriormente cinta elasticada en todo el contorno de la cintura; unido con costura cadeneta.<br>La pretina tendrá 4 +/- 0.3 cm. de ancho. |
| Presillas               | 7 tipo "pasador", de 1 x 4.8 (+/- 0.3) cm. distribuidas a lo largo de la pretina proporcionalmente.  |
| Ganchos metálicos       | Del tipo "hembra/macho", colocado para cierre en los extremos de la pretina.   |
| <b>Delantero</b>        |  |
| Descripción             | 2 piezas.  |
| Botón plástico          | Colocado internamente para cierre con la pieza adicional.  |
| Pieza adicional         | De lanilla, con un ojal en el extremo para cierre interno.<br>Colocado al lado izquierdo de la pretina.  |
| Pinzas delanteras       | 2, de 10 +/- 0.3 cm. de largo, colocada una a cada lado, desde la base de la pretina.  |
| Bolsillos delanteros    | 2 tipo "sesgados" internos.<br>Pestaña a lo largo de la boca de 4 +/- 1 mm. y costura de atraque en los extremos de la boca.<br>Ubicados a cada lado superior del delantero.   |
| Inclinación             | 80° +/- 1° con respecto a la horizontal.   |
| Abertura                | 15 +/- 0.5 cm.   |
| Bolsa de bolsillo       | Bolsa interna, rectangular, con el vértice redondeado y con el filo embolsado y pespuntado con máquina recta.<br>Pieza adicional de la misma tela, reforzando la parte inferior, 7 +/- 1 cm. de alto (ver gráfico).  |
| <b>Dimensiones</b>      |  |
| Alto                    | 29 +/- 0.5 cm.   |
| Ancho                   | 20 +/- 0.5 cm.   |
| Bolsillo tipo "secreta" | Bolsa interna rectangular, de 7 x 8 (+/- 0.5) cm.<br>Costura de atraque en los extremos de la boca.  |



|  |   |   |
|--|---|---|
|  | <p>Jareta</p> <p><b>Posterior</b><br/>Descripción<br/>Pinzas posteriores</p> <p><b>Interior</b><br/>Ribete</p> <p><b>Bocapierna</b><br/>Basta</p> <p><b>Uniones</b><br/>Delantero</p> <p>Posterior</p> <p>Laterales</p> <p>Entrepierna</p> <p><b>3. ACABADO</b><br/>Artículo terminado</p> <p>Tela</p> <p>Costuras</p> <p>Forro interior</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b><br/>Embalaje<br/>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p> | <p>Ubicado en la parte interna de la pretina, al lado derecho, con la abertura en el borde superior de la pretina.<br/>Cerrado, embolsado y respuntado.<br/>Cierre con cremallera de derecha sobre izquierda.<br/>Forrado con popelina color al tono.</p> <p>2 piezas.<br/>2 pinzas verticales de 10 +/- 0.3 cm. de largo, colocadas una a cada lado, desde la base de la pretina.</p> <p>Forro de popelina color al tono.<br/>Ubicado a lo largo del ensanche de cintura del fundillo.</p> <p>Orillado con remalle simple de 5 +/- 0.5 mm. y bastillado a 3.5 +/- 0.2 cm. con puntada invisible.</p> <p>Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.</p> <p>Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.</p> <p>Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.</p> <p>Un pespunte lateral con tumbado hacia el posterior o fundillo.<br/>Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.<br/>Excelente presentación.<br/>Material metálico sin bordes ni rebabas.<br/>Tejido uniforme, termofijado, decatizado.<br/>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, no deben ser torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.<br/>Las costuras en los tiros no deben tener empalmes.<br/>Las costuras de los forros internos tanto en las mangas como en las piernas deben de estar alineadas.<br/>El artículo terminado no debe presentar torsiones en el forro interno.<br/>Las dimensiones de los forros de la polaca confeccionada deben tener dimensiones mayores en forma proporcional de acuerdo al cuadro de tallas del uniforme.</p> <p>En bolsa de plástico transparente.<br/>Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".<br/>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° ..... - (año)"<br/>"PROHIBIDA SU VENTA"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p> |
|--|---|---|





## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

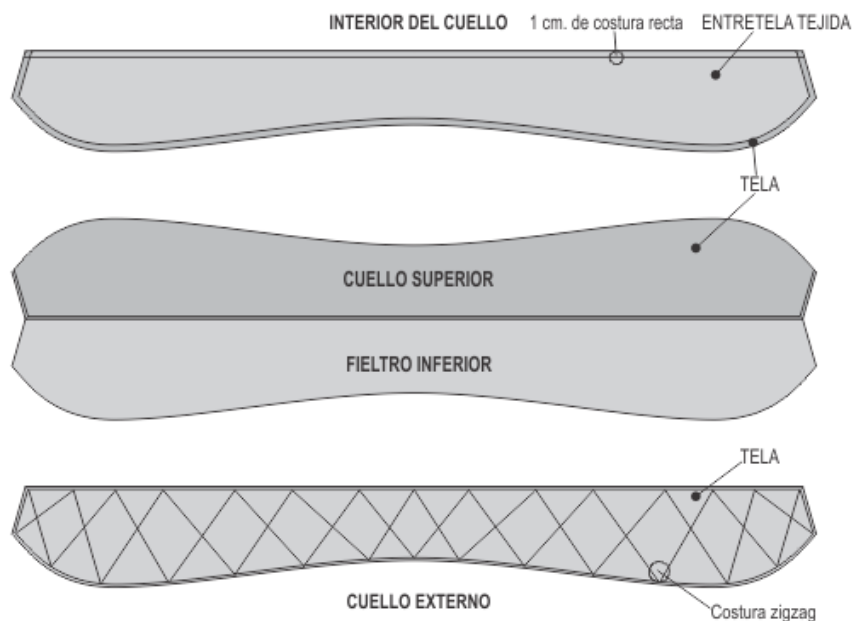
EP  
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA DAMA  
POLACA - DETALLE DEL CUELLO

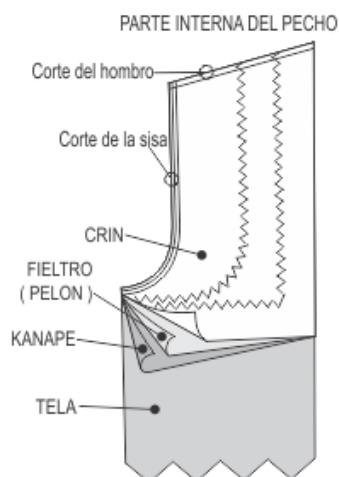
SINTE  
DPTO DE ABASTO  
CLASE II

Gráfico: 002 de 011

**CUELLO** Cuello superior fusionado con entreteja tejida.  
Cuello inferior con fieltro al tono, unido con costura zigzag.  
Embolsar a 1 cm. con costura recta.



**PLASTON** Formado por 3 materiales : Crin, Kanape y Fielto unión con costura hilvan.

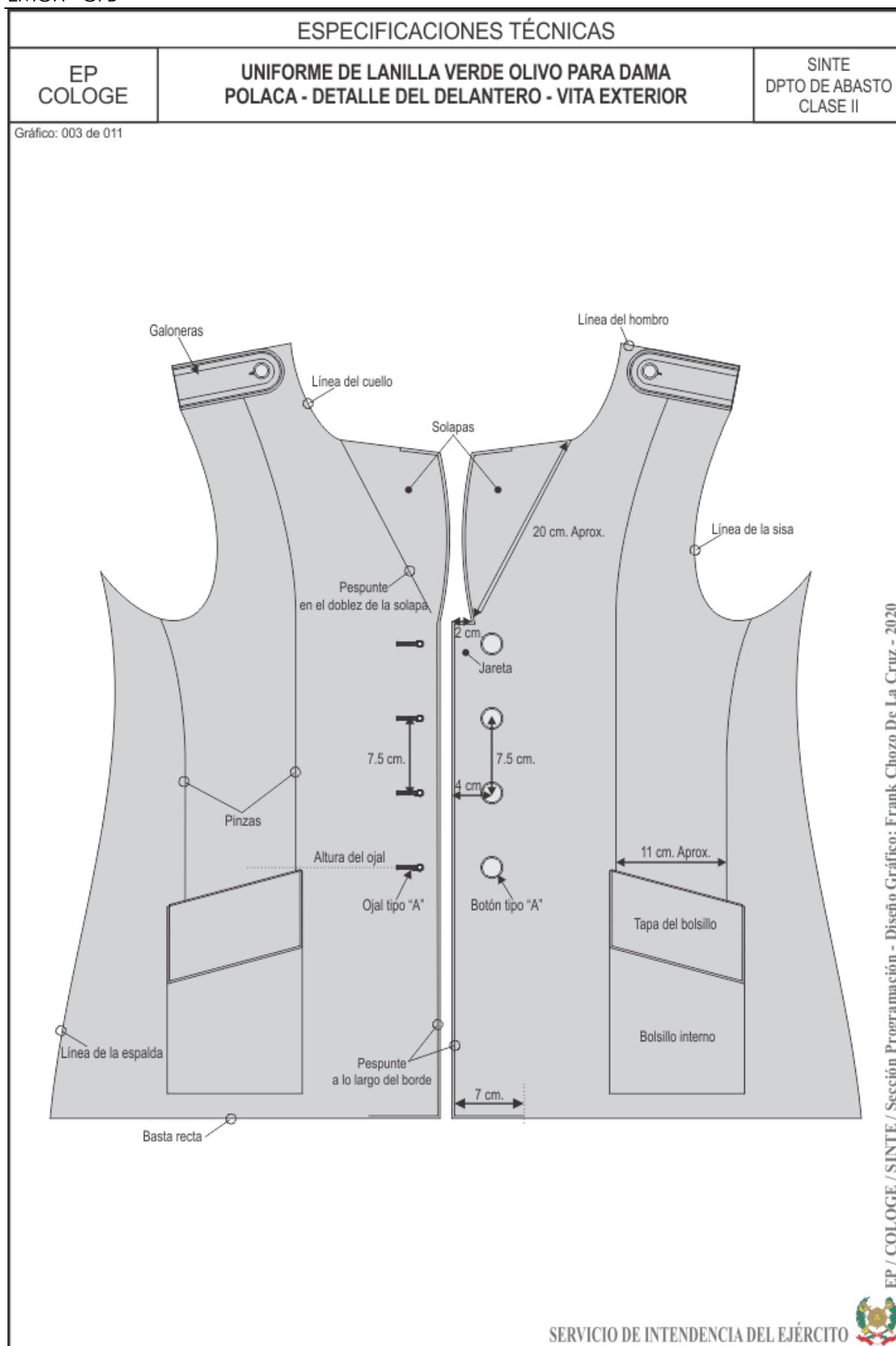


**SISA** Con costura recta a 1 cm.  
Unir las mangas y el cuerpo según puntos marcados.  
Fijar la chorrera y el panqueque pre fabricada sobre la sisa en la cabeza de manga.



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO







| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |   |                                     |
|---------------------------|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE              | <b>UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA DAMA<br/>POLACA - DETALLE DEL DELANTERO - VITA INTERIOR</b> | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |

Gráfico: 004 de 011

Línea del hombro

Ojal interior

Línea del cuello

Solapas

Línea de la sisa

Bolsillo interno superior

Etiqueta de talla

Etiqueta de lavado y procedencia

Etiqueta de marca

Pinza

Forro interior de la polaca

Bolsillo cigarrera (interno)

Jareta

Pespunte a lo largo del borde

Ojal tipo "A"

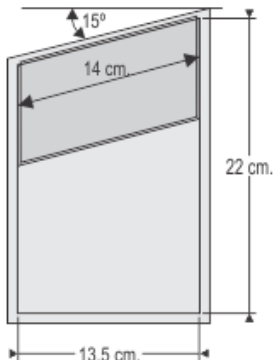
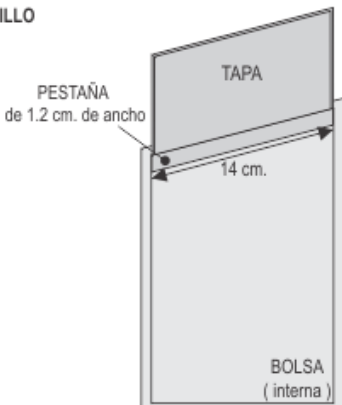
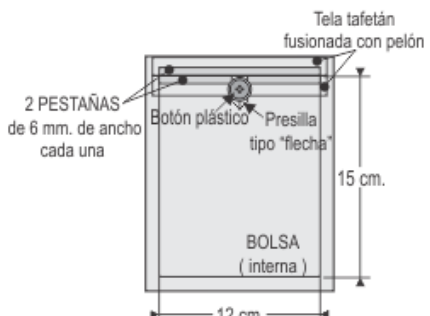
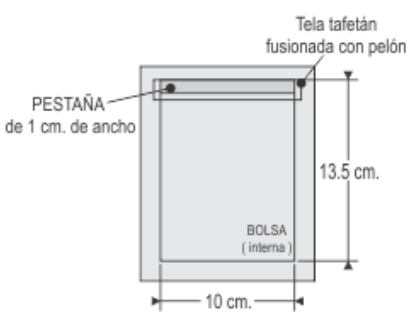
Vuelta interior delantera

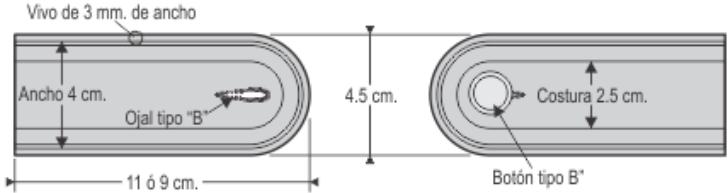
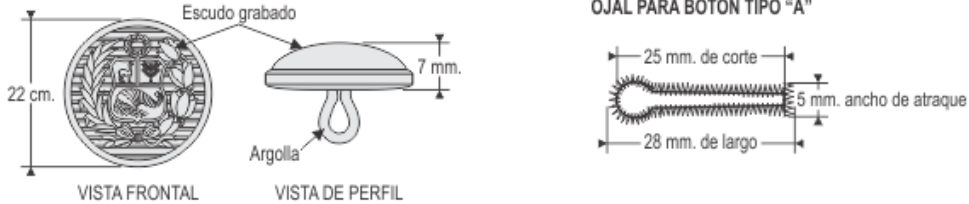
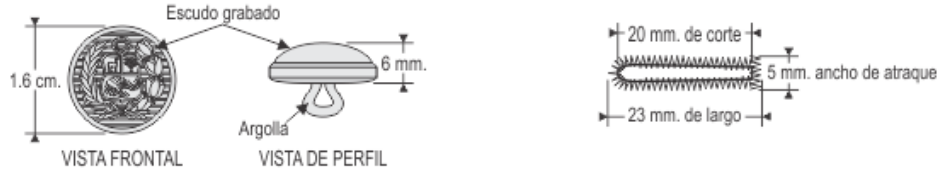
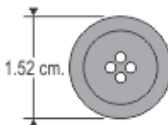
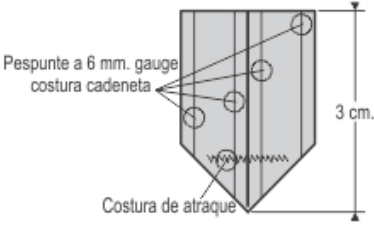
Línea de la espalda

