

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA


GRÁFICAS

N° EESS-003

01	12-may-2021	S. Gerónimo	Aportes según experiencia.
00	26-feb-2021	D. Muchaypiña	Para Revisión Interna de Equipo PCM
REVISIÓN	FECHA	ELABORADO POR	MOTIVO

PETROPERÚ S.A.
GERENCIA DEPARTAMENTO INGENIERÍA
JEFATURA PROYECTOS COMERCIALES Y MANTENIMIENTO



 Petroperú Gerencia Dpto. Ingeniería	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	N° EESS-003
	JEFATURA PROYECTOS COMERCIALES Y MANTENIMIENTO	Rev. 01
	GRÁFICAS	Fecha: 12-May-21

1. OBJETO

Especificar las actividades, materiales, equipos y recursos mínimos requeridos por PETROPERÚ S.A. para tareas de instalación de gráficas en Estaciones de Servicios (EES).

2. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LOS TRABAJOS

Se considera gráficas a todo material de lona o vinil (opaco reflectivo / no reflectivo, translúcido y sobre laminado según aplicación).

Las gráficas son aplicadas sobre los frisos y columnas de canopys; frisos de surtidores y/o dispensadores; señaléticas Osinergmin; banderolas; tótems publicitarios; Lista de Precios, logotipos en alto relieve, letreros luminosos; y depósitos a fin de exponer la marca, los productos que comercializa PETROPERÚ en las EES o según exigencias de Osinergmin en las EES para su normal funcionamiento, entre otros.

3. ACTIVIDADES

3.1. Gráficas

Para aquellos trabajos considerados “en altura” (mayor o igual a 1.8 m) se deberá utilizar Andamios Multidireccionales que cumplen la norma UNE-EN 12810-1 u otras de iguales o superiores características, con plataformas metálicas antideslizantes, barandillas internas de protección, contra andamio (de ser necesario) y rodapiés anticaída de objetos.

3.7.1 Logotipo e Isotipo principal y otros rotulados de vinil opaco

Alcance


- Canopys (L= hasta 5.50m y h= hasta 0.90m)
- Surtidores y dispensadores (L= hasta 1.20m y h= hasta 0.10m)

Materiales, Herramientas y Equipos

- Vinil opaco autoadhesivo Scotchcal serie 7125 (tomato red: 7125-13, light blue: 7125-107 y Kelly green: 7125-46 y white 7125-10).
- Cinta de transferencia.
- Equipo para corte electrónico
- Alcohol isopropílico
- Shampoo de pH neutro
- Agua
- Paño de microfibra

Procedimiento de Ejecución

- a) Determinar las dimensiones del logotipo e isotipo principal (gráfica), la cual debe estar de acuerdo a las proporciones establecidas en el diseño que se encuentra en el manual de identificación.
- b) Producir la gráfica mediante corte electrónico.
- c) Limpiar la zona del friso del canopy o surtidor aplicando una mezcla de alcohol isopropílico y agua en proporción 1:1, para lo cual se utilizará paño de microfibra.
- d) Enmascarar o pre-espaciar totalmente la gráfica, que se obtuvo mediante corte electrónico, con cinta de transferencia.
- e) Aplicar e instalar manualmente el vinil.

 Petroperú Gerencia Dpto. Ingeniería	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	N° EESS-003
	JEFATURA PROYECTOS COMERCIALES Y MANTENIMIENTO	Rev. 01
	GRÁFICAS	Fecha: 12-May-21

3.7.2. Cubiertas de surtidores o dispensadores – Área de 1.10 m2 aprox.

Las gráficas para cubierta de surtidor en cualquier producto: *SUPERPLUS PETROPERU*, *DIESELULTRA PETROPERU*, *BIO DIESEL B5 PETROPERU*, *GLP o GNV* con el cual se encuentre la Estación Operando será de un mismo tipo y color.

Materiales, Herramientas y Equipos

- Vinil opaco autoadhesivo Scotchcal serie 7125 (tomato red: 7125-13).
- Removedor de adhesivo Citrus Base Cleaner.
- Alcohol isopropílico.
- Shampoo de pH neutro.
- Agua.
- Paño de microfibra.

