



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODESFONCODES
Firma DigitalFirmado digitalmente por CA
VALDIVIA Fiorella Gladys F/
20509139700 hard
Motivo: Soy el autor del docu
Fecha: 11.09.2024 17:54:45

000404

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA LA SEDE CENTRAL, LOCAL DE LA
MOLINAY UNIDAD TERRITORIAL LIMA1. UNIDAD O AREA QUE REQUIERE EL SERVICIO

Unidad de Recursos Humanos

2. FINALIDAD PÚBLICA

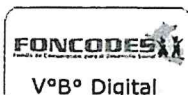
Proporcionar indumentaria adecuada al personal CAP del FONCODES de la Sede Central, La Molina y la Unidad Territorial Lima, para el desarrollo y cumplimiento de sus actividades laborales.

3. OBJETO DE LA ADQUISICIÓN

Adquisición de uniforme institucional de verano e invierno para el personal comprendido en el régimen laboral del Decreto Legislativo N° 728 en la Sede Central, Local de La Molina y la Unidad Territorial Lima del FONCODES.

4. DESCRIPCIÓN DEL REQUERIMIENTO

UNIFORMES PARA EL PERSONAL UBICADO EN LA SEDE CENTRAL, LOCAL DE LA MOLINA Y UNIDAD TERRITORIAL LIMA			
ITEM N°	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION DE BIEN/SERVICIO
1	56	JUEGOS	UNIFORME DE INVIERNO DE DAMAS
			01 SACÓN DE PAÑO 100% LANA /WOOL - DISEÑO ENTERO COLOR GRIS PLATA.
			01 CHALECO DE CASIMIR COLOR ENTERO 100% LANA /WOOL CASIMIR COLOR AZUL ÍNDIGO.
			01 PANTALÓN DE CASIMIR COLOR ENTERO 100% LANA/WOOL CASIMIR COLOR AZUL ÍNDIGO.
			01 FALDA DE CASIMIR COLOR ENTERO 100% LANA/WOOL CASIMIR COLOR AZUL ÍNDIGO.
			01 BLUSA MANGA LARGA (PUÑO GAVIOTA) COLOR ROSADO,
			01 BLUSA MANGA LARGA COLOR CELESTE
			01 BLUSA MANGA LARGA COLOR BLANCO,
	56	JUEGOS	UNIFORME DE VERANO DE DAMAS:
			01 SACO MANGA TRES CUARTOS - LANILLA TROPICAL DISEÑO (PRINCIPE DE GALES) FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO



Firmado digitalmente por POLO
NCON DE RETURTO Camen
rella FAU 20509139700 soft
ctivo: Doy V° B°
rcha: 11.09.2024 17:39:39 -05:00

Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú
al telefónica: (511) 3118900

www.foncodes.gob.pe

Página 1 de 151



BICENTENARIO
PERÚ
2024

			01 PANTALÓN LANILLA TROPICAL DISEÑO PRINCIPE DE GALES FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO
			01 VESTIDO, LANILLA TROPICAL DISEÑO PRINCIPE DE GALES FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO.
			01 FALDA LANILLA TROPICAL DISEÑO PRINCIPE DE GALES FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO
			01 BLUSA MANGA CORTA (CHAQUETA) FONDO BLANCO CON MINI PUNTOS ROJOS
			01 BLUSA MANGA CORTA COLOR ROSADO DOBBY DISEÑO ROMBOS
			01 BLUSA MANGA CORTA -COLOR AZUL PLANO (CELESTE CON PINTAS AZULES). DOBBY DISEÑO ESPIGAS Y PUNTOS.
	112	JUEGOS	UNIFORMES DE DAMAS
2	83	JUEGOS	UNIFORME DE INVIERNO DE CABALLEROS
			01 SACÓN DE PAÑO COLOR ENTERO NEGRO, COMP 100% LANA
			01 PANTALÓN CASIMIR, COMP. 100% LANA, DISEÑO PUNTIADO/MICROSIDEÑO COLOR GRIS. SIN PLIEGUES.
			01 PANTALÓN CASIMIR MICRO DISEÑO EN COLOR NEGRO COMP. 100% LANA
			01 CAMISA MANGA LARGA, COLOR LAVANDA-DOBBY DISEÑO DAMERO
			01 CAMISA MANGA LARGA, COLOR PLOMO - DOBBY DISEÑO COLUMNAS
			01 CAMISA MANGA LARGA, COLOR AZUL&BLANCO - DOBBY DISEÑO LLOVIZNA
			CORBATA - 100% POLYESTER CON DISEÑO
	83	JUEGOS	UNIFORME DE VERANO DE CABALLEROS
			01 SACO LANILLA, COMP 45% LANA - 55% POLIESTER. - LANILLA DISEÑO EN COLOR CELESTE ACERO
			01 PANTALONES LANILLA - LANILLA DISEÑO EN COLOR CELESTE ACERO
			01 PANTALONES LANILLA. - LANILLA DISEÑO EN COLOR CELESTE ACERO
			01 CAMISA MANGA CORTA, COLOR BLANCO - TAFETAN TELA CON LINO
			01 CAMISA MANGA LARGA COLOR CELESTE-TAFETAN TELA CON LINO
			01 CAMISA MANGA LARGA, COLOR ROSADO - TAFETAN TELA CON LINO





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000402

			CORBATA - 100% POLYESTER CON DISEÑO
	166	JUEGOS	UNIFORMES DE CABALLEROS

CANTIDAD DE JUEGOS DE UNIFORMES

UNIFORMES PARA EL PERSONAL UBICADO EN LA SEDE CENTRAL, LOCAL DE LA MOLINA Y UNIDAD TERRITORIAL LIMA			
ITEM N°	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION DE BIEN/SERVICIO
1	56	JUEGOS	UNIFORME DE VERANO DE DAMAS
	56	JUEGOS	UNIFORME DE INVIERNO DE DAMAS
	112	JUEGOS	UNIFORMES DE DAMAS
2	83	JUEGOS	UNIFORMES DE VERANO DE CABALLEROS
	83	JUEGOS	UNIFORMES DE INVIERNO DE CABALLEROS
	166	JUEGOS	UNIFORMES DE CABALLEROS

5. DESCRIPCIÓN BÁSICA DE LAS CARACTERÍSTICAS DEL BIEN

Las especificaciones técnicas del presente requerimiento, se hallan detalladas en Anexo N° 01.

6. PLAZOS PREVIOS A LA ENTREGA DE LOS UNIFORMES: 50 días

N°	ACTIVIDADES	PLAZO MÁXIMO PARA EL CONTRATISTA Y FONCODES	PRECISIONES
1	Presentación de muestras de uniformes de verano e invierno de damas y caballeros	05 días calendario	Computados desde el día siguiente de suscrito el contrato
2	Revisión, evaluación y aprobación de la confección de las muestras de uniformes verano e invierno para damas y caballeros a cargo del especialista textil	02 días calendario	Computados desde el día siguiente de culminada la actividad N° 1
3	Toma de medidas al personal de la Sede Central, local de la Molina y la Unidad Territorial Lima	02 días calendarios	Se inicia después de recibir la aprobación del/la especialista en relación a las muestras de uniformes
4	Presentación de uniformes no culminados en su Confección. (Hilvanados) de parte del contratista en las 3 sedes	20 días calendarios	Se inicia al terminar la actividad N° 3
5	Prueba de uniformes no culminados, simultáneo en los tres locales	02 días calendarios	Se inicia al terminar la actividad N° 4





6	Entrega de uniformes ya concluidos en su confección en el Almacén del Local de la Molina	15 días calendarios	Se inicia al terminar la actividad N° 5
7	Arreglos de prendas. No aceptaran cambios de tallas, solo que se deban a problemas de confección de las prendas	03 días calendarios	Se inicia al terminar la actividad N° 6
8	Entrega de uniformes que han sido corregidos, el internamiento es en el Almacén de la Molina	01 día calendarios	Se inicia al terminar la actividad N° 7

6.1 Presentación y Evaluación de Muestras de Uniforme

- Para la confección de las prendas, el contratista, deberá confeccionar empleando los materiales indicados, en las especificaciones técnicas exigidas y empleando los materiales indicados, caso contrario la propuesta no será admitida.
- Para la presentación de muestras tanto para los uniformes de damas como de caballeros el margen de tolerancia será +/- 1mm en todas las medidas.
- Las muestras deberán estar rotulada con la siguiente información: nombre de la entidad convocante, nombre y datos del contratista, descripción y cantidad de prendas y número de ítems.

Señores:

FONDO DE COOPERACION PARA EL DESARROLLO SOCIAL

CALLE CHINCHON 867 SAN ISIDRO - LIMA

Att.: Comité de Selección

[PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN]

Denominación de la convocatoria: ADQUISICION DE UNIFORMES PARA LA SEDE CENTRAL Y LA UNIDAD TERRITORIAL DE LIMA.

[NOMBRE / RAZÓN SOCIAL DEL CONTRATISTA]

ÍTEM N°: [INDICAR EL N° DE ÍTEM, SEGÚN CORRESPONDA]

Contenido:.....

- Se deberá presentar las muestras de los productos confeccionados junto con los 4 muestrarios de los materiales utilizados para la confección de cada una de las prendas, responsabilizándose de que se cumpla con los insumos adecuados. En un plazo de cinco (05) días después de suscrito el contrato.
- Las muestras serán custodiadas en Bienestar Social de la Unidad de Recursos Humanos. las cuáles serán usadas como elementos de referencia y verificación del cumplimiento de los productos a entregarse; y serán devueltas una vez otorgada la conformidad final.
- Las muestras tendrán una revisión exhaustiva externa e internamente, para tal, efecto serán desarmadas a fin de validar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (diseños solicitado, talla requeridas en las Bases, características de la tela, el tejido, los materiales utilizados y la confección de las prendas, acabados en su presentación debiendo





la prenda estar exenta de defectos en su parte externa como en su parte interna: costuras asimétricas, costuras saltadas, defectos de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros). Por ello, serán devueltas en el estado en que se encuentren producto de la evaluación sin que ello signifique costo alguno para FONCODES.

- La revisión y evaluación de las muestras presentadas serán realizadas por el/la especialista contratado para este fin. Dicho especialista emitirá un informe de evaluación de las muestras en la etapa correspondiente, que se establecerá en el cronograma del procedimiento, bajo los siguientes parámetros:
 - Evaluación de las prendas pieza por pieza comparando medidas y/o indicaciones de las especificaciones técnicas y de la ficha técnica o dibujo plano.
 - Se verificará la igualdad de modelos con las muestras, tomando como referencia las especificaciones técnicas y dibujos planos.
 - Se revisará los avíos e insumos (botones, cierres y/o accesorios de la prenda).
- Para la evaluación de los insumos, tales como telas y otros, éstos podrán ser enviados a un laboratorio certificado, siempre y cuando exista una evidente diferencia en los tejidos o avíos propios de la confección que vaya en perjuicio de la prenda evaluada.
- Todas las muestras serán devueltas en las condiciones en que se encuentren transcurrido cinco (05) días hábiles después de haberse brindado la conformidad final. Las referidas muestras serán entregadas en las condiciones en las que se encuentren como resultado de las evaluaciones realizadas, sin que signifique un costo para FONCODES. Asimismo, aquellas muestras que no hubiesen sido recogidas dentro del plazo indicado serán desechadas; Siendo ello así, no se reconocerá ningún reclamo posterior.

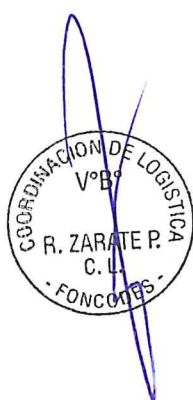
6.2 Evaluación de las muestras para la confección de las prendas

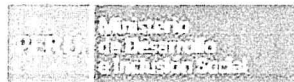
- El especialista textil a cargo, verificará que las prendas presentadas cumplan con las especificaciones técnica según las especificaciones técnicas, en un plazo de dos (02) días y emitirá un informe pormenorizado de esta evaluación a realizarse bajo los siguientes parámetros:
 - i. **Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de las muestras son los siguientes:**

Revisión de la confección:

- El modelo, sus medidas y componentes deberán ser los solicitados en las Bases.

Verificación del modelo de las prendas:





- Mediante prueba visual contrastada con las Especificaciones Técnicas(texto y gráficos) de las Bases Integradas.
- Verificación de las medidas de:
 - Tallas de las muestras.
 - Ensanches.
 - Costuras (puntadas por unidad de medida), incluido pespuntos de ser el caso.
 - Botones
 - Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, pasadores y presillas, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, tamaño y ubicación de etiquetas, medidas de corbatas, aberturas, martingalas, colgadores, distancias: anchos y largos en general, dimensiones de los cierres, cruces, etc.

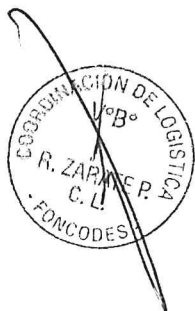
Verificación de materiales, insumos y/o avíos.

- Identificación de botones en tintura mediante corte transversal.
- Peso de entretelas y tipo por medio visual en cuanto a ligamentos y agente adhesivo mediante método visual y de plancha manual.
- Tipo de tejidos, de forros, entretelas, tejidos de corbatas.
- Tipo de tejidos principales mediante contra muestra y EE.TT. de las telas indicadas en las bases integradas.
- Tipo de cierre en cuanto a ser metálico o de material orgánicos.
- Sesgos, en su coloración
- Porta ternos, ganchos, material de empaque.
- Pespuntos, simetrías/formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.

Verificación de la simetría de las prendas.

- Visualización y medición:
 - Largos de mangas y cuerpo
 - Cuellos y solapas
 - Bolsillos bilaterales
 - Pinzas de entalle
 - Cortes de costadillo y espalda
 - Anchos de hombro
 - Distancias entre ojales y botones
 - Puños de igual dimensión
 - Simetría de hombreras
 - Cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal
 - Largo de forros bilateralmente iguales o bajo tolerancias.
 - Ruedos de manga.

Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del participante en el presente proceso.



**ii Metodología que se utilizará:**

Se verificará mediante inspección visual, manual y del tacto, el cumplimiento de las especificaciones técnicas del texto y del gráfico, las cuales serán comparados con la muestra ofertada por el postor y, ante alguna incongruencia entre lo detallado en el gráfico y la especificación técnica del texto, prima lo último si no se complementan.

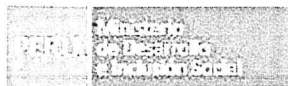
Medición de las diferentes medidas de los componentes anteriormente citados mediante:

- Cinta métrica flexible
- Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños 50 cm, 20 cm, 10 cm.
- Calibrador o vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión.
- Regla sexagesimal para medir ángulos de inclinación
- Medición con ayuda de lupa para ayudarse en conteos en zonas difíciles de contabilizar.
- Tizas de diferentes colores para marcar las no conformidades.
- Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, para verificar los diversos componentes externos e internos.

Materiales, insumos y/o avíos principales y secundarios

- Se verificará en todas sus partes (interna y externa) todos los componentes, insumos o avíos complementarios que conformarán las prendas de vestir, según especificaciones técnicas. La omisión o no cumplimiento de los mismos implicará una descalificación del postor al presente procedimiento de selección.
- Para la verificación de las muestras (externas e internas) y dar conformidad del cumplimiento de las especificaciones técnicas establecidas en las bases, se utilizarán los siguientes instrumentos:
 - 01 Microscopio portátil: Para verificar los aspectos físicos de las fibras de hilados que componen el tejido (de ser necesario).
 - 01 Lupa Cuenta-hilos: Para determinar la densidad (cantidad) de hilos en la tela (de ser necesario).
 - 01 Encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas, (de ser necesario)
 - 01 Muestrario de hilos: Para comparar y aproximar el título del hilado en la tela (de ser necesario).
 - 01 Piquetera: Para descoser, desarmar y verificar la limpieza de las costuras; asimismo, verificar el pegado de entretelas, ensanches, materiales y/o insumos, confección y acabados de las prendas, entre otros.
 - 01 Cuenta de hilos: Para determinar la densidad de urdiembre y trama de la tela.
 - 01 Cinta métrica flexible y reglas rígidas de acero inoxidable: Para determinar las medidas externas e internas de las partes de vestir.
 - Transportador metálico: Para medir grados de inclinación requeridos de los componentes de las prendas.

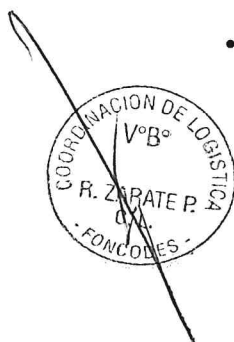




- 01 Calibrador: Para verificar la medida exacta requeridas en las especificaciones técnicas.
- 01 Marcador de tela (tizado): Para marcar los incumplimientos externos e internos de las prendas, según lo solicitado en las especificaciones técnicas.
- 01 Cámara digital: Para registrar detalles resaltantes, que incumplan con lo solicitado en las especificaciones técnicas (falla en los diseños, materiales, confecciones y acabados de las prendas).
- 01 Alicata: para cortar botones y verificar si está teñido en su masa transversalmente.
- 01 Lupa: Para verificar las puntadas y tipo de costura externa e interna en las prendas de vestir, según lo solicitado en las especificaciones técnicas.

lii Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y especificaciones técnicas con los anteriores instrumentos y equipos se procederán a realizar:

- Cuantificar las prendas de acuerdo a lo pedido en las Bases Integradas como muestras. Tomar inventario de ellas según corresponda a cada postor.
 - Verificación e identificación del muestrario de insumos y avíos de cada ítem y su integridad en cuanto a componentes.
 - Medición y verificación de las especificaciones técnicas en las partes externas e internas de las prendas. (Sin desarmar aún las prendas)
 - Medición de ángulos de inclinación mediante reglas sexagesimales.
 - Apertura de prendas o desarticulación de las partes para apreciar componentes internos.
 - Si el caso lo amerita se podrán aplicar pruebas adicionales como: Análisis Microscópico para determinar fibras extrañas en tejidos, método visual y fotográfico, tipo de tela o tejido: Método visual y fotográfico; y Evaluación Visual (pilosidad/pelusas) a través de replicas fotográficas de alta resolución, entre otros.
-
- Las prendas serán confeccionadas con piezas completas, sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.
 - Las evaluaciones se realizarán utilizando el marco de las Normas Técnicas Peruanas (NTP) - INDECOPI, del "Catálogo Especializado de Confecciones de prendas de vestir" con el fin de establecer los niveles de calidad del Uniforme Institucional requerido en las especificaciones técnicas de las Bases, de requerir la entidad se pedirá el proveedor, con la finalidad de asegurar la calidad y durabilidad de los textiles con la que se confeccionan las prendas de vestir, un informe técnico de un laboratorio acreditado por INACAL con la NTP 17025.





6.3 Número de Muestras

- Los contratistas presentarán una (01) muestra talla M para damas y talla L para caballeros de los bienes ofertados, por cada ítem adjudicado y un muestrario de los materiales utilizados para su confección.
- Si el uniforme consta de dos prendas iguales (por ejemplo, pantalones o camisas de caballeros), sólo se presentará un pantalón y una camisa.
- Las presentaciones de las muestras son de acuerdo al siguiente detalle:

UNIFORME DE INVIERNO DE DAMAS	UNIFORMES DE DAMAS
	01 sacón de paño 100% lana /wool - Diseño entero color GRIS PLATA.
	01 chaleco de CASIMIR color entero 100% lana /wool Casimir COLOR AZUL INDIGO.
	01 pantalón de CASIMIR color entero 100% lana/wool Casimir COLOR AZUL INDIGO.
	01 blusa manga larga (puño gaviota) manga larga color ROSADO,

UNIFORME DE VERANO DE DAMAS	UNIFORME DE VERANO DE DAMAS:
	01 saco manga tres cuartos - LANILLA TROPICAL DISEÑO (PRINCIPE DE GALES) FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO
	01 vestido, LANILLA TROPICAL DISEÑO PRINCIPE DE GALES FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO.
	01 falda LANILLA TROPICAL DISEÑO PRINCIPE DE GALES FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO
	01 blusa manga corta (Chaqueta) Fondo BLANCO CON MINI PUNTOS ROJOS

UNIFORME INVIERNO DE CABALLEROS	UNIFORME DE INVIERNO DE CABALLEROS
	01 sacón de Paño COLOR ENTERO NEGRO, Comp 100% Lana
	01 pantalón CASIMIR, Comp. 100% Lana, DISEÑO PUNTIADO/MICROSIDEÑO COLOR GRIS. Sin Pliegues.
	01 camisa MANGA LARGA, color LAVANDA-DOBBY DISEÑO DAMERO,

UNIFORMES DE VERANO DE CABALLEROS	UNIFORME DE VERANO DE CABALLEROS
	01 saco Lanilla - LANILLA DISEÑO EN COLOR CELESTE ACERO
	01pantalon Lanilla - LANILLA DISEÑO EN COLOR CELESTE ACERO
	01 Corbata

6.4 Responsable de realizar la evaluación de la muestra

La evaluación de la muestra estará a cargo de un/a Ingeniero/a Textil contratado por la Entidad, a fin de verificar las características señaladas en las especificaciones técnicas, para lo cual deberá emitir el informe respectivo dando a conocer los resultados de la evaluación a través de la Unidad de Recursos Humanos como área usuaria.

6.5 Dirección, lugar y horario de la presentación de muestra

Las muestras serán presentadas por el contratista, en la Calle Chinchón 867-San Isidro en la Unidad de Recursos Humanos- Bienestar Social, en el horario de 8.30 a.m. hasta las 5.15 p.m.



6.6 Toma de medidas al personal

De acuerdo al cronograma indicado anteriormente, el contratista cuenta con un plazo máximo de dos (02) días calendarios para la toma de medidas.

El plazo para la toma de medidas incluye el traslado del personal del contratista, a las sedes institucionales indicadas en el Cuadro N.º 2 adjunto al presente documento. La toma de medidas deberá incluir el peso de la persona.

CUADRO N° 02

SEDES DEL FONCODES		
SEDE	PROVINCIAS	DIRECCIÓN
SEDE CENTRAL DEL FONCODES	LIMA / SAN ISIDRO	Calle Chinchón 867 – SAN ISIDRO
ALMACEN CENTRAL DEL FONCODES	LIMA / LA MOLINA	Av. La Molina N° 1584 - La Molina.
UNIDAD TERRITORIAL LIMA	LIMA/LIMA	Av. Arequipa N° 381, 2do Piso.

Asimismo, el área usuaria, deberá coordinar la entrega de los listados del personal, lugar de la toma de medidas, facilitar el acceso a los diferentes locales de la institución del adjudicatario entre otros aspectos inherentes a la prestación materia de contratación.

El Contratista solo podrá iniciar la toma de medidas de las prendas de vestir cuando el área usuaria apruebe la muestra, cabe precisar que no se otorgará ampliaciones de plazo por la demora en la aprobación de la muestra, siendo única y exclusiva responsabilidad del contratista de gestionar la aprobación de la misma en el plazo establecido en el cronograma.

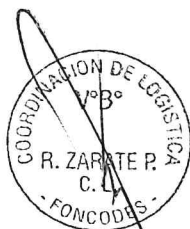
El contratista adoptará un sistema ágil para la toma de medidas y debe poner a disposición de FONCODES, uno o varios sastres y modistas calificados en número suficiente con su respectivo número de teléfono y correo electrónico; así como los equipos necesarios (balanza, espejos, entre otros) para la toma de medidas de los trabajadores, según el cronograma que se establezca. Lo anterior, con la finalidad que las prendas sean elaboradas a medida de cada trabajador.

Una vez concluida la toma de medidas, se emitirá un acta en la cual se detallará el personal faltante de toma de medidas, lo cual no afectará el cómputo de los plazos establecidos.

De darse el caso que hubiere personal (trabajador o trabajadora) que no pudo concurrir a la toma de medidas en las fechas programadas, la Unidad de Recursos Humanos coordinará con el personal la entrega de un formato debidamente firmado con sus medidas, autorizando la elaboración del uniforme en base a ellas; o en su defecto podrá optar por la confección por tallas, respetándose los datos que se registren en ella para la confección, siendo de responsabilidad del servidor/a.

6.7 Presentación de uniformes no culminados (hilvanados)

El plazo establecido para la confección de las prendas es de veinte (20) días calendario como máximo, después de culminar la toma de medidas.





6.8 Prueba de uniformes no culminados en su confección

Esta consistirá en la presentación de las prendas cortadas e hilvanadas, no totalmente cosidas, para efectos de realizar los ajustes pertinentes sobre medida del usuario, la prueba de prendas de vestir, se realizará en la Sede Central, Local de La Molina y la Unidad Territorial de Lima.

Las pruebas se realizarán en un plazo de dos (02) días calendario después de culminada la actividad anterior, previa coordinación con el área usuaria. Asimismo, se debe tener presente que el contratista deberá traer un espejo de cuerpo entero y una balanza.

Respecto de aquel personal que, habiéndosele tomado medidas, no pudieron realizarse las pruebas a sobre medida en la fecha programada, el contratista confeccionará el vestuario sin la realización de la prueba.

6.9 Entrega de uniformes ya concluidos en su confección

El contratista cuenta con un plazo máximo de quince días (15) días calendario para concluir con la confección de los uniformes, computados desde el día siguiente de concluida la etapa de pruebas, debiendo ingresarlos al Almacén de la Molina.

6.10 Arreglos de prendas

El contratista cuenta con tres (3) días calendarios para los arreglos de las prendas si los hubiera. No se aceptarán cambios de tallas, solo aquellos que tengan problemas en la confección de las prendas.

6.11 Entrega Final de los Uniformes corregidos

Para la entrega de los uniformes corregidos, el contratista tiene un plazo máximo de un (1) día calendario, dicho plazo se computa a partir del plazo otorgado para la culminación de los arreglos de prendas.

A efectos de realizar la entrega de los uniformes, el contratista deberá coordinar previamente con la Unidad de Recursos Humanos debiendo ser efectuada dentro del plazo otorgado para la entrega.

6.12 Mecanismos o Pruebas para la Evaluación del Uniforme Institucional

- Las pruebas para el uniforme se realizarán en base a cuatro aspectos a evaluar:
 - Calidad de confección
 - Calidad de acabados
 - Dimensiones
 - Operatividad

Esta información se desarrolla en el Cuadro Nro. 1: Mecanismo de evaluación del uniforme



Cuadro Nro. 1
MECANISMO DE EVALUACIÓN DEL UNIFORME

N°	ASPECTOS	Verificación	Método	Herramientas
1	CALIDAD DE CONFECCIÓN	Se evaluarán en las prendas, diseño, talla a medida, corte, caída, simetría de la prenda, costuras tipo de máquina, tipo de puntada, remalles, bolsillos y bolsas, ensanches, pretina Ojales, botones, cierres, forros, entre otros, según especificaciones técnicas de los uniformes	Inspección visual y manual	Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcador.
2	CALIDAD DE ACABADOS	Se verificará los acabados y su presentación final de las prendas que conforman el uniforme, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.	Inspección visual y manual	1 cuchilla de corte, piquetera, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
3	DIMENSIONES	Se evaluará las puntadas por pulgada y tipo de costuras (maquinas), mediante lupa de alta resolución, medidas y simetrías de acuerdo a las especificaciones técnicas de conformidad o no conformidad de la muestra mediante la toma parcial de la muestra de la prenda, junto foto digital	Inspección visual y manual (2% de tolerancia) con simetría	Lupa de alta resolución, una regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad: Tiza marcador. Cámara fotográfica
4	OPERATIVIDAD	Verificación del funcionamiento de accesorios Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), ganchos en Pantalón, botones en el ojal al jalar no debe abrirse.	Inspección visual y manual	Muestra de conformidad o no conformidad: cámara fotográfica

Nota: Sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avíos, serán enviados a un laboratorio certificado. El costo será asumido por la Entidad

ÍTEM 01:

UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS.

- 01 Sacón manga larga COLOR GRIS PLATA.
- 01 Pantalón COLOR AZUL INDIGO
- 01 Falda COLOR AZUL INDIGO
- 01 Chaleco COLOR AZUL INDIGO
- 01 Blusa manga larga Color ROSADO
- 01 Blusa manga larga color CELESTE
- 01 Blusa manga larga color BLANCO

UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS.

- 01 Saco MANGA $\frac{3}{4}$ COLOR AZUL MEDIO CON FILETERIA EN COLORES,





NEGRO, AZUL Y ROJO

01 Pantalón COLOR AZUL MEDIO CON FILETERIA EN COLORES, NEGRO, AZUL Y ROJO

01 Vestido COLOR AZUL MEDIO CON FILETERIA EN COLORES, NEGRO AZUL Y ROJO

01 Falda COLOR COLOR AZUL MEDIO CON FILETERIA EN COLORES, NEGRO, AZUL Y ROJO

01 Blusa manga corta color FONDO BLANCOS CON PUNTITOS ROJOS

01 Blusa manga corta color ROSADO

01 Blusa manga corta color AZUL PLANO

ÍTEM 02:

UNIFORME DE INVIERNO PARA VARONES.

01 Sacon manga larga COLOR NEGRO

01 Pantalón sin pliegues COLOR GRIS

01 Pantalón sin pliegues COLOR NEGRO

01 Camisa manga larga color LAVANDA

01 Camisa manga larga color PLOMO

01 Camisa manga larga color AZUL Y BLANCO

01 corbata

UNIFORME DE VERANO PARA VARONES.

01 Saco manga larga COLOR CELESTE ACERO

01 pantalón sin pliegues COLOR CELESTE ACERO

01 pantalón sin pliegues COLOR CELESTE ACERO

01 camisa manga corta color BLANCO

01 camisa manga larga color CELESTE

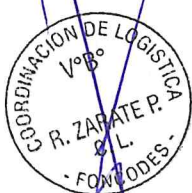
01 camisa manga larga color ROSADO

01 corbata

La no entrega o entrega parcial de los uniformes en el plazo establecido constituye motivo de aplicación el inciso 1 del artículo 135 del reglamento de la Ley de contrataciones del estado, otorgándose para este caso un plazo máximo de 02 días para que cumpla con sus obligaciones contractuales.

Para la evaluación de los uniformes, en lo referente a su confección, el Área Usaria contará con la asistencia y apoyo de un experto independiente Ingeniero Industrial y/o ingeniería química con colegiatura y debidamente colegiado, con habilitación vigente por su colegio profesional. El experto independiente emitirá un informe técnico sobre la aprobación del bien, emitiendo un informe técnico pormenorizado de esta evaluación debidamente firmado y sellado. El experto realizará la evaluación considerando los siguientes parámetros:

- a. Se verificará que los materiales externos e internos, así como los avíos que conforman las prendas, cumplan con lo referido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual y de tacto (organoléptico) y de ser necesario análisis físico-químico.
- b. En la confección y acabado de las prendas, se comprobarán las dimensiones de las medidas, simetría de las partes (derecho-izquierdo), características técnicas del diseño y del texto y ante alguna incongruencia prevalecerá el texto, de lo contrario se complementarán.





- c. Las muestras no deberán presentar defectos de confección y acabados como costuras caídas, destramado de la tela, costuras saltadas, defectos de tela como camarones (aglomeración de hilo), líneas de aceite, etc.
- d. El contratista presentará las muestras en su respectiva funda porta terno impermeable y colgador de plástico.

7. GARANTIA DE CONFECCIÓN DEL BIEN

El contratista deberá garantizar la calidad tanto de los materiales utilizados como de la confección de los uniformes, por un periodo mínimo de doce (12) meses, computados desde el día siguiente de emitida la conformidad de la recepción del bien.

Asimismo, el contratista está obligado a realizar el cambio de la prenda o prendas por una nueva, si producto de los arreglos existiera un mal acabado o deficiencias en la compostura de las mismas. Lo anterior, en un plazo máximo de quince (15) días calendarios contabilizados desde el día siguiente de recibida la comunicación por parte del FONCODES.

8. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

Suma alzada

9. PERFIL DEL PROVEEDOR

- El proveedor deberá estar habilitado para contratar con el Estado, contar con el registro nacional de proveedores vigente; y presentar su vigencia de poderes expedida por Registros Públicos.

10. REQUISITO DE CALIFICACIÓN

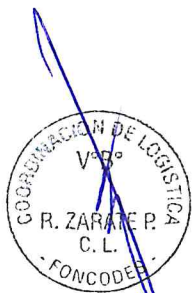
Asimismo, debe acreditar una experiencia equivalente al Ítem 1 - Uniformes de damas invierno y verano e Ítem 2 - Uniformes de caballeros invierno y verano. Lo anterior, por un monto facturado no mayor a tres (3) veces el valor estimado de la contratación, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

En el caso de postores que declaren tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia hasta un 25% del valor estimado, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.

Se consideran bienes similares los siguientes:

- **Uniformes institucionales de invierno y verano para damas y caballeros, relacionados con el objeto de la convocatoria.**

11. PLAZO DE ENTREGA





El plazo de entrega de los uniformes es de cincuenta (50) días calendario, computados a partir del día siguiente de suscrito el contrato, debiendo el contratista respetar el cronograma señalado en el punto 6.

Dicho plazo constituye un requerimiento técnico mínimo que debe coincidir con lo establecido en el expediente de contratación.

12. LUGAR Y FORMA DE ENTREGA

Los bienes objeto de la presente convocatoria deberán ser entregados en almacén Central del FONCODES sito Av. La Molina N° 1584 - La Molina, en el horario de 8.30 a.m. hasta las 4.30 p.m. La Entidad no está obligada a recibir los uniformes fuera de la fecha u horario establecido,

Los uniformes se entregarán con sus respectivos colgadores y forro-porta terno de plástico; y estos en colgador-exhibidor metálico para el ordenamiento y control del vestuario que se recepcionará, dicho colgador-exhibidor se proporcionará en calidad de préstamo y sin costo adicional, una vez otorgada la conformidad, podrán ser recogidos por el contratista, previa coordinación con la Unidad de Recursos Humanos.

Así mismo deberá ser acompañado por un listado impreso y en medio magnético, el cual deberá encontrarse en orden alfabético, debiendo contener como mínimo la siguiente información:

- Apellidos y Nombres del personal.
- Unidad orgánica a la que corresponde.
- Cantidad de prendas
- Medidas tomadas al personal

13. FORMA DE PAGO

El pago se realizará en moneda nacional en pago único, luego de la recepción formal y completa de los bienes, contando con la conformidad de la Unidad de Recursos Humanos previo informe del Especialista encargado de supervisar el cumplimiento de las especificaciones técnicas. Para el pago se deberá contar con la siguiente documentación:

- Conformidad de la recepción del bien sin observaciones.
- Guía de Remisión
- Factura original sin enmendaduras ni observaciones.

De identificarse observaciones al bien entregado, se otorgará un plazo de diez (10) días calendarios contados a partir del día siguiente de notificadas para el levantamiento.

14. DE LAS PENALIDADES

Penalidad por mora: En este caso incluye lo siguiente:

En caso de retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto de la Orden, se aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día del retraso, calculado de acuerdo a la siguiente fórmula:





$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{Monto}}{F \times \text{Plazo en días}}$$

Donde F tendrá los siguientes valores:

- Plazos menores o iguales a 60 días: $F = 0.40$
- Plazos mayores a 60 días: $F = 0.25$

Tanto el monto como el plazo, se refieren según corresponda, a la Orden, o en caso éste involucre obligaciones de ejecución periódica, a la prestación parcial que fuera materia del retraso

15. CONFORMIDAD

La conformidad de la recepción del bien estará a cargo del Almacén Central de FONCODES

La conformidad del bien estará a cargo de la Unidad de Recursos Humanos, previo informe del Especialista independiente del FONCODES, y del informe de la profesional de Bienestar Social encargada de la supervisión de la prestación del servicio.

Certificado de conformidad del proveedor de telas el que indique que las telas se ajustan a las especificaciones técnicas, entregados por él adjudicatario.

16. SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS

De surgir controversias entre las partes durante la ejecución del servicio se resuelven mediante conciliación o arbitraje.

El arbitraje será institucional y resuelto por un Tribunal Arbitral conformado por tres (3) árbitros. FONCODES propone las siguientes instituciones arbitrales:

- Centro de Conciliación y Arbitraje Nacional e Internacional Cámara de Comercio de Lima.
- Centro de Análisis y Resolución de Conflictos Pontificia Universidad Católica del Perú.