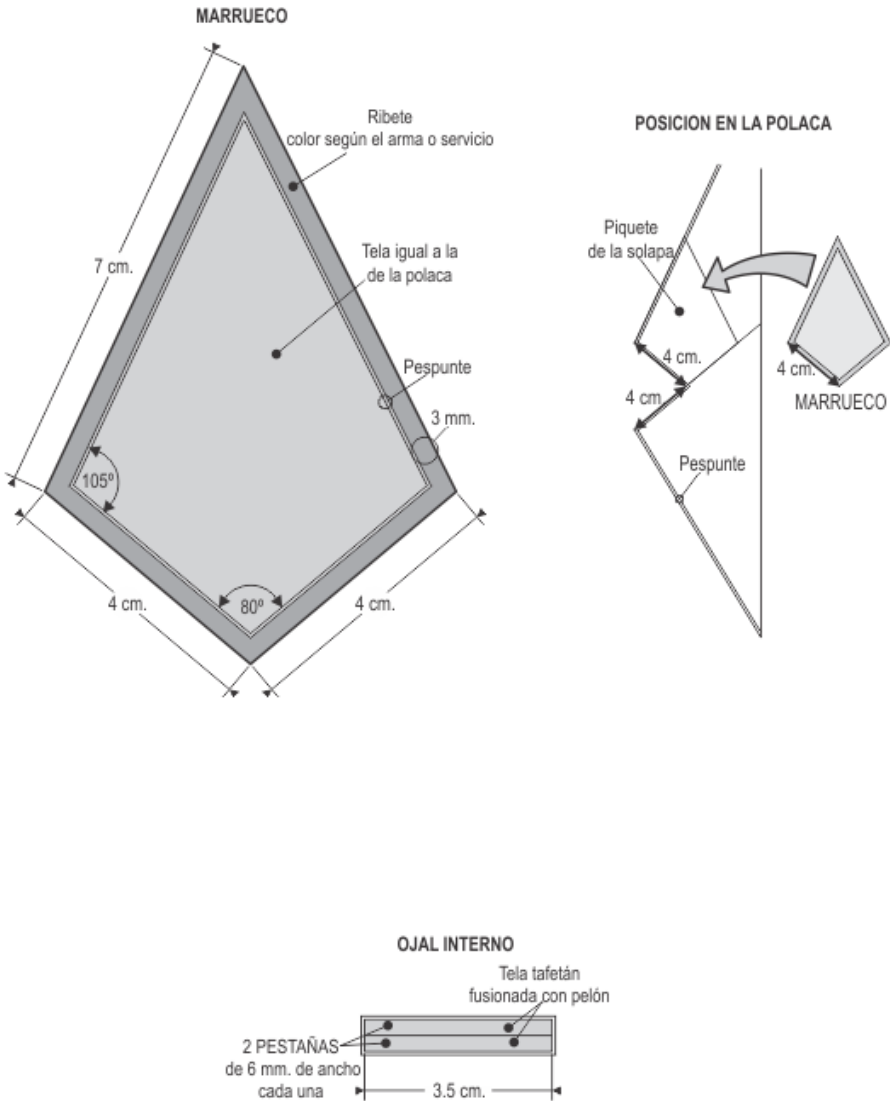
Basta de forro debe ser uniforme

EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA DAMA<br>POLACA - DETALLE DE LOS BOLSILLOS | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 005 de 011  |  |                                     |
| <p style="text-align: center;"><b>BOLSILLO</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>BOLSILLO CON TAPA CERRADA</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>BOLSILLO CON TAPA ABIERTA</b></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>BOLSILLO SUPERIOR INTERNO</b></p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>BOLSILLO CIGARRERA</b></p>  </div> </div> |  |                                     |
| <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>  |  |                                     |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA DAMA<br>POLACA - AVIOS | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 006 de 011  |   |                                     |
| <p style="text-align: center;"><b>GALONERAS</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>BOTON TIPO "A"</b><br/>( 36 líneas )</p>  <p style="text-align: center;"><b>BOTON TIPO "B"</b><br/>( 25 líneas )</p>  <p style="text-align: center;"><b>BOTON PLASTICO</b><br/>( 24 líneas )</p>  <p style="text-align: center;"><b>MEDIDA DE LA PRESILLA DEL BOLSILLO</b></p>  |   |                                     |

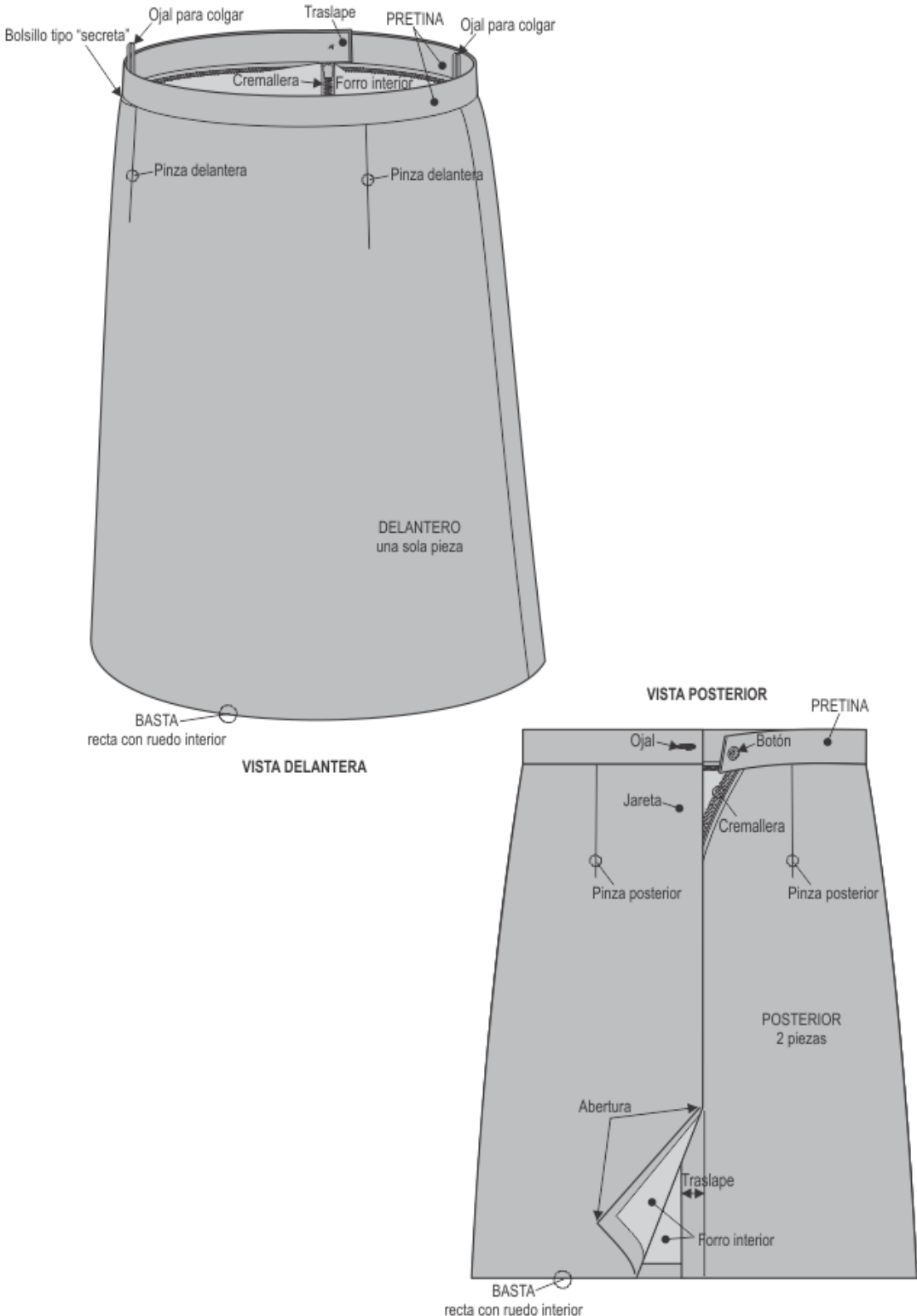
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |   |                                     |
|---|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA DAMA<br>POLACA - AVIOS | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 007 de 011   |   |                                     |
|  |   |                                     |



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

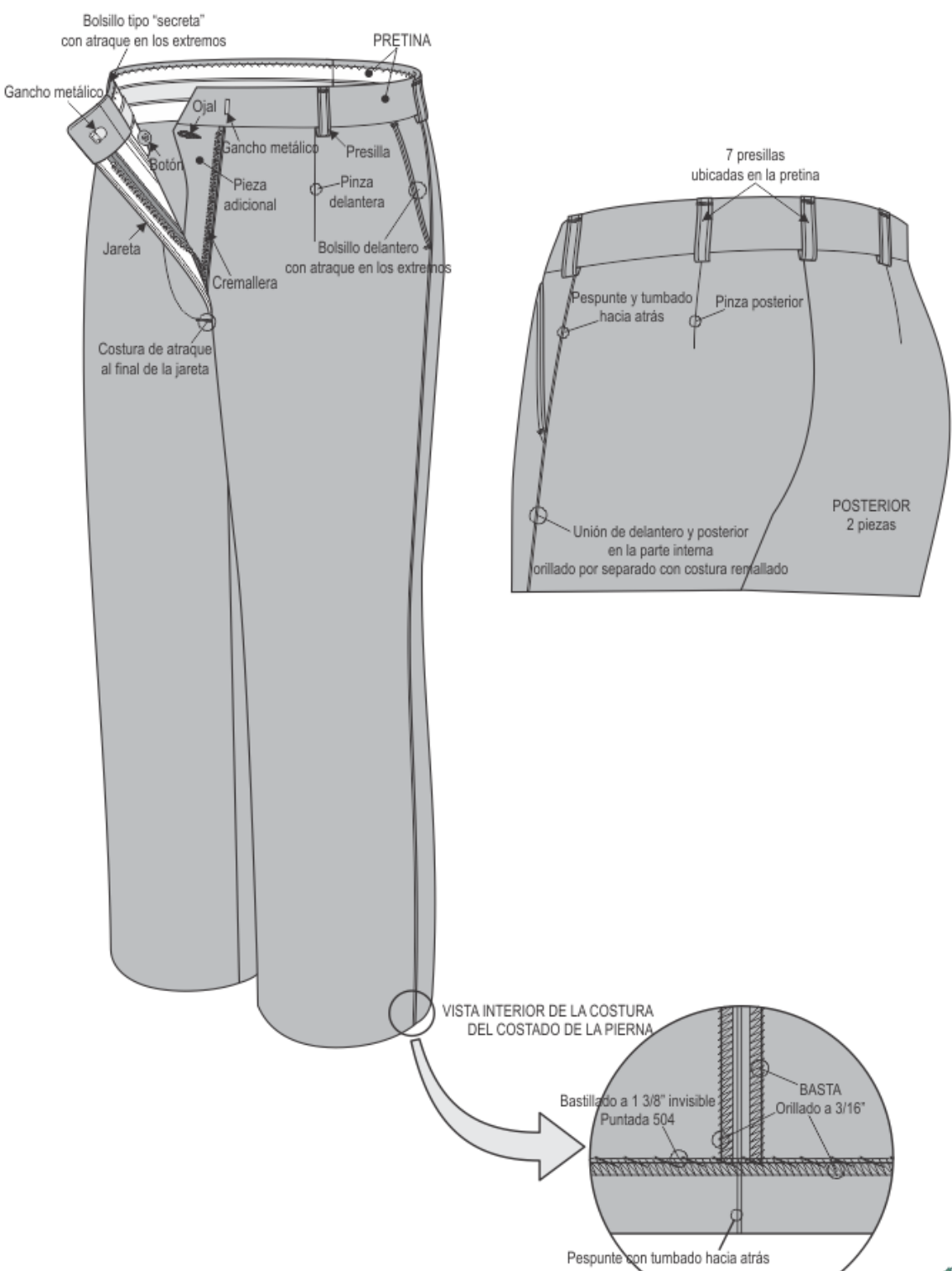
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



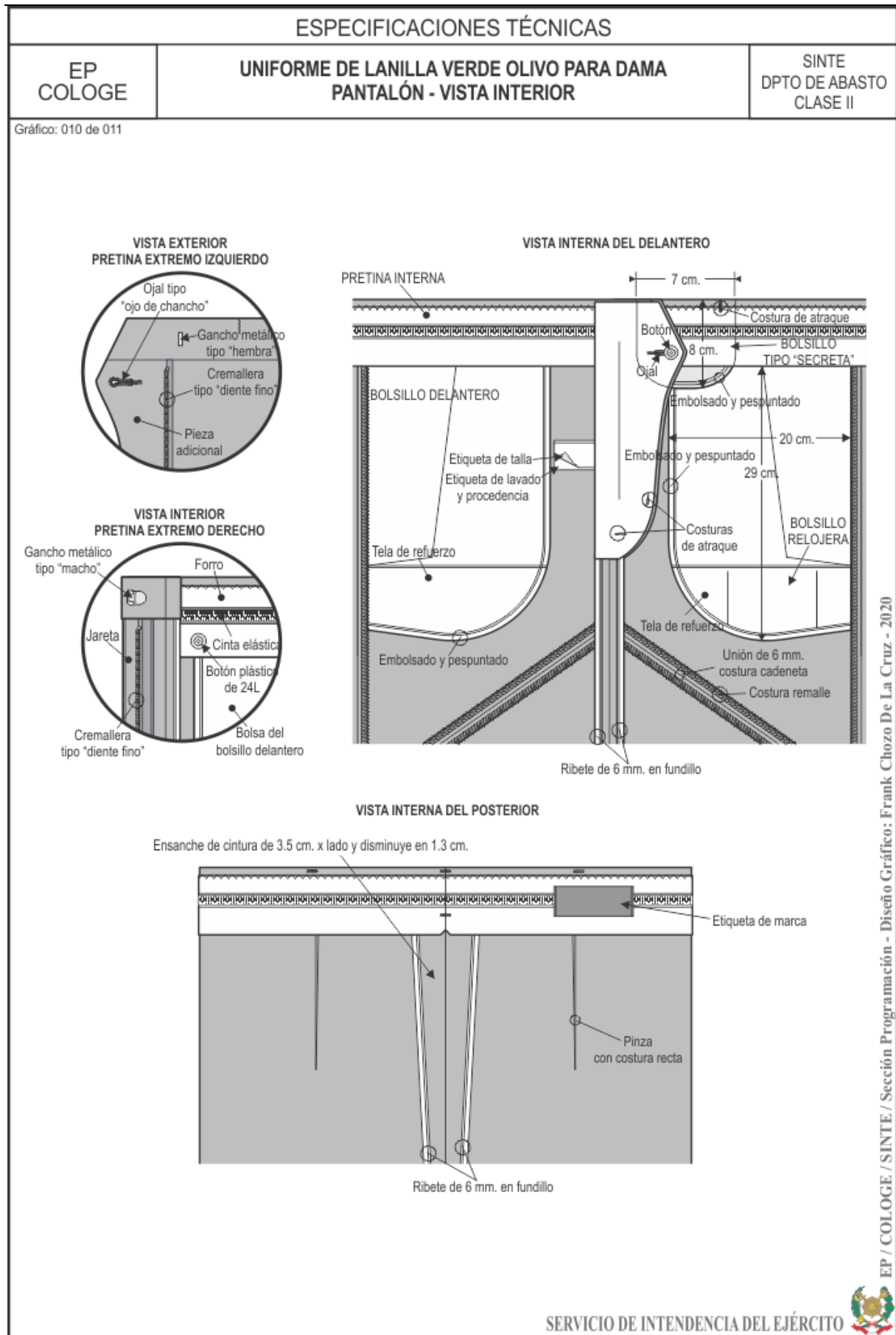
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA DAMA<br>FALDA | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 008 de 011   |  |                                     |
|  <p><b>VISTA DELANTERA</b></p> <p>Bolsillo tipo "secreta"</p> <p>Ojal para colgar</p> <p>Traslape</p> <p>PRETINA</p> <p>Ojal para colgar</p> <p>Cremallera</p> <p>Forro interior</p> <p>Pinza delantera</p> <p>Pinza delantera</p> <p>DELANTERO<br/>una sola pieza</p> <p>BASTA<br/>recta con ruedo interior</p> <p><b>VISTA POSTERIOR</b></p> <p>Ojal</p> <p>Botón</p> <p>PRETINA</p> <p>Jareta</p> <p>Cremallera</p> <p>Pinza posterior</p> <p>Pinza posterior</p> <p>POSTERIOR<br/>2 piezas</p> <p>Abertura</p> <p>Traslape</p> <p>Forro interior</p> <p>BASTA<br/>recta con ruedo interior</p> |  |                                     |
| SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO  |  |                                     |





| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA DAMA<br>PANTALÓN | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| <p>Gráfico: 009 de 011</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;">  </div> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020</p> |   |                                     |





| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA DAMA<br>PANTALÓN - VISTA EXTERIOR Y AVÍOS | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 011 de 011   |  |                                     |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>VISTA LATERAL LADO DERECHO</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>VISTA POSTERIOR</b></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>MEDIDA Y UBICACIÓN DE LA PRESILLA</b></p> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>GANCHO METÁLICO<br/>TIPO "MACHO"</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>GANCHO METÁLICO<br/>TIPO "HEMBA"</b></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>BOTÓN PLÁSTICO<br/>( 24 líneas )</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>OJAL TIPO "OJO DE CHANCHO"</b></p> </div> </div> </div> |  |                                     |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p> </div>  |  |                                     |

“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”




|  |   |
|--|---|
| <p><b>Forro interior de la polaca</b><br/>Composición<br/>Ligamento del tejido<br/>Tipo<br/>Color</p> <p><b>Tela para bolsillos</b><br/>Composición<br/>Ligamento del tejido<br/>Tipo<br/>Color</p> <p><b>Armado de cuello</b><br/>Composición</p> <p><b>Armado de hombros</b><br/>Panqueque pre fabricado<br/>Composición<br/>Chorrera<br/>Composición</p> <p><b>Armado de pecho</b><br/>Plastón<br/>Composición</p> <p><b>Botón metálico</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Dimensiones<br/>Tipo "A"<br/>Peso<br/>Tipo "B"<br/>Peso</p> <p><b>Botón plástico</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Dimensiones<br/>Color</p> <p><b>Cremallera</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Largo<br/>Color</p> <p><b>Ganchos metálicos</b><br/>Composición<br/>Acabado<br/>Tipo<br/>Espesor de plancha<br/>Color</p> <p><b>Cinta elasticada</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Ancho</p> <p><b>Ban roll</b><br/>Composición<br/>Ancho</p> <p><b>Refuerzo interior de pretina</b><br/>Composición<br/>Tipo<br/>Color</p> | <p>Poliéster 100%.<br/>Tafetán 1x1.<br/>Foulard gofrado.<br/>Verde olivo, verde kaky o color oscuro.</p> <p>Algodón poliéster (diverso tipo de composición).<br/>Tafetán 1x1.<br/>Popelina.<br/>Verde olivo o verde kaky.</p> <p>Entretela tejida fusionado en el cuello superior.<br/>Filtro (pelón) cosido en el cuello inferior, color al tono de la tela.</p> <p>Espuma de poliuretano.</p> <p>Crin y fieltro (pelón).</p> <p>Crin, kanapé y fieltro (pelón).</p> <p>Bronce 70/30 (+/- 2%).<br/>"A" y "B" circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.</p> <p>36 líneas (22 +/- 1 mm. de diámetro)<br/>4.5 +/- 1 gr.<br/>25 líneas (16 +/- 1 mm. de diámetro)<br/>1.8 +/- 0.5 gr.</p> <p>Poliéster 100%.<br/>Redondo de 4 agujeros.<br/>24 líneas (15.2 +/- 3 mm. de diámetro)<br/>Negro.</p> <p>Bronce.<br/>Diente fino.<br/>18 +/- 1 cm.<br/>Dorado.</p> <p>Fierro niquelado.<br/>Niquelado.<br/>Hembra/macho.<br/>0.6 a 0.7 mm.<br/>Plateado.</p> <p>Material sintético.<br/>Elástico visible con o sin logotipo.<br/>2.5 +/- 0.2 cm.</p> <p>Poliéster o linón grueso.<br/>4.5 +/- 0.2 cm.</p> <p>Popelina.<br/>Algodón poliéster (diverso tipo de composición).<br/>Al tono del color de la tela.</p> |
|--|---|





|  |  |  |
|--|--|--|
|  | <p><b>Hilo de costura</b><br/>Composición<br/>Título<br/>Color</p> <p><b>Hilo de remalle</b><br/>Composición<br/>Título<br/>Color</p> <p><b>Portaternos</b><br/>Composición</p> <p><b>2. CONFECCIÓN</b><br/>Modelo<br/><b>POLACA</b></p> <p>Modelo<br/><b>Cuello</b><br/>Descripción</p> <p>Composición<br/>Solapa</p> <p>Marruecos</p> <p><b>Delantero</b><br/>Descripción</p> <p>Hombros<br/>Descripción</p> <p>Dimensiones<br/>Ancho<br/>Largo<br/>Ubicación</p> <p>Ojal interior</p> <p>Pecho<br/>Botones tipo "A"</p> | <p>Poliéster 100%.<br/>40/2 de 2 cabos retorcidos.<br/>Al tono del color de la tela.</p> <p>Poliéster 100%.<br/>Multifibra, acabado texturizado.<br/>Al tono.</p> <p>Funda plástica con marca.</p> <p>EP reglamentario, para personal varón; juego de Polaca y Pantalón.</p> <p>Tipo saco a la medida, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura.</p> <p>Abierto con solapas, dobladillo.</p> <p>Tela de lanilla en la parte exterior, entretela tejida en la parte interna y fieltro al tono en la parte interna, unidas con costura zig-zag.</p> <p>Fusionada con entretela tejida.</p> <p>Pieza adicional en forma de rombo, de 7 +/- 0.3 cm. y 4 +/- 0.3 cm. en los lados exteriores del piquete.</p> <p>Tienen una abertura angular de 80° +/- 1° en la punta inferior y 105° +/- 1° en la punta exterior.</p> <p>Lleva un ribete de paño, de 3 +/- 1 mm., de color según el arma o servicio del usuario.</p> <p>Colocados uno sobre los piquetes de la solapa.</p> <p>Abierto, 2 piezas unidas por botones tipo "A", con forro completo interior.</p> <p>Vuelta interior delantera.</p> <p>Los delanteros tendrán un pespunte a lo largo del borde a 2 +/- 0.5 mm.; extendiéndose en la basta unos 6 +/- 1 cm.</p> <p>El delantero derecho tendrá una jareta de 2 +/- 0.3 cm. de solapa.</p> <p>Rectangulares terminadas en extremo redondeado, vivo alrededor cerrado con ojal y botón metálico tipo "B".</p> <p>De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela.</p> <p>El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior.</p> <p>Doble pespunte en todo el contorno de 6 +/- 1 mm. de ancho al borde.</p> <p>Vivo de lanilla de 3 +/- 0.5 mm. de ancho.</p> <p>4.5 +/- 0.3 cm.</p> <p>14 +/- 1 cm.</p> <p>Ubicada una a cada lado delante de la costura del hombro.</p> <p>Un extremo insertado en la costura de la sisa.</p> <p>El otro extremo redondeado con ojal para sujetarse con botón metálico tipo "B".</p> <p>Abertura tipo ojal con 2 pestañas de 6 +/- 1 mm. de ancho y 3.5 +/- 0.3 cm. de largo cada uno, fusionadas con pelón.</p> <p>Ubicado al interior de la parte superior del delantero derecho.</p> <p>Fusionado con entretela tejida y al interior plastón.</p> <p>4 botones colocados al lado derecho para el cierre delantero de izquierda sobre derecha.</p> <p>Distanciados entre sí 8 +/- 0.5 cm.</p> |
|--|--|--|



|                           |  |   |
|---------------------------|--|---|
| Ojales tipo "A"           | Con una abertura de corte de 25 +/- 1 mm., un largo de 28 +/- 1 mm. y un ancho de atraque de 5 +/- 0.5 mm.<br>4 colocados en el delantero izquierdo.                               |   |
| Bolsillos superiores      | 2 tipo "parche" con tapa y cierre con botón.<br>Ubicados a cada lado a la altura del pecho.  |   |
| Dimensiones (con tapa)    |  |   |
| Alto                      | 15.5 +/- 0.5 cm.   |   |
| Ancho                     | 13 ó 10 cm. (según talla).   |   |
| Tapa                      | Con 3 puntas y ojal tipo "B" para cierre.<br>Exterior de lanilla, cuerpo fusionado e interior de lanilla.<br>Costura recta a 6 +/- 1 mm. del borde superior en todo el contorno.   |    |
| Dimensiones               |  |   |
| Alto                      | 7 +/- 0.5 cm.  |   |
| Ancho                     | 13 ó 10 cm. (según talla).   |   |
| Bolsa                     | Sobrepuesta, rectangular, con los vértices inferiores redondeados, pallar y botón tipo "B".<br>Pespunte a 1 +/- 0.3 cm. del extremo superior.                                      |   |
| Dimensiones               |  |   |
| Alto                      | 14 +/- 0.5 cm.   |   |
| Ancho                     | 13 ó 10 cm. (según talla).   |   |
| Pallar                    | Rectangular, con un ancho de 4 +/- 0.5 cm. y costura recta al borde de los laterales.  |   |
| Botón tipo "B"            | Colocado sobre el pallar a 3.5 +/- 0.3 cm. del borde superior.   |   |
| Bolsillos inferiores      | 2 tipo "parche" con tapa y cierre con botón.<br>Ubicados a cada lado a 3.5 +/- 0.5 cm. de la basta.  |   |
| Dimensiones (con tapa)    |  |   |
| Alto                      | 20 +/- 0.5 cm.   |   |
| Ancho                     | 16.5 +/- 0.3 cm.   |   |
| Tapa                      | Con 3 puntas y ojal tipo "B" para cierre.<br>Exterior fusionado con entretela tejida e interior de lanilla.<br>Costura recta a 6 +/- 1 mm. del borde superior en todo el contorno. |   |
| Dimensiones               |  |   |
| Alto                      | 9 +/- 0.5 cm.  |   |
| Ancho                     | 16.5 +/- 0.3 cm.   |   |
| Bolsa                     | Sobrepuesta, rectangular, con los vértices inferiores redondeados y botón tipo "B".<br>Pespunte a 1 +/- 0.3 cm. del extremo superior.  |   |
| Dimensiones               |  |   |
| Alto                      | 18 +/- 0.5 cm.   |   |
| Ancho                     | 16.5 +/- 0.3 cm.   |   |
| Botón tipo "B"            | Colocado al centro y a 5.5 +/- 0.3 cm. del borde superior.   |  |
| Bolsillo superior interno | Uno, tipo "ojal" interno, con presilla y botón para cierre.<br>Ubicado a la altura del pecho interior del delantero izquierdo.   |   |
| Pestañas                  | 2, cada una de 12 +/- 0.5 cm. de largo por 6 +/- 1 mm. de ancho, de tela tafeta fusionada con pelón.   |   |
| Presilla                  | Tipo "flecha", de 2 x 3 (+/- 0.2) cm., tela igual al forro interior.   |   |
| Bolsa de bolsillo         | Bolsa interna, rectangular, de 12 x 15 (+/- 0.5) cm.<br>Cerrado con costura recta.   |   |
| Bolsillo cigarrera        | Uno, tipo "ojal" interno.<br>Ubicado a la altura de la cintura al interior del delantero izquierdo.  |   |
| Pestaña                   | Una de 10 +/- 0.5 cm. de largo por 1 +/- 0.2 cm. de ancho, de tela tafeta fusionada con pelón.   |   |
| Bolsa de bolsillo         | Bolsa interna, rectangular, de 10 x 13.5 (+/- 0.5) cm.<br>Cerrado con costura recta.   |   |
| Pinzas                    | 2, una comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior hasta la tapa del bolsillo inferior.   |   |

|  |   |
|--|---|
| <p><b>Espalda</b><br/>Descripción</p> <p>Abertura</p> <p><b>Mangas</b><br/>Descripción<br/>Hombros<br/>Botamanga</p> <p>Terminación en "V"<br/>Cepo<br/>(solo para Oficiales)</p> <p><b>Basta</b><br/>Descripción</p> <p><b>Costuras</b><br/>Laterales<br/>Mangas<br/>Ojales</p> <p><b>PANTALÓN</b><br/>Modelo</p> <p><b>Cintura</b><br/>Descripción</p> <p>Presillas</p> <p>Ganchos metálicos</p> <p><b>Delantero</b><br/>Descripción<br/>Botón plástico<br/>Pieza adicional</p> <p>Bolsillos delanteros</p> <p>Inclinación<br/>Abertura<br/>Bolsa de bolsillo</p> <p>Dimensiones<br/>Alto<br/>Ancho</p> <p>Bolsillo tipo "secreta"</p> | <p>La otra desde la sisa hasta la tapa del bolsillo inferior</p> <p>2 piezas unidas hasta la altura del talle, dejando una abertura en la parte inferior.</p> <p>Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M".<br/>Traslape de la abertura es de 4 +/- 0.5 cm.<br/>Cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha.</p> <p>2 piezas con botamanga.<br/>Armado de hombros sobre la sisa en la cabeza de manga.<br/>Recta, con un alto de 11.5 +/- 0.3 cm., pespunte al borde y una terminación en "V" en la parte posterior.<br/>De 3.5 +/- 0.2 cm. de profundidad y 6 +/- 0.3 cm. de abertura.<br/>Abertura de 5.5 +/- 0.3 cm. en la sisa derecha (unión de manga y hombro), con botón al interior para colocación del Cordón de Estado Mayor.</p> <p>Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Costura con máquina recta.<br/>Costura con máquina recta.<br/>Remallados con máquina ojaladora.</p> <p>De corte recto, con bolsillos adelante y atrás, cierre con cremallera, ganchos metálicos y botón.</p> <p>Pretina de lanilla, forrado con popelina color al tono.<br/>Estructurado, reforzado interiormente con ban roll o linón grueso y popelina y exteriormente cinta elasticada en todo el contorno de la cintura; unido con costura cadeneta.<br/>La pretina tendrá 4 +/- 0.3 cm. de ancho.<br/>7 tipo "pasador", de 1 x 4.8 (+/- 0.3) cm. distribuidas a lo largo de la pretina proporcionalmente.<br/>Del tipo "hembra/macho", colocado para cierre en los extremos de la pretina.</p> <p>2 piezas.<br/>Colocado internamente para cierre con la pieza adicional.<br/>De lanilla, con un ojal en el extremo para cierre interno.<br/>Colocado al lado derecho de la pretina.<br/>2 tipo "sesgados" internos.<br/>Pestaña a lo largo de la boca de 4 +/- 1 mm. y costura de atraque en los extremos de la boca.<br/>Ubicados a cada lado superior del delantero.<br/>70° +/- 1° con respecto a la horizontal.<br/>15 +/- 0.5 cm.<br/>Bolsa interna, rectangular, con el vértice redondeado y con el filo embolsado y pespuntado con máquina recta.<br/>Pieza adicional de la misma tela, reforzando la parte inferior, 7 +/- 1 cm. de alto (ver gráfico).</p> <p>29 +/- 0.5 cm.<br/>20 +/- 0.5 cm.<br/>Bolsa interna rectangular, de 7 x 8 (+/- 0.5) cm.<br/>Costura de atraque en los extremos de la boca.</p> |
|--|---|



