# ESTRUCTURAS - COBERTURA METALICA

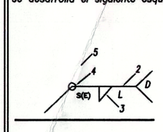
# DIRECCIÓN REGIONAL DE AGRICULTURA - MOQUEGUA

## REFERENCIAS Y SIMBOLOGÍA

*Para la representación de los símbolos de soldaduras se consideran las indicaciones de la norma ANSI/AWS A2.4–98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".*

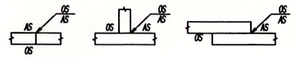
*MÉTODO DE REPRESENTACIÓN DE SOLDADURAS*

*Conforme a la figura 2 de ANSI/AWS A2.4–98 y a los tipos de soldaduras empleados en este proyecto, se desarrolla el siguiente esquema de representación de una soldadura:*




*Referencias:*
*1: flecha (conexión entre 2 y 6)*
*2: línea de referencia*
*3: símbolo de soldadura*
*4: símbolo soldadura perimetral.*
*5: símbolo de soldadura en el lugar de montaje.*
*6: línea del dibujo que identifica la unión propuesta.*
*S: profundidad del bisel. En soldaduras en ángulo, es el lado del cordón de soldadura.*
*(E): tamaño del cordón en soldaduras a tope.*
*L: longitud efectiva del cordón de soldadura*
*Q: dato suplementario. En general, la serie de electrodo a utilizar y el proceso precualificado de soldeo.*

*La información relacionada con el lado de la unión soldada a la que apunta la flecha, se coloca por debajo de la línea de referencia, mientras que para el lado opuesto, se indica por encima de la línea de referencia:*



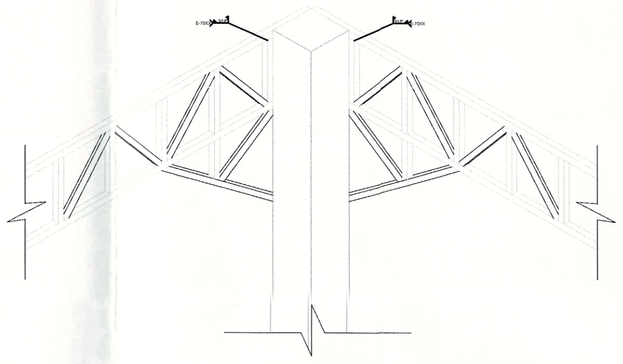

*Donde:*

*OS(Other Side): es el otro lado de la flecha*

*AS(Arrow Side): es el lado de la flecha*

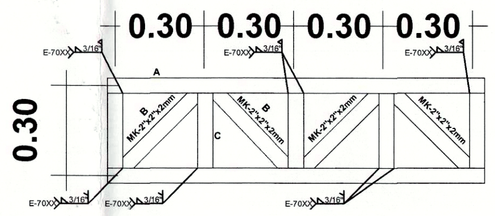
*Referencia 3*

| Designación | Ilustración | Símbolo |
|---|---|---|
| Soldadura de filete | | |
| Soldadura a tope en 'V' simple (con chaflán) | | |
| Soldadura a tope en bisel simple | | |
| Soldadura a tope en bisel doble | | |
| Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz amplio | | |
| Soldadura combinada a tope en bisel simple y en ángulo | | |
| Soldadura a tope en bisel simple con lado curvo | | |



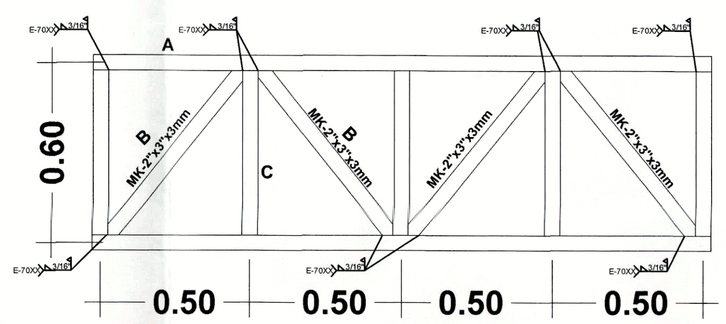
DETALLE DE ENCUENTRO DE VIGAS EN ESQUINA

ESCALA = 1/25




**DETALLE DE VIGA INTERMEDIA**
**MK - (VIG - 3) 2.0" x2.0"x 2.0mm**

| TIJERAL | DISEÑO DE ACERO ESTRUCTURAL CORREA | | |
|---|---|---|---|
| | TIPO | COMPONENTE | DESCRIPCIÓN COMERCIAL |
| | A | BRIDA SUPERIOR E INFERIOR | TUBO□ 2"X2"X2MM, LAC ASTM A 500 |
| | B | DIAGONALES | TUBO□ 2"X2"X2MM, LAC ASTM A 500 |
| | C | MONTANTE | TUBO□ 2"X2"X2MM, LAC ASTM A 500 |