Facultativamente, cualquiera de las partes tiene el derecho de solicitar una conciliación dentro del plazo de caducidad correspondiente, según lo señalado en el artículo 224 del Reglamento de la Ley, sin perjuicio de recurrir al arbitraje, en caso no se llegue a un acuerdo entre ambas partes o se llegue a un acuerdo parcial. Las controversias sobre nulidad del contrato sólo pueden ser sometidas a arbitraje. De ser invocado el arbitraje o conciliación, será EL CONTRATISTA, quien asuma los gastos que irroge el proceso arbitral o conciliatorio.

17. CLAÚSULA DE INTEGRIDAD

De acuerdo al Art. N° 2 del Decreto Supremo N° 044-2018-PCM publicado en el Diario Oficial El Peruano el 26.04.2018 y los Principios de la Ley N° 30225 – Ley de Contrataciones del Estado se señala que: "Confirmando que, en atención al Principio de Integridad, no se ha ofrecido u otorgado, ni ofrecerán ni otorgarán, ya sea directa o indirectamente, a través de terceros, ningún pago o beneficio indebido o cualquier otra ventaja inadecuada a funcionarios o servidores de FONCODES, a fin de influenciar e intereses particulares, trasgrediendo el ordenamiento jurídico vigente.





En caso algún servidor de la Entidad ya sea directa o indirectamente, a través de terceros, requiera algún pago o dádiva a cambio de buscar lograr un beneficio fuera de lo legalmente o ético permitido se cumplirá con comunicar a las autoridades competentes para que se inicien las investigaciones pertinentes y se tomen las acciones que correspondan según su régimen laboral o modalidad de contratación."

18. CONFIDENCIALIDAD

El proveedor deberá guardar confidencialidad sobre los aspectos relacionados a la prestación, no encontrándose autorizado por la Entidad para divulgación de información.

19. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El proveedor es responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos por un plazo no menor de un (01) año contado a partir de la conformidad otorgada por la Entidad. La recepción conforme de la entidad no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos.

20. CLAUSULA DE ANTICORRUPCIÓN

El proveedor declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados/as, representantes legales, funcionarios/as, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio incentivo ilegal en relación al presente servicio.

Asimismo, el proveedor se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución de la orden de servicio, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales, de corrupción o soborno, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados/as, representantes legales, funcionarios/as, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 de Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

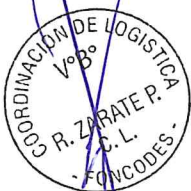
Además, el proveedor se compromete a comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

21. CLÁUSULA DE CUMPLIMIENTO

Las partes declaran conocer que son causales de resolución de completar según sea el caso: contrato o especificaciones técnicas o términos de referencia) la presentación con información inexacta o falsa de la Declaración Jurada de Prohibiciones e Incompatibilidades a que se hace referencia en la Ley de prevención y mitigación del conflicto de intereses en el acceso y salida de personal del servicio público. Asimismo, en caso se incumpla con los impedimentos señalados en el artículo 5 de dicha ley se aplicará la inhabilitación por cinco años para contratar o prestar servicios al Estado, bajo cualquier modalidad.

22. OTRAS CONDICIONES ADICIONALES

Ninguna.



ANEXO N° 01

UNIFORMES DAMAS INVIERNO	UNIFORMES DAMAS VERANO	UNIFORMES CABALLEROS INVIERNO	UNIFORMES CABALLEROS VERANO
01 Sacón de paño 100% lana /wool - Diseño entero color GRIS PLATA.	01 saco manga tres cuartos, Composición 55%lana 45% Poliéster - LANILLA TROPICAL DISEÑO (PRINCIPE DE GALES) FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO.	01 sacón de Paño COLOR ENTERO NEGRO, Comp 100% Lana. Art. 130017-190	01 saco Lanilla, Comp 45% lana - 55% Poliéster. - LANILLA DISEÑO EN COLOR CELESTE ACERO
01 chaleco de CASIMIR color entero 100% lana /wool Casimir COLOR AZUL INDIGO.	01 pantalón Composición 55%lana 45% Poliéster LANILLA TROPICAL DISEÑO PRINCIPE DE GALES FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO	01 pantalón CASIMIR, Comp. 100% Lana, DISEÑO PUNTIADO/MICROSIDEÑO COLOR GRIS. Sin Pliegues.	01 pantalones Lanilla Comp 45% lana - 55% Poliéster. - LANILLA DISEÑO EN COLOR CELESTE ACERO.
01 pantalón de CASIMIR color entero 100% lana/wool Casimir COLOR AZUL INDIGO.	01 vestido, Composición 55%lana 45% Poliéster LANILLA TROPICAL DISEÑO PRINCIPE DE GALES FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO.	01 pantalón CASIMIR MICRO DISEÑO EN COLOR NEGRO Comp. 100% lana	01 pantalones Lanilla Comp 45% lana - 55% Poliéster. - LANILLA DISEÑO EN COLOR CELESTE ACERO
01 falda de CASIMIR color entero 100% lana/wool Casimir COLOR AZUL INDIGO.	01 falda Composición 55%lana 45% Poliéster LANILLA TROPICAL DISEÑO PRINCIPE DE GALES FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO	01 camisa MANGA LARGA, color LAVANDA-DOBBY DISEÑO DAMERO, 65%Algodón - 35% Polyester	01 camisa MANGA CORTA, color BLANCO - TAFETAN TELA CON LINO, 75% Algodón -25% Lino
01 blusa manga larga (puño gaviota) manga larga color ROSADO, Composición 51%CO 49% PES	01 blusa manga corta (Chaqueta) Fondo BLANCO CON MINI PUNTOS ROJOS acabado 65% algodón 35 % poliester natural stretch.	01 camisa MANGA LARGA, color PLOMO - DOBBY DISEÑO COLUMNAS 65% Algodón - 35% Polyester	01 camisa MANGA LARGA COLOR CELESTE- TAFETAN TELA CON LINO. 75% Algodón - 25% Lino
01 blusa manga larga AP3787 CELESTE Composición 52%CO-48% PES	01 blusa manga corta color ROSADO acabado 65% algodón y 35 % poliester mezcla intima DOBBY DISEÑO ROMBOS	01 camisa MANGA LARGA, color AZUL&BLANCO - DOBBY DISEÑO LLOVIZNA, COMP. 62% DE ALGODÓN y 4% de Licra,	01 camisa MANGA LARGA, color ROSADO - TAFETAN TELA CON LINO, 75% Algodón - 25% Lino
01 blusa manga larga Color BLANCO, composición 53% CO 47% PES	01 blusa manga corta -color AZUL PLANO (Celeste con pintas azules) acabado 65% algodón y 35 % poliester mezcla intima. DOBBY DISEÑO ESPIGAS Y PUNTOS.	CORBATA	CORBATA





PERU

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000386

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DE DAMAS INVIERNO Y VERANO FONCODES

2024



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TELAS DE UNIFORMES DE DAMAS INVIERNO

2024





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000384

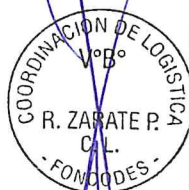
UNIFORME DE INVIERNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS UNIFORME DE INVIERNO PARA PERSONAL FEMENINO

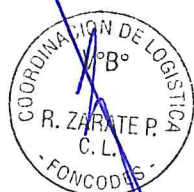
UNIFORME DE INVIERNO PARA EL PERSONAL FEMENINO	
Número de personal Femenino	56 colaboradoras
Cantidad de uniformes	01 por colaboradora
Modelo	Conjunto según modelo descrito
Componentes	1 Sacón
	1 Chaleco
	1 Pantalón
	1 Falda
	3 blusas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE INVIERNO

EETT	Sacón	Chaleco, Pantalón y Falda	Blusa 1	Blusa 2	Blusa 3
Tela/Artículo	Paño	Casimir	Tejido plano	Tejido plano	Tejido plano
Color	Diseño entero en color gris plata	Azul Índigo	Rosado	Celeste	Blanco
Composición	Algodón	---	71 %	48 %	71 %
	Poliéster	---	29 %	52 %	29 %
	Lana	100%	---	---	---
Ligamento	Cuerda Rota	Sarga 2/2	Dobby	Dobby	Dobby
Título de hilado	Urdimbre	Nm 2/25 ± 5%	Nm 2/43 ± 5%	75/1 ± 5%De	75/1 ± 5%De
	Trama	Nm 2/25 ± 5%	Nm 2/43 ± 5%	30/1 ± 5%Ne	40/1 ± 5%Ne
Densidad: (Hilos/cm.)	Urdimbre	21.0 ± 2	27.4 ± 2	99.0 ± 2	145.0 ± 2
	Trama	18.0 ± 2	27.0 ± 2	97.0 ± 2	94.0 ± 2
Peso gr./ m lineal	594 ± 5%	431 ± 5%	182.3± 5%	169.1± 5%	182.3± 5%
Peso gr./ m ²	386 ± 5%	280 ± 5%	120.7± 5%	112.0± 5%	120.7± 5%
Estabilidad Dimensional	Urdimbre	-2.5% Máximo	-1.5% Máximo	-1.5% Máximo	-1.5% Máximo
	Trama	-1.5% Máximo	-1.0% Máximo	-1.0% Máximo	-1.0% Máximo



Solidez del Color					
A la luz	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo
Al sudor ácido	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo
Al sudor alcalino	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo
Al frote seco	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Al frote húmedo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo
Al lavado seco	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Lavado doméstico	---	---	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Acabado	Batanado, Decatizado, Perchado	Batanado, Decatizado	Termofijado, Suavizado, Pre encogido	Termofijado, Suavizado, Pre encogido	Termofijado, Suavizado, Pre encogido





SACÓN

PAÑO DISEÑO ENTERO EN COLOR GRIS PLATA

ESPECIFICACION TECNICA

DESCRIPCION	: Paño color gris plata
TIPO DE TEJIDO	: PAÑO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 594 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 386 ± 5%
ARMADURA	: CUERDA ROTA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/25 ± 5%
Trama	: Nm 2/25 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 21.0 ± 3
Trama	: 18.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -2.5% Máximo
Trama	: -1.5% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO DECATIZADO PERCHADO
Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.	



CHALECO, PANTALÓN Y FALDA**CAMISIR AZUL INDIGO**
ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE TEJIDO	: CAMISIR B COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Casimir color azul indigo
COMPOSICIÓN (ASTM D-629 pate 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 280 \pm 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TÍTULO DE HILADO (ASTM – 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 \pm 5 %
Trama:	: Nm 2/43 \pm 5 %
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 27.4 \pm 3
Trama	: 27.0 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (ASTCC – 158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo

ACABADO : BATANADO DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000380

BLUSA N° 01
MANGA LARGA
ESPECIFICACIONES TECNICAS

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA		FECHA: 26/08/2024																																																						
ARTÍCULO:		MATERIAL: CAMISERO POLYGOLD																																																						
CLIENTE :		COLOR Rosado																																																						
<table border="1"><thead><tr><th colspan="4">PRUEBA FISICA</th></tr><tr><th colspan="2">TEJIDO</th><th colspan="2">Dobby</th></tr><tr><th colspan="2">ANCHO</th><td>1.51</td><td>(+/- 3%)</td></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">TITULO</td><td>URDIMBRE</td><td>75/1 Dn</td><td>Min.70 Max:85</td></tr><tr><td>TRAMA</td><td>30/1 Ne</td><td>(+/-2)</td></tr><tr><td rowspan="3">GRAMAJE</td><td>Gr/m2 (metro cuadrado)</td><td>120.7</td><td>(+/- 5%)</td></tr><tr><td>Gr/m (metro lineal)</td><td>182.3</td><td>(+/- 5%)</td></tr><tr><td>Oz/yd2</td><td>3.6</td><td>(+/- 5%)</td></tr><tr><td rowspan="4">DENSIDAD</td><td>Hilos/Plg</td><td>99</td><td>(+/- 5%)</td></tr><tr><td>Hilos/Cm</td><td>39</td><td>(+/- 5%)</td></tr><tr><td>Pas/Plg</td><td>97</td><td>(+/- 5%)</td></tr><tr><td>Pas/cm</td><td>38</td><td>(+/- 5%)</td></tr></tbody></table> <table border="1"><thead><tr><th colspan="4">PRUEBA QUIMICA</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">COMPOSICIÓN</td><td>Algodón</td><td>71%</td><td>(+/- 5%)</td></tr><tr><td>Poliester</td><td>29%</td><td>(+/- 5%)</td></tr></tbody></table>				PRUEBA FISICA				TEJIDO		Dobby		ANCHO		1.51	(+/- 3%)	TITULO	URDIMBRE	75/1 Dn	Min.70 Max:85	TRAMA	30/1 Ne	(+/-2)	GRAMAJE	Gr/m2 (metro cuadrado)	120.7	(+/- 5%)	Gr/m (metro lineal)	182.3	(+/- 5%)	Oz/yd2	3.6	(+/- 5%)	DENSIDAD	Hilos/Plg	99	(+/- 5%)	Hilos/Cm	39	(+/- 5%)	Pas/Plg	97	(+/- 5%)	Pas/cm	38	(+/- 5%)	PRUEBA QUIMICA				COMPOSICIÓN	Algodón	71%	(+/- 5%)	Poliester	29%	(+/- 5%)
PRUEBA FISICA																																																								
TEJIDO		Dobby																																																						
ANCHO		1.51	(+/- 3%)																																																					
TITULO	URDIMBRE	75/1 Dn	Min.70 Max:85																																																					
	TRAMA	30/1 Ne	(+/-2)																																																					
GRAMAJE	Gr/m2 (metro cuadrado)	120.7	(+/- 5%)																																																					
	Gr/m (metro lineal)	182.3	(+/- 5%)																																																					
	Oz/yd2	3.6	(+/- 5%)																																																					
DENSIDAD	Hilos/Plg	99	(+/- 5%)																																																					
	Hilos/Cm	39	(+/- 5%)																																																					
	Pas/Plg	97	(+/- 5%)																																																					
	Pas/cm	38	(+/- 5%)																																																					
PRUEBA QUIMICA																																																								
COMPOSICIÓN	Algodón	71%	(+/- 5%)																																																					
	Poliester	29%	(+/- 5%)																																																					
Edgar Romero Jefe de control de calidad		Micaela Calixto D. Supervisora de Laboratorio Físico																																																						

BLUSA N° 02
MANGA LARGA

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA		FECHA: 26/08/2024	
ARTÍCULO:		MATERIAL: CAMISERO POLYGOLD	
CLIENTE :		COLOR Celeste	



PRUEBA FISICA			
TEJIDO		Dobby	
ANCHO		1.51	(+/- 3%)
TITULO	URDIMBRE	75/1 Dn	Min:70; Max:85
	TRAMA	40/1 Ne	(+/- 2)
GRAMAJE	Gr/m2 (metro cuadrado)	112.0	(+/- 5%)
	Gr/m (metro lineal)	169.1	(+/- 5%)
DENSIDAD	Hilos/Plg	145	(+/- 5%)
	Hilos/Cm	57	(+/- 5%)
	Pas/Plg	94	(+/- 5%)
	Pas/cm	37	(+/- 5%)

PRUEBA QUIMICA			
COMPOSICIÓN	Poliester	48%	(+/- 5%)
	Algodón	52%	(+/- 5%)

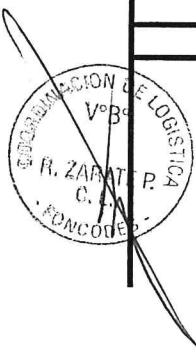
Edgar Romer
Jefe de Control de Calidad

Micaela Calixto D.
Supervisora de Laboratorio Fisico

BLUSA N° 03
MANGA LARGA
ESPECIFICACIONES TECNICAS

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA		FECHA:	26/08/2024
ARTÍCULO:		MATERIAL:	CAMISERO POLYGOLD
CLIENTE:		COLOR:	Blanco

PRUEBA FISICA			
TEJIDO		Dobby	
ANCHO		1.505	(+/- 3%)
	URDIMBRE	75/1 Dn	(min.70-max.85)





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000378

TITULO	TRAMA	30/1 Ne	(+/- 2)
GRAMAJE	Gr/m2 (metro cuadrado)	130.04	(+/- 5%)
	Gr/m (metro lineal)	195.7	(+/- 5%)
DENSIDAD	Hilos/Plg	147	(+/- 5)
	Hilos/Cm	58	(+/- 5)
	Pas/Plg	91	(+/- 5)
	Pas/cm	36	(+/- 5)

PRUEBA QUIMICA			
COMPOSICIÓN	Poliester	47.00%	(+/- 5%)
	Algodón	53%	(+/- 5%)

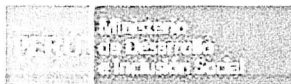
Edgar Romero

Jefe de Control de Calidad

Micaela Calixto D.

Supervisora de Laboratorio Físico





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE DISEÑO DE UNIFORMES DE DAMAS INVIERNO

2024





PERU

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

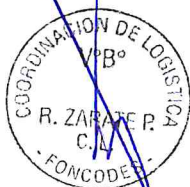
000376

SACÓN DE PAÑO COLOR GRIS PLATA

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO	De acuerdo con el diseño
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	Superior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior. - De 02 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable. Llevará pespunte con margen de 0.7cm (7ppp – doble hilo 40/2 al tono de la tela principal). Según diseño.
VUELTA	Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
DELANTERO EXTERNO:	Consta de un corte costadillo que nace en la sisa y termina en el ruedo, a cada lado y una pinza a cada lado según diseño. Dos bolsillos tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal de 13cm abertura. Lleva tapa de 2 piezas, pespuntado c/301 con margen de 7mm (7ppp – doble hilo 40/2 al tono de la tela principal). de 6cm de alto (medida incluyendo vivo) Término del ruedo delantero recto
GARETA:	Sobrepuesta de 2piezas embolsada c/301 y pespunteado (doble hilo 40/2-7PPP a tono de la tela), centrado en la línea del hombro, según diseño
DELANTERO INTERNO:	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de ancho, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste, pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior
ESPALDA EXTERNO	La espalda tendrá corte anatómico en el centro, será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado. Lleva corte costadillo desde la sisa y termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR), Tendrá 1 presilla a cada lado de 1 pieza embolsada c/301 de 2cm de ancho y de 8 cm de largo y atraque en los laterales superior e inferior al margen de 3 mm. La presilla ira centrado en el corte costadillo, así como en la línea de talle. Lleva un canesú de 2piezas sobrepuesta e insertada en la sisa, hombros y cuello c/301, parte inferior será embolsada c/301 a 1cm y pespunteada con margen 7mm (hilo doble 40/2-7PPP a tono de tela), según diseño. Así mismo lleva una abertura en la parte inferior, según diseño.
ESPALDA INTERNO	En la parte central de la espalda del forro llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo, a 1cm de la cogotera.



CORREA	Forrado de tela principal, pespuntado en todo su contorno con 40/2 c/301 a 2mm (un solo hilo 40/2 -7PPP al tono de tela).
BOTONES	Llevará 01 botón al tono de la tela principal en el delantero N° 32L, más un botón de repuesto en el interior.
OJALES	Llevará 01 ojal horizontal en el delantero bordado con maquina ojaladora a tono de la tela de 2.5cm de largo, según diseño.
MANGAS	Manga mayor y menor unidas con costura recta a 2cm (IR).
HOMBRERAS	De espuma forradas y orilladas c/504
Basta	De ruedo 4 cm y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
Ensanches	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costadillos espalda y centro de espalda), y de 1 cm en costuras auxiliares.
FORRO	totalmente forrado, material 100% poliéster, 82 g/m2 +/-5%
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos, vivos y vistas de bolsillos, cabeza de manga, basta de espalda, basta de manga, cuellos (ambas caras), vista de bolsillo, solapa, cogotera, tapas (capa exterior), presillas, garetta (capa externa) de hombros.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000374

SACON**HOMBROS**

- hombros de espuma (forrado forro) cortado c/304 pegado con recta
- (hombros se adaptan a la principal) pegados en la unión de la manga

DELANTERO

CUELLO Y SOLAPA
margen de pespunte de 0.7cm (7ppp-doble hilo al tono)

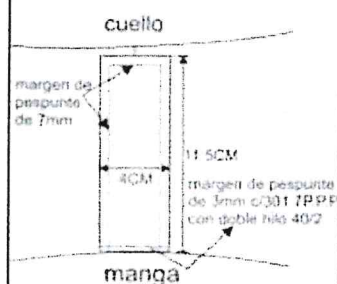
pinza cerrada c/301, costuras abiertas

lleva botón interno a tono de tela de 4 o 2 huecos

Corte costadillo costura abierta de 1cm unido c/301 (I.R.)

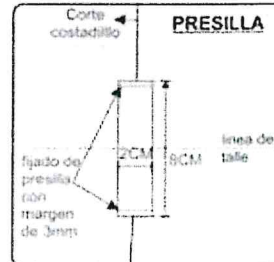
ESPALDA**DETALLE DE GARETA EN HOMBROS**

sobrepuesta de 2 piezas embolsada c/301 y pespunteado a 7mm (doble hilo 40/2 -7PPP al tono de tela), centrado en la línea de hombro fijado en el hombro al ras de la sisa



Hombros unidos a 1cm (I.R.) por lado con c/301 y orillado (tela y forro)

CANESU sobrepuesto en piezas (parte externa de tela principal y parte interna de forro, embolsado) c/301 y pespunteado con margen de 7mm (con doble hilo 40/2-7ppp a tono de tela) e insertado en la sisa, hombros y cuello c/301, la parte interior será embolsada c/301 a 1cm y pespunteado con margen de 7mm hilo doble 40/2-7ppp a tono de tela, según el caso

PRESILLA

Corte central costura abierta de 2cm (I.R.) por lado unido con c/301 y remallado

Corte costadillo costura abierta de 2cm unido c/301 (I.R.)

el atache de la abertura es interno, de tal forma de que por el anverso no se aprecia el mismo

ABERTURA MONTADA
5cm de cruce x 20cm de abertura

LARGO APROXIMADO DE SACON 90.CM

FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD
BASTA: de 4cms. (I.R.) en manga y cuerpo

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA
- ▶▶▶ COSTURA: 11 PPP +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm





VISTA INTERNA

DELANTERO PARTE IZQUIERDA (PRENDA PUESTA)

etiqueta de
marca de tela,
pegado con marquer
de pespunte de 1/16"
en su contorno

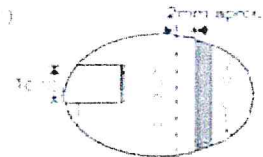
TALLE

8cm

Etiqueta de
composición
e instrucciones
de lavado

BOLSILLO INTERNO

*Bolsillo c/1avo (vivo de tela) de 1cm,
11cm de abertura y 14cm de profundidad
*Bolsillo formado por 2 vivos de tela
con marquer y c/1avo de 1cm de ancho
*Bolsillo formado por 2 vivos de tela
con marquer (c/1avo de 1cm)



51x200 cm (c/1avo de 1cm)

(Contraste)

seguir formando un bolsillo

con hilo de refuerzo

y pegado con marquer

(hacer en el reverso)

que bordado a máquina

de 2 Sur a todo de la tela

boton de
repuesto
N°32L

pinza centrada
c/301 costuras tumbadas
hacia el centro

ESPALDA

ETIQUETA DE MARCA
Centrada, pegado c/301 a 1/16"
en todo el contorno
(hilo tono de la etiqueta)

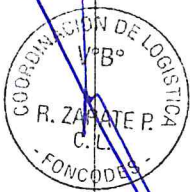
etiqueta
de talla

CENTRAL ESPALDA
fuente de 2cm de profundidad (terminado)
armado con el mismo forro,
a 1cm de la costura de la cogotera

COGOTERA
Fusionada con entretejeida

coste costado
unido a 2cm(R)
c/301 y rematado
costura
tumbada

margen de
pésunte de
quebre de 1/16"
c/301





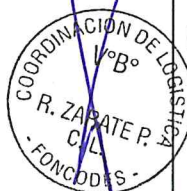
PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000372

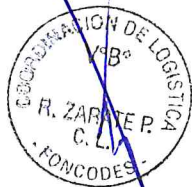
CHALECO CASIMIR COLOR ENTERO AZUL INDIGO

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO:	Escote en "V" término del ruedo redondeado.
DELANTERO EXTERIOR IZQUIERDO	<p>Delantero con 03 piezas (Pieza delantero, pieza central y pieza lateral). Corte ingles que nace del hombro hasta el ruedo y corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta.</p> <p>Pieza delantera unida con pieza lateral con c/301 a 1 cm formando el entalle a la prenda.</p> <p>04 botones de 32L teñidos en masa, los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.</p> <p>En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal inclinado con vivo de 0.5cm en contracolor (tono de pantalón) c/u.</p> <p>El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301</p>
DELANTERO INTERIOR IZQUIERDO	<p>El delantero con forro. Botón de repuesto pegado bajo el talle.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste.</p> <p>Prenda remallada en el interior.</p>
DELANTERO EXTERIOR DERECHO	<p>Delantero con 03 piezas (Pieza delantero, pieza central y pieza lateral). Corte ingles que nace del hombro hasta el ruedo y corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta.</p> <p>Pieza delantera unida con pieza lateral con c/301 a 1 cm formando el entalle a la prenda.</p> <p>04 ojales tipo ojo de chanco la abertura del ojal es de 2.3 m, Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.</p> <p>En la parte inferior llevará un bolsillo Tipo ojal inclinado con vivo de 0.5cm en color azul a tono con la tela del pantalón.</p> <p>El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301</p>
DELANTERO INTERIOR DERECHO	<p>El delantero con forro.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste.</p> <p>Prenda remallada en el interior.</p>
VUELTA:	Fusionada con entretela tejida fusionable.
ESPALDA	De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado).





	Lleva Corte desde la sisa y termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm,
CINTURETE	de 3.5cm de ancho fusionado, confeccionado c/recta y respuntado 7mm(3p.p.cm-40/3) cosido en los cortes laterales.
	Etiqueta de marca ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2mm en todo el contorno.
HOMBROS	Orillar bordes C/504 y unir con costura c/301 a 1cm
COSTADOS	Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2 cm por lado.
BASTA	De 4 cm de alto, unida con forro, la basta de espalda esta fusionada con entretela tejida para mejor armado.
FORRO	Material 100% poliéster de , 82 g/m2 +/-5%, al tono de la tela del pantalón.
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), fusionados en maquina fusionadora, fusionado todo el delantero, vueltas, cogotera, espalda parte superior.
COSTURAS	11 ppp, todas las costuras incluyen remalle.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: <ul style="list-style-type: none">• Etiqueta de marca del confeccionista• Etiqueta de talla e instrucciones• Etiqueta de cuidado, lavado y• Etiqueta de uso. Colocados según diseño, ver gráfico.
AVIOS	<ul style="list-style-type: none">• 05 botones de 32 líneas poliéster teñidos en su masa en color a tono de la tela principal, incluido el de repuesto.• Hilo de costura 40/2, 100% poliéster
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

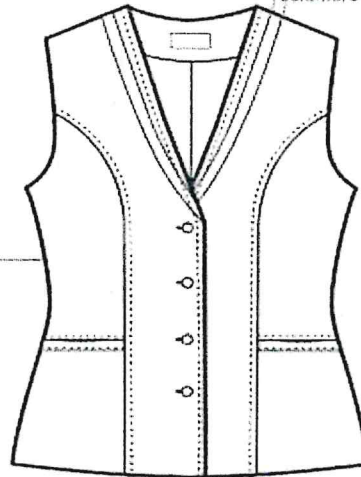
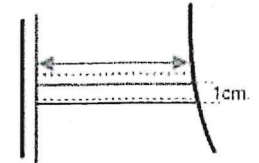
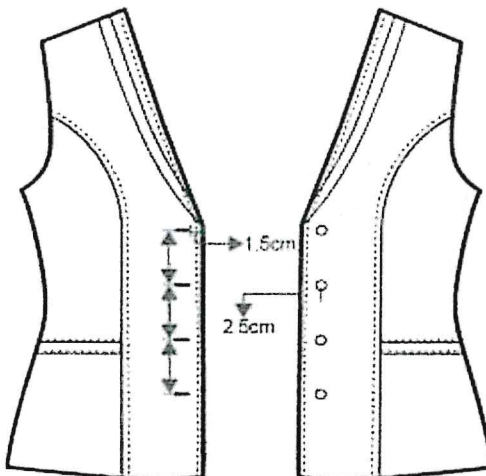
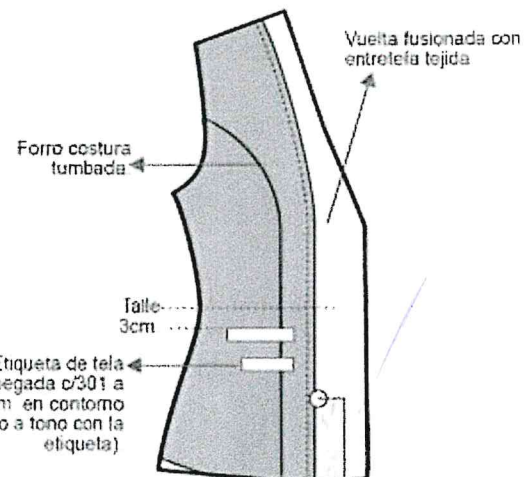




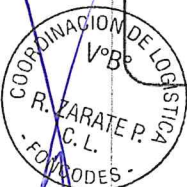
PERÚ

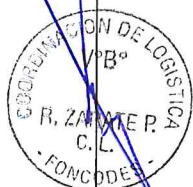
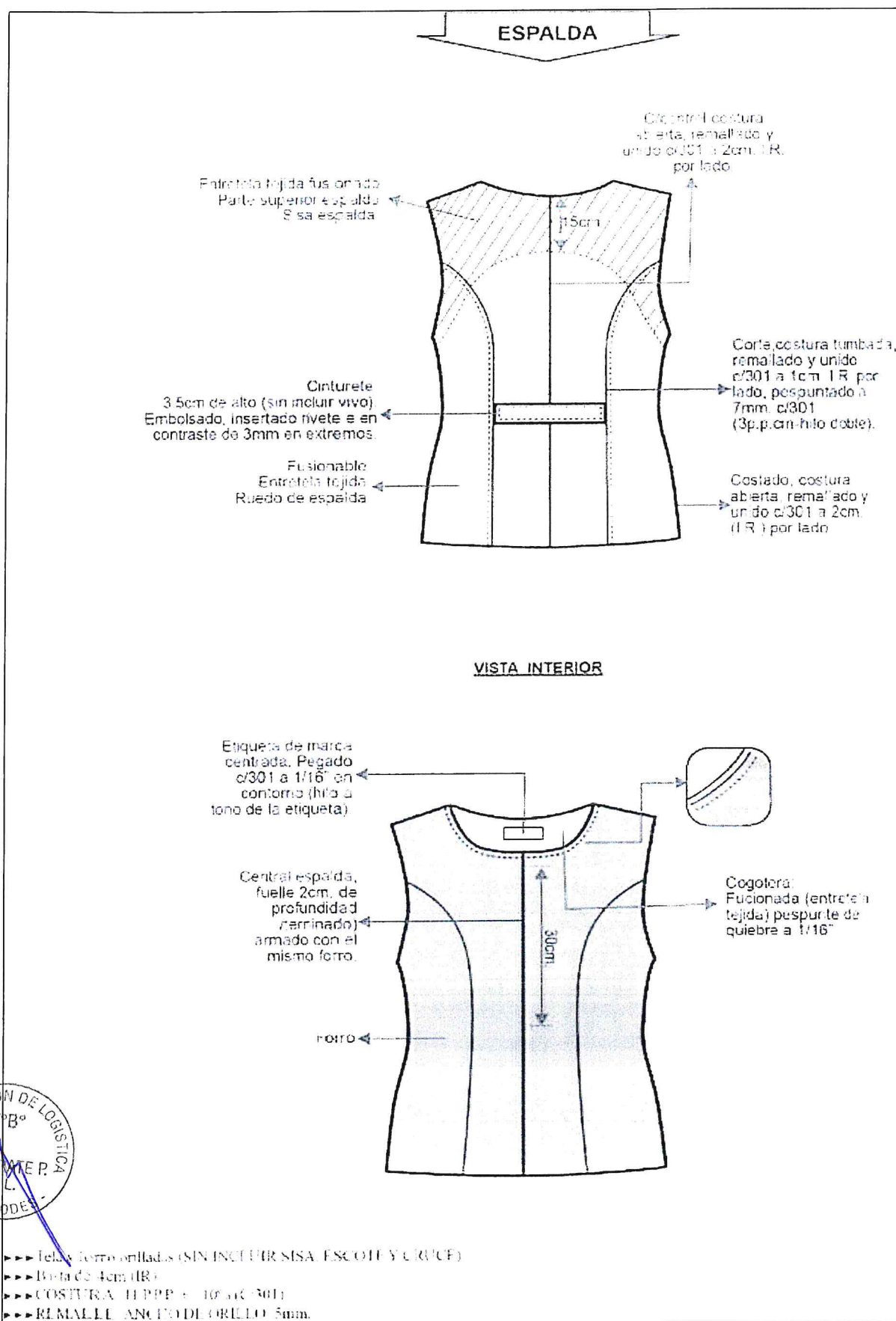
Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000370

CHALECO**DELANTERO**Pieza en el mismo
delantero de 1.3cmCorte, costura tumbada
remallada y unido c/301 a
1cm. (I.R.) por lado.
Pespuntado a 7mm. c/301
(3p p cm-hilo doble).**VISTA DE BOLSILLO**Bolsillo, pieza a tono con la tela principal
Bolsa de forro duna sola, pieza y unidas
c/301 y remalladas**VISTA BOLSILLO INTERNO**Un solo vivo de 1cm. alto,
10cm. de abertura x 14cm
de profundidad con
entretela no tejida
Nolsa (forro) de una sola
pieza c/301 y orillada.
Atrache Semi Lunar en
extremos (contraste)Sesgo/pepunte:
Sesgo de forro armado con
cintillo (Chufas) y Pespunte
tipo hilván (cadeneta al
reverso).Delantero derecho
4 ojales de tela con
abertura de 2.3cm.Delantero izquierdo
4 botones N°32LArmado de delantero completo con entreteja
tejida fusional**VISTA INTERIOR IZQUIERDO**Ubicar etiqueta cuidado e instrucciones
de lavado, composición tela y talla en la
parte interna del bolsillo interno1 Botón de
repuesto de
N° 32L.

- Tela y forro orilladas (SIN INCLUIR SISA, ESCOTE Y CRUCE)
- BASTA de 4cm (I.R.)
- COSTURA: 11 PPP +/- 10% (C/301)
- REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.







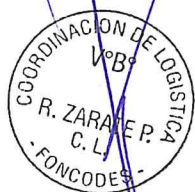
PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000368

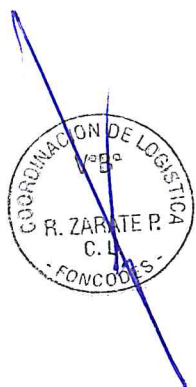
PANTALÓN CONFIGURADO CASIMIR COLOR ENTERO AZUL INDIGO

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO	Clásico, de acuerdo al modelo adjunto (modelo a elección de la usuaria).
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria.
PRETINA	Clásica de 4 cm de alto, respuntada de 1/16" en todo su contorno, de una sola pieza fusionada con entretela tejida fusionable Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, con pinza de entalle a cada lado, según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva bolsillo secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 11cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza en tela de forro, embolsado c/301 y respuntado a 0.6 cm c/301, en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal.
BOTONES	2 botones externos N°24 de 4 agujeros al tono de la tela en la pretina, más 1 botón de repuesto en la etiqueta del lavado.
OJALES	Lleva 2 ojales en posición horizontal, bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 4cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
FORRO	En la parte interna llevará un forro, popelina, poliéster/algodón de 82 ± 5%. Hasta el ruedo.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2 cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm (IR), unido c/301. En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR). En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp ± 10%, todas las costuras están incluidas el remalle





REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5 cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 gr +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y de 60 gr para la garetta y garetón.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: <ul style="list-style-type: none">• Etiqueta de marca del confeccionista• Etiqueta de talla e instrucciones• Etiqueta de cuidado, lavado y• Etiqueta de uso. Colocados según diseño, ver gráfico.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)





PERÚ

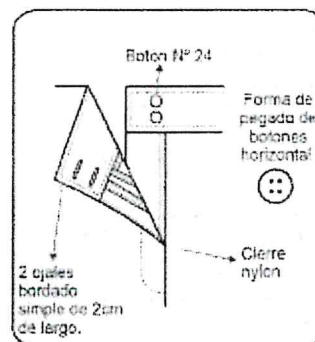
Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000366

PANTALÓN**DELANTERO**

Pretina de 4cm de una sola pieza fusionada con entrepierna tejida

Gareta (fusinado ribeteado) pespunte a 2.5cm

Costados:
Costuras abiertas a 2cm por lado (IR) c/301 y remalladoEntrepierna delantera:
costura abierta de 1cm por lado (IR) unido con c/301 y remallado**ESPALDA**

Pretina configurada de 4cm de alto en tela a tono con tela principal.

PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO

Etiqueta de marca del confeccionista.

Margen de pespunte de quiebre de 1/16"

Etiqueta de talla.

Ribete de forro a 0.6cm.

Etiqueta de composición e instrucción de lavado

Orillado c/504

Fundillo cerrado c/301 (costura abierta).

**VISTA INTERNA DE BASTAS**

Basta con máquina bastera

Forro bastillado de 2cm c/301

Basta de 5cm (IR)

POSTERIOR

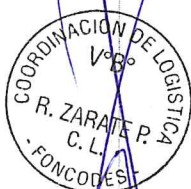
2cm (IR)

1cm (IR)

2cm (IR)

2cm (IR)

1cm (IR)

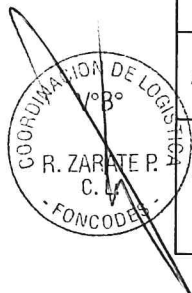


- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA
- COSTURA II PPP -/+ 10% (C/501)
- REMALLE ANCHO DE ORILLO 5mm



FALDA CONFIGURADO CASIMIR COLOR ENTERO AZUL INDIGO

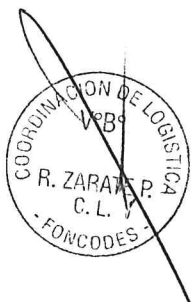
CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO	Con pretina configurada de 2 botones
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Pretina configurada de 4 cm. de alto pespuntado, según diseño.
PINZA	De entalle en espalda cerrada con c/301.
ESPALDA	Partido con ensanche de 2 cm. cada lado, parte superior con cierre Invisible a tono de la tela, inferior con abertura montada.
CIERRE	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO	Totalmente forrado con popelina poliéster/algodón; de $82 \pm 5\%$ g/m2
BOLSILLO	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp $\pm 10\%$
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta de talla e instrucciones Etiqueta de cuidado, lavado y Etiqueta de uso. Colocados según diseño, ver gráfico.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



**BICENTENARIO
PERÚ
2024**

BLUSA N° 1 - MANGA LARGA - PUÑO TIPO GAVIOTA COLOR ROSADO

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES DE CONFECCIÓN
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y respuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y respuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 pinza a cada lado, cerrado c/301
ESPALDA	Consta de 1 pinza a cada lado, cerrado c/301
MANGA	Larga con puño tipo gaviota, según diseño. Puño de una pieza de la misma tela principal. Lleva 1 botón N°16L al tono de la tela y 1 ojal bordado, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°16 a tono de la tela en el delantero de 4 o 2 huecos, 1 botón en cada puño a tono de la tela, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.6cm de largo, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% algodón, 145gr +/-5gr para cuello, pie de cuello y puños (capa externa). Entretela tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: <ul style="list-style-type: none"> Etiqueta de marca del confeccionista, Etiqueta de Composición de tela, Etiqueta de talla. Etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

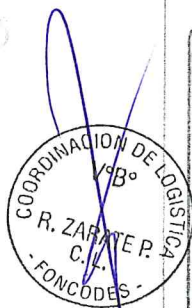
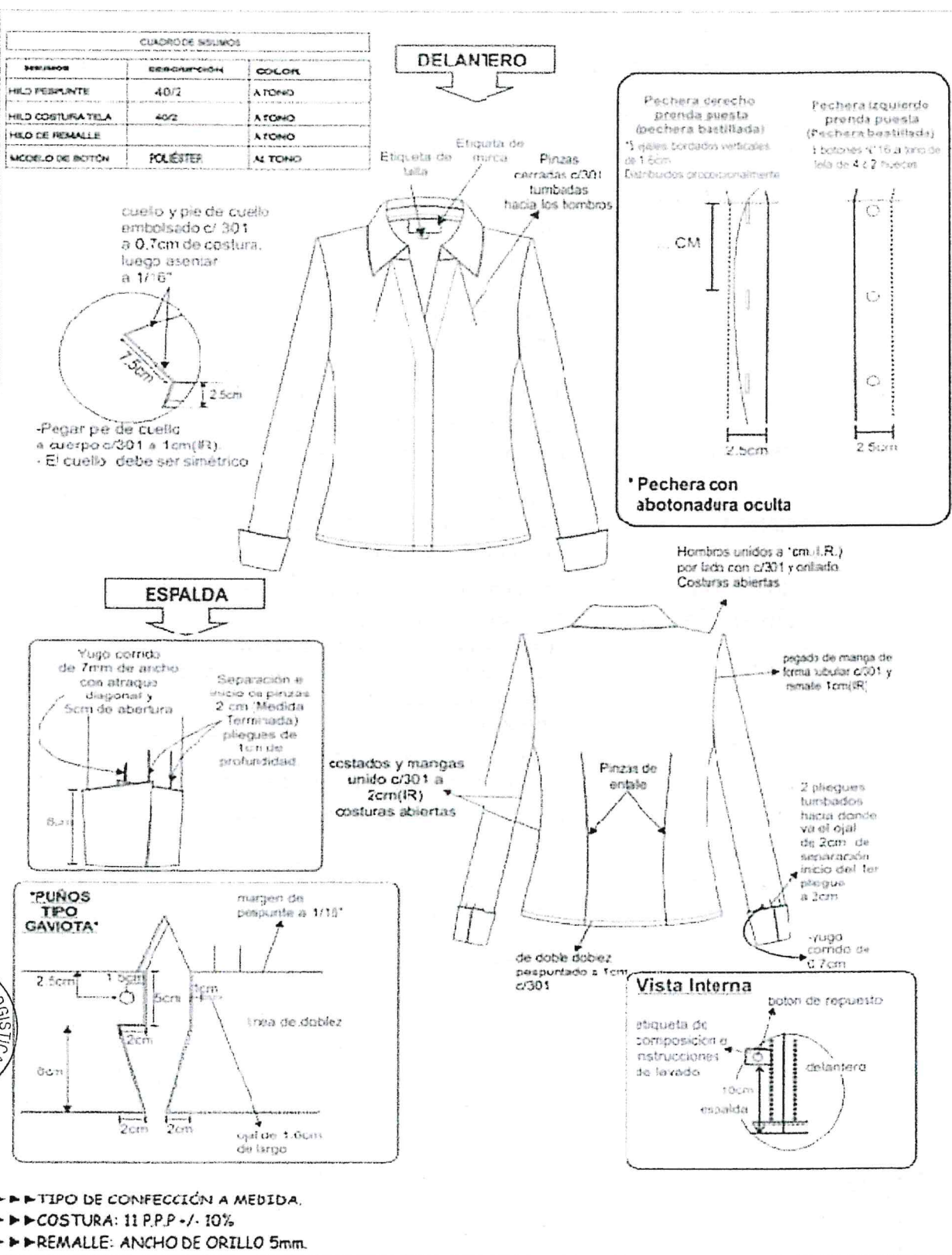




PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000362





BLUSA N° 2 - MANGA LARGA – COLOR CELESTE MODELO CUELLO CAMISERO

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO	Blusa con cuello camisero, escote en V, de acuerdo con el diseño.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y respuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y respuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Corte princesa, pechera derecha de 3 cm, lleva ojales bordados distribuidos simétricamente; pechera izquierda lleva 5 botones distribuidos simétricamente
ESPALDA	De 4 piezas, corte princesa, y un corte en la parte central.
MANGA	Larga con puño de 5 cm, de una pieza de la misma tela principal. Lleva 1 botón N°16L al tono de la tela y 1 ojal bordado, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°16 a tono de la tela en el delantero de 4 agujeros. 1 botón en cada puño a tono de la tela, 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.6cm de largo, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% algodón, 145gr +/-5gr para cuello, pie de cuello y puños (capa externa). Entretela tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusión, etc.).

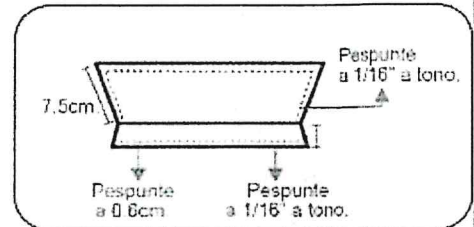
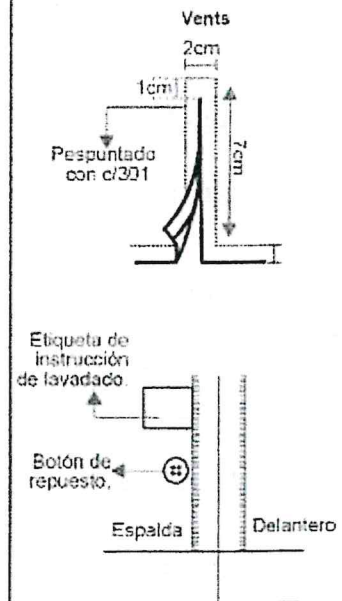




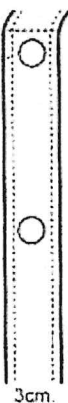
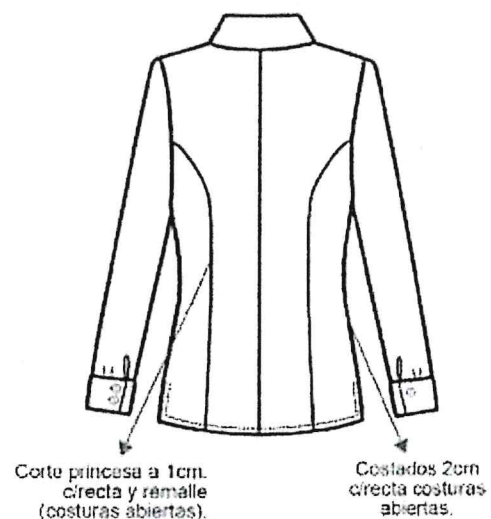
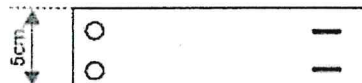
PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

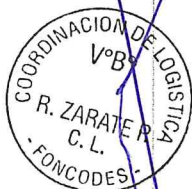
000360

BLUSA INVIERNO MODELO 1**DELANTERO****VISTA INTERNA**Delantero Derecho
5 ojales bordados
ubicados simétricamente.Delantero Izquierdo
5 ojales botones
ubicados simétricamente.Margen de
pespunte
a 1/16"

1.5cm

**ESPALDA****VISTA DEL PUÑO****ENTRETELA DE MEJOR CALIDAD**

- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- COSTURA: 11 P.P. ~ 10%
- REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm





BLUSA N° 3 - MANGA LARGA - COLOR BLANCO MODELO CUELLO CAMISERO-

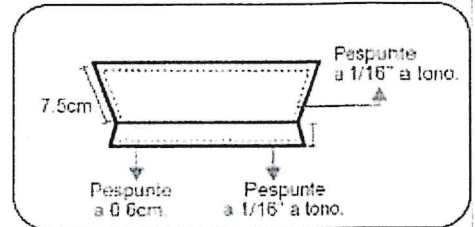
CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO	Blusa con cuello camisero, escote en V, de acuerdo con el diseño.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Corte princesa, pechera derecha de 3 cm, lleva ojales bordados distribuidos simétricamente; pechera izquierda lleva 5 botones distribuidos simétricamente
ESPALDA	De 4 piezas, corte princesa, y un corte en la parte central.
MANGA	Larga con puño de 5 cm, de una pieza de la misma tela principal. Lleva 1 botón N°16L al tono de la tela y 1 ojal bordado, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°16 a tono de la tela en el delantero de 4 agujeros. 1 botón en cada puño a tono de la tela, 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.6cm de largo, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% algodón, 145gr +/-5gr para cuello, pie de cuello y puños (capa externa). Entretela tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



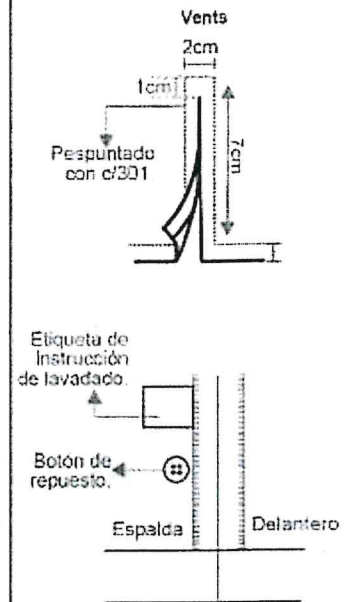


BLUSA INVIERNO MODELO 1

DELANTERO

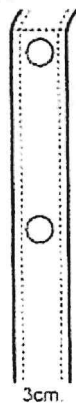


VISTA INTERNA

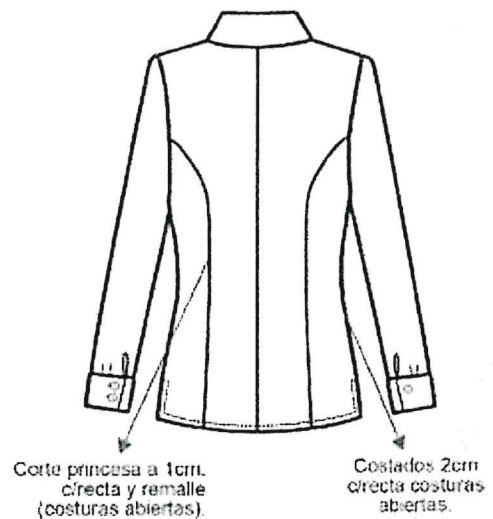


Delantero Derecho
5 ojales bordados
ubicados simétricamente.

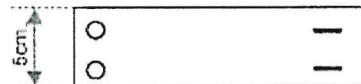
Delantero Izquierdo
5 ojales botones
ubicados simétricamente.



ESPALDA

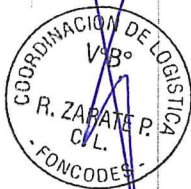


VISTA DEL PUÑO



ENTRETELA DE MEJOR CALIDAD

- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- COSTURA 11 P.P. ~ 110%
- REMALLA ANCHO DE ORILLO 5mm





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TELAS DE UNIFORMES DE DAMAS VERANO

2024





PERU

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000356

UNIFORME DE VERANO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS UNIFORME DE VERANO PARA PERSONAL

FEMENINO

UNIFORME DE VERANO PARA EL PERSONAL FEMENINO	
Número de personal Femenino	56 colaboradoras
Cantidad de uniformes	01 por colaboradora
Modelo	Conjunto según modelo descrito
Componentes	01 saco de lanilla manga 3/4, 01 pantalón de casimir, 01 falda de casimir, 01 vestido 03 blusas manga corta

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE VERANO

EETT	Saco, vestido Pantalón y falda	Blusa mod. 1	Blusa mod. 2	Blusa mod. 3
Tela/Artículo	Lanilla TROPICAL – PRINCIPE DE GALES	Plano – Natural Strech	Plano – Dobby Diseño Rombos	Plano – Dobby Diseño Espiga y puntos
Color	Fondo color azul medio, con filatería con diseños en colores negro, azul y rojo	Fondo Blanco con mini puntos Rojos	Rosado	Azul
Composición	Algodón Poliéster Lana	65 ± 5% 35 ± 5%	65 ± 5% 35 ± 5%	65 ± 5% 35 ± 5%
Ligamento	Tela 1/1	Sarga 2/2	---	---
Título de hilado	Urdimbre Trama	50/1 ± 5 50/1 ± 5	50/1 ± 5 50/1 ± 5	50/1 ± 5 50/1 ± 5
Densidad: (Hilos/cm.)	Urdimbre Trama	25.6 ± 3 28.3 ± 3	151.0 ± 5% 90 ± 5%	126.0 ± 5% 102.0 ± 5%
Peso g/ m lineal	253 ± 5%	--	--	--
Peso g/ m ²	165 ± 5%	114 ± 5%	144 ± 5%	142 ± 5%



Estabilidad Dimensional				
Urdimbre	-1.5% Máximo	-1.5% Máximo	-1.5% Máximo	-1.5% Máximo
Trama	-1.0% Máximo	-1.0% Máximo	-1.0% Máximo	-1.0% Máximo
Solidez del Color				
A la luz	3.5 Mínimo	3.0Mínimo	3.0Mínimo	3.0Mínimo
Al sudor ácido	3.5 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Al sudor alcalino	3.5 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Al frote seco	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Al frote húmedo	3.5 Mínimo	3.0 Mínimo	3.0 Mínimo	3.0 Mínimo
Al lavado seco	4.0 Mínimo	---	---	---
Lavado doméstico	---	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Acabado	Termofijado y Decatizado	Blanqueo-Mercerizado-Estampado pigmento, fondo blanco óptico, suavizado – Pre encogido	Blanqueo-Mercerizado-blanqueador óptico, resinado, Pre encogido	Blanqueo-Mercerizado-blanqueador óptico, resinado, Pre encogido





SACO, VESTIDO, PANTALÓN Y FALDA

LANILLA TROPICAL PRINCIPE DE GALES FONDO COLOR AZUL MEDIO, CON FILETERIA EN COLORES EN NEGRO, AZUL Y ROJO

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA TROPICAL DISEÑO
DESCRIPCION	: Lanilla Tropical diseño príncipe de gales en fondo color azul medio, con filetería en negro, azulino y rojo
COMPOSICIÓN (ASTM D-629 pate 18.6.2)	: (55% LANA 45% POLIESTER) $\pm 5\%$
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 253 $\pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 165 $\pm 5\%$
ARMADURA	: TELA
TÍTULO DE HILADO (ASTM – 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 $\pm 5\%$
Trama:	: Nm 1/44 $\pm 5\%$
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 25.6 ± 3
Trama	: 28.3 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC – 135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO - TERMOFIJADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

BLUSA N° 01
CHAQUETA MANGA CORTA

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE TEJIDO	Plano con Natural Stretch	
DISEÑO Y COLOR	Fondo Blanco con Mini puntos rojos	
ARMADURA	Sarga 2/2	
COMPOSICION (%)	AATCC 20/20A	
URDIMBRE	65 ± 5% Algodón / 35 ± 5% poliéster	
TRAMA	65 ± 5% Algodón / 35 ± 5% Poliéster	
PESO g/m2	124 ± 5%	ASTM D3776
ELONGACION (%)	10 mínimo	ASTM D3107
TITULO DEL HILADO	ASTM D1059	
URDIMBRE	50/1 ± 5	
TRAMA	50/1 ± 5	
N° HILOS X PULGADA ACABADA	ASTM D3775	
URDIMBRE	151 ± 5%	
TRAMA	90 ± 5 %	
RESISTENCIA A LA TRACCION kgf	ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.	
TRAMA	11 mín.	
SOLIDEZ DEL COLOR		
A LA LUZ	3.0 mín.	AATCC 16
AL LAVADO DOMESTICO	3.0 mín.	AATCC 61
AL SUDOR ACIDO	3.0 mín.	AATCC 15
AL FROTE SECO	3.0 mín.	AATCC 8
AL FROTE HUMEDO	2.0 mín.	AATCC 8
ACABADO		
Blanqueo – Mercerizado – Estampado Pigmento Fondo Blanco Óptico – Suavizado – Pre-Encogido.		





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000352

BLUSA N° 02
MANGA CORTA**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

TELA	DOBBY DISEÑO ROMBOS
COLOR	ROSADO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	114 ± 5%
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	126 ± 5%
TRAMA	102 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

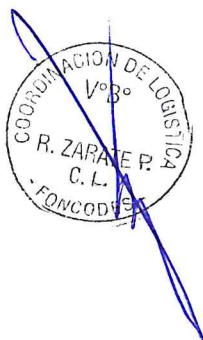
ACABADO: Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado –
Blanqueador óptico/Resinado – Pre Encogido.



BLUSA N° 03
MANGA CORTA**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY DISEÑO ESPIGAS Y PUNTOS
COLOR	AZUL
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	142 $\pm 5\%$
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	172 $\pm 5\%$
TRAMA	110 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

ACABADO: Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado –
Blanqueador óptico/Resinado – Pre encogido.





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

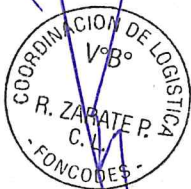
Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

00035

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE DISEÑO DE UNIFORMES DE DAMAS VERANO

2024





SACO MANGA ¾ . LANILLA TROPICAL PRINCIPE DE GALES DISEÑO

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO	De acuerdo con el diseño
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
ESCOTE	Redondo, según gráfico.
DELANTERO EXTERNO	Lleva un corte que inicia en el hombro y termina en la pieza contraste. Cerca del talle se ubica una pieza en tela contraste de 1.3cm de alto, en el filo del centro delantero y filo inferior también se encuentra una pieza en tela contraste de 1.3cm de alto Termino de ruedo recto.
DELANTERO INTERNO	En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal, de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna en los extremos (maquina industrial atracadora) color distinto a la tela principal y a la tela contraste), según diseño. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) pespuntado en el paralelo al sesgo. Sesgo armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte hilván aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo. Sesgo- pespunte color distinto a la tela principal y a la tela contraste, según diseño Prenda remallada en el interior.
ESPALDA	La espalda tendrá corte anatómico en el centro, unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado. Además, lleva un corte ingles a cada lado, con costura recta a 1cm (IR), que nace en el hombro y termina en la pieza contraste, según gráfico. En la parte inferior de la espalda lleva una pieza en tela contraste de 1.3cm de alto.
ESPALDA INTERNA	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.
VUELTA	Las vueltas según diseño de una sola pieza, de la misma tela principal. Llevará sesgo y pespunte hilván (cadeneta al revés) color contraste distinto a la tela principal y tela contraste. Asimismo, llevara entretela tejida fusionable.
CORCHETES	Lleva 4 pares de corchetes metálicos, ubicados en la vuelta delantera, según grafico
MANGAS	Manga ¾ de una sola pieza, unida con costura recta a 2cm (IR).
HOMBRERAS	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA	De ruedo 4 cm, y de mangas de 7cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm en costuras auxiliares.
FORRO	totalmente forrado, material 100% poliéster de , 82 g/m2 +/-5% a tono de la tela principal.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%



REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivo y vista de bolsillo interno, vista de bolsillo externo, cabeza de manga, basta ruedo, basta manga, cogotera.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

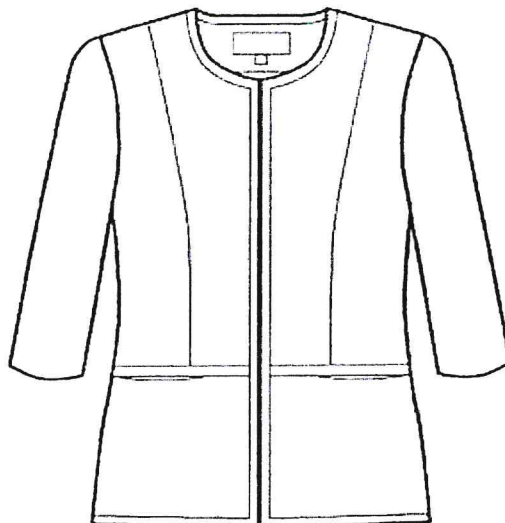


SACO MANGA 3/4

Union bridas de capucha forrada
onitada c/504 pegada con
c/301.

Chenera pasagosa (p/16)
principal y pegadas en la union
de cabeza de manga.

DELANTERO



VISTA BOLSILLO

Abertura de bolsillo en la misma union de
piezas.
Abertura de bolsillo de 13 cm. (solo por la
muestra, producción se escalará).
Bolsa de bolsillo de forro unido a 1cm
c/301 y remallado.

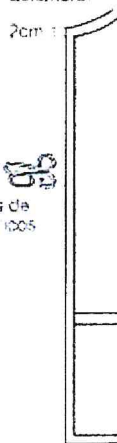


VISTA DELANTERA

Delantero lado derecho:
Lleva 4 corchetes
metálicos (macho)
ubicados en la vuelta
de entera.



Delantero lado izquierdo:
Lleva 4 corchetes
metálicos (macho)
ubicados en la vuelta
de entera.

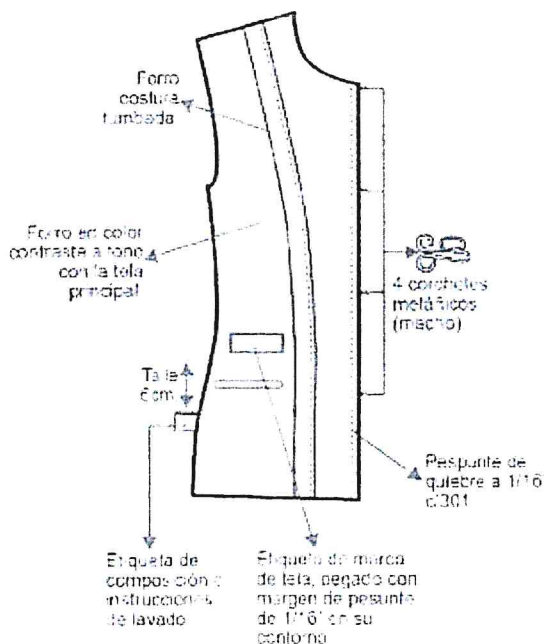


Lleva 4 juegos de
corchetes metálicos

VISTA INTERNA LADO IZQUIERDO

BOLSILLO INTERNO

Bolsillo con 1 vivo (vivo de la tela principal) de 1cm, 11 cm de
apertura por 14 de profundidad.
Bolsa (forro) de una sola pieza con costura recta y onitada a los
costados.
Atrache semilunar en extremos en contraste (color distinto a tela
principal y distinta a la tela contrasta).



- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA
- COSTURA: L. PPP - IMPORTE
- REMATE: ANCHO DE ORILLO: 3mm

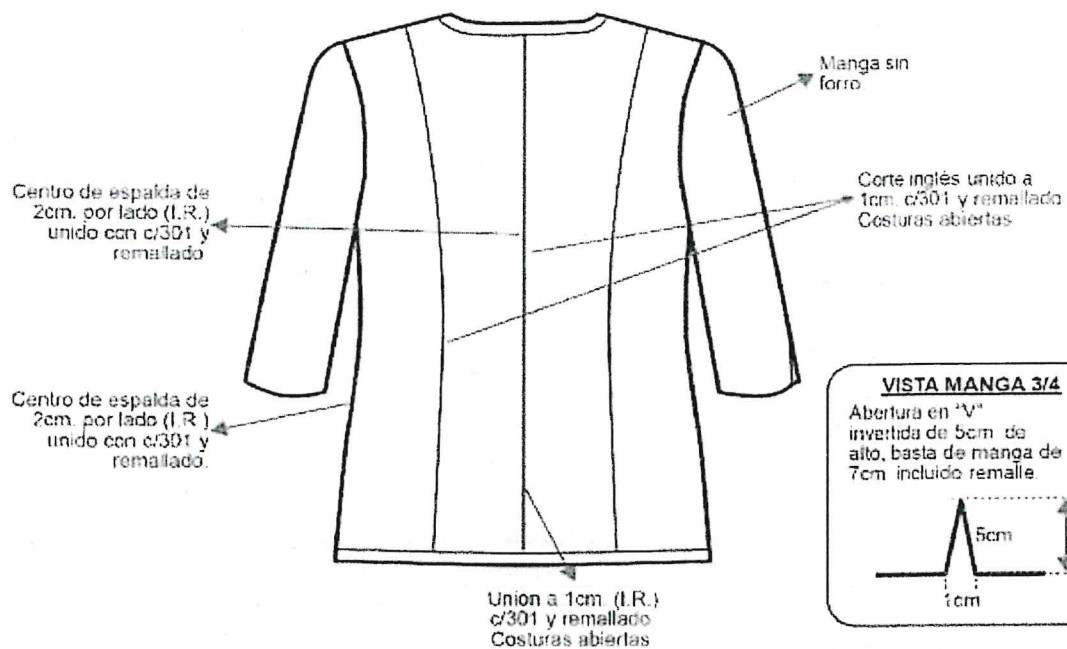


PERU

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

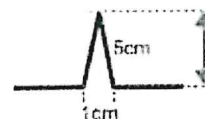
000346

ESPALDA

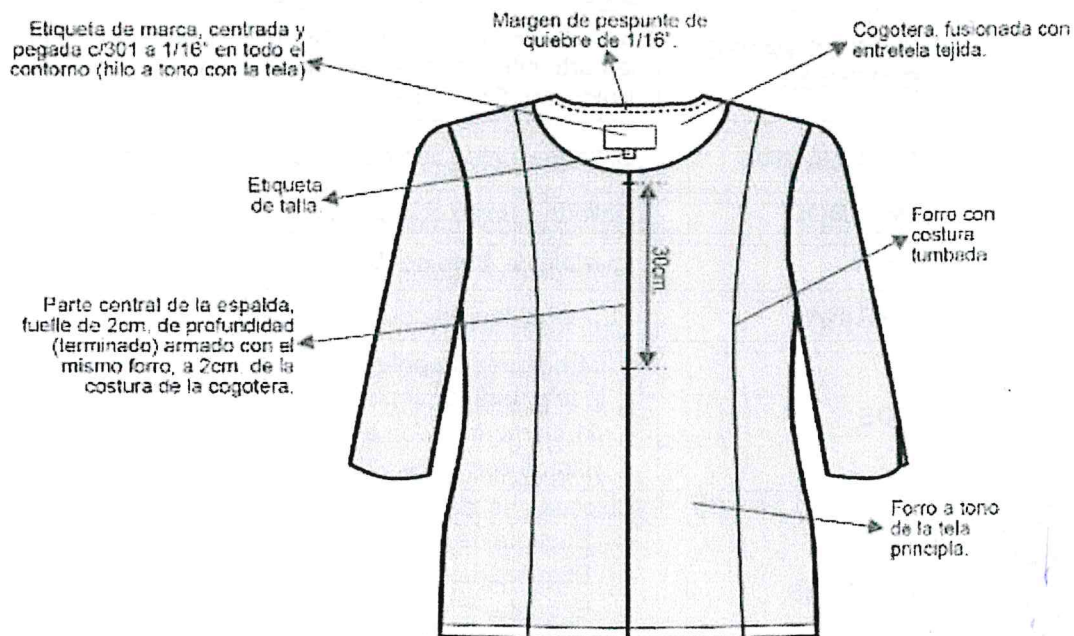


VISTA MANGA 3/4

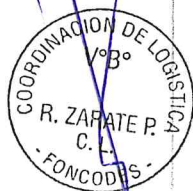
Abertura en "V" invertida de 5cm. de alto, basta de manga de 7cm. incluido remalle.



