

REVISIÓN DE LOS DOCUMENTOS PRESENTADOS POR PARTE DEL PARTICIPANTE

DE LA INVITACIÓN:

De fecha 11 de octubre del 2023, se remitió la invitación a través del correo electrónico de la entidad cotizaciones@regionhuanuco.gob.pe, a la persona jurídica MEGA-MED E.I.R.L. cuyo correo electrónico es informacionmegamed@gmail.com; en la cual, se adjuntó lo siguiente:

- ✓ Solicitud de Cotización y documentos pertinentes.

Cabe precisar que, el participante tiene un plazo máximo de **5 días calendarios** para responder el correo.

DE LA COTIZACIÓN:

De fecha 11 de octubre del 2023, la empresa MEGA-MED E.I.R.L., a través del correo electrónico informacionmegamed@gmail.com, con link de descarga <https://sendgb.com/LZ14EPxVskN>; y a su vez, también de manera física a través de mesa de partes de la Entidad el día 13 de octubre de 2023, presento la Carta de Ingreso de Expediente N° 002-13-10-MEGA-MED-2023 en la cual adjunta toda la documentación requerida en las Especificaciones Técnicas, siendo un total de 242 Folios, con N° de registro: 04263719 y N° de Expediente: 02584330, por lo que, de la revisión se concluye que la oferta ha sido presentada dentro del plazo establecido adjuntando lo siguiente:

- ✓ Oferta de la empresa MEGA-MED E.I.R.L., con 242 folios.

DE LA REVISIÓN DE LA PROPUESTA:

DENOMINACIÓN SOCIAL: MEGA-MED E.I.R.L., con RUC N° 20607920363.

1. CAPACIDAD LEGAL

CAPACIDAD LEGAL - HABILITACIÓN	ACREDITACIÓN	CONDICIÓN
Autorización Sanitaria, para la comercialización de Equipos médicos, emitido por la DIGEMID	Copia de Autorización Sanitaria emitido por DIGEMID RD N°3473-2023, del 21 set, 2023	CUMPLE
Certificado de Buenas prácticas de almacenamiento (BPA) a nombre del postor (de ser el caso).	Copia del Certificado Buenas Prácticas de Almacenamiento (BPA) Certificado N°1100-2023, del 27 junio de 2023	CUMPLE

2. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD
ITEM N° 1 – EQUIPOS DE ESTERILIZACIÓN

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 5,500,000.00, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria.

En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/. 1,350,000.00 (Un millón trescientos cincuenta mil con 00/100), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes

GOBIERNO REGIONAL DE HUANUCO
Lc. Edith Becker Fernández Quiroz
ORGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES

HECTOR MANUEL GAGO CACERES
INGENIERO ELECTRONICO
Reg. CIP N° 83121

acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 7 referido a los requisitos del contratista.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.

Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentadora correspondiente.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el Anexo N° 7 referido a los requisitos del contratista.

Importante

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".

N°	DESCRIPCION	MONTO	DOCUMENTO QUE ACREDITA
1	SUMEC COMPLETE EQUIPEMET & ENGINEERING CO. LTD SUCURSAL DEL PERU OC N°006-2023-PMAUX ADQUISICION DE BIDESTILADORES	S/. 166,241.23	FAC E001-60 COMPROBANTE DE TRANSFERENCIA INTERBANCARIA
2	SUMEC COMPLETE EQUIPEMET & ENGINEERING CO. LTD SUCURSAL DEL PERU OC N°006-2023-PMAUX ADQUISICION DE BIDESTILADORES	S/. 94,962.00	FAC E001-59 COMPROBANTE DE TRANSFERENCIA INTERBANCARIA