**DETALLE DE VIGA PRINCIPAL**
**MK - (VP - 1) 2.0" x3.0"x 3.0mm**

| TIJERAL | DISEÑO DE ACERO ESTRUCTURAL TIJERAL (VP-1) | | |
|---|---|---|---|
| | TIPO | COMPONENTE | DESCRIPCIÓN COMERCIAL |
| | A | BRIDA SUPERIOR E INFERIOR | TUBO□ 2"X3"X3MM, LAC ASTM A 500 |
| | B | DIAGONALES | TUBO□ 2"X3"X3MM, LAC ASTM A 500 |
| | C | MONTANTE | TUBO□ 2"X3"X3MM, LAC ASTM A 500 |

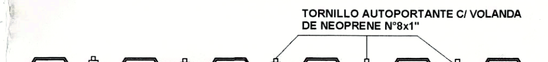
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**SOBRECARGAS:**

| | | |
|---|---|---|
| CARGA VIVA | : | 50 Kg/m2 |
| VELOCIDAD DEL VIENTO | : | 85 Km/hr |

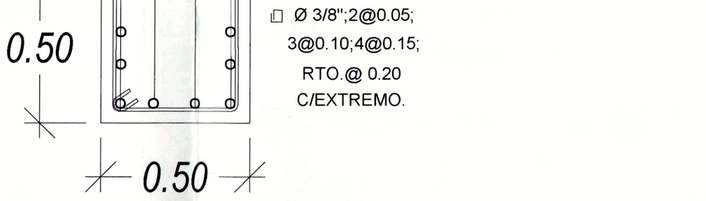
**CARACTERISTICAS DEL PERFIL LAMINADO**

| | |
|---|---|
| ANCHO ÚTIL | 0.60 mts. |
| ALTURA DE LA SECCIÓN | 0.203 mts. |
| ESPESOR DE LÁMINA | 1.00 mts. |
| CORROSIÓN | ASTM B-117 |
| RECUBRIMIENTO | ASTM A-90 |
| PROCESO DE GALVANIZADO | ASTM A-653 M |
| DENSIDAD DE ACERO | 7850 KGICMS |
| MÓDULO DE ELASTICIDAD | 2,100 000 KGICMS |
| LIMITE DE ELASTICIDAD MÍNIMO Fy | 2810 KGMS |
| ESFUERZO A TENSIÓN MÍNIMO Fu | 3605 KGMS |