VISTA INTERIOR

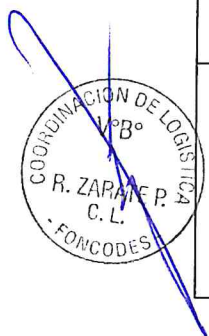


- TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- COSTURA: D.P.P.P. = 10% (C/301)
- REMALLE, ANCHO DE ORILLO: 5mm



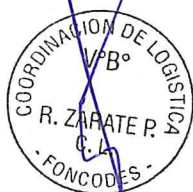
PANTALÓN CONFIGURADO - LANILLA TROPICAL PRINCE DE GALES DISEÑO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO	Anatómica con pretina configurada de 3 botones
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria.
PRETINA	Configurada de 9 cm de ancho con 2 cortes horizontales, fusionada con entretela ambas caras. Ver diseño. Lleva colgadores de forro de 9 ± 0.3 cm de largo x 0.7 ± 0.1 cm de ancho insertados en los costados.
PINZAS	De entalle en la parte de la espalda, terminado cerrado con c/301, atracado en forma vertical.
BOTONES	Llevará 3 botones N° 24 pegados en cada corte y la de repuesto en la parte interna.
OJAL	Bordado, en el delantero.
DELANTERO	Un bolsillo secreto en la parte interna de la pretina (oculto) al lado derecho de 9 ± 0.3 cm. de abertura y 10 cm. de profundidad (bolsa oculta de una sola pieza bajo la pretina), confeccionado en tela en una sola pieza, embolsado a 1 cm y respuntado con c/301.
GARETA	Ribeteado con sesgo de forro. Lleva un cierre a tono de la tela con diente de metal dorado, pegado con c/301. El ancho del respunte figurado de la garetta es de 2.5 ± 0.3 cm, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura recta 301
GARETON	Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
FORRO	En la parte interna llevará un forro, tipo short; de popelina poliéster/algodón de $72 \text{ g/m}^2 \pm 8\%$.
FUNDILLO PARTE POSTERIOR	En la parte superior con ensanche de 2.5 cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con C/401 (cerradora).
ENTREPIERNA	Orillado y unido con c/301 con ensanche de 1.5cm cada lado.
COSTADOS	Orillado y unido con c/recta con ensanche de 2 cm cada lado.
BASTA	Invisible de 4 cm de doblez, orilladas a 5 ± 0.1 mm
COSTURAS	11 ppp, todas las costuras incluyen remalle
AVIOS	<ul style="list-style-type: none"> 04 botones de poliéster teñido en su masa de 24 líneas al tono de la tela, incluido repuesto. 01 cierre de Nylon a tono de la tela Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: <ul style="list-style-type: none"> Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta de talla e instrucciones Etiqueta de cuidado, lavado y Etiqueta de uso colocados según diseño, ver gráfico



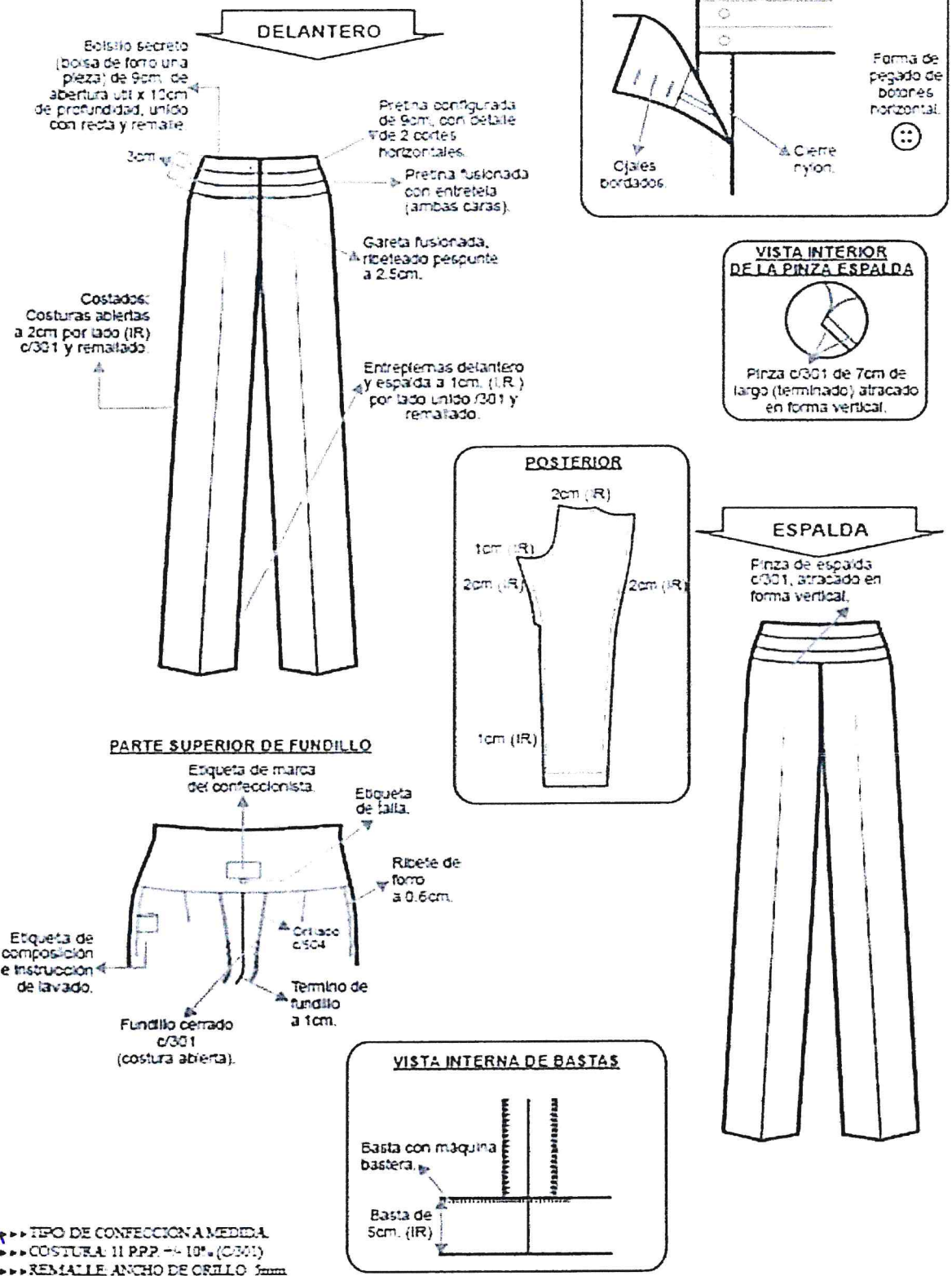


ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, sueltas o fruncidas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)





PANTALÓN VERANO





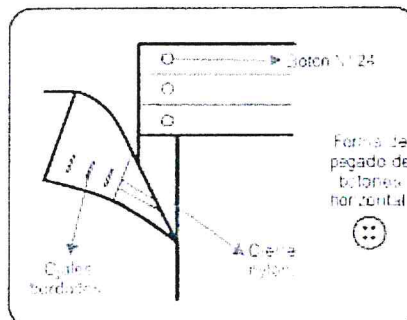
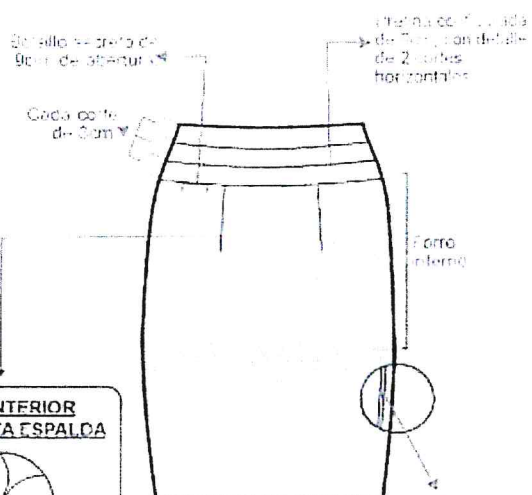
FALDA CONFIGURADA - LANILLA TROPICAL PRINCE DE GALES DISEÑO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO:	Clásica con pretina recta, de acuerdo con el modelo adjunto
CONFECCIÓN:	Sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 9 cm de ancho con 2 cortes horizontales, fusionada con entretela ambas caras. Ver diseño. Asimismo, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior al pie de la pretina para facilitar su colgado.
DELANTERO	De una pieza cortada al hilo, lleva una pinza cada lado de 10cm de largo, según diseño.
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con una pinza de entalle a cada lado de 13cm de largo; en la parte central superior lleva un cierre nylon y en la parte inferior una abertura montada.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	En la parte interna llevará un forro, tipo short; de popelina poliéster/algodón de 72 g/m2 \pm 8%.
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho bajo la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
FORRO	En la parte interna llevará un forro, tipo short; de popelina poliéster/algodón de 72 g/m2 \pm 8%.
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura con 301 40/2 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

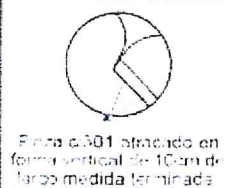


FALDA

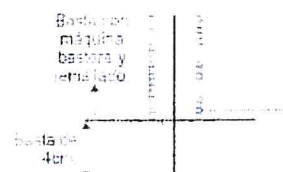
DELANTERO



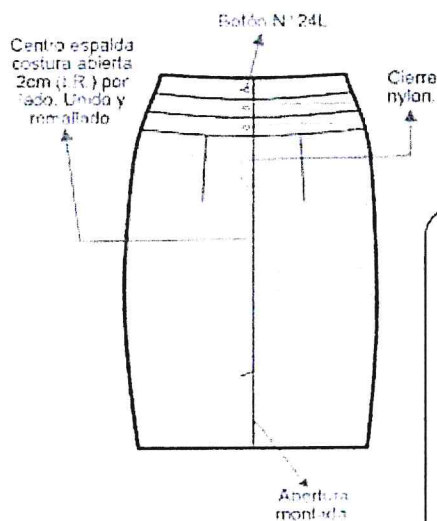
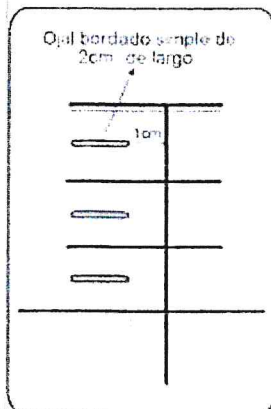
VISTA INTERIOR DE LA PINZA ESPALDA



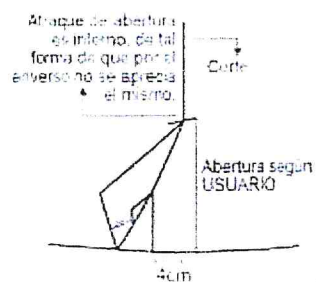
VISTA INTERNA DE BASTA



ESPALDA



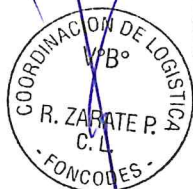
PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



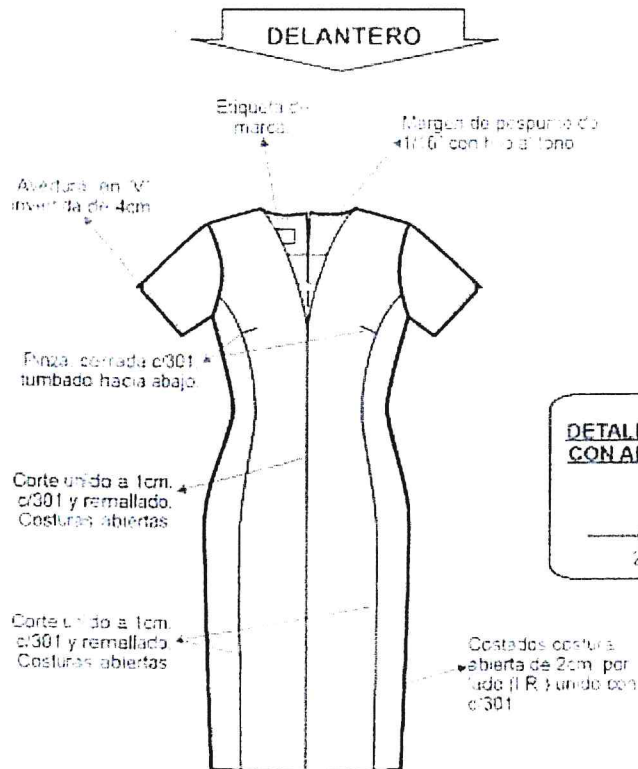


VESTIDO CORTE PRINCESA - LANILLA TROPICALPRINCIPE DE GALES DISEÑO

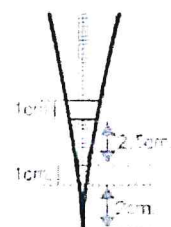
CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO	De acuerdo con el diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
ESCOTE	En forma redonda, con abertura de V, según diseño.
DELANTERO	Lleva un corte que inicia en la sisa y termina en el corte horizontal, según gráfico. En la parte inferior lleva 3 pliegues de 2cm de profundidad, tumbados hacia la izquierda, según gráfico.
ESPALDA	Lleva un corte que inicia en la sisa y termina en el corte horizontal, según gráfico. También lleva una pinza de entalle a cada lado. En la parte superior del corte central llevara cierre invisible
MANGA	Corta, con basta de 4cm y sin forro.
CIERRE	De Nylon invisible al tono de la tela principal en el centro posterior
FORRO	En la parte interna llevará un forro, tipo short; de popelina poliéster/algodón de 72 g/m2 ± 8%.
ENSANCHES	En cortes principales (costados y centro espalda) de 2cm (IR) y en cortes auxiliares (delantero y espalda) 1cm (IR)
BASTA	Basta de ruedo de faldón 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la vuelta de escote delantero y vuelta escote espalda. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones, según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
Presentación	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, otros).



VESTIDO CORTE PRINCESA

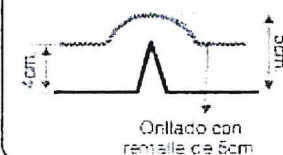


VISTA DE CUELLO DELANTERO

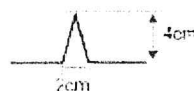


2 tiras de tallas entre el delantero y la vuelta de 1cm de ancho hechas de la misma tela.

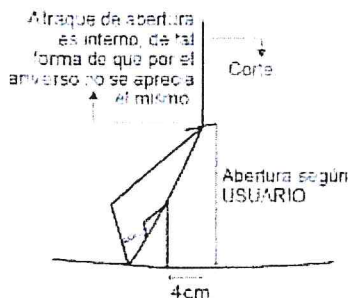
VISTA INTERNA DE LA MANGA CON ABERTURA EN "V"



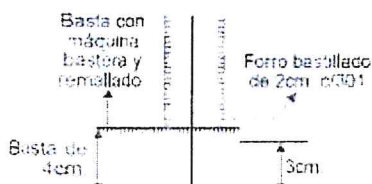
DETALLE DE LA MANGA CON ABERTURA EN "V"



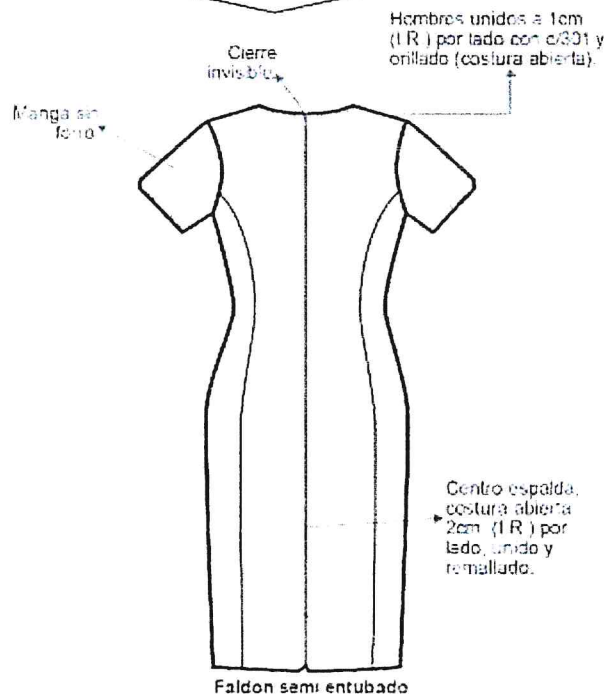
PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



VISTA INTERNA DE BASTAS FALDÓN



ESPALDA





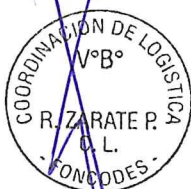
PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000338

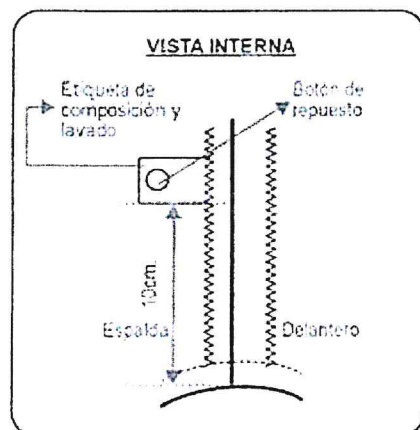
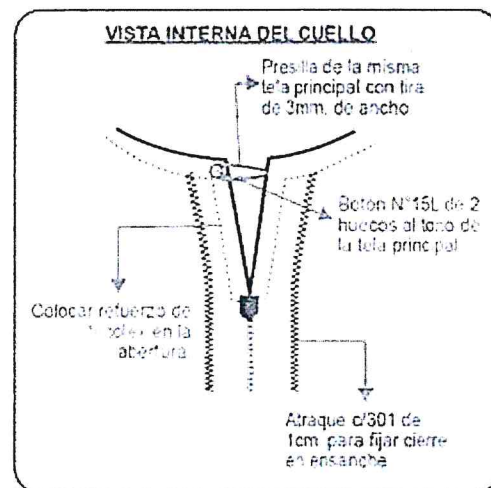
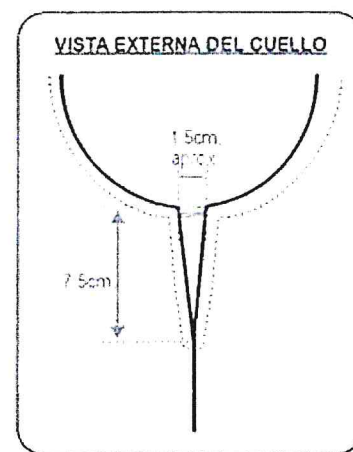
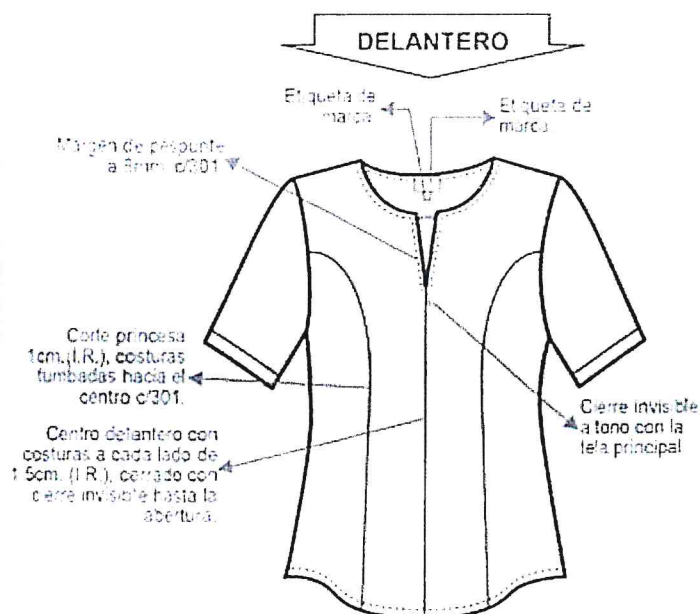
BLUSA N° 1 – CHAQUETA COLOR FONDO BLANCO CON MINUPUNTOS ROJOS

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MODELO	De acuerdo con el diseño
ESCOTE	Tipo bote según grafico
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
DELANTERO	Corte princesa, costuras 1 cm incluido remalle, tumbadas al centro con máquina recta, centro delantero con
ESPALDA	Corte princesa, costuras 1 cm incluido remalle, tumbadas al centro con máquina recta
MANGA	Manga corta campana de 2 tiempos, con bastillado a 3mm respuntado, según gráfico. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR).
ENSANCHES	De costados de 2cm (IR) por lado, en hombros de 1cm (IR), en sisa de 1cm (IR).
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLERES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para las vueltas. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, otros.).

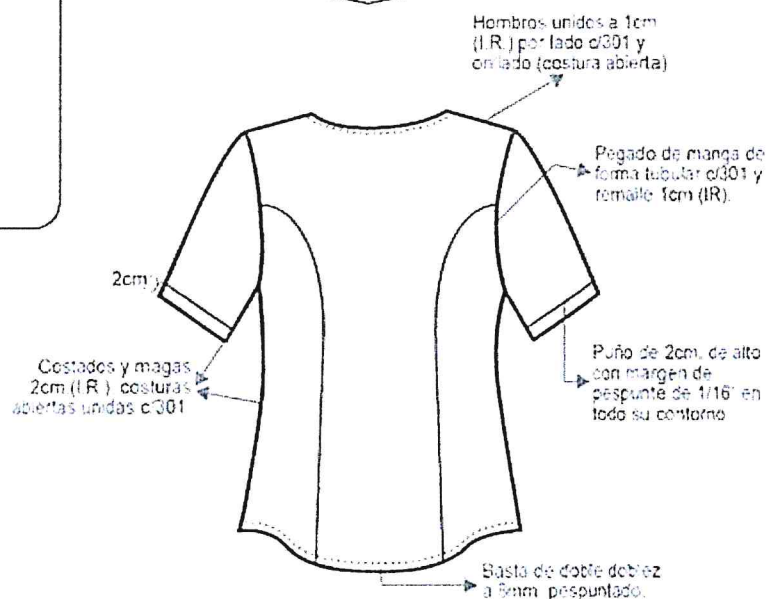




CHAQUETA CORTE PRINCESA



ESPALDA

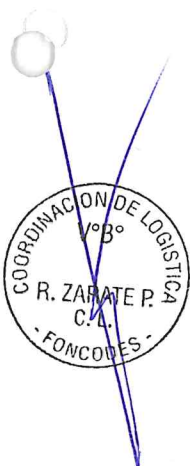


- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA
- ▶▶▶ COSTURA 11 PPP + 10%
- ▶▶▶ REMATE DE ANCHO DE OREJETO 5mm



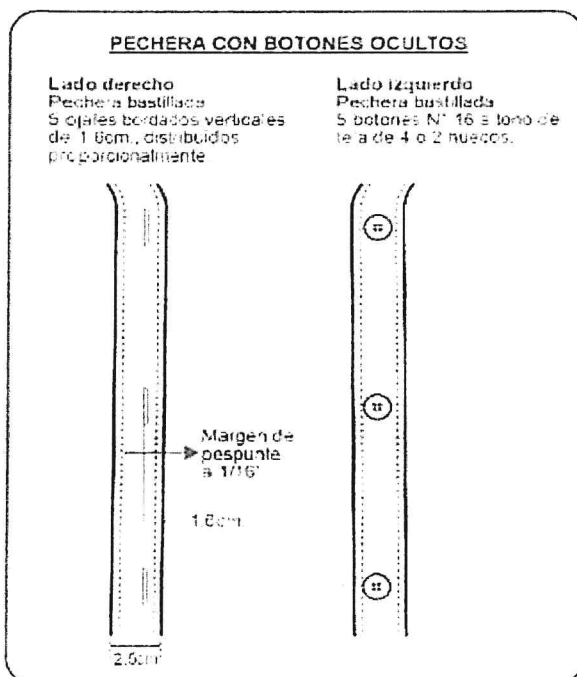
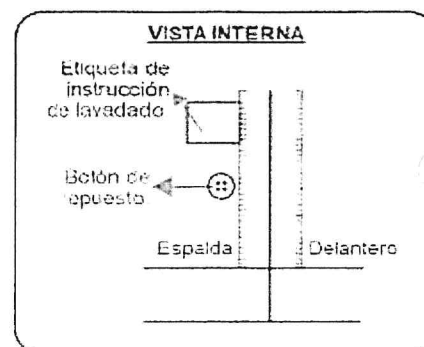
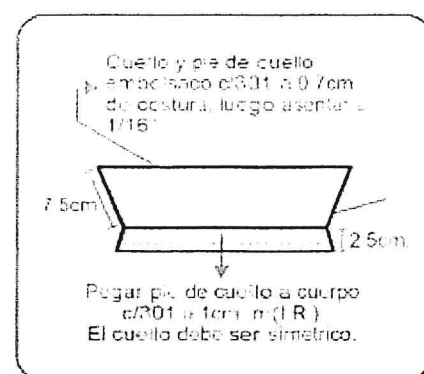
BLUSA N° 2 COLOR ROSADO – MANGA CORTA

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES DE CONFECCIÓN
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Botones escondidos,, según, gráfico consta de 1 pinza a cada lado, cerrado c/301
ESPALDA	Consta de 2 pinzas, 1 en cada lado, cerrado c/301
MANGA	Corta, pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°16 a tono de la tela en el delantero de 4 o 2 huecos, 1 botón en cada puño a tono de la tela, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.6cm de largo, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% algodón, 145gr +/-5gr para cuello, pie de cuello y puños (capa externa). Entretela tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: <ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de marca del confeccionista, • Etiqueta de Composición de tela, • Etiqueta de talla. • Etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).





BLUSA MANGA CORTA



ENTRETELA DE MEJOR CALIDAD

- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA
- CONFECCIÓN L.P.P.F. + 0.5"
- REMALLO: ANCHO DE ORILLO 5mm

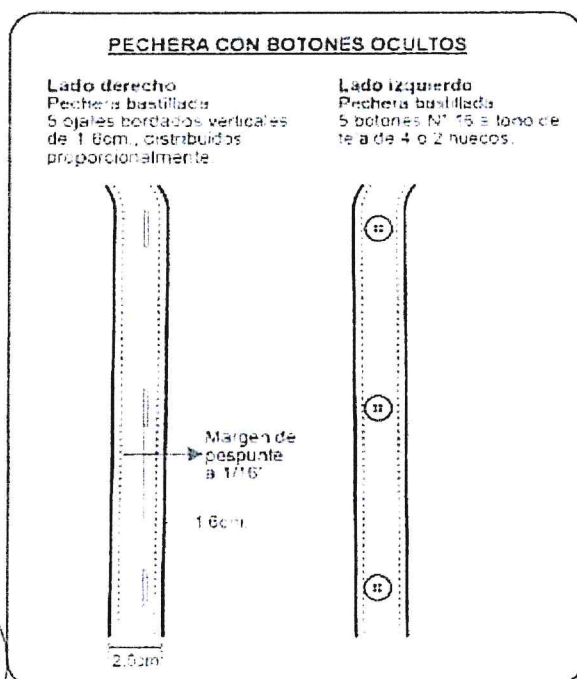
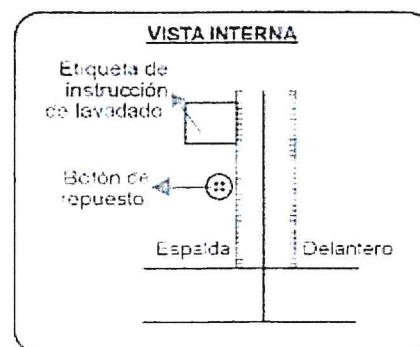
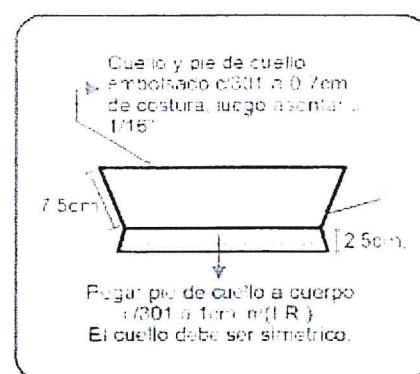


BLUSA N° 3 COLOR AZUL – DOBBY DISEÑO ESPIGAS Y PUNTOS - MANGA CORTA

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES DE CONFECCIÓN
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Botones escondidos,, según, gráfico consta de 1 pinza a cada lado, cerrado c/301
ESPALDA	Consta de 2 pinzas, 1 en cada lado, cerrado c/301
MANGA	Corta, pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°16 a tono de la tela en el delantero de 4 o 2 huecos, 1 botón en cada puño a tono de la tela, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.6cm de largo, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% algodón, 145gr +/-5gr para cuello, pie de cuello y puños (capa externa). Entretela tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: <ul style="list-style-type: none">• Etiqueta de marca del confeccionista,• Etiqueta de Composición de tela,• Etiqueta de talla.• Etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



BLUSA MANGA CORTA



- ENTRETELA DE MEJOR CALIDAD
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA
 - ▶▶▶ COSTURA 1.1 PPP + 10%
 - ▶▶▶ REMATE ANCHO DE ORILLO 5mm



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

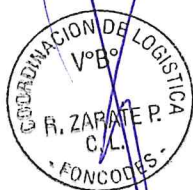
Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000332

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DE CABALLEROS INVIERNO Y VERANO FONCODES

2024





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TELAS DE UNIFORMES DE CABALLEROS INVIERNO

2024





PERU

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000330

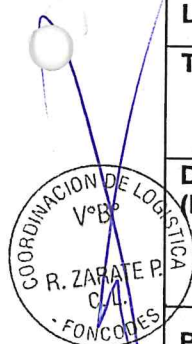
UNIFORME DE INVIERNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS UNIFORME DE INVIERNO PARA PERSONAL CABALLEROS

UNIFORME DE INVIERNO PARA EL PERSONAL CABALLEROS	
Número de personal Femenino	83 colaboradoras
Cantidad de uniformes	01 por colaborador
Modelo	Conjunto según modelo descrito
Componentes	01 Sacón
	02 Pantalones
	03 camisas
	01 Corbata

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE INVIERNO

EETT	Sacón	Pantalón 1	Pantalón 2	Camisa 1	Camisa 2	Camisa 3
Tela/Artículo	Paño	Casimir	Casimir	Dobby diseño damero	Dobby diseño columna	Dobby diseño llovizna
Color	Negro	Puntinado color gris	Microdiseños en color negro	Lavanda	Plomo	Azul y Blanco
Composición Algodón Poliéster Lana	--- --- 100%	--- --- 100%	--- --- 100%	65 ±5% 35 ±5%	65 ±5% 35 ±5%	65 ±5% 35 ±5% 4% lycra
Ligamento	Cuerda Rota	Sarga 2/2	Panama	Dobby	Dobby	Dobby
Título de hilado Urdimbre Trama	Nm 2/25 ± 5% Nm 2/25 ± 5%	Nm 2/48±5% Nm 2/48±5%	Nm 2/43±5% Nm 2/43±5%	Ne 50/1±5 Ne 50/1±5	Ne 50/1±5 Ne 50/1±5	Ne 50/1±5 Ne 50/1±5
Densidad: (Hilos/cm.) Urdimbre Trama	21.0 ± 2 18.0 ± 2	30.25 ± 2 25.25 ± 2	29.0 ± 2 28.0 ± 2	182 ±5% 100 ±5%	171 ±5% 100 ±5%	152 ±5% 104 ±5%
Peso g/m lineal	594 ± 5%	400 ± 5%	424 ± 5%			
Peso g/m ²	386 ± 5%	266 ± 5%	277 ±5%	130 ± 5%	134 ± 5%	141 ± 5%





Estabilidad Dimensional Urdimbre Trama	-2.5% Máximo -1.5% Máximo	-1.5% Máximo -1.0% Máximo	-1.5% Máximo -1.0% Máximo			
Solidez del Color A la luz Al sudor ácido Al sudor alcalino Al frote seco Al frote húmedo Al lavado seco Lavado domestico	3.5 Mínimo 3.5 Mínimo 3.5 Mínimo 4.0 Mínimo 3.5 Mínimo 4.0 Mínimo ---	3.5 Mínimo 3.5 Mínimo 3.5 Mínimo 4.0 Mínimo 3.5 Mínimo 4.0 Mínimo ---	3.5 Mínimo 3.0 Mínimo 3.0 Mínimo 4.0 Mínimo 3.5 Mínimo 4.0 Mínimo ---	3.5 Mínimo 3.0 Mínimo 3.0 Mínimo 4.0 Mínimo 3.0 Mínimo --- 4.0 Mínimo	3.5 Mínimo 3.0 Mínimo 3.0 Mínimo 4.0 Mínimo 4.0 Mínimo 3.0 Mínimo --- 4.0 Mínimo	3.5 Mínimo 3.0 Mínimo 3.0 Mínimo 4.0 Mínimo 3.0 Mínimo --- 4.0 Mínimo
Acabado	Batanado, Decatizado, Perchado	Batanado, Decatizado, Perchado	Decatizado	Hilo color Tina/dispers o Blanqueo, Mercerizado, óptico Resinado, Pre encogido	Hilo color Tina/dispers o Blanqueo, Mercerizado, óptico Resinado, Pre encogido	Hilo color Tina/dispers o. Blanqueo, Mercerizado, óptico Resinado, Pre encogido





SACÓN

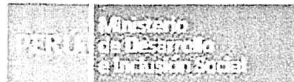
PAÑO COLOR ENTERO NEGRO

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE TEJIDO	: PAÑO
DESCRIPCION	: Paño color negro
COMPOSICIÓN (ASTM D-629 pate 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 594 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 386 ± 5%
ARMADURA	: CUERDA ROTA
TÍTULO DE HILADO (ASTM – 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/25 ± 5 %
Trama:	: Nm 2/25 ± 5 %
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 21.0 ± 3
Trama	: 18.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC – 158)	
Urdimbre	: -2.5% Máximo
Trama	: -1.5% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADA DECATIZADO PERCHADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.





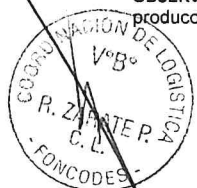
PANTALÓN N° 01

CASIMIR DISEÑO PUNTINADO COLOR GRIS – SIN PLIEGUES

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE TEJIDO:	CASIMIR
COMPOSICIÓN:	100% LANA
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL:	400 ± 5%
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO:	266 ± 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.50 MTS ± 3 CMS.
CONSTRUCCIÓN:	SARGA 2/2
TÍTULO DE HILO:	
URDIMBRE:	NM 2/48 ± 5 %
TRAMA:	NM 2/48 ± 5 %
DENSIDAD (HILOS POR CENTÍMETRO):	
URDIMBRE:	30.25 ± 2 hilos
TRAMA:	25.25 ± 2 hilos
TIPO DE TEÑIDO:	TEÑIDO EN TOP
PROCESO DE ACABADO:	BATAN, PLANCHA, DECATIZADO.
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE:	-1.5% MAXIMO
TRAMA:	-1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO:	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO:	3.0 MINIMO
AL LAVADO EN SECO:	4.0 MINIMO

OBSERVACION: En caso de tratarse un nuevo lote de fabricación, podría ver diferencias de tonalidad entre la muestra original y nueva producción textil.





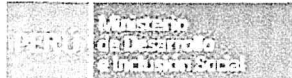
PANTALÓN N° 02
CASIMIR MICRO DISEÑO EN COLOR NEGRO – SIN PLIEGUES

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE TEJIDO	: CAMISIR DISEÑO
DESCRIPCION	: Casimir microdiseño en color negro
COMPOSICIÓN (ASTM D-629 pate 18.6.2)	: 100% LANA (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 424 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 277 ± 5%
ARMADURA	: PANAMA
TÍTULO DE HILADO (ASTM – 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5 % (EXCEPTO FILETES)
Trama:	: Nm 2/43 ± 5 %
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 29.0 ± 3
Trama	: 28.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC – 158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

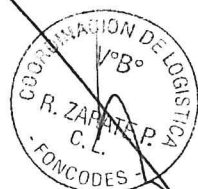




CAMISA N° 01
MANGA LARGA
ESPECIFICACIONES TECNICAS

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY DISEÑO DAMERO
COLOR	LAVANDA
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	130 $\pm 5\%$
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	162 $\pm 5\%$
TRAMA	100 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

ACABADO: Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado –
Blanqueador óptico/Resinado – Pre Encogido.





PERÚ

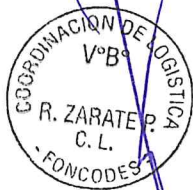
Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

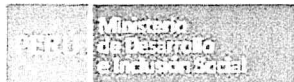
000324

CAMISA N° 02
MANGA LARGA**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY DISEÑO COLUMNAS
COLOR	PLOMO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	134 ±5%
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	171 ± 5%
TRAMA	100 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

ACABADO: Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado –
Blanqueador óptico/Resinado – Pre Encogido.





CAMISA N° 03
MANGA LARGA

ESPECIFICACIONES TECNICAS

NOMBRE DE LA TELA DOBBY DISEÑO LLOVIZNA

COLOR AZUL & BLANCO

TIPO DE TEJIDO PLANO

COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

GLOBAL 62% Algodón ± 5 – 34% Polyester ± 5
4% Licra ± 5
(Mezcla Intima)

PESO g/m2 – ASTM D3776 141 ± 5%

ARMADURA DOBBY

TITULO DEL HILADO

URDIMBRE 50/1 ± 5

TRAMA 50/1 ± 5

N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE 152 ± 5%

TRAMA 104 ± 5%

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE 11 mín.

TRAMA 11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

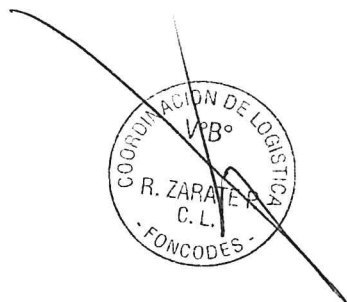
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61 4.0 mín.

AL FROTE SECO – AATCC 8 4-5 mín.

AL FROTE HUMEDO – AATCC 8 4.0 mín.

ACABADO

Hilo color con blanco óptico, mercerizado, termofijado, suavizado, pre encogido.





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000322

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE DISEÑO DE UNIFORMES DE CABALLEROS INVIERNO

2024



Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú
Central telefónica: (511) 3118900
www.foncodes.gob.pe

Página 83 de 151



BICENTENARIO
PERÚ
2024



SACON INVIERNO – PAÑO COLOR NEGRO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
MODELO	Sacón, tela 100% lana con botones
CONFECCIÓN	Sobre medida según usuaria.
CUELLO	Tiene tres piezas: Superior e inferior de la misma tela, reforzado con entretela tejida fusionable de 90grs. (ambas caras), con pie de cuello En los extremos, embolsado con C/301 y pespuntado a 7mm con C/301 (7 ppp con hilo a tono del mismo cuello). Deben ser simétricos. E queta de marca centrado. Lleva 01 pinza que se esconde en el bolsillo.
DELANTERO EXTERIOR IZQUIERDO	Lleva 05 botones N° 36L al tono de la tela, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro. En la parte inferior llevará un bolsillo inclinado de 15cm de abertura y 2.5 cm de ancho. Deben ser simétricos. Lleva pespunte 7 líneas por pulgada al tono de la tela de ancho 1.2cm.
DELANTERO INTERIOR IZQUIERDO Y DERECHO	Bolsillo interno: Lleva 01 bolsillo po de 2 vivos de 0.6 líneas por lado 14cm de abertura y 18cm de profundidad, reforzado con entretela tejida fusionable. Lleva atraque al tono de la tela y porta lapicero de 2cms. Lleva otro bolsillo porta documento de 12cm con vivo de 0.6 líneas Bolsa de forro de popelina de una sola pieza cosida C/301 y orillada C/501 c/501 en ambos lados. 02 Botones de repuesto (1 de 36L y 24L), pegado en la vuelta. Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado en la parte interna (costado). Vuelta fusionada con entretela tejida 90gr/M2. Lleva 01 pinza que se esconde en el bolsillo de 0.5cms C/501.
DELANTERO EXTERIOR DERECHO	Lleva 05 ojales bordados horizontales de 3cm, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro En la parte inferior llevará un bolsillo inclinado de 15cm de abertura y 2.5cm de ancho. Deben ser simétricos. Lleva pespunte de 7 líneas por pulgada de ancho 1.2mm
DELANTERO INTERIOR DERECHO	Lleva entretela tejida fusionable. Lleva atraque al tono de la tela Vuelta fusionada con entretela tejida, Prenda totalmente remallada en el interior.
ESPALDA	De dos piezas. La espalda lleva 1 corte central que termina en una abertura montada de 5cm de cruce y 33cm de alto de acuerdo a cada usuario.
HOMBROS	Orillar bordes C/501 y unir con costura c/301 a 1cm. Lleva hombreras anatómicas de algodón con base de filtro compactado y forrada.
COSTADOS	Tela y forro serán orillados por separado y unido con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm por lado (IR).
MANGAS	Basta de 5cm la cual será reforzada por las partes interiores con entretela no tejida color gris. Corte de manga remallado y unido c/301 a 2cm (IR) costuras abiertas Debe llevar entretela no tejida en ruedo de manga para una mejor caída. Lleva 02 botones de adorno de N° 36L Lleva abertura de manga de 9cm con cruce de 3 1/2cm martillo cerrado.



