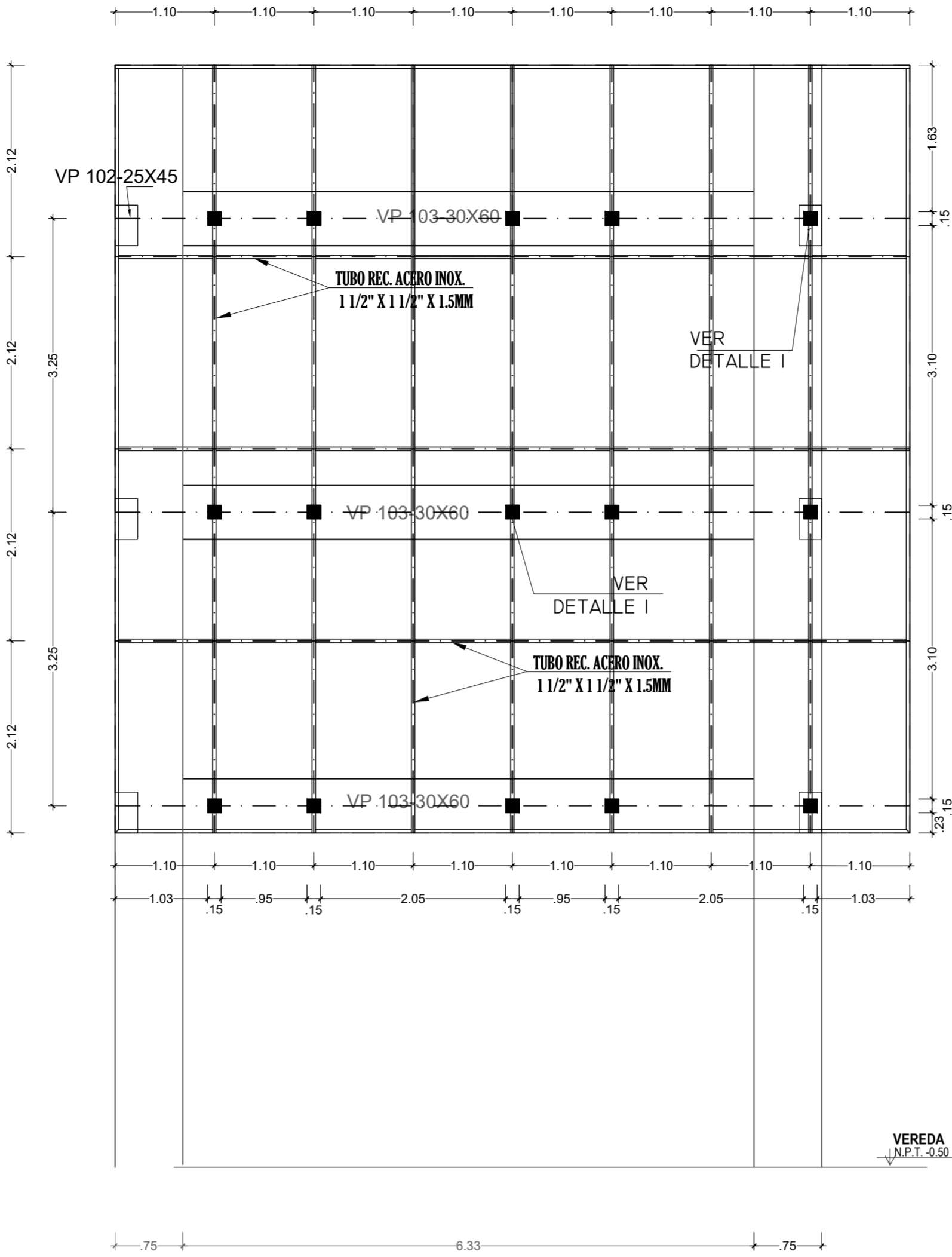
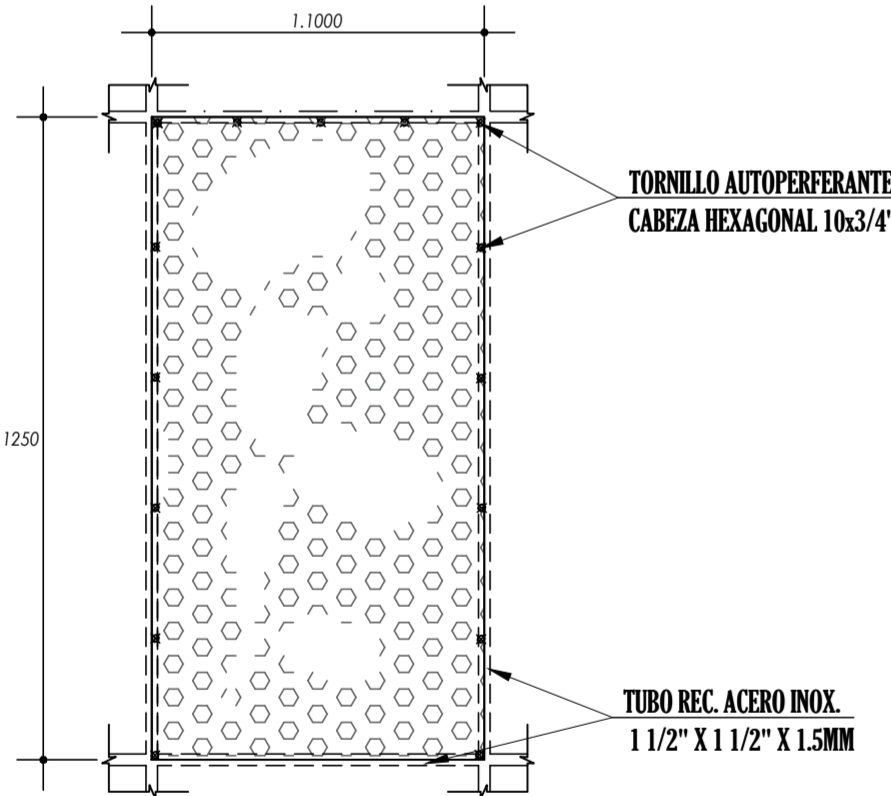


