

PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0083-2023- OTL/PETROPERU. PRIMERA CONVOCATORIA
“ADQUISICIÓN DE EQUIPOS AUTOMATICOS DE LAVADO DE BOTELLAS”.

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
1	El uso de solventes en estos equipos no es recomendado debido a que pueden dañar y desgastar las partes internas como las gomas o juntas del equipo. Usualmente no se usan solventes en las lavadoras. Solo se usan emulsificadores, detergente alcalino y/o neutralizante ácido para lograr un óptimo enjuague y el ciclo de lavado.	CIMATEC S.A.C.	Debido a los nuevos productos derivados de hidrocarburos que se obtendrán de las unidades de la Nueva Refinería Talara, se considera necesario el uso de solventes para lograr un óptimo enjuague en los ciclos de lavado. Manteniendo así lo establecido en las Especificaciones Técnicas.	NO APLICA
2	La cantidad mínima requerida de 1000 botellas lavadas en un periodo de 10 horas supera ampliamente el rango de trabajo de las lavadoras industriales de vidriería disponibles en el mercado. Lograr este rendimiento significaría ir en perjuicio de dos características principales que los fabricantes, por lo general, no están dispuestos a sacrificar: Dimensionamiento del equipo o eficiencia en el ciclo de lavado (reducción del tiempo).	CIMATEC S.A.C.	Considerando la alta demanda de muestras a recepcionar en Laboratorio debido a las unidades de la Nueva Refinería Talara; se considera necesario contar con la disponibilidad de botellas de acuerdo con lo establecido en las Especificaciones Técnicas.	NO APLICA
3	Siendo que estos equipos son de características industriales y debido a que incluyen en su interior bombas tanto para el lavado, enjuague y secado, una conexión estándar monofásica de 220VCA no es lo más recomendable pues el consumo eléctrico sería desproporcionado y convertiría al equipo en altamente ineficiente eléctricamente. Considerando también que el equipo trabajara de manera intensiva y por largos periodos de tiempo realizando ciclos de lavado completos (lavado, enjuague y secado)	CIMATEC S.A.C.	Al considerarse bombas para el sistema de enjuague y lavado; podría considerarse un sistema de corriente trifásica 220 VAC, lo cual intensifica la capacidad de distribución de energía.	Según lo establecido en las Especificaciones Técnicas, se aplica a corriente eléctrica disponible 220V; 50/60 HZ trifásica.

PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0083-2023- OTL/PETROPERU. PRIMERA CONVOCATORIA
“ADQUISICIÓN DE EQUIPOS AUTOMATICOS DE LAVADO DE BOTELLAS”.

4	Debido a que existen algunos accesorios e insumos que son necesarios para la puesta en marcha de los equipos y que son adquiridos de manera local, CONSULTAMOS y solicitamos amablemente que puedan aceptar DECLARACION JURADA DEL POSTOR para la acreditación de cumplimiento y entrega de accesorios e insumos adquiridos localmente.	CIMATEC S.A.C.	Se debe considerar que el proveedor debe suministrar los accesorios e insumos que son necesarios para la puesta en marcha y operación del equipo a suministrar, incluyendo la documentación necesaria (acreditados con folletos, catálogos, manuales, certificados, brochures u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante) .	NO APLICA
5	Siendo que la aplicación es para el lavado de botellas que han sido expuestas a una diversidad de productos de hidrocarburos y agua industriales, no es posible que las lavadoras vengan de fabrica con programas ya establecidos para cada uno de esos productos. Por lo general, los modernos equipos de lavadoras cuentan con un sistema altamente programable. Los programas pueden crearse para cada tipo de muestra y memorizarse de forma individual. Esto brinda una amplia capacidad de adaptación al uso respectivo y logra cumplir óptimamente las exigencias específicas.	CIMATEC S.A.C.	Los programas de lavado deberán estar orientados de acuerdo con el tipo de muestra que contienen en las botellas y esto estar definido en la programación electrónica de los equipos, según lo establecido en las Especificaciones Técnicas.	NO APLICA