BASTA	De 5cm de alto, unida con forro, la basta de espalda esta fusionada con entretela no tejida para mejor armado de 9cm de alto.
FORRO	Material 100% poliéster de buena calidad, al tono de la tela 82 g/m2 5±%
ENTRETELA TEJIDA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 90 g/m2 ±5%, fusionados en máquina fusionadora todo el delantero, cuello (ambas caras), vueltas, sisa, espalda parte superior, cabeza de manga, vivos y vista de bolsillo interno, vivos de bolsillos externos.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna (según diseño): <ul style="list-style-type: none">• Etiqueta de marca del confeccionista,• Etiqueta de marca de tela,• Etiqueta talla.• Etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado y uso
ENTRETELA NO TEJIDA	Color gris ruedo de manga
ACABADO:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas o tensionadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



SACON CABALLERO

DELANTERO

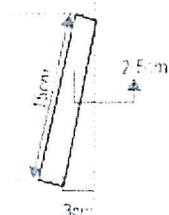
Cuello Superior:
De una pieza de la misma
tela principal, con dobladillo a la
vez.

Cuello Inferior:
De una sola pieza de la misma
tela principal, con dobladillo a la
vez.

Pecunario de
tela 7,50 cm doble
faja a tono con tela
principal

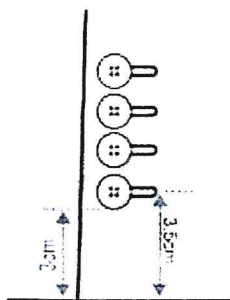
VISTA BOLSILLO EXTERNO

Bolsillo Cartera:
Largo según talles, por 2.5 cm
de ancho



VISTA DE MANGA

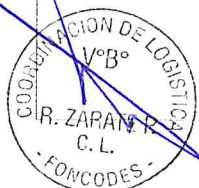
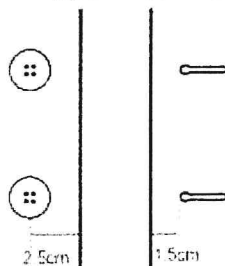
Manillo de Manga:
Parte inferior llevará 4 ojales bordados o de
chango con abaque vertical (sin corte) de
2.5 cm de largo total, con sus respectivos
botones de 24L de poliéster a tono de la tela
principal.
La boca de manga será tipo manillo con
apertura de 3 cm, la cual tendrá una basta de
4 cm (incluido remallo), será reforzada en la
parte interior con entretela fusional.



VISTA DE BOTONES Y OJALES

Lado derecho:
2 botones a tono de la
tela principal N° 35L de 4
huecos, 100% poliéster,
distribuidos simétrica-
mente

Lado izquierdo:
2 ojales bordados tipo
ojo de chango de 2.5
cm de largo, con abaque
vertical, distribuidos
simétricamente





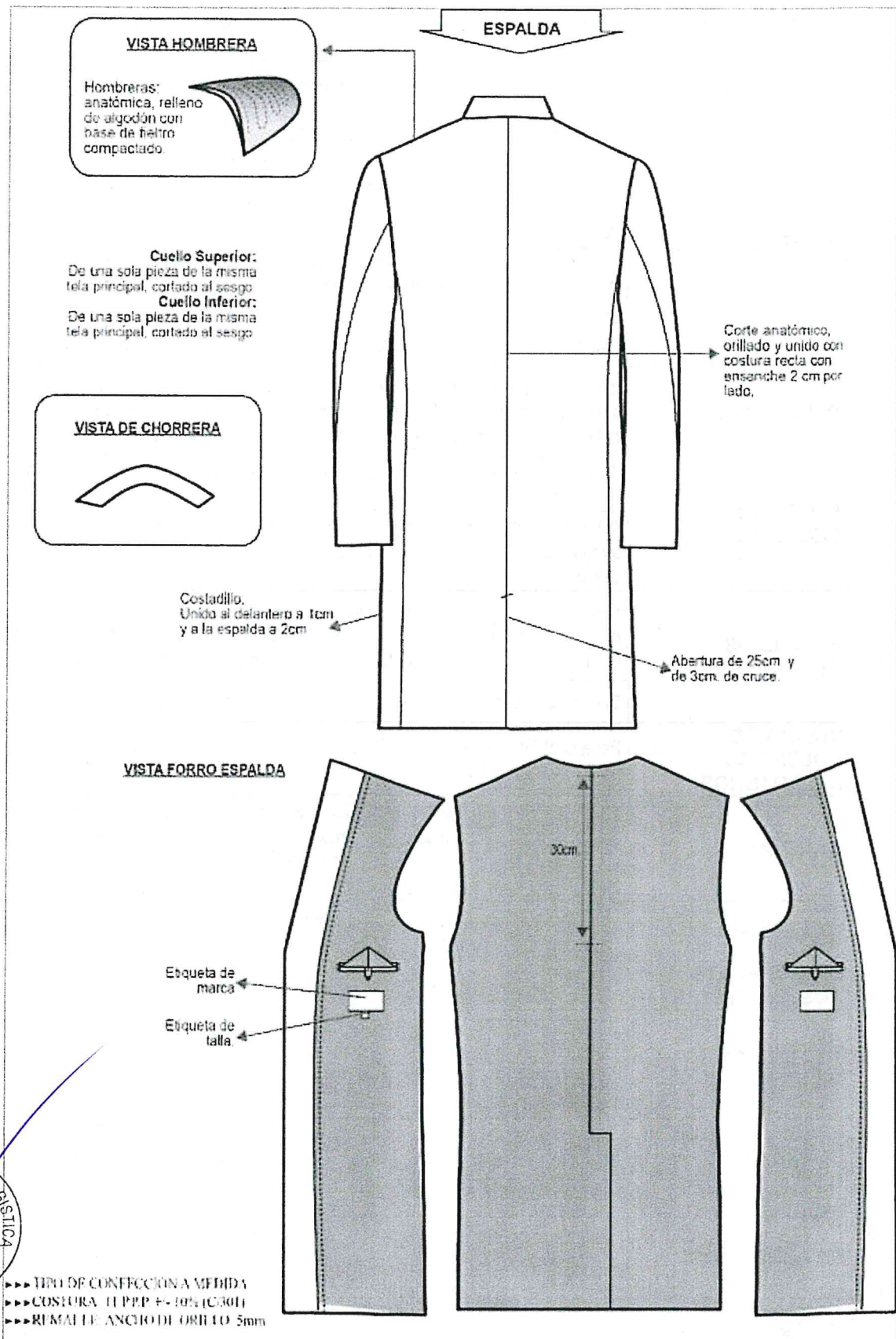
PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000318





PANTALÓN N° 1 – CASIMIR DISEÑO PUNTIADO GRIS – SIN PLIEGUES

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
PRETINA:	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.
	Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.
	Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
PRESILLAS:	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
BOLSILLO SECRETA:	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.
	El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
BOLSILLOS DELANTEROS:	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.
	El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65% algodón 35% poliéster
VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:	Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m, la vuelta del bolsillo llevará el orillo de tela.
GARETA:	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
GARETÓN:	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
PINZAS PARTE POSTERIOR:	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado
BOLSILLOS FUNDILLOS:	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla y/o medida. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65% algodón 35% poliéster
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
TIRO FUNDILLOS	: Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
COSTADOS:	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

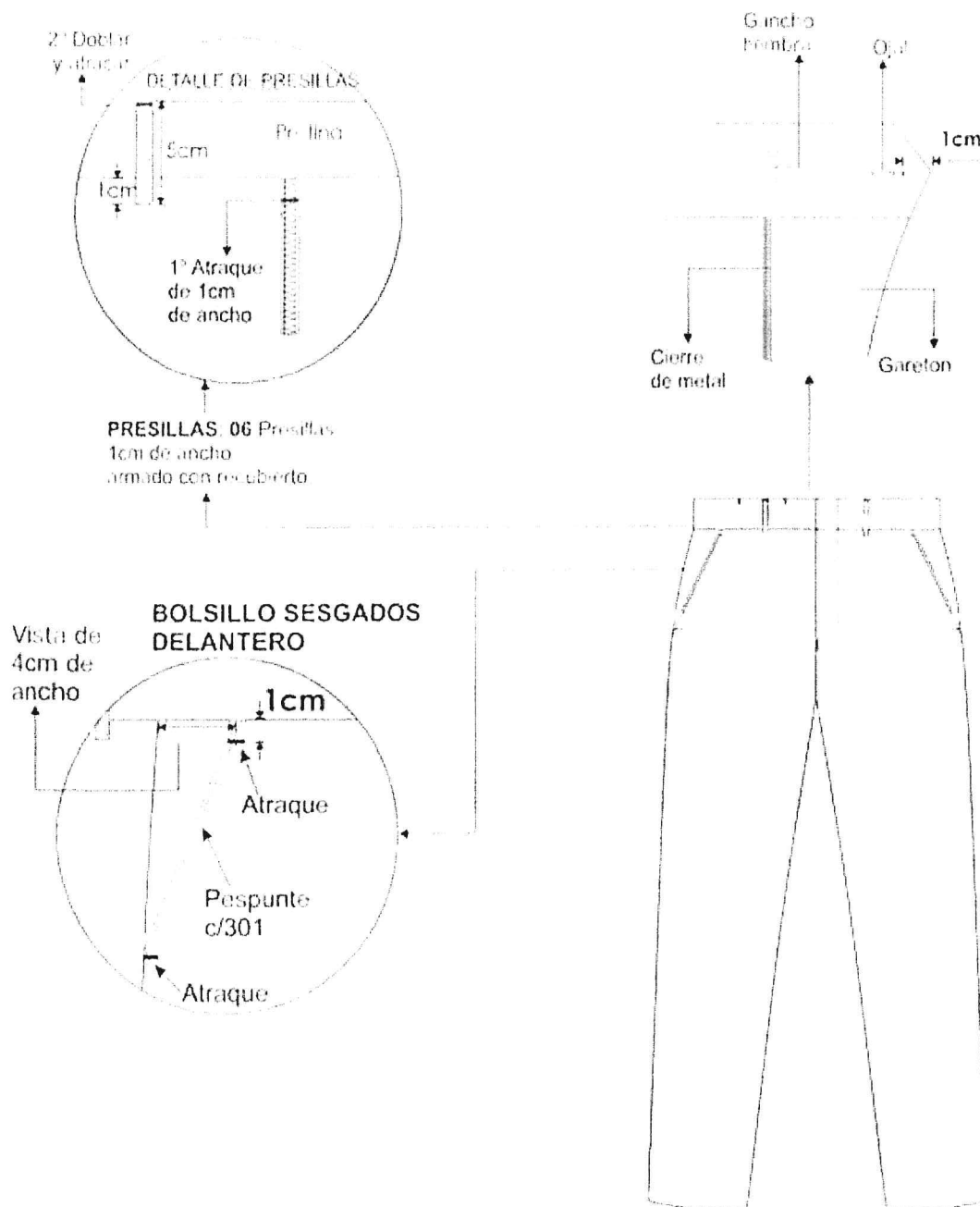


ENTREPIERNAS:	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
BASTA:	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
REMALLE	Prenda remallada sin incluir pretina
ENANCHES	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle.
AVIOS:	<p>Entretela tejida fusible de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garet y garetón.</p> <p>Entretela no fusible no tejida 100%poliéster color blanco en forro de pretina</p> <p>Entretela no fusible tejida 100%poliéster color blanco en refuerzo de pretina</p> <p>Cinta antideslizante</p> <p>Botón: teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.</p> <p>Cierre: De material 100% poliéster: cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado</p> <p>Gancho de pretina (hembra y macho)</p> <p>Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliéster.</p> <p>HILO:</p> <p>Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.</p> <p>Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22(composición 100% poliéster texturizado)</p> <p>ETIQUETAS:</p> <p>Etiqueta marca de confeccionista</p> <p>Etiqueta de marca de tela</p> <p>Etiqueta de composición e instrucciones de lavado</p>
ACABADO:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas o tensionadas, hilos sueltos, defecto de fusión, etc.)





DELANTERO



Prenda remallada sin incluir prenda
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho





PERU

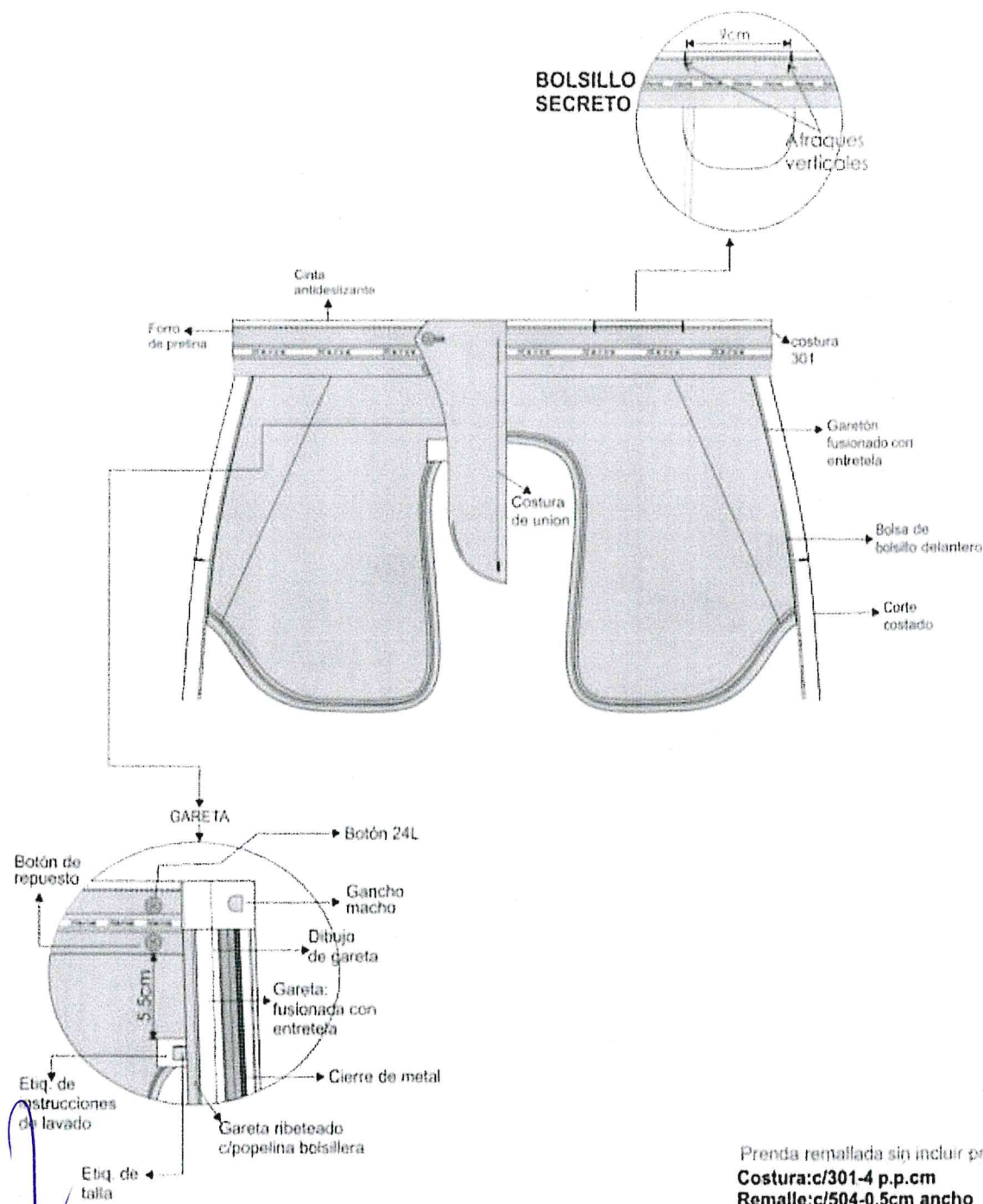
Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000314

INTERIOR DELANTERO

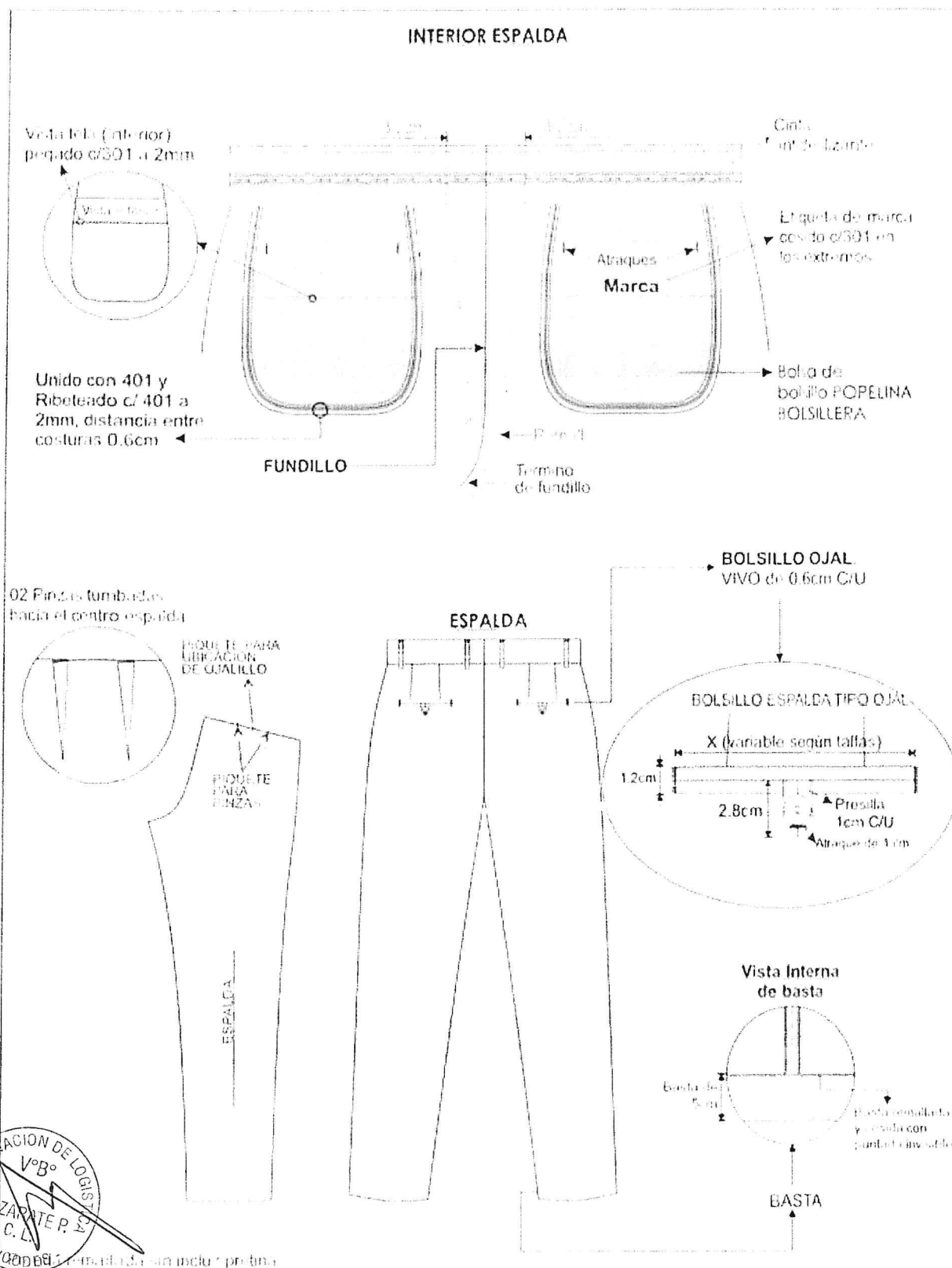


Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú
Central telefónica: (511) 3118900
www.foncodes.gob.pe

Página 91 de 151



BICENTENARIO
PERU
2024





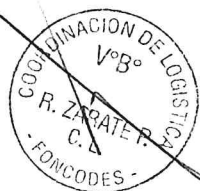
PANTALÓN N° 2 – CASIMIR MICRO DISEÑO EN COLOR NEGRO - SIN PLIEGUES

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
PRETINA:	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteja fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entreteja no fusional no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entreteja tejida no fusional de refuerzo de pretina.
	Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.
	Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
PRESILLAS:	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
BOLSILLO SECRETA:	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.
	El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
BOLSILLOS DELANTEROS:	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.
	El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65% algodón 35% poliéster
VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:	Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m, la vuelta del bolsillo llevará el orillo de tela.
GARETA:	Con entreteja fusional por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
GARETÓN:	Con entreteja fusional por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
PINZAS PARTE POSTERIOR:	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado
BOLSILLOS FUNDILLOS:	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla y/o medida. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65% algodón 35% poliéster
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
TIRO FUNDILLOS	: Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
COSTADOS:	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
ENTREPIERNAS:	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.





BASTA:	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
REMALLE	Prenda remallada sin incluir pretina
ENANCHES	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle.
AVIOS:	<p>Entretela tejida fusible de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, galleta y galletón.</p> <p>Entretela no fusible no tejida 100%poliéster color blanco en forro de pretina</p> <p>Entretela no fusible tejida 100%poliéster color blanco en refuerzo de pretina</p> <p>Cinta antideslizante</p> <p>Botón: teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.</p> <p>Cierre: De material 100% poliéster: cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado</p> <p>Gancho de pretina (hembra y macho)</p> <p>Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliéster.</p> <p>HILO:</p> <p>Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.</p> <p>Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22(composición 100% poliéster texturizado)</p> <p>ETIQUETAS:</p> <p>Etiqueta marca de confeccionista</p> <p>Etiqueta de marca de tela</p> <p>Etiqueta de composición e instrucciones de lavado</p>
ACABADO:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas o tensionadas, hilos sueltos, defecto de fusión, etc.)





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

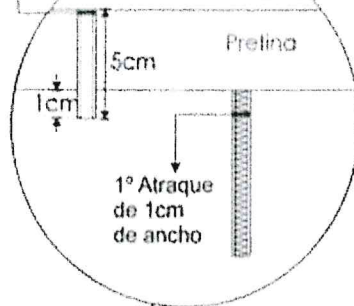
Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000310

DELANTERO

2º Doblar
y atracar

DETALLE DE PRESILLAS



PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recuberto.

Gancho
hembra

Ojal

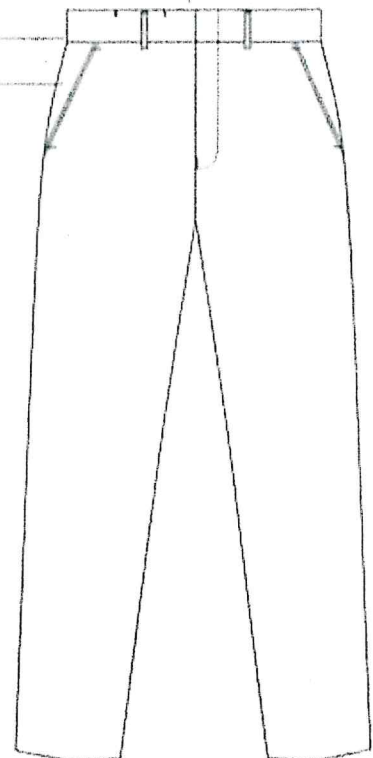
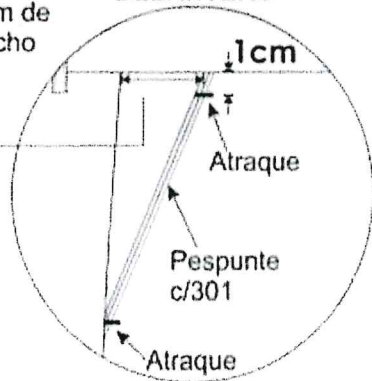
1cm

Cierre
de metal

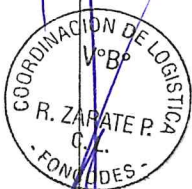
Gareton

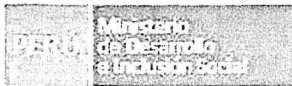
Vista de
4cm de
ancho

BOLSILLO SESGADOS DELANTERO

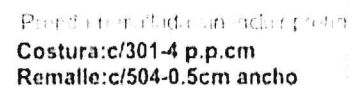


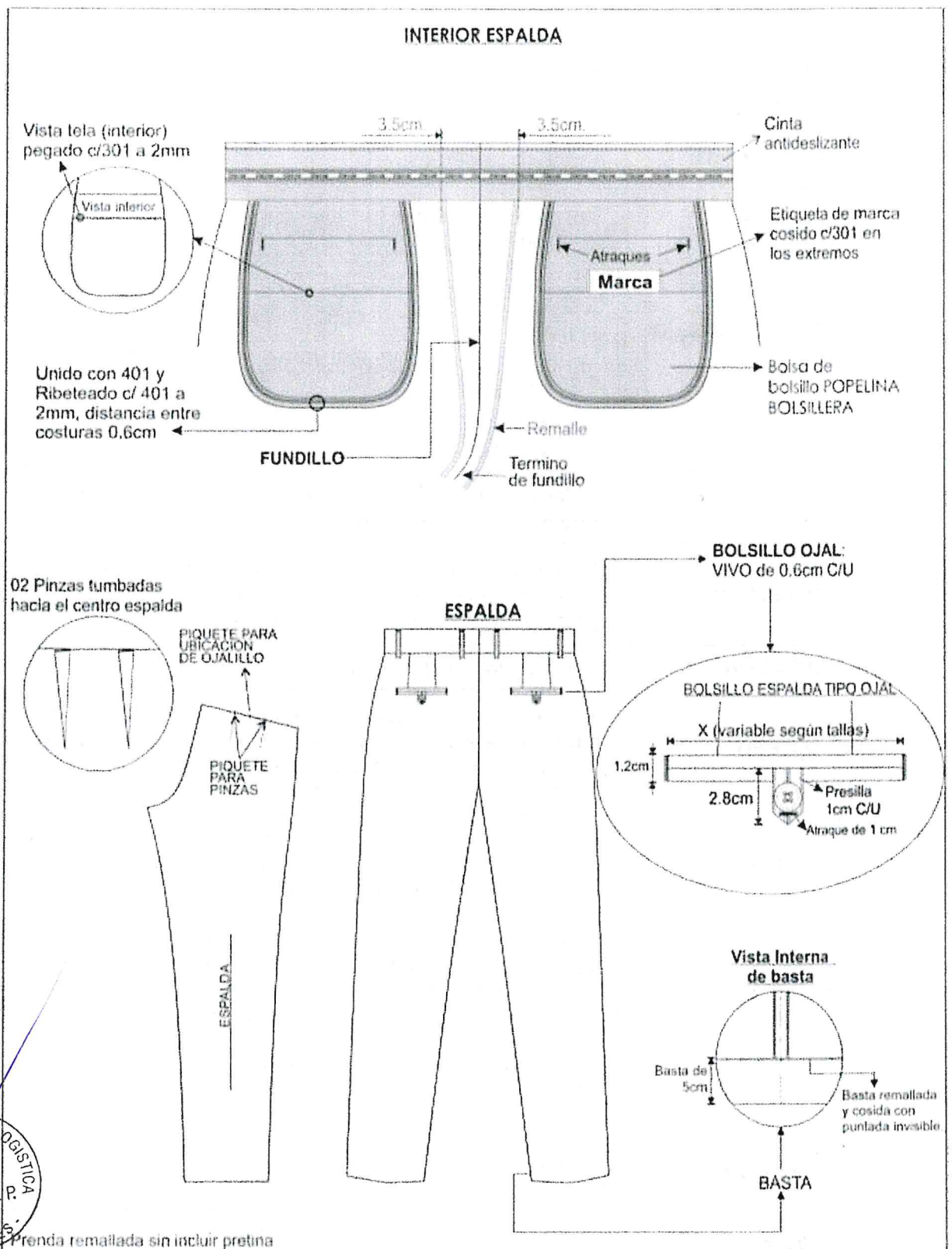
Prenda remallada sin incluir pretina
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho





BOLSILLO
SECRETO







CAMISA N° 1 – MANGA LARGA – COLOR LAVANDA

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
MODELO	Clásico con cuello Italiano
CONFECCION	A medida según usuario
CUELLO	Con entretela tejida fusionable en exterior, base y refuerzo; embolsado y pespuntado al filo a 1.6mm.
PIE DE CUELLO	Fusionado con entretela tejida por el exterior. Costura de 6. 5mm.de pegado de pata a cuello y embolsado de pata. Pie de cuello con un ojal horizontal y 01 botón N° 16L y pegado de botón en cruz.
DELANTERO	El delantero izquierdo lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto donde van los ojales, y el delantero derecho lleva un bastillado a 2.5cm insertado la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: 6 de 16L y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo de bolsillo rectangular con atraque en los extremos.
ESPALDA	Con 2 pinzas de 1 cm. en cada uno de los extremos.
CANESU	De 2 piezas. En el canesú interior va centrado la etiqueta de marca, es embolsado a 1cm. y con el canesú exterior de la espalda. La unión del delantero y el canesú en el hombro lleva un pespunte al filo a 1.6mm.
MANGAS	Pegadas al cuerpo con costura francesa. Lleva yugo francés corrido de 15.5 de largo y 2.5 cm. de ancho, con ojal y botón N° 14L. Lleva 2 pliegues laterales orientado hacia el yugo.
PUÑOS	De 2 piezas, fusionado y bastillado embolsado y pespuntado al filo, llevando 2 botones de 16 líneas en cada puño.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo 5mm.
ENTRETELA	Utilizar entretela tejida fusionable de peso apropiado, según correspondan para el cuello, pie de cuello, pechera o tachón y puños.
COSTURA	14 ppp, +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.





BOTONES	<p>Composición 100% poliéster. Teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal de 4 agujeros.</p> <p>Los tamaños y anchos que se emplean</p> <ul style="list-style-type: none">• Los tamaños y anchos que se emplean son:• 1 Botones N° 16L para delantero, pie de cuello y puños,• 1 Botón N° 16L interior de repuesto.• 3 Botones N° 14L para cada manga (yugo),• 1 Botón N° 14L interior de repuesto.
ACABADOS:	<p>La prenda debe estar planchada y vaporizada.</p> <p>Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.</p>
PRESENTACIÓN:	<p>Será presentado sobre cartón fijada con alfileres, con bolsa plástica y en la caja de cartón debidamente.</p> <p>La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.</p>

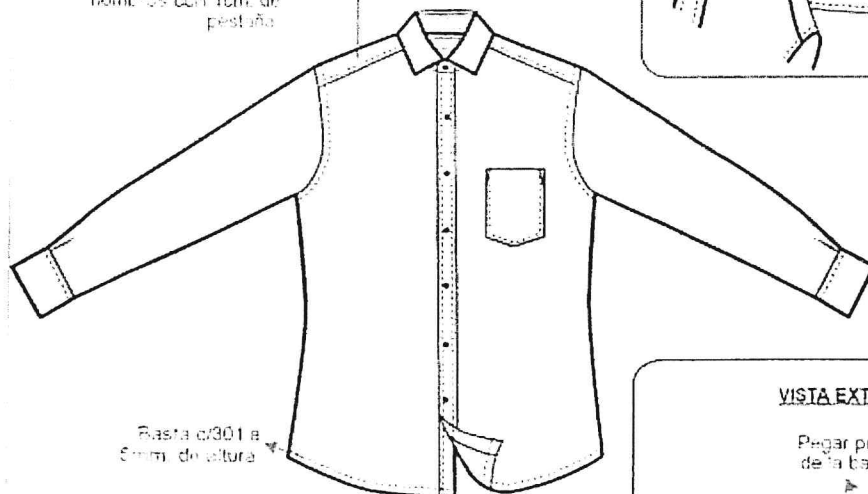




CAMISA INVIERNO

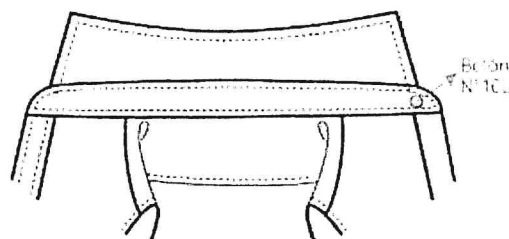
DELANTERO

Embolear hombros c/301 a
form. del borde y pespuntar
hacia el canesú unión de
hombros con torn. de
pestaño

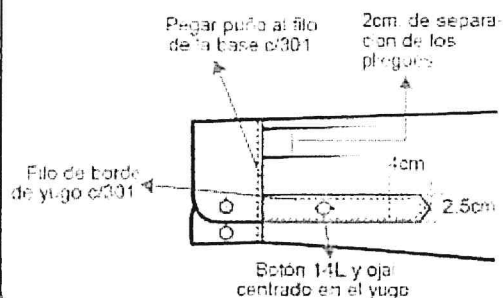


Basta c/301 a
5mm. de altura

VISTA INTERNA DEL CUELLO

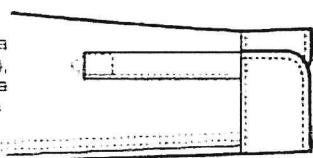


VISTA EXTERNA DE PUÑO

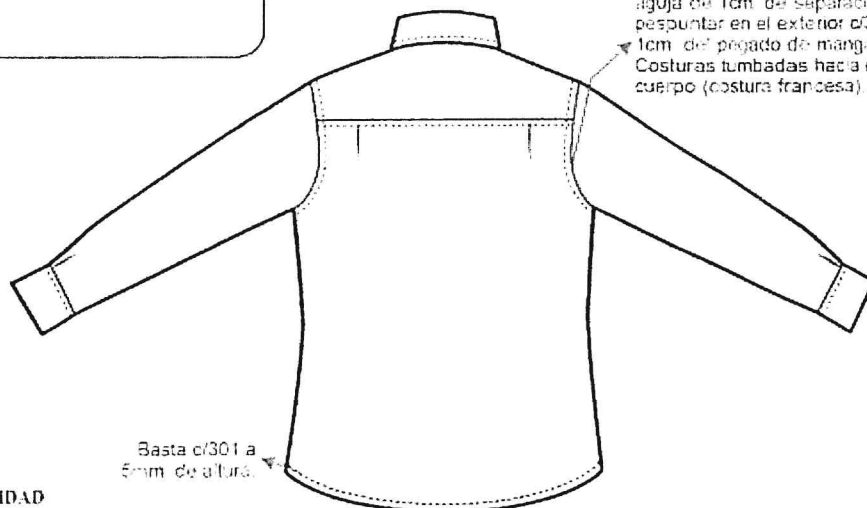


VISTA INTERNA DE PUÑO

Puntada cadeneta
al interior (401),
5mm. de costura a
costura



ESPALDA

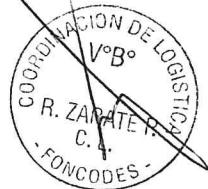


Pegar mangas c/401 doble
aguja de 1cm. de separación,
pespuntar en el exterior c/301 a
1cm. del pegado de mangas.
Costuras tumbadas hacia el
cuerpo (costura francesa).

Basta c/301 a
5mm. de altura

ENTRETELA DE MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONSTRUCCIÓN AMIDADA
- ▶▶▶ COSTURA 11 PPP - 10%
- ▶▶▶ REMALLA ANCHO DE ORILLO 5mm





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

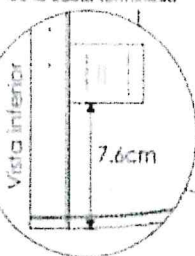
000304

DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones s N° 16 y 02 botones de
repuesto N°16 y N°14

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura

Etiqueta de lavado,
composición insertada
en el bastillado a 7.6cm
de la basta terminada



El pegado de botones
es de forma vertical
al igual que la figura.

