



INFORME TÉCNICO N° 01-2024-CS-LP-SM-03-2024-DIRECFIN-PNP

ASUNTO : Informe de Declaratoria de Desierto del procedimiento de selección LICITACION PUBLICA N° 003-2024-DIRECFIN-PNP-1 (PRIMERA CONVOCATORIA), para la contratación del "ADQUISICION DE LUBRICANTES, GRASAS, REFRIGERANTE Y LIQUIDO DE FRENO PARA LA FLOTA VEHICULAR, EMBARCACIONES, MAQUINARIAS Y EQUIPOS DE LAS UNIDADES DEPENDIENTES DE LA UNIDAD EJECUTORA N° 002 DIRECFIN PNP"

REF. : ACTA DE DESIERTO de fecha 22AGO2024

I. ANTECEDENTES

- 1.1. Con fecha 13JUN2024, se publica la convocatoria para el procedimiento de selección LICITACION PUBLICA N° 003-2024-DIRECFIN-PNP-1 (PRIMERA CONVOCATORIA), para la contratación del "ADQUISICION DE LUBRICANTES, GRASAS, REFRIGERANTE Y LIQUIDO DE FRENO PARA LA FLOTA VEHICULAR, EMBARCACIONES, MAQUINARIAS Y EQUIPOS DE LAS UNIDADES DEPENDIENTES DE LA UNIDAD EJECUTORA N° 002 DIRECFIN PNP" en adelante el **Procedimiento de Selección**.
- 1.2. Con Formato N° 04 LP-SM-03-2024-DIRECFIN-PNP, de fecha 11JUN2024, la División de Logística remite la designación de comité de selección del procedimiento de selección.
- 1.3. Con Oficio N.° 862-2024-DIVLOG-PNP/DEPABA-SC de fecha 12AGO2024 el Departamento de Abastecimiento-DEPABA-PNP -remite a la División de Logística-DIVLOG PNP- la Carta N.° 05-2024-CS-LP-SM-03-2024-DIRECFIN-PNP, mediante el cual la presidenta titular del comité de selección comunica que se realizaron ajustes al requerimiento como consecuencia de la absolución de consultas y observaciones realizadas al procesamiento. Asimismo, pone en conocimiento que con fecha 09AGO2024 se realizó la integración de bases mediante el Sistema Electrónico de Contrataciones con el Estado-SEACE.
- 1.4. De acuerdo al cronograma del mencionado procedimiento de selección, se registraron los siguientes participantes detallado en el Cuadro N°01.

Cuadro N° 01: Listado de Participantes

NRO	RUC/CÓDIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	FECHA DE REGISTRO EN EL PROCEDIMIENTO	ESTADO
1	10158655832	ESPINOZA CASTILLO MIGUEL ANGEL	2024-08-12 21:39:50.0	Válido
2	10438571049	CUADROS CHANG LUIS ALBERTO LOZANO RODRIGUEZ PIERINA	2024-06-18 16:20:03.0	Válido
3	10748192340	VERUSCKA VISTONY COMPAÑIA INDUSTRIAL DEL PERU SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	2024-07-15 19:58:54.0	Válido
4	20102306598	PERU SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	2024-06-14 13:15:35.0	Válido
5	20114701221	REPUESTOS LIMA S.R.L.	2024-06-17 23:42:41.0	Válido
6	20505026439	REPUESTOS SUDAMERICA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	2024-06-24 21:45:14.0	Válido
7	20537215161	MAGEMA S.A.C.	2024-06-26 16:16:46.0	Válido
8	20600828020	VERA & SERVICIOS GENERALES DEL ORIENTE E.I.R.L.	2024-06-24 13:36:10.0	Válido
9	20601424666	GRUPO IPROTECH & CONSTRUCTORES S.R.L.	2024-07-08 13:30:33.0	Válido
10	20601484057	MAQUINARIA MAGU S.A.C.	2024-07-02 18:38:45.0	Válido
11	20601613574	LUBSERVIS L & A S.R.L.	2024-08-10 15:39:00.0	Válido
12	20602951422	LUBRICACIÓN Y TECNOLOGÍA S.A.C.	2024-06-27 14:53:59.0	Válido
13	20605993738	ANNAN E.I.R.L.	2024-06-26 18:20:20.0	Válido
14	20608064649	GRUPO COMERCIO INTERNACIONAL & CIA S.A.C.	2024-06-14 11:51:40.0	Válido
15	20608918281	BUSINESS AND FAST COMPANY S.A.C.	2024-06-27 10:24:26.0	Válido

Fuente: Registro del Sistema Electrónico de Contrataciones con el Estado-SEACE

- 1.5. De la verificación de la presentación de ofertas por parte de los participantes de acuerdo a su registro en el Sistema Electrónico de Contrataciones del Estado (SEACE), se recibió tres (03) ofertas económicas, como se visualiza en la Imagen N°01:

Imagen N°01: Ofertas Económicas Presentadas

Nro. ítem	Descripción del ítem	Fecha Presentación	Hora Presentación	Forma de presentación
RUC / Código	Nombre o Razón Social			
1	ADQUISICION DE LUBRICANTES, GRASAS, REFRIGERANTE Y LIQUIDO DE FRENO PARA LA FLOTA VEHICULAR, EMBARCACIONES, MAQUINARIAS Y EQUIPOS DE LAS UNIDADES DEPENDIENTES DE LA UNIDAD EJECUTORA N° 002 DIRECFIN PNP			
20601613574	LUBSERVIS L & A S.R.L.	20/08/2024	19:33:42	Electronico
20102306598	VISTONY COMPAÑIA INDUSTRIAL DEL PERU SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	20/08/2024	19:38:55	Electronico
20602951422	LUBRICACIÓN Y TECNOLOGÍA S.A.C.	20/08/2024	21:15:25	Electronico

Fuente: Registro del Sistema Electronico de Contrataciones con el Estado-SEACE

- 1.6. Para el presente procedimiento de selección se han llevado a cabo los siguientes actos, detallado en el Cuadro N°2.

Cuadro N°02-Tabla de Actos Realizados

Fecha	Acta	Acuerdos
21AGO2024	ACTA DE APERTURA, DESCARGA Y VERIFICACION DE OFERTAS TECNICAS	➤ Postergar el Acto de ADMISION, EVALUACIÓN, CALIFICACIÓN Y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO, hasta el 22AGO2024.
22AGO2024	ACTA DE ADMISION, EVALUACIÓN, CALIFICACIÓN Y	➤ Declarar no admitida las ofertas de los postores: LUBSERVIS L & A S.R.L., VISTONY COMPAÑIA INDUSTRIAL DEL PERU S.A.C. y LUBRICACIÓN Y TECNOLOGÍA S.A.C. ➤ Declarar DESIERTO el procedimiento de selección por cuanto no existen ofertas válidas.

Fuente: Documentos obrantes en el expediente de Contratación

II. ANALISIS

2.1. De conformidad con lo establecido en el numeral 65.1 y 65.2. del artículo 65 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado vigente, preceptúa:

"(...)

65.1. **El procedimiento queda desierto cuando no se recibieron ofertas o cuando no exista ninguna oferta válida,** salvo en el caso de la Subasta Inversa Electrónica en que se declara desierto cuando no se cuenta con dos (2) ofertas válidas.

