

PROFESIONALES RESPONSABLES:

  
Irina Catiuska Paredes Cachay  
ARQUITECTA  
C.A.P. N° 18438

ARQ° IRINA CATIUSKA PAREDES  
CACHAY  
CAP N° 18438

SERVICIO:

"SERVICIO DE ACONDICIONAMIENTO DE LOSAS DE CONCRETO Y COBERTURA DE MALLA RASCHEL, EN PATIOS, DE LA IE 103-LUIS ARMANDO CABELLO HURTADO - DISTRITO DE LIMA - LIMA - COD. LOCAL 288129"

DEPARTAMENTO : LIMA  
PROVINCIA : LIMA  
DISTRITO : LOS OLIVOS  
CENTRO POBLADO : LOS OLIVOS  
DIRECCIÓN : CALLE "B".

UNIDAD GERENCIAL DE MANTENIMIENTO - UGM

LOCAL EDUCATIVO:

INSTITUCION EDUCATIVA N° 103-LUIS ARMANDO CABELLO HURTADO

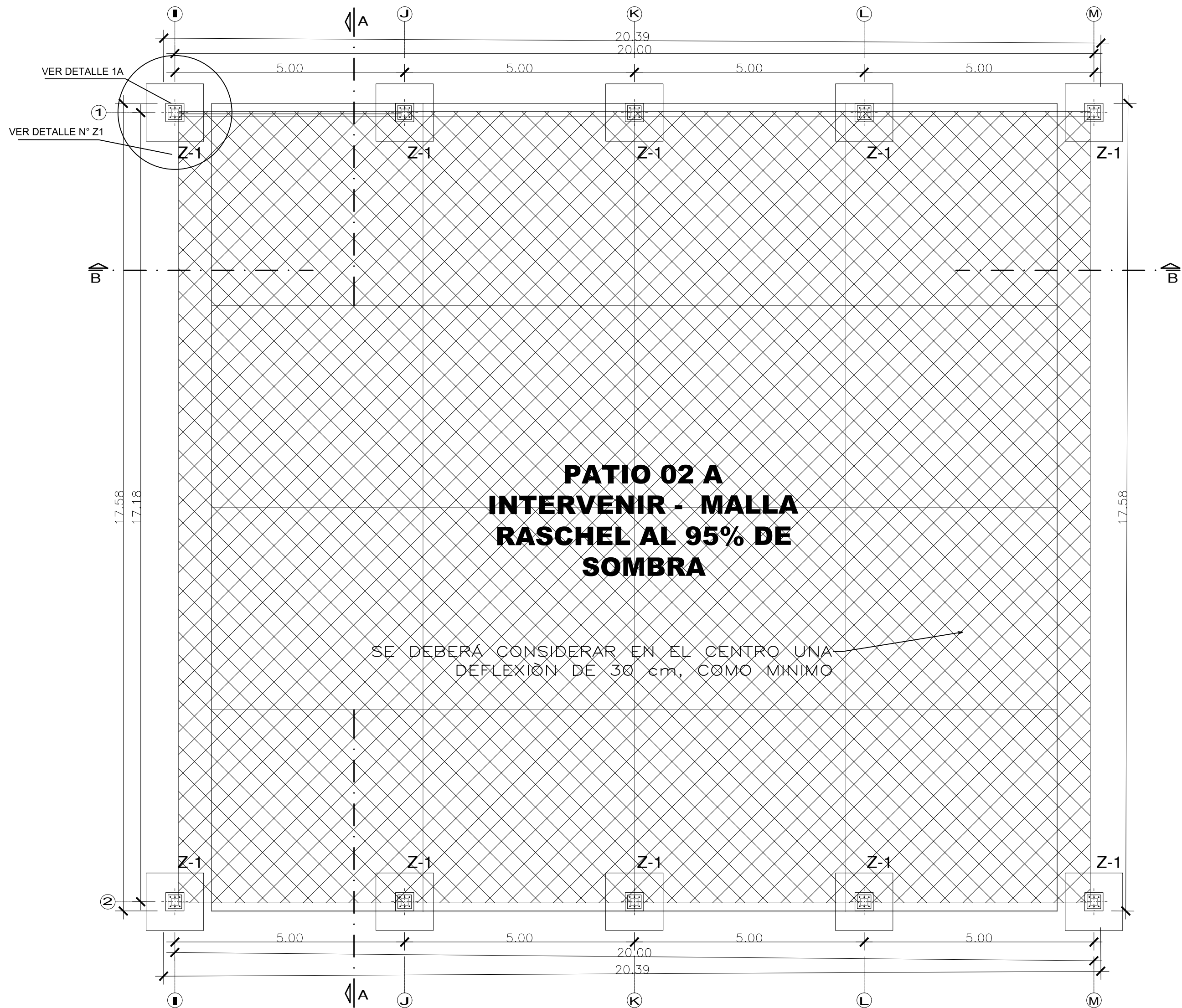
PLANO:

PATIO 02 - PLANTA ACONDICIONAMIENTO DE MALLA RASCHEL

LAMINA:

PI - 06

ESCALA: INDICADA  
FECHA: MARZO-2025



**PLANTA DE CIMENTACIÓN Y COBERTURA - PATIO 02**  
COBERTURA A=343.60 M2  
ESCALA : 1/75

**NOTAS PARA MATERIALES**

-TODAS LAS SECCIONES, PLANCHAS Y VARILLAS DE LA ESTRUCTURA METÁLICA DE CUBIERTA SERÁN DE ACERO ASTM A500 (Fy=38.4 Ksi), SALVO SE INDIQUE LO CONTRARIO.