HECTOR MANUEL GAGO CACERES
INGENIERO ELECTRONICO
REG. GIP N° 53121



3	SEVILLA RODRIGUEZ SRL: CONTRATO N°006-2022 ADQUISICION DE EQUIPOS DE LABORATORIO	S/. 654,900.00	FAC E001-48 COMPROBANTE DE RETENCION N° E001-2220 CONSULTA MASIVA DE PAGOS BANCO BANBIF TRANSFERENCIA - CUENTA TERCEROS
4	SEVILLA RODRIGUEZ SRL: CONTRATO N°006-2022 ADQUISICION DE EQUIPOS DE LABORATORIO	S/. 709,405.04	FAC E001-47 COMPROBANTE DE RETENCION N° E001-2205 CONSULTA MASIVA DE PAGOS BANCO BANBIF TRANSFERENCIA - CUENTA TERCEROS
5	SEVILLA RODRIGUEZ SRL: CONTRATO N°006-2022 ADQUISICION DE EQUIPOS DE LABORATORIO	S/. 114,432.86	FAC E001-32 COMPROBANTE DE RETENCION N° E001-2179 CONSULTA DE OPERACION BANCO BANBIF
MONTO TOTAL		S/ 1, 739,941.13	

3. PERSONAL CLAVE

3.1. FORMACION ACADEMICA DEL PERSONAL PROFESIONAL

- **Profesional Clave:** Ingeniero Electrónico o Ingeniero Biomédico o Ingeniero Electro mecánico, colegiado y habilitado.

NOMBRE: Hugo Johann Alexis Nuñez Vásquez

DNI: 72357507

REQUISITO	CONDICIÓN
TITULO:	SI - INGENIERO
COLEGIATURA:	258422
FECHA COLEG.	29/04/2021
HABILITACIÓN	SI

- **Profesional Técnico:** Técnico electricista o técnico mecánico electricista o técnico electrónico, Técnico titulado. También podrán participar como personal técnico bachiller en ingeniería mecánica o ingeniería eléctrica o ingeniería mecánica-eléctrica o ingeniería electrónica o ingeniería industrial o ingeniería biomédica.

NOMBRE : Cesar Augusto Huaccha Sevillano

DNI N°: 48550706

REQUISITO	CONDICIÓN
TITULO:	SI - Técnico

3.2. EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE

- **Profesional Clave:** Experiencia en instalación y/o implementación y/o mantenimiento y/o soporte técnico de los equipos médicos y/o biomédicos ofertados, no menor a tres (03) años. El ingeniero deberá ser colegiado y habilitado.

HECTOR MANUEL GAGO CACERES
INGENIERO ELECTRONICO
Reg. Gr. N° 53121



- **Acreditación:** La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.

N°	NOMBRE DE LA ENTIDAD O EMPRESA	CARGO	DESCRIPCION	ACREDITACIÓN	FECHA INICIO	FECHA TERMINO	TIEMPO
1	MEGA MED EIRL	INGENIERO ELECTRONICO	INGENIERO ESPECIALISTA EN EL AREA DE POST VENTA EN SERVICIOS DE MANTENIMIENTOS E INSTALACION DE EQUIPOS BIOMEDICOS	CERTIFICADO DE TRABAJO	1/6/2023	9/10/2023	4 MESES 8 DIAS
2	SERVICIOS GENERALES SAC	INGENIERO ELECTRONICO	SUPERVISOR DE EQUIPOS BIOMEDICOS	CERTIFICADO DE TRABAJO	9/1/2023	9/6/2023	5 MES
3	KUNAQ PERU SAC	INGENIERO ELECTRONICO	SUPERVISOR EN EL AREA DE SOPORTE BIOMEDICO	CERTIFICADO DE TRABAJO	ENERO 2021	ENERO 2022	1 AÑO
4	SERVICIOS TECNICOS GENERALES	INGENIERO ELECTRONICO	SUPERVISOR EN MANTENIMIENTO DE EQUIPOS BIOMEDICOS	CERTIFICADO DE TRABAJO	1/6/2019	30/11/2020	1 AÑO 5 MESES 29 DIAS
	AUTOMATION & POWER CONTROL	SUPERVISOR DE CAMPO	AREA DE EJECUCIO Y PLANIFICACION DE PROYECTOS	CONSTANCIA DE TRABAJO	3/1/2018	1/6/2019	1 AÑO 4 MESES 28 DIAS
TOTAL						DÍAS	65
						MESES	18
						AÑOS	3

De la revisión de la experiencia del Profesional Clave, el profesional propuesto por la empresa MEGA-MED E.I.R.L., SI CUMPLE CON LA EXPERIENCIA REQUERIDA.

- **Profesional Técnico:** Dos (02) años o más de experiencia en el mantenimiento y/o reparación de los equipamientos médicos.