65.2. **Cuando un procedimiento de selección es declarado desierto total o parcialmente,** el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, **emite un informe al Titular de la Entidad o al funcionario a quien haya delegado la facultad de aprobación del expediente de contratación** en el que justifique y evalúe las causas que no permitieron la conclusión del procedimiento, debiéndose adoptar las medidas correctivas antes de convocar nuevamente. Dicho informe es registrado en el SEACE" (...)

Asimismo, en virtud a las facultades delegadas en el numeral 10) del Art. 64° del Reglamento del Decreto Legislativo N.º 1267 Ley de la Policía Nacional del Perú, establece lo siguiente:

Artículo N°64.-División de Logística

Numeral 10) **Aprobar los expedientes de contratación** de los procedimientos de selección para la contratación de bienes, servicios, ejecución y consultorías de obras de la Unidad Ejecutora, de conformidad a la normatividad vigente.

2.2. Motivo de la Declaración de Desierto:

En principio, es preciso traer a colación lo señalado en la Resolución N° 4016-2022-TCE-S4, que señala:

"(...) no es obligación del comité de selección interpretar el alcance de una oferta, esclarecer ambigüedades, precisar contradicciones o imprecisiones, sino aplicar las bases integradas y evaluar las ofertas en virtud a ellas, realizando un análisis integral de la información y documentación de éstas, que permita generar convicción de lo realmente ofertado, lo contrario implicaría una contravención al principio de competencia, previsto en el literal e) del artículo 2 de la Ley, por el cual los procesos de contratación deben incluir disposiciones que permitan condiciones de competencia efectiva y obtener la propuesta más ventajosa para satisfacer el interés público que subyace a la contratación."

Conjuntamente a ello, según la Resolución N° 03448-2023-TCE-S6 señala:

" (...) corresponde a los postores un actuar diligente respecto a la presentación de documentación clara, coherente y consistente, toda vez que su evaluación se realiza de forma integral o conjunta, lo que implica el análisis de la totalidad de los documentos que se presentan, los cuales deben encontrarse conforme a lo requerido en las bases integradas"

También es importante tener en cuenta la Resolución N° 2594-2017-TCE-S3, en su fundamento 20, señala:

"En este punto, es importante puntualizar que la incongruencia se concreta cuando la propia propuesta contiene información que resulta contradictoria o excluyente entre sí, es decir, se brinda información que no permite tener plena certeza de cuál es el alcance de la oferta o de la información proporcionada."

Ahora bien, como es de conocimiento, las bases constituyen las reglas definitivas del proceso de selección y es en función de ellas que debe efectuarse la admisión, evaluación y calificación de las ofertas, quedando tanto las Entidades como los postores, sujetos a sus disposiciones.

A continuación, se procede a detallar los motivos que conllevaron a la no admisión de las ofertas presentadas en el procedimiento de selección:

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'R' followed by a large loop and a horizontal stroke.

2.2.1. De la oferta del postor LUBSERVIS L & A S.R.L.

a) NO CUMPLE: ANEXO N° 03

Adicionalmente a su Anexo N° 03 Declaración Jurada de Cumplimiento de Especificaciones Técnicas y folletos de los fabricantes, el postor, adjunta en sus folios 12 y 13 una Relación de Bienes ofertados cuyas denominaciones no coinciden con los folletos adjuntos, como se detalla a continuación:

Según Bases Integradas a (folio 32)			
1.1	AM-01	SEMISINTÉTICO / SINTÉTICO ³⁷	ACEITE PARA MOTOR A GASOLINA SAE 10W-30

Oferta Técnica del postor – Relación de bienes a (folio 12)					
N°	FIGHA TÉCNICA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	PROCEDENCIA
ITEM PAQUETE LUBRICANTES, GRASAS, LÍQUIDO DE FRENSO Y REFRIGERANTE					
ACEITE PARA MOTOR					
1.1	AM-01	ACEITE DE MOTOR (GASOLINA) SEMISINTÉTICO SAE 10W - 30	728	BALDE DE 5 GALONES	RALOY MEXICO

Oferta Técnica del postor – Folleto del fabricante a (folio 14)	
<p>Primera incongruencia:</p> <p>Del bien 1.1. dice "Semisintético", sin embargo, en el folleto de su fabricante, oferta aceite de motor SINTÉTICO.</p>	<p>DESCRIPCIÓN Raloy Turbo SP/GF-6A está formulado con tecnología sintética y un paquete especial de aditivos para proporcionar la máxima protección para los motores turbo. Su tecnología sintética, combinada con los aceites para motor convencionales, proporciona una protección superior contra la degradación de la viscosidad y la formación de</p> <p>APLICACIÓN Raloy Turbo SP/GF-6A es recomendada para la lubricación de los motores turbo en aplicaciones, autosport, autosport, autosport y autosport. Se recomienda utilizar este aceite en el nivel de servicio API SP/ILSAC GF-6A en el grado de viscosidad indicado en el manual del vehículo.</p>

Según Bases Integradas a (folio 32)

1.4	AM-04	SEMISINTÉTICO / SINTÉTICO ³⁸	ACEITE PARA MOTOR DIESEL SAE 15W-40
-----	-------	---	-------------------------------------

Oferta Técnica del postor – Relación de bienes a (folio 12)

ITEM PAQUETE: LUBRICANTES, GRASAS, LÍQUIDO DE FRENO Y REFRIGERANTE					
N°	FICHA TÉCNICA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	PROCEDENCIA
ACEITE PARA MOTOR					
1.4	AM-04	ACEITE DE MOTOR (DIESEL) SEMISINTÉTICO SAE 15W - 40	650	BALDE DE 5 GALONES	PERÚ

Oferta Técnica del postor – Folleto del fabricante a (folio 18)



CAM2 Super XHD Premium Synblend SAE 15W-40 CK-4

ACEITE PREMIUM PARA MOTORES DIESEL DE SERVICIO PESADO

DESCRIPCIÓN

CAM2 Super XHD Premium Synblend 15W-40 CK-4 es un lubricante multigrado de tecnología sintética, formulado con la más avanzada tecnología química para proporcionar los más altos niveles de protección disponibles a los motores diesel de servicio pesado.

Proporciona superior: protección contra el desgaste, dispersancia del hollín, control de depósitos de alta temperatura en el pistón, inhibición de corrosión y herrumbre, retención del TBN, estabilidad térmica y a los esfuerzos cortantes, y excelente resistencia a la oxidación.

Segunda incongruencia:

Del bien 1.4. dice "Semisintético", sin embargo, en el folleto de su fabricante oferta aceite de motor SINTÉTICO.

Según Bases Integradas a (folio 33)

GRASA		
1.23	G-01	GRASA MULTIPROPOSITO PARA RODAMIENTOS COMPLEJO DE LITIO TIPO EP2 NLGI-2 47

Oferta Técnica del postor – Relación de bienes a (folio 13)

GRASA				
1.23	G-01	GRASA A BASE DE LITIO PARA RODAMIENTOS TIPO EP2 NLGI - 2	30	BALDE DE 35 LIBRAS
				RALLOY
				MEXICO

Oferta Técnica del postor – Folleto del fabricante a (folio 18)

Tercera incongruencia:

Del bien 1.23. dice su denominación ofertada se contradice con lo establecido en las Bases Integradas en donde se requiere: GRASA MULTIPROPOSITO PARA RODAMIENTOS COMPLEJO DE LITIO TIPO EP2 NLGI-2.