2cm
Botones
de repuesto de
N° 16 y N°14

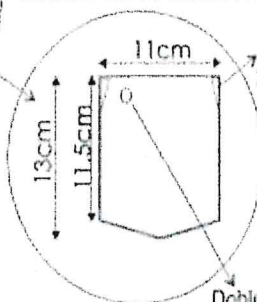
Delantero izquierdo:
pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal



BOLSILLO PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301 a
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atrache
triangular
3 puntadas

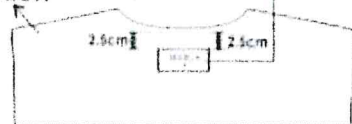


Doble doblez
superior de 2.5cm
y ISOTIPO bordado

ESPALDA

MARCA
T

Centrar horizontalmente y Pegar etiqueta de
marca con 301 en los laterales,
etiq. talla bordada en la misma
etiqueta de marca

CANESÚ
INFERIORCanesú
exteriorCanesú
Interior

CANESÚ
De doble pieza
embosado a 1cm c/301,
punteo a 1mm c/301

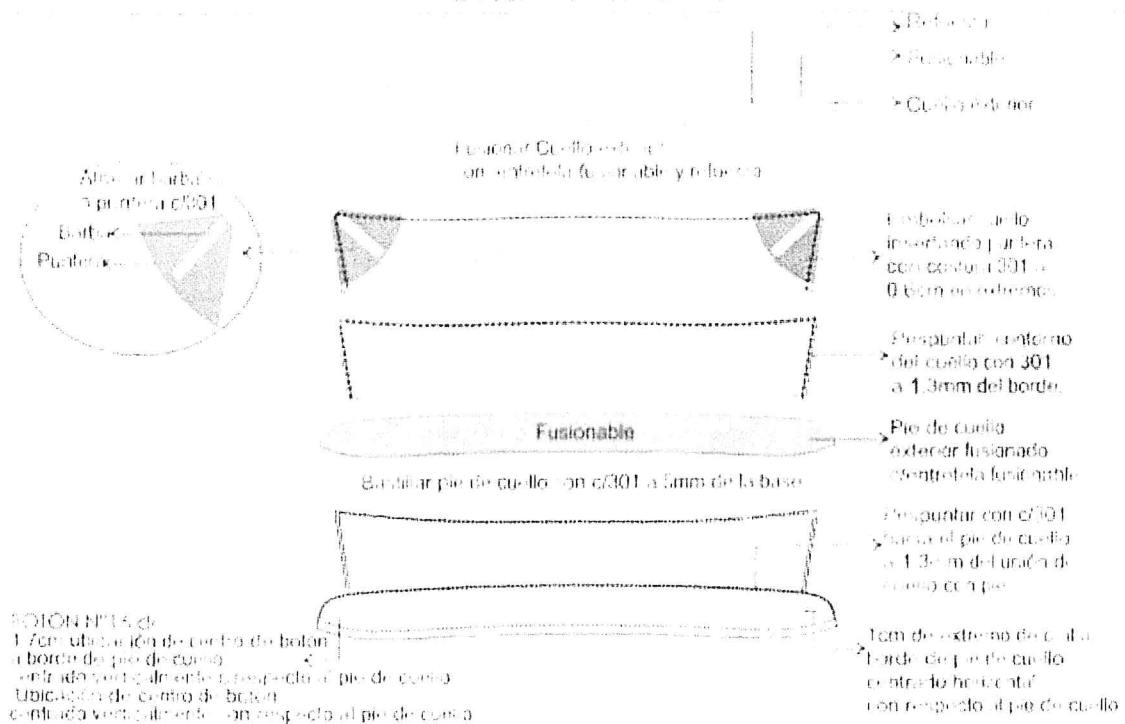


Espalda con PLEGUE LATERAL
1cm de profundidad terminada
lumbada hacia los costados
atracados en forma horizontal

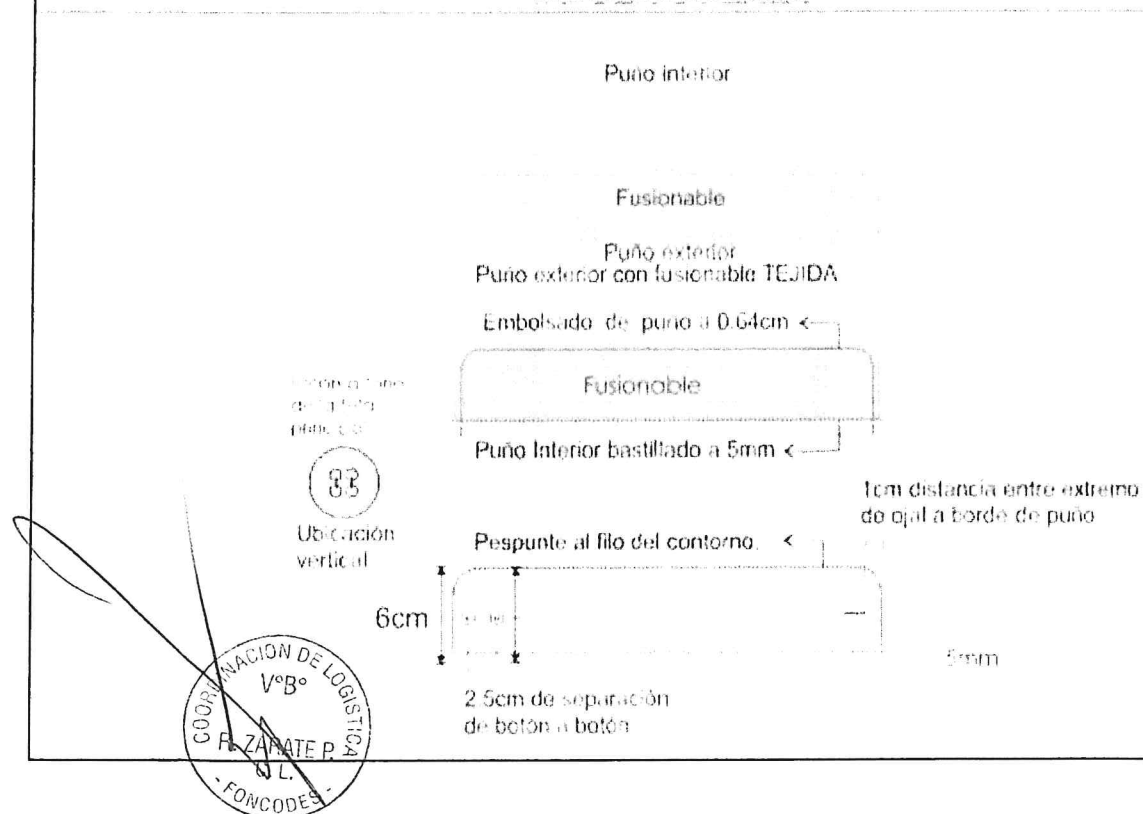
Espalda
vista exterior



EMSAMBLAJE CUELLO



EMSAMBLAJE PUÑO





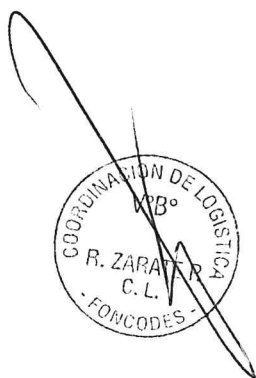
CAMISA N° 2 - MANGA LARGA – COLOR PLOMO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
MODELO	Clásico con cuello Italiano
CONFECCION	A medida según usuario
CUELLO	Con entretela tejida fusionable en exterior, base y refuerzo; embolsado y respuntado al filo a 1.6mm.
PIE DE CUELLO	Fusionado con entretela tejida por el exterior. Costura de 6. 5mm.de pegado de pata a cuello y embolsado de pata. Pie de cuello con un ojal horizontal y 01 botón N° 16L y pegado de botón en cruz.
DELANTERO	El delantero izquierdo lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto donde van los ojales, y el delantero derecho lleva un bastillado a 2.5cm insertado la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: 6 de 16L y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo de bolsillo rectangular con atraque en los extremos.
ESPALDA	Con 2 pinzas de 1 cm. en cada uno de los extremos.
CANESU	De 2 piezas. En el canesú interior va centrado la etiqueta de marca, es embolsado a 1cm. y con el canesú exterior de la espalda. La unión del delantero y el canesú en el hombro lleva un respunte al filo a 1.6mm.
MANGAS	Pegadas al cuerpo con costura francesa. Lleva yugo francés corrido de 15.5 de largo y 2.5 cm. de ancho, con ojal y botón N° 14L. Lleva 2 pliegues laterales orientado hacia el yugo.
PUÑOS	De 2 piezas, fusionado y bastillado embolsado y respuntado al filo, llevando 2 botones de 16 líneas en cada puño.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo 5mm.
ENTRETELA	Utilizar entretela tejida fusionable de peso apropiado, según correspondan para el cuello, pie de cuello, pechera o tachón y puños.
COSTURA	14 ppp, +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.

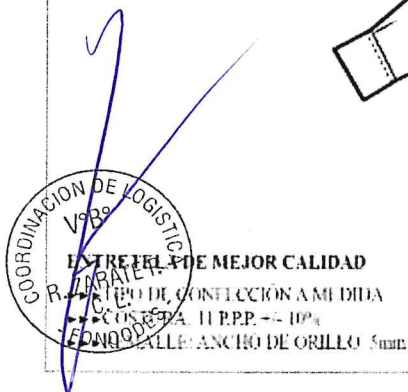
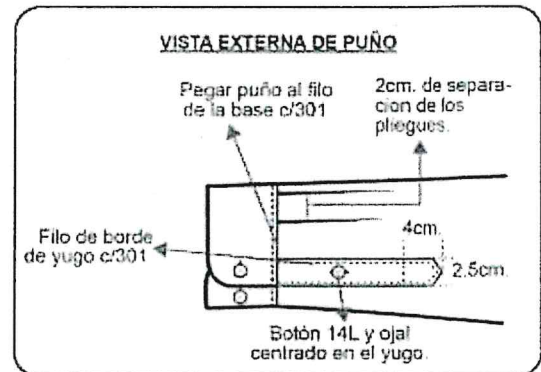
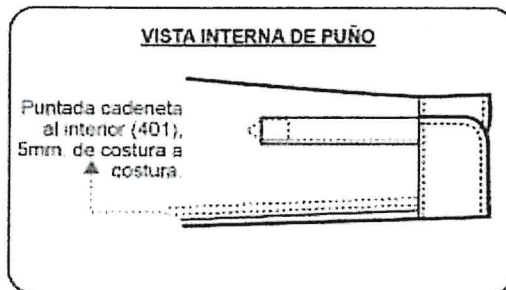
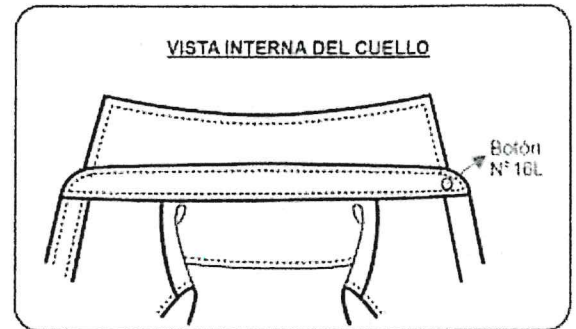




BOTONES	Composición 100% poliéster. Teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal de 4 agujeros. Los tamaños y anchos que se emplean <ul style="list-style-type: none">• Los tamaños y anchos que se emplean son:• 1 Botones Nº 16L para delantero, pie de cuello y puños,• 1 Botón Nº 16L interior de repuesto.• 3 Botones Nº 14L para cada manga (yugo),• 1 Botón Nº 14L interior de repuesto.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada. Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN:	Será presentado sobre cartón fijada con alfileres, con bolsa plástica y en la caja de cartón debidamente. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusonado, etc.



CAMISA INVIERNO





DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestana
06 botones N° 16 y 02 botones de
repuesto N° 16 y N° 14

Delantero izquierdo:
pegar tachón con 40t doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el último horizontal

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura

Etiqueta de lavado
composición indicada
en el bastillado a 7 mm
de la tacha bordada

El pegado de botones
es de forma vertical
al igual que la figura

2cm
Botones
de repuesto de
N° 16 y N° 14

Separación
de agujas
2.5cm

2.9cm ancho
de tachón

BOLSILLO PARCHE

Pegar bolsillo con 301 a
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atrache
triangular
3 puntadas

Doble doblez
superior de 2.5cm
y ISOTIPO bordado

ESPALDA

Centrar horizontalmente y Pegar etiqueta de
marca con 301 en los laterales,
etiq. talla bordada en la misma
etiqueta de marca

CANESU
INFERIOR

2.5cm

Canesú
exterior

Canesú
inferior

Cableja
Doble aguja
separación 2.5cm
separación 1mm de 301

Espalda con **PLIEGUE LATERAL**
1cm de profundidad terminada
lumbada hacia los costados
atracados en forma horizontal

Espalda
vista exterior





PERÚ

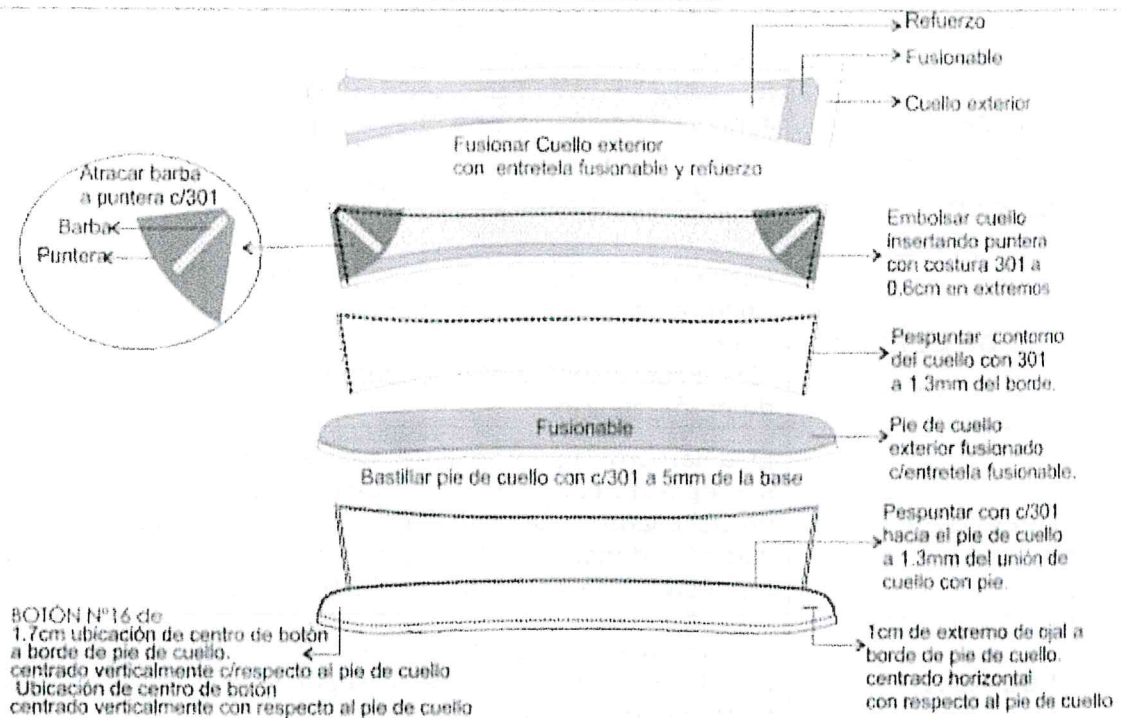
Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

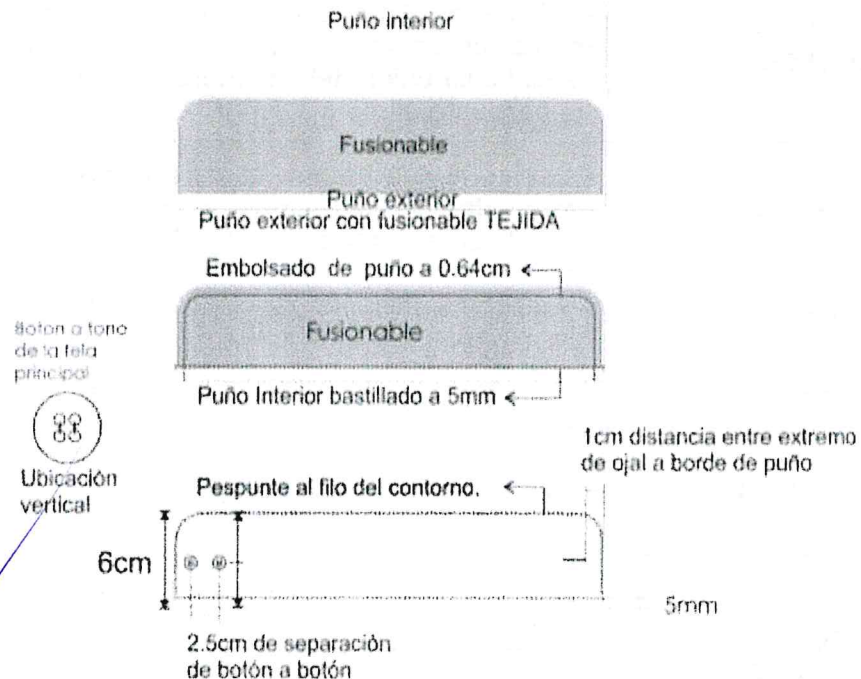
Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000298

EMSAMBLAJE CUELLO



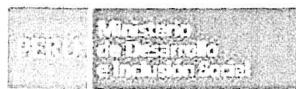
EMSAMBLAJE PUÑO



Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú
Central telefónica: (511) 3118900
www.foncodes.gob.pe

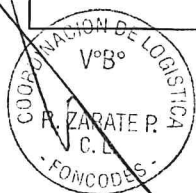


BICENTENARIO
PERÚ
2024



CAMISA N° 3 - MANGA LARGA – COLOR AZUL & BLANCO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
MODELO	Clásico con cuello Italiano
CONFECCION	A medida según usuario
CUELLO	Con entretela tejida fusionable en exterior, base y refuerzo; embolsado y respuntado al filo a 1.6mm.
PIE DE CUELLO	Fusionado con entretela tejida por el exterior. Costura de 6. 5mm.de pegado de pata a cuello y embolsado de pata. Pie de cuello con un ojal horizontal y 01 botón N° 16L y pegado de botón en cruz.
DELANTERO	El delantero izquierdo lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto donde van los ojales, y el delantero derecho lleva un bastillado a 2.5cm insertado la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: 6 de 16L y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo de bolsillo rectangular con atraque en los extremos.
ESPALDA	Con 2 pinzas de 1 cm. en cada uno de los extremos.
CANESU	De 2 piezas. En el canesú interior va centrado la etiqueta de marca, es embolsado a 1cm. y con el canesú exterior de la espalda. La unión del delantero y el canesú en el hombro lleva un respunte al filo a 1.6mm.
MANGAS	Pegadas al cuerpo con costura francesa. Lleva yugo francés corrido de 15.5 de largo y 2.5 cm. de ancho, con ojal y botón N° 14L. Lleva 2 pliegues laterales orientado hacia el yugo.
PUÑOS	De 2 piezas, fusionado y bastillado embolsado y respuntado al filo, llevando 2 botones de 16 líneas en cada puño.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo 5mm.
ENTRETELA	Utilizar entretela tejida fusionable de peso apropiado, según correspondan para el cuello, pie de cuello, pechera o tachón y puños.
COSTURA	14 ppp, +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.





BOTONES	Composición 100% poliéster. Teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal de 4 agujeros. Los tamaños y anchos que se emplean <ul style="list-style-type: none">• Los tamaños y anchos que se emplean son:• 1 Botones N° 16L para delantero, pie de cuello y puños,• 1 Botón N° 16L interior de repuesto.• 3 Botones N° 14L para cada manga (yugo),• 1 Botón N° 14L interior de repuesto.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada. Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN:	Será presentado sobre cartón fijada con alfileres, con bolsa plástica y en la caja de cartón debidamente. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.





CAMISA INVIERNO

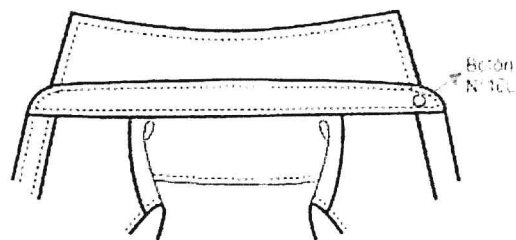
DELANTERO

Embolear hombros c/301 a 1cm. del borde y pespuntar hacia el canesú unido de hombros con 1cm. de pestaña



Basta c/301 a 5mm. de altura

VISTA INTERNA DEL CUELLO



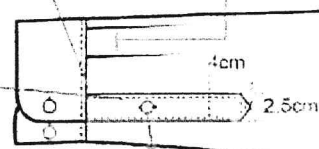
Botón N° 30L

VISTA EXTERNA DE PUÑO

Pegar puño a filo de la base c/301

2cm. de separación de los pliegues

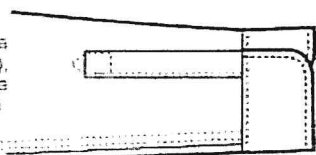
Filo de borde de yugo c/301



Botón 14L y ojal centrado en el yugo

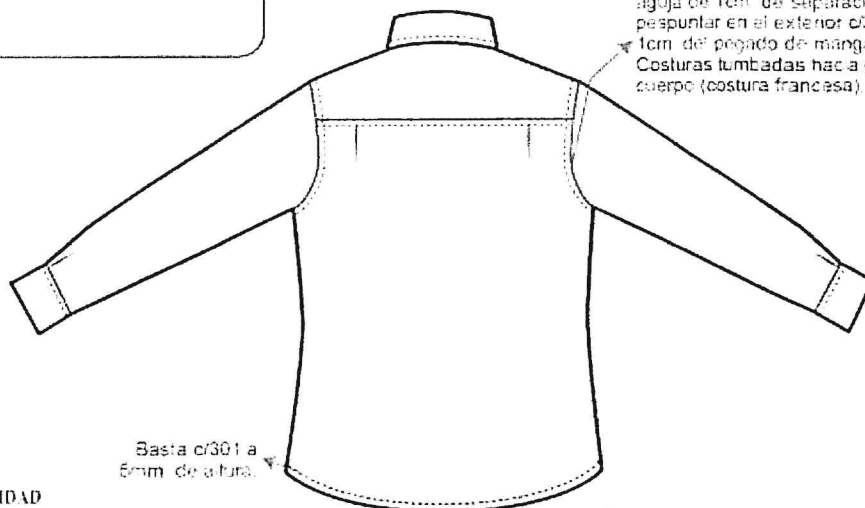
VISTA INTERNA DE PUÑO

Puntada cadeneta al interior (401), 5mm. de costura a costura



ESPALDA

Pegar mangas c/401 doble aguja de 1cm. de separación, pespuntar en el exterior c/301 a 1cm. del pegado de mangas. Costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).



Basta c/301 a 5mm. de altura.

ENTRETELA DE MEJOR CALIDAD

- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA
- COSTURA: 11 PPP - 10%
- REMALLAS: ANCHO DE ORILLO 5mm



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000294

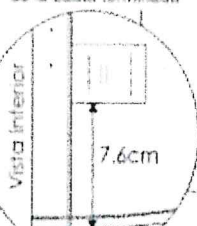
DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones s N° 16 y 02 botones de
repuesto N°16 y N°14

Delantero izquierdo:
pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el último horizontal

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura

Etiqueta de lavado,
composición insertada
en el bastillado a 7.6cm
de la basta terminada



El pegado de botones
es de forma vertical
al igual que la figura.

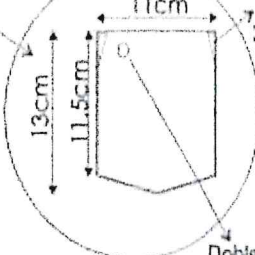
2cm
Botones
de repuesto de
N° 16 y N°14

Separación
de agujas
2.5cm

2.9cm ancho
de tachón

BOLSILLO PARCHE
Pegar bolsillo con 301 a
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atrache
triangular
3 puntadas



Doble dobléz
superior de 2.5cm
y ISOTIPO bordado

ESPALDA

MARCA
T

Centrar horizontalmente y Pegar etiqueta de
marca con 301 en los laterales,
etiq. talla bordada en la misma
etiqueta de marca

CANESÚ
INFERIOR



Canesú
exterior

Canesú
inferior

CANESÚ
De doble pieza
embolsado a 1cm c/301,
respunte a 1mm c/301

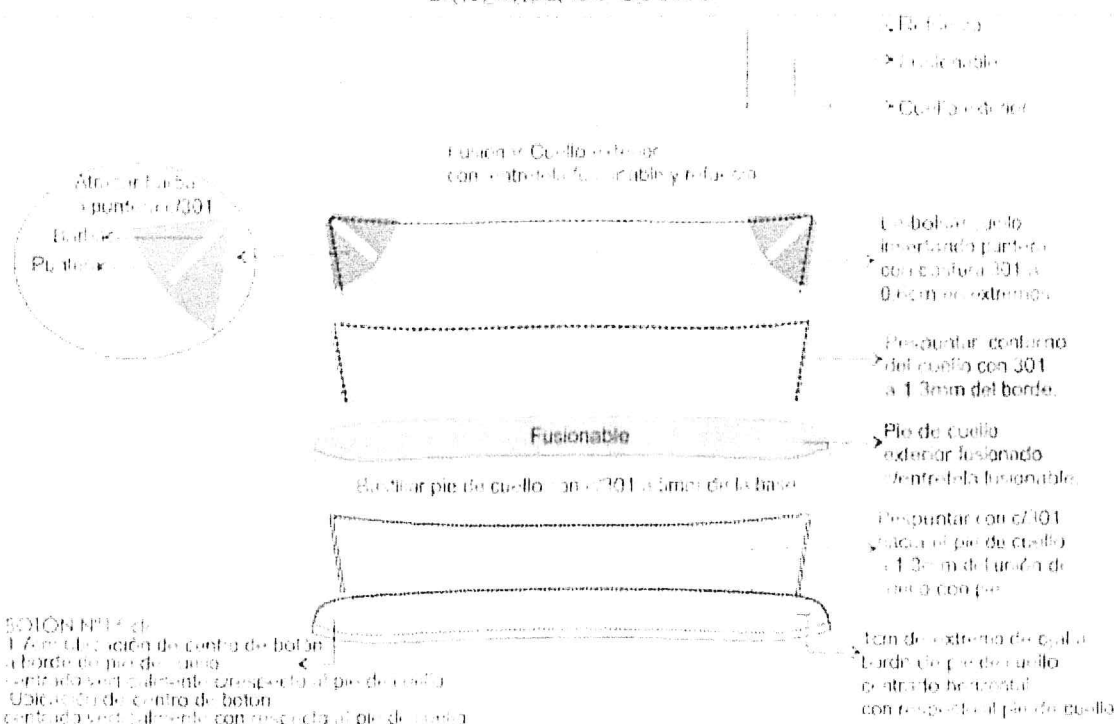


Espalda con PLIEGUE LATERAL
1cm de profundidad terminada
lumbada hacia los costados
atracados en forma horizontal

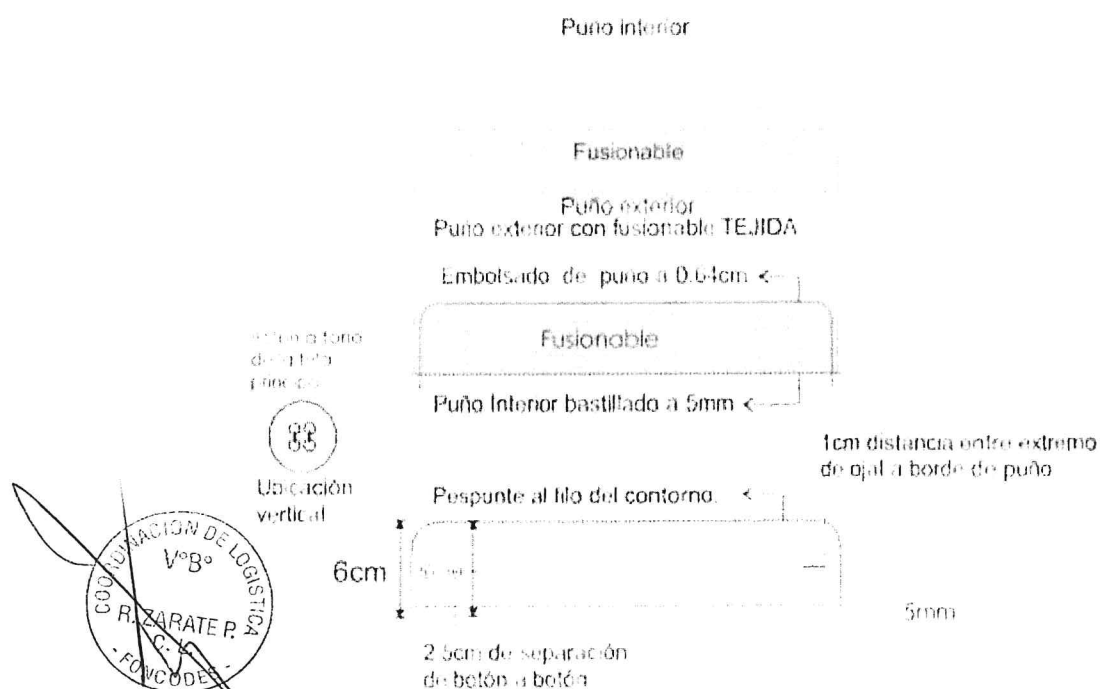
Espalda
vista exterior



EMSAMBLAJE CUELLO



EMSAMBLAJE PUÑO





CORBATA

CARACTERISTICAS	DESCRIPCION
MODELO	Clásico
MATERIAL	Elaborado íntegramente en tela de apariencia sedosa tejida o estampada, en diseños variados y colores que contrasten o resalten los colores del terno de verano e invierno.
COLOR:	Acorde con el color de camisa y terno.
CALIDAD DE LA TELA:	Poliéster tejido
COMPOSICION:	100 % poliéster.
DIMENSIONES LARGO:	Largo 1.45m. a 1.50m.
	Ancho menor 3.5cm a 4 cm
	Ancho mayor 7.5cm a 8.5cm
HILO DE COSTURA:	Poliéster 100% multifibra, acabado texturizado al tono del color de la tela.
FORRO:	100% poliéster, color entero
ENTRETELA:	Entretela tejida fibra sintética.
ETIQUETAS	UBICADAS EN LA VISTA POSTERIOR: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
ETIQUETAS:	Una con instrucciones de lavado, cuidado y uso, otra con composición (%) de la tela y además con marca de confeccionista.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, costuras mal cerradas, defecto de fusionado, etc.





CORBATA

VISTA EXTERIOR

VISTA POSTERIOR

3.5cm a 4cm

ATRAQUE

TELA: corbata-100% POLIESTER
FORRO: 100%poliester
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.
ENTRETELA: 100%poliester

ENTRETELA
100%POLIESTER

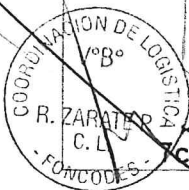
SUJETADOR DE LA
TELA TELA PRINCIPAL

ETIQUETA DE
CONFECCIONISTA

ATRAQUE

ETIQUETA DE
COMPOSICIÓN
y lavado

7cm a 8.5cm





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000290

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TELAS DE UNIFORMES DE CABALLEROS VERANO

2024

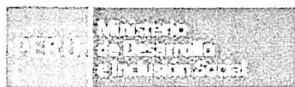


Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú
Central telefónica: (511) 3118900
www.foncodes.gob.pe

Página 115 de 151



BICENTENARIO
PERÚ
2024



UNIFORME DE VERANO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS UNIFORME DE VERANO PARA PERSONAL CABALLEROS

UNIFORME DE VERANO PARA EL PERSONAL CABALLEROS	
Número de personal masculino	83 colaboradores
Cantidad de uniformes	01 por colaborador
Modelo	Conjunto según modelo descrito
Componentes	01 Saco
	02 Pantalones
	01 camisas manga corta
	02 camisa manga larga
	01 corbata

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE INVIERNO

EETT	Saco y Pantalón	Camisa 1	Camisa 2	Camisa 3
Tela/Artículo	Lanilla	Plano - Lino	Plano - Lino	Plano - Lino
Color	Celeste Acero	Blanco	Celeste	Rosado
Composición Lino Algodón Poliéster Lana	--- 55 ± 5% 45 ± 5% ---	25 ± 5% 75 ± 5%	25 ± 5% 75 ± 5%	25 ± 5% 75 ± 5%
Ligamento	Tafetán	Tafetán	Tafetán	Tafetán
Título de hilado Urdimbre Trama	Nm 2/48 ±5% Nm 2/48 ±5%	20/1 ±3 + 24/1 ±3 20/1 ±3	20/1 ±3 + 24/1 ±3 20/1 ±3	20/1 ±3 + 24/1 ±3 20/1 ±3
Densidad: (Hilos/cm.) Urdimbre Trama	22.66 ± 2 hilos 19.00 ± 2 hilos	63.3 ± 5 hilos 45.7 ± 5 hilos	63.3 ± 5 hilos 45.7 ± 5 hilos	63.3 ± 5 hilos 45.7 ± 5 hilos
Peso g/m lineal	310 ± 5%	---	---	---
Peso g m ²	206 ± 5%	130 ± 5%	130 ± 5%	130 ± 5%
Estabilidad Dimensional Urdimbre Trama	-1.5% Máximo -1.0% Máximo	---	---	---





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

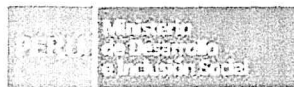
Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000288

Solidez del Color				
A la luz	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo
Al sudor ácido	3.5 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Al sudor alcalino	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo	3.5 Mínimo
Al frote seco	4.0 Mínimo	4.5 Mínimo	4.5 Mínimo	4.5 Mínimo
Al frote húmedo	3.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Al lavado seco	4.0 Mínimo	---	---	---
Lavado doméstico	---	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo	4.0 Mínimo
Acabado	Decatizado,	Desencolado, Suavizado, Pre - encogido	Desencolado, Suavizado, Pre - encogido	Desencolado, Suavizado, Pre - encogido



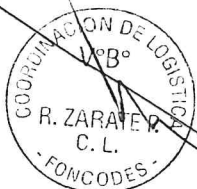


SACO Y 2 PANTALONES
LANILLA DISEÑO EN COLOR CELESTE ACERO

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE TEJIDO:	LANILLA
COMPOSICIÓN:	(45% LANA, 55% POLYESTER) $\pm 5\%$
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL:	310 $\pm 5\%$
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO:	206 $\pm 5\%$
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.50 MTS ± 3 CM.
CONSTRUCCIÓN:	TAFETAN
TÍTULO DE HILO:	
URDIMBRE/ TRAMA:	NM 2/48 $\pm 5 \%$
DENSIDAD (HILOS POR CENTÍMETRO):	
URDIMBRE:	22.66 ± 2 hilos
TRAMA:	19.00 ± 2 hilos
TIPO DE TEÑIDO:	TEÑIDO EN TOP
PERDIDA DE PESO AL LAVADO:	-2%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE:	-1.5% MAXIMO
TRAMA:	-1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO:	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO:	3.0 MINIMO
AL LAVADO EN SECO:	4.0 MINIMO
PROCESO DE ACABADO:	DECATIZADO.

OBSERVACION: En caso de tratarse un nuevo lote de fabricación, podría ver diferencias de tonalidad entre la muestra original y nueva producción textil.