- **Acreditación:**

La experiencia del profesional técnico se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.

N°	NOMBRE DE LA ENTIDAD O EMPRESA	CARGO	DESCRIPCION	ACREDITACIÓN	FECHA INICIO	FECHA TERMINO	TIEMPO
1	MEGA MED EIRL	TECNICO	ESPECIALISTA EN EL AREA DE POST VENTA EN SERVICIOS E INSTALACION DE EQUIPOS DE ESTERILIZACION	CERTIFICADO DE TRABAJO	15/3/2023	9/10/2023	6 MESES 24 DIAS
2	INSUMOS MEDICOS SA	TECNICO	TECNICO BIOMEDICO	CONSTANCIA DE TRABAJO	1/3/2018	11/2/2020	1 AÑO 11 MESES 11 DIAS
3	MEDTECH SAC	TECNICO	TECNICO	CERTIFICADO DE TRABAJO	4/2/2015	28/2/2020	3 AÑOS 24 DIAS
TOTAL						DÍAS	59
						MESES	17
						AÑOS	4

De la revisión de la experiencia del Profesional Técnico propuesto por la empresa MEGA-MED E.I.R.L., SI CUMPLE CON LA EXPERIENCIA REQUERIDA.

HECTOR MANUEL GAGO CACERES
INGENIERO ELECTRONICO
Reg. CIP N° 83121

4. EQUIPOS DE ESTERILIZACIÓN

EQUIPOS DE ESTERILIZACIÓN					
ITEM	NRO	DESCRIPCION	UNIDAD	CANT	CONDICIÓN
1	1	AUTOCLAVE DE MESA DE 30 - 50 LTS. CÁMARA HORIZONTAL (CODIGO S-3)	UND	1	CUMPLE
	2	CORTADORA DE GASAS (CODIGO D-216)	UND	2	CUMPLE
	3	DESTARTARIZADOR ULTRASONICO (CODIGO D-39)	UND	2	CUMPLE
	4	ESTERILADOR CON GENERADOR ELECTRICO DE VAPOR DE 20-30 LITROS (CODIGO D-212)	UND	2	CUMPLE
	5	SELLADORA DE BOLSAS (CODIGO E-2)	UND	1	CUMPLE
TOTAL			UND	8	CUMPLE

4.1. EQUIPO DE ESTERILIZACIÓN N° 01: AUTOCLAVE DE MESA DE 30 - 50 LTS. CÁMARA HORIZONTAL (CODIGO S-3)

Verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas				
Denominación del bien y/o equipo		AUTOCLAVE DE MESA 30 - 50 LTS. CAMARA HORIZONTAL		
Nombre o razón social del postor		MEGA-MED E.I.R.L.		
Fecha de fabricación		2023		
Marca		BIOBASE		
Modelo		BKM-Z45B		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:				
N°	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE		N° FOLIO Y/O COMENTARIO.
A.- CARACTERISTICAS GENERALES	A01.- CAPACIDAD DE CÁMARA: ENTRE 30 A 50 LITROS A02.- INTERIOR DE LA CÁMARA DE ESTERILIZACIÓN Y PUERTA CONSTRUIDAS DE ACERO INOXIDABLE A03.- EQUIPO AUTÓNOMO (NO REQUIERE CONEXIONES DE AGUA) A04.- PROCESO DE ESTERILIZACIÓN AUTOMÁTICO A05.- DRENAJE DE AGUA PARA PERMITIR LIMPIEZA Y CAMBIO DE AGUA DEL RESERVORIO A06.- PUERTA AISLADA TÉRMICAMENTE	SI		NO HAY COMENTARIO
	SISTEMA DE SEGURIDAD A07.- SISTEMA DE SEGURIDAD QUE IMPIDE LA APERTURA DE LA PUERTA ESTANDO EL EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO A08.- PROTECCIÓN CONTRA SOBRECALENTAMIENTO DE LA CÁMARA A09.- VÁLVULA DE SEGURIDAD CONTRA SOBREPRESIÓN DE LA CÁMARA	SI		NO HAY COMENTARIO
	SISTEMA DE CONTROL A10.- CONTROLADO POR MICROPROCESADOR A11.- PANTALLA DE VISUALIZACIÓN DIGITAL A12.- IMPRESORA PARA REGISTRO DEL PROCESO	SI		NO HAY COMENTARIO
	PROCESO DE ESTERILIZACION A14.- TEMPERATURA DE ESTERILIZACIÓN: 121°C Y 134°C A15.- TRES (03) PROGRAMA DE ESTERILIZACIÓN PREDETERMINADOS COMO MÍNIMO A16.- FASE DE SECADO A17.- PROGRAMAS DE PRUEBA DEL EQUIPO (BOWIE & DICK Y DE VACIO)	SI		NO HAY COMENTARIO