DESCRIPCIÓN

La Grasa Ralitto Complex EP Azul No. 2 está formulada con básicos altamente refinados en grado ISO 220 más un espesante de complejo de litio y un polímero de gran adherencia, más aditivos de Extrema Presión (EP), que la hacen soportar cargas extremas y trabajar en un amplio rango de temperaturas. Su consistencia y textura la hacen apropiada para resistir el efecto de lavado por agua y utilizarse en una amplia gama de servicios.

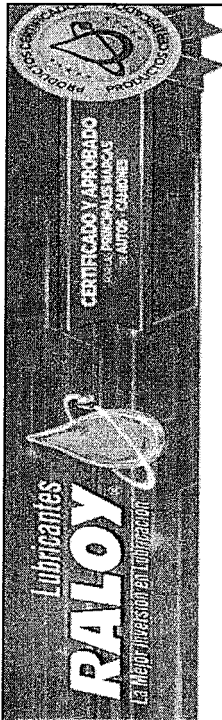
APLICACIÓN

Se recomienda para aplicaciones industriales tales como cojinetes planos, rodamientos de motores eléctricos, compresores y en maquinaria que requiera una grasa lubricante de estas características. Se recomienda para condiciones severas de trabajo como son altas temperaturas, cargas elevadas, moderadas altas velocidades y presencia de agua.

En ese sentido, de la valoración conjunta y razonada de las observaciones expuestas en el presente caso, este órgano colegiado advierte que la información que declara el postor LUBSERVIS L & A S.R.L. de acuerdo a la Relación de bienes (folios 12 y 13) en el extremo de los bienes detallados en los numerales 1.1, 1.4 y 1.23, los folletos de fabricación y conforme a lo requerido en las bases integradas, es incongruente entre sí, pues, por un lado, declara que su oferta cumple con los requerimientos señalados en las bases (Anexo N° 03), y por el otro, adjunta una relación de bienes elaborado por el postor en donde oferta aceites semisintéticos (1.1 y 1.4) con folletos que señala que son sintéticos y lo mismo sucede con el bien 1.23 en cuanto a su denominación y su folleto; situación que no permite tener certeza de lo realmente ofrecido por el postor, máxime si tales bienes es parte del requerimiento que necesariamente debe cumplir el postor para efectos de atender las necesidades de la Entidad. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar fehacientemente lo solicitado en las bases integradas.

b) NO CUMPLE con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° G-01

A continuación, se detalla lo siguiente:

1.23. GRASA MULTIPROPOSITO PARA RODAMIENTOS COMPLEJO DE LITIO TIPO EP2 NLGI-2		Según Oferta Técnica a (folio 18)	
Según Bases Integradas			
Para la Ficha Técnica de Lubricante N° G-01 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catálogo y/o folleto u otro similar <u>del fabricante</u> lo siguiente:			
3.1 Características	VISCOSIDAD	ISO-VG-150 ⁵⁶	 <p>La Grasa Raloloy Complex EP Azul No. 2 está formulada con básicos altamente refinados en grado ISO 220 más un espesante de complejo de litio un polímero de gran adherencia, más aditivos de Extrema Presión (EP), que la hacen soportar cargas extremas y trabajar en un amplio rango de temperaturas. Su consistencia y textura la hacen apropiada para resistir el efecto de lavado por agua y utilizarse en una amplia gama de servicios.</p> <p>Se recomienda para aplicaciones industriales tales como cojinetes planos, rodamientos de motores eléctricos, compresores y en maquinaria que requiera una grasa lubricante de estas características.</p> <p>Se recomienda para condiciones severas de trabajo como son altas temperaturas, cargas elevadas, moderadas altas velocidades y presencia de agua.</p>
	ESPESANTE ⁵⁷	JABÓN DE LITIO	
	RANGO DE TEMPERATURA DE TRABAJO ⁵⁸	MÍNIMO: - 40°C MÁXIMO: 200 °C	
		DESCRIPCIÓN	APLICACIÓN
		Grasa Raloloy Complex EP Azul No. 2	

En relación a lo observado, este órgano colegiado no advierte que las bases integradas requieran que para el presente bien, su espesante sea "complejo de litio" y/o que se haya requerido espesante "jabón de litio o complejo de litio", a fin que resulte factible comprender que el postor podía ofertar un producto cuyo espesante sea el complejo de litio; asimismo, tampoco se observa que en la elaboración de las bases integradas se haya desarrollado el factor de evaluación referido a las "mejoras de las especificaciones técnicas"; razón por la cual, bajo las reglas establecidas en el presente procedimiento, el postor LUBSERVIS L & A S.R.L. se encontraba obligado a ofertar sus producto conforme al requerimiento establecido en las especificaciones técnicas de las bases integradas [sin que estas se encuentren sujetas a presuntas mejoras]. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las bases integradas.

c) **NO CUMPLE con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° LR 01**

A continuación, se detalla lo siguiente:

1.25. REFRIGERANTE ANTICONGELANTE OAT AL 50% LISTO PARA USAR																																												
Según Bases Integradas	Según Oferta Técnica a (folio 49)																																											
<p>Para la Ficha Técnica de Lubricante N° LR 01 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catálogo y/o folleto u otro similar <u>del fabricante</u> lo siguiente:</p> <table><tr><th>2.</th><th>Nivel de Calidad/ Homologaciones</th></tr><tr><td></td><td>ASTM D-2306 / ASTM D-4005</td></tr><tr><td></td><td>SAE H1034 / SAE H1041</td></tr><tr><td></td><td>VW LTD 774 F (G12/G12+)</td></tr><tr><td>2.1</td><td>FORD WSS-M97B44-D</td></tr><tr><th>3</th><th>Características Típicas</th></tr><tr><td></td><td>Porcentaje de Etilenglicol 50%</td></tr><tr><td></td><td>Gravedad Específica (20/20°C) ⁵¹ 1.06 g/cm³ o superior</td></tr><tr><td>3.1</td><td>Temperatura de Congelación ⁵² -40 °C / -35 °C</td></tr><tr><td></td><td>Temperatura de Ebullición ⁵³ 108 °C o superior</td></tr><tr><td></td><td>PH (solución al 50%) ASTM D-1287 8-9 o superior ⁵⁴</td></tr></table>	2.	Nivel de Calidad/ Homologaciones		ASTM D-2306 / ASTM D-4005		SAE H1034 / SAE H1041		VW LTD 774 F (G12/G12+)	2.1	FORD WSS-M97B44-D	3	Características Típicas		Porcentaje de Etilenglicol 50%		Gravedad Específica (20/20°C) ⁵¹ 1.06 g/cm³ o superior	3.1	Temperatura de Congelación ⁵² -40 °C / -35 °C		Temperatura de Ebullición ⁵³ 108 °C o superior		PH (solución al 50%) ASTM D-1287 8-9 o superior ⁵⁴	<p>En el extremo de Temperatura de congelamiento solamente acredita bajo el Método ASTM D -1117: -37 °C</p> <table><tr><th>PARAMETROS</th><th>METODO ASTM</th><th>VALORES TÍPICOS</th></tr><tr><td>PORCENTAJE ETILENGLICOL</td><td>CONCENTRACION</td><td>50%</td></tr><tr><td>TEMPERATURA DE CONGELAMIENTO</td><td>D-1117</td><td>-37°C</td></tr><tr><td>TEMPERATURA DE EBULICION</td><td>D-1120</td><td>110°C</td></tr><tr><td>PH (SOLUCION AL 50%)</td><td>D-1287</td><td>8.5</td></tr><tr><td>GRAVEDAD ESPECIFICA</td><td>D-1122</td><td>1.07</td></tr><tr><td>COLOR VISUAL</td><td>1-CC-09</td><td>ROJO</td></tr></table>	PARAMETROS	METODO ASTM	VALORES TÍPICOS	PORCENTAJE ETILENGLICOL	CONCENTRACION	50%	TEMPERATURA DE CONGELAMIENTO	D-1117	-37°C	TEMPERATURA DE EBULICION	D-1120	110°C	PH (SOLUCION AL 50%)	D-1287	8.5	GRAVEDAD ESPECIFICA	D-1122	1.07	COLOR VISUAL	1-CC-09	ROJO
2.	Nivel de Calidad/ Homologaciones																																											
	ASTM D-2306 / ASTM D-4005																																											
	SAE H1034 / SAE H1041																																											
	VW LTD 774 F (G12/G12+)																																											
2.1	FORD WSS-M97B44-D																																											
3	Características Típicas																																											
	Porcentaje de Etilenglicol 50%																																											
	Gravedad Específica (20/20°C) ⁵¹ 1.06 g/cm³ o superior																																											
3.1	Temperatura de Congelación ⁵² -40 °C / -35 °C																																											
	Temperatura de Ebullición ⁵³ 108 °C o superior																																											
	PH (solución al 50%) ASTM D-1287 8-9 o superior ⁵⁴																																											
PARAMETROS	METODO ASTM	VALORES TÍPICOS																																										
PORCENTAJE ETILENGLICOL	CONCENTRACION	50%																																										
TEMPERATURA DE CONGELAMIENTO	D-1117	-37°C																																										
TEMPERATURA DE EBULICION	D-1120	110°C																																										
PH (SOLUCION AL 50%)	D-1287	8.5																																										
GRAVEDAD ESPECIFICA	D-1122	1.07																																										
COLOR VISUAL	1-CC-09	ROJO																																										

Se observa que el postor no cumple con la Temperatura de Congelación requerida en las Bases integradas bajo el método ASTM D-1177 (-40°C), toda vez que presenta la temperatura de congelamiento bajo el método ASTM D-1117 lo cual es diferente a lo solicitado "ASTM D-1177"; conjuntamente a ello, se observa que el postor en su folleto del fabricante no señala la Temperatura de Congelación bajo el método ASTM D-3321 requerida en la Ficha Técnica N° LR 01, en tal sentido, el postor debió de acreditar en su folleto de fabricante tales temperaturas bajo los dos métodos. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las bases integradas.

d) **NO CUMPLE con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° LR 02**

A continuación, se detalla lo siguiente:

Según Bases Integradas			Según Oferta Técnica a (folio 51)																																														
Para la Ficha Técnica de Lubricante N° LR 02 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catálogo y/o folleto u otro similar <u>del fabricante</u> lo siguiente:			En el extremo de Temperatura de congelamiento solamente acredita bajo el Método ASTM D -1117: -18 °C																																														
<table><tr><th>2.</th><th colspan="2">Nivel de Calidad / Homologaciones</th></tr><tr><td rowspan="2">2.1</td><td>Descripción</td><td>ASTM D-3306 / ASTM D-4985</td></tr><tr><td></td><td>SAE J1034 / SAE J1941</td></tr><tr><td>3</td><td colspan="2">Características Típicas</td></tr><tr><td rowspan="4">3.1</td><td>Porcentaje de Etilenglicol</td><td>30% o 33%</td></tr><tr><td>Gravedad Específica (60/60°F-15.5/15.5 °C)</td><td>ASTM D-1122 / D-4052 1.010 - 1.130 G/CM3</td></tr><tr><td>Temperatura de Congelación⁶⁵</td><td>ASTM D-1177/ D-3321 -37 °C / -12 °C</td></tr><tr><td>Temperatura de Ebullición</td><td>ASTM D-1120 108 °C o superior</td></tr><tr><td></td><td>PH</td><td>ASTM D-1287 8-11 o superior</td></tr></table>			2.	Nivel de Calidad / Homologaciones		2.1	Descripción	ASTM D-3306 / ASTM D-4985		SAE J1034 / SAE J1941	3	Características Típicas		3.1	Porcentaje de Etilenglicol	30% o 33%	Gravedad Específica (60/60°F-15.5/15.5 °C)	ASTM D-1122 / D-4052 1.010 - 1.130 G/CM3	Temperatura de Congelación ⁶⁵	ASTM D-1177/ D-3321 -37 °C / -12 °C	Temperatura de Ebullición	ASTM D-1120 108 °C o superior		PH	ASTM D-1287 8-11 o superior	<table><tr><th>PARAMETROS</th><th>METODO ASTM</th><th>VALORES TÍPICOS</th></tr><tr><td>PORCENTAJE ETILENGLICOL</td><td>CONCENTRACION</td><td>33%</td></tr><tr><td>TEMPERATURA DE CONGELAMIENTO</td><td>D-1117</td><td>-18°C</td></tr><tr><td>TEMPERATURA DE EBULLICION</td><td>D-1120</td><td>110°C</td></tr><tr><td>PH</td><td>D-1287</td><td>9</td></tr><tr><td>GRAVEDAD ESPECIFICA</td><td>D-1122</td><td>1.10</td></tr><tr><td>OLOR</td><td></td><td>CARACTERISTICO</td></tr></table>			PARAMETROS	METODO ASTM	VALORES TÍPICOS	PORCENTAJE ETILENGLICOL	CONCENTRACION	33%	TEMPERATURA DE CONGELAMIENTO	D-1117	-18°C	TEMPERATURA DE EBULLICION	D-1120	110°C	PH	D-1287	9	GRAVEDAD ESPECIFICA	D-1122	1.10	OLOR		CARACTERISTICO
2.	Nivel de Calidad / Homologaciones																																																
2.1	Descripción	ASTM D-3306 / ASTM D-4985																																															
		SAE J1034 / SAE J1941																																															
3	Características Típicas																																																
3.1	Porcentaje de Etilenglicol	30% o 33%																																															
	Gravedad Específica (60/60°F-15.5/15.5 °C)	ASTM D-1122 / D-4052 1.010 - 1.130 G/CM3																																															
	Temperatura de Congelación ⁶⁵	ASTM D-1177/ D-3321 -37 °C / -12 °C																																															
	Temperatura de Ebullición	ASTM D-1120 108 °C o superior																																															
	PH	ASTM D-1287 8-11 o superior																																															
PARAMETROS	METODO ASTM	VALORES TÍPICOS																																															
PORCENTAJE ETILENGLICOL	CONCENTRACION	33%																																															
TEMPERATURA DE CONGELAMIENTO	D-1117	-18°C																																															
TEMPERATURA DE EBULLICION	D-1120	110°C																																															
PH	D-1287	9																																															
GRAVEDAD ESPECIFICA	D-1122	1.10																																															
OLOR		CARACTERISTICO																																															