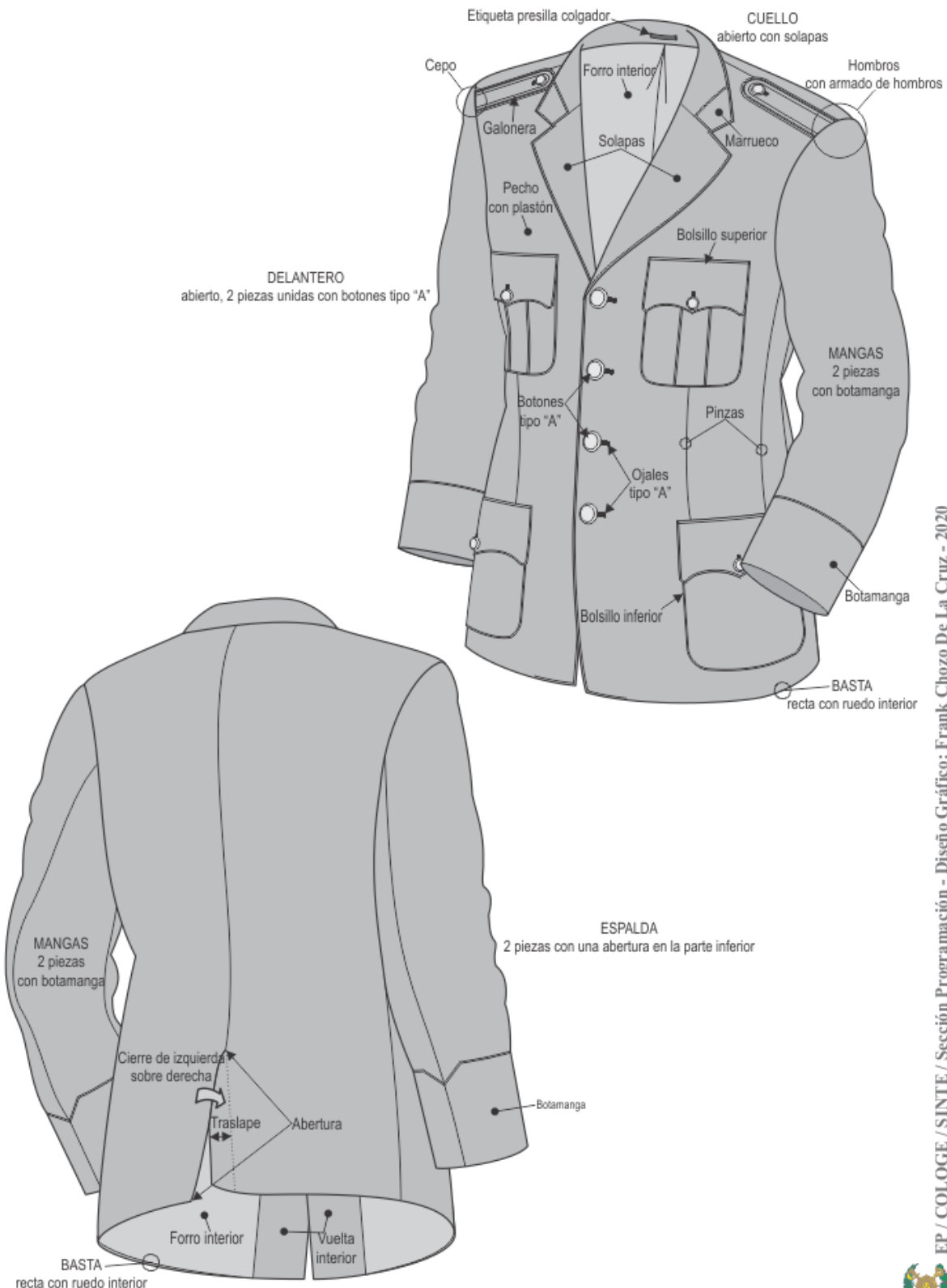
|                   |                       |   |
|-------------------|-----------------------|---|
|                   |                       | <p>Ubicado en la parte interna de la pretina, al lado derecho, con la abertura en el borde superior de la pretina.<br/>Cerrado, embolsado y respuntado.<br/>Bolsa interna rectangular, de 7 x 8 (+/- 0.5) cm.<br/>Forrado con popelina color al tono.</p> |
|                   | Jareta                |   |
|                   | <b>Posterior</b>      |   |
|                   | Descripción           | 2 piezas.   |
|                   | Bolsillos posteriores | 2 tipo "ojal", interno, con tapa, botón y presilla para cierre.<br>Ubicados a 6.5 +/- 0.3 cm. del borde inferior de la pretina.   |
|                   | Tapa                  | Rectangular, con bordes redondeados y punta hacia abajo.<br>Exterior fusionado con entretela tejida e interior de lanilla.  |
|                   | Dimensiones           |   |
|                   | Largo                 | 14 +/- 0.5 cm.  |
|                   | Ancho                 | 4 +/- 0.3 cm.   |
|                   | Ancho medio           | 6 +/- 0.3 cm.   |
|                   | Pestaña               | Una, de 14 +/- 0.5 cm. por 1.2 +/- 0.2 cm., de lanilla, con costura de atraque en los extremos.   |
|                   | Presilla              | Tipo "flecha", de 3.5 x 2 +/- 0.2 cm. de ancho, de lanilla, con costura de atraque en la punta.   |
|                   | Bolsa de bolsillo     | Bolsa interna rectangular, con las esquinas redondeadas y con el filete embolsado y respuntado con máquina recta.<br>Pieza adicional de la misma tela, reforzando la parte inferior, 7 +/- 0.5 cm. de alto (ver gráfico).                                 |
|                   | Dimensiones           |   |
|                   | Alto                  | 20 +/- 0.5 cm.  |
|                   | Ancho                 | 20 +/- 0.5 cm.  |
|                   | Pinzas posteriores    | 2 pinzas verticales de 6.5 +/- 0.3 cm. de largo, colocadas sobre la parte superior de los bolsillos hasta la pretina.   |
|                   | <b>Interior</b>       |   |
|                   | Rombo "gavilán"       | Forro como refuerzo, de popelina de poliéster algodón color al tono, cortado a través.<br>Ubicado en la unión del fundillo y la jareta.   |
|                   | Ribete                | Forro de popelina color al tono.<br>Ubicado a lo largo del ensanche de cintura del fundillo.  |
|                   | <b>Bocapierna</b>     |   |
|                   | Basta                 | Orillado con remalle simple de 5 +/- 0.5 mm. y bastillado a 3.5 +/- 0.2 cm. con puntada invisible.  |
|                   | <b>Uniones</b>        |   |
|                   | Delantero             | Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.  |
|                   | Posterior             | Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.  |
|                   | Laterales             | Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.<br>Un pespunte lateral con tumbado hacia el posterior o fundillo.  |
|                   | Entrepierna           | Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.  |
| <b>3. ACABADO</b> |                       |   |
|                   | Artículo terminado    | Exento de defectos en material y confección.<br>Excelente presentación.<br>Material metálico sin bordes ni rebabas.   |
|                   | Tela                  | Tejido uniforme, termofijado, decatizado.<br>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.   |



"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | <p>Costuras</p> <p>Forro interior</p> <p><b>4. PRESENTACIÓN</b></p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p> | <p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.</p> <p>Las costuras en los tiros no deben tener empalmes.</p> <p>Las costuras de los forros internos tanto en las mangas como en las piernas deben de estar alineadas.</p> <p>El artículo terminado no debe presentar torsiones en el forro interno.</p> <p>Las dimensiones de los forros de la polaca confeccionada deben tener dimensiones mayores en forma proporcional de acuerdo al cuadro de tallas del uniforme.</p> <p>En bolsa de plástico transparente.</p> <p>Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA con el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° ..... - (año)"<br/>"PROHIBIDA SU VENTA"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p> |
|--|--|---|



| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN<br>POLACA | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 001 de 010   |  |                                     |
|  <p>Etiqueta presilla colgador</p> <p>CUELLO<br/>abierto con solapas</p> <p>Cepo</p> <p>Galonera</p> <p>Forro interior</p> <p>Solapas</p> <p>Marrueco</p> <p>Hombros<br/>con armado de hombros</p> <p>Pecho<br/>con plastón</p> <p>Bolsillo superior</p> <p>DELANTERO<br/>abierto, 2 piezas unidas con botones tipo "A"</p> <p>Botones<br/>tipo "A"</p> <p>Pinzas</p> <p>Ojales<br/>tipo "A"</p> <p>MANGAS<br/>2 piezas<br/>con botamanga</p> <p>Bolsillo inferior</p> <p>Botamanga</p> <p>BASTA<br/>recta con ruedo interior</p> <p>ESPALDA<br/>2 piezas con una abertura en la parte inferior</p> <p>MANGAS<br/>2 piezas<br/>con botamanga</p> <p>Cierre de izquierda<br/>sobre derecha</p> <p>Traslape</p> <p>Abertura</p> <p>Forro interior</p> <p>Vuelta interior</p> <p>BASTA<br/>recta con ruedo interior</p> |  |                                     |
| SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO  |  |                                     |





## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

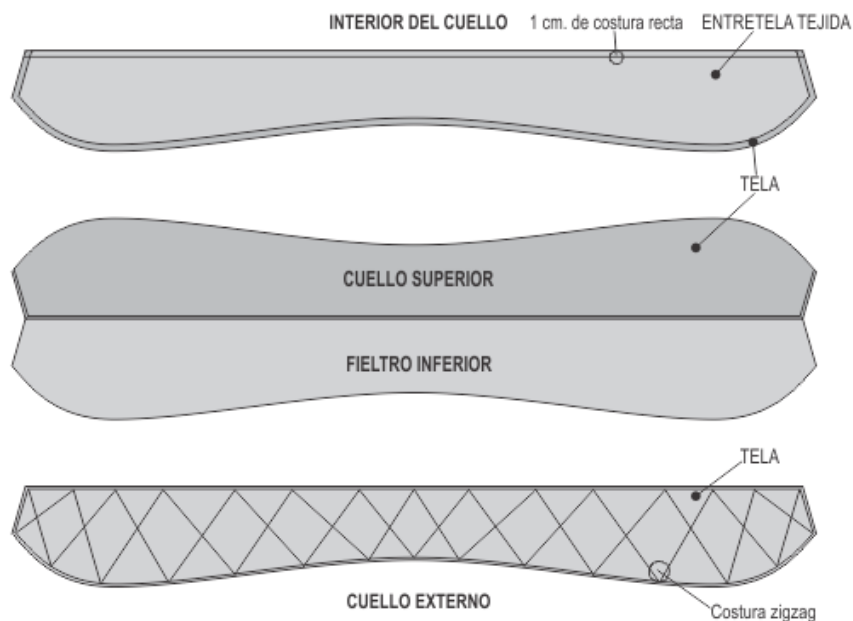
EP  
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN  
POLACA - DETALLE DEL CUELLO

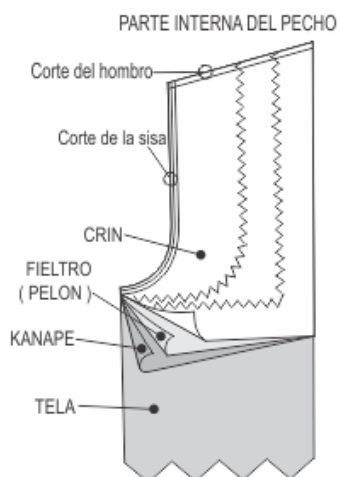
SINTE  
DPTO DE ABASTO  
CLASE II

Gráfico: 002 de 010

**CUELLO** Cuello superior fusionado con entretela tejida.  
Cuello inferior con fieltro al tono, unido con costura zigzag.  
Embolsar a 1 cm. con costura recta.