PERU

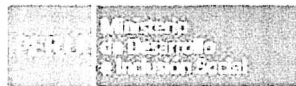
Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000286

**CAMISA N° 01
MANGA CORTA****ESPECIFICACIONES TECNICAS**

NOMBRE	TELA CON LINO
COLOR	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) AATCC 20/20 ^a	
COMPOSICION GLOBAL	75% Algodón / 25% Lino
URDIMBRE	100% Algodón
TRAMA	55% Lino ± 5 / 45% Algodón ± 5
PESO g/m2 ASTM D3776	130 $\pm 5\%$
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	20/1 ± 3 + 24/1 ± 3
TRAMA	20/1 ± 3
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	63.3 ± 5
TRAMA	45.7 ± 5
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF ASTM D5034	
URDIMBRE	11.3 Mín.
TRAMA	11.3 Mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ (20 AFU) AATCC16	3 - 4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO ATCC 61-2A	4 mín.
AL FROTE SECO AATCC 8	4 - 5 mín.
AL FROTE HUMEDO AATCC 8	4 mín.
ACABADO	
DESENCOLADO, SUAVIZADO, PRE ENCOGIDO	

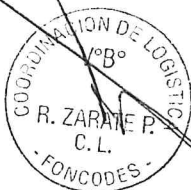




CAMISA N° 02
MANGA LARGA

ESPECIFICACIONES TECNICAS

NOMBRE	TELA CON LINO
COLOR	CELESTE
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) AATCC 20/20A	
COMPOSICION GLOBAL	75% Algodón / 25% Lino
URDIMBRE	100% Algodón
TRAMA	55% Lino ± 5 / 45% Algodón ± 5
PESO g/m2 ASTM D3776	130 $\pm 5\%$
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	20/1 ± 3 + 24/1 ± 3
TRAMA	20/1 ± 3
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	63.3 ± 5
TRAMA	45.7 ± 5
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF ASTM D5034	
URDIMBRE	11.3 Mín.
TRAMA	11.3 Mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ (20 AFU) AATCC16	3 - 4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO ATCC 61-2A	4 mín.
AL FROTE SECO AATCC 8	4 - 5 mín.
AL FROTE HUMEDO AATCC 8	4 mín.
ACABADO	
DESENCOLADO, SUAVIZADO, PRE ENCOGIDO	





PERÚ

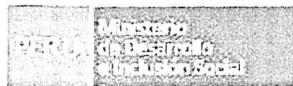
Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000284

CAMISA N° 03
MANGA LARGA**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

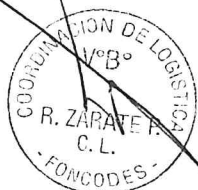
NOMBRE	TELA CON LINO
COLOR	ROSADO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) AATCC 20/20A	
COPOSICION GLOBAL	75% Algodón / 25% Lino
URDIMBRE	100% Algodón
TRAMA	55% Lino ± 5 / 45% Algodón ± 5
PESO g/m2 ASTM D3776	130 $\pm 5\%$
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	20/1 ± 3 + 24/1 ± 3
TRAMA	20/1 ± 3
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	63.3 ± 5
TRAMA	45.7 ± 5
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF ASTM D5034	
URDIMBRE	11.3 Mín.
TRAMA	11.3 Mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ (20 AFU) AATCC16	3 - 4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO ATCC 61-2A	4 mín.
AL FROTE SECO AATCC 8	4 - 5 mín.
AL FROTE HUMEDO AATCC 8	4 mín.
ACABADO	
DESENCOLADO, SUAVIZADO, PRE ENCOGIDO	





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE DISEÑO DE UNIFORMES DE CABALLEROS VERANO

2024





SACO DE CABALLEROS: LANILLA DISEÑO- COLOR CELESTE ACERO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
CUELLO:	Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico El cuello lleva pespunte decorativo puntada hilván al filo superior
PRESILLA COLGADOR:	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
DELANTERO ZQUIERDO (PARTE EXTERNA):	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo, desde la solapa hasta el ruedo de faldón.
BOLSILLO CARTERA:	En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5 cm de largo por 2.5 cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo.
OJALES DELANTEROS:	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chancho con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
BOLSILLO INFERIOR IZQUIERDO TIPO OJAL:	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.
DELANTERO IZQUIERDO (INTERIOR FORRO):	El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.
BOLSILLOS INTERNOS:	
Superior-Porta Documentos:	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.
Porta Lapicero:	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.
Cigarrera:	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.
Delantero Derecho (Parte Externa):	deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo, desde la solapa hasta el ruedo de faldón.
Botones Delanteros:	En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.





Bolsillo Inferior Derecho Tipo Ojal:	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.
Delantero Derecho (Interior Forro):	El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.
BOLSILLOS INTERNO:	
SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS:	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.
BOTÓN DE REPUESTO:	Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
PLASTÓN:	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag.
VUELTA:	con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
SOLAPA:	En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.
COSTADILLO:	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.
ESPALDA:	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
FORRO DE ESPALDA.	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.
ABERTURA POSTERIOR	.- Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.
MANGAS:	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
BASTA Y MARTILLO DE MANGA	: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
CABEZA DE MANGA:	Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
HOMBROS:	Remallado y unido a a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
SISA:	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
BASTA DE SACO:	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
	La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero, hombreras y bolsa de bolsillos.
BOLSAS DE BOLSILLOS EXTERNOS E INTERNOS:	Unidos con costura cadeneta en los laterales.



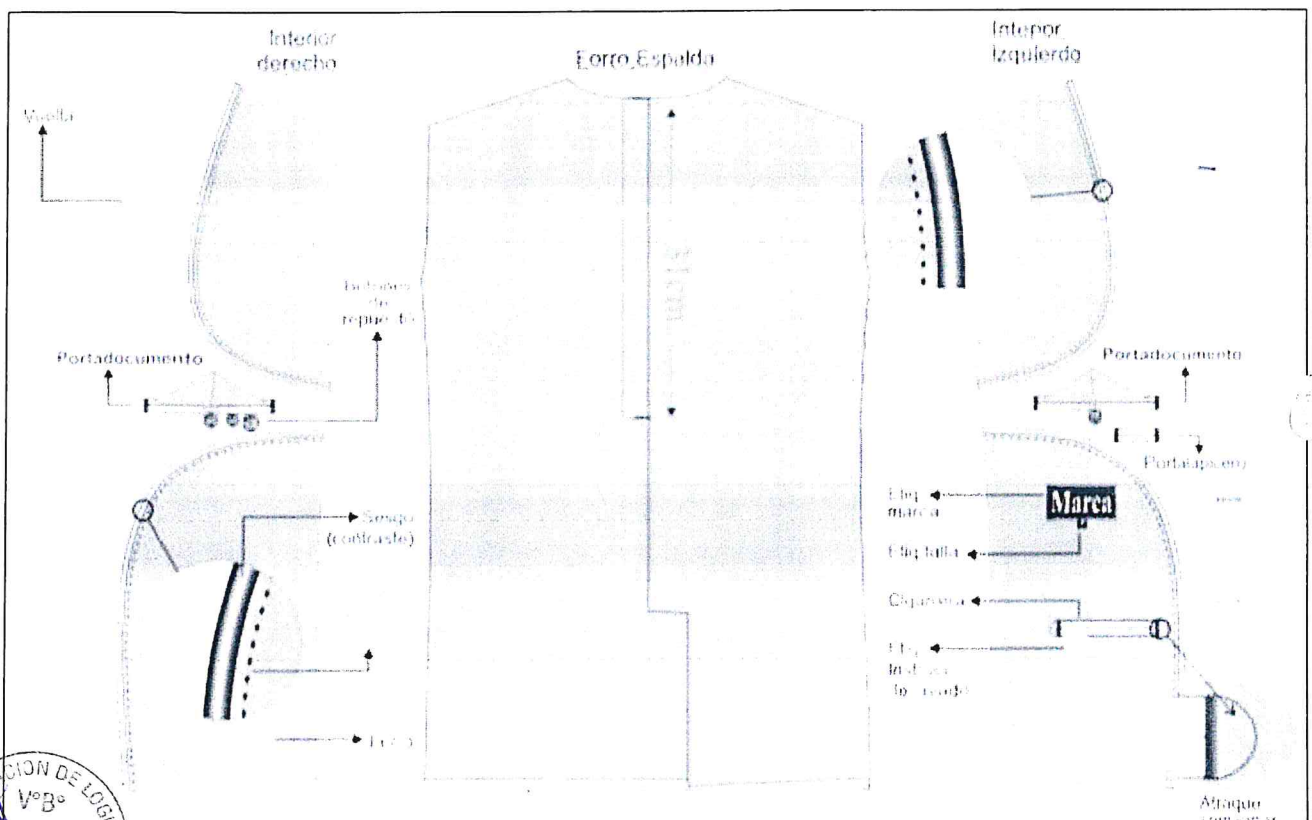
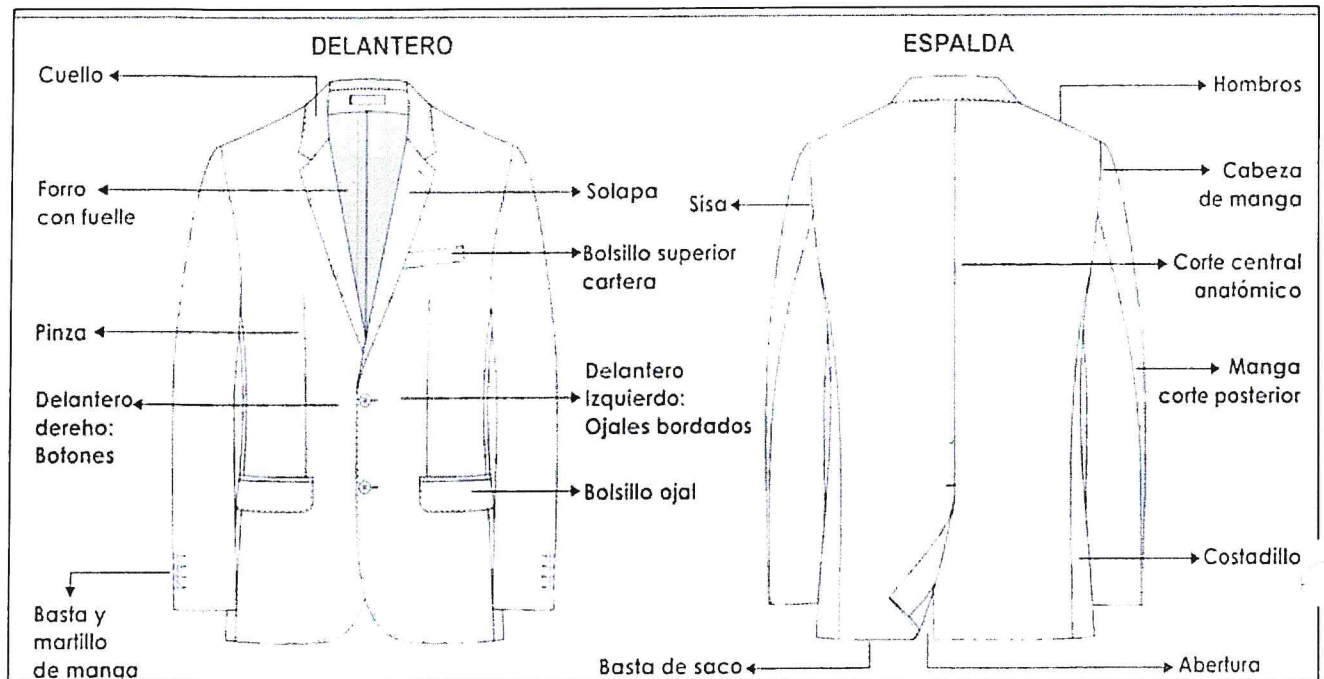
PERU

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000280

ENSANCHES	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle.
AVIOS:	<p>Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster 82 g/m2 mínimo a tono de la tela principal</p> <p>Entretela tejida fusible de 85gr/m2 $\pm 5\%$: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo (completo), cartera, tapa, cinta plaston.</p> <p>Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.</p> <p>Entretela fusible no tejida color blanco: Manga ojal.</p> <p>Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.</p> <p>Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.</p> <p>Popelina bolsillera de 65% algodón / 35% $\pm 8\%$ poliéster.</p> <p>Plaston: plástica y fieltro.</p> <p>Fieltro de cuello: a color de la tela principal 100% poliéster</p> <p>Hilo:</p> <p>Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.</p> <p>Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) o hilo 40/2 (composición 100% poliéster).</p> <p>Etiquetas:</p> <p>Ubicadas en la parte interna (según diseño):</p> <ul style="list-style-type: none">• Etiqueta de marca del confeccionista,• Etiqueta de marca de tela,• Etiqueta talla.• Etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado y uso
ACABADO:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas o tensionadas, hilos sueltos, defecto de fusión, etc.)





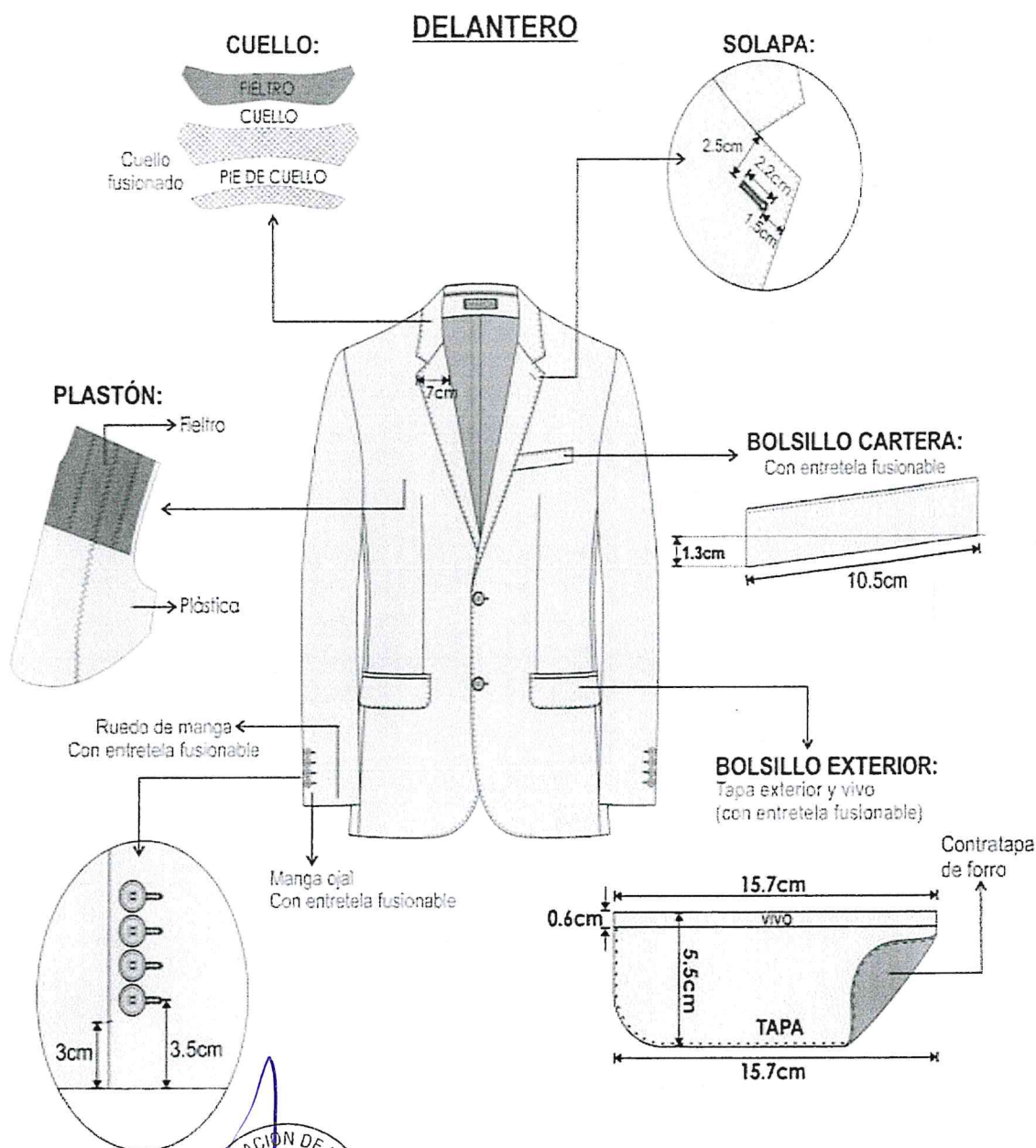


PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000278

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE TEJIDA 85gr/m2 +/- 5%	DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, TAPA, PINZA, CINTA PLASTÓN.
	ENTRETELA FUSIONABLE NO TEJIDA GRIS	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.
	ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE COLOR BLANCO	MANGA OJAL



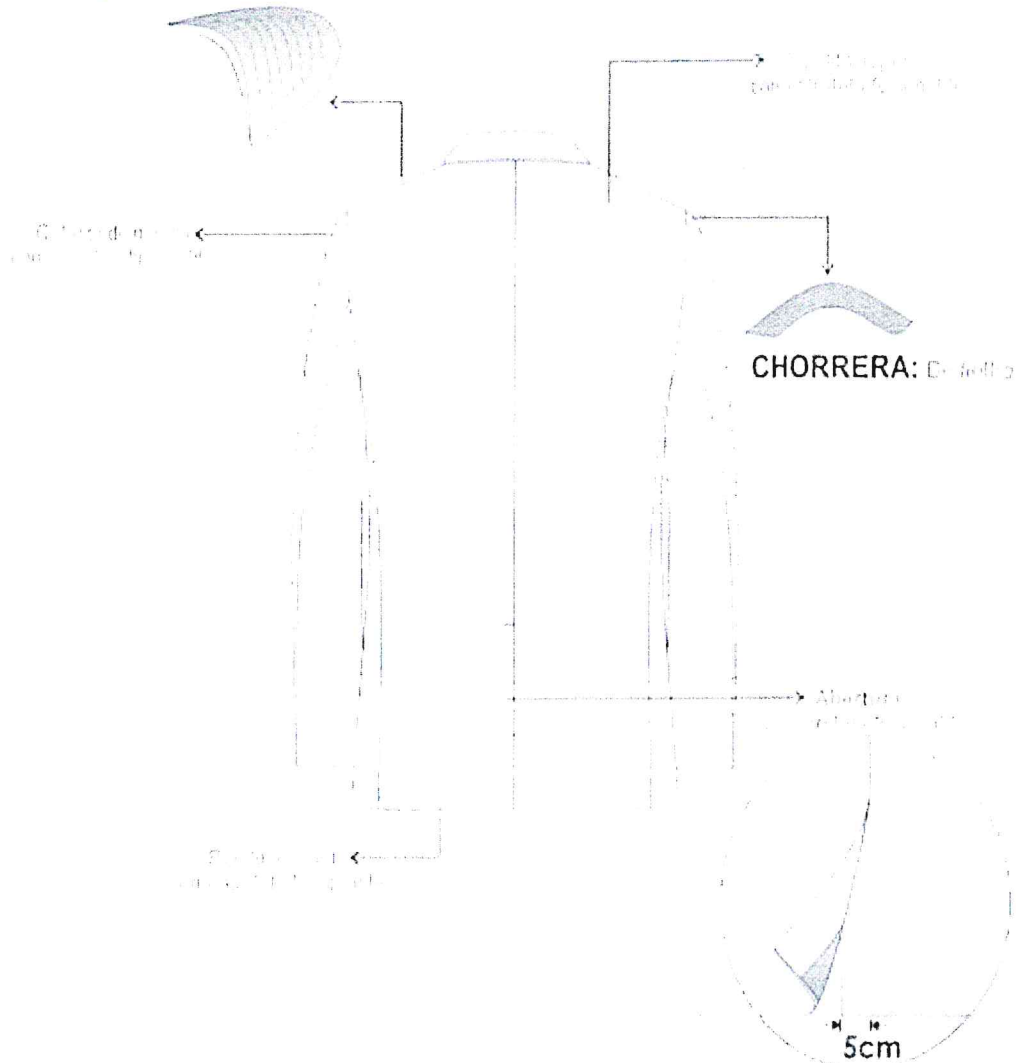
-Costura: c/301-4 p.p.cm
-Zig zag: c/304
-Remalle: c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin forro, plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza, unión de vuelta con delantero, hombreras y bolsa de bolsillos.



ESPALDA

HOMBRERAS: Anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.
SIN FORRAR



PREPARACIÓN DEL LAGO

Se realiza el siguiente procedimiento:

- Costura: 301-4 p.p/cm
- Zigzag: 30-4
- Remplido: 504-0.5cm ancho

PREPARACIÓN DEL LAGO: Se realiza el siguiente procedimiento:

Se realiza el siguiente procedimiento:



Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú
Central telefónica: (511) 3118900
www.foncodes.gob.pe



PERÚ

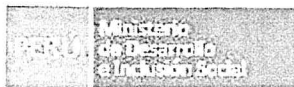
Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000276

02 PANTALÓN SIN PLIEGUES – LANILLA DISEÑO COLOR CELESTE ACERO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
PRETINA:	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.
	Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.
	Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
PRESILLAS:	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
BOLSILLO SECRETA:	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.
	El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
BOLSILLOS DELANTEROS:	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta.
	El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65% algodón 35% poliéster
VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m, la vuelta del bolsillo llevará el orillo de tela.
GARETA:	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.
GARETÓN:	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
PINZAS PARTE POSTERIOR:	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado
BOLSILLOS FUNDILLOS:	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla y/o medida. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65% algodón 35% poliéster
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
TIRO FUNDILLOS	: Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.





COSTADOS:	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
ENTREPIERNAS:	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
BASTA:	Remallada, dobléz de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
Remalle	Prenda remallada sin incluir pretina
ENANCHES	Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.
AVIOS:	<p>Entretela tejida fusional de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garetá y garetón.</p> <p>Entretela no fusional no tejida 100%poliéster color blanco en forro de pretina</p> <p>Entretela no fusional tejida 100%poliéster color blanco en refuerzo de pretina</p> <p>Cinta antideslizante</p> <p>Botón: teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.</p> <p>Cierre Botones: De material 100% poliéster: cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado</p> <p>Gancho de pretina (hembra y macho)</p> <p>Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliéster.</p> <p>HILO:</p> <p>Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.</p> <p>Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22(composición 100% poliéster texturizado)</p> <p>ETIQUETAS:</p> <p>Etiqueta marca de confeccionista</p> <p>Etiqueta de marca de tela</p> <p>Etiqueta de composición e instrucciones de lavado</p>
ACABADO:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas o tensionadas, hilos sueltos, defecto de fusional, etc.)





PERÚ

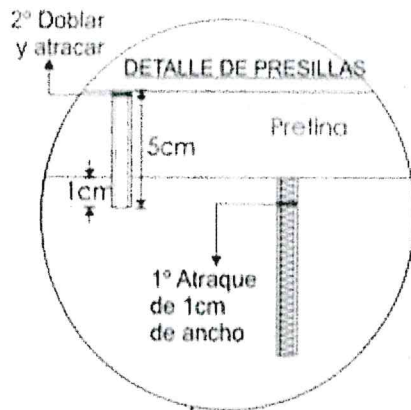
Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

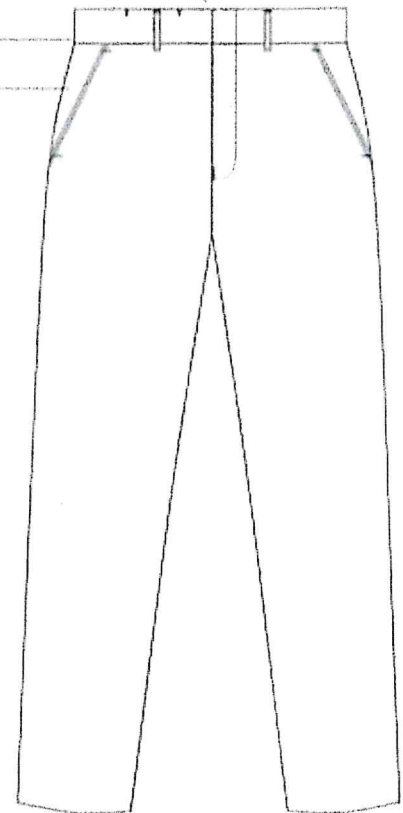
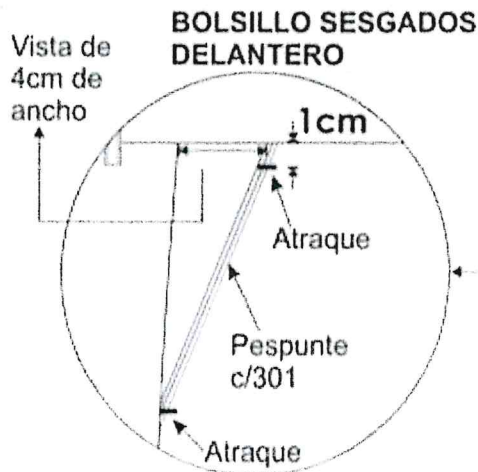
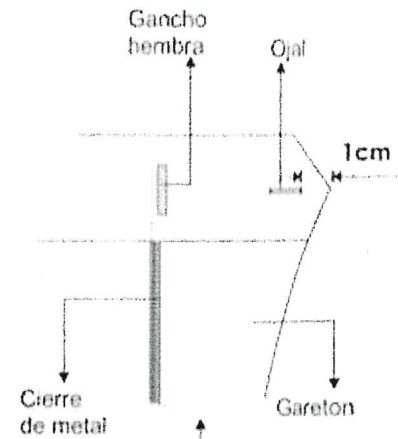
Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

00027

DELANTERO



PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recubierto.



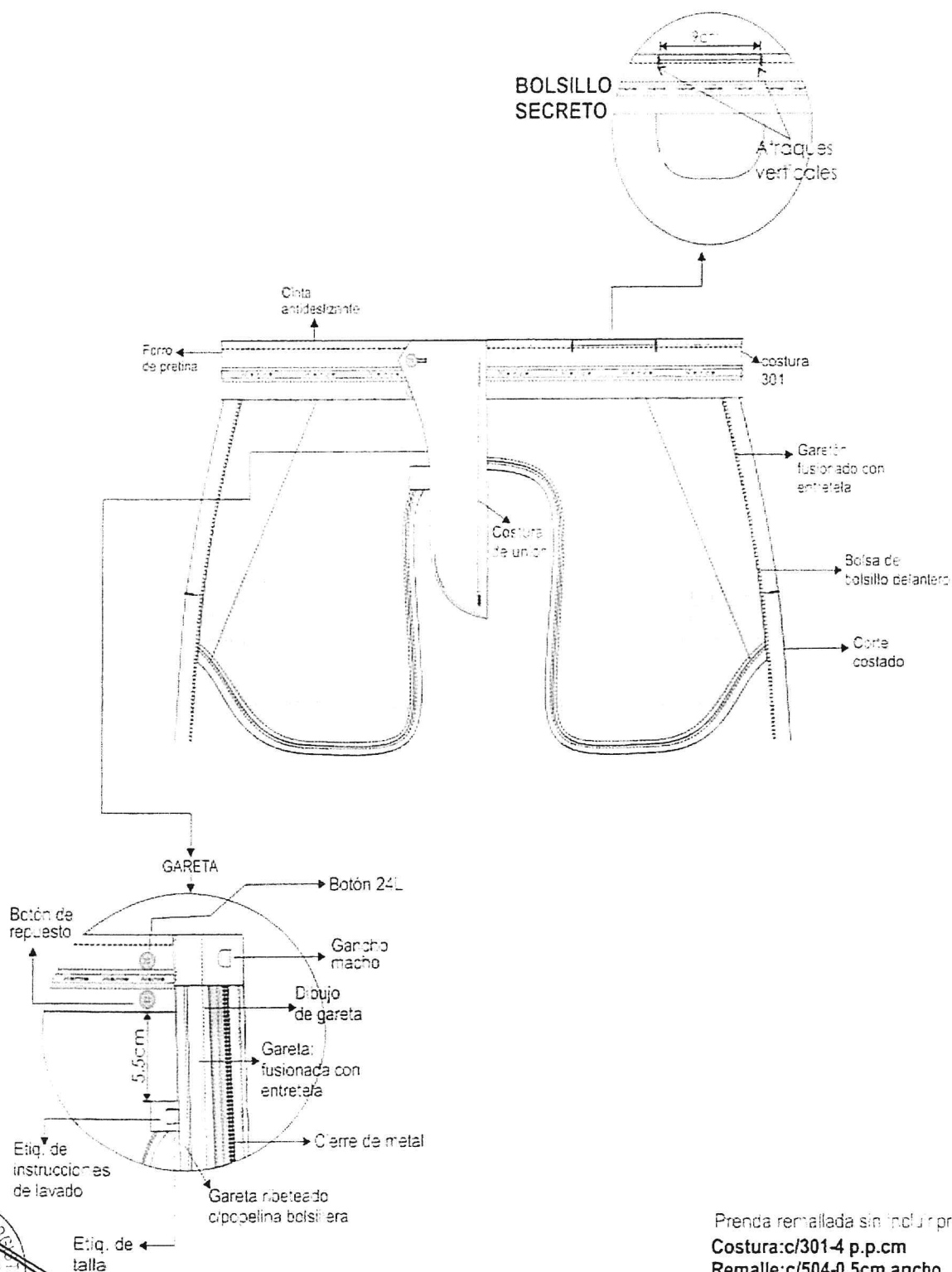
Prenda remallada sin incluir pretina
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho



BICENTENARIO
PERÚ
2024



INTERIOR DELANTERO



Prenda remallada sin incluir pretina
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho





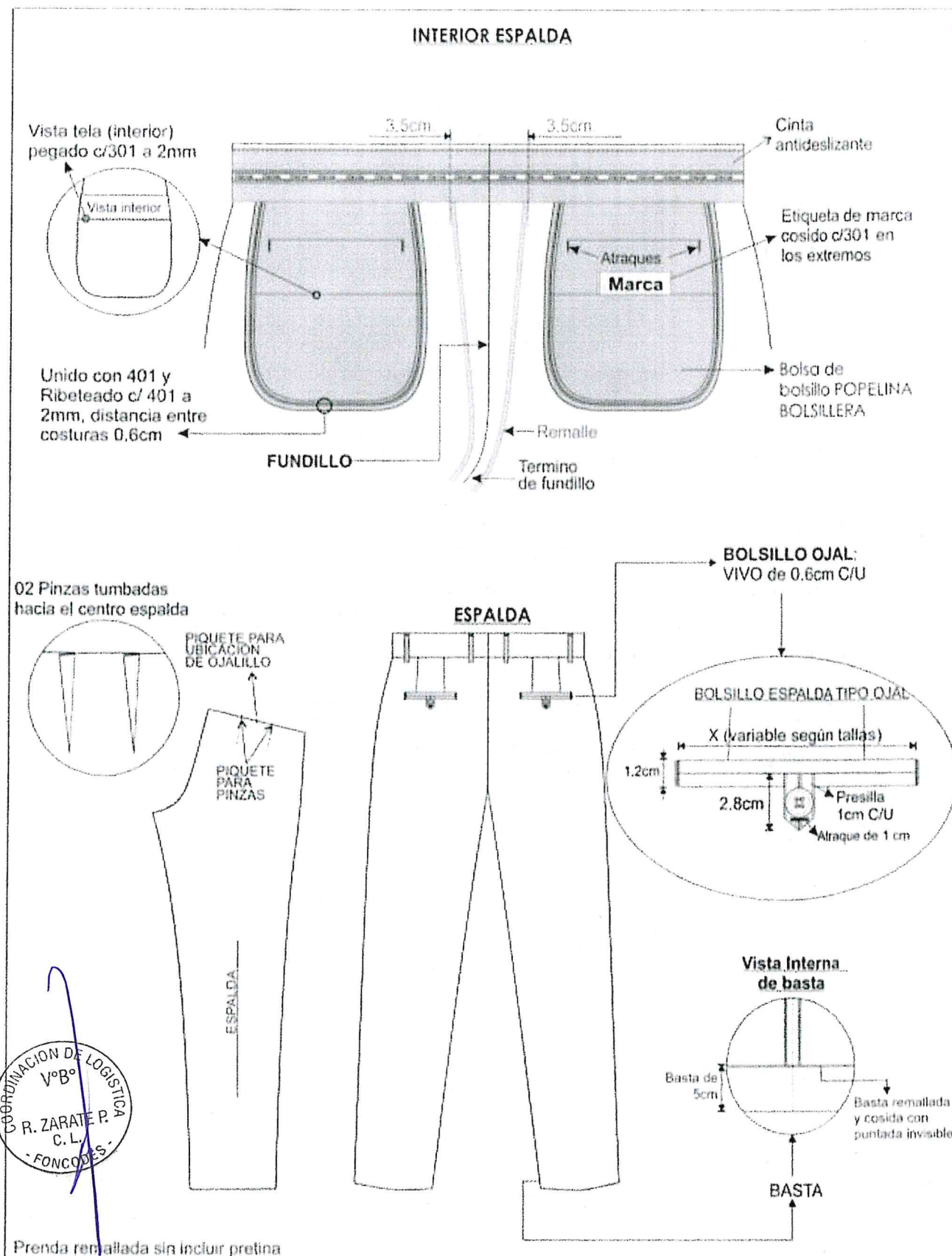
PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

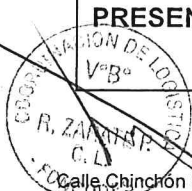
00027





CAMISA N° 1 TELA CON LINO COLOR BLANCO - MANGA CORTA

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
MODELO	Clásico, con cuello italiano
CONFECCION	A medida según usuario
CUELLO	Con entretela tejida fusionable en exterior, base y refuerzo; embolsado y pespuntado al filo a 1.6mm.
PIE DE CUELLO	Fusionado con entretela tejida por el exterior. Costura de 6. 5mm.de pegado de pata a cuello y embolsado de pata. Pie de cuello con un ojal horizontal y 01 botón N° 16L y pegado de botón en cruz.
DELANTERO	El delantero izquierdo lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto donde van los ojales, y el delantero derecho lleva un bastillado a 2.5cm insertado la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: 6 de 16L y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo de bolsillo rectangular con atraque en los extremos.
ESPALDA	Con pinzad de 1 cm en cada lado.
CANESU	De 2 piezas. En el canesú interior va centrado la etiqueta de marca, es embolsado a 1cm. y con el canesú exterior de la espalda. La unión del delantero y el canesú en el hombro lleva un pespunte al filo a 1.6mm.
MANGA	Corta, basta 2.5 cm, pespuntado, unido al cuerpo con costura francesa.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo 5mm.
ENTRETELA	Utilizar entretela tejida fusionable de peso apropiado, según correspondan para el cuello, pie de cuello, pechera o tachón.
COSTURA	14 ppp, $\pm 10\%$, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.
BOTONES	Composición 100% poliéster. Teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal de 4 agujeros. Los tamaños y anchos que se emplean son: <ul style="list-style-type: none">• 7 Botones N° 16L para delantero, pie de cuello.• 1 Botón N° 16L interior de repuesto.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada. Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

00021

CAMISA VERANO

DELANTERO



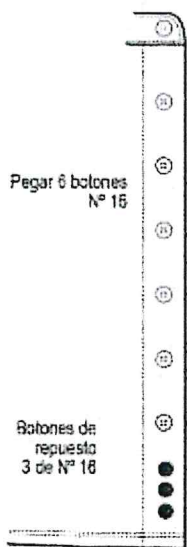
Hombros embolsados c/301 a 1cm. del borde y pespunta hacia el canesú, unión de hombros en 16mm de pestaña.

Basta manga de doble dobléz, pespuntado a 5mm. c/301.

SEPARACION DE OJALES Y BOTONES

DELANTERO DERECHO

DELANTERO IZQUIERDO



Pegar 6 botones
N° 16

Botones de
repuesta
3 de N° 16

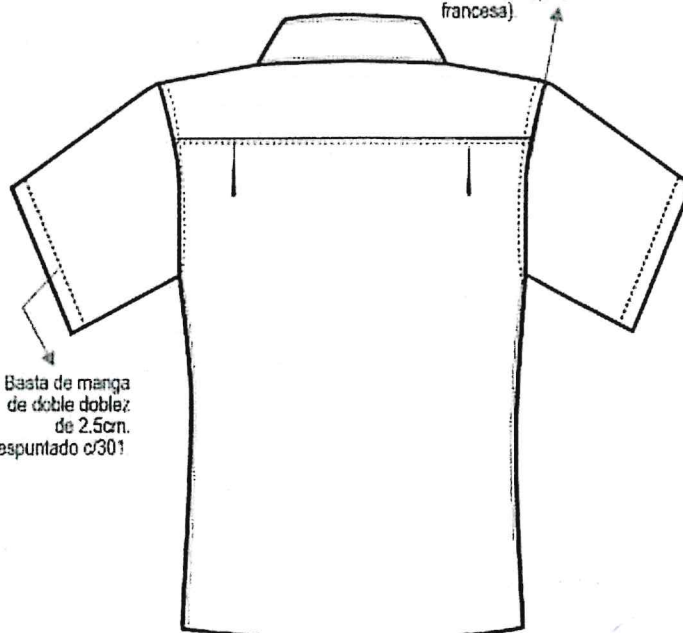
2.5cm



Pespunte de
0.5cm en cada
borde de
pechera.

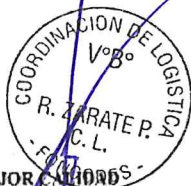
3.5cm

ESPALDA



Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1 cm del pegado de mangas, costura lumbados hacia el cuerpo (costura francesa).

Basta de manga de doble dobléz de 2.5cm. pespuntado c/301



ENTRETELA DE MEJOR CALIDAD

- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- COSTURA: 11 PPP. +/- 10%
- REMALLA: ANCHO DE CRILLO 5mm.