Se observa que el postor no cumple con la Temperatura de Congelación requerida en las Bases integradas bajo el método ASTM D-1177 (-37°C), toda vez que presenta la temperatura de congelamiento bajo el método ASTM D-1117 lo cual es diferente a lo solicitado: "ASTM D-1177"; conjuntamente a ello, se observa que el postor en su folleto del fabricante no señala la Temperatura de Congelación bajo el método ASTM D-3321 requerida en la Ficha Técnica N° LR 02, en tal sentido, el postor debió de acreditar en su folleto de fabricante tales temperaturas bajo los dos métodos. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las bases integradas.

2.2.2. De la oferta del postor VISTONY COMPAÑIA INDUSTRIAL DEL PERU S.A.C.

- a) **NO CUMPLE** con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° G-01

A continuación, se detalla lo siguiente:

1.23. GRASA MULTIPROPOSITO PARA RODAMIENTOS COMPLEJO DE LITIO TIPO EP2 NLGI-2			
Según Bases Integradas		Según Oferta Técnica a (folios 82)	
Para la Ficha Técnica de Lubricante N° G-01 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catalogo y/o folleto u otro similar <u>del fabricante</u> lo siguiente:			
3		Nivel de Calidad / Homologaciones	
3.1 Características		Características Típicas	
Viscosidad		Grado NLGI	
Espesante ²⁷		Tipo de Jabón	
Rango de Temperatura de Trabajo ²⁸		Color	
		Penetración Trabajada 60 golpes, @ (25°C)	
		Punto de Goteo	
		Viscosidad del Aceite @40°C	
		Viscosidad del Aceite @100°C	
		Prevención de la Corrosión	
		Temperatura de trabajo	

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO
Grado NLGI	-	-	Complejo de Litio
Tipo de Jabón	-	-	Verde
Color	-	VISUAL	Verde
Penetración Trabajada 60 golpes, @ (25°C)	0.1mm	ASTM D-217	276
Punto de Goteo	°C	ASTM D-2265	>250
Viscosidad del Aceite @40°C	cSt	ASTM D-445	220
Viscosidad del Aceite @100°C	cSt	ASTM D-445	17
Prevención de la Corrosión	-	ASTM D-1743	Pasa
Temperatura de trabajo	°C	-	mín -40 máx 200

En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones en los valores promedio, que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto

En relación a lo observado, este órgano colegiado no advierte que las bases integradas requieran que para el presente bien, su espesante sea “complejo de litio” y/o que se haya requerido espesante “jabón de litio o complejo de litio”, a fin que resulte factible comprender que el postor podía ofertar un producto cuyo espesante sea el complejo de litio; asimismo, tampoco se observa que en la elaboración de las bases integradas se haya desarrollado el factor de evaluación referido a las “mejoras de las especificaciones técnicas”; razón por la cual, bajo las reglas establecidas en el presente procedimiento, el postor VISTONY COMPAÑIA INDUSTRIAL DEL PERU S.A.C. se encontraba obligado a ofertar sus producto conforme al requerimiento establecido en las especificaciones técnicas de las bases integradas [sin que estas se encuentren sujetas a presuntas mejoras]. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las bases integradas.

b) **NO CUMPLE con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° LR 01**

A continuación, se detalla lo siguiente:

1.25. REFRIGERANTE ANTICONGELANTE OAT AL 50% LISTO PARA USAR			
Según Bases Integradas		Según Oferta Técnica (folio 88)	
Para la Ficha Técnica de Lubricante N° LR 01 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catalogo y/o folleto u otro similar <u>del fabricante</u> lo siguiente:			
2.	Nivel de Calidad / Homologaciones		
	Descripción ⁶⁰	ASTM D-3306 / ASTM D-4985	
		SAE J1034 / SAE J1941	
2.1		VW LTD 774 F (G12/G12+)	
		FORD WSS-M97B44-D	
3	Características Típicas		
	Porcentaje de Etilenglicol	50%	
3.1	Gravedad Específica (20/20C) ⁶¹	ASTM D-1122 / D-5934	1.06 g/cm3 o superior
	Temperatura de Congelación ⁶²	ASTM D-1177 / D-3321	-40 °C / -35 °C
	Temperatura de Ebullición ⁶³	ASTM D-1120	108 °C o superior
	PH (solución al 50%)	ASTM D-1287	8-9 o superior ⁶⁴

CARACTERISTICAS TIPICAS			
ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO
Color		-	Fucsia
Concentración	%	-	50
Punto de ebullición	°C	ASTM D-1120	108.7
Punto de congelación	°C	ASTM D-3321	-35
pH		ASTM D-1287	8.5
Solubilidad en Agua			Total

En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones en los valores promedio, que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto.

Se observa que el postor en su folleto del fabricante no señala la Temperatura de Congelación bajo el método ASTM D-1177 requerida en la Ficha Técnica N° LR 01, puesto que las bases integradas no señala expresamente que se puede acreditar la temperatura de congelación bajo un solo método: "ASTM D-1177 o ASTM D-3321", en tal sentido, el postor debió de acreditar tales temperaturas en su folleto de fabricante bajo los dos métodos. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las bases integradas.

c) **NO CUMPLE con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° LR 02**

A continuación, se detalla lo siguiente:

1.26. REFRIGERANTE ANTICONGELANTE 30% o 35 % LISTO PARA USAR																																			
Según Bases Integradas		Según Oferta Técnica a folios (91)																																	
Para la Ficha Técnica de Lubricante Código: LR-02 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catálogo y/o folleto u otro similar del fabricante lo siguiente:																																			
<table><tr><th>2.</th><th colspan="3">Nivel de Calidad / Homologaciones</th></tr><tr><td>2.1</td><td>Descripción</td><td colspan="2">ASTM D-3306 / ASTM D-4985</td></tr><tr><td></td><td></td><td colspan="2">SAE J1034 / SAE J1941</td></tr><tr><td>3</td><td colspan="3">Características Típicas</td></tr><tr><td rowspan="5">3.1</td><td>Porcentaje de Etilenglicol</td><td colspan="2">30% o 33%</td></tr><tr><td>Gravedad Específica (60/60°F-15.5/15.5°C)</td><td>ASTM D-1122 / D-4052</td><td>1.010 - 1.130 G/CM3</td></tr><tr><td>Temperatura de Congelacións</td><td>ASTM D-1177/ D-3321</td><td>-37 °C / -12 °C</td></tr><tr><td>Temperatura de Ebullición</td><td>ASTM D-1120</td><td>108 °C o superior</td></tr><tr><td>PH</td><td>ASTM D-1287</td><td>8-11 o superior</td></tr></table>				2.	Nivel de Calidad / Homologaciones			2.1	Descripción	ASTM D-3306 / ASTM D-4985				SAE J1034 / SAE J1941		3	Características Típicas			3.1	Porcentaje de Etilenglicol	30% o 33%		Gravedad Específica (60/60°F-15.5/15.5°C)	ASTM D-1122 / D-4052	1.010 - 1.130 G/CM3	Temperatura de Congelacións	ASTM D-1177/ D-3321	-37 °C / -12 °C	Temperatura de Ebullición	ASTM D-1120	108 °C o superior	PH	ASTM D-1287	8-11 o superior
2.	Nivel de Calidad / Homologaciones																																		
2.1	Descripción	ASTM D-3306 / ASTM D-4985																																	
		SAE J1034 / SAE J1941																																	
3	Características Típicas																																		
3.1	Porcentaje de Etilenglicol	30% o 33%																																	
	Gravedad Específica (60/60°F-15.5/15.5°C)	ASTM D-1122 / D-4052	1.010 - 1.130 G/CM3																																
	Temperatura de Congelacións	ASTM D-1177/ D-3321	-37 °C / -12 °C																																
	Temperatura de Ebullición	ASTM D-1120	108 °C o superior																																
	PH	ASTM D-1287	8-11 o superior																																