**PLASTON** Formado por 3 materiales : Crin, Kanape y Fieltro unión con costura hilvan.



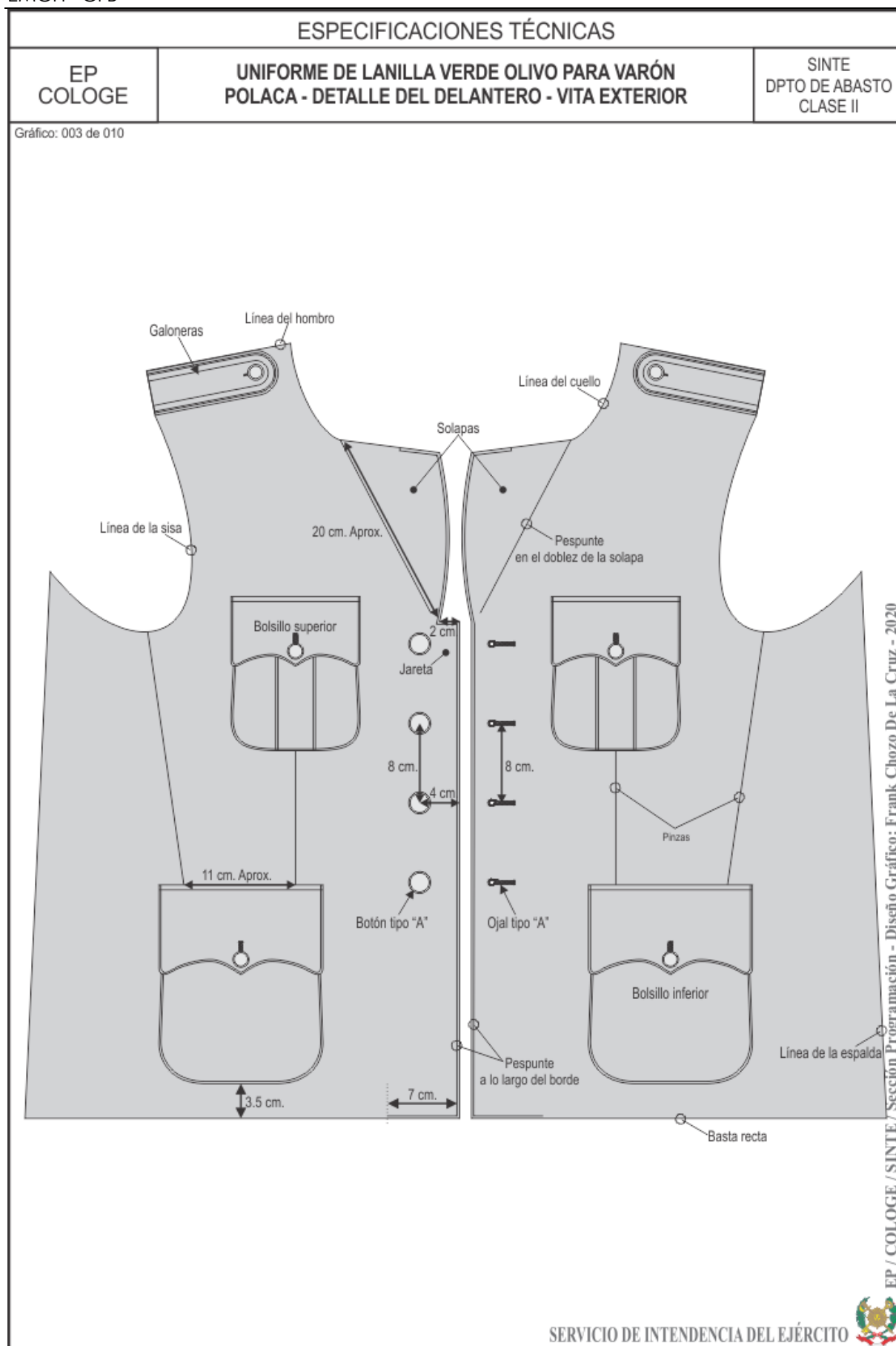
**SISA** Con costura recta a 1 cm.  
Unir las mangas y el cuerpo según puntos marcados.  
Fijar la chorrera y el panqueque pre fabricada sobre la sisa en la cabeza de manga.



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”

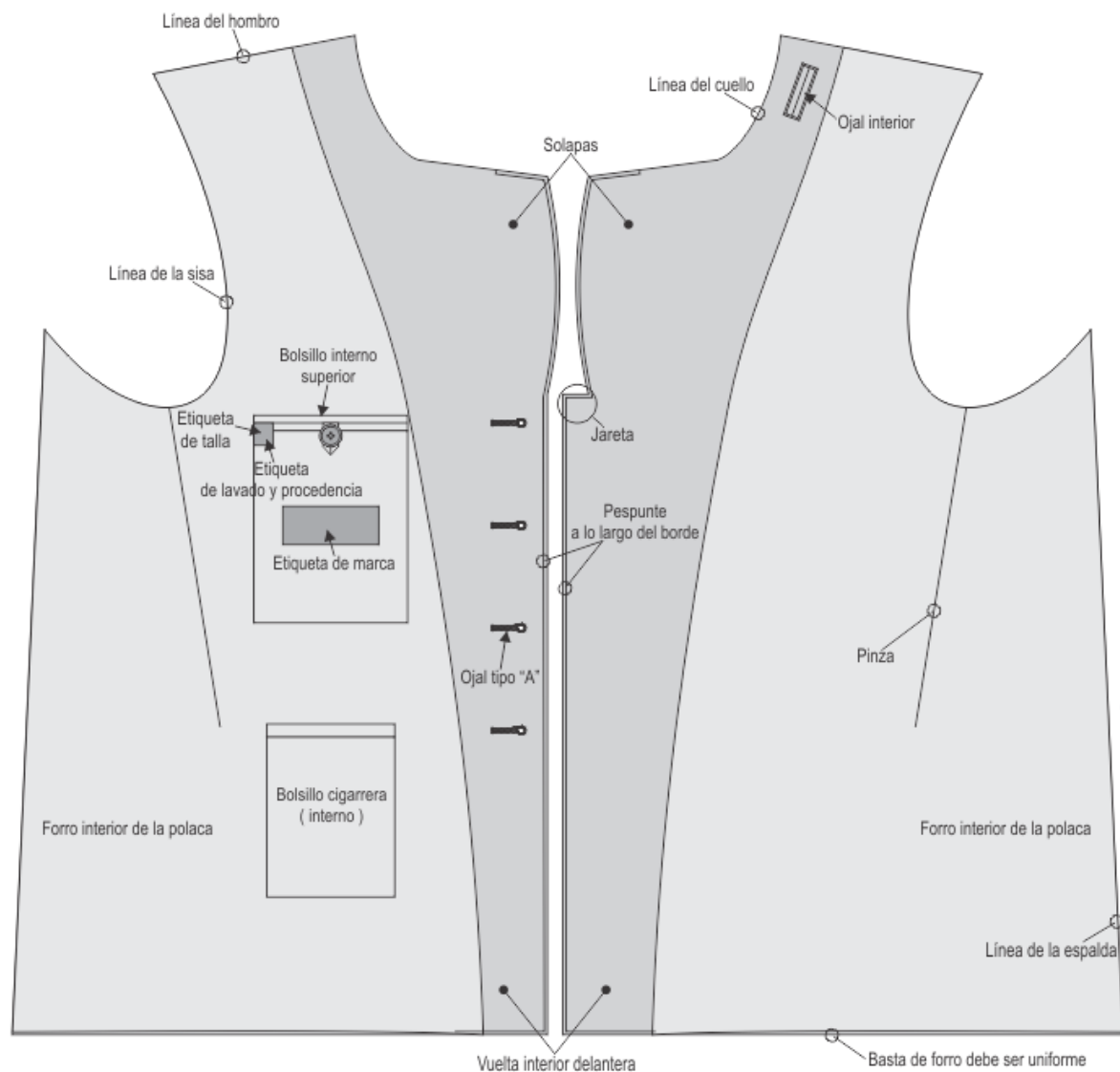
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP  
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN  
POLACA - DETALLE DEL DELANTERO - VITA INTERIOR

SINTE  
DPTO DE ABASTO  
CLASE II

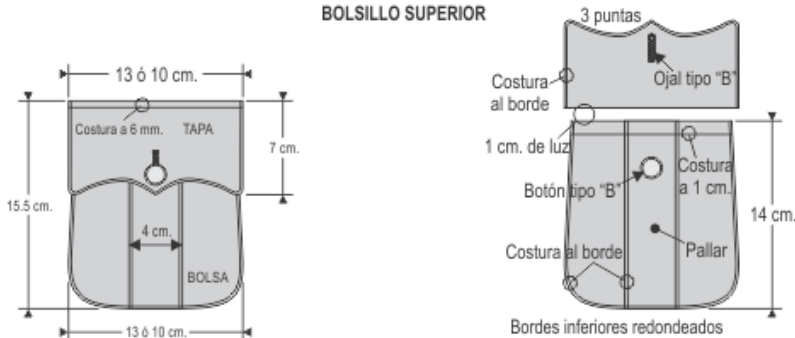
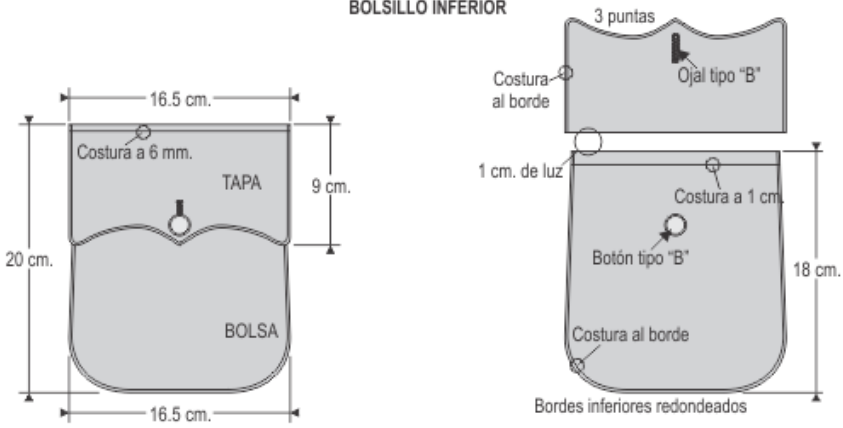
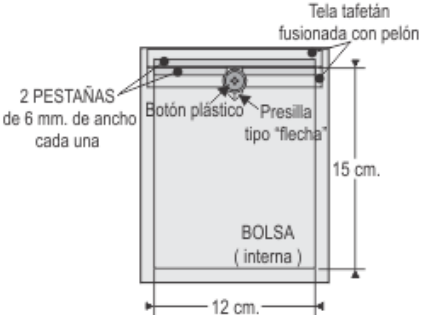
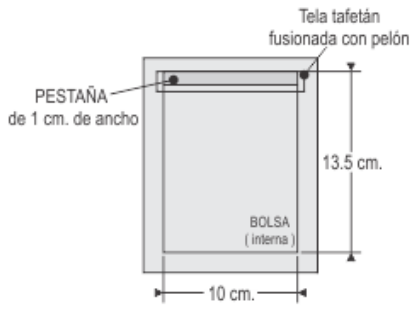

Gráfico: 004 de 010



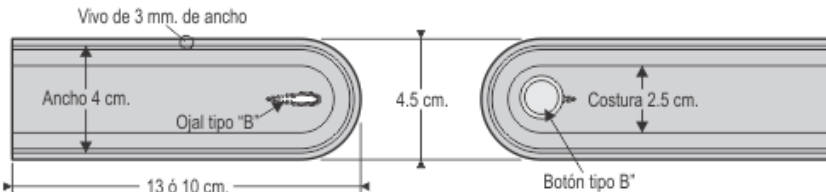
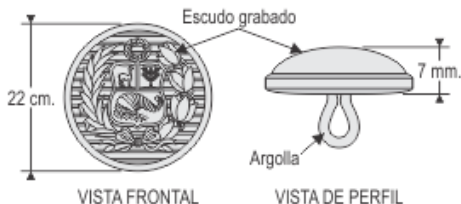

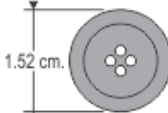
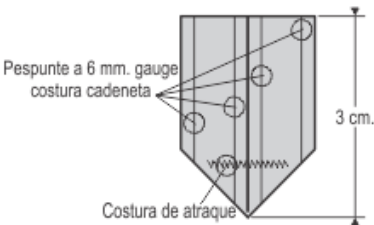

EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico; Frank Chozo De La Cruz - 2020

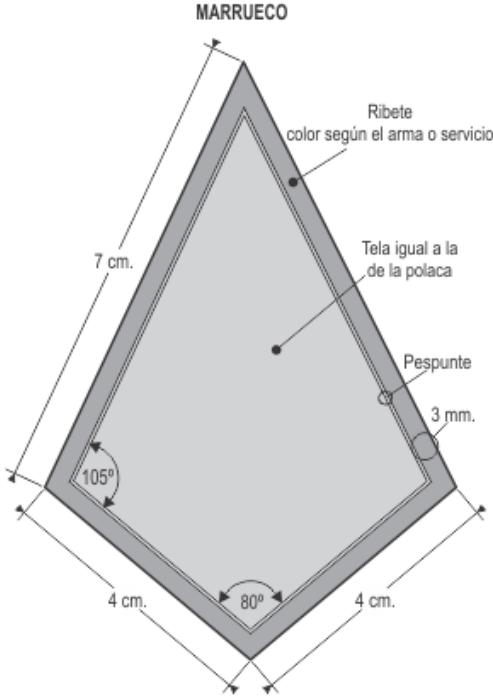
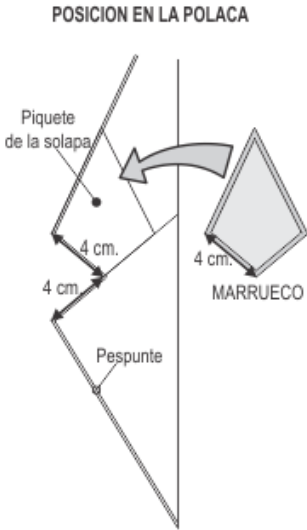
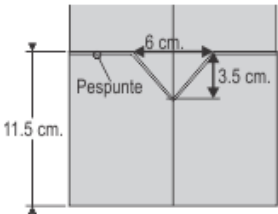
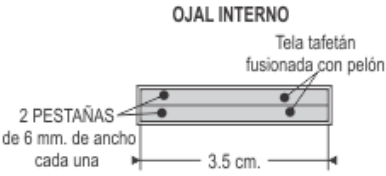
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



