

PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

Entidad convocante : MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE OCONGATE

Nomenclatura : AS-SM-7-2024-MDO-Q/CS-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICION DE CALDEROS PARA LA ELABORACION DE PRODUCTOS LACTEOS PARA EL PROYECTO MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION Y COMERCIALIZACION DE DERIVADOS LACTEOS CON INNOVACION TECNOLOGIA EN LA ASOCIACION DE PRODUCTORES DE DERIVADOS LACTEOS SUMAC AUSANGATE DEL DISTRITO DE OCONGATE, PROVINCIA DE QUISPICANCH

Ruc/código :	20491113805	Fecha de envío :	16/05/2024
Nombre o Razón social :	MAQUINARIAS Y CALDERAS SOLEMAN SOCIEDAD COMERCIAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	Hora de envío :	19:25:52

Observación: Nro. 1

Consulta/Observación:

Las tuberías de la caldera deben ser en tubería de caldera ASTM A 192 puesto que está diseñada para altas temperaturas y presiones. Esta tubería se caracteriza por sus propiedades mecánicas y químicas que la hacen adecuada para resistir condiciones de alta presión y temperaturas elevadas. Se utiliza en la fabricación de calderas e intercambiadores. La Tubería para caldera ASTM A192 no se especifica con la designación "cédula 40" o "cédula 80", ya que estas designaciones se utilizan principalmente en tuberías de acero al carbono de grado común o ASTM A 53 que se usan para transporte de agua, gas o vapor. Para garantizar la durabilidad de la caldera para el usuario se debe fabricar con la mencionada tubería.

Se recomienda añadir dos conexiones roscadas de 1/2" para visor de nivel de la caldera, 02 válvulas de nivel de 1/2" cuerpo de bronce y 01 tubo pírex de vidrio resistente a temperatura de 23cm.

Se recomienda añadir 01 conexión roscada de purga de 1" en la parte inferior de la caldera con 01 válvula esférica 150 PSI de 1".

Se recomienda adicionar control de calidad de prueba de hidrostática para verificar la integridad estructural y la estanqueidad de la caldera según Código ASME para Calderas y Recipientes a Presión Sección I.

Se recomienda control de calidad de prueba de tintes penetrantes para descartar porosidad o fallas en la soldadura según Código ASME para Calderas y Recipientes a Presión Sección V, Artículo 6.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.1 Literal: a Página: 19

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

visto la observación el comité en pleno no acoge la observación bajo el siguiente análisis y respuesta por área usuaria

Las tuberías con la designación "cédula 40" y "cédula 80" están considerados en el requerimiento según las especificaciones técnicas del expediente de plan de negocio dichos materiales soportan los altos niveles de presión utilizados para la producción de quesos en la zona del distrito de Ocongate.

- Añadir dos conexiones roscadas de 1/2" para visor de nivel de caldera, 02 válvulas de nivel de 1/2" cuerpo de bronce y 01 tubo pírex de vidrio resistente a temperatura 23 cm no se encuentran contemplados en el expediente de plan de negocio por lo que el área usuaria basándose en dicho documento no considera necesario añadirlos.

- Añadir 01 conexión roscada de purga de 1" en la parte inferior de la caldera con 01 válvula esférica 150 PSI de 1" no se encuentran contemplados en el expediente de plan de negocio por lo que el área usuaria basándose en dicho documento no considera necesario añadirlos.

- En el numeral 5.5 sección a de las especificaciones técnicas del requerimiento ya menciona que ¿Se establece un protocolo de registro, control y recepción de materiales, donde se garantice la verificación en cantidad y calidad de los bienes", dentro del cual el área usuaria ya considera la recomendación dada.

- En el numeral 5.5 sección a de las especificaciones técnicas del requerimiento ya menciona que ¿Se establece un protocolo de registro, control y recepción de materiales, donde se garantice la verificación en cantidad y calidad de los bienes", dentro del cual el área usuaria ya considera la recomendación dada.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

NINGUNA