

ITEM 08



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compraventa para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, equipo individual e insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	NA: CAMISA, DE HOMBRE
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

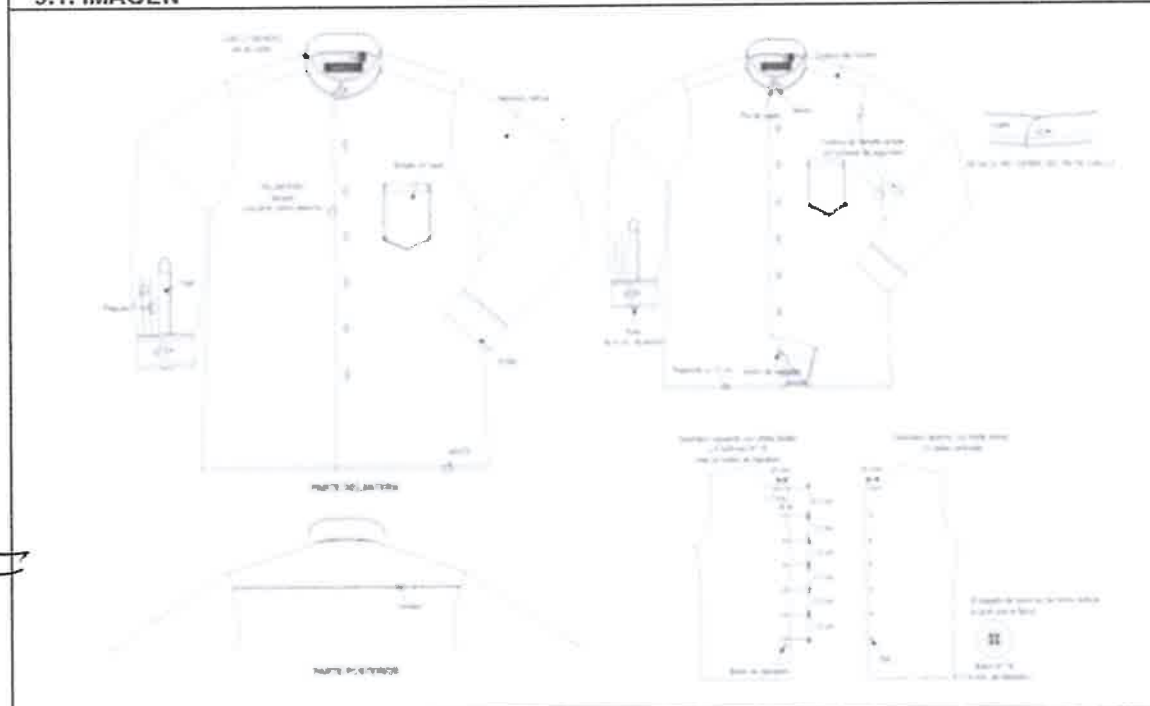
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es una prenda de vestir con doble doblez para el cerrado con botones, manga larga con puño, yugo y bolsillo tipo parche.

2. USO DEL BIEN

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es usada por el personal masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN



000017



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

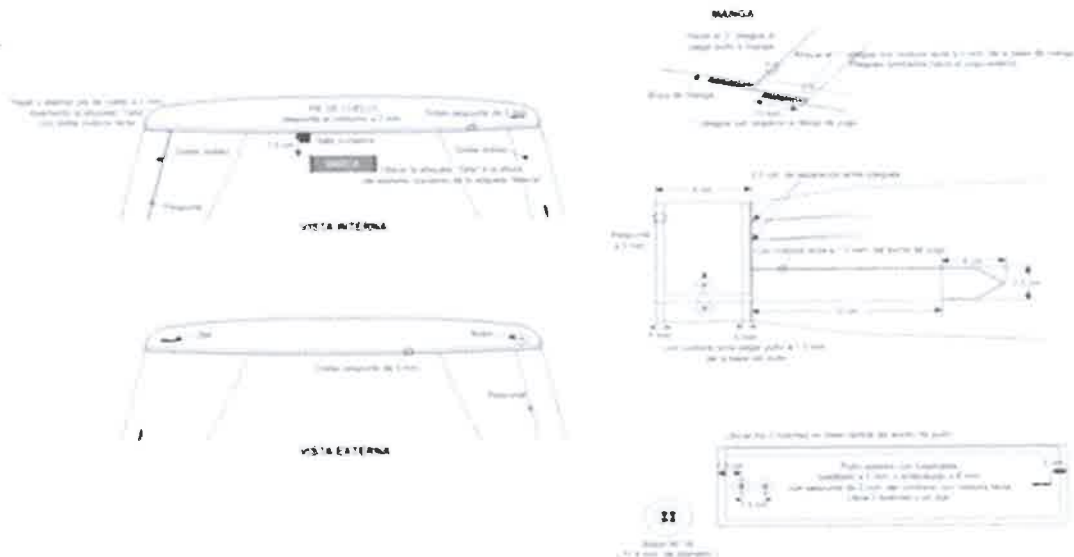
FECHA DE APROBACION

31 AGO. 2017

**CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO
NERÚ**

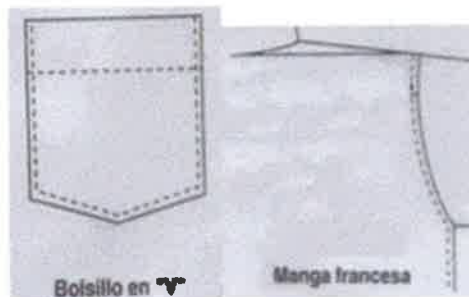
CODIGO

8405011-HR02-AC



DETALLE DE BOLSILLO

Detalle de la costura



3.2. CARACTERÍSTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de Tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Blanco Pantone @11-0601 TPX	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D1059





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ		CODIGO
31 AGO. 2017			8405011-HR02-AC
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A	
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059	
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A	
Peso (g/m ²)	105 +/- 5%	ASTM D3776	
Densidad hilos/Pulg.			
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM 3775	
Trama	84 +/- 5%		
Características Mecánicas			
Resistencia a la tracción urdimbre	20 kg-f Mínimo	ASTM D 5034	
Resistencia a la tracción trama	16 kg-f Mínimo	ASTM D 5034	
Alargamiento a la carga urdimbre	10% Máximo	ASTM D 5034	
Alargamiento a la carga trama	10% Máximo	ASTM D 5034	
Estabilidad dimensional			
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135	
Trama	+/- 2.5 %		
Angulo de recuperación a la arruga	240° Max.	AATCC 66	
Grado Pilling	4 Min.	ASTM D 3512	
Solidez del color			
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16.3	
Al lavado	4 Min.	AATCC 61-2A	
Al sudor	4 Min.	AATCC 15	
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8	
	Claro 4 Min.		
Al frote húmedo	Oscuro 2 - 3	AATCC 8	
	Claro 3 - 4		
Acabado			
Pre encogido	Presenta	AATCC 94	
Mercerizado	Presenta	INTERNO	
3.2.2. ENTRETELA:			
Nombre de la Tela	Entretela Tejida Adhesiva	Inspección visual	
Composición	100% Algodón	AATCC 20	
Peso (g/m ²)			
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776	
Pechera y puño	120 +/- 5%		
Color	Blanco	Inspección visual	
Acabado	Termofusionable	Inspección visual	
3.2.3. BOTONES:			
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	AATCC 20	
Color	Blanco traslúcido	Inspección visual	
N° de Líneas			
Delantero	18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.)	Regla milimétrica	





FECHA DE APROBACIÓN		CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ		
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser	Nombre de la institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de Letra	Bookman y ocupa aprox. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote húmedo y seco	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.5. HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN:		
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, está confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación. Está compuesta de 6 piezas: un cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas largas con puño.		
Cuello	Es un sola pieza de doble tela tipo nerú, interiormente reforzada con entretela fusionable con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, cerrado con ojal y botón.	
Delantero	Son 2 piezas cerradas con botones y doble dobléz.	
Delantero Derecho	Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.	
Delantero Izquierdo	Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales	
Bolsillo	Está sobrepuesto en el extremo superior del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene base angular tipo "V" y lleva un dobladillo en la boca de 2.3 +/-0.2 cm con atraques en los extremos.	
	Medidas: Alto total 15 +/- 0.3 cm y ancho 12 +/- 0.3 cm	
Posterior	Una sola pieza	
Canesú	Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto	
Manga Larga	Son dos, cada uno de una pieza largas con puño, yugo y pliegues	
Puño	Son de una sola pieza de doble tela interiormente reforzada con entretela fusionado, con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, con ojal y 2 botones para cierre regulable.	
Ancho del puño	De 6 +/- 0.5 cm.	





FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Yugo	Pieza de forma rectangular terminada en punta, con respunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.	
Dimensiones	De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.	
Pliegues	Dos 2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre si 2.5 +/- 0.3 cm.	
Basta	Con doble dobladillo de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.	
Ojales	Son rectos remallados con máquina ojaladora.	
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.	
Unión de las partes	La unión de las partes internas es con costura tipo francesa, el ancho de las costuras no es menor al ancho de la pata de la prénsatela de la maquina y presentan atraques.	

3.3.1. ACABADO:

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, presenta vaporizado y doblado, así como no debe presentar defectos que afecten en la apariencia y en uso.

3.3.2. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA:

Tallas	"S"		"M"		"L"		"XL"	
Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	Tolerancia
1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4
1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27	+/- 1/4
Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16
Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33	+/- 1/4
Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8
Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2	+/- 1/16

3.3.3. TOLERANCIAS PERMITIDAS:**3.3.3.1. EN LAS MEDIDAS:**

Las medidas de cada una de las partes +/-5mm.

3.3.3.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.

3.3.4. ETIQUETADO:

La camisa blanca de manga larga cuello nerú debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca en material textil ubicada internamente de acuerdo al diseño.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

En material textil ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva la siguiente información:

"PROCESO N°....."

"PROHIBIDO SU VENTA"



000021



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada camisa blanca de manga larga cuello nerú, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con 6 alfileres, mariposa, collarín de cartón. Como presentación lleva un hang tag, un collarín de plástico y un cintillo. Es embolsada y encajada.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NÚMERO DE ARTÍCULO	00000
FABRICANTE	00000
MARCA	00000
Nº DE UNIDADES	00000
TALLAS	00000
COLOR	00000
Nº DE CONTRATO	00000

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.



000022



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS		
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>		
6. UNIDAD DE MEDIDA:		
Unidad		
7. ACCESORIOS:		
--		
8. OTROS:		
--		



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TECNICAS	10.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	TIRANTES PARA PANTALONES	11.9.19
	CARACTERISTICAS	DESCRIPCION	OBS.
1.	MATERIAL Elástico Composición Color Ganchos Composición Tipo Hebillas Composición Tipo	Elastano y algodón. Blanco. Fierro niquelado Dentado. Fierro niquelado Rectangulares con los extremos curvos.	
2.	CONFECCIÓN Modelo Parte delantera Parte posterior	De 3 tiras. Consta de 2 extensiones conformadas por 2 pares de tiras. Las primeras de los pares esta unida a una que sirve como punto de partida de las demas. Las segundas de los pares se unen a las primeras mediante una hebilla (para el ajuste regulable) y terminan en los ganchos dentados. Consta de 2 cuerpos, la base y la tira posterior. La tira posterior, que es más corta, empieza cosida a la base y termina en un gancho dentado.	
3.	ACABADO Artículo terminado Partes metálicas	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Filos sin bordes ni rebabas.	
4.	PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de polietileno transparente.	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

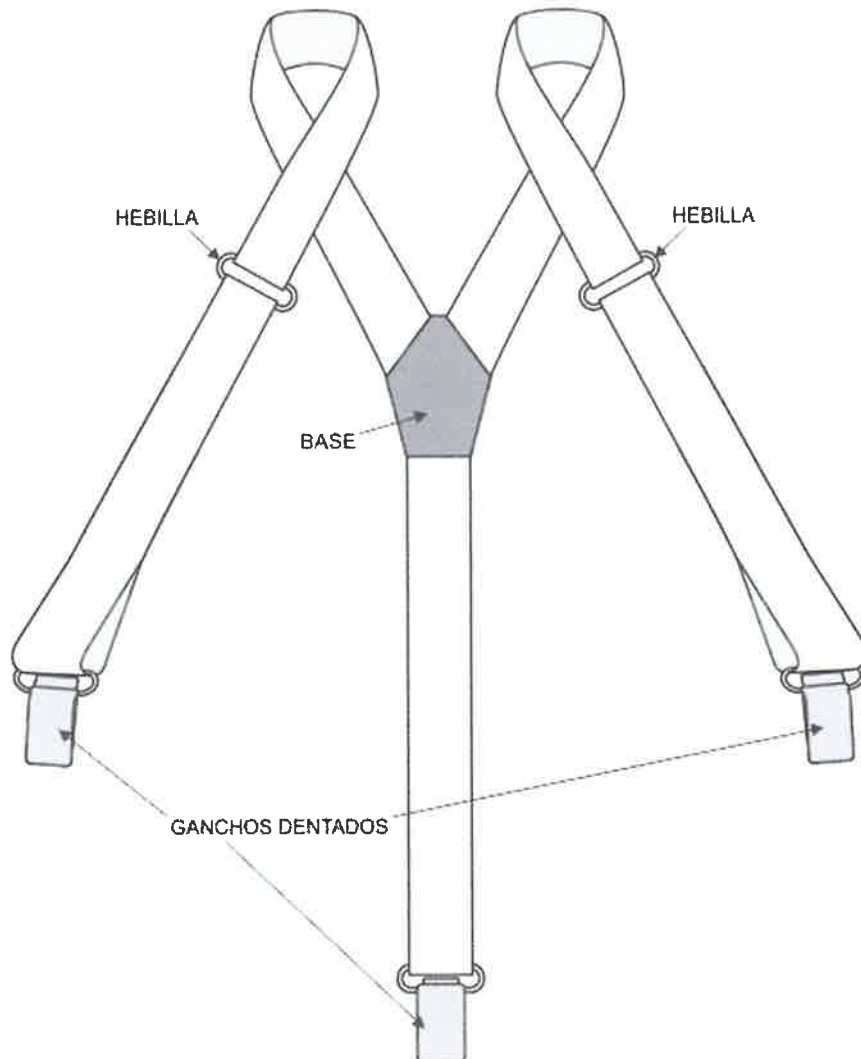
EP
COLOGE

TIRANTES PARA PANTALONES

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001

10.2.20



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nº

SECCIÓN
PROGRAMACIÓN

GUANTES STRECH BLANCOS

CARACTERÍSTICAS

DESCRIPCIÓN

1. MATERIAL

Tela

Composición

Sintético 100%.

Tipo

Seda.

Tejido

Acanalado 1x1.

Color

Blanco óptico.

Solidez de color

A la luz (20 AFU)

5 mínimo.

Al lavado

4 mínimo.

Al sudor

4 mínimo.

Hilo de costura

Composición

Poliamida 100%.

Título al Hilo

40/2 Ne

Color

Blanco.

Broche

Material

Metálico.

Tipo

Latón.

Acabado

Inoxidable.

Color

Plateado.

Diámetro

10 a 12 mm.

2. CONFECCIÓN

Modelo

Modelo estandar, con 3 venas en el dorso y abertura cerrada con botón en la muñeca.

Forma

Formado por la palma-dorso, el pulgar y la unión de entre los dedos.

La palma-dorso

Una pieza de forma anatómica (sin pulgar), con basta de 1 +/- 0.2 cm. al borde de la entrada y 3 costuras en el dorso.

Cada costura tiene una longitud de 7 +/- 0.5 cm. de largo centradas en el dorso de la mano.

En la palma de la mano lleva una abertura que llega a la base del dedo pulgar.

Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 +/- 0.3 cm. del borde.

El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva una costura como ribete.

Una pieza de forma anatómica.

Las tallas están dadas en centímetros.

El pulgar

Cuadro de tallas

TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca
7	23	21
7 ½	23.5	21
8	24	22
8 ½	24.5	22
9	25	23
9 ½	25.5	23
10	26	24
10 ½	26.5	24
11	27	25
11 ½	27.5	25

La unión de los dedos

3 tiras de 1.5 +/- 0.3 cm. de ancho cada una.

000056

		La 1ra va desde la punta del dedo meñique hasta la punta del dedo anular, la 2da va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo medio y la 3ra va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo índice.
	La unión de las partes	Con costura tipo cadeneta, no presenta fruncidos. La unión de la palma-dorso, es por el dedo meñique y la unión del pulgar al guante, es por su base con pespunte.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El tejido debe ser uniforme y suave al tacto. Cada guante no presenta tejido corrido ni neps, exento de defectos en material y confección, Se consideran defectos los siguientes: <ol style="list-style-type: none">1. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.).2. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc.3. Costuras que lastimen la mano.4. Guante incompleto (un guante o 2 de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante.5. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.6. Diferente color al especificado.7. Partes sin costura.8. Grietas y picaduras en la tela.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica, talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: <div style="text-align: center;">"(proceso) N° - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA"</div> Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.

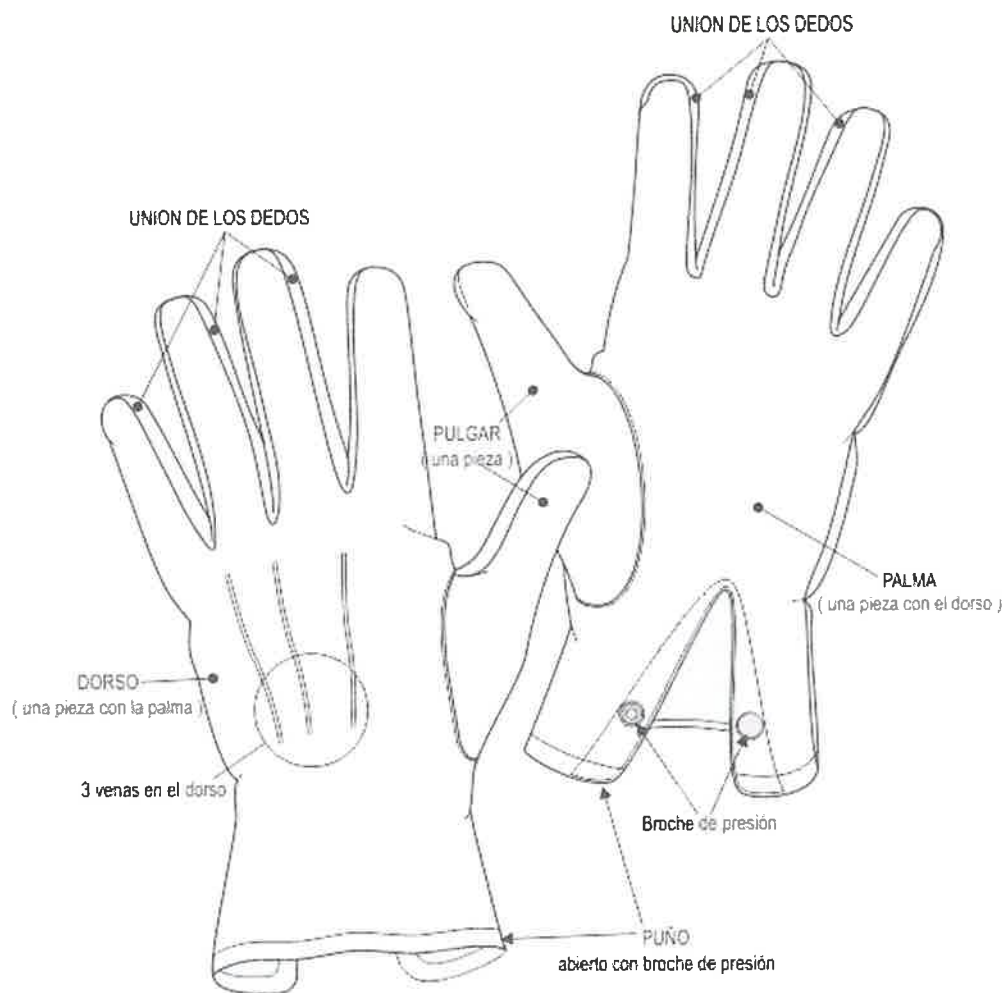
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

GUANTES STRECH BLANCOS

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



°	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	20.1.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	CORREAJE DE CUERO SINTÉTICO BLANCO PARA OFICIAL BI-1	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL Cuero sintético Composición Tipo Espesor Color Relleno Composición Tipo Espesor Hebilla Composición Modelo Dimensiones Largo Ancho Espesor de plancha Argolla tipo "D" Composición Modelo Dimensiones Largo Exterior Interior Ancho Exterior Interior Gancho Composición Modelo Dimensiones Largo Ancho mayor Espesor de plancha Remaches Composición Modelo Diámetro Mosquetón (Regatón) Composición Modelo Dimensiones generales Largo total Ancho total Ancho de alambre Perilla Composición Modelo Dimensiones	Sintético. Satinado. 1.4 +/- 0.1 mm. Blanco. Carnaza. Suela devastada. 1.4 +/- 0.1 mm. Bronce. Rectangular, semi curvo con escudo grabado. 6.5 +/- 0.2 cm. 5.5 +/- 0.2 cm. 1 +/- 0.2 mm. Bronce. En forma de "D" 25 +/- 1 mm. 19 +/- 1 mm. 20 +/- 1 mm. 13 +/- 1 mm. Bronce. En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas. 42 +/- 2 mm. 20 +/- 2 mm. 3 +/- 0.5 mm. Fierro galvanizado. Redondo tipo plano. 9 +/- 0.5 mm. Bronce. Similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebillaje en forma de "D" o cuadrada. 40 +/- 2 mm. 16 +/- 2 mm. 5 +/- 1 mm. Bronce. Tipo "perita".	