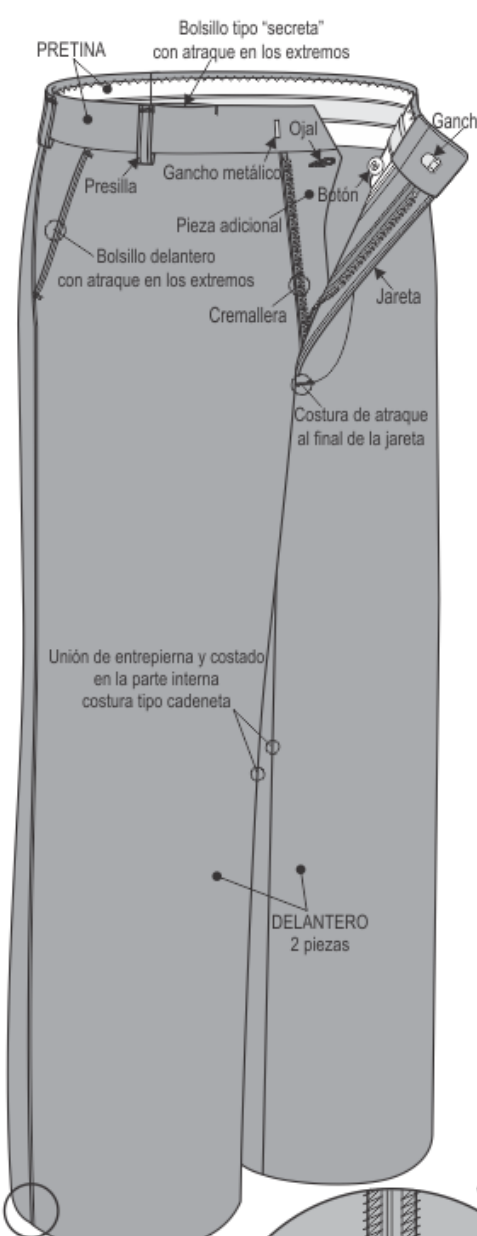
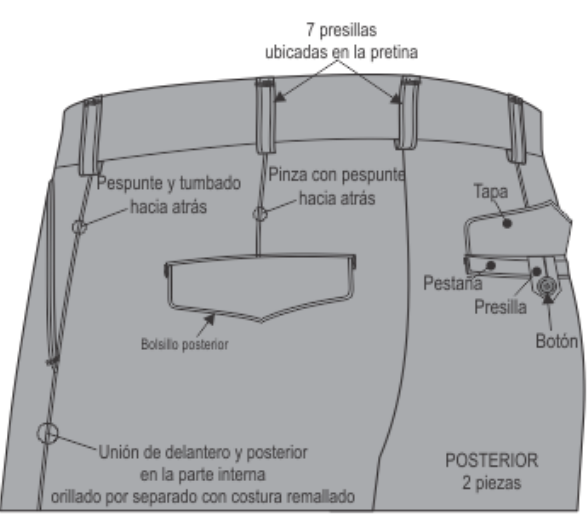
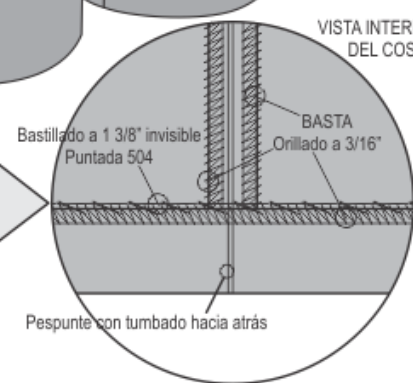
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN<br>POLACA - DETALLE DE LOS BOLSILLOS | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 005 de 010  |   |                                     |
| <p style="text-align: center;"><b>BOLSILLO SUPERIOR</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>BOLSILLO INFERIOR</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>BOLSILLO SUPERIOR INTERNO</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>BOLSILLO CIGARRERA</b></p>  |   |                                     |
| <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>   |   |                                     |




| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE   | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN<br>POLACA - AVIOS | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 006 de 010  |  |                                     |
| <p style="text-align: center;"><b>GALONERAS</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>BOTON TIPO "A"</b><br/>( 36 líneas )</p>  <p style="text-align: center;"><b>BOTON TIPO "B"</b><br/>( 25 líneas )</p>  <p style="text-align: center;"><b>BOTON PLASTICO</b><br/>( 24 líneas )</p>  <p style="text-align: center;"><b>MEDIDA DE LA PRESILLA DEL BOLSILLO</b></p>  |  |                                     |
| <p>SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO</p>   |  |                                     |

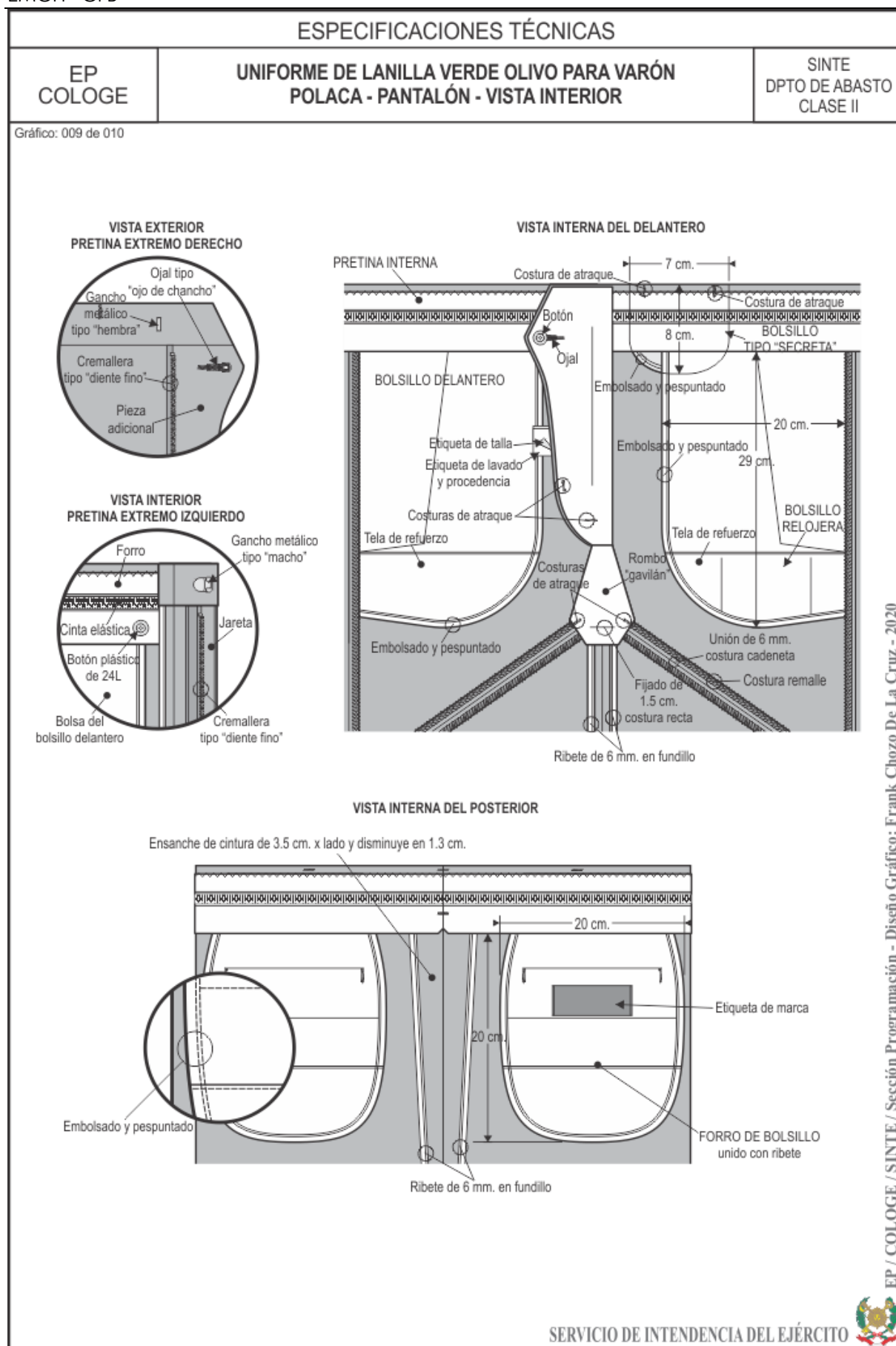
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN<br>POLACA - AVIOS | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| Gráfico: 007 de 010   |  |                                     |
| <div><div><p><b>MARRUECO</b></p></div><div><p><b>POSICION EN LA POLACA</b></p></div><div><p><b>DETALLE DE LA MANGA</b></p></div><div><p><b>OJAL INTERNO</b></p></div></div> |  |                                     |
| SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO  |  |                                     |

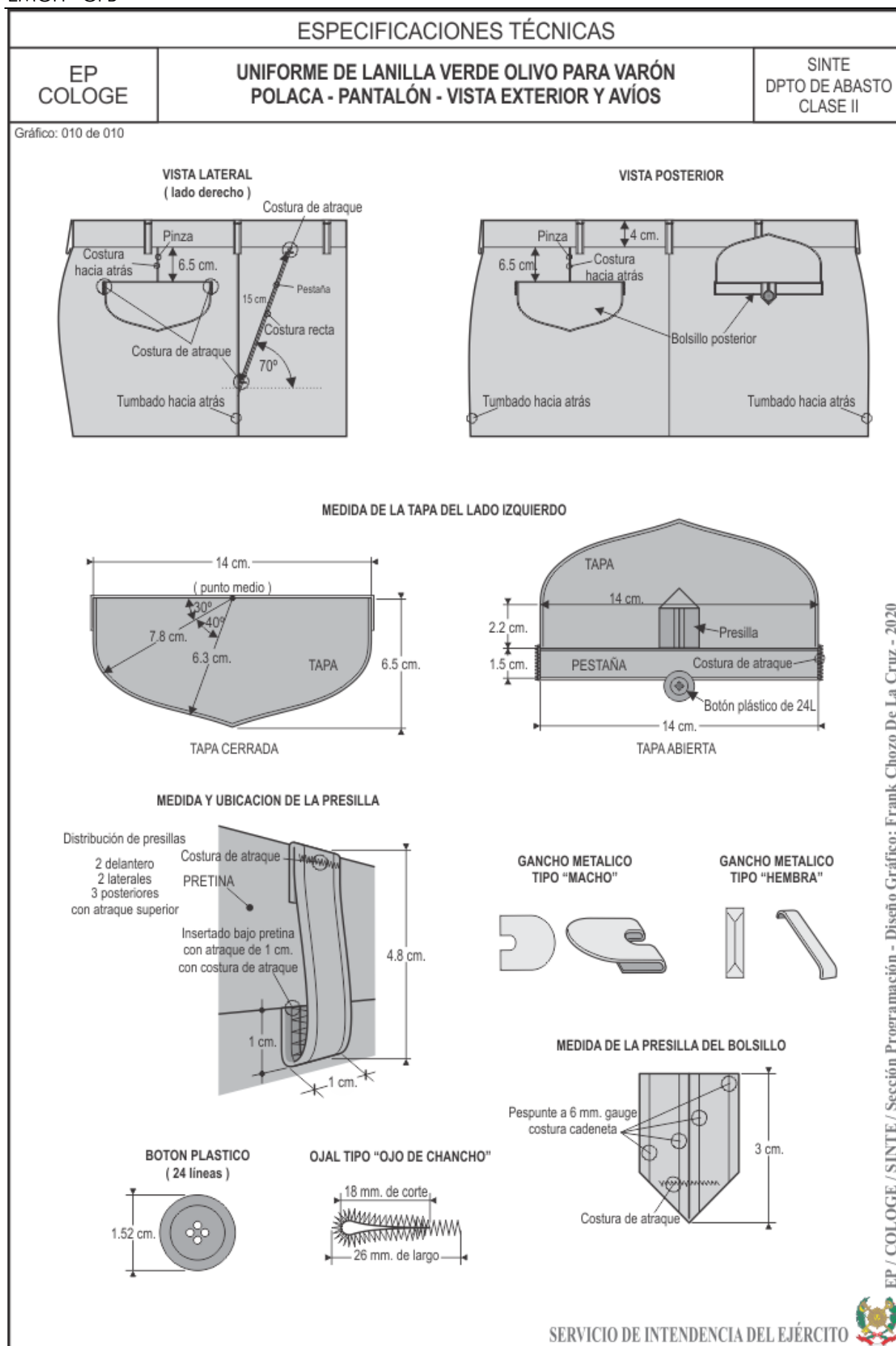


| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS   |   |                                     |
|---|---|-------------------------------------|
| EP<br>COLOGE  | UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN<br>POLACA - PANTALÓN | SINTE<br>DPTO DE ABASTO<br>CLASE II |
| <p>Gráfico: 008 de 010</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;">   </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>VISTA INTERIOR DE LA COSTURA DEL COSTADO DE LA PIERNA</p>  </div> |   |                                     |

EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO 





### 3.2. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

| B | EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD   |
|---|---|
|   | <p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a según detalle, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Ítem 1: S/ 197,500.00 (Ciento Noventa y Siete Mil Quinientos con 00/100 Soles)<br/>Ítem 2: S/ 357,000.00 (Trescientos Cincuenta y Siete Mil con 00/100 Soles)<br/>Ítem 3: S/ 126,300.00 (Ciento Veintiséis Mil Trescientos con 00/100 Soles)<br/>Ítem 4: S/ 534,700.00 (Quinientos Treinta y Cuatro Mil Setecientos con 00/100 Soles)<br/>Ítem 5: S/ 269,000.00 (Doscientos Sesenta y Nueve Mil con 00/100 Soles)<br/>Ítem 6: S/ 788,000.00 (Setecientos Ochenta y Ocho Mil con 00/100 Soles)</p> <p><i>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de:</i></p> <p>Ítem 1: S/ 16,300.00 (Dieciséis Mil Trescientos con 00/100 Soles)<br/>Ítem 2: S/ 29,700.00 (Veintinueve Mil Setecientos con 00/100 Soles)<br/>Ítem 3: S/ 10,400.00 (Diez Mil Cuatrocientos con 00/100 Soles)<br/>Ítem 4: S/ 44,480.00 (Cuarenta y Cuatro Mil Cuatrocientos Ochenta con 00/100 Soles)<br/>Ítem 5: S/ 22,300.00 (Veintidos Mil Trescientos con 00/100 Soles)<br/>Ítem 6: S/ 66,500.00 (Sesenta y Seis Mil Quinientos con 00/100 Soles)</p> <p><i>por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</i></p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes:</p> <p>Ítem 1: Todo tipo de camisas, blusas, corbata, cristina confeccionados en todo tipo de tela.<br/>Ítem 2: Todo tipo de capona, dragona de cuero, emblemas, cinturón de gala, confeccionado en todo tipo de cuero y metal de uso e las fuerzas armadas y policiales.<br/>Ítem 3: Todo tipo de guantes, medias panty, moñera, cartera de cuero, zapatos, confeccionados en todo tipo de tela y cuero.<br/>Ítem 4: Todo tipo de uniforme, botas, polo, correa, buzo, short, confeccionados en todo tipo de tela de uso de las fuerzas armadas.<br/>Ítem 5: Todo tipo de sombreros, gorras, confeccionado en metal, de uso en las Fuerzas Armadas y Policiales.<br/>Ítem 6: Todo tipo de uniformes, pantalón y casaca confeccionados en todo tipo de tela de uso en las Fuerzas Armadas y Policiales.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago<sup>12</sup>, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras</p> |

<sup>12</sup> Cabe precisar que, de acuerdo con la **Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado**:

"... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado"

(...)

"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".

contrataciones indicadas en el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.

Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 9**.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

#### Importante

*En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".*





#### CAPÍTULO IV FACTORES DE EVALUACIÓN

La evaluación se realiza sobre la base de cien (80) puntos.

