



PROFESIONALES RESPONSABLES:



Irina Catiuska Paredes Cachay
ARQUITECTA
C.A.P. N° 18438

ARQ° IRINA CATIUSKA PAREDES CACHAY
CAP N° 18438

SERVICIO :
"SERVICIO DE ACONDICIONAMIENTO DE LOSAS DE CONCRETO Y COBERTURA DE MALLA RASCHEL, EN PATIOS, DE LA IE 103-LUIS ARMANDO CABELLO HURTADO - DISTRITO DE LIMA - LIMA - COD. LOCAL 288129"

DEPARTAMENTO : LIMA
PROVINCIA : LIMA
DISTRITO : LOS OLIVOS
CENTRO POBLADO : LOS OLIVOS
DIRECCIÓN : CALLE "B".

UNIDAD GERENCIAL DE MANTENIMIENTO - UGM

LOCAL EDUCATIVO:
INSTITUCION EDUCATIVA N° 103-LUIS ARMANDO CABELLO HURTADO

PLANO:
PATIO 01
ACONDICIONAMIENTO DE MALLA RASCHEL

LAMINA:
PI - 08

ESCALA: INDICADA
FECHA: MARZO-2025



PLANTA DE CIMENTACIÓN Y COBERTURA - PATIO 01
COBERTURA A=119.57 M2
ESCALA : 1/75

NOTAS PARA MATERIALES

—TODAS LAS SECCIONES, PLANCHAS Y VARILLAS DE LA ESTRUCTURA METÁLICA DE CUBIERTA SERÁN DE ACERO ASTM A500 (Fy=38.4 Ksi), SALVO SE INDIQUE LO CONTRARIO.
—LAS PLANCHAS BASE DE LOS APOYOS DE LAS ARMADURAS METÁLICAS SERÁN DE ACERO ASTM A572 6 A588 Gr 50 (Fy=50Ksi)
—LOS PERNOS DE ANCLAJES SERÁN DE ACERO A 325

NOTAS PARA CONEXIONES

—TODAS LAS SOLDADURAS PARA FABRICAR LAS ARMADURAS METÁLICAS Y SUS PLANCHAS Y DETALLES DE APOYO DEBERÁN SER REALIZADAS EN TALLER.
—LOS TUBOS QUE CONFORMAN LAS ARMADURAS METÁLICAS SERÁN UNIDOS ENTRE SÍ UTILIZANDO SOLDADURA DE PENETRACIÓN TOTAL, PARA LO CUAL SE DEJARÁN BISELADOS LOS EXTREMOS DE LOS ELEMENTOS QUE SE INTERRUMPEN.
—PARA LAS CONEXIONES ENTRE ARMADURAS SECUNDARIAS Y ARMADURAS PRINCIPALES, SE PODRÁN UTILIZAR SOLDADURAS EN CAMPO DE PENETRACIÓN TOTAL EN TODO EL PERÍMETRO DE CONTACTO. ALTERNATIVAMENTE, SE PODRÁN PROPONER EN LOS PLANOS DE TALLER CONEXIONES EMPERNADAS A SER APROBADAS POR EL PROYECTISTA.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CONCRETO CICLOPEO
SOLADOS : CONCRETO MEZCLA 1:12 (CEMENTO-HORMIGÓN)
CONCRETO ARMADO
CONCRETO f = 210 Kg/cm2 TODOS LOS ELEMENTOS
ACERO DE REFUERZO f = 4,200 Kg/cm2
RECUBRIMIENTOS
ZAPATAS : 7.5 cm.
TERRENO
CAPACIDAD PORTANTE : Kg/cm2 (VER ESTUDIO DE SUELOS)

NOTAS:

- Se deberá efectuar el corte y demolición de la losa de concreto del patio existente, en las zonas donde se ha de construir las cimentaciones para las estructuras metálicas, cuidando de no dañar el resto del concreto del patio.
- Excavar el material afirmado y material propio ubicado debajo de la losa de concreto del patio existente y relleno con el material seleccionado en las zonas de las cimentaciones donde correspondo, luego del vaciado respectivo.
- Realizar el vaciado de las zapatas y columnas donde se apoyará la placa base, previo a ello se procederá a colocar los pernos de anclaje de acuerdo a lo indicado en los planos, de tal modo que queden embebidos y fijados adecuadamente en el concreto. Para la última capa de vaciado de la columna, emplear grout, de tal manera de dejar una superficie nivelada y uniforme para recibir la placa base.
- Vaciar el concreto (reposición de losa) en las zonas donde se efectuaron las cimentaciones. Usar un aditivo epoxico como puente de adherencia entre el concreto a repasar en las losas de los patios.
- Los trabajos a realizar se llevaran a cabo de manera que no ocasione algún daño a la estructura existente.

ESPECIFICACIONES GENERALES

ESTRUCTURA METÁLICA
PLANCHAS Y PERFILES: ACERO CALADO ESTRUCTURAL PC-E-24, PDC-E-24 (fy=2400 kg/cm2)
SOLDADURA: ELECTRODOS E-60XX Y E-70XX, JUNTAS PRECALIFICADAS AWS.
PINTURA: ARBOLADO COMERCIAL (EN TALLER)
UNA MANO DE ANTICORROSIÓN EPÓXICO DE 3 MILS DE ESPESOR, LOS MANOS DE ESMALTE EPÓXICO DE 2 MILS DE ESPESOR CADA UNA. EL TIEMPO A TRANSCURRIR ENTRE LAS DIFERENTES CAPAS SERÁ DE 24 HORAS. VERIFICAR TEMPERATURA Y CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN DE ACUERDO A LA HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PROPORCIONADA POR EL FABRICANTE DE PINTURAS.
NOTAS:
1.- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARBOLISTRES SERÁN 1/8" MAYORES QUE EL DIÁMETRO NOMINAL DEL PERNO.
2.- EL RADIO INTERIOR DE DOBLAJE PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRÍO SERÁ IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHAS.
3.- LOS PLANOS DE FABRICACIÓN Y DE MONTAJE DEBERÁN CONTAR CON LA APROBACIÓN DE LA SUPERVISIÓN.
4.- TODAS LAS SOLDADURAS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS SE REALIZARÁN EN TALLER, SALVO SE INDIQUE LO CONTRARIO.
TUBOS: COLUMNAS CUADRADAS 4"x4" DE A4M BRIDA SUPERIOR E INFERIOR DE 2" X2" DE 3mm ARBOLISTRES DIAGONALES DE 1"x1" DE 3mm