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA


GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

GOBIERNO REGIONAL DE AJAJA

<


 HECTOR MANUEL GAGO CACERES
 INGENIERO ELECTRONICO
 RUG. CIP N° 83121

	PANEL DE VISUALIZACIÓN E INDICADORES A18.- VISUALIZACIÓN DE LA PRESIÓN DE LA CÁMARA: PANTALLA DIGITAL Y/O MANÓMETRO A19.- TEMPERATURA DE LA CÁMARA: PANTALLA DIGITAL A20.- VISUALIZACIÓN DE FASE DE PROCESO A21.- INDICADOR DE NIVEL DE AGUA A23.- ALARMA VISUAL Y/O AUDIBLE A24.- VISUALIZACIÓN DE CÓDIGO DE ERRORES A25.- INDICADOR DE FINALIZACIÓN DE PROCESO	SI	NO HAY COMENTARIO
B.- ACCESORIOS	B01.- DIEZ (10) ROLLOS DE PAPEL PARA IMPRESORA B02.- TRES (03) BANDEJAS COMO MÍNIMO B03.- UN (01) DESTERILIZADOR DE AGUA	SI	NO HAY COMENTARIO
C.- ENERGÍA	C01.- CABLE DE PODER CON TOMA A TIERRA C02.- SUMINISTRO ELÉCTRICO MONOFÁSICO, 220VAC, 60 HZ	SI	NO HAY COMENTARIO

De la revisión de la oferta presentada por la empresa MEGA-MED E.I.R.L., podemos señalar que SI CUMPLE con las Especificaciones Técnicas del EQUIPO ESTERILIZACIÓN N° 01: AUTOCLAVE DE MESA 30 - 50 LTS. CÁMARA HORIZONTAL.

4.2. EQUIPO DE ESTERILIZACIÓN N° 02: CORTADORA DE GASAS

Verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas				
Denominación del bien y/o equipo		CORTADORA DE GASAS		
Nombre o razón social del postor		MEGA-MED E.I.R.L.,		
Fecha de fabricación		2023		
Marca		LEJIANG		
Modelo		YJ90		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:				
Nº	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE		Nº FOLIO Y/O COMENTARIO.
A.- CARACTERISTICAS GENERALES	A01.- MOTOR ELÉCTRICO MONOFÁSICO DE 220 VAC A02.- EQUIPO CON EMPUÑADO E INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO A03.- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PARA DISCO DE CORTE A04.- PLACA METÁLICA A MODO DE BASE ESTACIONARIA A05.- SISTEMA INTEGRADO DE AFILADO DE DISCO	SI		NO HAY COMENTARIO
B.- ACCESORIOS	B01.- UNA (01) MOTOR ELÉCTRICO B02.- UNA (01) PLACA BASE ESTACIONARIO B03.- UNA (01) DISCO DE CORTE RESISTENTE A LA CORROSIÓN	SI		NO HAY COMENTARIO
C.- ENERGÍA	C01.- CABLE DE PODER CON TOMA ATIERRA Y ENCHUFE TIPO SHUCKO C02.- SUMINISTRO ELÉCTRICO MONOFÁSICO, 220VAC. 60 HZ.	SI		NO HAY COMENTARIO

De la revisión de la oferta presentada por la empresa MEGA-MED E.I.R.L., podemos señalar que SI CUMPLE con las Especificaciones Técnicas del EQUIPO DE ESTERILIZACIÓN N° 02: CORTADORA DE GASAS.