CAMISA N° 2 TELA CON LINO COLOR CELESTE - MANGA LARGA

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
MODELO	Clásico con cuello Italiano
CONFECCION	A medida según usuario
CUELLO	Con entretela tejida fusionable en exterior, base y refuerzo; embolsado y pespuntado al filo a 1.6mm.
PIE DE CUELLO	Fusionado con entretela tejida por el exterior. Costura de 6. 5mm.de pegado de pata a cuello y embolsado de pata. Pie de cuello con un ojal horizontal y 01 botón N° 16L y pegado de botón en cruz.
DELANTERO	El delantero izquierdo lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto donde van los ojales, y el delantero derecho lleva un bastillado a 2.5cm insertado la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: 6 de 16L y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo de bolsillo rectangular con atraque en los extremos.
ESPALDA	Con 2 pinzas de 1 cm. en cada uno de los extremos.
CANESU	De 2 piezas. En el canesú interior va centrado la etiqueta de marca, es embolsado a 1cm. y con el canesú exterior de la espalda. La unión del delantero y el canesú en el hombro lleva un pespunte al filo a 1.6mm.
MANGAS	Pegadas al cuerpo con costura francesa. Lleva yugo francés corrido de 15.5 de largo y 2.5 cm. de ancho, con ojal y botón N° 14L. Lleva 2 pliegues laterales orientado hacia el yugo.
PUÑOS	De 2 piezas, fusionado y bastillado embolsado y pespuntado al filo, llevando 2 botones de 16 líneas en cada puño.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo 5mm.
ENTRETELA	Utilizar entretela tejida fusionable de peso apropiado, según correspondan para el cuello, pie de cuello, pechera o tachón y puños.
COSTURA	14 ppp, +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.



Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú
Central telefónica: (511) 3118900
www.foncodes.gob.pe



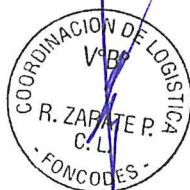


PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

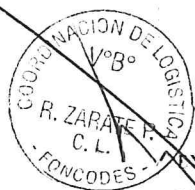
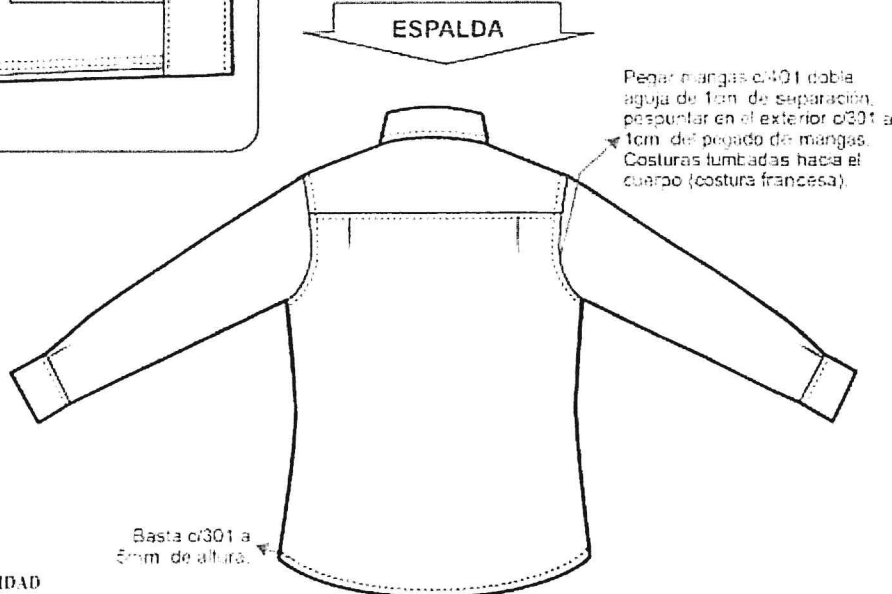
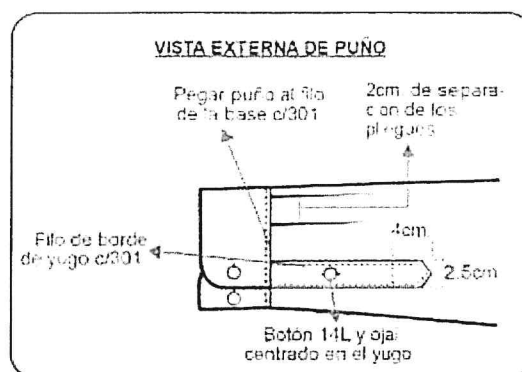
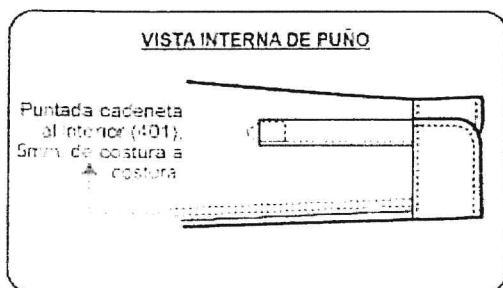
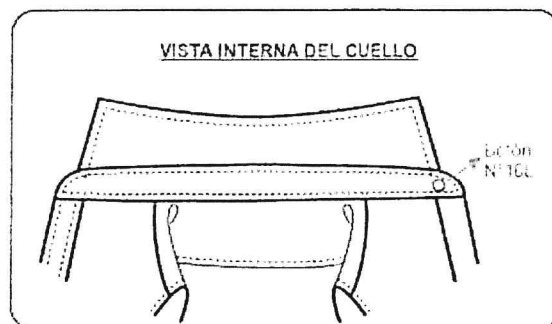
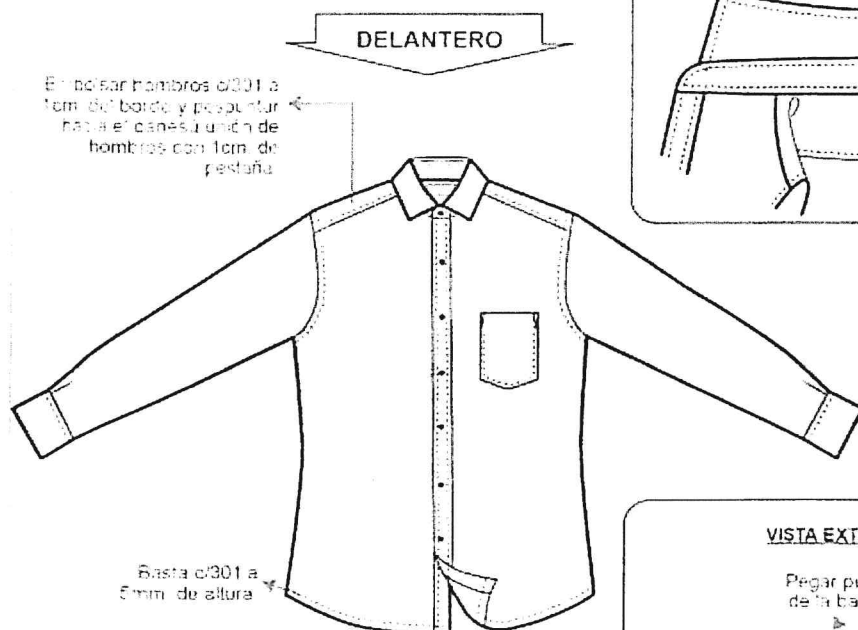
000268

BOTONES	Composición 100% poliéster. Teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal de 4 agujeros. Los tamaños y anchos que se emplean <ul style="list-style-type: none">• Los tamaños y anchos que se emplean son:• 1 Botones Nº 16L para delantero, pie de cuello y puños,• 1 Botón Nº 16L interior de repuesto.• 3 Botones Nº 14L para cada manga (yugo),• 1 Botón Nº 14L interior de repuesto.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada. Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN:	Será presentado sobre cartón fijada con alfileres, con bolsa plástica y en la caja de cartón debidamente. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.





CAMISA INVIERNO



ENTRETELA DE MEJOR CALIDAD

- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA
- COSTURA: H PPP - 100%
- REFORZAMIENTO DEL CUELLO: 100%



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000266

CAMISA N° 3 -TELA CON LINO ROSADO- MANGA LARGA

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES DE LA CONFECCIÓN
MODELO	Clásico con cuello Italiano
CONFECCION	A medida según usuario
CUELLO	Con entretela tejida fusional en exterior, base y refuerzo; embolsado y respuntado al filo a 1.6mm.
PIE DE CUELLO	Fusionado con entretela tejida por el exterior. Costura de 6. 5mm.de pegado de pata a cuello y embolsado de pata. Pie de cuello con un ojal horizontal y 01 botón N° 16L y pegado de botón en cruz.
DELANTERO	El delantero izquierdo lleva tachón con entretela fusional sobrepuesto donde van los ojales, y el delantero derecho lleva un bastillado a 2.5cm insertado la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: 6 de 16L y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo de bolsillo rectangular con atraque en los extremos.
ESPALDA	Con 2 pinzas de 1 cm. en cada uno de los extremos.
CANESU	De 2 piezas. En el canesú interior va centrado la etiqueta de marca, es embolsado a 1cm. y con el canesú exterior de la espalda. La unión del delantero y el canesú en el hombro lleva un respunte al filo a 1.6mm.
MANGAS	Pegadas al cuerpo con costura francesa. Lleva yugo francés corrido de 15.5 de largo y 2.5 cm. de ancho, con ojal y botón N° 14L. Lleva 2 pliegues laterales orientado hacia el yugo.
PUÑOS	De 2 piezas, fusionado y bastillado embolsado y respuntado al filo, llevando 2 botones de 16 líneas en cada puño.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo 5mm.
ENTRETELA	Utilizar entretela tejida fusional de peso apropiado, según correspondan para el cuello, pie de cuello, pechera o tachón y puños.
COSTURA	14 ppp, +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.



Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú
Central telefónica: (511) 3448900
www.foncodes.gob.pe

BICENTENARIO
PERÚ
2024



BOTONES	<p>Composición 100% poliéster. Teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal de 4 agujeros.</p> <p>Los tamaños y anchos que se emplean</p> <ul style="list-style-type: none">• Los tamaños y anchos que se emplean son:• 1 Botones Nº 16L para delantero, pie de cuello y puños,• 1 Botón Nº 16L interior de repuesto.• 3 Botones Nº 14L para cada manga (yugo),• 1 Botón Nº 14L interior de repuesto.
ACABADOS:	<p>La prenda debe estar planchada y vaporizada.</p> <p>Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.</p>
PRESENTACIÓN:	<p>Será presentado sobre cartón fijada con alfileres, con bolsa plástica y en la caja de cartón debidamente.</p> <p>La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusonado, etc.</p>





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

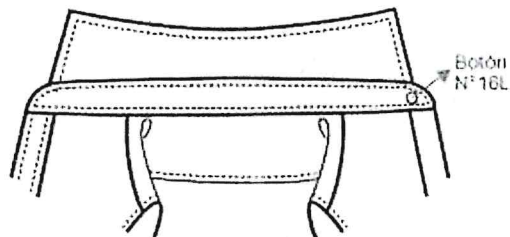
00026

CAMISA INVIERNO

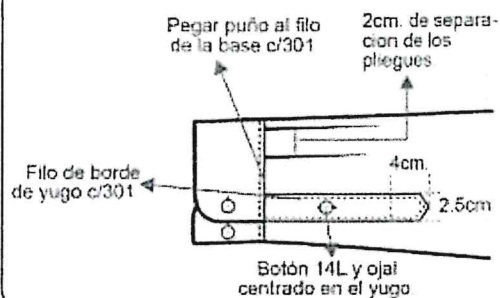
DELANTERO



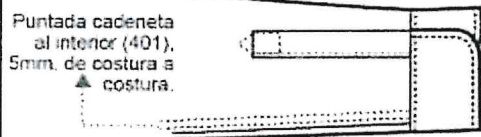
VISTA INTERNA DEL CUELLO



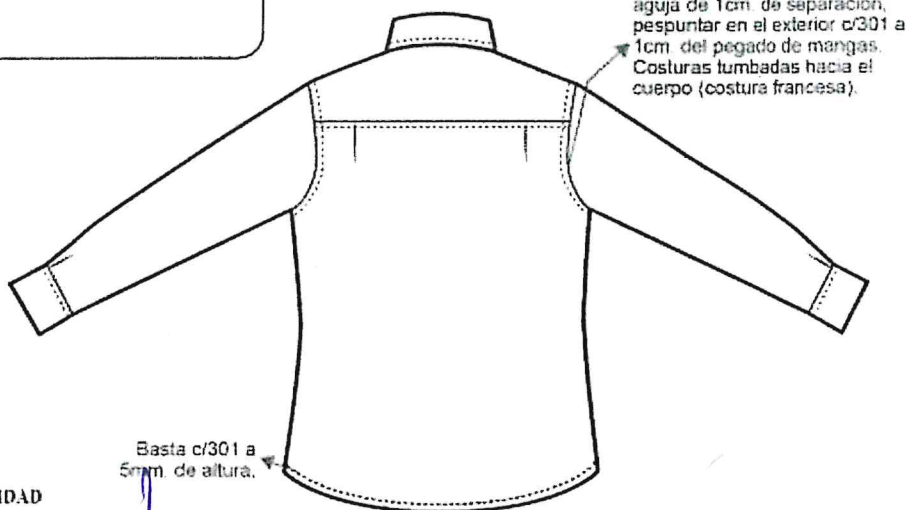
VISTA EXTERNA DE PUÑO



VISTA INTERNA DE PUÑO



ESPALDA



ENTRETELA DE MEJOR CALIDAD

- TIPO DE CONTECCIÓN A MEDIDA
- COSTURA: II P.P.P. - 10%
- REMALLA: ANCHO DE ORILLO 5mm.



DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones N° 16 y 02 botones de
repuesto N° 16 y N° 14

Delantero izquierdo:
pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el último horizontal

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura

Esquina de lavado,
composición insertada
en el bastillado a 7cm
de la costura armada

El pegado de botones
es de forma vertical
al igual que la figura

2cm
Botones
de repuesto de
N° 16 y N° 14

Separación
de agujas
2.5cm

2.9cm ancho
de tachón

BOLSILLO PARCHE
Pegar bolsillo con 301 a
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atrache
triangular
3 puntadas

Doble doblez
superior de 2.5cm
y ISOTIFO bordado

ESPALDA

Centrar horizontalmente y Pegar etiqueta de
marca con 301 en los laterales,
etiq. talla bordada en la misma
etiqueta de marca

**CANESU
INFERIOR**

**Canesú
exterior**

**Canesú
inferior**

CANESÚ
Doble doblez
en la costura a 1cm y 0.1,
de aguja a 1mm y 0.1

Espalda con PLIEGUE LATERAL
1cm de profundidad terminada
lumbada hacia los costados
atracados en forma horizontal

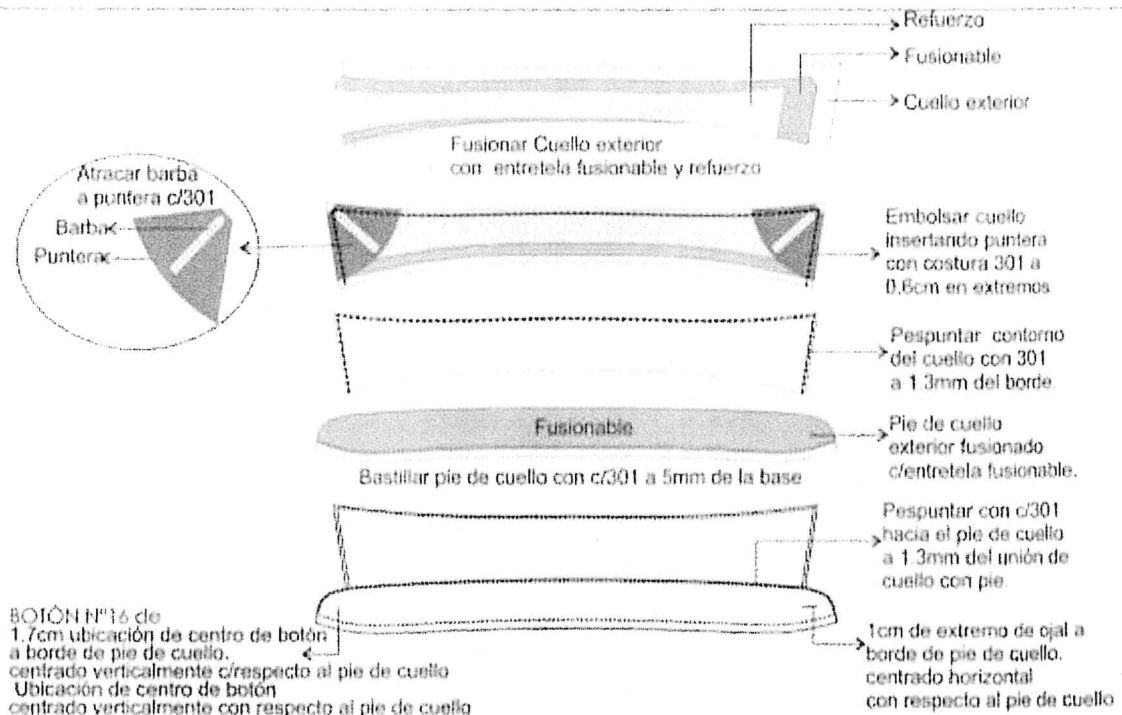
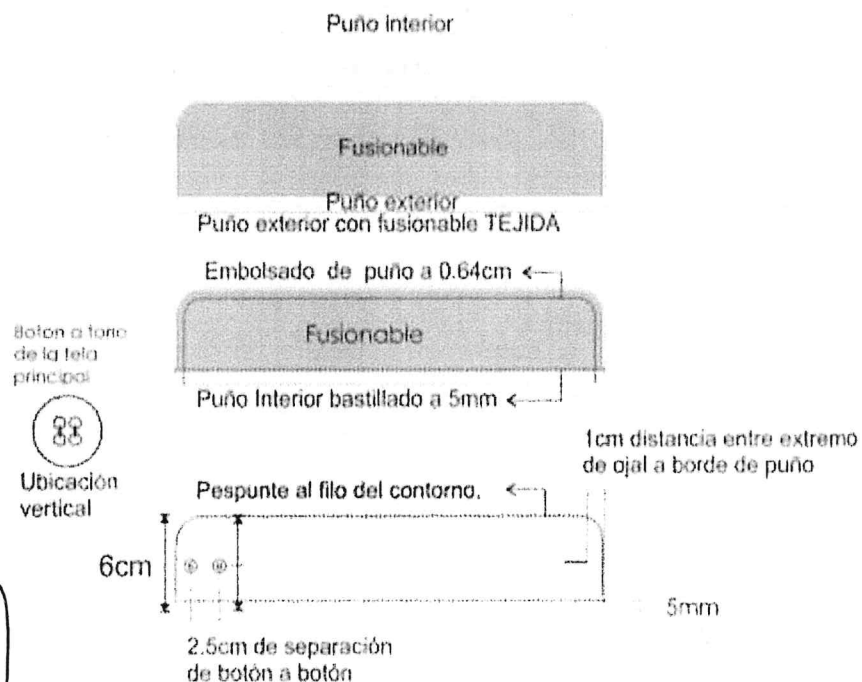
Espalda
vista exterior



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

00026

EMSAMBLAJE CUELLO**EMSAMBLAJE PUÑO**

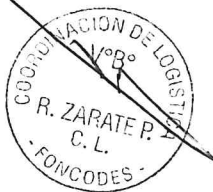
Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima - Perú
Central telefónica: (511) 31 93900
www.foncodes.gob.pe

BICENTENARIO
PERÚ
2024



CORBATA

CARACTERISTICAS	DESCRIPCION
MODELO	Clásico
MATERIAL	Elaborado íntegramente en tela de apariencia sedosa tejida o estampada, en diseños variados y colores que contrasten o resalten los colores del terno de verano e invierno.
COLOR:	Acorde con el color de camisa y terno.
CALIDAD DE LA TELA:	Poliéster tejido
COMPOSICION:	100 % poliéster.
DIMENSIONES LARGO:	Largo 1.45m. a 1.50m.
	Ancho menor 3.5cm a 4 cm
	Ancho mayor 7.5cm a 8.5cm
HILO DE COSTURA:	Poliéster 100% multifibra, acabado texturizado al tono del color de la tela.
FORRO:	100% poliéster, color entero
ENTRETELA:	Entretela tejida fibra sintética.
ETIQUETAS	UBICADAS EN LA VISTA POSTERIOR: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
ETIQUETAS:	Una con instrucciones de lavado, cuidado y uso, otra con composición (%) de la tela y además con marca de confeccionista.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costura sueltas, hilos sueltos, mal planchado, costuras mal cerradas, defecto de fusionado, etc.





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión Social

Viceministerio
de Prestaciones Sociales

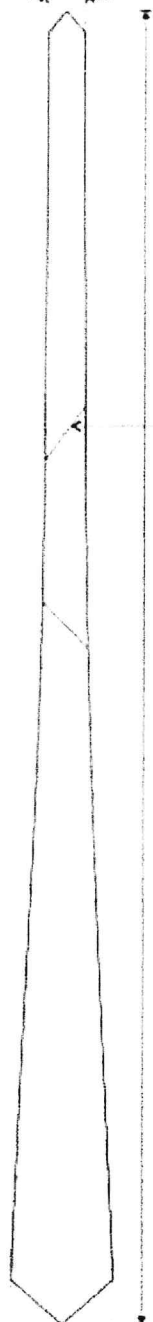
Fondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

00026

CORBATA

VISTA EXTERIOR

3.5cm a 4cm



TELA: corbata-100% POLIESTER
FORRO: 100%poliester
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.
ENTRETELA: 100%poliester

corte

Longitud de corbata
1.45m a 1.55 m

7cm a 8.5cm

VISTA POSTERIOR

FORRO 100% POLIESTER

ATRAQUE

INTERIOR CON
REFUERZO DE ENTRETELA
100%poliester

corte

SUJETADOR DE LA
TELA TELA PRINCIPAL

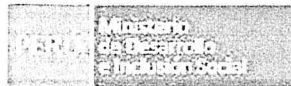
ETIQUETA DE
CONFECCIONISTA

ATRAQUE

ETIQUETA DE
COMPOSICIÓN
y lavado

FORRO
100% POLIESTER





ANEXO N° 01
PERSONAL DE LA SEDE CENTRAL, LOCAL LA MOLINA Y UT
LIMA





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

00025

ORDEN	POR AREA	DNI	APELLIDOS	NOMBRES	GENERO	AREAS
1	1	10430818	POLO ...	LUZ ROSARIO	F	CONTABILIDAD
2	2	09684470	ROJAS CASTILLO,	DIANA INGRID	F	CONTABILIDAD
3	1	21880142	CHINARRO LURITA,	ANA CECILIA JESUS	F	COORDINACION TECNICA
4	3	15725995	MAGNI RAMIREZ,	ROSA JEANETTE	F	COORDINACION TECNICA
5	2	07764386	GARCIA GARRATH,	YESENIA	F	DIRECCION EJECUTIVA
6	2	10039305	COLONIO ROQUE,	MARY LUZ	F	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
7	5	10472546	IBARRA ELLIOT,	MARITZA VERONICA	F	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
8	7	06989116	MARTINEZ MACEDO DE VARGAS,	PILAR SUSANA	F	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
9	9	09233454	RAMOS ALEJO,	NIDIA ESPERANZA	F	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
10	1	09925554	BENITES PALOMINO,	JUDITH	F	LOGISTICA
11	4	10472419	DIAZ VILLAR,	ROSA DE MARIA	F	LOGISTICA
12	6	10583354	GARCIA SANTA CRUZ,	TERESA MARLENY	F	LOGISTICA
13	8	09176093	LOPEZ ORDAYA,	MARIA GUADALUPE	F	LOGISTICA
14	14	06957555	PILLACA HUARHUACHI,	AURELIA	F	LOGISTICA
15	17	08430085	SOTIL YEREN,	MARTHA DORIS	F	LOGISTICA
16	18	09098686	SUAREZ FLORES,	MARYSOL	F	LOGISTICA
17	22	21464355	URIBE GARCIA,	ANA MARIA DEL ROSARIO	F	LOGISTICA
18	23	17415651	VERA SANCHEZ,	AUGUSTA	F	LOGISTICA
19	24	07970828	PEREZ SOLANO,	CECILIA	F	LOGISTICA
20	3	06031208	ALVAREZ RODRIGUEZ,	YOLANDA CARMEN	F	OCI
21	2	25416558	ELDREDGE VASQUEZ,	GABRIELA LAURENTINA	F	TESORERIA
22	3	00954091	GALINDO MORENO	SOLEDAD MENA	F	TESORERIA
23	4	08114246	RONCEROS ESPINOZA,	GRACIELA ELISA	F	TESORERIA
24	5	09305105	SAVA MELO,	BETTY RUTH	F	TESORERIA
25	6	08634105	SOTELO BAZAN,	SONIA HAYDEE	F	TESORERIA
26	1	10064074	GARAY DE REBOSIO,	RITA MARTA	F	UA
27	3	08387386	PEREZ LEON	NILDA LEYLA	F	UA
28	1	07350173	NAKANDAKARI UCHIDA DE CAMPOS,	DORIS	F	UAJ

Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú
Central telefónica: (511) 3118900
www.foncodes.gob.peBICENTENARIO
PERÚ
2024



29	1	06255765	ROLDAN PARIONA	HERMELINDA GENOVEVA	F	UCI
30	2	08329647	TORRES PACAHUALA	CARMEN DEL ROSARIO	F	UCI
31	1	06776257	CHAVEZ PAZ,	ISABEL OCTAVILA	F	UGPE
32	7	15612916	LA ROSA HUARANGA,	ROSA MARISOL	F	UGPI
33	10	21446032	PISCONTE PRADA,	BLANCA YSABEL	F	UGPI
34	12	08599537	RIEGA DONGO,	MARIA DEL CARMEN	F	UGPI
35	15	08767264	CARDENAS CASTILLO,	NORMA JULIA	F	UGPI
36	1	06802689	CHACATE SALAS,	JENNY LOUISE	F	UGPP
37	2	06043105	GORDILLO AYMA,	SOFIA ELENA	F	UGPP
38	7	09837808	LOPEZ GUANILO,	ANGELA CECILIA	F	UGPP
39	10	08546080	ROMERO ACUÑA,	CARMELA	F	UGPP
40	11	23959909	PORTUGAL SALAS,	YAJIMA	F	UGPP
41	15	08416199	GARAY GUTTI DE LA TORRE,	CARMEN HILDA	F	UGPP
42	16	09139178	ZEVALLOS LESCANO,	ROSA ESPERANZA	F	UGPP
43	1	06196612	ARONI GONZALES,	MARY CANDELARIA	F	UPPM
44	2	07242708	ARAMBULO CRUZ,	MARY ANN	F	UPPM
45	6	08026394	VALVERDE MATTA,	MARIA ELENA	F	UPPM
46	2	10207760	BARRERA CHAVEZ,	YTA ESPERANZA	F	URH
47	3	25740169	ALVARADO PEREZ,	CARLA PATRICIA	F	URH
48	9	06207112	POLO RINCON DE RETUERTO,	CARMEN MIRELLA	F	URH
49	11	09025610	QUEVEDO DE LA CRUZ,	MARTHA CLOTILDE	F	URH
50	12	09677722	REATEGUI VELA,	ROSA MARIA	F	URH
51	5	09348752	CANALES ESTRADA,	MERCEDES	F	UTI
52	6	16719289	DIAZ FLORES,	ESPERANZA DE MARIA	F	UTI
53	129	17400118	CHAMAYA TEMOCHE,	MARIA YMELDA	F	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
54	131	07825964	GRANDA OCHOA,	EVELIN MARIA MAGDALENA	F	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
55	132	07636699	QASEM MALEK,	NADIA	F	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
	133	08233384	ROCHA ROCHA,	KATYA COLOMBA	F	UNIDAD TERRITORIAL LIMA



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

000256

57	3	09739646	MORALES PAMPA,	PEDRO	M	CONTABILIDAD
58	2	06276495	LOAYZA PEÑA,	ARTURO VLADIMIR	M	COORDINACION TECNICA
59	4	09384399	SALDARRIAGA MORENO,	VICENTE	M	COORDINACION TECNICA
60	1	10272051	ARRUNATEGUI MORALES,	JORGE LUIS	M	DIRECCION EJECUTIVA
61	1	06940548	CHAVEZ LLAUCE,	LUIS MANUEL	M	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
62	3	07985146	ESCURRA CABRERA,	JAIME RAUL	M	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
63	4	09209294	EUSCATIGUE ASENCIOS,	MARDONIO PORFIRIO	M	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
64	6	07700685	IZAGUIRRE PINEDO,	JORGE LUIS	M	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
65	8	07127792	POZO ACERO	JOSE REYNALDO	M	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
66	10	10006593	TRELLES SALDAÑA,	MIGUEL FEDERICO	M	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
67	11	23833516	FIGUEROA TORRE,	ULDERICO	M	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
68	12	08225707	CAMPOS VILLEGAS,	PEDRO ANTONIO	M	LIQUIDACIONES Y TRANSFERENCIAS
69	2	08116626	ARANDA Y ZEVALLOS,	AUGUSTO ROBERTO	M	LOGISTICA
70	3	07426306	CHILENO CHAVEZ	JAIME FAUSTINO	M	LOGISTICA
71	5	06027075	ESPINOZA RIVAS,	LUIS JAVIER	M	LOGISTICA
72	7	08305173	GUERRA GONZALES,	PEDRO RAFAEL	M	LOGISTICA
73	9	10282757	LOZANO COSTA,	LUIS OSWALDO	M	LOGISTICA
74	10	07481281	MEJIA QUISPE,	ZENON	M	LOGISTICA
75	11	25798864	OSCATIGUI PINEDA,	RICHARD ADOLFO	M	LOGISTICA
76	12	06690328	PAZ VALDIVIESO,	MIGUEL ENRIQUE	M	LOGISTICA
77	13	07159872	PECEROS VENEGAS,	ANGEL	M	LOGISTICA
78	15	08913358	RIVAS RIVAS,	NEMECIO	M	LOGISTICA
79	16	06115483	RODRIGUEZ FLORES,	PIO	M	LOGISTICA
80	19	29395923	TANCA VILLANUEVA,	ANGEL CUSTODIO	M	LOGISTICA
81	20	08359417	TELLO CHINGAY	LUIS DANIEL	M	LOGISTICA
82	21	07659358	TUÑOQUE CONTRERAS,	ANTONIO	M	LOGISTICA
83	25	08910276	CCASANE CACERES,	VALERIANO	M	LOGISTICA
84	26	08210193	CHIPANA PALOMINO,	CLEVER RIGOBERTO	M	LOGISTICA
85	27	08982542	CASTAÑEDA REYES,	ROBERTO ELISEO	M	LOGISTICA



Calle Chinchón 867, San Isidro, Lima – Perú

R. Z. Central telefónica: (511) 3118900

www.foncodes.gob.pe

BICENTENARIO
PERÚ
2024



86	1	06222842	VILLANUEVA VALVERDE,	MARTIN FIDEL	M	OCI
87	2	06194115	CAMPOS VALERA,	JOSE FERNANDO	M	OCI
88	1	08387234	AGUILAR ARANA,	JOSE ANTONIO	M	TESORERIA
89	2	06011263	ROJAS ALVAREZ,	OSCAR SERGIO	M	UA
90	2	08408867	NACCHA OYOLA,	VICTORIA MAGALI	M	UGPE
91	3	09535733	ROMERO ESPINOZA,	MARIO FERNANDO	M	UGPE
92	4	08458852	RONDOÑO GRADOS,	KARL RYDELL	M	UGPE
93	1	44154941	CIEZA RIVAS	MILLER SPIER	M	UGPI
94	2	06099168	DELGADO VALDIVIEZO,	CRISTINA	M	UGPI
95	3	07675038	DOLORIER TORRES,	WIDDY GABRIELA	M	UGPI
96	4	09291991	GINET GALLARDO,	GUILLERMO JESUS	M	UGPI
97	5	16555625	GONZALES EFFIO,	ALBERTO ANTERO	M	UGPI
98	6	10140604	HERRERA RAMIREZ,	SERGIO ADALBERTO	M	UGPI
99	8	07575375	MALDONADO VALDEOS,	CARLOS	M	UGPI
100	9	05255062	PINEDO REATEGUI,	NELSON	M	UGPI
101	11	06675313	RICALDE TORRES,	JAIME MAXIMO	M	UGPI
102	13	25792609	ROMARIONI AGUIRRE,	FRANKLIN CESAR	M	UGPI
103	14	10812442	VILLAVISENCIO NOVOA,	LUIS FELIPE	M	UGPI
104	3	10033782	HUAMANI YALLI	ABELARDO JAIME	M	UGPP
105	4	08562328	LAZARO CABELLO,	HERNAN HIPOLITO	M	UGPP
106	5	06190832	LLACSAHUACHE GARCIA,	JOSE EUDOCIO	M	UGPP
107	6	09329745	LLANOS QUIROZ,	JOSE VICTOR	M	UGPP
108	8	06196815	NOLAZCO BARRAZA,	MANUEL ORLANDO	M	UGPP
109	9	17812487	RIVERA CAMPOS,	JULIO ENRIQUE	M	UGPP
110	12	08570279	ALATA SAN MIGUEL,	TEOFILO PLINIO	M	UGPP
111	13	16641727	CABREJOS SAMPEN,	MIGUEL ROMAN	M	UGPP
112	14	21453838	HUAMANI CABRERA	RAFAEL ANTONIO	M	UGPP
113	17	25567840	SOLIS CAMPOS,	EDWARD EDILBERTO	M	UGPP





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo
e Inclusión SocialViceministerio
de Prestaciones SocialesFondo de Cooperación
Para el Desarrollo Social
FONCODES

114	3	08803717	GUTIERREZ MONTTOYA,	ALBERTO FERNANDO	M	UPPM
115	4	25766055	HIRACHE CUEVA	JOSE LUIS	M	UPPM
116	5	31032830	VALER PAGAZA,	VERONIKHA FREDY	M	UPPM
117	7	09569412	ZUÑIGA ROBLES	WALTER	M	UPPM
118	8	06020076	CASTILLO BAZAN,	ROGER MELANIO	M	UPPM
119	1	06580471	ARONES GONZALES,	ENRIQUE	M	URH
120	4	08898516	CUETO QUINTANA,	JUAN ELIAS	M	URH
121	5	08904972	LARREA URTECHO,	JOSE GUILLERMO	M	URH
122	6	06978784	LUJAN ORDOÑEZ,	EDWARD EDILBERTO	M	URH
123	7	08178184	LUMBRE GONZALES,	RICARDO EFRAIN	M	URH
124	8	08324842	PABLO OCAÑA,	CIRILO TEOFILO	M	URH
125	10	06808630	PRADO BAUTISTA,	FORTUNATO	M	URH
126	1	09657264	LOAYZA REYES,	ROMAIN RENE	M	UTI
127	2	07480964	AGREDA JARAMILLO,	RICARDO FRANCISCO	M	UTI
128	3	18111357	ALEGRIA VASQUEZ,	MANUEL JESUS	M	UTI
129	4	10148925	CALMET WILLIAMS,	JEAN PIERRE	M	UTI
130	7	09970206	QUISPE PEÑA,	VICTOR OMAR	M	UTI
131	8	07812435	REATEGUI MORALES,	JUAN CARLOS	M	UTI
132	128	07072669	MONTERO REYES,	RAUL ENRIQUE	M	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
133	130	10356012	GARCIA VALENZUELA,	JOSE LUIS	M	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
134	134	07232878	CHAUCA SORIA,	WILLIAM ELMER	M	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
135	135	07448947	CHUCHON ALVIZURI,	TITO WILFREDO	M	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
136	136	01265195	ARPASI CASTRO,	NAHUM TEODORO	M	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
137	137	25815159	HUAMANI QUISPE	OREOL VICTORIANO	M	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
138	138	80114947	ARPASI CRUZ,	WILFREDO SAUL	M	UNIDAD TERRITORIAL LIMA
139	1	07606135	ZANABRIA MARTINEZ,	OSCAR AUGUSTO	M	PROCURADURIA



Calle Chichón 887, San Isidro, Lima – Perú
Central telefónica: (511) 3118900
www.foncodes.gob.pe



BICENTENARIO
PERÚ
2024