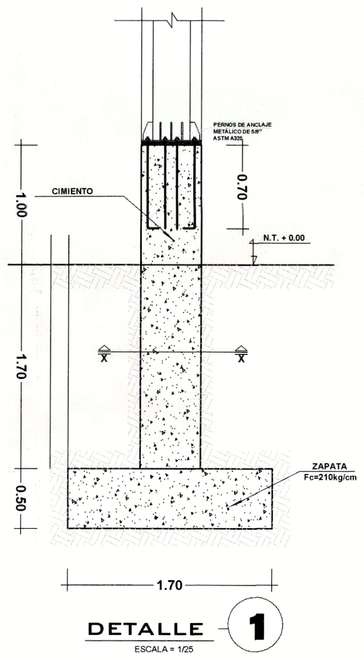

DETALLE DE PLANCHA DE ALUZINC

ESCALA = 1/5




CORTE X - X

ESCALA : 1/10

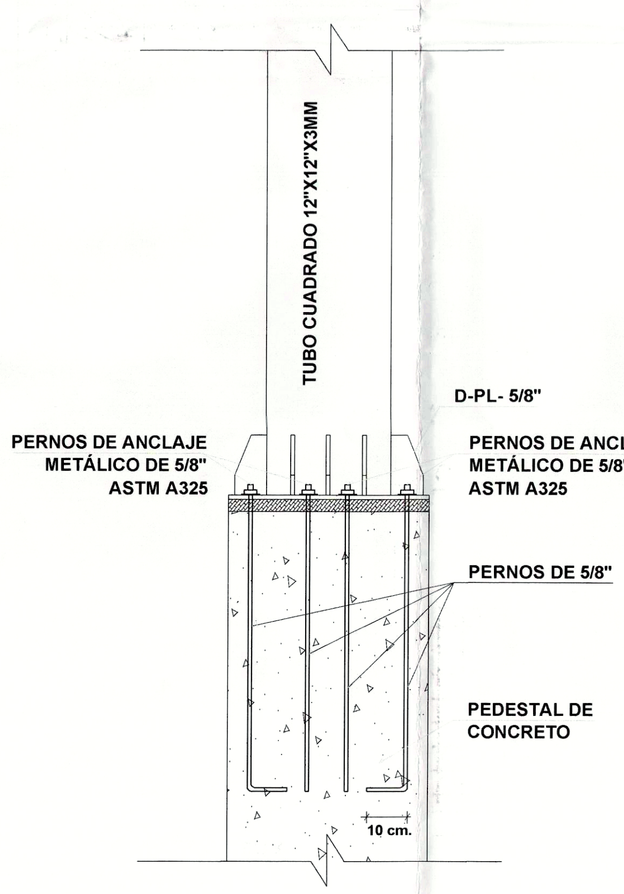


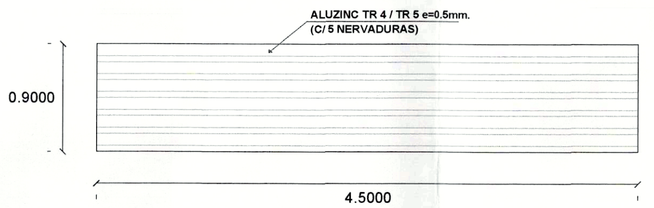

DETALLE 1

ESCALA = 1/25

DETALLE DE ENCUENTRO DE VP-1 Y VIGA INTERMEDIA

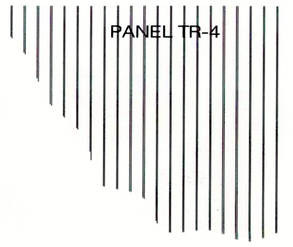
ESCALA = 1/25

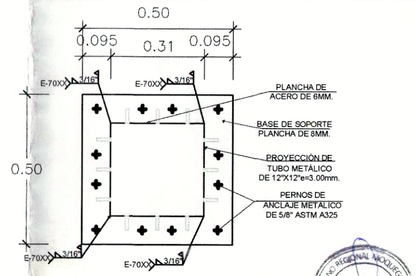



PLANCHA DE ALUZINC

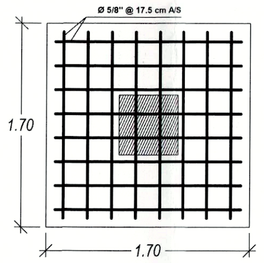
ESCALA = 1/25



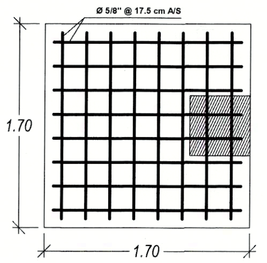




DETALLE DE SOPORTE

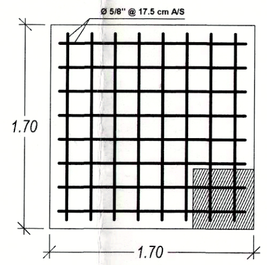
ESCALA : 1/10




Z - 16




Z - 16




Z - 16

Detalle de seccion de Zapatas

Esc. 1/25

DIRECCIÓN REGIONAL DE AGRICULTURA MOQUEGUA

OFICINA DE INFRAESTRUCTURA Y GESTION DE PROYECTOS

PROYECTO

"MEJORAMIENTO DE LA CAPACIDAD OPERATIVA PARA LA PROTECCION Y ATENCION DE AREAS PRODUCTIVAS DE LA REGION MOQUEGUA ALTO LA VILLA DEL DISTRITO DE MOQUEGUA - PROVINCIA MARISCAL NIETO - DEPARTAMENTO DE MOQUEGUA"

**UBICACION**

| | | |
|---|---|---|
| DISTRITO | : | MOQUEGUA |
| PROVINCIA | : | MARISCAL NIETO |
| REGIÓN | : | MOQUEGUA |

*ESPECIALISTA*

PLANO

DETALLES DE ESTRUCTURAS "COBERTURA METALICA"

| CAD | Lámina |
|---|---|
| FECHA MARZO 2024 | E-19 |
| ESCALA Indicada | |

ING. CLODA A. CONDORI CORIMA CIP. Nº 98294 INSPECTOR

MIGUEL ANGEL GUZMAN CRUZ INGENIERO CIVIL CIP. 126495