Procedimiento de Ejecución

- a) Medir la cubierta del surtidor o dispensador para determinar las dimensiones de la gráfica.
- b) Retirar la gráfica existente y remover el adhesivo que ha quedado en el sustrato (cubierta del surtidor o dispensador) del vinil anterior.
- c) Limpiar el sustrato aplicando una mezcla de alcohol isopropílico y agua en proporción 1:1, para lo cual se utilizará paño de microfibra.
- d) Aplicar e instalar manualmente el vinil. La aplicación e instalación manual del vinil en el sustrato se realizará mediante el método húmedo, es decir con una mezcla de shampoo pH neutro y agua en proporción 1:1.

3.7.3 Rectangular de productos para surtidores o dispensadores – L=36.00cm y h=6.00cm


La elección de las gráficas a utilizar dependerá del combustible o combustibles que expendan el surtidor o dispensador. Ver Manual de Identificación (vigente).

Materiales, Herramientas y Equipos

- Vinil opaco autoadhesivo Controltac con Adhesivo Comply v3 IJ180Cv3-10.
- Sobrelaminado Scotchcal UV 8519.
- Equipo para impresión con sus respectivas tintas. (ver boletín del producto IJ180Cv3-10).
- Removedor de adhesivo Citrus Base Cleaner.
- Alcohol isopropílico.
- Shampoo de pH neutro.
- Agua.
- Paño de microfibra.

Procedimiento de Ejecución

- 1.- Realizar la impresión de la gráfica en el vinil con tintas e impresoras que recomienda el fabricante del vinil para impresión (ver boletín del producto IJ180Cv3-10). Después de realizada la impresión dejar pasar mínimo 2 días para un adecuado curado y secado de la tinta. En la impresión la cantidad de pasadas es seis (06), como mínimo.
- 2.- Aplicar la protección gráfica (sobrelaminado), y esperar un mínimo de 12 horas antes de la aplicación e instalación del vinil en el sustrato (cubierta del surtidor).
- 3.- Retirar la gráfica existente y remover el adhesivo que ha quedado en el sustrato del vinil anterior.
- 4.- Limpiar el sustrato aplicando una mezcla de alcohol isopropílico y agua en proporción 1:1, para lo cual se utilizará paño de microfibra.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA		N° EESS-003
	JEFATURA PROYECTOS COMERCIALES Y MANTENIMIENTO		Rev. 01
	GRÁFICAS		Fecha: 12-May-21

5.- Aplicar e instalar manualmente el vinil. La aplicación e instalación manual del vinil en el sustrato se realizará mediante el método húmedo, es decir con una mezcla de shampoo pH neutro y agua en proporción 1:1.

3.7.4 Grafica de productos para columnas de canopy

La elección de las gráficas a utilizar dependerá del combustible o combustibles que expendan el surtidor o dispensador. Ver Manual de Identificación (vigente).

En caso no hubiera una columna cerca al surtidor o dispensador, se colocará las gráficas en las caras laterales del surtidor o dispensador.

Materiales, Herramientas y Equipos

- Vinil reflectivo autoadhesivo Scotchlite con Adhesivo Comply IJ780CR-10.
- Sobrelaminado Scotchcal UV 8519.
- Equipo para impresión con sus respectivas tintas (ver boletín del producto IJ780CR-10).
- Alcohol isopropílico
- Shampoo de pH neutro
- Agua
- Paño de microfibra

Procedimiento de Ejecución

- a) Realizar la impresión de la gráfica en el vinil con tintas e impresoras que recomienda el fabricante del vinil para impresión (ver boletín del producto IJ680CR-10). Después de realizada la impresión dejar pasar mínimo 2 días para un adecuado curado y secado de la tinta. En la impresión la cantidad de pasadas es seis (06), como mínimo.
- b) Aplicar la protección grafica (sobrelaminado), y esperar un mínimo de 12 horas antes de la aplicación e instalación del vinil en el sustrato (columna de canopy).
- c) Limpiar el sustrato aplicando una mezcla de alcohol isopropílico y agua en proporción 1:1, para lo cual se utilizará paño de microfibra.
- d) Aplicar e instalar manualmente el vinil. La aplicación e instalación manual del vinil en el sustrato se realizará mediante el método húmedo, es decir con una mezcla de shampoo pH neutro y agua en proporción 1:1.