Para determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas, se considera lo siguiente:

| FACTOR DE EVALUACIÓN   | PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA LA ASIGNACIÓN   |
|--|--|
| <b>A. PRECIO</b>   |  |
| <u>Evaluación:</u><br><br>Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor.<br><br><u>Acreditación:</u><br><br>Se acreditará mediante el documento que contiene el precio de la oferta ( <b>Anexo N° 6</b> ). | La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula:<br><br>$P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$<br><br>$i$ = Oferta<br>$P_i$ = Puntaje de la oferta a evaluar<br>$O_i$ = Precio $i$<br>$O_m$ = Precio de la oferta más baja<br>$PMP$ = Puntaje máximo del precio<br><br>[80] puntos |

#### B. PLAZO DE ENTREGA<sup>13</sup>

|  |   |
|--|---|
| <u>Evaluación:</u><br><br>Se evaluará en función al plazo de entrega ofertado, el cual debe mejorar el plazo de entrega establecido en las Especificaciones Técnicas.<br><br><u>Acreditación:</u><br><br>Se acreditará mediante la presentación de declaración jurada de plazo de entrega. ( <b>Anexo N° 4</b> ) | De [15] hasta [20] días calendario: [18] puntos<br><br>De [21] hasta [25] días calendario: [15] puntos<br><br>De [26] hasta [29] días calendario: [12] puntos |
|--|---|

##### Importante

*En el caso de la modalidad de ejecución llave en mano el plazo de entrega incluye además la instalación y puesta en funcionamiento.*


#### E. INTEGRIDAD EN LA CONTRATACIÓN PÚBLICA

Hasta 02 puntos

|   |   |
|---|---|
| <u>Evaluación:</u><br><br>Se evaluará que el postor cuente con certificación del sistema de gestión antisoborno.<br><br><u>Acreditación:</u><br><br>Copia simple del certificado que acredita que se ha implementado un sistema de gestión antisoborno acorde con la norma ISO 37001:2016 | (Máximo 2 puntos)<br>Presenta Certificado ISO 37001 [02] puntos<br>No presenta Certificado ISO 37001 0 puntos |
|---|---|

<sup>13</sup> Este factor podrá ser consignado cuando del expediente de contratación se advierta que el plazo establecido para la entrega de los bienes admite reducción, para lo cual deben establecerse rangos razonables para la asignación de puntaje, esto es que no suponga un riesgo de incumplimiento contractual y que represente una mejora al plazo establecido.



|   |   |
|---|---|
| <p>o con la Norma Técnica Peruana equivalente (NTP-ISO 37001:2017).</p> <p>El certificado debe haber sido emitido por un Organismo de Certificación acreditado para dicho sistema de gestión, ya sea ante el INACAL (antes INDECOPI) u otro organismo acreditador que cuente con reconocimiento internacional.<sup>14</sup></p> <p>El referido certificado debe corresponder a la sede, filial u oficina a cargo de la prestación<sup>15</sup>, y estar vigente<sup>16</sup> a la fecha de presentación de ofertas.</p> <p>En caso que el postor se presente en consorcio, cada uno de sus integrantes, debe acreditar que cuenta con la certificación para obtener el puntaje.</p> |  |
| <p><b>PUNTAJE TOTAL</b></p>   | <p><b>100 puntos<sup>17</sup></b></p>   |

#### Importante

*Los factores de evaluación elaborados por el comité de selección son objetivos y guardan vinculación razonabilidad y proporcionalidad con el objeto de la contratación. Asimismo, estos no pueden calificar con puntaje el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas ni los requisitos de calificación.*



<sup>14</sup> Sea firmante/signatario del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MLA) del International Accreditation Forum-IAF (<http://www.iaf.nu>) o del InterAmerican Accreditation Cooperation-IAAC (<http://www.iaac.org.mx>) o del European co-operation for Accreditation-EA (<http://www.european-accreditation.org/>) o del Pacific Accreditation Cooperation-PAC (<http://www.apec-pac.org/>).

<sup>15</sup> En el certificado debe estar consignada la dirección exacta de la sede, filial u oficina a cargo de la prestación.

<sup>16</sup> Se refiere al periodo de vigencia que señala el certificado presentado.

<sup>17</sup> Es la suma de los puntajes de todos los factores de evaluación.

## CAPÍTULO V PROFORMA DEL CONTRATO

### Importante

*Dependiendo del objeto del contrato, de resultar indispensable, puede incluirse cláusulas adicionales o la adecuación de las propuestas en el presente documento, las que en ningún caso pueden contemplar disposiciones contrarias a la normativa vigente ni a lo señalado en este capítulo.*



Conste por el presente documento, la contratación de [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA CONVOCATORIA], que celebra de una parte [CONSIGNAR EL NOMBRE DE LA ENTIDAD], en adelante LA ENTIDAD, con RUC N° [...], con domicilio legal en [...], representada por [...], identificado con DNI N° [...], y de otra parte [...], con RUC N° [...], con domicilio legal en [...], inscrita en la Ficha N° [...], Asiento N° [...] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [...], debidamente representado por su Representante Legal, [...], con DNI N° [...], según poder inscrito en la Ficha N° [...], Asiento N° [...] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [...], a quien en adelante se le denominará EL CONTRATISTA en los términos y condiciones siguientes:



### **CLÁUSULA PRIMERA: ANTECEDENTES**

Con fecha [...], el comité de selección adjudicó la buena pro de la LICITACIÓN PÚBLICA N° [CONSIGNAR NOMENCLATURA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN] para la contratación de [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA CONVOCATORIA], a [INDICAR NOMBRE DEL GANADOR DE LA BUENA PRO], cuyos detalles e importe constan en los documentos integrantes del presente contrato.

### **CLÁUSULA SEGUNDA: OBJETO**

El presente contrato tiene por objeto [CONSIGNAR EL OBJETO DE LA CONTRATACIÓN].

### **CLÁUSULA TERCERA: MONTO CONTRACTUAL**

El monto total del presente contrato asciende a [CONSIGNAR MONEDA Y MONTO], que incluye todos los impuestos de Ley.

Este monto comprende el costo del bien, todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre la ejecución de la prestación materia del presente contrato.

### **CLÁUSULA CUARTA: DEL PAGO<sup>18</sup>**

LA ENTIDAD se obliga a pagar la contraprestación a EL CONTRATISTA en [INDICAR MONEDA], en [INDICAR EL DETALLE DEL PAGO ÚNICO O PAGOS A CUENTA, SEGÚN CORRESPONDA], luego de la recepción formal y completa de la documentación correspondiente, según lo establecido en el artículo 171 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.



Para tal efecto, el responsable de otorgar la conformidad de la prestación deberá hacerlo en un plazo que no excederá de los siete (7) días de producida la recepción, salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad de dicho funcionario.

LA ENTIDAD debe efectuar el pago dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

En caso de retraso en el pago por parte de LA ENTIDAD, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, EL CONTRATISTA tendrá derecho al pago de intereses legales conforme a lo establecido

<sup>18</sup> En cada caso concreto, dependiendo de la naturaleza del contrato, podrá adicionarse la información que resulte pertinente a efectos de generar el pago.

en el artículo 39 de la Ley de Contrataciones del Estado y en el artículo 171 de su Reglamento, los que se computan desde la oportunidad en que el pago debió efectuarse.

#### **CLÁUSULA QUINTA: DEL PLAZO DE LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN**

El plazo de ejecución del presente contrato es de [.....], el mismo que se computa desde [CONSIGNAR SI ES DEL DÍA SIGUIENTE DEL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO, DESDE LA FECHA QUE SE ESTABLEZCA EN EL CONTRATO O DESDE LA FECHA EN QUE SE CUMPLAN LAS CONDICIONES PREVISTAS EN EL CONTRATO PARA EL INICIO DE LA EJECUCIÓN, DEBIENDO INDICAR LAS MISMAS EN ESTE ÚLTIMO CASO. EN LA MODALIDAD DE LLAVE EN MANO DETALLAR EL PLAZO DE ENTREGA, SU INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO].



#### **CLÁUSULA SEXTA: PARTES INTEGRANTES DEL CONTRATO**

El presente contrato está conformado por las bases integradas, la oferta ganadora, así como los documentos derivados del procedimiento de selección que establezcan obligaciones para las partes.

#### **CLÁUSULA SÉTIMA: GARANTÍAS**

EL CONTRATISTA entregó al perfeccionamiento del contrato la respectiva garantía incondicional, solidaria, irrevocable, y de realización automática en el país al solo requerimiento, a favor de LA ENTIDAD, por los conceptos, montos y vigencias siguientes:



- De fiel cumplimiento del contrato: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la [INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA] N° [INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO] emitida por [SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE]. Monto que es equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original, la misma que debe mantenerse vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación.

#### **Importante**

*En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*

#### **CLÁUSULA OCTAVA: EJECUCIÓN DE GARANTÍAS POR FALTA DE RENOVACIÓN**

LA ENTIDAD puede solicitar la ejecución de las garantías cuando EL CONTRATISTA no las hubiere renovado antes de la fecha de su vencimiento, conforme a lo dispuesto en el literal a) del numeral 155.1 del artículo 155 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.



#### **CLÁUSULA DÉCIMA: RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD DE LA PRESTACIÓN**

La recepción y conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. La recepción será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA DE ALMACÉN O LA QUE HAGA SUS VECES] y la conformidad será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA QUE OTORGARÁ LA CONFORMIDAD] en el plazo máximo de [CONSIGNAR SIETE (7) DÍAS O MÁXIMO QUINCE (15) DÍAS, EN CASO SE REQUIERA EFECTUAR PRUEBAS QUE PERMITAN VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LA OBLIGACIÓN] días de producida la recepción.

De existir observaciones, LA ENTIDAD las comunica al CONTRATISTA, indicando claramente el sentido de estas, otorgándole un plazo para subsanar no menor de dos (2) ni mayor de ocho (8) días. Dependiendo de la complejidad o sofisticación de las subsanaciones a realizar el plazo para subsanar no puede ser menor de cinco (5) ni mayor de quince (15) días. Si pese al plazo otorgado, EL CONTRATISTA no cumpliera a cabalidad con la subsanación, LA ENTIDAD puede otorgar al CONTRATISTA periodos adicionales para las correcciones pertinentes. En este supuesto corresponde aplicar la penalidad por mora desde el vencimiento del plazo para subsanar.

Este procedimiento no resulta aplicable cuando los bienes manifiestamente no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, en cuyo caso LA ENTIDAD no efectúa la recepción o no otorga la conformidad, según corresponda, debiendo considerarse como no ejecutada la prestación, aplicándose la penalidad que corresponda por cada día de atraso.

El Comité de Recepción y Conformidad de Bienes, en presencia de EL CONTRATISTA, procederá a verificar el estado de las prendas objeto del presente contrato, según lo siguiente:

- Conformidad de los bienes adjudicados
- Cantidad de los bienes adjudicados.
- El cumplimiento de todas las condiciones establecidas en el presente Contrato y los documentos que lo conforman.



Al término del internamiento y en presencia del Comité de Recepción y Conformidad de Bienes del Jefe del Departamento de Apoyo Técnico del SINTE, de un representante de la empresa y un representante de una certificadora acreditada ante INACAL, según sea el caso:

- Para las Adquisiciones de los bienes, cuyos montos ofertados sean mayores a 100 UIT (Licitaciones Públicas), el DAT convocará a una empresa certificadora acreditada por el INACAL, de acuerdo al detalle siguiente:
- En las Licitaciones Públicas con un solo artículo en un ITEM, cuando el monto sobrepase los 100 UIT, la muestra será realizada por una empresa acreditada por INACAL.
- En Licitaciones Públicas conformadas por ITEMS paquetes, para aquellos Sub ítem que sobrepasan los 100 UIT, la toma de muestra será realizada por una empresa certificadora acreditada por INACAL.
- En las Licitaciones Públicas conformadas por ITEMS paquete, para aquellos Sub ítem que sean menores a 100 UIT, la toma de muestra será realizada por el DAT.



La mencionada Certificadora será seleccionada por la Entidad y el costo de dichos análisis será asumido por EL VENDEDOR a quien se le adjudicó la buena pro, y el Certificado de conformidad deberá ser emitido a nombre de LA ENTIDAD, a quién se entregará dicho documento.

El procedimiento de muestreo se basará en la Norma Técnica Peruana N° 2859-1-2017, nivel de inspección S-1, nivel de calidad aceptada 6,5 (que es el menor nivel que faculta tomar dicha norma).

La cantidad de prendas, accesorios tomadas como muestra para su análisis será completada, por el postor (es) ganador (es) sin costo alguno para LA ENTIDAD, en razón que estos son bienes destruyibles.

#### **CLÁUSULA UNDÉCIMA: DECLARACIÓN JURADA DEL CONTRATISTA**

EL CONTRATISTA declara bajo juramento que se compromete a cumplir las obligaciones derivadas del presente contrato, bajo sanción de quedar inhabilitado para contratar con el Estado en caso de incumplimiento.



#### **CLÁUSULA DUODÉCIMA: RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS**

La recepción conforme de la prestación por parte de LA ENTIDAD no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos, conforme a lo dispuesto por los artículos 40 de la Ley de Contrataciones del Estado y 173 de su Reglamento.

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es de [CONSIGNAR TIEMPO EN AÑOS, NO MENOR DE UN (1) AÑO] año(s) contado a partir de la conformidad otorgada por LA ENTIDAD.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA TERCERA: PENALIDADES**

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde:

**F = 0.40 para plazos menores o iguales a sesenta (60) días.**

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobada. Adicionalmente, se considera justificado el retraso y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando EL CONTRATISTA acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En este último caso la calificación del retraso como justificado por parte de LA ENTIDAD no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo, conforme el numeral 162.5 del artículo 162 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.



#### **Importante**

*De haberse previsto establecer penalidades distintas a la penalidad por mora, incluir dichas penalidades, los supuestos de aplicación de penalidad, la forma de cálculo de la penalidad para cada supuesto y el procedimiento mediante el cual se verifica el supuesto a penalizar, conforme el artículo 163 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.*

Estas penalidades se deducen de los pagos a cuenta o del pago final, según corresponda. Si fuera necesario, se cobra del monto resultante de la ejecución de la garantía de fiel cumplimiento.



Estos dos (2) tipos de penalidades pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad por mora o el monto máximo para otras penalidades, de ser el caso, LA ENTIDAD puede resolver el contrato por incumplimiento.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA CUARTA: RESOLUCIÓN DEL CONTRATO**

Cualquiera de las partes puede resolver el contrato, de conformidad con el numeral 32.3 del artículo 32 y artículo 36 de la Ley de Contrataciones del Estado, y el artículo 164 de su Reglamento. De darse el caso, LA ENTIDAD procederá de acuerdo a lo establecido en el artículo 165 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA: RESPONSABILIDAD DE LAS PARTES**

Cuando se resuelva el contrato por causas imputables a algunas de las partes, se debe resarcir los daños y perjuicios ocasionados, a través de la indemnización correspondiente. Ello no obsta la aplicación de las sanciones administrativas, penales y pecuniarias a que dicho incumplimiento diere lugar, en el caso que éstas correspondan.



Lo señalado precedentemente no exime a ninguna de las partes del cumplimiento de las demás obligaciones previstas en el presente contrato.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA: ANTICORRUPCIÓN**

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la

"Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH "CFB"

prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

**CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA: MARCO LEGAL DEL CONTRATO**

Sólo en lo no previsto en este contrato, en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, en las directivas que emita el OSCE y demás normativa especial que resulte aplicable, serán de aplicación supletoria las disposiciones pertinentes del Código Civil vigente, cuando correspondiere, y demás normas de derecho privado.





**CLÁUSULA DÉCIMA OCTAVA: SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS<sup>19</sup>**

Las controversias que surjan entre las partes durante la ejecución del contrato se resolverán mediante conciliación o arbitraje, según el acuerdo de las partes.

Cualquiera de las partes tiene derecho a iniciar el arbitraje a fin de resolver dichas controversias dentro del plazo de caducidad previsto en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento.

Facultativamente, cualquiera de las partes tiene el derecho a solicitar una conciliación dentro del plazo de caducidad correspondiente, según lo señalado en el artículo 224 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, sin perjuicio de recurrir al arbitraje, en caso no se llegue a un acuerdo entre ambas partes o se llegue a un acuerdo parcial. Las controversias sobre nulidad del contrato solo pueden ser sometidas a arbitraje.

El Laudo arbitral emitido es inapelable, definitivo y obligatorio para las partes desde el momento de su notificación, según lo previsto en el numeral 45.21 del artículo 45 de la Ley de Contrataciones del Estado.