	Diámetro de base	9 +/- 0.5 mm.
	Diámetro de cabeza	8 +/- 0.5 mm.
	Alto	10 +/- 1 mm.
	Hilo de costura	
	Composición	Polyéster.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Negro.
	Pegamento	
	Composición	Cemento de contacto.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Correaje blanco para Oficiales de la "Legión Peruana de la Guardia".
	Forma	Conformado por el correaje principal y tirasables.
	Correaje Principal	
	Modelo	Rectangular terminado en punta, constituido por 3 capas :
	Cara exterior	Cuero sintético.
	Relleno	Carnaza.
	Cara posterior	Cuero sintético.
	Unión de las capas	Las 3 capas están unidas con pegamento y doble pespunte al borde.
	Dimensiones generales	
	Largo	126 +/- 1 cm.
	Ancho	5 +/- 0.3 cm.
	Forma	Conformado por la hebilla de ajuste, el "pin" de enganche, el pasador y los ojalillos.
	Hebilla	Hebilla metálica cuadrada con las esquinas redondeadas, de perfil se ve semi curva, todo en color dorado. Lleva en la cara exterior el escudo del Perú grabado en alto relieve, en la cara interior un pasador en forma de puente, con un espacio interior de 12 +/- 1 mm. La hebilla está unida al correaje preincipal con un doblés, apresándolo con 2 remaches.
	Ubicación	Ubicado en el extremo de la correa que no termina en punta.
	Perilla	Para enganche en los ojalillos.
	Ubicación	Ubicado a 6 +/- 0.5 cm. del extremo de la correa con hebilla.
	Pasador	De forma rectangular, constituido por 2 capas de cuero sintético, pegadas y cosidas con un pespunte, de 15 +/- 1 mm. de ancho y unida en doblez con un remache.
	Ubicación	Ubicado entre el "pin" y la hebilla tipo "D".
	Gancho	Para sujeción.
	Ubicación	Ubicado a 23 +/- 1 cm. del extremo de la correa con hebilla.
	Ojalillos	6, de 7 +/- 1 mm. de diámetro, para ajuste regulable.
	Ubicación	Ubicados a 7 +/- 1 cm. del extremo de la correa en punta, con una separación entre si de 3.5 +/- 0.5 cm.
	Tirasable (Portasable)	
	Modelo	Rectangular, terminada en mosquetón y presilla, constituida por 2 capas :
	Cara exterior	Cuero sintético.
	Cara posterior	Cuero sintético.
	Unión de las capas	Las 2 capas están unidas con pegamento y pespunte al borde.
	Dimensiones generales	
	Largo	52 +/- 1 cm.
	Ancho	2 +/- 0.2 cm.
	Forma	Conformado por el mosquetón y las presillas.

000078

	Ubicación	Fijado a 30 +/- 0.5 cm. del extremo de la correa con hebilla, mediante una hebilla tipo "D" con presilla de cuero sintético en el borde inferior del correa principal.	
		En el extremo suelto del tirasable irá un mosquetón. A 15 +/- 0.5 cm. del extremo de la correa con hebilla, irá una hebilla tipo "D" con presilla de cuero sintético en el borde inferior del correa principal, para enganchar el tirasable cuando esté suelto. Y a 45 +/- 0.5 cm. del extremo de la correa con hebilla, irá otra hebilla tipo "D" con presilla de cuero sintético en el borde inferior del correa principal, para enganchar el tirasable cuando esté suelto.	
	3. ACABADO		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.	
	Parte metálica	Excelente presentación.	
	Costuras	Brillo persistente.	
	4. PRESENTACIÓN	Sin bordes ni rebabas.	
	Embalaje	Uniones firmes y reforzadas.	
		El artículo debe estar embolsado y sellado adecuadamente.	

PROYECTO - ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

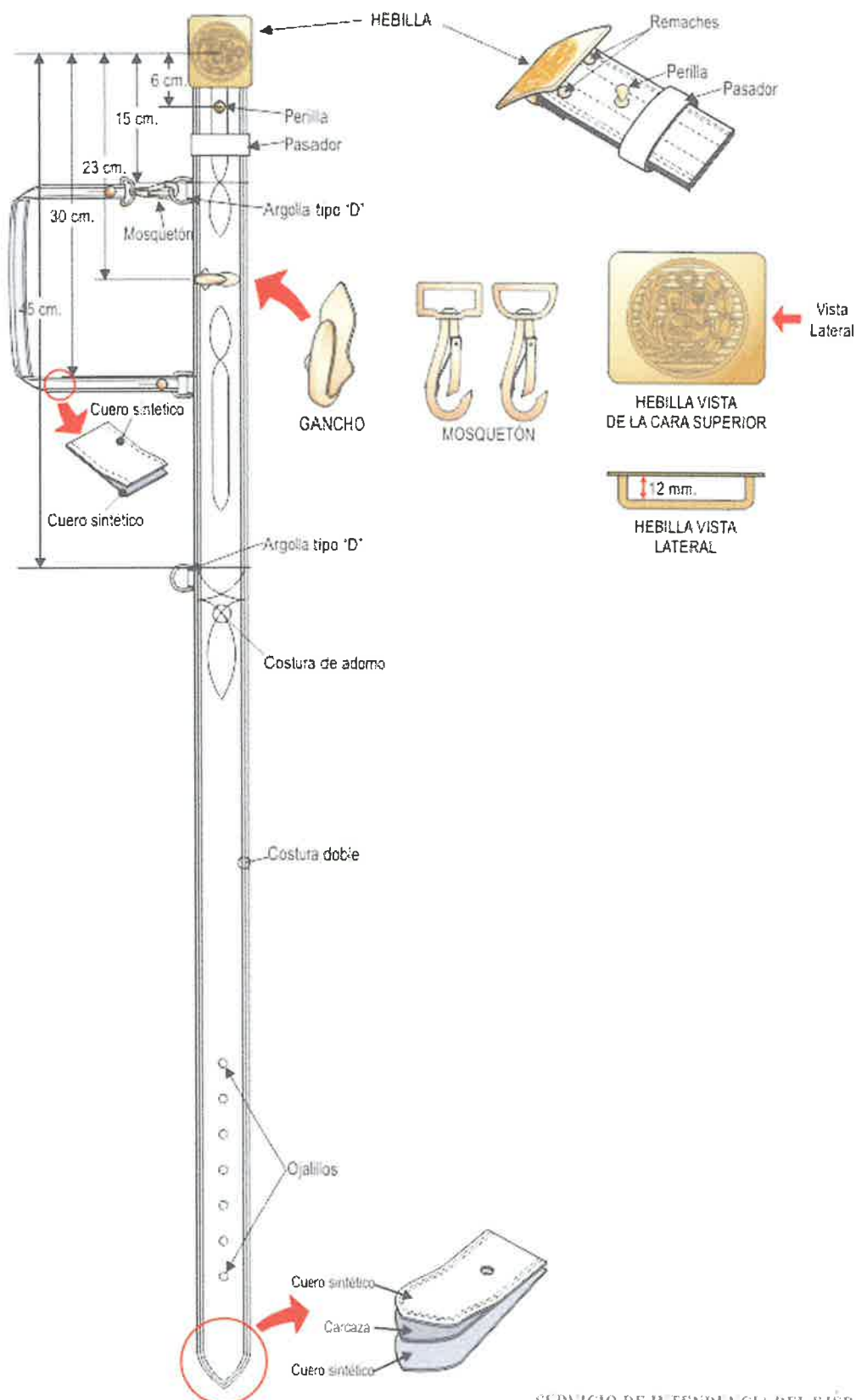
EP
COLOGE

CORREAJE DE CUERO SINTÉTICO BLANCO
PARA OFICIAL BI-1

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001

10/2/20



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA BLANCA MANGA LARGA	CÓDIGO
31 OCT. 2017		8410014-HR00-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8410 (Prendas Exteriores para Mujeres)
CNA: 02907	NA: CAMISA, DE MUJER

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La blusa blanca manga larga, modelo con cuello de vestir con punta redondeada, es confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente Ficha Técnica.

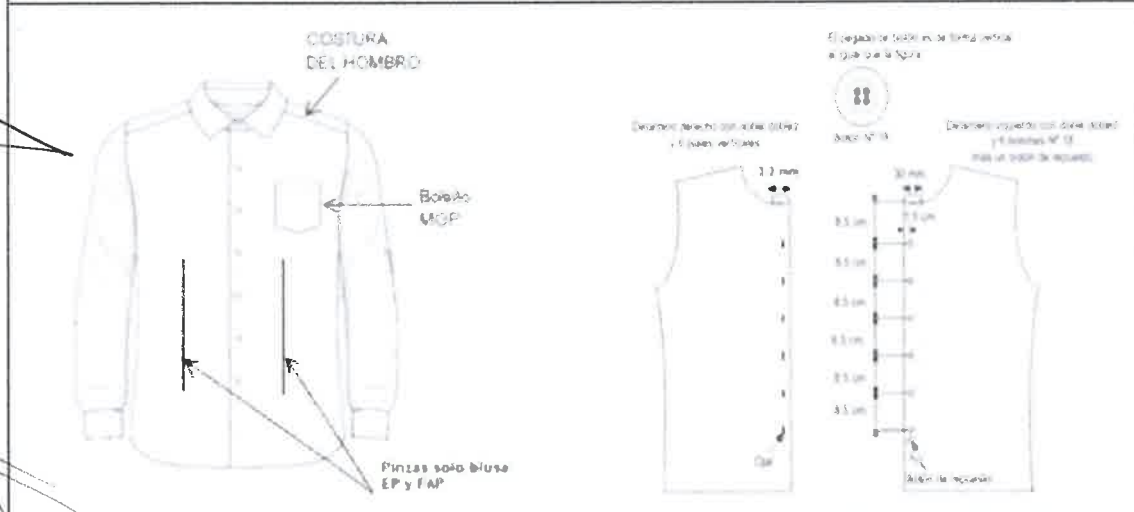
2. USO DEL BIEN

La blusa manga larga, es usada por el personal femenino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN

3.1.1. DELANTERO





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION

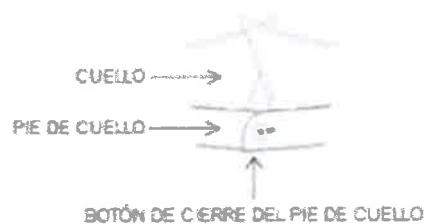
31 OCT. 2017

BLUSA BLANCA MANGA LARGA

CODIGO

8410014-HR00-AC

3.1.2. DETALLE DEL CUELLO



3.1.3. DETALLE DE LA ESPALDA MGP





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compartiendo para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

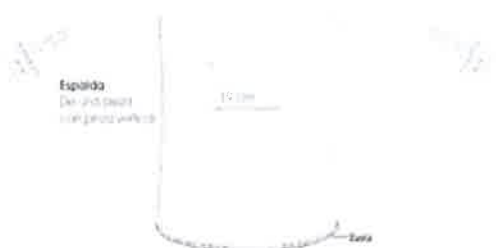
31 OCT. 2017

BLUSA BLANCA MANGA LARGA

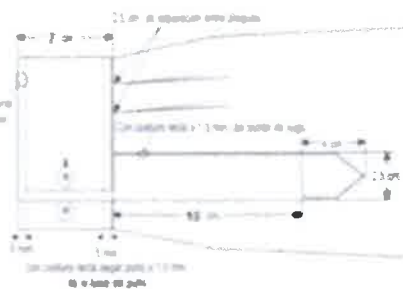
CÓDIGO

8410014-HR00-AC

3.1.4. DETALLE DE LA ESPALDA EP Y FAP



3.1.5. DETALLE DEL YUGO Y PUÑO



3.1.6. DETALLE DE PORTA GANONERA FAP



Fluorocarbono (FAP) en el cuello, profundidad: 1.0 cm a 1.5 cm, ancho: 1.0 cm a 1.5 cm, longitud: 1.0 cm a 1.5 cm.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compraventa para la Seguridad y Defensa Nacional

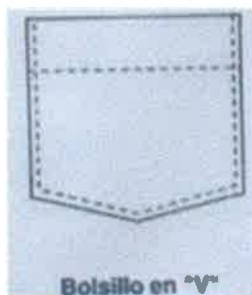
Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA BLANCA MANGA LARGA	CODIGO
31 OCT. 2017		8410014-HR00-AC

3.1.7. DETALLE DEL YUGO Y PUNO EP



3.1.8. DETALLE DEL YUGO Y PUNO MGP



3.2. CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Popelina	Inspección visual
Color	Blanco Pantone 16-1315 TPX	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales:		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Título de Urdimbre	50/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición de Urdimbre y trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20
Peso (g/m ²)	108 +/- 6 %	ASTM D 3776
Densidad (hilos/cm):		
Urdimbre	115 +/- 6 %	ASTM D 3775
Trama	83 +/- 6 %	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION		CODIGO
31 OCT. 2017		8410014-HR00-AC
Características Mecánica:		
Resistencia a la tracción urdimbre	18 kg-f Min.	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama	18 kg-f Min.	
Alargamiento a la carga	10% Max.	
Alargamiento a la carga	10% Max.	
Estabilidad Dimensional:		
Urdimbre	+ / - 3.5 %	AATCC 135
Trama	+ / - 2.5 %	
Angulo de recuperación a la	240° Max.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Min.	ASTM D 3512
Pruebas de Solidez:		
A la luz 20 AFU	4 Min.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Min.	AATCC 61 -2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	4 Min.	AATCC8
Al frote húmedo	3.5 Min.	
Acabado:		
Termo fijado	Presenta	INTERNO
Mercerizado	Recomendado (opcional)	INTERNO
3.2.2.ENTRETELA		
Composición	Algodón 100%.	AATCC 20
Color	Blanco	Inspección visual
Armadura	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Peso g/m ²	120 +/-5 %	ASTM D 3776
Acabado	Por el revés con resina fusible	Inspección visual
3.2.3. BOTONES		
Materia prima	100% Poliéster de alta resistencia	Inspección visual/combustión
Modelo	Clásico	Inspección visual
Color	Cristal	Inspección visual
N° de líneas	18 (11.8mm de diámetro) y 14 (8.9mm de diámetro)	Regla milimétrica
N° de huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a láser	Nombre de la Institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de letra	Bookman y ocupa aprox. el 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la	100% a 18 libras por 15"	ASTM D 6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprimando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CODIGO
31 OCT. 2017		8410014-HR00-AC
BLUSA BLANCA MANGA LARGA		
Solidez del color		
Al frote (Húmedo y seco)	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. BARBILLA		
Material	Plástico transparente flexible	Inspección visual/combustión
Espesor	0.25 - 0.30 mm	Pie de rey
Forma	Modelo estándar	Inspección visual
Largo	2 3/4 de pulg.	Regla milimétrica
3.2.5. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° cabos
3.2.9. HILO DE REMALLE		
Composición	Poliéster texturizado 100%	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN:		
La blusa blanca manga larga, está formada por seis piezas: un cuello, dos mangas, dos delanteros y una espalda.		
3.3.1. CONFECCIÓN		
Cuello	Está formado por dos piezas: un cuello y una base o pie de cuello de doble tela con refuerzo de entretela fusionable, los cuales están debidamente respuntado a 2 mm. en su contorno. Las puntas llevan barbillas plásticas selladas a cada lado. El pie de cuello tiene un ojal y un botón en cada lado, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.2.	
Delanteros	Son dos piezas iguales cada uno. El delantero izquierdo lleva un dobléz interior de 3 +/- 0.3 cm de ancho y los botones, el delantero derecho un dobléz interior de 3.2 +/- 3 cm de ancho y los ojales bordados, son de base redondeada y bastillada. Cada delantero lleva bolsillos sobrepuestos, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.1.	
Pinzas del delantero (sólo Blusa EP y FAP)	Cada delantero tiene una pinza vertical para entallar ubicada debajo del busto y que distan entre sí 19 cm aproximadamente, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.1.	
Espalda	Está formada por una sola pieza, de base redondeada y bastillada, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.3.	
Pinzas de la espalda (sólo Blusa EP y FAP)	La espalda lleva dos pinzas verticales para entallar que distan entre sí 19 cm, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.3.	



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	BLUSA BLANCA MANGA LARGA	CODIGO
31 OCT. 2017		8410014-HR00-AC
Mangas	Están formadas por tres piezas cada una: una manga, un puño y un yugo. La manga presenta dos pliegues en su parte inferior unida al puño. El puño es de puntas trapezoidales con entretela fuslonable y respuntado todo el contorno, lleva un ojal al lado derecho y dos botones centrados. El yugo es tipo "Francés" que termina en forma de flecha, con atraque, ojal y botón de 14 líneas, debidamente respuntado, según detalle diseño gráfico del párrafo 3.3.4.	
Basta	Corte redondeado en el delantero y la espalda de 1+/- 0.2 cm de ancho; debidamente bastillado.	
Bolsillo Laterales		
Bolsillos FAP	No lleva bolsillo.	
Bolsillo MGP	Es un bolsillo sobrepuesto a la altura del pecho del delantero izquierdo, respuntado a 2 mm de todo su contorno, lleva un dobladillo en la boca de 2.5 cm. y una base angular tipo "V", de acuerdo al párrafo 3.3.7.	
Bolsillo EP	En un bolsillo sobrepuesto ubicado a la altura del pecho izquierdo. La boca del bolsillo tendrá un dobladillo de 2 +/- 0.2 cm. con costura recta y costura de atraque en los extremos, de acuerdo al párrafo 3.3.6.	
Galonerías FAP	Son dos de doble tela con refuerzo de entretela fuslonable, están alineadas con la costura de los hombros hacia la espalda, lleva respuntado todo el contorno a 0.50 cm por lado. Cada galonera mide 15.5 cm de largo en su parte angular por 4 cm de ancho con uno de sus extremos terminado en punta con ojal bordado para sujetarse en el botón del hombro y el otro extremo debe ir fijado a la costura de la manga con atraque en "X" de 2.5 cm, de acuerdo al párrafo 3.3.5.	
Ojales	Son bordados de forma rectangular y perforados, para el delantero derecho y el yugo son de orientación vertical, mientras que los ojales para el pie de cuello, Galonerías y puño son de orientación horizontal.	
Costuras y atraques	Son de puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento y al lavado continuo; no serán tirantes ni cortarán la tela.	
La unión de las partes	La unión de las mangas, costados (delanteros y espalda) y hombros, es con remalle con puntada de seguridad. Los bordes abiertos con remalle puntada 504.	

3.3.2. ACABADO

La blusa manga larga está debidamente vaporizada y planchada, Exento de defectos en material y confección que afecten la calidad del bien.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 OCT. 2017

BLUSA BLANCA MANGA LARGA

CÓDIGO

8410014-HR00-AC

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA

Tipo de medida	XS	S	M	L	XL	Tolerancia
Largo: medida de la base del cuello	66	76	76	77	77	+/-1
Ancho de espalda	35	37	39	41	43	+/-1
Ancho de hombro	12	14	14	15	16	+/-1
Pecho: medida T bajo la sisa	51	53	54	56	58	+/-1
Separación de busto: distancia entre pinzas delanteras EP y FAP	19	19	19	19	19	+/-1
Largo de pinza en el delantero EP y FAP	27	27	27	29	29	+/-0.5
Largo de pinza en la espalda EP y FAP	27	27	27	29	29	+/-0.5
Largo de manga	56	60	62	64	64	+/-1
Distancia entre ojales medida entre los centros de cada ojal	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	+/-0.3
Cuello						
Consejo de cuello	37	39	41	43	43	+/-0.5
Ancho de pie de cuello	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	+/-0.3
Largo de punta	7	7	7	7	7	+/-0.3
Ancho de Cuello	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	+/-0.3
Bolsillo						
Posición del bolsillo	19	19	19	20	20	+/-0.5
Ancho de bolsillo	12	12	13	13	13	+/-0.3
Largo de bolsillo	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	+/-0.3
MEDIDAS ADICIONALES FAP						
Galón						
Largo de galón	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	+/-0.5
Ancho de galón	4	4	4	4	4	+/-0.3
Largo angular de galón	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	+/-0.3

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

3.2.4.1. En las medidas:

Las medidas (cm) de cada una de las partes.

3.2.4.2. En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Ficha Técnica.

3.3.5. ETIQUETADO

Cada blusa manga larga presenta:

Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca en material textil: está ubicada internamente de acuerdo al diseño.

Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Está ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, llevara la siguientes información:

- "PROCESO N°"
- "PROHIBIDO SU VENTA"

4. CERTIFICACIONES:

-

5. INFORMACION LOGISTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada blusa blanca de manga larga, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con alfileres, mariposa, collarín de cartón. Dentro de una bolsa de plástico y caja de cartón, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION		CODIGO
31 OCT. 2017	BLUSA BLANCA MANGA LARGA	8410014-HR00-AC

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de blusas manga larga de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las blusas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C Ó CONTRATO	XXXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013

"Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.


5.4.2.- TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.



 AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS <small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small>		Dirección de Catalogación	
FECHA DE APROBACION		CODIGO	
31 OCT. 2017		BLUSA BLANCA MANGA LARGA	
		8410014-HR00-AC	
<p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>			
6. UNIDAD DE MEDIDA:			
Unidad			
7. ACCESORIOS:			
8. OTROS:			





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	CODIGO
31 OCT. 2017		8405053-HR00-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo individual e Insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	NA: Camisa, de hombre.

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL:

La camisa blanca manga larga, modelo con cuello de vestir para corbata, es confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicado en la presente Ficha Técnica.

La camisa de vestir es de corte y base recta de manga larga con puño y terminado en punta. Lleva dos bolsillos sobrepuestos a los delanteros.