4.3. EQUIPO DE ESTERILIZACIÓN N° 03: DESTARTARIZADOR ULTRASÓNICO

Verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas	
Denominación del bien y/o equipo	DESTARTARIZADOR ULTRASÓNICO
Nombre o razón social del postor	MEGA-MED E.I.R.L.
Fecha de fabricación	2023
Marca	WOODPECKER
Modelo	UDS - J2 LED

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:			
N°	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE	N° FOLIO Y/O COMENTARIO.
A.- CARACTERISTICAS GENERALES	A01.- EQUIPO DE SOBREMESA. A02.- ESTRUCTURA DE FÁCIL LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN. A03.- FABRICADO EN POLÍMERO DE ALTA RESISTENCIA. A04.- INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO. A05.- FRECUENCIA DE TRABAJO: 25 - 30 KHZ O RANGO MÁS AMPLIO A06.- REGULACIÓN EN EL NIVEL DE POTENCIA A07.- PIEZA DE MANO ESTERILIZABLE EN AUTOCLAVE A08.- SOPORTE PARA PIEZA DE MANO	SI	NO HAY COMENTARIO
B.- ACCESORIOS	B01.- UN (01) PEDAL DE CONTROL B02.- DOS (02) PUNTAS ESTERILIZABLES PARA TRATAMIENTO DE SARRO EN ESPACIOS INTER DENTARIOS B03.- DOS (02) PUNTAS ESTERILIZABLES PARA TRATAMIENTO DE SARRO DENTAL EN CARAS LIBRES B04.- DOS (02) PUNTAS ESTERILIZABLES PARA TRATAMIENTO DE PIGMENTOS B05.- HERRAMIENTA PARA INTERCAMBIAR LAS PUNTAS	SI	NO HAY COMENTARIO
C.- ENERGÍA	C01.- CABLE DE PODER CON TOMA A TIERRA Y ENCHUFE TIPO SHUCKO. C02.- SUMINISTRO ELÉCTRICO MONOFÁSICO, 220VAC, 60 HZ	SI	NO HAY COMENTARIO

De la revisión de la oferta presentada por la empresa MEGA-MED E.I.R.L., podemos señalar que SI CUMPLE con las Especificaciones Técnicas del EQUIPO ESTERILIZACIÓN N° 03: DESTARTARIZADOR ULTRASÓNICO.

4.4. EQUIPO DE ESTERILIZACIÓN N° 04: ESTERILIZADOR CON GENERADOR ELECTRICO DE VAPOR DE 20 - 30 LITROS




Verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas

Denominación del bien y/o equipo	ESTERILIZADOR CON GENERADOR ELECTRICICO DE VAPOR DE 20 - 30 LITROS
Nombre o razón social del postor	MEGA-MED E.I.R.L.,
Fecha de fabricación	2023
Marca	TUTTNAUER
Modelo	ELARA 11-D

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

N°	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE	N° FOLIO Y/O COMENTARIO.
A.- CARACTERISTICAS GENERALES	A01.- CAPACIDAD DE CÁMARA DE 20-30 LITROS A02.- INTERIOR DE LA CÁMARA DE ESTERILIZACIÓN Y PUERTA CONSTRUIDAS DE ACERO INOXIDABLE A03.- EQUIPO AUTÓNOMO (NO REQUIERE CONEXIONES DE AGUA) A04.- PROCESO DE ESTERILIZACIÓN AUTOMÁTICO A05.- DRENAJE DE AGUA PARA PERMITIR LIMPIEZA Y CAMBIO DE AGUA DEL RESERVORIO A06.- PUERTA AISLADA TÉRMICAMENTE	SI	NO HAY COMENTARIO
	SISTEMA DE SEGURIDAD A07.- SISTEMA DESEGURIDAD QUE IMPIDE LAAPERTURA DE LA PUERTA ESTANDO EL EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO A08.- PROTECCIÓN CONTRA SOBRECALENTAMIENTO DE LA CÁMARA A09.- VÁLVULA DE SEGURIDAD CONTRA SOBREPRESIÓN DE LA CÁMARA	SI	NO HAY COMENTARIO