**CLÁUSULA DÉCIMA NOVENA: FACULTAD DE ELEVAR A ESCRITURA PÚBLICA**

Cualquiera de las partes puede elevar el presente contrato a Escritura Pública corriendo con todos los gastos que demande esta formalidad.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA: DOMICILIO PARA EFECTOS DE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL**

Las partes declaran el siguiente domicilio para efecto de las notificaciones que se realicen durante la ejecución del presente contrato:

DOMICILIO DE LA ENTIDAD: [.....]

DOMICILIO DEL CONTRATISTA: [CONSIGNAR EL DOMICILIO SEÑALADO POR EL POSTOR GANADOR DE LA BUENA PRO AL PRESENTAR LOS REQUISITOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO]

La variación del domicilio aquí declarado de alguna de las partes debe ser comunicada a la otra parte, formalmente y por escrito, con una anticipación no menor de quince (15) días calendario.

De acuerdo con las bases integradas, la oferta y las disposiciones del presente contrato, las partes lo firman por duplicado en señal de conformidad en la ciudad de [.....] al [CONSIGNAR FECHA].

\_\_\_\_\_  
"LA ENTIDAD"

\_\_\_\_\_  
"EL CONTRATISTA"

**Importante**

*Este documento puede firmarse digitalmente si ambas partes cuentan con firma digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales<sup>20</sup>.*

<sup>19</sup> De acuerdo con el numeral 225.3 del artículo 225 del Reglamento, las partes pueden recurrir al arbitraje ad hoc cuando las controversias deriven de procedimientos de selección cuyo valor estimado sea menor o igual a cinco millones con 00/100 soles (S/ 5 000 000,00).

<sup>20</sup> Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>



## ANEXOS



**ANEXO N° 1**

**DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR**



Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**  
Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], con poder inscrito en la localidad de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] en la Ficha N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] Asiento N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:



|                                       |               |  |  |
|---------------------------------------|---------------|--|--|
| Nombre, Denominación o Razón Social : |               |  |  |
| Domicilio Legal :                     |               |  |  |
| RUC :                                 | Teléfono(s) : |  |  |
| Correo electrónico :                  |               |  |  |

**Autorización de notificación por correo electrónico:**

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de reducción de la oferta económica.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 141 del Reglamento.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de compra<sup>21</sup>

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.



[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda**

**Importante**

*La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.*

<sup>21</sup> Consignar en el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200 000.00), cuando se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

**Importante**

*Cuando se trate de consorcios, la declaración jurada es la siguiente:*

**ANEXO N° 1**

**DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR**

Señores

**COMITÉ DE SELECCIÓN**

**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**

Presente.-



El que se suscribe, [...], representante común del consorcio [CONSIGNAR EL NOMBRE DEL CONSORCIO], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

|                                       |               |  |  |
|---------------------------------------|---------------|--|--|
| Datos del consorciado 1               |               |  |  |
| Nombre, Denominación o Razón Social : |               |  |  |
| Domicilio Legal :                     |               |  |  |
| RUC :                                 | Teléfono(s) : |  |  |
| Correo electrónico :                  |               |  |  |



|                                       |               |  |  |
|---------------------------------------|---------------|--|--|
| Datos del consorciado 2               |               |  |  |
| Nombre, Denominación o Razón Social : |               |  |  |
| Domicilio Legal :                     |               |  |  |
| RUC :                                 | Teléfono(s) : |  |  |
| Correo electrónico :                  |               |  |  |

|                                       |               |  |  |
|---------------------------------------|---------------|--|--|
| Datos del consorciado ...             |               |  |  |
| Nombre, Denominación o Razón Social : |               |  |  |
| Domicilio Legal :                     |               |  |  |
| RUC :                                 | Teléfono(s) : |  |  |
| Correo electrónico :                  |               |  |  |

**Autorización de notificación por correo electrónico:**

Correo electrónico del consorcio:



Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de reducción de la oferta económica.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 141 del Reglamento.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de compra<sup>22</sup>

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

<sup>22</sup> Consignar en el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200 000.00), cuando se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del representante  
común del consorcio**



**Importante**

*La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente  
efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.*



## ANEXO N° 2

### DECLARACIÓN JURADA (ART. 52 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE CONTRATACIONES DEL ESTADO)

Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**  
Presente.-



Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro bajo juramento:

- i. No haber incurrido y me obligo a no incurrir en actos de corrupción, así como a respetar el principio de integridad.
- ii. No tener impedimento para postular en el procedimiento de selección ni para contratar con el Estado, conforme al artículo 11 de la Ley de Contrataciones del Estado.
- iii. Conocer las sanciones contenidas en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, así como las disposiciones aplicables de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
- iv. Participar en el presente proceso de contratación en forma independiente sin mediar consulta, comunicación, acuerdo, arreglo o convenio con ningún proveedor; y, conocer las disposiciones del Decreto Legislativo N° 1034, Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas.
- v. Conocer, aceptar y someterme a las bases, condiciones y reglas del procedimiento de selección.
- vi. Ser responsable de la veracidad de los documentos e información que presento en el presente procedimiento de selección.
- vii. Comprometerme a mantener la oferta presentada durante el procedimiento de selección y a perfeccionar el contrato, en caso de resultar favorecido con la buena pro.



[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]



.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal, según corresponda**

#### Importante

*En el caso de consorcios, cada integrante debe presentar esta declaración jurada, salvo que sea presentada por el representante común del consorcio.*



**ANEXO N° 3**

**DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**



Señores

**COMITÉ DE SELECCIÓN**

**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que luego de haber examinado las bases y demás documentos del procedimiento de la referencia y, conociendo todos los alcances y las condiciones detalladas en dichos documentos, el postor que suscribe ofrece el [CONSIGNAR EL OBJETO DE LA CONVOCATORIA], de conformidad con las Especificaciones Técnicas que se indican en el numeral 3.1 del Capítulo III de la sección específica de las bases y los documentos del procedimiento.



[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal o común, según corresponda**



**Importante**

*Adicionalmente, puede requerirse la presentación de documentación que acredite el cumplimiento de las especificaciones técnicas, conforme a lo indicado en el acápite relacionado al contenido de las ofertas de la presente sección de las bases.*

**ANEXO N° 4**

**DECLARACIÓN JURADA DE PLAZO DE ENTREGA**

Señores

**COMITÉ DE SELECCIÓN**

**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**

Presente.-



Mediante el presente, con pleno conocimiento de las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de la referencia, me comprometo a entregar los bienes objeto del presente procedimiento de selección en el plazo de [CONSIGNAR EL PLAZO OFERTADO. EN CASO DE LA MODALIDAD DE LLAVE EN MANO DETALLAR EL PLAZO DE ENTREGA, SU INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO].

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]



.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal o común, según corresponda**



## ANEXO N° 5

### PROMESA DE CONSORCIO

(Sólo para el caso en que un consorcio se presente como postor)



Señores

**COMITÉ DE SELECCIÓN**

**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**

Presente.-

Los suscritos declaramos expresamente que hemos convenido en forma irrevocable, durante el lapso que dure el procedimiento de selección, para presentar una oferta conjunta a la **LICITACIÓN PÚBLICA N° [CONSIGNAR NOMENCLATURA DEL PROCEDIMIENTO]**.

Asimismo, en caso de obtener la buena pro, nos comprometemos a formalizar el contrato de consorcio de conformidad con lo establecido por el artículo 140 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, bajo las siguientes condiciones:



a) Integrantes del consorcio

1. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1].
2. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2].

b) Designamos a [CONSIGNAR NOMBRES Y APELLIDOS DEL REPRESENTANTE COMÚN], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], como representante común del consorcio para efectos de participar en todos los actos referidos al procedimiento de selección, suscripción y ejecución del contrato correspondiente con [CONSIGNAR NOMBRE DE LA ENTIDAD].

Asimismo, declaramos que el representante común del consorcio no se encuentra impedido, inhabilitado ni suspendido para contratar con el Estado.

c) Fijamos nuestro domicilio legal común en [.....].

d) Las obligaciones que corresponden a cada uno de los integrantes del consorcio son las siguientes:

1. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1] [ % ]<sup>23</sup>



[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 1]

2. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2] [ % ]<sup>24</sup>

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 2]

TOTAL OBLIGACIONES

100%<sup>25</sup>

<sup>23</sup> Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

<sup>24</sup> Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

<sup>25</sup> Este porcentaje corresponde a la sumatoria de los porcentajes de las obligaciones de cada uno de los integrantes del consorcio.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Consortiado 1**  
**Nombres, apellidos y firma del Consortiado 1**  
**o de su Representante Legal**  
**Tipo y N° de Documento de Identidad**

.....  
**Consortiado 2**  
**Nombres, apellidos y firma del Consortiado 2**  
**o de su Representante Legal**  
**Tipo y N° de Documento de Identidad**



**Importante**

*De conformidad con el artículo 52 del Reglamento, las firmas de los integrantes del consorcio deben ser legalizadas.*



**ANEXO N° 6**

**PRECIO DE LA OFERTA**



Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**  
Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases, mi oferta es la siguiente:

| CONCEPTO     | PRECIO TOTAL |
|--------------|--------------|
|              |              |
| <b>TOTAL</b> |              |



El precio de la oferta [CONSIGNAR LA MONEDA DE LA CONVOCATORIA] incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

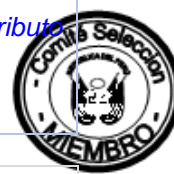
[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal o común, según corresponda**

**Importante**

- *El postor debe consignar el precio total de la oferta, sin perjuicio, que de resultar favorecido con la buena pro, presente el detalle de precios unitarios para el perfeccionamiento del contrato.*
- *El postor que goce de alguna exoneración legal, debe indicar que su oferta no incluye el tributo materia de la exoneración, debiendo incluir el siguiente texto:*

*"Mi oferta no incluye [CONSIGNAR EL TRIBUTO MATERIA DE LA EXONERACIÓN]."*



**Importante para la Entidad**

- *En caso de procedimientos según relación de ítems, consignar lo siguiente:  
"El postor puede presentar el precio de su oferta en un solo documento o documentos independientes, en los ítems que se presente".*
- *En caso de contrataciones que conllevan la ejecución de prestaciones accesorias, consignar lo siguiente:  
"El postor debe detallar en el precio de su oferta, el monto correspondiente a la prestación principal y las prestaciones accesorias".*

*Incluir o eliminar, según corresponda*

ANEXO N° 8

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD



Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**  
Presente.-

Mediante el presente, el suscrito detalla la siguiente EXPERIENCIA EN LA ESPECIALIDAD:

| Nº | CLIENTE | OBJETO DEL CONTRATO | N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO | FECHA DEL CONTRATO O CP <sup>26</sup> | FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO <sup>27</sup> | EXPERIENCIA PROVENIENTE <sup>28</sup> DE: | MONEDA | IMPORTE <sup>29</sup> | TIPO DE CAMBIO VENTA <sup>30</sup> | MONTO FACTURADO ACUMULADO <sup>31</sup> |
|----|---------|---------------------|---|---------------------------------------|--|---|--------|-----------------------|------------------------------------|---|
| 1  |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| 2  |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| 3  |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |



<sup>26</sup> Se refiere a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

<sup>27</sup> **Únicamente**, cuando la fecha del perfeccionamiento del contrato, sea previa a los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, caso en el cual el postor debe acreditar que la conformidad se emitió dentro de dicho periodo.

<sup>28</sup> Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente. Al respecto, según la Opinión N° 216-2017/DTN “Considerando que la sociedad matriz y la sucursal constituyen la misma persona jurídica, la sucursal puede acreditar como suya la experiencia de su matriz”. Del mismo modo, según lo previsto en la Opinión N° 010-2013/DTN, “... en una operación de reorganización societaria que comprende tanto una fusión como una escisión, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad incorporada o absorbida, que se extingue producto de la fusión; asimismo, si en virtud de la escisión se transfiere un bloque patrimonial consistente en una línea de negocio completa, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad escindida, correspondiente a la línea de negocio transmitida. De esta manera, la sociedad resultante podrá emplear la experiencia transmitida, como consecuencia de la reorganización societaria antes descrita, en los futuros procesos de selección en los que participe”.

<sup>29</sup> Se refiere al monto del contrato ejecutado incluido adicionales y reducciones, de ser el caso.



<sup>30</sup> El tipo de cambio venta debe corresponder al publicado por la SBS correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

<sup>31</sup> Consignar en la moneda establecida en las bases.





“Adquisición de vestuario, calzado y otros para el personal de cadetes que egresan de la EMCH “CFB”.

| Nº    | CLIENTE | OBJETO DEL CONTRATO | N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO | FECHA DEL CONTRATO O CP <sup>26</sup> | FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO <sup>27</sup> | EXPERIENCIA PROVENIENTE <sup>28</sup> DE: | MONEDA | IMPORTE <sup>29</sup> | TIPO DE CAMBIO VENTA <sup>30</sup> | MONTO FACTURADO ACUMULADO <sup>31</sup>   |
|-------|---------|---------------------|---|---------------------------------------|--|---|--------|-----------------------|------------------------------------|---|
| 4     |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |  |
| 5     |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| 6     |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| 7     |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| 8     |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| 9     |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| 10    |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| ...   |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| 20    |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |   |
| TOTAL |         |                     |   |                                       |  |   |        |                       |                                    |  |

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal o común, según corresponda



**ANEXO N° 9**

**DECLARACIÓN JURADA  
(NUMERAL 49.4 DEL ARTÍCULO 49 DEL REGLAMENTO)**



Señores  
**COMITÉ DE SELECCIÓN**  
**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**  
Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro que la experiencia que acredito de la empresa [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA] como consecuencia de una reorganización societaria no se encuentra en el supuesto establecido en el numeral 49.4 del artículo 49 del Reglamento



[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal, según corresponda**

**Importante**

*A efectos de cautelar la veracidad de esta declaración, el postor puede verificar la información de la Relación de Proveedores Sancionados por el Tribunal de Contrataciones del Estado con Sanción Vigente en <http://portal.osce.gob.pe/rmp/content/relación-de-proveedores-sancionados>. También le asiste dicha facultad al órgano encargado de las contrataciones o al órgano de la Entidad al que se le haya asignado la función de verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro.*





## ANEXO N° 11

### AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN DE LA DECISIÓN DE LA ENTIDAD SOBRE LA SOLICITUD DE AMPLIACIÓN DE PLAZO MEDIANTE MEDIOS ELECTRÓNICOS DE COMUNICACIÓN

(DOCUMENTO A PRESENTAR EN EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

**COMITÉ DE SELECCIÓN**

**LICITACIÓN PÚBLICA N° 013-2023 EP/UO 0732**

Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor adjudicado y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], autorizo que durante la ejecución del contrato se me notifique al correo electrónico [INDICAR EL CORREO ELECTRÓNICO] lo siguiente:



✓ Notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....  
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda**

#### Importante

*La notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo se efectúa por medios electrónicos de comunicación, siempre que se cuente con la autorización correspondiente y sea posible obtener un acuse de recibo a través del mecanismo utilizado.*