CARACTERISTICAS TÍPICAS			
ENSAYOS FÍSICOQUÍMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO
% Concentración			33% 50%
Color		Visual	Verde Verde
Gravedad específica @ 60°F	g/cm³	ASTM D-1112	Fosforescente Fosforescente
Punto de Ebullición	°C	ASTM D-1120	>101 108.7
Punto de congelamiento	°C	ASTM D-1177	-20 -37
PH		ASTM D-1287	8.5 8.5

En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones en los valores promedio, que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto.

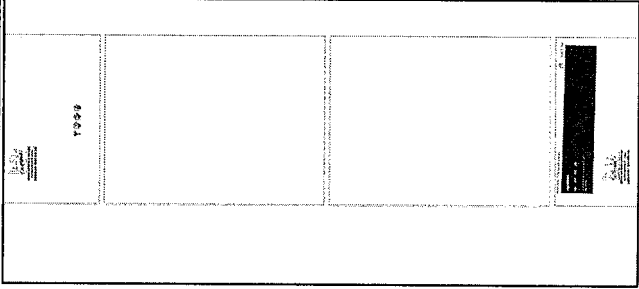
Se observa que el postor bajo el método ASTM D-1120, oferta el bien con una temperatura de ebullición de 103.9 °C, lo cual es contrario a lo requerido en las bases integradas que establece 108°C o superior; asimismo, en el método ASTM D-1177 oferta el bien con una temperatura de

congelación -20°C lo cual no coincide con la temperatura requerida (-37°C); conjuntamente a ello, se observa que el postor en su folleto del fabricante no señala la Temperatura de Congelación bajo el método ASTM D-3321 requerida en la Ficha Técnica N° LR 02, puesto que las bases integradas no señala expresamente que se puede acreditar la temperatura de congelación bajo un solo método: "ASTM D-1177 o ASTM D-3321", en tal sentido, el postor debió de acreditar en su folleto de fabricante tales temperaturas bajo los dos métodos. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las bases integradas.

2.2.3. De la oferta del postor LUBRICACIÓN Y TECNOLOGÍA S.A.C.

a) **NO CUMPLE** con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° AM 03

A continuación, se detalla lo siguiente:

Según Bases Integradas		Según Oferta Técnica a folios (28 al 29)							
<p>Para la Ficha Técnica de Lubricante N° AM-03 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catalogo y/o folleto u otro similar del fabricante lo siguiente:</p> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Nivel de Calidad / Homologaciones</th></tr></thead><tbody><tr><td>3</td><td></td></tr><tr><td>3.1 Características</td><td>API SN o superior</td></tr></tbody></table> <div><p>De la revisión de la oferta del postor, se observa que ha omitido en presentar la Ficha Técnica y/o Catalogo y/o folleto u otro similar del fabricante para acreditar el cumplimiento del bien 1.3 ACEITE PARA MOTOR A GASOLINA SAE 20W-50, en su lugar se ha presentado 2 páginas en blanco, por ende, el postor LUBRICACIÓN Y TECNOLOGÍA S.A.C. no ha sido diligente al momento de elaborar su oferta técnica. Motivo por el cual NO CUMPLE con acreditar lo requerido en las bases integradas.</p></div>			Nivel de Calidad / Homologaciones	3		3.1 Características	API SN o superior	<div></div> <div><p>Páginas en blanco en la oferta</p></div>	
	Nivel de Calidad / Homologaciones								
3									
3.1 Características	API SN o superior								

b) NO CUMPLE con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° G 01

A continuación, se detalla lo siguiente:

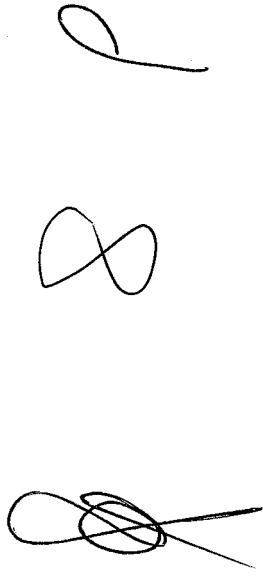
1.23. GRASA MULTIPROPOSITO PARA RODAMIENTOS COMPLEJO DE LITIO TIPO EP2 NLGI-2																												
<div>Según Bases Integradas</div> <div>Para la Ficha Técnica de Lubricante N° G-01 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catalogo y/o folleto u otro similar del fabricante lo siguiente:</div> <div><table><tr><th colspan="2">Nivel de Calidad / Homologaciones</th></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>ISO NLGI 2</td></tr><tr><td>ESPESENTE²</td><td>JABÓN DE LITIO</td></tr><tr><td>RANGO DE TEMPERATURA DE TRABAJO³</td><td>MÍNIMO: -40°C MÁXIMO: 200 °C</td></tr></table></div>	Nivel de Calidad / Homologaciones		Viscosidad	ISO NLGI 2	ESPESENTE ²	JABÓN DE LITIO	RANGO DE TEMPERATURA DE TRABAJO ³	MÍNIMO: -40°C MÁXIMO: 200 °C	<div>Según Oferta Técnica a folios (102 al 106)</div> <div>De la temperatura:</div> <div>Descripción del producto</div> <div>De lo anterior se extrae:</div> <div>Del Tipo de Espesante:</div>																			
Nivel de Calidad / Homologaciones																												
Viscosidad	ISO NLGI 2																											
ESPESENTE ²	JABÓN DE LITIO																											
RANGO DE TEMPERATURA DE TRABAJO ³	MÍNIMO: -40°C MÁXIMO: 200 °C																											
<div>Propiedades y especificaciones</div> <table><tr><td>Propiedad</td><td>005</td><td>220</td><td>221</td><td>222</td><td>222 SPECIAL</td><td>223</td></tr><tr><td>Grado</td><td>NLGI 00</td><td>NLGI 0</td><td>NLGI 1</td><td>NLGI 2</td><td>NLGI 2</td><td>NLGI 3</td></tr><tr><td rowspan="2">Tipo de espesante</td><td colspan="2">Complejo de litio</td><td colspan="2">Complejo de litio</td><td colspan="2">Complejo de litio</td></tr><tr><td colspan="2">Complejo de litio</td><td colspan="2">Complejo de litio</td><td colspan="2">Complejo de litio</td></tr></table>		Propiedad	005	220	221	222	222 SPECIAL	223	Grado	NLGI 00	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 3	Tipo de espesante	Complejo de litio		Complejo de litio		Complejo de litio		Complejo de litio		Complejo de litio		Complejo de litio	
Propiedad	005	220	221	222	222 SPECIAL	223																						
Grado	NLGI 00	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 3																						
Tipo de espesante	Complejo de litio		Complejo de litio		Complejo de litio																							
	Complejo de litio		Complejo de litio		Complejo de litio																							