-LAS PLANCHAS BASE DE LOS APOYOS DE LAS ARMADURAS METÁLICAS SERÁN DE ACERO ASTM A572 ó A588 Gr 50 (Fy=50Ksi).

-LOS PERNOS DE ANCLAJES SERÁN DE ACERO A 325

**NOTAS PARA CONEXIONES**

-TODAS LAS SOLDADURAS PARA FABRICAR LAS ARMADURAS METÁLICAS Y SUS PLANCHAS Y DETALLES DE APOYO DEBERÁN SER REALIZADAS EN TALLER.

-LOS TUBOS QUE CONFORMAN LAS ARMADURAS METÁLICAS SERÁN UNIDOS ENTRE SÍ UTILIZANDO SOLDADURA DE PENETRACIÓN TOTAL, PARA LO CUAL SE DEJARÁN BISELADOS LOS EXTREMOS DE LOS ELEMENTOS QUE SE INTERRUMPEN.

-PARA LAS CONEXIONES ENTRE ARMADURAS SECUNDARIAS Y ARMADURAS PRINCIPALES, SE PODRÁN UTILIZAR SOLDADURAS EN CAMPO DE PENETRACIÓN TOTAL EN TODO EL PERÍMETRO DE CONTACTO, ALTERNATIVAMENTE, SE PODRÁN PROPONER EN LOS PLANOS DE TALLER CONEXIONES EMPERNADAS A SER APROBADAS POR EL PROYECTISTA.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**CONCRETO CICLOPEO**  
SOLADOS : CONCRETO MEZCLA 1:12 (CEMENTO-HORMIGÓN)

**CONCRETO ARMADO**  
CONCRETO f = 210 Kg/cm2 TODOS LOS ELEMENTOS  
ACERO DE REFUERZO f = 4,200 Kg/cm2

**RECUBRIMIENTOS**  
ZAPATAS : 7.5 cm.

**TERRENO**  
CAPACIDAD PORTANTE : Kg/cm2 (VER ESTUDIO DE SUELOS)

**NOTAS:**

1. Se deberá efectuar el corte y demolición de la losa de concreto del patio existente, en las zonas donde se ha de construir las cimentaciones para las estructuras metálicas, cuidando de no dañar el resto del concreto del patio.

2. Excavar el material afirmado y material graso ubicado debajo de la losa de concreto del patio existente y relleno con el material seleccionado en las zonas de las cimentaciones donde corresponda, luego del vaciado respectivo.

3. Realizar el vaciado de las zapatas y columnas donde se apoyará la placa base, previo a ello se procederá a colocar los pernos de anclaje de acuerdo a lo indicado en los planos, de tal modo que queden embutidos y fijados adecuadamente en el concreto. Para la última capa de vaciado de la columna, emplear grout, de tal manera de dejar una superficie nivelada y uniforme para recibir la placa base.

4. Vaciar el concreto (apoyación de losa) en las zonas donde se efectuarán las cimentaciones. Usar un aditivo epoxico como puente de adherencia entre el concreto a reponer en las losas de los patios.

5. Los trabajos a realizar se llevarán a cabo de manera que no ocasionen algún daño a la estructura existente.

**ESPECIFICACIONES GENERALES**

**ESTRUCTURA METÁLICA**  
PLANCHAS Y PERFILES: ACERO CALIDAD ESTRUCTURAL PO-E-24, PDC-E-24 (fy=2400 kg/cm2) ó ACERO A-500

**SOLDADURA:** ELECTRODOS E-60XX Y E-70XX, JUNTOS PRECALIFICADOS AWS

**PINTURA:** ARBOLADO COMERCIAL (EN TALLER)  
UNA MANO DE ANTICORROSION DOPADO DE 3 MILS DE ESPESOR, DOS MANOS DE ESMALE EPÓXICO DE 2 MILS DE ESPESOR CADA UNA. EL TIEMPO A TRANSCURRIR ENTRE LAS DIFERENTES CAPAS SERÁ DE 20 HORAS. VERIFICAR TEMPERATURA Y CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN DE ACUERDO A LA TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PROPORCIONADA POR EL FABRICANTE DE PINTURAS.

**NOTAS:**  
1.- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARROSTRES SERÁN 1/8" MÁS MAYORES QUE EL DIÁMETRO NOMINAL DEL PERNO.  
2.- EL RANDO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRO DEBE IR AL ESPESOR DE LA PLANCHAS.  
3.- LOS PLANOS DE FABRICACIÓN Y DE MONTAJE DEBERÁN CONTAR CON LA APROXIMACIÓN DE LA SUPERFICIE.  
4.- TODAS LAS SOLDADURAS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS SE REALIZARÁN EN TALLER, SALVO SE INDIQUE LO CONTRARIO.

**TUBOS:** COLUMNAS CUADRADAS 6"x6" DE 6MM  
BANDA SUPERIOR E INTERIOR DE 2" X2" DE 3mm  
ARROSTRES DIAGONALES DE 1"x1" DE 3mm