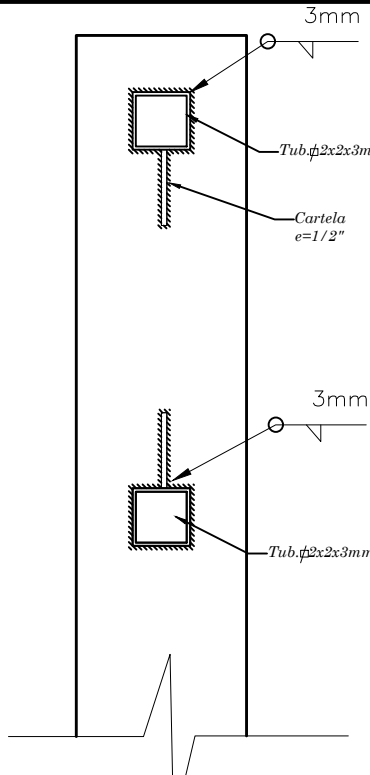
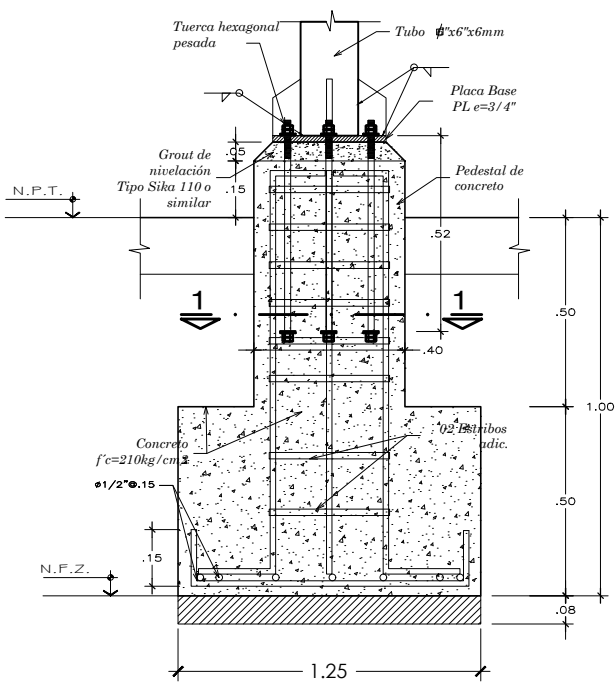


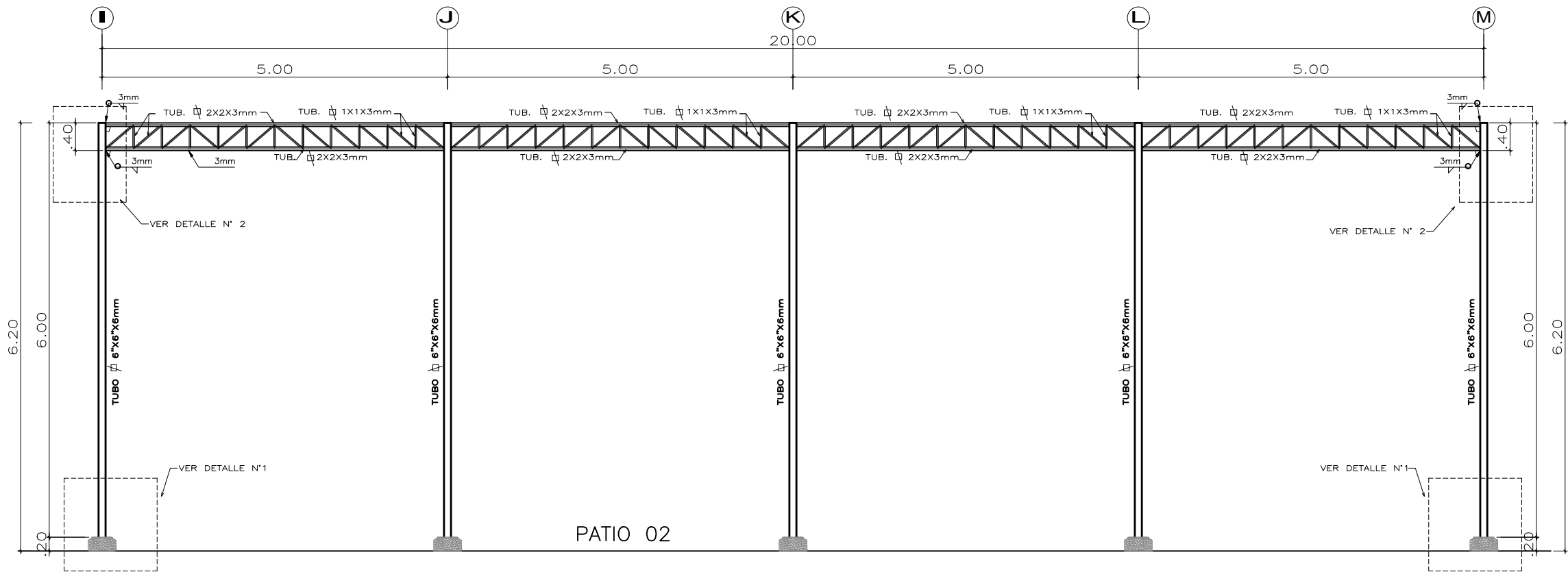
CORTE A-A - COBERTURA - PATIO 02
ESCALA : 1/75