De la revisión de la oferta del postor se observa que en su Folleto de fabricante (folio 103) indica que:

- **En relación a la temperatura** máxima de operación recomendada de 140°C en el folleto del fabricante no cumple con lo solicitado en las bases integradas (200°C) , asimismo, no se advierte que las bases integradas requieran que para el presente bien se haya requerido un rango de temperatura máxima "de 140°C hasta 200°C", a fin que resulte factible comprender que el postor podía ofertar un producto cuya temperatura de trabajo sea 140°C; por ende, su oferta se contradice con lo establecido en la Ficha Técnica que establece el rango de temperatura de trabajo máximo, asimismo, no acredita en dicho folleto el Rango de Temperatura de Trabajo mínimo (-40°C). Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las Bases Integradas.
- **En relación al tipo de espesante**; a lo observado, este órgano colegiado no advierte que las bases integradas requieran que para el presente bien, su espesante sea "complejo de litio" y/o que se haya requerido espesante "jabón de litio o complejo de litio", a fin que resulte factible comprender que el postor podía ofertar un producto cuyo espesante sea el complejo de litio; asimismo, tampoco se observa que en la elaboración de las bases integradas se haya desarrollado el factor de evaluación referido a las "mejoras de las especificaciones técnicas"; razón por la cual, bajo las reglas establecidas en el presente procedimiento, el postor "LUBRICACIÓN Y TECNOLOGÍA S.A.C" se encontraba obligado a ofertar sus producto conforme al requerimiento establecido en las especificaciones técnicas de las bases integradas [sin que estas se encuentren sujetas a presuntas mejoras]. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las bases integradas.

c) NO CUMPLE con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° LR 01

A continuación, se detalla lo siguiente:



1.24 Líquido de Freno DOT 4																																								
Según Bases Integradas	Según Oferta Técnica a folios (110 al 114)																																							
<p>Para la Ficha Técnica de Lubricante N° LR-01 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catálogo y/o folleto u otro similar del fabricante lo siguiente:</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nivel de Calidad / Homologaciones</th></tr> <tr> <td rowspan="4">Descripción²⁶</td><td>ASTM D-3306 / ASTM D-4685</td></tr> <tr> <td>SAE J11034 / SAE J1941</td></tr> <tr> <td>VW LT D 774 F (G12/G12+)</td></tr> <tr> <td>FORD WSS-M97B44-D</td></tr> <tr> <th colspan="2">Características Técnicas</th></tr> <tr> <td>2.1</td><td></td></tr> <tr> <td>3</td><td></td></tr> <tr> <td>Porcentaje de Ebullición</td><td>50%</td></tr> <tr> <td>Capacidad Espesante a 120°C²⁷</td><td>1.06 g/cm³ o superior</td></tr> <tr> <td>3.1 Temperatura de Congelación²⁸</td><td>-40 °C / -35 °C</td></tr> <tr> <td>Temperatura de Ebullición²⁹</td><td>108 °C o superior</td></tr> <tr> <td>PH (solución al 50%)</td><td>8-9 o superior³⁰</td></tr> </table>	Nivel de Calidad / Homologaciones		Descripción ²⁶	ASTM D-3306 / ASTM D-4685	SAE J11034 / SAE J1941	VW LT D 774 F (G12/G12+)	FORD WSS-M97B44-D	Características Técnicas		2.1		3		Porcentaje de Ebullición	50%	Capacidad Espesante a 120°C ²⁷	1.06 g/cm³ o superior	3.1 Temperatura de Congelación ²⁸	-40 °C / -35 °C	Temperatura de Ebullición ²⁹	108 °C o superior	PH (solución al 50%)	8-9 o superior ³⁰	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</th></tr> <tr> <td>Color</td><td>Naranja fluorescente</td></tr> <tr> <td>Densidad a 20 °C (68 °F)</td><td>ASTM D4052 1.068</td></tr> <tr> <td>pH</td><td>ASTM D1287 8.4</td></tr> <tr> <td>Cristalización inicial</td><td>ASTM D1177 -38.0 °C / -36.0 °F</td></tr> <tr> <td>Protección contra la congelación</td><td></td></tr> <tr> <td>Reserva de alcalinidad</td><td>ASTM D1121 2.8 mg KOH/g</td></tr> <tr> <td>Punto de ebullición</td><td>ASTM D1120 138 °C / 277 °F (+1.5 bar)</td></tr> </table>	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Color	Naranja fluorescente	Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D4052 1.068	pH	ASTM D1287 8.4	Cristalización inicial	ASTM D1177 -38.0 °C / -36.0 °F	Protección contra la congelación		Reserva de alcalinidad	ASTM D1121 2.8 mg KOH/g	Punto de ebullición	ASTM D1120 138 °C / 277 °F (+1.5 bar)
Nivel de Calidad / Homologaciones																																								
Descripción ²⁶	ASTM D-3306 / ASTM D-4685																																							
	SAE J11034 / SAE J1941																																							
	VW LT D 774 F (G12/G12+)																																							
	FORD WSS-M97B44-D																																							
Características Técnicas																																								
2.1																																								
3																																								
Porcentaje de Ebullición	50%																																							
Capacidad Espesante a 120°C ²⁷	1.06 g/cm³ o superior																																							
3.1 Temperatura de Congelación ²⁸	-40 °C / -35 °C																																							
Temperatura de Ebullición ²⁹	108 °C o superior																																							
PH (solución al 50%)	8-9 o superior ³⁰																																							
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS																																								
Color	Naranja fluorescente																																							
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D4052 1.068																																							
pH	ASTM D1287 8.4																																							
Cristalización inicial	ASTM D1177 -38.0 °C / -36.0 °F																																							
Protección contra la congelación																																								
Reserva de alcalinidad	ASTM D1121 2.8 mg KOH/g																																							
Punto de ebullición	ASTM D1120 138 °C / 277 °F (+1.5 bar)																																							

Se observa que el postor no cumple con la Temperatura de Congelación requerida en las Bases integradas bajo el método ASTM D-1117 (-40°C), asimismo, no se advierte que las bases integradas requieran que para el presente bien se haya requerido un rango de temperatura "de -38°C hasta -40°C", a fin que resulte factible comprender que el postor podía ofertar un producto cuya temperatura de congelamiento sea -38°C; conjuntamente a ello, se observa que el postor en su folleto del fabricante no señala la Temperatura de Congelación bajo el método ASTM D-3321 requerida en la Ficha Técnica N° LR 01, puesto que las bases integradas no señala expresamente que se puede acreditar la temperatura de congelación bajo un solo método: "ASTM D-1177 o ASTM D-3321", en tal sentido, el postor debió de acreditar en su folleto de fabricante tales temperaturas bajo los dos métodos. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las bases integradas.