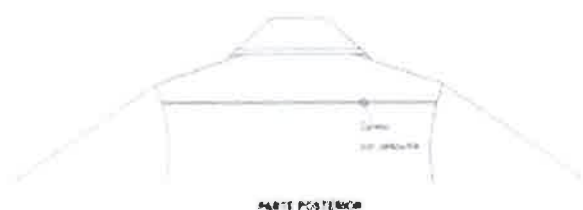
2. USO DEL BIEN:

Cada camisa manga larga, es usado por el personal militar masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de la Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN:

3.1. IMAGEN:

3.1.1. DELANTERO Y POSTERIOR



PARTES POSTERIOR





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 OCT. 2017

CAMISA BLANCA MANGA LARGA

CODIGO

8405053-HR00-AC

3.1.2. DETALLE DE OJALES Y BOTONES

Botones izquierdo con botón de botón
y 6 botones Nº 18
más 2 botones de repuesto



Botones derecho con botón de botón
y 6 botones de repuesto

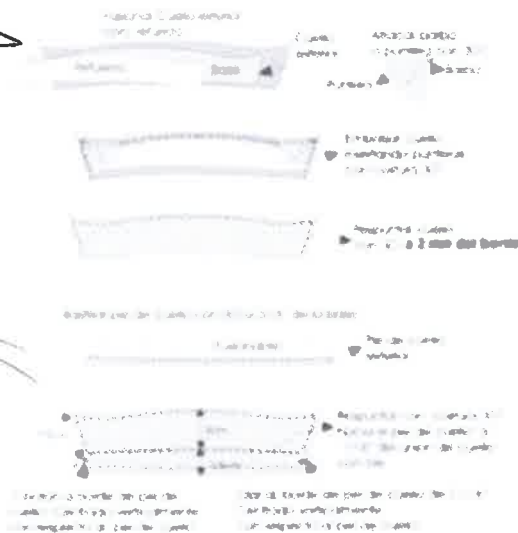


El pegado de botones es de forma vertical
es igual que la figura

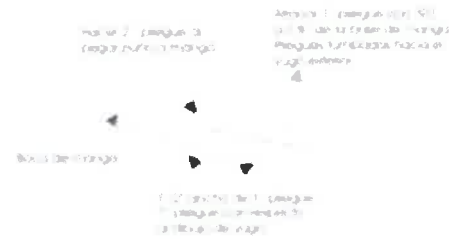


3.1.3. DETALLE DE CUELLO Y PUÑO

CUELLO




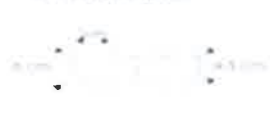



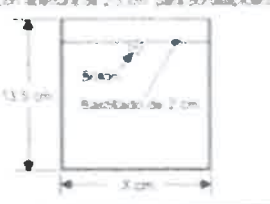
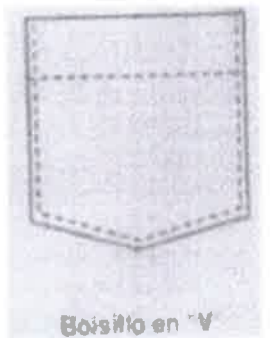


MANGA



PUÑO



 AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Comprender para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación	
FECHA DE APROBACION		CÓDIGO	
31 OCT. 2017		CAMISA BLANCA MANGA LARGA	
		8405053-HR00-AC	
<p>ENSAMBLE (CUELLO-CUERPO)</p> <p>Figura 1. Detalle de cuello insertado en cuerpo (ver figura 1.1)</p>  <p>ENSAMBLE (MANGA-YUGO-PUNO)</p> <p>Figura 2. Detalle de manga y yugo (ver figura 2.1)</p> 			
3.1.4. DETALLE DE BOLSILLOS Y PORTA GANONERA FAP			
<p>TAPA</p> <p>Figura 3. Detalle de tapa (ver figura 3.1)</p>  <p>BOLSILLO</p> <p>Figura 4. Detalle de bolsillo (ver figura 4.1)</p>  <p>PORTA GALONERA</p> <p>Figura 5. Detalle de porta galonera (ver figura 5.1)</p> 			
3.1.5. DETALLE DE BOLSILLOS EP		3.1.6. DETALLE DE BOLSILLO MGP.	
<p>BOLSILLO</p> <p>Figura 6. Detalle de bolsillo EP (ver figura 6.1)</p>  <p>Figura 7. Detalle de bolsillo EP (ver figura 7.1)</p> 		<p>Bolsillo en "V"</p> 	



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION		CODIGO
31 OCT. 2017		8405053-HR00-AC
3.2. CARACTERISTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:		
3.2.1. TELA		
CARACTERISTICAS	REQUISITOS	METODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Blanco Pantone 16-1315 TPX.	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición de	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/-	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima).	AATCC 20A
Peso (g/m2)	108 +/- 6%	ASTM D 3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	115 +/- 6%	ASTM D 3775
Trama	83 +/- 6%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre.	18 kg-f Mín.	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama.	18 kg-f Mín.	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre.	10% Máx.	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama.	10% Máx.	ASTM D 5034
Estabilidad Dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Angulo de recuperación a la arruga.	240° Máx.	AATCC 66
Grado pilling	4 Mín.	ASTM D 3512
Pruebas de Solidez		
A la luz (20 AFU)	4 Mín.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Mín.	AATCC 61- 2A
Al sudor	4 Mín.	AATCC 15
Al frote seco	4 Mín.	AATCC 8
Al frote húmedo	4 Mín.	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	INTERNO
Mercerizado	Recomendado (opcional)	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA		
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Color	Blanco	Inspección visual
Armadura	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Peso (g/m²)	120 +/- 5%	ASTM D 3776
Acabado	Por el revés resina fusible.	Inspección visual
3.2.3. BOTONES		
Materia prima	100% poliéster de alta resistencia.	Inspección visual/combu





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	CODIGO
31 OCT. 2017		8405053-HR00-AC
Modelo	Clásico.	Inspección visual
Color	Cristal.	Inspección visual
N° de Líneas	18 (11.8 mm de diámetro) y 14 (8.9 mm de diámetro).	Pie de rey.
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a	Nombre de la Institución en el contorno.	Inspección visual
Tipo de letra.	Bookman y ocupa aprox. el 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D 6644
Resistencia de impacto	32 mm.	ASTM D 5171
Solidez del Color		
Al frote (seco y húmedo)	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. BARBILLA		
Material	Plástico transparente flexible.	Inspección visual/combustión.
Espesor	0.25 - 0.30 mm.	Pie de rey.
Forma	Modelo estándar	Inspección visual.
Largo	2 ¾ de pulg.	Regla milimétrica.
3.2.5. HILO DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster.	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela.	Inspección visual
Título (Ne)	40/2.	Inspección visual N° cabos
3.2.6. HILO DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado.	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela.	Inspección visual
3.3. DESCRIPCION DE CONFECCION		
La camisa blanca manga larga, está formada por seis piezas: un cuello, dos mangas, dos delanteros y una espalda.		
3.3.1. CONFECCION		
Cuello	Está formado por dos piezas: un cuello y una base o pie de cuello de doble tela con refuerzo de entretela fusionable, los cuales están debidamente respuntado a 2 mm, en su contorno. Las puntas del cuello tienen barbillas plásticas selladas a cada lado. El pie de cuello tiene un ojal y un botón en cada lado.	
Delanteros	Son dos piezas iguales cada uno. El delantero derecho lleva un dobléz interior de 2.5 +/- 0.3 cm de ancho y los botones, incluidos el de repuesto, el delantero izquierdo un dobléz interior de 3.2 +/- 3 cm de ancho y los ojales bordados, son de base recta y bastillada. Cada delantero lleva bolsillos según detalle diseño gráfico.	
Espalda	Está formada por dos piezas: la espalda y el canesú. El canesú es doble y esta respuntado en la base.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compravando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	CODIGO
31 OCT. 2017		8405053-HR00-AC
Mangas	<p>Están formadas por tres piezas cada una: una manga, un puño y un yugo.</p> <p>La manga presenta dos pliegues en su parte inferior unida al puño.</p> <p>El puño es de puntas trapezoidales con entretela fusional y pespuntado todo el contorno, lleva un ojal al lado derecho y dos botones centrados.</p> <p>El yugo es tipo "Francés" que termina en forma de flecha, con atraque, ojal y botón de 14 líneas, debidamente pespuntado.</p>	
Basta	Corte recto en el delantero y la espalda de 10 +/- 2 mm de ancho; debidamente bastillado.	
Bolsillos delanteros		
Bolsillos FAP	<p>Son dos tipo cartera, formados por dos piezas cada uno: el bolsillo y la cartera. El bolsillo sobrepuesto a la altura del pecho en cada uno de los delanteros, lleva un pliegue central o pallarines de 3 cm de ancho con un botón centrado y su base es trapezoidal.</p> <p>Las carteras son de base trapezoidal con entretela adhesiva, con un ojal de bordado vertical, además la cartera izquierda tendrá una abertura del lado derecho de 2 cm., para portar el lapicero con sus respectivos atraques, de acuerdo al párrafo 3.3.4.</p>	
Bolsillo MGP	Es un bolsillo, sobrepuesto a la altura del pecho del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene un dobladillo en la boca de 2.5 cm, y una base angular tipo "V", de acuerdo al párrafo 3.3.6.	
Bolsillo EP	<p>Son dos bolsillos tipo cartera sobrepuesto a la altura del pecho en cada uno de los delanteros, la tapa forma poligonal con entretela adhesivo pespuntado al borde y ojal de bordado vertical, ubicado a la altura del pecho.</p> <p>La boca del bolsillo tendrá un dobladillo de 2 +/- 0.2 cm., con costura recta y costura de atraque en los extremos y botón centrado, de acuerdo al párrafo 3.3.5.</p>	
Galoneras FAP	<p>Son dos ubicados uno en cada hombro, son de doble tela con entretela fusional, de 15.5 cm de largo en la parte angular y 4 cm. de ancho los cuales están alineados con la costura de los hombros hacia el canesú. Uno de sus extremos termina en punta con ojal para sujetarse en el botón del hombro y el otro extremo debe ir fijado a la costura de la manga con atraque en "X" de 2.5 cm, de acuerdo al párrafo 3.3.4.</p>	
Costuras	<p>Son de puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada, las cuales no presentará fruncidos, no serán tirantes ni cortarían la tela, presentaran atraques.</p>	
La unión de las partes	<p>La unión de las mangas como para el cerrado de la prenda es con costura tipo francesa con pespunte interno en cadeneta y el ancho de las costuras internas no debe ser menor de 5 mm.</p>	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 OCT. 2017	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	8405053-HR00-AC
Ojales	Son bordados de forma rectangular y perforados, para el delantero izquierdo y el yugo son de orientación vertical, mientras que los ojales para el pie de cuello, Galoneras y puño son de orientación horizontal.	

3.3.2. ACABADO

La camisa manga larga, está debidamente vaporizada y planchada, libre de cualquier defecto del material y confección que afecten la calidad del bien.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS (cm.)

Medidas	14 1/2	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	18 1/2	Tolerancia
Largo, medida desde la base del cuello	78	78	80	80	81	82	83	84	85	+/-1
Ancho de Espalda	47	48	49	50.5	52	53.5	55	57	58	+/-1
Pecho, medido 1" bajo la sisa	54	55	56	57	58	59	60	61	62	+/-1
Braza, medido 1" sobre la axila	54	55	56	57	58	59	60	61	62	+/-1
Largo de manga	62	62	62	63	63	63	64	64	64	+/-1
Ancho de puño de manga	6	6	6	6	6	6	6	6	6	+/-0.3
Distancia entre ojales medida entre los centros de cada ojal	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	+/-0.3
Canesú										
Alto de Canesú medido desde la base del cuello	10	10	11	11	12	12	13	13	13	+/-0.3
Ancho de canesú	46	47	48	50	52	53	54	55.5	57	+/-0.5
Ancho de hombro	16.5	17	17.5	18.5	19.5	19	19	20	20	+/-0.3
Bolsillo										
Posición del bolsillo	24	24	25	25	25	26	27	27	27	+/-0.5
Distancia entre bolsillos	12	12	12	12	12	13	13	13	13	+/-0.3
Ancho de bolsillo	12	12	12	12	12	13	13	13	13	+/-0.3
Largo de bolsillo en las partes paralelas	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	+/-0.3
Largo angular del bolsillo MCP	15	15	15	15	15	15	15	15	15	+/-0.3
Cuello										
Ancho de pie de cuello	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	+/-0.3
Largo de punta de cuello	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	+/-0.3
Ancho de Cuello	5	5	5	5	5	5	5	5	5	+/-0.3

MEDIDAS ADICIONALES IAP

Bolsillo										
Largo de tapa de bolsillo	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	+/-0.3
Largo Angular de la tapa de bolsillo	6	6	6	6	6	6	6	6	6	+/-0.3
Medida del porta lapicero	2	2	2	2	2	2	2	2	2	+/-0.3
Ancho del pliegue de bolsillo	3	3	3	3	3	3	3	3	3	+/-0.3
Galón										
Largo de Galón	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	+/-0.3
Ancho de galón	4	4	4	4	4	4	4	4	4	+/-0.3
Largo angular de galón	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	+/-0.3

3.3.4. TOLERANCIAS

3.3.4.1. EN LAS MEDIDAS

Las medidas (cm) de cada una de las partes.

3.3.4.2. EN EL DISEÑO

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Ficha Técnica.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CODIGO
31 OCT. 2017	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	8405053-HR00-AC

3.3.5. ETIQUETADO

Cada camisa manga larga presenta:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca: está ubicada internamente de acuerdo al diseño.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Está ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm., del borde inferior de la basta, adicionalmente llevará la siguiente información:

-"PROCESO N°-"

-"PROHIBIDO SU VENTA".

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. ROTULADO

El embalaje lleva un etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX

5.2. EMPAQUE

Cada camisa blanca de manga larga, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con alfileres, mariposa, collarín de cartón. Dentro de una bolsa de plástico y caja de cartón, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

5.3. EMBALAJE

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.4. PLAN DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CODIGO
31 OCT. 2017	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	8405053-HR00-AC

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para Inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6.

Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad.


7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

-





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION:		CÓDIGO:	
08 NOV. 2017		CORREA DE POLIAMIDA	
		8440006-HR03-AC	
Colores	Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.		Espectrofotómetro o Pantone textil
	En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso.		
	Triple compacto, doble cara.		
Peso (gr/metro lineal)	75 mínimo		NTP 231-002
Densidad (Columnas/Pulgada)	8 +/- 1		ASTM D 3775
Ancho	34 +/- 1 mm		Regla milimétrica
Espesor	3 +/- 0.5 mm		
3.2.2. HEBILLA			
Composición	Bronce 70/30		Según norma ASTM
Color	Dorado brillante		Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar		Inspección visual
Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca		Inspección visual
Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm		Regla escala
Peso Unitario	30 gr. Mínimo		Balanza de precisión
Medidas: Parte fija (Tapa+base)			
Largo	60 +/- 3 mm		Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm		
Parte superior (tapa):			
Largo	52 +/- 3 mm		Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm		
Número de Piezas de la Hebilla	Cuatro (4)		Inspección visual
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.		Inspección visual
3.2.3. PUNTERA			
Composición	Bronce 70/30		Según norma ASTM
Color	Dorado brillante		Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar		Inspección visual
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca		Inspección visual
Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm		Regla milimétrica
Peso unitario (gr.)	4.0 mínimo		Balanza de precisión
Medidas			
Largo (doblado)	15 +/- 2 mm		Regla milimétrica
Ancho	34 +/- 1 mm		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.

3.3.1. CONFECCIÓN

La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.

La correa	Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.
La hebilla y puntera	Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.
La hebilla	Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentada movable de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.
La parte superior de la hebilla (tapa)	Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.
La puntera	De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correaje.

3.3.2. ACABADO

La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolito dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido.

Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

REQUISITO	SMALL	MEDIUM	LARGE
MEDIDAS	110 cm.	115 cm.	120 cm.

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las características:

Composición de la parte metálica: +/- 2%.

b) En las medidas:

En la longitud de la correa: +/- 1 cm.




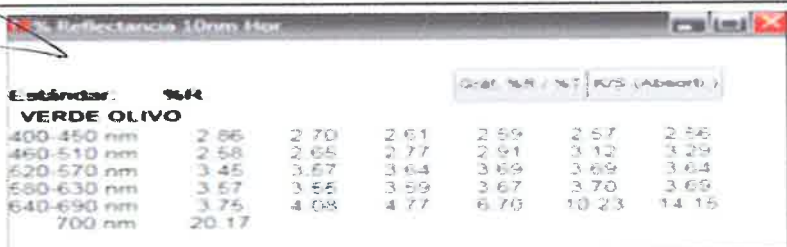
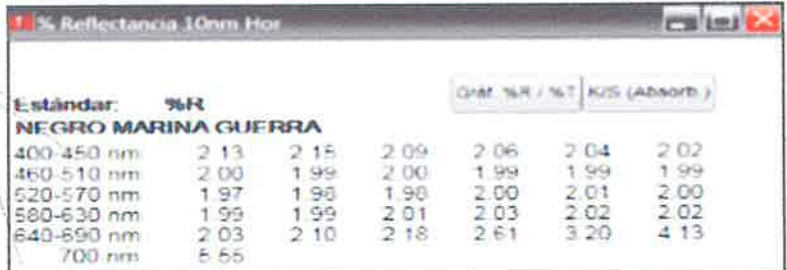


**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:																
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC																
c) En el diseño																		
No se acepta modificaciones en el diseño.																		
3.3.6. ETIQUETADO																		
Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231,400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".																		
4. CERTIFICACIONES:																		
-																		
5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:																		
5.1. EMPAQUE:																		
Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.																		
5.2. EMBALAJE:																		
Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalar las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.																		
5.3. ROTULADO																		
El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C ó CONTRATO</td> <td>XXXXX</td> </tr> </tbody> </table>			NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN		NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX	FABRICANTE	XXXXX	MARCA	XXXXX	N° DE UNIDADES	XXXXX	TALLAS	XXXXX	COLOR	XXXXX	N° O/C ó CONTRATO	XXXXX
NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN																		
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX																	
FABRICANTE	XXXXX																	
MARCA	XXXXX																	
N° DE UNIDADES	XXXXX																	
TALLAS	XXXXX																	
COLOR	XXXXX																	
N° O/C ó CONTRATO	XXXXX																	
5.4. PLANES DE MUESTREO																		
El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.																		
5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES																		
De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.																		
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.																		
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.																		



 AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación																																																									
FECHA DE APROBACION:		CÓDIGO:																																																									
08 NOV. 2017		CORREA DE POLIAMIDA 8440006-HR03-AC																																																									
5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS																																																											
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>																																																											
6. UNIDAD DE MEDIDA:																																																											
Unidad																																																											
7. ACCESORIOS:																																																											
-																																																											
8. OTROS:																																																											
8.1. CURVA DE COLORES																																																											
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th>%R</th> <th colspan="5">DAT. %R / %T K/S (Absorb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VERDE OLIVO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.86</td> <td>2.70</td> <td>2.61</td> <td>2.59</td> <td>2.57</td> <td>2.56</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.58</td> <td>2.65</td> <td>2.77</td> <td>2.91</td> <td>3.12</td> <td>3.29</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>3.45</td> <td>3.57</td> <td>3.64</td> <td>3.69</td> <td>3.69</td> <td>3.64</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>3.57</td> <td>3.55</td> <td>3.59</td> <td>3.67</td> <td>3.70</td> <td>3.69</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>3.75</td> <td>4.08</td> <td>4.77</td> <td>6.70</td> <td>10.23</td> <td>14.15</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>20.17</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Estándar:	%R	DAT. %R / %T K/S (Absorb.)					VERDE OLIVO							400-450 nm	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	460-510 nm	2.58	2.65	2.77	2.91	3.12	3.29	520-570 nm	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69	640-690 nm	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	700 nm	20.17					
Estándar:	%R	DAT. %R / %T K/S (Absorb.)																																																									
VERDE OLIVO																																																											
400-450 nm	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56																																																					
460-510 nm	2.58	2.65	2.77	2.91	3.12	3.29																																																					
520-570 nm	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64																																																					
580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69																																																					
640-690 nm	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15																																																					
700 nm	20.17																																																										
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar:</th> <th>%R</th> <th colspan="5">DAT. %R / %T K/S (Absorb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NEGRO MARINA GUERRA</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.13</td> <td>2.15</td> <td>2.09</td> <td>2.06</td> <td>2.04</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>1.97</td> <td>1.96</td> <td>1.96</td> <td>2.00</td> <td>2.01</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>2.01</td> <td>2.03</td> <td>2.02</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>2.03</td> <td>2.10</td> <td>2.18</td> <td>2.61</td> <td>3.20</td> <td>4.13</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>5.55</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Estándar:	%R	DAT. %R / %T K/S (Absorb.)					NEGRO MARINA GUERRA							400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.02	460-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99	520-570 nm	1.97	1.96	1.96	2.00	2.01	2.00	580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02	640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13	700 nm	5.55					
Estándar:	%R	DAT. %R / %T K/S (Absorb.)																																																									
NEGRO MARINA GUERRA																																																											
400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.02																																																					
460-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99																																																					
520-570 nm	1.97	1.96	1.96	2.00	2.01	2.00																																																					
580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02																																																					
640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13																																																					
700 nm	5.55																																																										



000031



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CODIGO:

8440006-HR03-AC

1. % Reflectancia 10nm Mor

Estándar	%R	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
AZUL											
400-450 nm	1.95	1.67	3.52	3.52	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54
460-510 nm	1.65	1.64	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60
520-570 nm	2.90	2.70	2.61	2.61	2.61	2.61	2.61	2.61	2.61	2.61	2.61
580-630 nm	2.30	2.20	2.31	2.31	2.31	2.31	2.31	2.31	2.31	2.31	2.31
640-690 nm	2.15	2.45	2.51	2.51	2.51	2.51	2.51	2.51	2.51	2.51	2.51
700 nm	3.44										

CURVA DE COLOR DEL BEIGE

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
12.04	14.11	14.81	14.87	14.70	20.14	21.14	21.14	21.14	21.14
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
25.15	27.99	30.99	31.22	25.49	27.4	55.70	54.25	34.50	41.21
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
40.50	42.14	43.4	47.42	45.14	57.25	52.05	47.49	35.91	24.21
700									
14.20									

1. % Reflectancia 10nm Mor

Estándar	%R	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
BLANCO											
400-450 nm	10.15	23.75	41.20	100.35	116.90	114.94					
460-510 nm	106.60	101.85	98.04	92.05	91.20	89.01					
520-570 nm	86.16	83.49	83.46	85.05	86.43	84.26					
580-630 nm	83.66	83.21	82.97	83.06	83.61	81.50					
640-690 nm	86.69	86.86	87.77	87.84	88.33	87.79					
700 nm	87.93										

Tolerancia para todos los colores: ΔE^*_{ab} (CMC) es ± 0.5
Condiciones de Luz: Luz Principal: D65 (2 deg.)