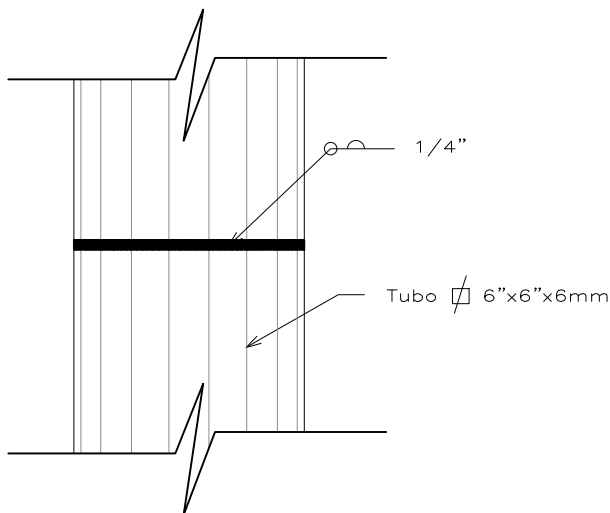
DETALLE N°2
ESCALA : 1/20



DETALLE N°1 Z-1
ESCALA : 1/20

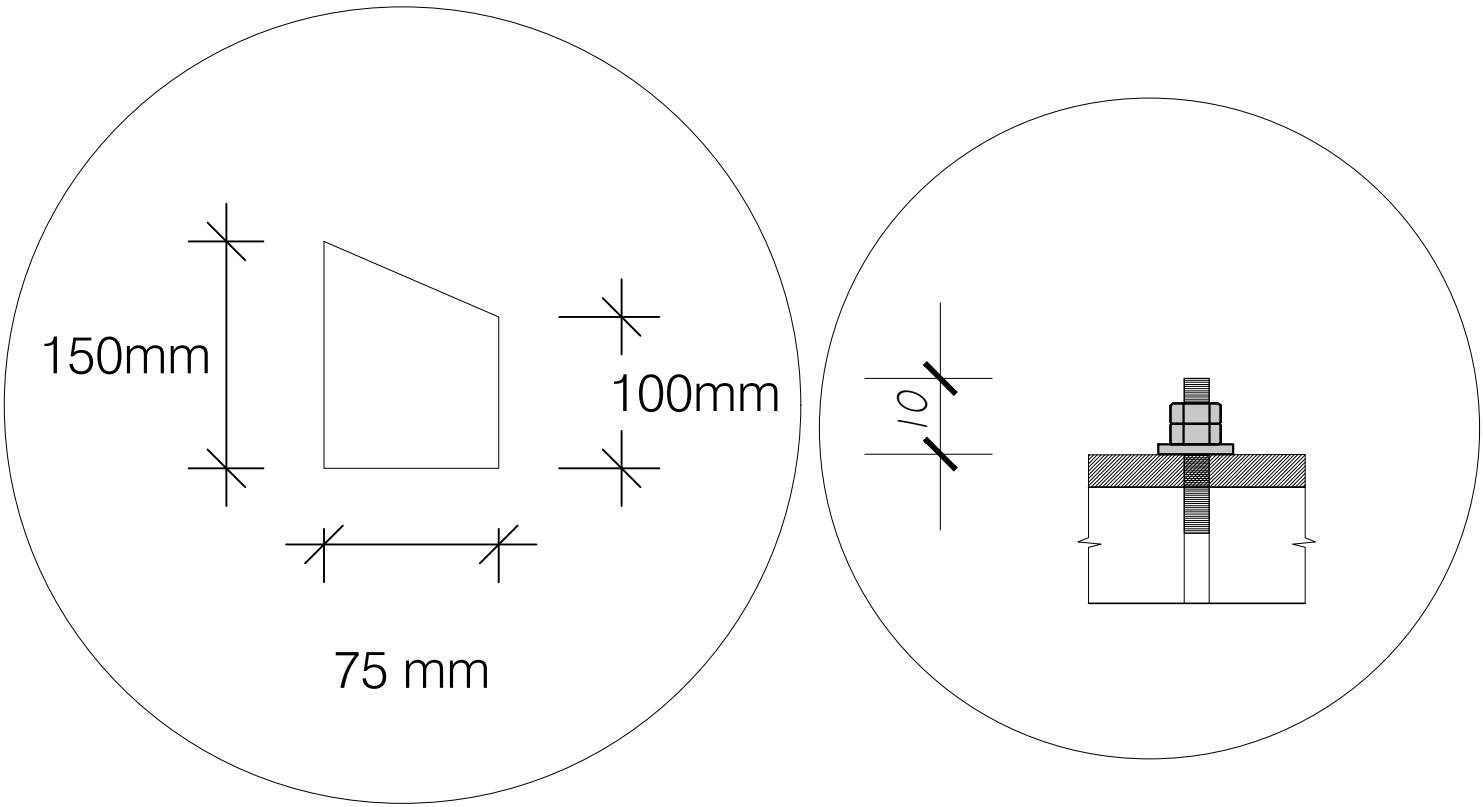


CORTE B-B - COBERTURA - PATIO 02
ESCALA : 1/75

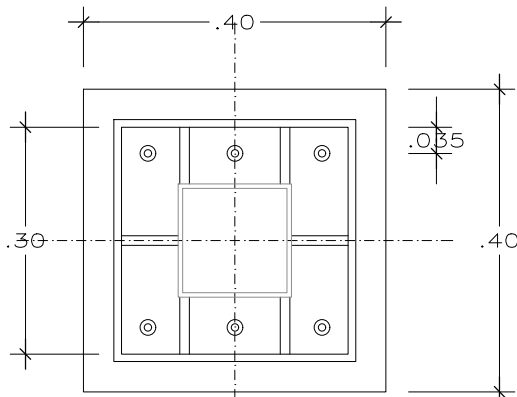


DETALLE DE SOLDADURA
ENTRE LOS TUBOS COLUMNAS
ESCALA : 1/5

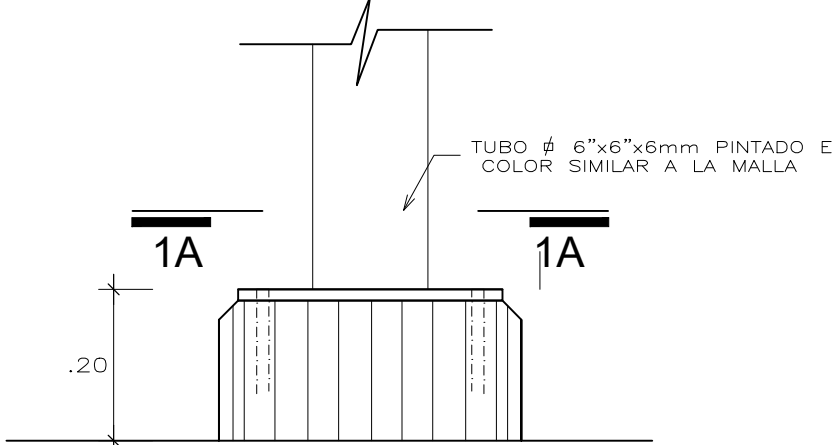
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
CONCRETO CICLOPEO	
SOLIDOS	: CONCRETO MEZCLA 1:12 (CEMENTO-HORMIGON)
CONCRETO ARMADO	
CONCRETO	f = 210 Kg/cm ² TODOS LOS ELEMENTOS
ACERO DE REFUERZO	f = 4,200 Kg/cm ²
RECUBRIMIENTOS	
ZAPATAS	: 7.5 cm.
TERRENO	
CAPACIDAD PORTANTE	: Kg/cm ² (VER ESTUDIO DE SUELOS)