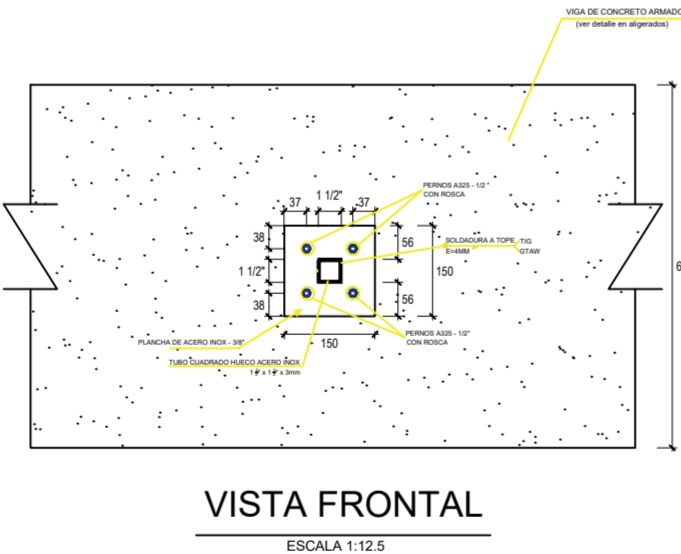
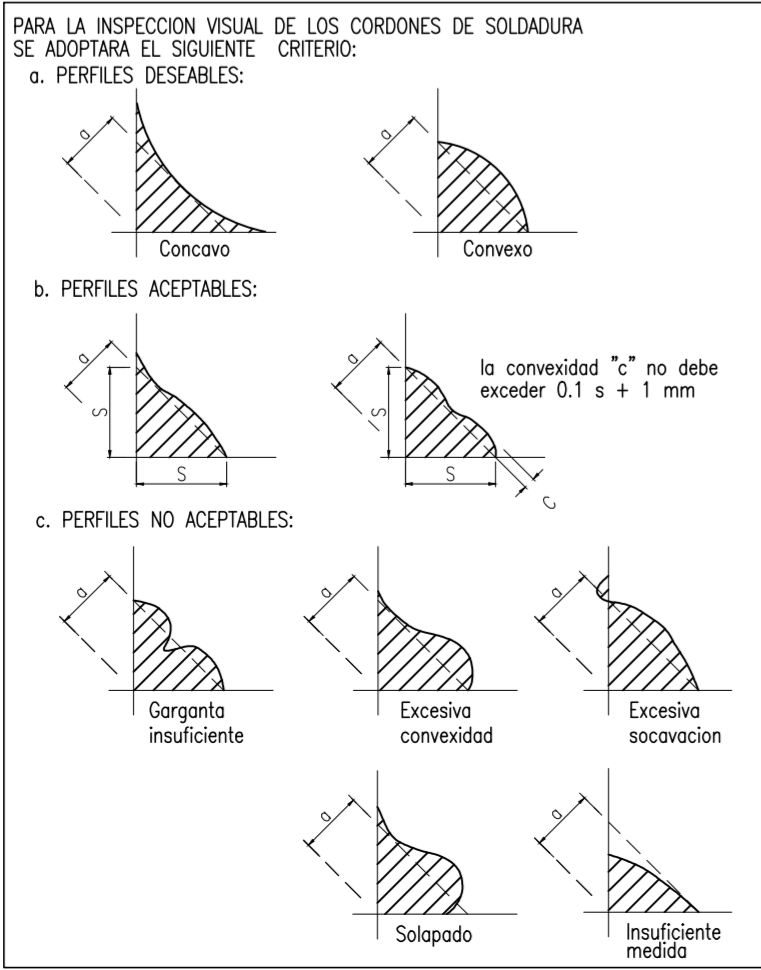
VISTA FRONTAL DE ESTRUCTURA
ESCALA 1:50