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprenda para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, equipo individual e insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	NA: CAMISA, DE HOMBRE

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

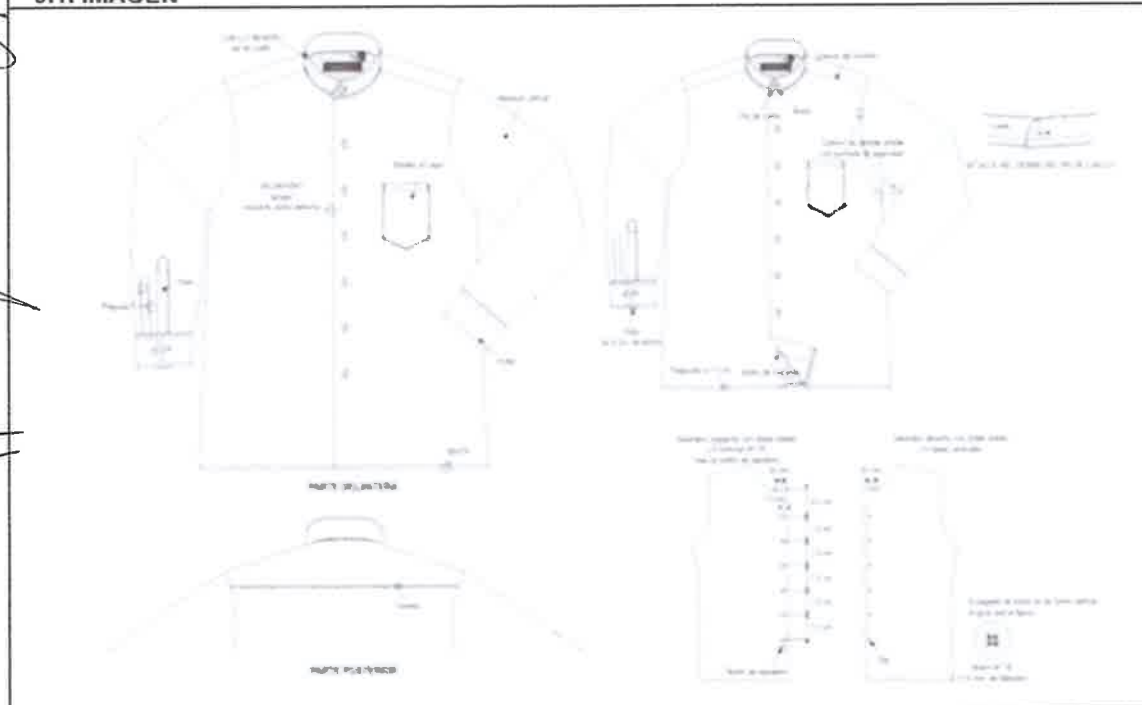
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es una prenda de vestir con doble doblez para el cerrado con botones, manga larga con puño, yugo y bolsillo tipo parche.

2. USO DEL BIEN

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es usada por el personal masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

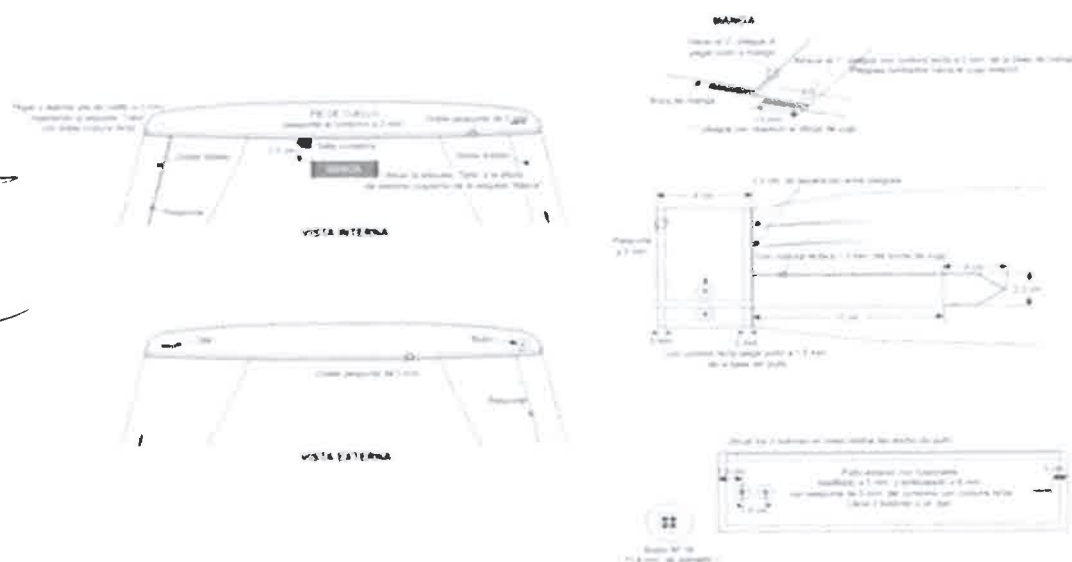
FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

**CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO
NERÚ**

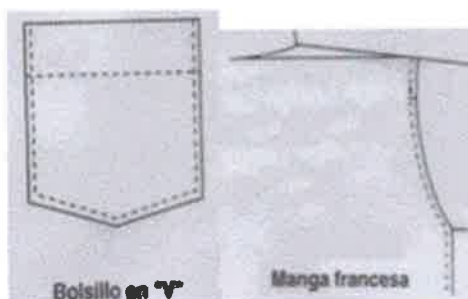
CÓDIGO

8405011-HR02-AC



DETALLE DE BOLSILLO

Detalle de la costura



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de Tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Bianco Pantone ©11-0601 TPX	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D1059





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION		CODIGO
31 AGO. 2017	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	8405011-HR02-AC
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Peso (g/m ²)	105 +/- 5%	ASTM D3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM 3775
Trama	84 +/- 5%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre	20 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama	16 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre	10% Máximo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama	10% Máximo	ASTM D 5034
Estabilidad dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Angulo de recuperación a la arruga	240° Max.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Min.	ASTM D 3512
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Min.	AATCC 61-2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
	Claro 4 Min.	
Al frote húmedo	Oscuro 2 - 3	AATCC 8
	Claro 3 - 4	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	AATCC 94
Mercerizado	Presenta	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA:		
Nombre de la Tela	Entretela Tejida Adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Peso (g/m ²)		
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Pechera y puño	120 +/- 5%	
Color	Blanco	Inspección visual
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.3. BOTONES:		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	AATCC 20
Color	Blanco traslúcido	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.)	Regla milimétrica





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CODIGO	
31 AGO. 2017	8405011-HR02-AC	
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser	Nombre de la institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de Letra	Bookman y ocupa aprox. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote húmedo y seco	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.5. HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN:		
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, está confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación. Está compuesta de 6 piezas: un cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas largas con puño.		
Cuello	Es un sola pieza de doble tela tipo nerú, interiormente reforzada con entretela fusionable con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, cerrado con ojal y botón.	
Delantero	Son 2 piezas cerradas con botones y doble doblez.	
Delantero Derecho	Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.	
Delantero Izquierdo	Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales	
Bolsillo	Está sobrepuesto en el extremo superior del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene base angular tipo "V" y lleva un dobladillo en la boca de 2.3 +/- 0.2 cm con atraques en los extremos.	
	Medidas: Alto total 15 +/- 0.3 cm y ancho 12 +/- 0.3 cm	
Posterior	Una sola pieza	
Canesú	Doble tela embolsada con pespunte, de 9 +/- 0.5 cm. de alto	
Manga Larga	Son dos, cada uno de una pieza largas con puño, yugo y pliegues	
Puño	Son de una sola pieza de doble tela interiormente reforzada con entretela fusionado, con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, con ojal y 2 botones para cierre regulable.	
Ancho del puño	De 6 +/- 0.5 cm.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Yugo	Pieza de forma rectangular terminada en punta, con pespunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.	
Dimensiones	De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.	
Pliegues	Dos 2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre si 2.5 +/- 0.3 cm.	
Basta	Con doble dobladillo de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.	
Ojales	Son rectos remallados con máquina ojaladora.	
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.	
Unión de las partes	La unión de las partes internas es con costura tipo francesa, el ancho de las costuras no es menor al ancho de la pata de la prénsatela de la maquina y presentan atraques.	

3.3.1. ACABADO:

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, presenta vaporizado y doblado, así como no debe presentar defectos que afecten en la apariencia y en uso.

3.3.2. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA:

Tallas	"S"		"M"		"L"		"XL"	
Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	Tolerancia
1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4
1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27	+/- 1/4
Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16
Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33	+/- 1/4
Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8
Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2	+/- 1/16

3.3.3. TOLERANCIAS PERMITIDAS:

3.3.3.1. EN LAS MEDIDAS:

Las medidas de cada una de las partes +/-5mm.

3.3.3.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.

3.3.4. ETIQUETADO:

La camisa blanca de manga larga cuello nerú debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 " Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca en material textil ubicada internamente de acuerdo al diseño.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 " Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

En material textil ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva la siguiente información:

"PROCESO N °....."

"PROHIBIDO SU VENTA"





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada camisa blanca de manga larga cuello nerú, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con 6 alfileres, mariposa, collarín de cartón. Como presentación lleva un hang tag, un collarín de plástico y un cintillo. Es embolsada y encajada.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTÍCULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
Nº DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
Nº DEL CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013

"Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	8405011-HR02-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

--

8. OTROS:

--



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TECNICAS	10.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	TIRANTES PARA PANTALONES	11.9.19
	CARACTERISTICAS	DESCRIPCION	OBS.
1.	MATERIAL Elástico Composición Color Ganchos Composición Tipo Hebillas Composición Tipo	Elastano y algodón. Blanco. Fierro niquelado Dentado. Fierro niquelado Rectangulares con los extremos curvos.	
2.	CONFECCIÓN Modelo Parte delantera Parte posterior	De 3 tiras. Consta de 2 extensiones conformadas por 2 pares de tiras. Las primeras de los pares están unida a una que sirve como punto de partida de las demás. Las segundas de los pares se unen a las primeras mediante una hebilla (para el ajuste regulable) y terminan en los ganchos dentados. Consta de 2 cuerpos, la base y la tira posterior. La tira posterior, que es más corta, empieza cosida a la base y termina en un gancho dentado.	
3.	ACABADO Artículo terminado Partes metálicas	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Filos sin bordes ni rebabas.	
4.	PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de polietileno transparente.	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

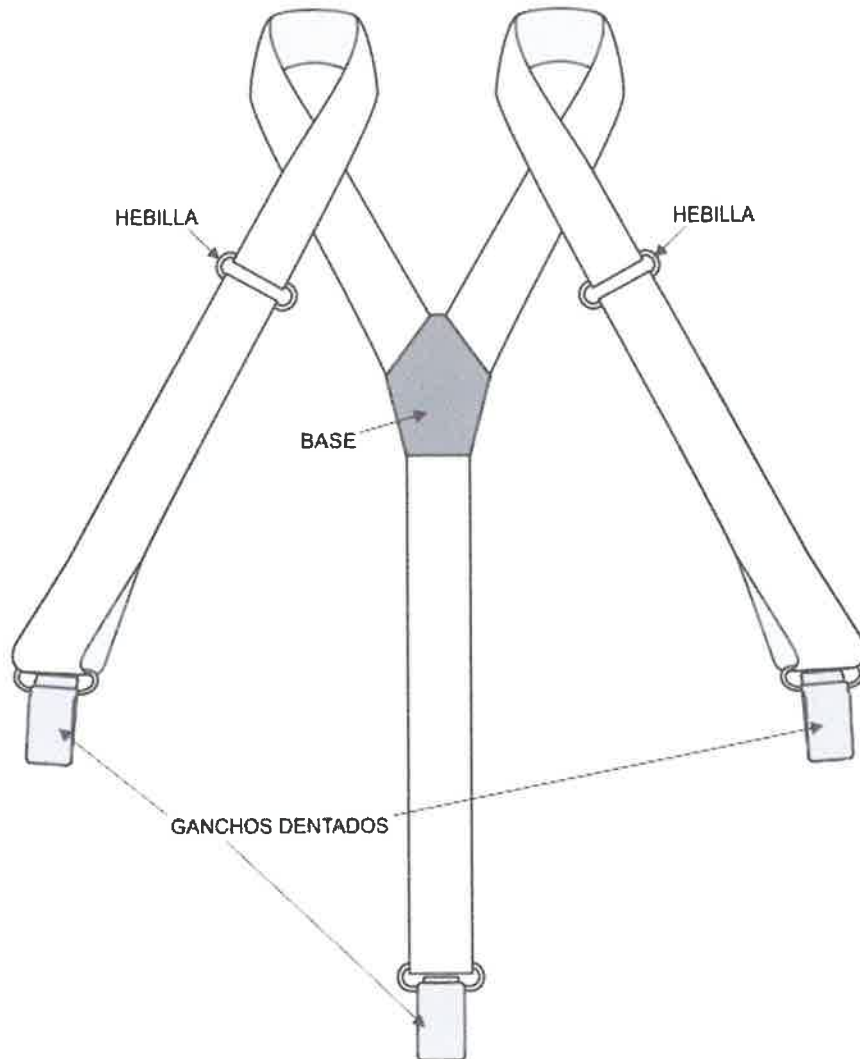
EP
COLOGE

TIRANTES PARA PANTALONES

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001

10.2.20



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	CORREAJE INTERNACIONAL DE CHAROL BLANCO
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Correa Tipo "A" Composición Tipo Tratamiento Espesor Color Tipo "B" Composición Espesor Tipo "C" Composición Espesor Color Hebillas Tipo "A" Composición Modelo Dimensiones Largo Exterior Interior Ancho Exterior Interior Espesor de plancha Puente Largo Ancho circular Separación del puente al marco principal Tipo "B" Composición Modelo Dimensiones Largo de base Exterior Interior Alto Exterior Interior Tipo "C" Composición Modelo Dimensiones Largo Exterior Interior Ancho	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Charol. Con acabado brillante. 1.8 +/- 0.1 mm. Blanco. Cuero sintético. 1.2 +/- 0.1 mm. Cuero reconstituido. 1.6 +/- 0.1 mm. Blanco. Bronce 70/30 (+/- 2%). Rectangular con pasador central. 62 +/- 1 mm. 50 +/- 1 mm. 40 +/- 1 mm. 29 +/- 1 mm. 2.1 +/- 0.1 mm. 50 +/- 1 mm. 5 +/- 0.5 mm. 6 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "D" 25 +/- 1 mm. 19 +/- 1 mm. 21 +/- 1 mm. 16 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma elíptica con pasador móvil para ajuste de correa. 33 +/- 1 mm. 25 +/- 1 mm.

Exterior	18 +/- 1 mm.
Interior	11 +/- 1 mm.
Gancho	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.
Dimensiones	
Largo total (doblado)	45 +/- 1 mm.
Ancho (punta a punta)	20 +/- 1 mm.
Espesor de plancha (max.)	3 +/- 0.5 mm.
Perilla	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Modelo	En forma de "pera".
Dimensiones	
Altura	13 +/- 1 mm.
Diámetro de la cabeza	9 +/- 1 mm.
Remaches	
Composición	Fierro galvanizado.
Diámetro	90 +/- 0.5 mm.
Hilo	
Composición	Poliéster.
Tipo	De 3 cabos retorcidos.
Color	Blanco.
Mosquetón (Regatón)	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Modelo	De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebilla en forma de "D" o cuadrada.
Dimensiones	
Largo	31 +/- 1 mm.
Ancho	15 +/- 1 mm.
Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.
Pegamento	
Composición	Cemento de contacto.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	EP reglamentario, correa de charol blanco usado por personal de militar del EP.
Forma	Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Portasable y los accesorios.
Correa Principal	
Forma	Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla tipo "A" y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 3 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Parte media	Correa tipo "B".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Ojales	7 ojales de 8 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable, separados entre sí 2.5 +/- 0.1 cm. (de borde a borde), y ubicado el primer ojal a 10 cm. del extremo con punta.
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.
Costuras de adorno	Son 3 costuras características de este correa (ver gráfico), ubicada la primera en el extremo con hebilla, con una dimensión de 17 +/- 1 cm. de largo, a continuación, otra de 24 +/- 1 cm. de largo y la última de 12 +/- 1 cm. de largo; estas 3 costuras están distribuidas desde el extremo con hebilla hasta una extensión de 60 +/- 1 cm.
Dimensiones	
Largo	124 +/- 1 cm.
Ancho	5 +/- 0.3 cm.

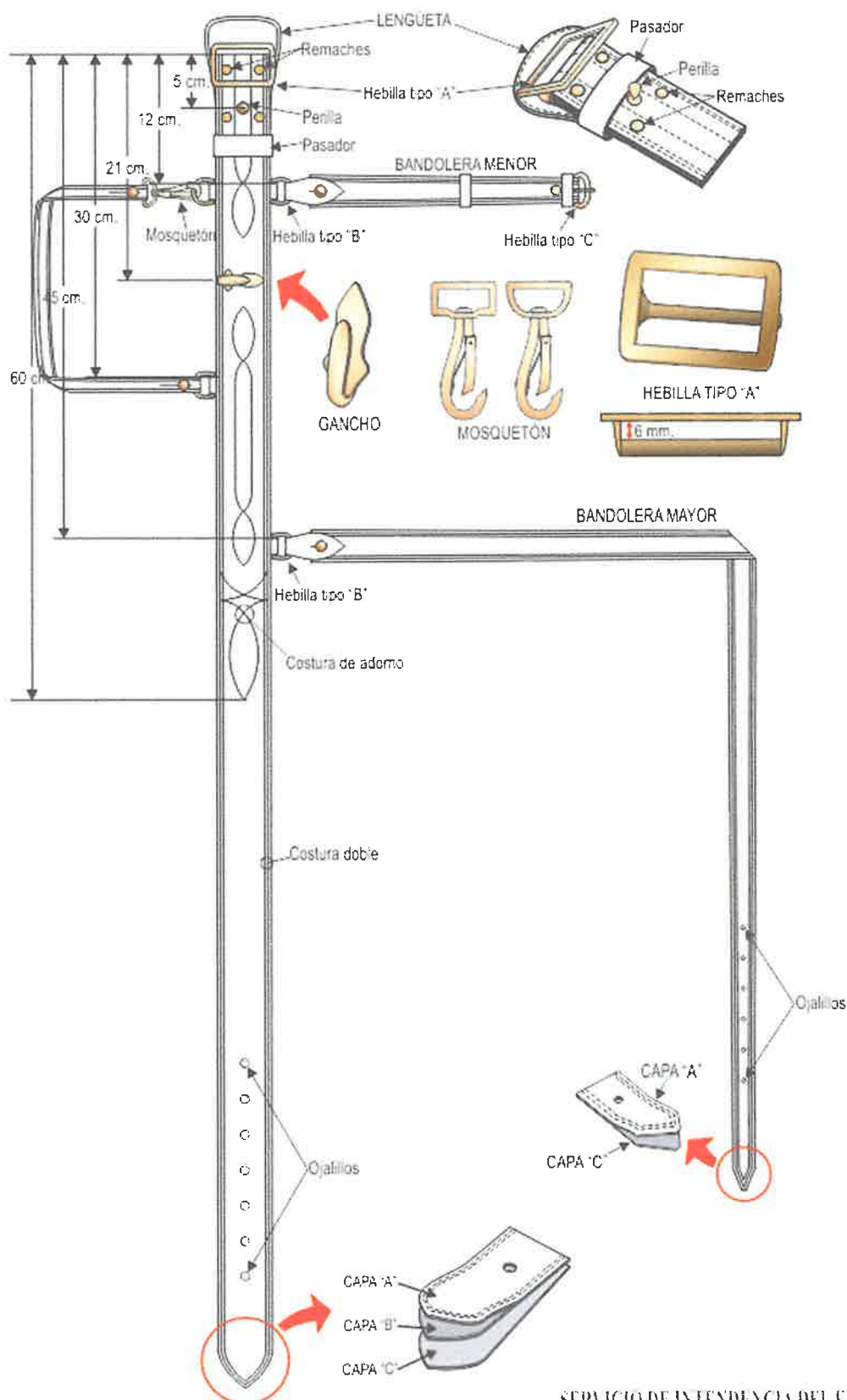
Lengüeta	
Forma	Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con 4 remaches, ubicado en el extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	10 +/- 0.5 cm.
Ancho	
Parte superior	7 +/- 0.3 cm.
Parte inferior	4.5 +/- 0.2 cm.
Bandolera	
Pieza mayor	
Forma	Correa rectangular (la base es más ancha que la punta), termina en punta con 6 ojales de 4 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Ojales	6 ojales de 3.5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable, separados entre sí 2.5 +/- 0.1 cm. (de borde a borde), y ubicado el primer ojal a 10 cm. de la punta.
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y 2 pespuntos en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla tipo "B", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	100 +/- 1 cm.
Ancho en base	3 +/- 0.2 cm.
Ancho en punta	2 +/- 0.2 cm.
Pieza menor	
Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebilla tipo "C" en el extremo, unido con doblez y un remache, constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y 2 pespuntos en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla tipo "B", ubicado sobre el borde superior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	25 +/- 1 cm.
Ancho en base	3 +/- 0.2 cm.
Ancho en punta	2.3 +/- 0.1 cm.
Porta sable	
Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Irà una presilla de cuero con un hebilla tipo "B", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tirasable con el mosquetón cuando no se esté utilizando.