HECTOR MANUEL GAGO CACERES
INGENIERO ELECTRONICO
REG. CIP N° 83121

	SISTEMA DE CONTROL A10.- CONTROLADO POR MICROPROCESADOR A11.- PANTALLA DE VISUALIZACIÓN DIGITAL A12.- CON MEMORIA INTERNA QUE PERMITA EL ALMACENAMIENTO DE HASTA 10 PROCESOS A13.- IMPRESORA PARA REGISTRO DEL PROCESO	SI		NO HAY COMENTARIO
	PROCESO DE ESTERILIZACIÓN A14.- TEMPERATURA DE ESTERILIZACIÓN: 121°C Y 134°C A15.- TRES (03) PROGRAMA DE ESTERILIZACIÓN PREDETERMINADOS COMO MÍNIMO A16.- FASE DE SECADO A17.- PROGRAMAS DE PRUEBA DE EQUIPO (BOWIE & DICK Y DE VACÍO)	SI		NO HAY COMENTARIO
	PANEL DE VISUALIZACIÓN E INDICADORES A18.- VISUALIZACIÓN DE LA PRESIÓN DE LA CÁMARA: PANTALLA DIGITAL Y/O MANÓMETRO A19.- TEMPERATURA DE LA CÁMARA: PANTALLA DIGITAL A20.- VISUALIZACIÓN DE FASE DE PROCESO A21.- INDICADOR DE NIVEL DE AGUA A22.- ALARMA DE PUERTA ABIERTA A23.- ALARMA VISUAL Y/O AUDIBLE A24.- VISUALIZACIÓN DE CÓDIGO DE ERRORES A25.- INDICADOR DE FINALIZACIÓN DE PROCESO	SI		NO HAY COMENTARIO
B.- ACCESORIOS	B01.- DIEZ (10) ROLLOS DE PAPEL PARA IMPRESORA B02.- TRES (03) BANDEJAS COMO MÍNIMO B03.- UNA (01) MESA DE ACERO INOXIDABLE DE DIMENSIONES ADECUADAS PARA EL EQUIPO ESTERILIZADOR B04.- (01) DESTILADOR DE AGUA B05.- VEINTE (20) TEST DE BOWIE & DICK	SI		NO HAY COMENTARIO
C.- ENERGÍA	C01.- CABLE DE PODER CON TOMA A TIERRA Y ENCHUFE TIPO SHUCKO C02.- SUMINISTRO ELÉCTRICO MONOFÁSICO, 220VAC, 60 HZ	SI		NO HAY COMENTARIO

De la revisión de la oferta presentada por la empresa MEGA-MED E.I.R.L., podemos señalar que SI CUMPLE con las Especificaciones Técnicas del EQUIPO ESTERILIZACIÓN N° 04: ESTERILIZADOR CON GENERADOR ELÉCTRICO DE VAPOR DE 20 - 30 LITROS.

4.5. EQUIPO DE ESTERILIZACIÓN N° 05: SELLADORA DE BOLSAS

Verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas				
Denominación del bien y/o equipo		SELLADORA DE BOLSAS		
Nombre o razón social del postor		MEGA-MED E.I.R.L.,		
Fecha de fabricación		2023		
Marca		LEF LABO		
Modelo		TS 46N		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:				
N°	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE		N° FOLIO Y/O COMENTARIO.
A.- CARACTERISTICAS GENERALES	A01.- EQUIPO DE SOBREMESA. A02.- ALIMENTACION POR BANDA TRANSPORTADORA Y SELLADO POR RODILLOS A03.- SELLADO A CALOR. A04.- PANTALLA DE VISUALIZACION DIGITAL A05.- TEMPERATURA MAXIMA DE 250 °C A06.- INICIO AUTOMATICO	SI		NO HAY COMENTARIO
C.- ENERGÍA	B01.- CABLE DE PODER CON TOMA A TIERRA Y ENCHUFE TIPO SHUCKO B02.- SUMINISTRO ELÉCTRICO MONOFÁSICO, 220VAC, 60 HZ	SI		NO HAY COMENTARIO


HECTOR MANUEL GAGO CACERES
INGENIERO ELECTRONICO
REG. CIP N° 83121

De la revisión de la oferta presentada por la empresa MEGA-MED E.I.R.L., podemos señalar que SI CUMPLE con las Especificaciones Técnicas del EQUIPO ESTERILIZACIÓN N° 05: SELLADORA DE BOLSAS.