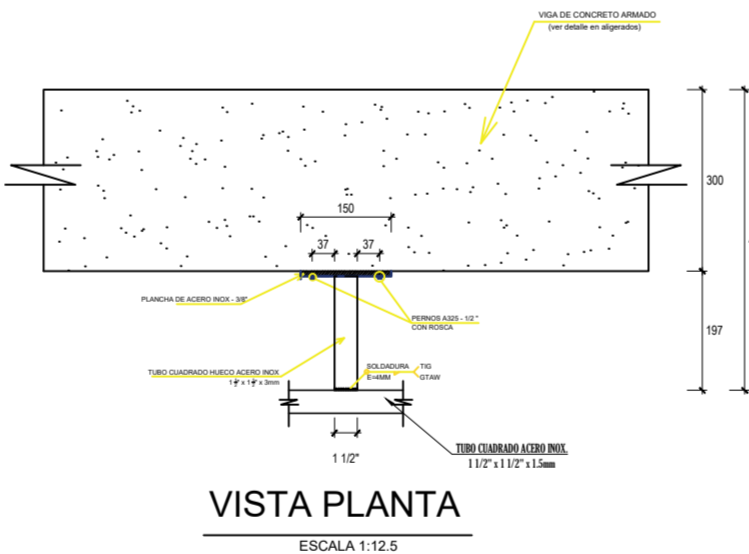
PLANIMETRIA ESTRUCTURA METALICA
ESCALA 1:50



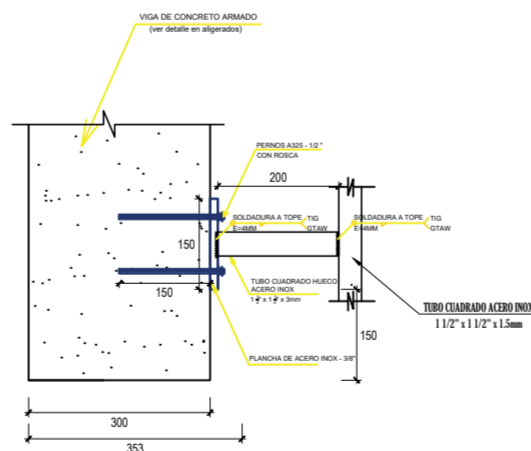
DETALLE DE INSTALACION DE
PLANCHA A MARCO METALICO
ESC.:1/25