<p>Dimensiones</p> <p>Largo (sin mosquetón)</p> <p>Ancho</p> <p>Accesorios</p> <p>Hebilla tipo "A"</p> <p>Ubicación</p> <p>Pasador</p> <p>Ubicación</p> <p>Perilla</p> <p>Ubicación</p> <p>Gancho</p> <p>Ubicación</p> <p>Mosquetón (Regatón)</p> <p>Ubicación</p> <p>3. ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p> <p>4. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>	<p>Iría otra presilla de cuero con un hebillaje tipo "B", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el el tirasable.</p> <p>Cada extremo del tirasable lleva un doblez cerrado con una perilla metálica, el doblez de un extremo se fija a la correa y en el otro se coloca el mosquetón.</p> <p>40 +/- 1 cm.</p> <p>1.4 +/- 0.1 cm.</p> <p>Hebilla metálica cuadrada tipo "pasador" color dorado.</p> <p>Ubicada en el extremo del correaje opuesto a la punta, sobre la lengüeta.</p> <p>Un pasador de cuero.</p> <p>Ubicado en el extremo del correaje con hebilla tipo, entre la perilla y la bandolera menor.</p> <p>Tipo pin metálico, con cabeza redondeada.</p> <p>Ubicada en la parte central, a 5 +/- 0.3 cm. del extremo con hebilla.</p> <p>Gancho metálico en forma de "U" color dorado.</p> <p>Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.</p> <p>Gancho metálico de base movable color dorado.</p> <p>Ubicada en el extremo libre del portasable.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Las costuras no deben presentar los siguientes defectos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hilos sueltos. 2. Costuras desalineadas. 3. Costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación. 4. Costuras con hilos de diferente título y color. 5. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo. <p>Artículo protegido en bolsa plástica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° - (año)"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar grabada o estampada directamente en la cara interna de la lengüeta, en letra "arial" en forma clara y legible.</p>
---	--

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGECORRAJE INTERNACIONAL
DE CHAROL BLANCOSINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	TAHALÍ DE CHAROL BLANCO
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Correa	
	Tipo "A"	
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano (tipo charol).
	Espesor	1.8 a 2 mm.
	Color	Blanco.
	Tipo "B"	
	Composición	Cuero reconstituido.
	Espesor	1.5 a 1.6 mm.
	Color	Blanco.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Título	40/3.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.
	Pegamento	
	Composición	Cemento de contacto.
	Tipo	Adecuado para el material.
2.	CONFECCION	
	Modelo	EP reglamentario, ver gráfico.
	Forma	Cuerpo principal de forma rectangular, compuesta por 2 capas de cuero: cuero tipo "A" para la cara externa y tipo "B" para la cara interna.
		Ambas capas de cuero estarán unidas con pegamento y con doble pespunte en todo el contorno.
	Parte superior	El largo de la pieza que forma el cuerpo principal se dobla a la mitad, cosiéndose en toda la extensión, pero dejando un ojal de 6.5 +/- 0.3 cm. en la parte superior.
	Parte media	Habrà un angostamiento de 3.5 +/- 0.3 cm., en la mitad del cuerpo principal, comenzando a 6.5 +/- 0.3 cm. de la parte superior hasta 4.5 +/- 0.3 cm.
	Parte inferior	En el extremo inferior del cuerpo principal irá cosida una pieza hecha por 2 capas de cuero, unidas con pegamento y doble pespunte (al igual que el cuerpo), formando un pasaje o presilla.
		La parte superior de esta pieza será recta y la inferior tendrá una pequeña extensión, y en la parte media llevará un orificio de 12 +/- 1 mm. de diámetro.
	Dimensiones generales	
	Largo total	20 +/- 0.5 cm.
	Ancho	6 +/- 0.5 cm.
	Espesor	4 +/- 0.5 mm.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Costuras	Las costuras no deben de presentar los siguientes defectos: Hilos sueltos. Dobles costuras donde debe ser solo una. Costuras desalineadas. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación.

	4. PRESENTACIÓN	Costuras con hilos de diferente título y color. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
	Embalaje Etiquetado Leyenda	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.

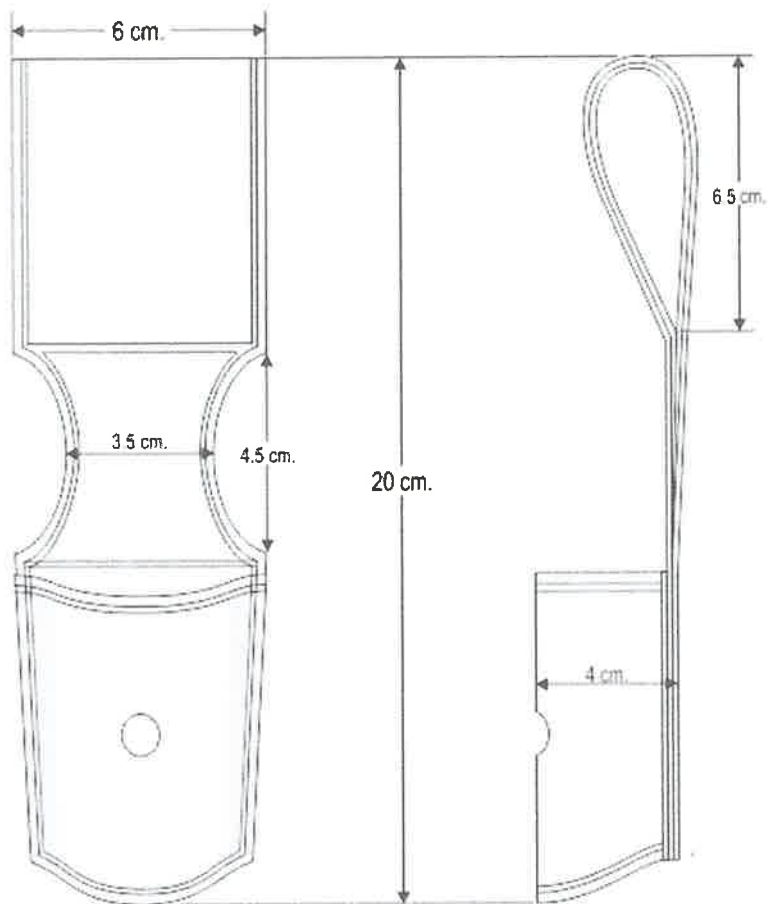
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

TAHALÍ DE CHAROL BLANCO

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																																	
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	GUANTES STRECH BLANCOS																																	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																	
1.	MATERIAL Tela Composición Tipo Tejido Color Solidez de color A la luz (20 AFU) Al lavado Al sudor Hilo de costura Composición Título al Hilo Color Broche Material Tipo Acabado Color Diámetro	Sintético 100%. Seda. Acanalado 1x1. Blanco óptico. 5 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. Poliamida 100%. 40/2 Ne Blanco. Metálico. Latón. Inoxidable. Plateado. 10 a 12 mm.																																	
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma La palma-dorso El pulgar Cuadro de tallas	Modelo estándar, con 3 venas en el dorso y abertura cerrada con botón en la muñeca. Formado por la palma-dorso, el pulgar y la unión de entre los dedos. Una pieza de forma anatómica (sin pulgar), con basta de 1 +/- 0.2 cm. al borde de la entrada y 3 costuras en el dorso. Cada costura tiene una longitud de 7 +/- 0.5 cm. de largo centradas en el dorso de la mano. En la palma de la mano lleva una abertura que llega a la base del dedo pulgar. Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 +/- 0.3 cm. del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva una costura como ribete. Una pieza de forma anatómica. Las tallas están dadas en centímetros.																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>TALLA</th><th>Largo al dedo medio</th><th>Perímetro de muñeca</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>7</td><td>23</td><td>21</td></tr> <tr><td>7 ½</td><td>23.5</td><td>21</td></tr> <tr><td>8</td><td>24</td><td>22</td></tr> <tr><td>8 ½</td><td>24.5</td><td>22</td></tr> <tr><td>9</td><td>25</td><td>23</td></tr> <tr><td>9 ½</td><td>25.5</td><td>23</td></tr> <tr><td>10</td><td>26</td><td>24</td></tr> <tr><td>10 ½</td><td>26.5</td><td>24</td></tr> <tr><td>11</td><td>27</td><td>25</td></tr> <tr><td>11 ½</td><td>27.5</td><td>25</td></tr> </tbody> </table>			TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca	7	23	21	7 ½	23.5	21	8	24	22	8 ½	24.5	22	9	25	23	9 ½	25.5	23	10	26	24	10 ½	26.5	24	11	27	25	11 ½	27.5	25
TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca																																	
7	23	21																																	
7 ½	23.5	21																																	
8	24	22																																	
8 ½	24.5	22																																	
9	25	23																																	
9 ½	25.5	23																																	
10	26	24																																	
10 ½	26.5	24																																	
11	27	25																																	
11 ½	27.5	25																																	

	La unión de los dedos	3 tiras de 1.5 +/- 0.3 cm. de ancho cada una. La 1ra va desde la punta del dedo meñique hasta la punta del dedo anular, la 2da va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo medio y la 3ra va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo índice.
3. ACABADO Artículo terminado	La unión de las partes	Con costura tipo cadeneta, no presenta fruncidos. La unión de la palma-dorso, es por el dedo meñique y la unión del pulgar al guante, es por su base con pespunte. Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El tejido debe ser uniforme y suave al tacto. Cada guante no presenta tejido corrido ni neps, exento de defectos en material y confección, Se consideran defectos los siguientes: 1. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.). 2. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc. 3. Costuras que lastimen la mano. 4. Guante incompleto (un guante o 2 de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante. 5. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes. 6. Diferente color al especificado. 7. Partes sin costura. 8. Grietas y picaduras en la tela.
4. PRESENTACIÓN Embalaje		En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica, talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA" Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.

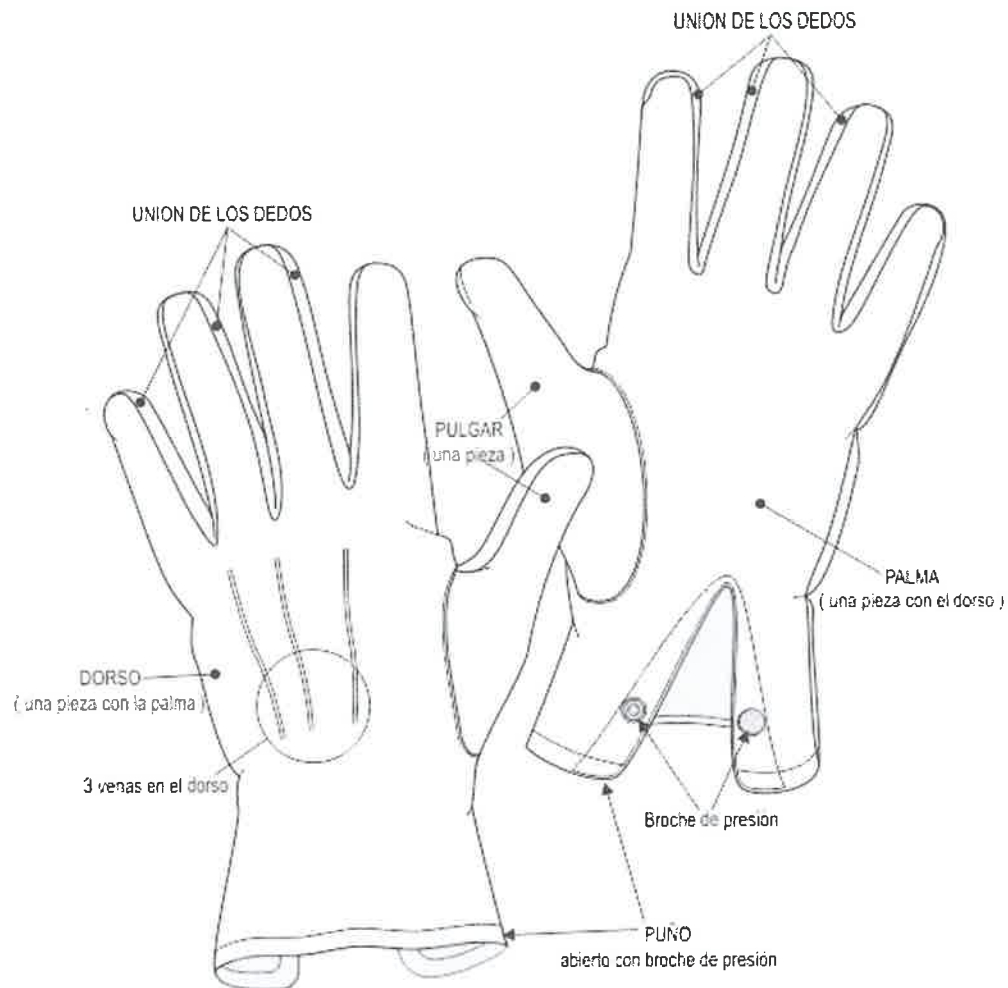
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

GUANTES STRECH BLANCOS

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



N°	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	PORTAFUSIL DE CHAROL BLANCO
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Correa	
	Tipo "A"	
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano.
	Tipo	Charol.
	Tratamiento	Con acabado brillante.
	Espesor	1.8 +/- 0.1 mm.
	Color	Blanco.
	Tipo "B"	
	Composición	Cuero reconstituido o box calf.
	Espesor	1.4 +/- 0.1 mm.
	Color	Blanco.
	Hebillaje de ajuste regulable	
	Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%).
	Espesor de plancha	2 +/- 0.5 mm.
	Color	Dorado.
	Perilla	
	Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%).
	Forma	Tipo hongo.
	Dimensiones	
	Diámetro de cabeza y base	13 +/- 0.5 mm.
	Alto de pasador central	10 +/- 0.5 mm.
	Diámetro del pasador central	8 +/- 0.5 mm.
	Color	Dorado.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Título	40/3.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.
	Pegamento	
	Composición	Cemento de contacto.
	Tipo	Adecuado para el material.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	EP reglamentario, ver gráfico.
	Forma	Formada por 3 elementos: la correa, una hebilla de ajuste regulable y una perilla.
	Correa	
	Descripción	De forma rectangular, compuesta por 2 capas de cuero: tipo "A" para la cara externa y tipo "B" para la cara interna. Ambas capas de cuero estarán unidas con pegamento y con doble pespunte en todo el contorno. La correa tendrá un extremo de ajuste regulable donde irá la hebilla de ajuste regulable y un extremo fijo donde irá la perilla.
	Dimensiones	
	Largo total	125 +/- 5 cm.
	Ancho	2.8 +/- 0.3 cm.
	Hebilla de ajuste regulable	
	Descripción	Es de forma rectangular, con 2 pasos y un pin con punta en rombo para adhesión a la correa (modelo según fabricante). Lateralmente se ve ligeramente arqueada.

		Ubicada en el extremo de ajuste regulable de la correa, donde la correa tendrá un doblez que regule su tamaño.
	Dimensiones	
	Largo	40 +/- 1 mm.
	Ancho	32 +/- 1 mm.
	Ancho del borde y travesaño	5 +/- 0.5 mm.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Costuras	Las costuras no deben de presentar los siguientes defectos: Hilos sueltos. Dobles costuras donde debe ser solo una. Costuras desalineadas. Doble costura paralela que no guarden la misma distancia de separación. Costuras con hilos de diferente título y color. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.

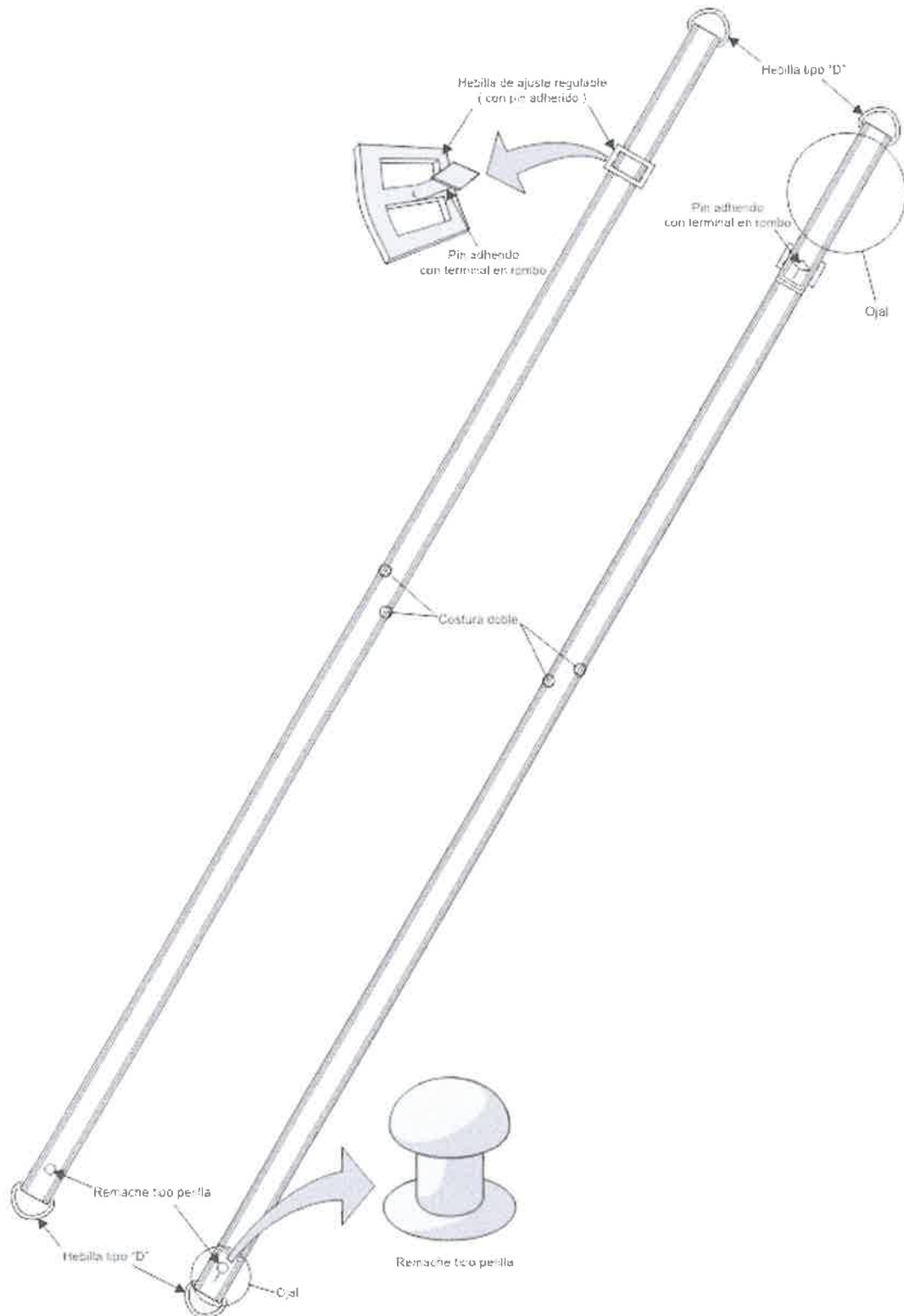
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

PORTAFUSIL DE CHAROL BLANCO

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	20.1.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	CRUZETA DE CHAROL BLANCO PARA TROPA BI-1	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL Correaes Tipo "A" Composición Tipo Tratamiento Espesor Color Tipo "B" Composición Espesor Tipo "C" Composición Espesor Color Figura de aplicación Composición Tipo Tratamiento Espesor Color Hilo de costura Composición Tipo Color Pegamento Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Charol. Con acabado brillante. 1.8 +/- 0.1 mm. Blanco. Cuero sintético. 1.2 +/- 0.1 mm. Cuero reconstituido. 1.6 +/- 0.1 mm. Blanco. Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Charol. Con acabado brillante. 1.8 +/- 0.1 mm. Rojo. Polyéster. De 3 cabos retorcidos. Blanco. Cemento de contacto.	
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Dimensiones del trapecio Base mayor Base menor Lados no paralelos Correa diagonal derecho Forma Cara exterior Parte interior Cara posterior Unión de las capas Dimensiones generales Largo Ancho	EP según reglamento, Cruzeta de charol blanco con tahalí y canana para Tropa de la LPG - BIM 1. Formada por 2 correaes diagonales unidos en forma de cruz, un tahalí y una canana. La unión superior de los correaes estará reforzado con 2 piezas de cuero en forma de trapecio, tanto por delante como por detrás del corraje. 4.5 +/- 0.3 cm. 2 +/- 0.3 cm. 5 +/- 0.3 cm. De forma rectangular, constituido por 3 capas de cuero : Correa tipo "A". Correa tipo "B". Correa tipo "C". Todos los correaes estarán unidos con pegamento y doble pespunte al borde. 130 +/- 5 cm. 5 +/- 0.3 cm.	