d) **NO CUMPLE con lo solicitado en la Ficha Técnica de Lubricante N° LR 02**

A continuación, se detalla lo siguiente:

1.26 Refrigerante Anticongelante 30% o 35% listo para usar

Según Bases Integradas

Según Oferta Técnica a folios (115 al 117)

Para la Ficha Técnica de Lubricante N° LR-02 de las Bases Integradas se requirió acreditar mediante Ficha Técnica y/o Catálogo y/o folleto u otro similar del fabricante lo siguiente:

2.	Nivel de Calidad / Homologaciones	
2.1	Descripción	ASTM D-3306 / ASTM D-4985
3		SAE J1034 / SAE J1941
3	Características Típicas	
3.1	Porcentaje de Etilenglicol	30% o 33%
	Gravedad Específica (60/60°F-15.5/15.5°C)	ASTM D-1122 / D-4052
	Temperatura de Congelación ⁶	ASTM D-1177 / D-3321
	Temperatura de Ebullición	ASTM D-1120
	PH	ASTM D-1287

Propiedades Químicas		
Propiedad	Método de Prueba ASTM	Valores Típicos
Gravedad específica (60/60°F-15.5/15.5°C)	D1122	1.120 - 1.130
Punto de congelación, 50 Vol. %, °F	D3321 or D1177	-34°F (-37°C)
Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F	D1120	226°F (108°C)
pH, 50% Solución Volumen	D1287	10.0 - 11.0
Reserva de Alcalinidad, mL	D1121	11.0 Mlh
Prueba de espuma	D1881	150 ml / 5 seg, Max
Color	Visual	Verde

Se observa que el postor bajo el método ASTM D-3321 o ASTM D-1177, oferta el bien con una temperatura de congelación de -37°C, lo cual no se ajusta a lo requerido en las bases integradas que establece que para el método ASTM D-3321 su temperatura es -37°C y para el método ASTM D-3321 su temperatura es de -12°C ; toda vez que las bases integradas no señala expresamente que se puede acreditar la misma temperatura de congelación para ambos métodos: "-37°C o -12°C" a fin que resulte factible comprender que el postor podía ofertar una temperatura igual para ambos métodos. Motivo por el cual **NO CUMPLE** con acreditar lo solicitado en las bases integradas.

2.3. Causas Probables que no Permitieron la Conclusión del Procedimiento de Selección.

Sobre el particular, el Comité de Selección atribuye la no conclusión del presente procedimiento de selección negligencia de los postores, puesto que no acreditaron debidamente su documentación requerida conforme la exigencia de lo establecido en las bases integradas del presente procedimiento de selección y la normativa que rigen las contrataciones públicas.

Asimismo, vistas las razones que motivaron la declaratoria de desierto y con la finalidad de que el presente procedimiento de selección concluya con éxito, este órgano colegiado recomienda al área usuaria¹, en caso de confirmar la persistencia de la necesidad, de cara a una siguiente convocatoria, evaluar si es necesario ajustar las Fichas Técnicas de Lubricantes N°s G-01, LR-01 y LR-02, en aras de garantizar los principios de libertad de concurrencia y pluralidad de postores contemplados en la Ley de Contrataciones del Estado vigente, y a su vez, la Entidad pueda abastecerse de manera eficiente y oportuna el presente servicio para el logro de los objetivos públicos trazados.

III. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

- 3.1. Se concluye que, la Declaratoria de Desierto del procedimiento de selección LICITACION PUBLICA N° 003-2024-DIRECFIN-PNP-1 (PRIMERA CONVOCATORIA), para la contratación del "ADQUISICION DE LUBRICANTES, GRASAS, REFRIGERANTE Y LIQUIDO DE FRENO PARA LA FLOTA VEHICULAR, EMBARCACIONES, MAQUINARIAS Y EQUIPOS DE LAS UNIDADES DEPENDIENTES DE LA UNIDAD EJECUTORA N° 002 DIRECFIN PNP", obedece a que no existen propuestas validas debido a la negligencia de los postores puesto que no acreditaron debidamente su documentación requerida conforme la exigencia de las bases integradas del presente procedimiento de selección y la normativa que rigen las contrataciones públicas.
- 3.2. Se recomienda derivar el presente informe a la División de Logística a efectos de que tome conocimiento de los motivos que conllevaron el desierto del presente procedimiento de selección, de conformidad con lo establecido en el numeral 65.2 del artículo 65 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado vigente y en virtud de las facultades delegadas en el numeral 10) del Art. 64° del Reglamento del Decreto Legislativo N.º 1267 Ley de la Policía Nacional del Perú.

¹ En esa línea, el numeral 29.8 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado vigente, dispuso que el área usuaria es responsable de la adecuada formulación del requerimiento, debiendo asegurar la calidad técnica y reducir la necesidad de su reformulación por errores o deficiencias técnicas que repercutan en el proceso de contratación.

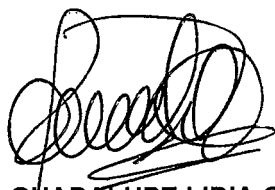
Por su parte, el numeral 29.11 del artículo 29 del Reglamento también permite la modificación del requerimiento, bajo los siguientes términos: "El requerimiento puede ser modificado para mejorar, actualizar o perfeccionar las especificaciones técnicas, los términos de referencia y el expediente técnico, así como los requisitos de calificación, previa justificación que forma parte del expediente de contratación, bajo responsabilidad. Las modificaciones cuentan con la aprobación del área usuaria"

3.3. A la División de Logística se recomienda, a través de su Despacho solicitar al Departamento de Mantenimiento de la Flota Vehicular - DEPADMFV-DIVLOG PNP, en su calidad de área usuaria, la confirmación de la persistencia de la necesidad; asimismo, deberá evaluar si resulta necesario ajustar las Fichas Técnicas de Lubricantes N°s G-01, LR-01 y LR-02, de acuerdo a las razones que motivaron la declaratoria de desierto con la finalidad de que el presente procedimiento de selección concluya con éxito en una eventual siguiente convocatoria.

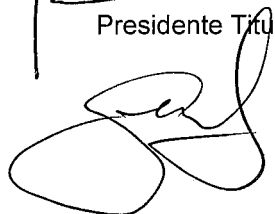
Por unanimidad y en señal de conformidad, el presente informe es suscrito por los miembros del comité de selección

Lima, 26 de agosto del 2024

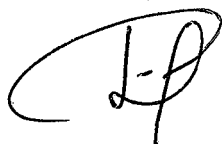
Atentamente,



LOC PNP GUADALUPE LIDIA CCASO HUASCOPE
Presidente Titular



CAP S PNP SERGIO MÁRTIR ESPINOLA SANCHEZ
Primer Miembro Titular



CAS PNP JOSÉ FERNANDO MAICA ESCUDERO
Segundo Miembro Titular