CORTE B-B - COBERTURA - PATIO 02
ESCALA : 1/75



DETALLE 1A
ESCALA : 1/10



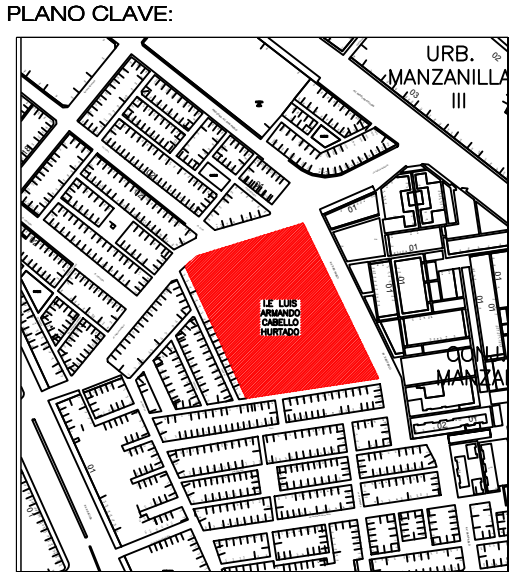
DETALLE 1B
ESCALA : 1/10

- NOTAS:**
- Se deberá efectuar el corte y demolición de la losa de concreto del patio existente, en las zonas donde se ha de construir las cimentaciones para las estructuras metálicas, cuidando de no dañar el resto del concreto del patio.
 - Excavar el material afirmado y material propio ubicado debajo de la losa de concreto del patio existente y relleno con el material seleccionado en las zonas de las cimentaciones donde corresponda, luego del vaciado respectivo.
 - Realizar el vaciado de las zapatas y columnas donde se apoyará la placa base, previo a ello se procederá a colocar las pernos de anclaje de acuerdo a lo indicado en los planos, de tal modo que queden enterrados y fijados adecuadamente en el concreto. Para la última capa de vaciado de la columna, emplear grout, de tal manera de dejar una superficie nivelada y uniforme para recibir la placa base.
 - Vaciado el concreto (reposición de losa) en las zonas donde se efectuarán las cimentaciones. Usar un aditivo epoxico como puente de adherencia entre el concreto a reponer en las losas de los patios.
 - Los trabajos a realizar se llevarán a cabo de manera que no ocasionen algún daño a la estructura existente.