Unión al correaje diagonal izquierdo	Mediante los pasadores de cuero ubicados en el correaje diagonal izquierdo.
Tahalí	De forma rectangular, con punta en la parte superior y una bolsa en la parte inferior, constituido por 2 capas de cuero :
Cara exterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Dimensiones del tahalí	
Alto	19 +/- 0.5 cm.
Ancho	6 +/- 0.5 cm.
Alto de la bolsa	8 +/- 0.5 cm.
Orificio de bolsa	1 +/- 0.3 cm. de circunferencia.
Unión de las capas	Todos los correajes estarán unidos con pegamento y pespunte al borde.
Unión del tahalí al correaje diagonal derecho	En el extremo triangular superior, con costura recta y en la unión de los extremos del correaje.
Correaje diagonal izquierdo	
Forma	De forma rectangular, constituido por 3 capas de cuero :
Cara exterior	Correa tipo "A".
Parte interior	Correa tipo "B".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las capas	Todos los correajes estarán unidos con pegamento y doble pespunte al borde.
Dimensiones generales	
Largo	130 +/- 5 cm.
Ancho	5 +/- 0.3 cm.
Unión al correaje diagonal izquierdo	Con 2 pasadores de cuero de capas tipo "A" y "C", de 4.5 +/- 0.2 cm. de ancho por 25 +/- 1 cm. de largo, los pasadores debe de estar pegado al correaje con costura.
Figura de aplicación	De forma rectangular un pasador de cuero tipo "A", de 4.5 +/- 0.2 cm. de ancho por 5 +/- 0.2 cm. de abertura, sobre este una figura de aplicación en cuero rojo.
Forma	La aplicación es un recuadro de 4.5 +/- 0.2 cm., hecho con una cinta de 12 +/- 1 mm. de ancho, con una entrada en el lado superior izquierdo.
Ubicación	Ubicado en la parte delantera central del correaje diagonal izquierdo, en el cruce de ambos correajes.
Unión al pasador	Unido al pasador con costura recta por toda su perimetro.
Canana	
Forma	Cúbica, con tapa terminada en punta redondeada con corte para sujeción con la pera.
	En cada lado de la canana irán 2 bloques de madera, con 5 clavos por lado y dar mayor estabilidad.
	El espesor de la plancha de madera es de 1 +/- 0.2 cm.
	Constituido por 2 capas de cuero :
Cara exterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las capas	Todos los correajes estarán unidos con pegamento y pespunte al borde.
Unión con Correaje diagonal	Un remache ubicado en la parte central y posterior de la canana que traspase hasta el correaje, ubicado en el cruce de los correajes en la parte posterior.
	2 pasadores de cuero de 20 +/- 2 mm. de ancho unidos a la canana mediante remaches (2 por cada pasador).
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Las costuras no deben presentar los siguientes defectos :

		<ol style="list-style-type: none">1. Hilos sueltos.2. Doble costuras donde debe ser solo una.	
	4. PRESENTACIÓN Embalaje	<ol style="list-style-type: none">3. Costuras desalineadas.4. Doble costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación.5. Costuras con hilos de diferente título y color.6. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo. <p>Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.</p>	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

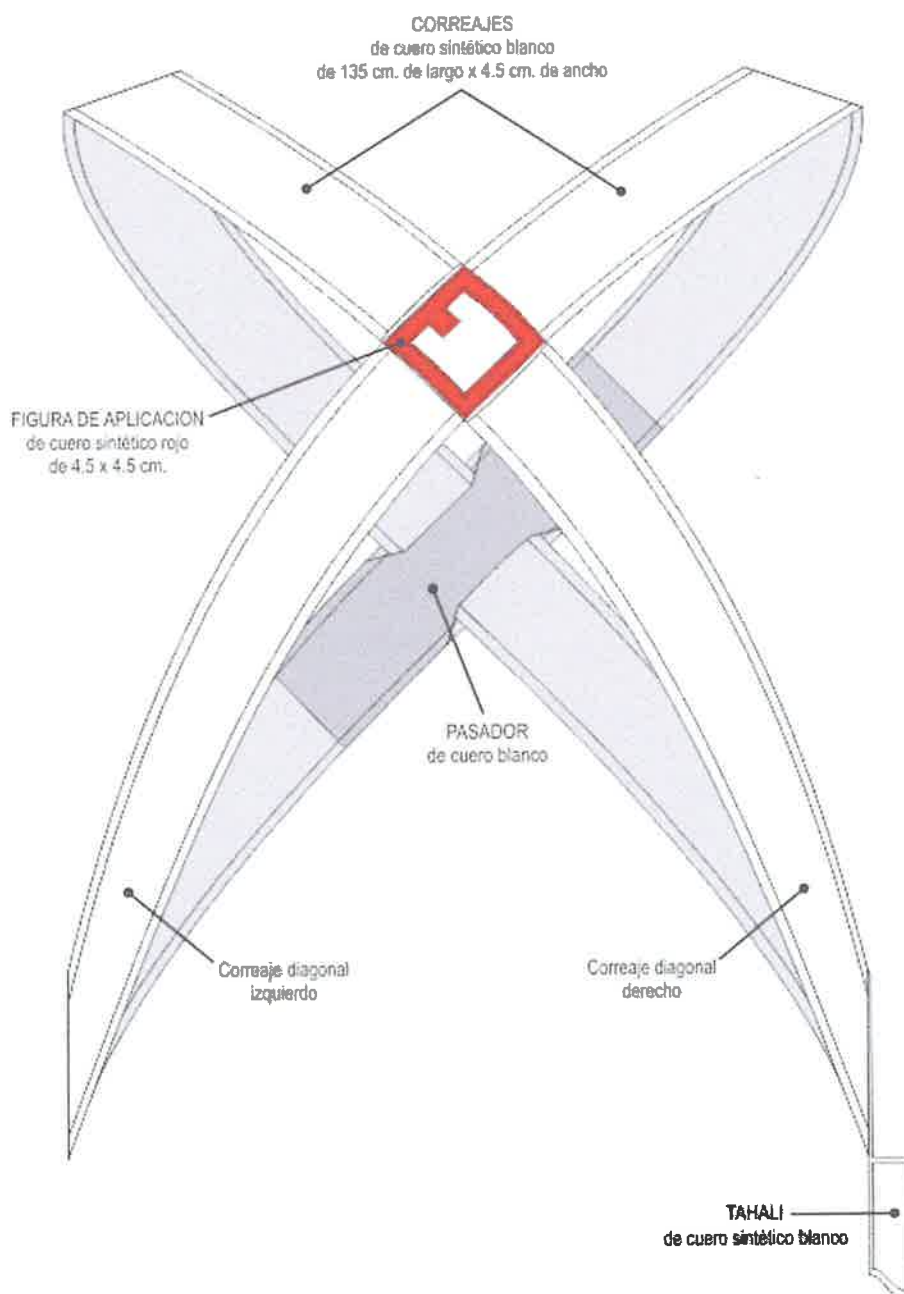
EP
COLOGE

CRUZETA DE CHAROL BLANCO PARA TROPA BI-1 VISTA DELANTERA

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 002

20120



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

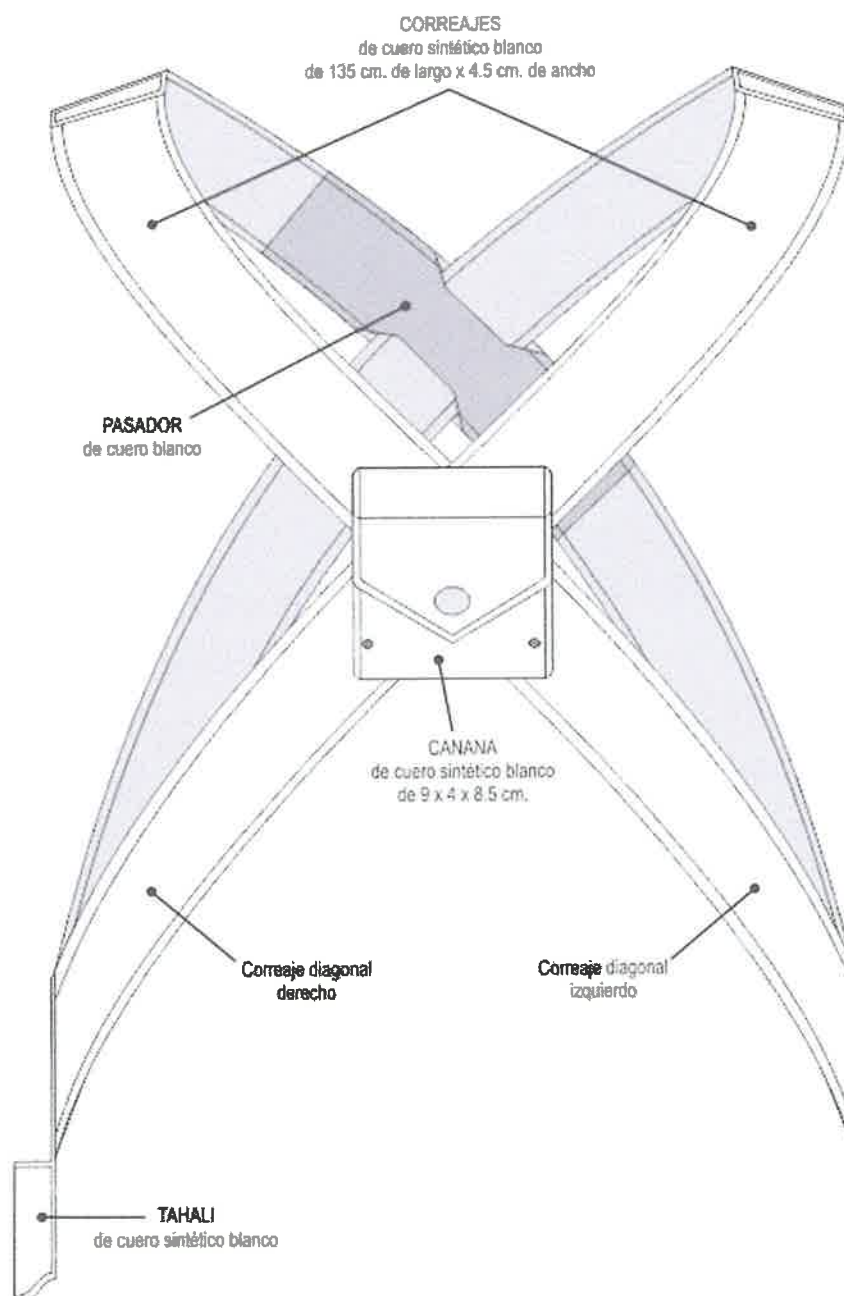
EP
COLOGE

**CRUZETA DE CHAROL BLANCO PARA TROPA BI-1
VISTA POSTERIOR**

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 002 de 002

20120



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																																	
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	GUANTES STRECH BLANCOS																																	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																	
1.	MATERIAL																																		
	Tela																																		
	Composición	Sintético 100%.																																	
	Tipo	Seda.																																	
	Tejido	Acanalado 1x1.																																	
	Color	Blanco óptico.																																	
	Solidez de color																																		
	A la luz (20 AFU)	5 mínimo.																																	
	Al lavado	4 mínimo.																																	
	Al sudor	4 mínimo.																																	
	Hilo de costura																																		
	Composición	Poliamida 100%.																																	
	Título al Hilo	40/2 Ne																																	
	Color	Blanco.																																	
	Broche																																		
	Material	Metálico.																																	
	Tipo	Latón.																																	
	Acabado	Inoxidable.																																	
	Color	Plateado.																																	
	Diámetro	10 a 12 mm.																																	
2.	CONFECCIÓN																																		
	Modelo	Modelo estandar, con 3 venas en el dorso y abertura cerrada con botón en la muñeca.																																	
	Forma	Formado por la palma-dorso, el pulgar y la unión de entre los dedos.																																	
	La palma-dorso	Una pieza de forma anatómica (sin pulgar), con basta de 1 +/- 0.2 cm. al borde de la entrada y 3 costuras en el dorso. Cada costura tiene una longitud de 7 +/- 0.5 cm. de largo centradas en el dorso de la mano. En la palma de la mano lleva una abertura que llega a la base del dedo pulgar. Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 +/- 0.3 cm. del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva una costura como ribete.																																	
	El pulgar	Una pieza de forma anatómica.																																	
	Cuadro de tallas	Las tallas están dadas en centímetros.																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>TALLA</th><th>Largo al dedo medio</th><th>Perímetro de muñeca</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>7</td><td>23</td><td>21</td></tr> <tr><td>7 ½</td><td>23.5</td><td>21</td></tr> <tr><td>8</td><td>24</td><td>22</td></tr> <tr><td>8 ½</td><td>24.5</td><td>22</td></tr> <tr><td>9</td><td>25</td><td>23</td></tr> <tr><td>9 ½</td><td>25.5</td><td>23</td></tr> <tr><td>10</td><td>26</td><td>24</td></tr> <tr><td>10 ½</td><td>26.5</td><td>24</td></tr> <tr><td>11</td><td>27</td><td>25</td></tr> <tr><td>11 ½</td><td>27.5</td><td>25</td></tr> </tbody> </table>	TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca	7	23	21	7 ½	23.5	21	8	24	22	8 ½	24.5	22	9	25	23	9 ½	25.5	23	10	26	24	10 ½	26.5	24	11	27	25	11 ½	27.5	25
TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca																																	
7	23	21																																	
7 ½	23.5	21																																	
8	24	22																																	
8 ½	24.5	22																																	
9	25	23																																	
9 ½	25.5	23																																	
10	26	24																																	
10 ½	26.5	24																																	
11	27	25																																	
11 ½	27.5	25																																	

	La unión de los dedos	3 tiras de 1.5 +/- 0.3 cm. de ancho cada una. La 1ra va desde la punta del dedo meñique hasta la punta del dedo anular, la 2da va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo medio y la 3ra va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo índice.
	La unión de las partes	Con costura tipo cadeneta, no presenta fruncidos. La unión de la palma-dorso, es por el dedo meñique y la unión del pulgar al guante, es por su base con pespunte.
	3. ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El tejido debe ser uniforme y suave al tacto. Cada guante no presenta tejido corrido ni neps, exento de defectos en material y confección, Se consideran defectos los siguientes: <ol style="list-style-type: none"> 1. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.). 2. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc. 3. Costuras que lastimen la mano. 4. Guante incompleto (un guante o 2 de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante. 5. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes. 6. Diferente color al especificado. 7. Partes sin costura. 8. Grietas y picaduras en la tela.
	4. PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica, talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: <p style="text-align: center;">"(proceso) N° - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA"</p> Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.

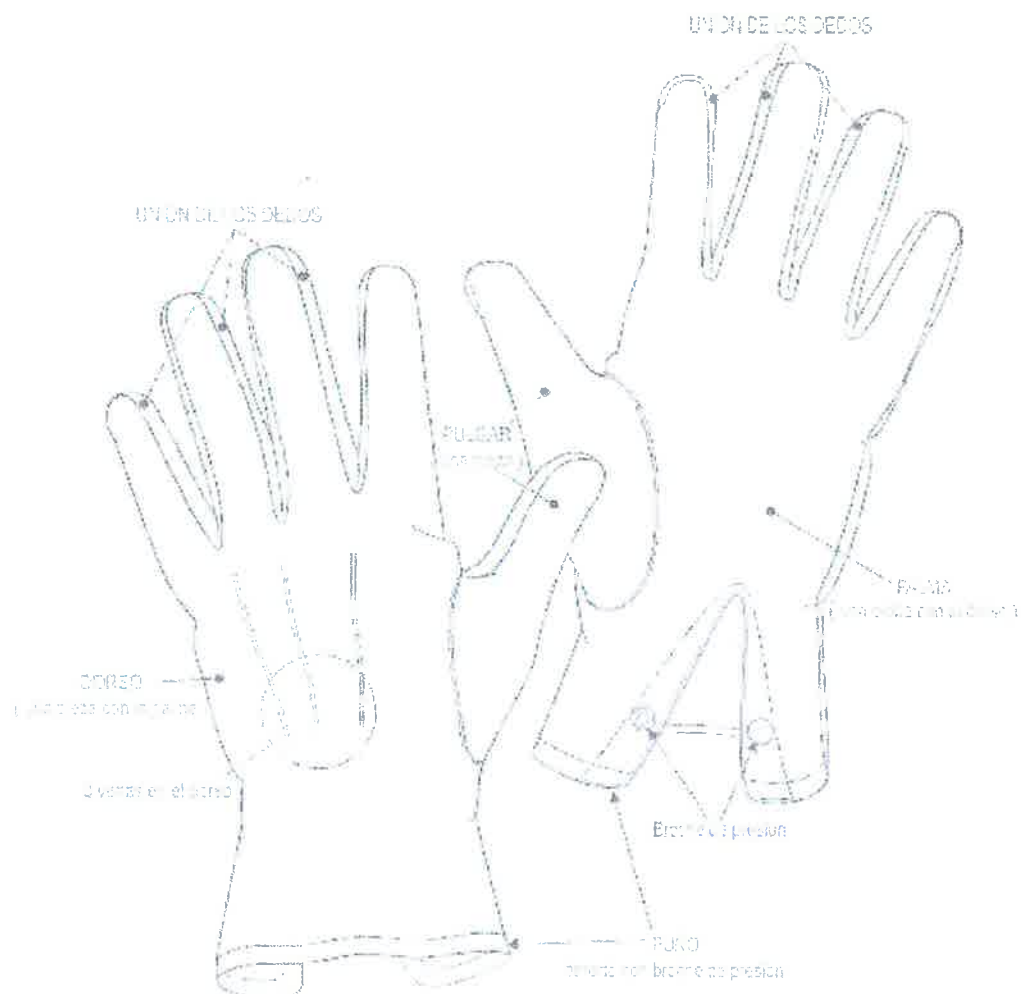
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

GUANTES STRECH BLANCOS

SINTE
Sección
Programación

Gr. 100-101 de 101



000007



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, equipo individual e insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	NA: CAMISA DE HOMBRE
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

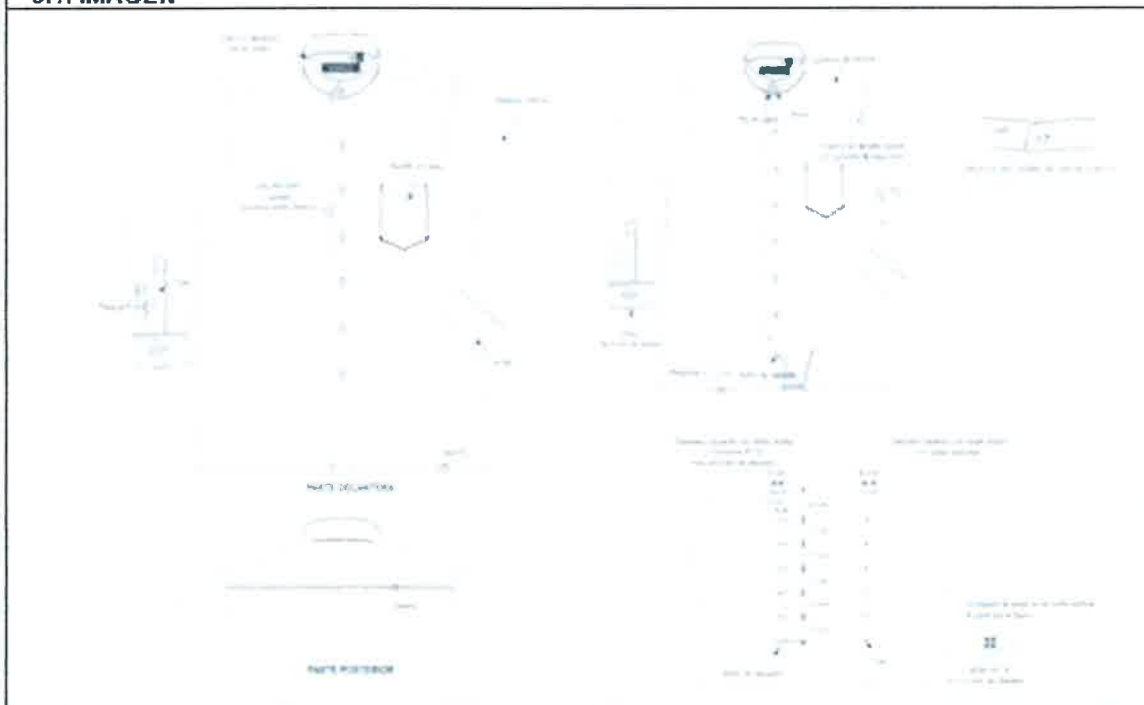
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es una prenda de vestir con doble dobléz para el cerrado con botones, manga larga con puño, yugo y bolsillo tipo parche.

