

EVALUACIÓN TÉCNICA DE LAS PROPUESTAS PRESENTADAS
ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0062-2025- OTL/PETROPERÚ – Primera Convocatoria.

“ADQUISICIÓN DE EXTINTORES RODANTES DE POLVO QUIMICO SECO (PQS) DE 125LB PARA REFINERÍA TALARA”

APENDICE N° 01

A.1. POSTOR: IRICSON INGENIEROS EIRL

SUB ITEM	CANT.	UNID.	BIEN SOLICITADO EN LAS CONDICIONES TÉCNICAS	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN
1	12	UNID	<p>EXTINTORES RODANTES DE 125 LIBRAS DE POLVO QUÍMICO SECO PQS DE CAPACIDAD OPERATIVA (150 LIBRAS CAPACIDAD TOTAL DEL CILINDRO),</p> <p>a) Bajo estándares de la Norma Técnica Peruana NTP 350.043-1:2011 EXTINTORES PORTATILES</p> <p>b) Debe contar con pintura resistente a radiación solar, ambientes corrosivos y brisa marina</p> <p>c) Teniendo en cuenta los siguientes requisitos generales mínimos:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Capacidad: 125 libras de Polvo Químico Seco - PQS de capacidad operativa (150 libras capacidad total del cilindro). ▪ Los extintores deben entregarse recargados con Polvo Químico Seco – PQS, de tipo Purpura K (para sofocar fuegos clase B y C) ○ Cilindro de Nitrógeno de 220 pies cúbicos con regulador. ○ Con ruedas grandes metálicas. ○ Manguera de 15 metros con boquilla. ○ Depósito de Polvo Químico Seco ○ Material: acero soldado ▪ Con dos cabezales elípticos y cóncavos (ya sea de una sola pieza o de fabricación segmentada) con soldadura perimetral. 	NO CUMPLE	En la propuesta técnica el Postor no acredita que en equipos extintores cuenten con agente extintor PQS de tipo purpura K; así mismo no se evidencia información de la botella de nitrógeno (agente impulsor), de acuerdo con lo solicitado en las condiciones técnicas.

			<ul style="list-style-type: none"> ▪ Diseñado y fabricado según la última norma ASME para recipientes a presión no expuestos al fuego para una presión de trabajo de 250 psi (17.2 bar) debe estar estampado con el símbolo del código ASME correspondiente. ▪ Para mayor protección, el depósito de almacenamiento debe contar con una tolerancia de corrosión 0.12 pulgadas (4 mm). ○ Tapa de Llenado ▪ El depósito de PQS deberá estar dotado de una tapa de llenado compuesta por un cuerpo fundido de aluminio anodizado con un asa a cada lado para permitir apretarlo a mano sin necesidad de uso de herramientas. ▪ La tapa debe estar equipada con una junta de goma de 5/32 pulgadas (4 mm) de espesor insertada en una ranura mecanizada. ▪ La tapa de llenado deberá tener un orificio de venteo de seguridad para que la tapa sea capaz de descargar presión mientras con al menos 3.5 hilos aún enroscados. ○ Válvula de alivio de presión ▪ Se debe suministrar una válvula de alivio de presión homologada según ASME para evitar que la presión del depósito supere en más del 10% la presión máxima de trabajo del depósito. ○ Botella de Nitrógeno ▪ La botella de nitrógeno del sistema debe cumplir con las normas D.O.T. 3AA2015 y T.C. 3AAM154. ▪ Deben ser montadas en posición vertical. El método de montaje debe ser diseñado para facilitar el acceso para accionar y reemplazar la botella. ○ Válvula de Botella de Nitrógeno La botella de nitrógeno debe estar provista de una válvula de apertura rápida listada por Underwriters Laboratories (UL) y que reúna las siguientes características: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Apertura manual a distancia mediante un actuador neumático ▪ Apertura Manual de la válvula por: 		
--	--	--	---	--	--

			<ul style="list-style-type: none">• Palanca de acción rápida• Accionamiento por una volante convencional▪ Los tres métodos de apertura deben ser independientes y sin interacción. d) Año de fabricación 2025		
--	--	--	--	--	--