ESPECIFICACIONES GENERALES	
ESTRUCTURA METALICA	
PLANCHAS Y PERFILES:	ACERO CALDA ESTRUCTURAL, PQ-E-24, POC-E-24 (fy=2400 kg/cm ²) & ACERO A-800
SOLDADURA:	ELECTRODOS E-70XXI Y E-70XXI
PINTURA:	ARMADURAS: EPOXI Y E-70XXI, UN MANO DE ANTICORROSIVO EPOXI DE 3 MILS DE ESPESOR, DOS MANOS DE ESMALTE EPOXI DE 2 MILS DE ESPESOR CADA UNA. EL TUBO A TRANSCURRIR ENTRE LAS DIFERENTES CAPAS SERA DE DIVIDIDA VERIFICAR TEMPERATURA Y CARACTERISTICAS DE APLICACIÓN DE ACUERDO A LA LUGAR SE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PROPORCIONADA POR EL FABRICANTE DE PINTURAS.
NOTAS:	1.- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARMOSTRES SERAN 1/8" MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO. 2.- EL BANDO INTERIOR DE DOBLAZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN 90° DEBE SER IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHAS. 3.- LOS PLANOS DE FABRICACION Y DE MONTAJE DEBERAN CONTAR CON LA APROBACION DE LA SUPERVISOR. 4.- TODAS LAS SOLDADURAS DE LOS ELEMENTOS METALICOS SE REALIZARAN EN TALLER, SALVO SE INDIQUE LO CONTRARIO.
TUBOS:	COLUMNAS CUADRADAS 6"x6" DE 6MM BANDA SUPERIOR E INFERIOR DE 2" X2" DE 3mm ARMOSTRES DIAGONALES DE 1"x1" DE 3mm

- NOTAS PARA MATERIALES**
- TODAS LAS SECCIONES, PLANCHAS Y VARILLAS DE LA ESTRUCTURA METALICA DE CUBIERTA SERAN DE ACERO ASTM A500 (Fy=38.4 Ksi), SALVO SE INDIQUE LO CONTRARIO.
 - LAS PLANCHAS BASE DE LOS APOYOS DE LAS ARMADURAS METALICAS SERAN DE ACERO ASTM A572 & A588 Gr 50 (Fy=50Ksi)
 - LOS PERNOS DE ANCLAJES SERAN DE ACERO A 325

- NOTAS PARA CONEXIONES**
- TODAS LAS SOLDADURAS PARA FABRICAR LAS ARMADURAS METALICAS Y SUS PLANCHAS Y DETALLES DE APOYO DEBERAN SER REALIZADAS EN TALLER.
 - LOS TUBOS QUE CONFORMAN LAS ARMADURAS METALICAS SERAN UNIDOS ENTRE SI UTILIZANDO SOLDADURA DE PENETRACION TOTAL, PARA LO CUAL SE DEJARAN BISELADOS LOS EXTREMOS DE LOS ELEMENTOS QUE SE INTERRUMPEN.
 - PARA LAS CONEXIONES ENTRE ARMADURAS SECUNDARIAS Y ARMADURAS PRINCIPALES, SE PODRAN UTILIZAR SOLDADURAS EN CAMPO DE PENETRACION TOTAL EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO. ALTERNATIVAMENTE, SE PODRAN PROPONER EN LOS PLANOS DE TALLER CONEXIONES EMPERNADAS A SER APROBADAS POR EL PROYECTISTA.



PROFESIONALES RESPONSABLES:

ARQ° IRINA CATIUSKA PAREDES CACHAY
CAP N° 18438

SERVICIO:

"SERVICIO DE ACONDICIONAMIENTO DE LOSAS DE CONCRETO Y COBERTURA DE MALLA RASCHEL, EN PATIOS, DE LA IE 103-LUIS ARMANDO CABELLO HURTADO - DISTRITO DE LIMA - LIMA - COD. LOCAL 288129"

DEPARTAMENTO : LIMA
PROVINCIA : LIMA
DISTRITO : LOS OLIVOS
CENTRO POBLADO : LOS OLIVOS
DIRECCIÓN : CALLE "B".

UNIDAD GERENCIAL DE MANTENIMIENTO - UGM

LOCAL EDUCATIVO:

INSTITUCION EDUCATIVA N° 103-LUIS ARMANDO CABELLO HURTADO

PLANO:

PATIO 02 - CORTES Y DETALLES ACONDICIONAMIENTO DE MALLA RASCHEL

LAMINA:

PI - 07

ESCALA: INDICADA
FECHA: MARZO-2025