2. USO DEL BIEN

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es usada por el personal masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

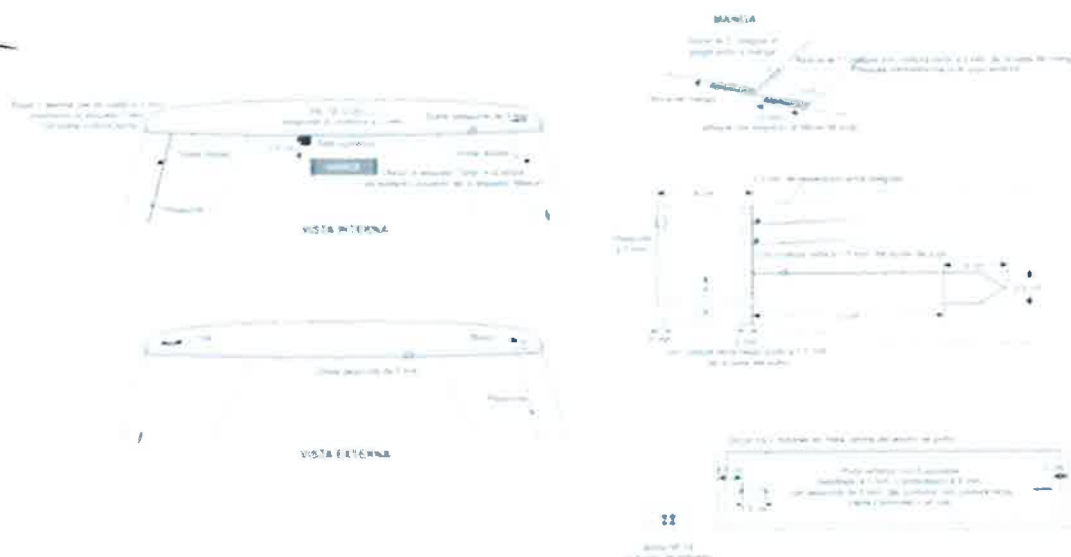
FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

**CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO
NERÚ**

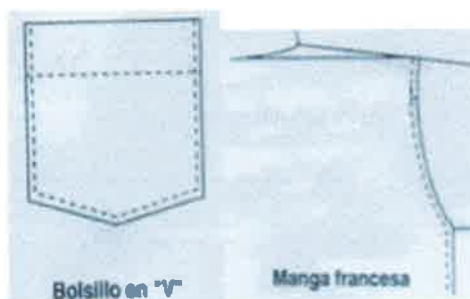
CÓDIGO

8405011-HR02-AC



DETALLE DE BOLSILLO

Detalle de la costura



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de Tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Blanco Pantone ©11-0601 TPX	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D1059





FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Peso (g/m ²)	105 +/- 5%	ASTM D3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM 3775
Trama	84 +/- 5%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre	20 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama	16 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre	10% Máximo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama	10% Máximo	ASTM D 5034
Estabilidad dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Angulo de recuperación a la arruga	240° Max.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Min.	ASTM D 3512
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Min.	AATCC 61-2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
	Claro 4 Min.	
Al frote húmedo	Oscuro 2 - 3	AATCC 8
	Claro 3 - 4	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	AATCC 94
Mercerizado	Presenta	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA:		
Nombre de la Tela	Entretela Tejida Adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Peso (g/m ²)		
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Pechera y puño	120 +/- 5%	
Color	Blanco	Inspección visual
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.3. BOTONES:		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	AATCC 20
Color	Blanco traslúcido	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.)	Regla milimétrica





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Cumprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser	Nombre de la institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de Letra	Bookman y ocupa aprox. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote húmedo y seco	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.5. HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN:		
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, está confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación. Está compuesta de 6 piezas: un cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas largas con puño.		
Cuello	Es un sola pieza de doble tela tipo nerú, interiormente reforzada con entretela fusional con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, cerrado con ojal y botón.	
Delantero	Son 2 piezas cerradas con botones y doble dobléz.	
Delantero Derecho	Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.	
Delantero Izquierdo	Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales	
Bolsillo	Está sobrepuesto en el extremo superior del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene base angular tipo "V" y lleva un dobladillo en la boca de 2.3 +/- 0.2 cm con atraques en los extremos.	
	Medidas: Alto total 15 +/- 0.3 cm y ancho 12 +/- 0.3 cm	
Posterior	Una sola pieza	
Canesú	Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto	
Manga Larga	Son dos, cada uno de una pieza largas con puño, yugo y pliegues	
Puño	Son de una sola pieza de doble tela interiormente reforzada con entretela fusional, con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, con ojal y 2 botones para cierre regulable.	
Ancho del puño	De 6 +/- 0.5 cm.	





FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO																																																																					
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC																																																																					
Yugo	Pieza de forma rectangular terminada en punta, con pespunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.																																																																						
Dimensiones	De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm de ancho.																																																																						
Pliegues	Dos 2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre si 2.5 +/- 0.3 cm.																																																																						
Basta	Con doble dobladillo de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.																																																																						
Ojales	Son rectos remallados con máquina ojaladora.																																																																						
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.																																																																						
Unión de las partes	La unión de las partes internas es con costura tipo francesa, el ancho de las costuras no es menor al ancho de la pata de la prénsatela de la maquina y presentan atraques.																																																																						
3.3.1. ACABADO:																																																																							
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, presenta vaporizado y doblado, así como no debe presentar defectos que afecten en la apariencia y en uso.																																																																							
3.3.2. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA:																																																																							
<table><tr><th>Tallas</th><th>"S"</th><th>"M"</th><th>"L"</th><th>"XL"</th><th></th></tr><tr><td>Dimensiones en pulgadas</td><td>15</td><td>15 1/2</td><td>16</td><td>16 1/2</td><td>17</td><td>17 1/2</td><td>18</td><td>Tolerancia</td></tr><tr><td>1/2 pecho</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>+/- 1/4</td></tr><tr><td>1/2 cintura</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>+/- 1/4</td></tr><tr><td>Ancho de espalda (hombros)</td><td>18</td><td>18 1/2</td><td>19</td><td>19 1/2</td><td>20</td><td>20 1/2</td><td>21</td><td>+/- 3/16</td></tr><tr><td>Largo camisa (centro de espalda)</td><td>30 1/2</td><td>31</td><td>31 1/2</td><td>32</td><td>32 1/2</td><td>33</td><td>33</td><td>+/- 1/4</td></tr><tr><td>Largo manga (desde el hombro)</td><td>22</td><td>22 1/2</td><td>23</td><td>23 1/2</td><td>24</td><td>24 1/2</td><td>25</td><td>+/- 1/8</td></tr><tr><td>Largo de puño</td><td>9 1/4</td><td>9 1/4</td><td>9 1/4</td><td>9 1/4</td><td>9 1/2</td><td>9 1/2</td><td>9 1/2</td><td>+/- 1/16</td></tr></table>			Tallas	"S"	"M"	"L"	"XL"		Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	Tolerancia	1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4	1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27	+/- 1/4	Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16	Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33	+/- 1/4	Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8	Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2	+/- 1/16
Tallas	"S"	"M"	"L"	"XL"																																																																			
Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	Tolerancia																																																															
1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4																																																															
1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27	+/- 1/4																																																															
Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16																																																															
Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33	+/- 1/4																																																															
Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8																																																															
Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2	+/- 1/16																																																															
3.3.3. TOLERANCIAS PERMITIDAS:																																																																							
3.3.3.1. EN LAS MEDIDAS:																																																																							
Las medidas de cada una de las partes +/-5mm.																																																																							
3.3.3.2. EN EL DISEÑO:																																																																							
No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.																																																																							
3.3.4. ETIQUETADO:																																																																							
La camisa blanca de manga larga cuello nerú debe presentar:																																																																							
a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 " Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"																																																																							
Etiqueta de marca en material textil ubicada internamente de acuerdo al diseño.																																																																							
b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011" Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"																																																																							
En material textil ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva la siguiente información:																																																																							
"PROCESO N °....."																																																																							
"PROHIBIDO SU VENTA"																																																																							





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada camisa blanca de manga larga cuello nerú, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con 6 alfileres, mariposa, collarín de cartón. Como presentación lleva un hang tag, un collarín de plástico y un cintillo. Es embolsada y encajada.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NÚMERO DE ARTÍCULO	0000
FABRICANTE	0000
MARCA	0000
Nº DE UNIDADES	0000
TALLAS	0000
COLOR	0000
Nº DEL CONTRATO	0000

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compraventa para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos". Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

--

8. OTROS:

--



000034

10.2.20

11.9.19.

Nº	ESPECIFICACIONES TECNICAS		
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	TIRANTES PARA PANTALONES	
	CARACTERISTICAS	DESCRIPCION	OBS.
1.	MATERIAL Elástico Composición Color Ganchos Composición Tipo Hebillas Composición Tipo	Elastano y algodón. Blanco. Fierro niquelado Dentado. Fierro niquelado Rectangulares con los extremos curvos.	
2.	CONFECCIÓN Modelo Parte delantera Parte posterior	De 3 tiras. Consta de 2 extenciones conformadas por 2 pares de tiras. Las primeras de los pares esta unida a una que sirve como punto de partida de las demas. Las segundas de los pares se unen a las primeras mediante una hebilla (para el ajuste regulable) y terminan en los ganchos dentados. Consta de 2 cuerpos, la base y la tira posterior. La tira posterior, que es más corta, empieza cosida a la base y termina en un gancho dentado.	
3.	ACABADO Artículo terminado Partes metálicas	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Filos sin bordes ni rebabas.	
4.	PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de polietileno transparente.	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

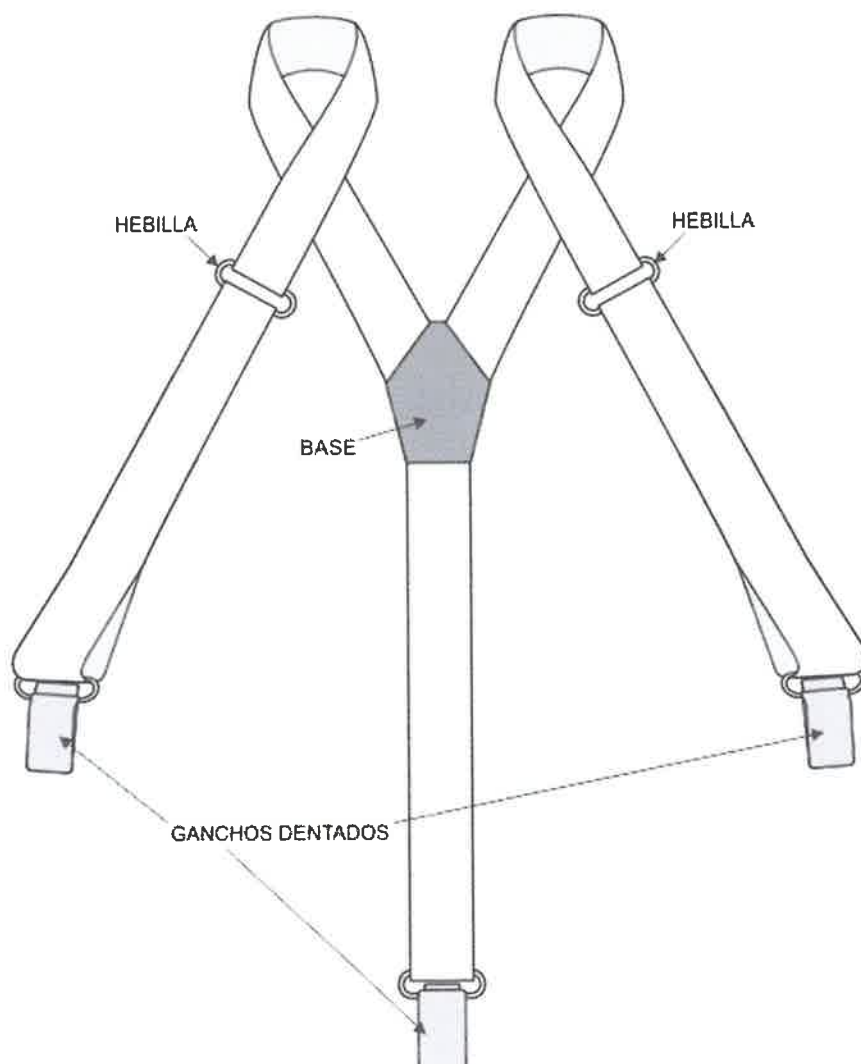
EP
COLOGE

TIRANTES PARA PANTALONES

SINTE
Sección
Programación


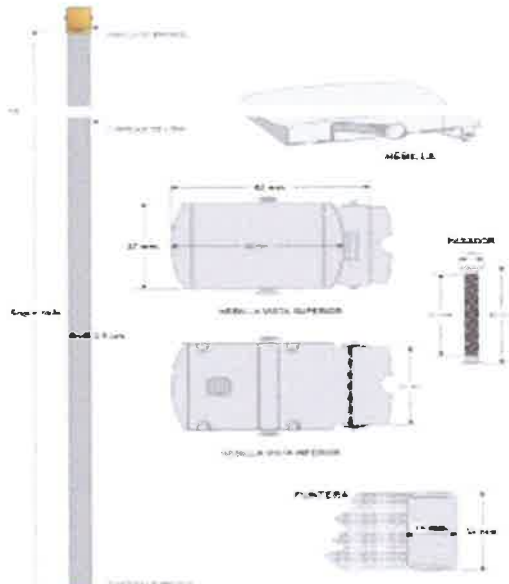
Gráfico: 001 de 001

10.2.20



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020



 AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación	
FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:	
08 NOV. 2017		CORREA DE POLIAMIDA 8440006-HR03-AC	
IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN			
Grupo del Bien	84 Vestuario, Equipo Individual e Insignias		
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)		
CNA: 07028	NA: Cinturón, pantalones		
NOC:			
1. DESCRIPCIÓN GENERAL			
La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.			
2. USO DEL BIEN			
La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.			
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN			
3.1 IMAGEN			
			
3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:			
3.2.1. CUERO			
CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO	
Composición	100% Poliamida	AATCC 20	
Colores	Verde olivo. Beige, blanco, azul y negra según curva de colores del párrafo 8.	Espectrofotómetro o Pantone textil	




**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

00

FECHA DE APROBACION:		CÓDIGO:	
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC	
CORREA DE POLIAMIDA			
Colores	Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.	Espectrofotómetro o Pantone textil	
	En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso.		
	Triple compacto, doble cara.	Inspección visual	
Peso (gr/metro lineal)	75 mínimo	NTP 231-002	
Densidad (Columnas/ Pulgada)	8 +/- 1	ASTM D 3775	
Ancho	34 +/- 1 mm	Regla milimétrica	
Espesor	3 +/- 0.5 mm		
3.2.2. HEBILLA			
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM	
Color	Dorado brillante	Inspección visual	
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual	
Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual	
Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	Regla escala	
Peso Unitario	30 gr. Mínimo	Balanza de precisión	
Medidas: Parte fija (Tapa+base)			
Largo	60 +/- 3 mm	Regla milimétrica	
Ancho	37 +/- 2 mm		
Parte superior (tapa):			
Largo	52 +/- 3 mm	Regla milimétrica	
Ancho	37 +/- 2 mm		
Número de Piezas de la Hebilla	Cuatro (4)	Inspección visual	
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.	Inspección visual	
3.2.3. PUNTERA			
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM	
Color	Dorado brillante	Inspección visual	
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual	
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual	
Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	Regla milimétrica	
Peso unitario (gr.)	4.0 mínimo	Balanza de precisión	
Medidas			
Largo (doblado)	15 +/- 2 mm	Regla milimétrica	
Ancho	34 +/- 1 mm		



 AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación	
FECHA DE APROBACION:		CODIGO:	
08 NOV. 2017		CORREA DE POLIAMIDA	
Acabado		Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Inspección visual
3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN			
La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.			
3.3.1. CONFECCIÓN			
La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.			
La correa	Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.		
La hebilla y puntera	Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.		
La hebilla	Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentada movable de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.		
La parte superior de la hebilla (tapa)	Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.		
La puntera	De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correa.		
3.3.2. ACABADO			
La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolito dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido. Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.			
3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS			
REQUISITO	SMALL	MEDIUM	LARGE
MEDIDAS	110 cm.	115 cm.	120 cm.
3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS			
a) En las características:			
Composición de la parte metálica: +/- 2%.			
b) En las medidas:			
En la longitud de la correa: +/- 1 cm.			




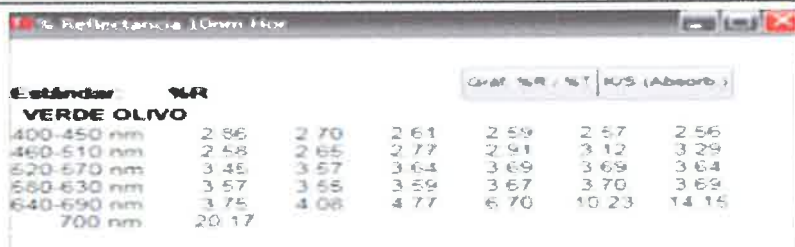
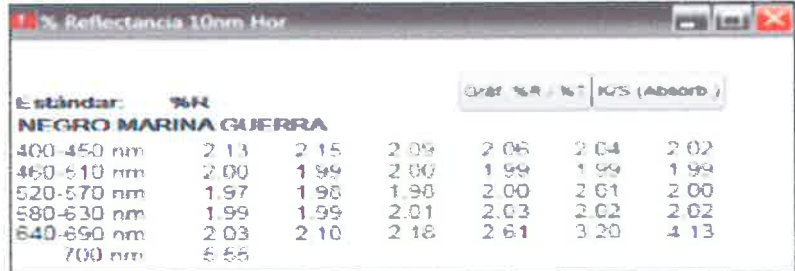


**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Corporación para la Seguridad y Ordenamiento Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:																
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC																
CORREA DE POLIAMIDA																		
c) En el diseño																		
No se acepta modificaciones en el diseño.																		
3.3.6. ETIQUETADO																		
Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231,400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".																		
4. CERTIFICACIONES:																		
-																		
5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:																		
5.1. EMPAQUE:																		
Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.																		
5.2. EMBALAJE:																		
Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.																		
5.3. ROTULADO																		
El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C ó CONTRATO</td> <td>XXXXX</td> </tr> </tbody> </table>			NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN		NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX	FABRICANTE	XXXXX	MARCA	XXXXX	N° DE UNIDADES	XXXXX	TALLAS	XXXXX	COLOR	XXXXX	N° O/C ó CONTRATO	XXXXX
NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN																		
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX																	
FABRICANTE	XXXXX																	
MARCA	XXXXX																	
N° DE UNIDADES	XXXXX																	
TALLAS	XXXXX																	
COLOR	XXXXX																	
N° O/C ó CONTRATO	XXXXX																	
5.4. PLANES DE MUESTREO																		
El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.																		
5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES																		
De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.																		
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.																		
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.																		



 AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS <small>Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional</small>		Dirección de Catalogación																																																									
FECHA DE APROBACION:		CÓDIGO:																																																									
08 NOV. 2017		CORREA DE POLIAMIDA																																																									
		8440006-HR03-AC																																																									
5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS																																																											
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>																																																											
6. UNIDAD DE MEDIDA:																																																											
Unidad																																																											
7. ACCESORIOS:																																																											
8. OTROS:																																																											
8.1. CURVA DE COLORES																																																											
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar</th> <th colspan="6">%R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VERDE OLIVO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.86</td> <td>2.70</td> <td>2.61</td> <td>2.59</td> <td>2.57</td> <td>2.56</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.58</td> <td>2.65</td> <td>2.77</td> <td>2.91</td> <td>3.12</td> <td>3.29</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>3.45</td> <td>3.57</td> <td>3.64</td> <td>3.69</td> <td>3.69</td> <td>3.64</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>3.57</td> <td>3.55</td> <td>3.59</td> <td>3.67</td> <td>3.70</td> <td>3.69</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>3.75</td> <td>4.08</td> <td>4.77</td> <td>6.70</td> <td>10.23</td> <td>14.15</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>20.17</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Estándar	%R						VERDE OLIVO							400-450 nm	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	460-510 nm	2.58	2.65	2.77	2.91	3.12	3.29	520-570 nm	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69	640-690 nm	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	700 nm	20.17					
Estándar	%R																																																										
VERDE OLIVO																																																											
400-450 nm	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56																																																					
460-510 nm	2.58	2.65	2.77	2.91	3.12	3.29																																																					
520-570 nm	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64																																																					
580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69																																																					
640-690 nm	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15																																																					
700 nm	20.17																																																										
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Estándar</th> <th colspan="6">%R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NEGRO MARINA GUERRA</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400-450 nm</td> <td>2.13</td> <td>2.15</td> <td>2.09</td> <td>2.06</td> <td>2.04</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>460-510 nm</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>2.00</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> </tr> <tr> <td>520-570 nm</td> <td>1.97</td> <td>1.96</td> <td>1.98</td> <td>2.00</td> <td>2.01</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>580-630 nm</td> <td>1.99</td> <td>1.99</td> <td>2.01</td> <td>2.03</td> <td>2.02</td> <td>2.02</td> </tr> <tr> <td>640-690 nm</td> <td>2.03</td> <td>2.10</td> <td>2.18</td> <td>2.61</td> <td>3.20</td> <td>4.13</td> </tr> <tr> <td>700 nm</td> <td>5.55</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Estándar	%R						NEGRO MARINA GUERRA							400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.02	460-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99	520-570 nm	1.97	1.96	1.98	2.00	2.01	2.00	580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02	640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13	700 nm	5.55					
Estándar	%R																																																										
NEGRO MARINA GUERRA																																																											
400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.02																																																					
460-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99																																																					
520-570 nm	1.97	1.96	1.98	2.00	2.01	2.00																																																					
580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02																																																					
640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13																																																					
700 nm	5.55																																																										





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CODIGO:

8440006-HR03-AC

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar:	%R	Grat	%R	%T	K/S (Absorb)
AZUL					
400-450 nm	3.65	3.67	3.62	3.62	3.64
450-510 nm	3.65	3.64	3.60	3.62	3.56
520-570 nm	2.98	2.78	2.64	2.61	2.44
580-630 nm	2.30	2.29	2.31	2.33	2.34
640-690 nm	2.36	2.49	2.61	3.16	4.26
700 nm	9.44				6.20

CURVA DE COLOR DEL BEIGE

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
19.94	19.83	19.61	19.57	19.70	20.14	20.74	21.92	23.10	23.71
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
25.06	27.65	30.60	33.22	35.49	37.43	38.69	39.20	39.59	40.21
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
40.99	42.04	43.40	45.40	48.14	51.20	54.68	57.67	60.36	62.01
700									
64.20									

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar:	%R	Grat	%R	%T	K/S (Absorb)
BLANCO					
400-450 nm	10.18	23.76	61.26	100.35	116.90
450-510 nm	106.60	101.85	98.04	92.05	91.20
520-570 nm	86.16	83.49	83.46	85.05	85.43
580-630 nm	83.56	83.21	82.97	83.06	83.61
640-690 nm	85.69	86.86	87.77	87.84	88.03
700 nm	87.93				87.79

Tolerancia para todos los colores: DE* o GMC es ± 0.5
Condiciones de Luz: Luz Principal: D 65 (10 seg)





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, equipo individual e insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	NA: CAMISA, DE HOMBRE

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

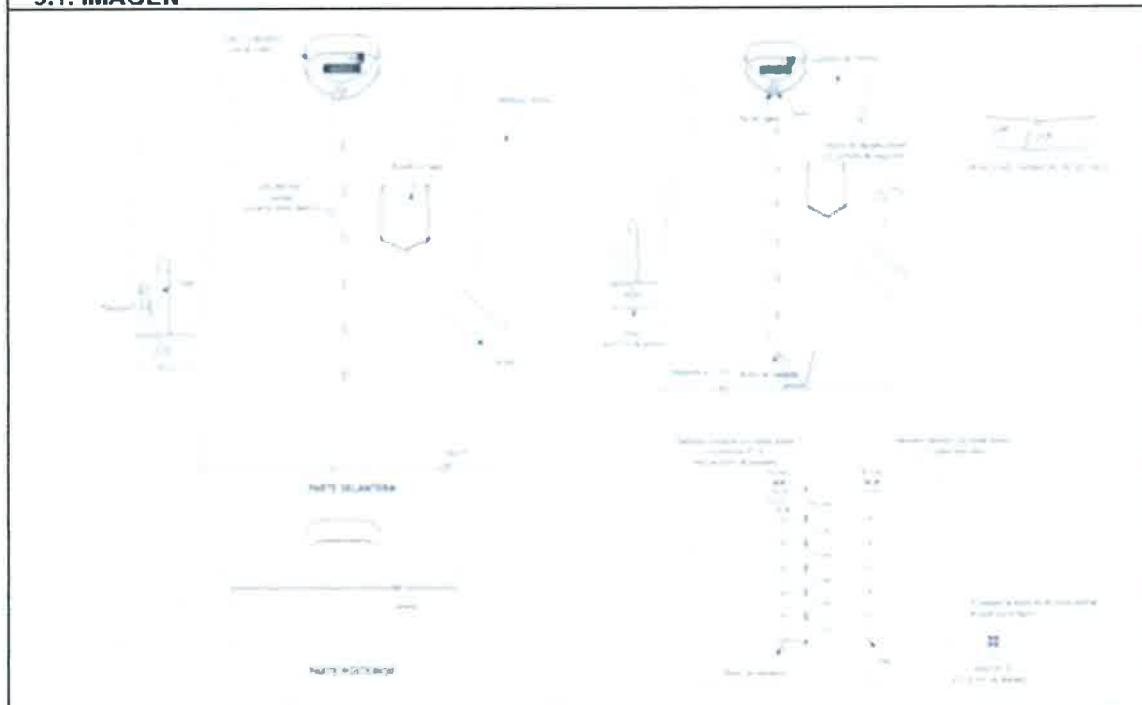
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es una prenda de vestir con doble doblez para el cerrado con botones, manga larga con puño, yugo y bolsillo tipo parche.