5. OFERTA ECONÓMICA PROPUESTA:

POSTOR	VALOR ESTIMADO	OFERTA ECONOMICA	%
MEGA-MED E.I.R.L.	S/ 318,750.00	S/ 396,660.00 (Trescientos Noventa y Seis Mil Seiscientos Sesenta con 00/100 Soles) incluido IGV.	124%

6. CERTIFICADOS DE CALIDAD DE LOS EQUIPOS:

DOCUMENTOS	CONDICIÓN
FDA Y/O CE Y/O UL Y/O IEC Y/O ISO según la especialidad procedencia y/u origen del bien, según ANEXO N°01.	CUMPLE
Certificado de seguridad eléctrica: UL y/o AAMI y/o NFPA y/o IEC y/o CSA y/o NTP 60601 – 12010 o equivalente, emitido por institución competente. Como alternativa, se aceptarán certificaciones plenamente demostradas, ya sea en catálogos, manual, folletos u otros documentos del fabricante (original o autenticada) en español o con traducción simple: según ANEXO N°01.	CUMPLE
Copia simple del registro sanitario o certificado de registro sanitaria de registro sanitario del bien ofertado. De corresponder, según ANEXO N°01.	CUMPLE

Vigentes a la fecha de presentación de propuestas, expedido por la DIGEMID a nombre del postor que describa el producto ofertado. En caso que el producto no se encuentre en el Listado de Productos de la Clasificación de Insumos, Instrumental y Equipo de uso Médico, Quirúrgico u Odontológico, contenida en el Decreto Supremo 016-2011-SA, el postor deberá presentar copia simple de la Certificación de DIGEMID realizada a través de la web, que sustente que no requiere de registro sanitario y donde se describa al producto o dispositivo con una denominación que no debe inducir a error en cuanto a la composición, indicaciones o propiedades que posee el producto o dispositivo, tanto sobre sí mismo como respecto de otros productos o dispositivos.

7. COMPROMISO DE SUMINISTRO DE INSUMOS, REPUESTOS Y ACCESORIOS (FORMATO N° 15):

El contratista de equipos deberá presentar en su oferta lo siguiente:

DOCUMENTOS	CONDICIÓN
<ul style="list-style-type: none"> Carta de compromiso para el suministro de insumos, materiales o repuestos originales para el funcionamiento del equipo ofertado, por un periodo no menor a 5 años a partir de la fecha del Acta de Recepción, Instalación y pruebas Operativas del Equipo según ANEXO N°01. La misma que deberá estar respaldado por el fabricante o Representante de la marca en el país para el presente proceso. 	CUMPLE

8. MODALIDAD DE EJECUCIÓN:

MODALIDAD DE EJECUCIÓN	CONDICIÓN
<ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al alcance de la prestación, la modalidad de ejecución contractual es LLAVE EN MANO, en virtud de la cual el contratista ofrecerá los equipos instalados y puestos en funcionamiento. (Incluido pre instalación). 	CUMPLE

HECTOR MANUEL GAGO CACERES
INGENIERO ELECTRONICO
REG. CIP N° 83121

9. LUGAR Y PLAZO DE ENTREGA:

LUGAR	Los equipos serán entregados, instalados y puesta en funcionamiento en las Instalaciones del Hospital de Tingo María – Nivel II-2.	CUMPLE
PLAZO	El plazo de entrega e instalación, de los equipos será de 90 días calendarios contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato. <i>Plazo de Entrega:</i> 50 días calendario <i>Plazo de Instalación:</i> 40 días calendarios El plazo para la capacitación de los equipos biomédicos será establecido en coordinación con el área usuaria dentro de los cinco (05) días calendario.	CUMPLE

Cabe precisar que, la revisión de la oferta fue realizada por el Ing. Electrónico Héctor Manuel Gago Cáceres, identificado con DNI N° 08766337 (contratado mediante la Orden de Servicio N° 0002648, de fecha 29/09/2023 Contratación del servicio de Asesoría en Equipos Biomédicos para la ejecución del saldo de obra, de la obra: "MEJORAMIENTO DE LA CAPACIDAD RESOLUTIVA DEL HOSPITAL DE TINGO MARÍA, LEONCIO PRADO-HUÁNUCO").