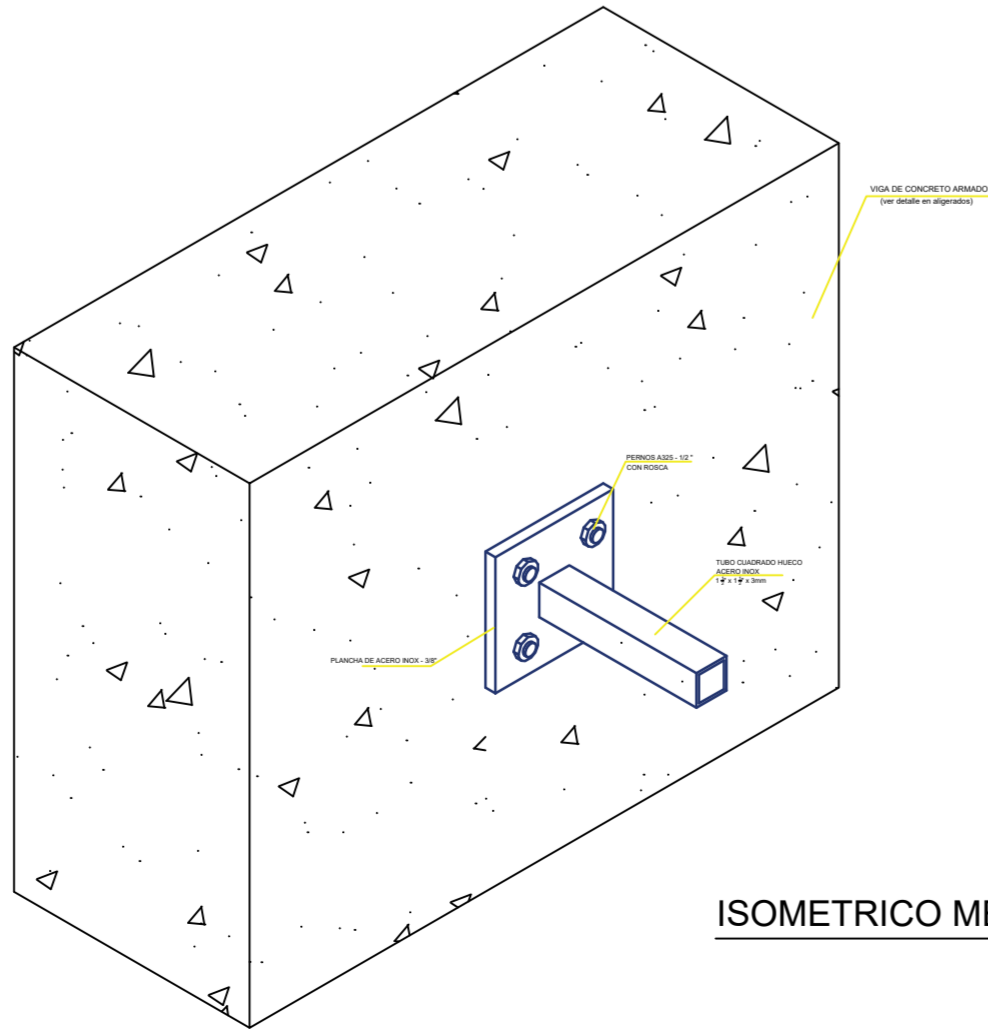
VISTA FRONTAL
ESCALA 1:125



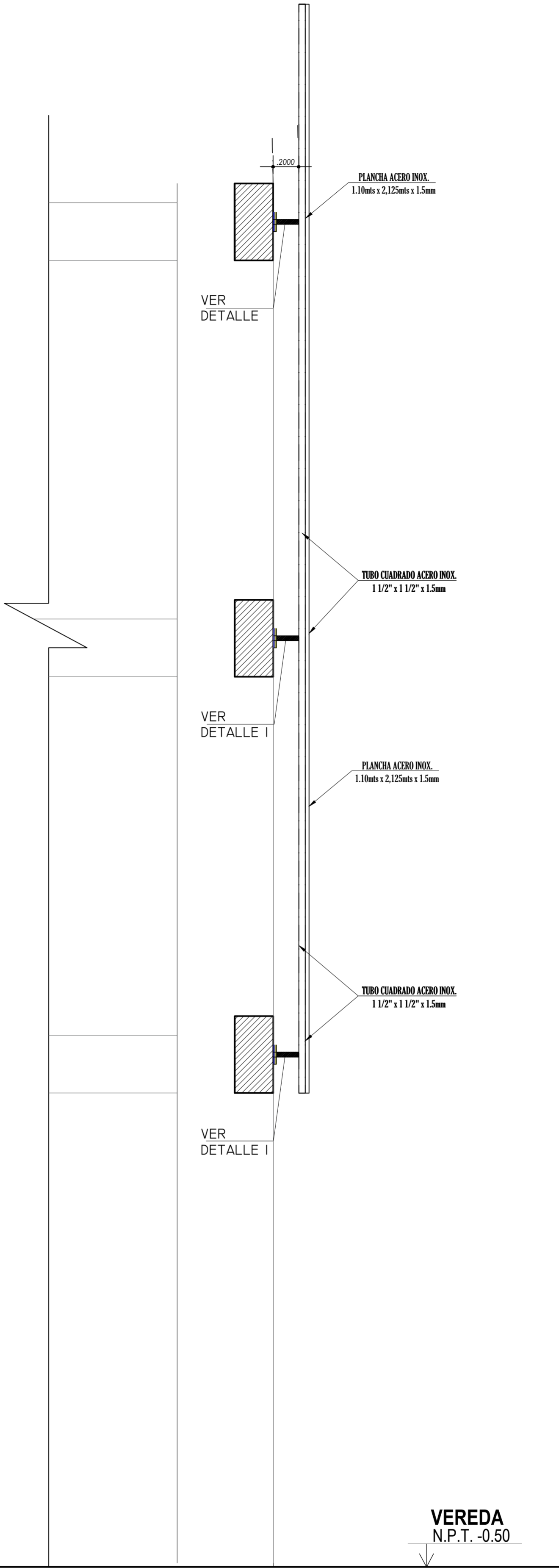
VISTA PLANTA
ESCALA 1:125



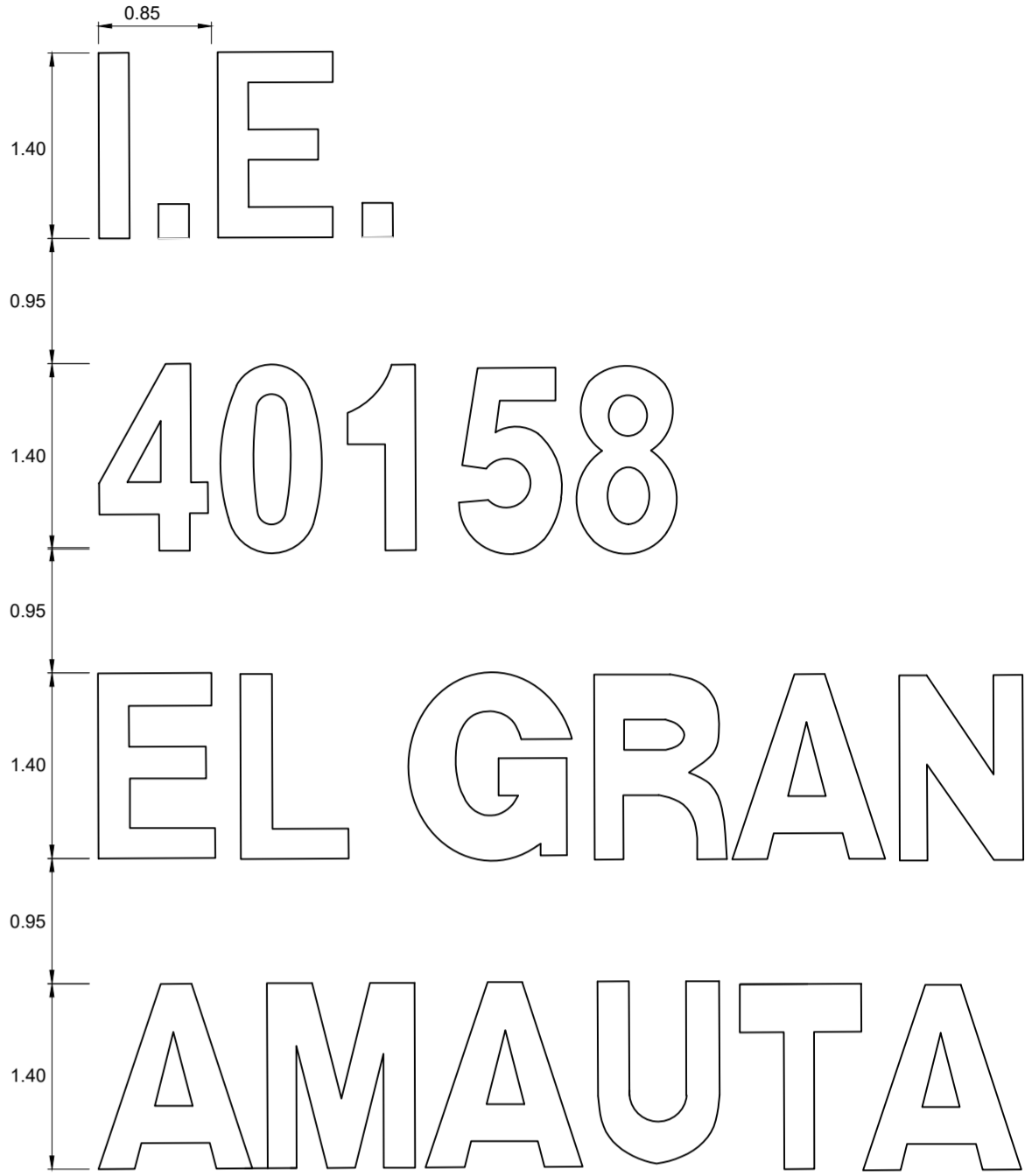
VISTA LATERAL
ESCALA 1:125



ISOMETRICO MENSULA EMPOTRADA EN VIGA
SIN ESCALA



DETALLE DE ANCLAJE ESTRUCTURA A COLUMNA
ESC.:1/25



DETALLE DE LETRAS PARA EL INGRESO
ESC.:1/50

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO	
NORMAS Y CODIGOS APLICABLES:	
-MATERIALES	: AMERICAN SOCIETY FOR TESTIN AND MATERIAL- ASTM
-ACERO	: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION - AISC
-PINTURA	: STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL - SSPC
-SOLDADURA	: AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS
ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC-LERO 99 ULTIMA EDICION	
-ACERO ESTRUCTURAL	: ACERO INOX TUBOS RECTANGULARES
-SOLDADURA	: A-325 PERNOS DE ANCLAJE
	: ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 60 XX
	: ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 70 XX (PARA ACERO AL CARBONO)
	: ELECTRODOS TIPO TIG (PARA ACERO INOX)
	EN CORDONES CONTINUOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES, SALVO INDICACION.
- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0-89 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).	
- LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTMENTE Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.	
- EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE. EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.	
- EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.	
- EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION	
PROTECCION: LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:	
A) PREPARACION DE LA SUPERFICIE: NORMAS SSPC - SP3	
B) IMPRIMANTE	
C) ANTICORROSIVO EPOXICO DE ALTO CONTENIDO DE SOLIDOS, 1 CAPA DE 4 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.	
CONSULTAR	

GOBIERNO REGIONAL DE AREQUIPA	
PROYECTO: "MEJORAMIENTO DEL SERVICIO EDUCATIVO DE LA I.E. 40158 EL GRAN AMAUTA PP.JJ. EL PORVENIR DISTRITO DE MIRAFLORES - AREQUIPA - AREQUIPA"	PARTE: E-25'
PROFESIONAL: ESTRUCTURA MURO PANTALLA-PABELLON I	ESCALA: 1:50
UBICACION: PP.JJ. EL PORVENIR DISTRITO DE MIRAFLORES, AREQUIPA - AREQUIPA	FECHA: SEPTIEMBRE 2023