En conformidad con todo lo actuado, de fecha 20 de octubre del 2023, habiendo concluido la revisión de los documentos concernientes a la Oferta presentada por la empresa **MEGA-MED E.I.R.L.**, se otorga el visto bueno, por el monto de **S/ 396.660.00 (Trescientos Noventa y Seis Mil Seiscientos Sesenta con 00/100 Soles)** incluido IGV, para ejecutar provisión de bienes relacionado a la ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE ESTERILIZACIÓN PARA EL SALDO DE OBRA, OBRA "MEJORAMIENTO DE LA CAPACIDAD RESOLUTIVA DEL HOSPITAL DE TINGO MARÍA, LEONCIO PRADO-HUÁNUCO".




HECTOR MANUEL GAGO CACERES
 INGENIERO ELECTRONICO
 REG. CIP N° 83121

FORMATO N° 22
ACTA DE OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO:
BIENES, SERVICIOS EN GENERAL Y OBRAS
(PARA PROCEDIMIENTOS CUYA PRESENTACIÓN DE OFERTAS SE REALIZA EN ACTO PÚBLICO O PRIVADO)

1	NÚMERO DE ACTA	Acta N° 001-2023-CD N° 016-GRH/OEC
---	----------------	------------------------------------

2	SOBRE LA INFORMACIÓN GENERAL En, Huánuco, a los 23 días del mes de Octubre del año 2023, en la Oficina de la Dirección de Abastecimiento del Gobierno Regional de Huánuco, a las 17:30 horas, el Órgano Encargado de las Contrataciones, realiza la revisión, verificación y otorgamiento de la Buena Pro del Servicio, cuyo objeto de convocatoria es la ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE ESTERILIZACIÓN PARA EL SALDO DE OBRA, OBRA "MEJORAMIENTO DE LA CAPACIDAD RESOLUTIVA DEL HOSPITAL DE TINGO MARÍA, LEONCIO PRADO-HUÁNUCO", a fin de OTORGAR LA BUENA PRO.
---	---

3	SOBRE EL QUORUM Y LOS MIEMBROS PARTICIPANTES DE LA SESIÓN (DE CORRESPONDER)					
	El quorum necesario que exige la normativa de contratación del Estado se logró con la presencia del Órgano Encargado de las Contrataciones:					
	Órgano Encargado de las Contrataciones	Lic. Edwin Becker Fernández Cotrina - DNI: 22510248	Titular	X	Dependencia:	Dirección de Abastecimiento
		Suplente				

4	OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO De acuerdo con los resultados de la calificación, el postor ganador de la buena pro es:				
	<table><tr><th>Nombre o razón social del postor ganador</th><th>Monto adjudicado</th></tr><tr><td>MEGA-MED E.I.R.L., con RUC N° 20607920363.</td><td>S/ 396.660.00 (Trescientos Noventa y Seis Mil Seiscientos Sesenta con 00/100 Soles) incluido IGV</td></tr></table>	Nombre o razón social del postor ganador	Monto adjudicado	MEGA-MED E.I.R.L., con RUC N° 20607920363.	S/ 396.660.00 (Trescientos Noventa y Seis Mil Seiscientos Sesenta con 00/100 Soles) incluido IGV
Nombre o razón social del postor ganador	Monto adjudicado				
MEGA-MED E.I.R.L., con RUC N° 20607920363.	S/ 396.660.00 (Trescientos Noventa y Seis Mil Seiscientos Sesenta con 00/100 Soles) incluido IGV				

5	BASE LEGAL Artículo 76 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado: "Luego de la calificación de las ofertas, el comité de selección debe otorgar la buena pro, mediante su publicación en el SEACE".
---	---

6	ACUERDO ADOPTADO El Comité de Selección, otorga la buena pro al postor mencionado en el numeral 4.
---	--

7	<div style="text-align: center;"> GERENCIA REGIONAL DE ADMINISTRACIÓN Lic. Adm. Edwin Becker Fernández Cotrina ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES</div> <div style="text-align: center;">Lic. Adm. Edwin Becker Fernández Cotrina NOMBRE Y FIRMA DEL ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES</div>
---	--