2. USO DEL BIEN

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es usada por el personal masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

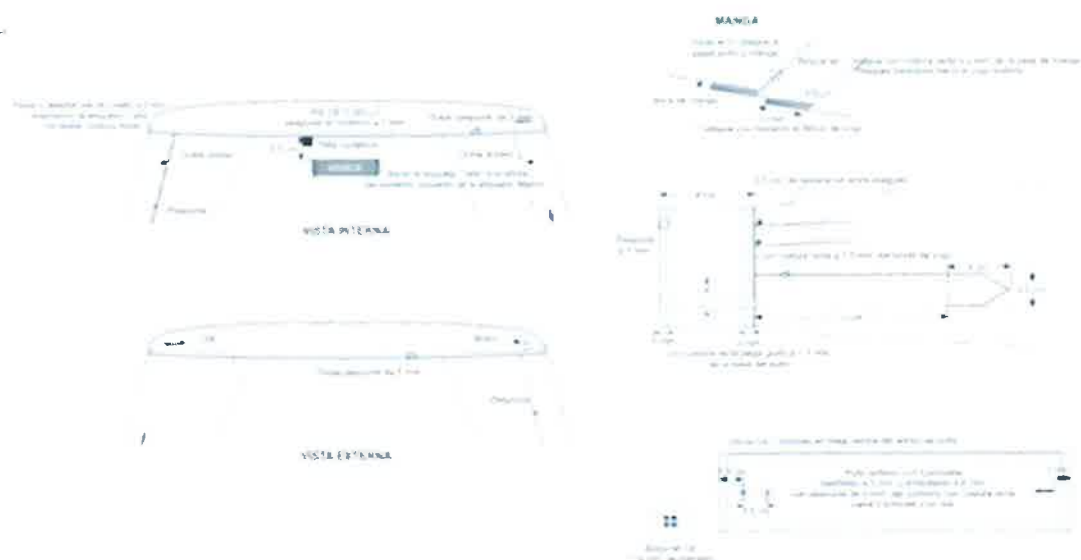
FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

**CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO
NERÚ**

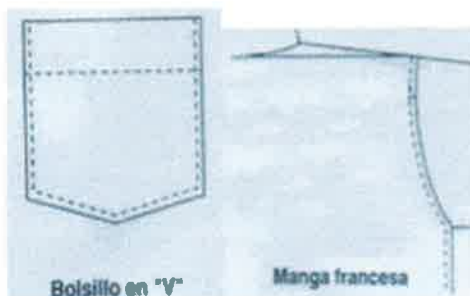
CÓDIGO

8405011-HR02-AC



DETALLE DE BOLSILLO

Detalle de la costura



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de Tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Blanco Pantone ©11-0601 TPX	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D1059





FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Peso (g/m ²)	105 +/- 5%	ASTM D3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM 3775
Trama	84 +/- 5%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre	20 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama	16 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre	10% Máximo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama	10% Máximo	ASTM D 5034
Estabilidad dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Ángulo de recuperación a la arruga	240° Max.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Min.	ASTM D 3512
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Min.	AATCC 61-2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
	Claro 4 Min.	
Al frote húmedo	Oscuro 2 - 3	AATCC 8
	Claro 3 - 4	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	AATCC 94
Mercerizado	Presenta	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA:		
Nombre de la Tela	Entretela Tejida Adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Peso (g/m ²)		
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Pechera y puño	120 +/- 5%	
Color	Blanco	Inspección visual
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.3. BOTONES:		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	AATCC 20
Color	Blanco traslúcido	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.)	Regla milimétrica





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser	Nombre de la institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de Letra	Bookman y ocupa aprox. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote húmedo y seco	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.5. HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN:		
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, está confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación. Está compuesta de 6 piezas: un cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas largas con puño.		
Cuello	Es un sola pieza de doble tela tipo nerú, interiormente reforzada con entretela fusional con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, cerrado con ojal y botón.	
Delantero	Son 2 piezas cerradas con botones y doble dobléz.	
Delantero Derecho	Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.	
Delantero Izquierdo	Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales	
Bolsillo	Está sobrepuesto en el extremo superior del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene base angular tipo "V" y lleva un dobladillo en la boca de 2.3 +/- 0.2 cm con atraques en los extremos.	
	Medidas: Alto total 15 +/- 0.3 cm y ancho 12 +/- 0.3 cm	
Posterior	Una sola pieza	
Canesú	Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto	
Manga Larga	Son dos, cada uno de una pieza largas con puño, yugo y pliegues	
Puño	Son de una sola pieza de doble tela interiormente reforzada con entretela fusional, con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, con ojal y 2 botones para cierre regulable.	
Ancho del puño	De 6 +/- 0.5 cm.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Yugo	Pieza de forma rectangular terminada en punta, con pespunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.	
Dimensiones	De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.	
Pliegues	Dos 2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre si 2.5 +/- 0.3 cm.	
Basta	Con doble dobladillo de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.	
Ojales	Son rectos remallados con máquina ojadora.	
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.	
Unión de las partes	La unión de las partes internas es con costura tipo francesa, el ancho de las costuras no es menor al ancho de la pata de la prénsatela de la maquina y presentan atraques.	

3.3.1. ACABADO:

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, presenta vaporizado y doblado, así como no debe presentar defectos que afecten en la apariencia y en uso.

3.3.2. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA:

Tallas	"S"		"M"		"L"		"XL"	
Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	Tolerancia
1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4
1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27	+/- 1/4
Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16
Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33	+/- 1/4
Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8
Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2	+/- 1/16

3.3.3. TOLERANCIAS PERMITIDAS:

3.3.3.1. EN LAS MEDIDAS:

Las medidas de cada una de las partes +/-5mm.

3.3.3.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.

3.3.4. ETIQUETADO:

La camisa blanca de manga larga cuello nerú debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 " Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca en material textil ubicada internamente de acuerdo al diseño..

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 " Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

En material textil ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva la siguiente información:

"PROCESO N°"

"PROHIBIDO SU VENTA"





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada camisa blanca de manga larga cuello nerú, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con 6 alfileres, mariposa, collarín de cartón. Como presentación lleva un hang tag, un collarín de plástico y un cintillo. Es embolsada y encajada.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DE ARTÍCULO	0000
FABRICANTE	0000
MARCA	0000
Nº DE UNIDADES	0000
TALLAS	0000
COLOR	0000
Nº DEL CONTRATO	0000

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Cumpliendo para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

--

8. OTROS:

--



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																																	
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	GUANTES STRECH BLANCOS																																	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																	
1.	MATERIAL Tela Composición Tipo Tejido Color Solidez de color A la luz (20 AFU) Al lavado Al sudor Hilo de costura Composición Título al Hilo Color Broche Material Tipo Acabado Color Diámetro	Sintético 100%. Seda. Acanalado 1x1. Blanco óptico. 5 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. Poliamida 100%. 40/2 Ne Blanco. Metálico. Latón. Inoxidable. Plateado. 10 a 12 mm.																																	
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma La palma-dorso El pulgar Cuadro de tallas	Modelo estándar, con 3 venas en el dorso y abertura cerrada con botón en la muñeca. Formado por la palma-dorso, el pulgar y la unión de entre los dedos. Una pieza de forma anatómica (sin pulgar), con basta de 1 +/- 0.2 cm. al borde de la entrada y 3 costuras en el dorso. Cada costura tiene una longitud de 7 +/- 0.5 cm. de largo centradas en el dorso de la mano. En la palma de la mano lleva una abertura que llega a la base del dedo pulgar. Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 +/- 0.3 cm. del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva una costura como ribete. Una pieza de forma anatómica. Las tallas están dadas en centímetros.																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>TALLA</th><th>Largo al dedo medio</th><th>Perímetro de muñeca</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>7</td><td>23</td><td>21</td></tr> <tr><td>7 ½</td><td>23.5</td><td>21</td></tr> <tr><td>8</td><td>24</td><td>22</td></tr> <tr><td>8 ½</td><td>24.5</td><td>22</td></tr> <tr><td>9</td><td>25</td><td>23</td></tr> <tr><td>9 ½</td><td>25.5</td><td>23</td></tr> <tr><td>10</td><td>26</td><td>24</td></tr> <tr><td>10 ½</td><td>26.5</td><td>24</td></tr> <tr><td>11</td><td>27</td><td>25</td></tr> <tr><td>11 ½</td><td>27.5</td><td>25</td></tr> </tbody> </table>			TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca	7	23	21	7 ½	23.5	21	8	24	22	8 ½	24.5	22	9	25	23	9 ½	25.5	23	10	26	24	10 ½	26.5	24	11	27	25	11 ½	27.5	25
TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca																																	
7	23	21																																	
7 ½	23.5	21																																	
8	24	22																																	
8 ½	24.5	22																																	
9	25	23																																	
9 ½	25.5	23																																	
10	26	24																																	
10 ½	26.5	24																																	
11	27	25																																	
11 ½	27.5	25																																	

	La unión de los dedos	<p>3 tiras de 1.5 +/- 0.3 cm. de ancho cada una.</p> <p>La 1ra va desde la punta del dedo meñique hasta la punta del dedo anular, la 2da va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo medio y la 3ra va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo índice.</p>
<p>3. ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p>	<p>La unión de las partes</p>	<p>Con costura tipo cadeneta, no presenta fruncidos.</p> <p>La unión de la palma-dorso, es por el dedo meñique y la unión del pulgar al guante, es por su base con pespunte.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>El tejido debe ser uniforme y suave al tacto.</p> <p>Cada guante no presenta tejido corrido ni neps, exento de defectos en material y confección,</p> <p>Se consideran defectos los siguientes:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.). 2. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc. 3. Costuras que lastimen la mano. 4. Guante incompleto (un guante o 2 de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante. 5. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes. 6. Diferente color al especificado. 7. Partes sin costura. 8. Grietas y picaduras en la tela.
<p>4. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>		<p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta técnica, talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"PROHIBIDA SU VENTA"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p>

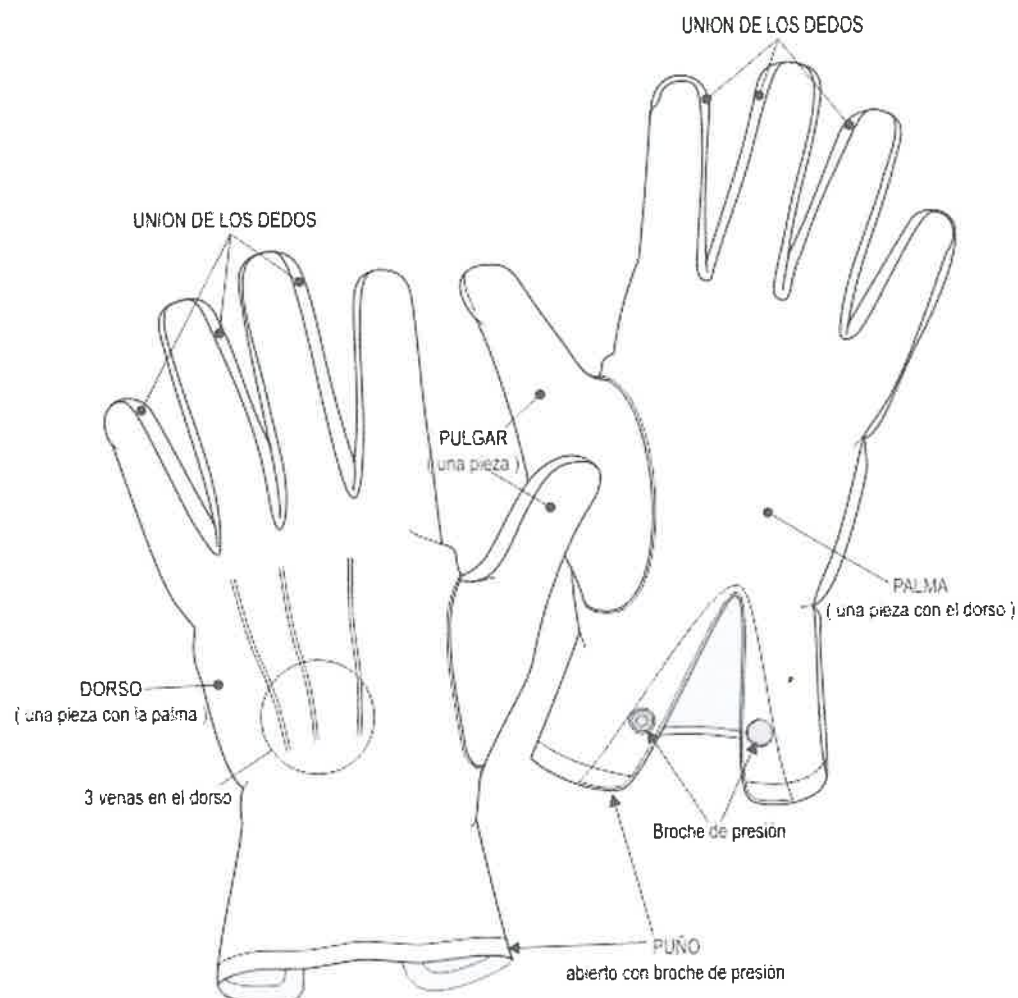
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

GUANTES STRECH BLANCOS

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chuzo De La Cruz - 2020



Nº	ESPECIFICACIONES TECNICAS		10.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	TIRANTES PARA PANTALONES	
	CARACTERISTICAS	DESCRIPCION	OBS.
1.	MATERIAL Elástico Composición Color Ganchos Composición Tipo Hebillas Composición Tipo	Elastano y algodón. Blanco. Fierro niquelado Dentado. Fierro niquelado Rectangulares con los extremos curvos.	
2.	CONFECCIÓN Modelo Parte delantera Parte posterior	De 3 tiras. Consta de 2 extenciones conformadas por 2 pares de tiras. Las primeras de los pares esta unida a una que sirve como punto de partida de las demas. Las segundas de los pares se unen a las primeras mediante una hebilla (para el ajuste regulable) y terminan en los ganchos dentados. Consta de 2 cuerpos, la base y la tira posterior. La tira posterior, que es más corta, empieza cosida a la base y termina en un gancho dentado.	
3.	ACABADO Artículo terminado Partes metálicas	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Filos sin bordes ni rebabas.	
4.	PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de polietileno transparente.	

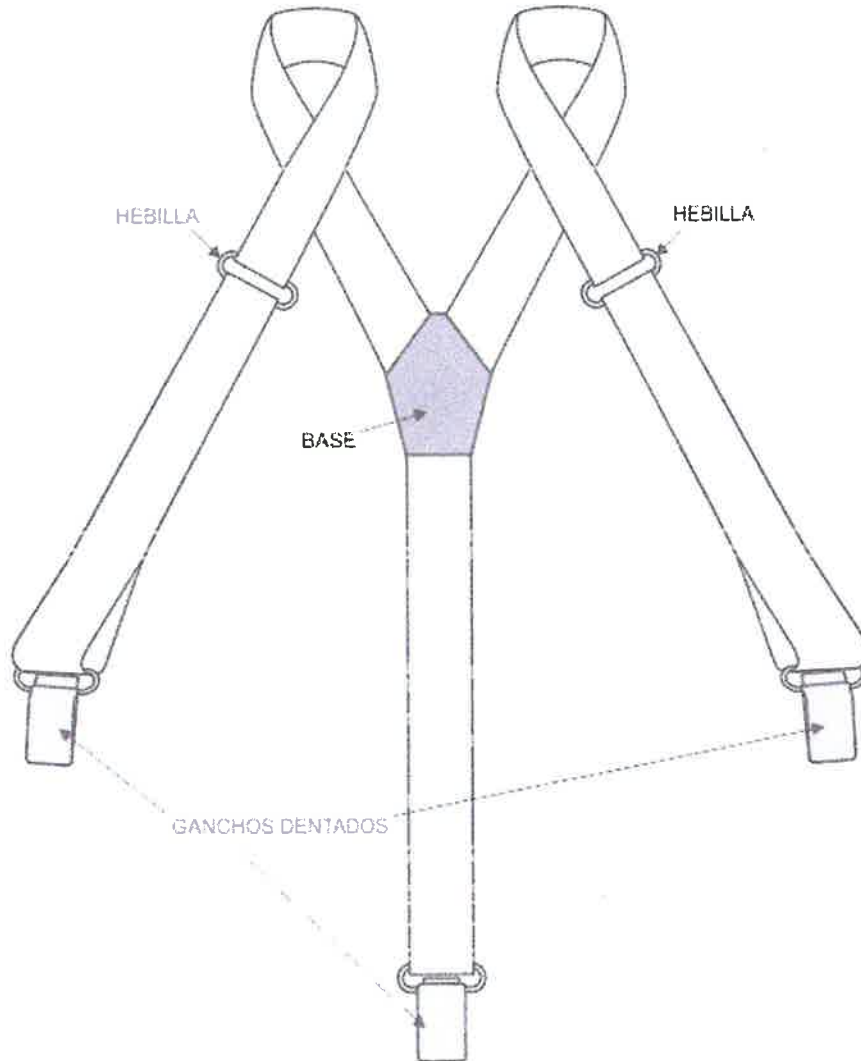
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

TIRANTES PARA PANTALONES

SINTE
Sección
Programación

Gráfico, 001 de 001





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Compromiso por la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 Material Equipo individual e insignias
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombrs)
CNA: 07020	NA: Clausón pantalones
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.

2. USO DEL BIEN

La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujeta los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Colores	Verde olivo, Beige, blanco, azul y negro según curva de colores del párrafo 8	Espectrofotómetro o Pantone textil





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Compromiso por la Seguridad y la Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC
Colores	Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.	Espectrofotómetro o Pantone textil
	En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso.	
	Triple compacto, doble cara.	Inspección visual
Peso (gr/metro lineal)	75 mínimo	NTP 231-002
Densidad (Columnas/Pulgada)	8 +/- 1	ASTM D 3775
Ancho	34 +/- 1 mm	Regla milimétrica
Espesor	3 +/- 0.5 mm	
3.2.2. HEBILLA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	Regla escala
Peso Unitario	30 gr. Mínimo	Balanza de precisión
Medidas: Parte fija (Tapa+base)		
Largo	60 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Parte superior (tapa):		
Largo	52 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Número de Piezas de la Hebilla	Cuatro (4)	Inspección visual
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.	Inspección visual
3.2.3. PUNTERA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	Regla milimétrica
Peso unitario (gr.)	4.0 mínimo	Balanza de precisión
Medidas		
Largo (doblado)	15 +/- 2 mm	Regla milimétrica
Ancho	34 +/- 1 mm	





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.

3.3.1. CONFECCIÓN

La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.

La correa	Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.
La hebilla y puntera	Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.
La hebilla	Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentada móvil de presión para fijar y asegurar la correa y en el centro llevará un pasador grabado con diseño de espina de pescado o similar, que garantiza un ajuste seguro. Los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.
La parte superior de la hebilla (tapa)	Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.
La puntera	De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correa.

3.3.2. ACABADO

La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolítico dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido.

Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

REQUISITO	SMALL	MEDIUM	LARGE
MEDIDAS	116 cm	115 cm	116 cm

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las características:

Composición de la parte metálica: +/- 2%.

b) En las medidas:

En la longitud de la correa: +/- 1 cm.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:																
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC																
c) En el diseño																		
No se acepta modificaciones en el diseño.																		
3.3.6. ETIQUETADO																		
Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".																		
4. CERTIFICACIONES:																		
-																		
5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:																		
5.1. EMPAQUE:																		
Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla																		
5.2. EMBALAJE:																		
Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.																		
5.3. ROTULADO																		
El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOMBRE DEL ARTICULO</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>FABRICANTE</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>MARCA</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° DE UNIDADES</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>TALLAS</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>COLOR</td> <td>XXXXXX</td> </tr> <tr> <td>N° O/C ó CONTRATO</td> <td>XXXXXX</td> </tr> </tbody> </table>			NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN		NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX	FABRICANTE	XXXXXX	MARCA	XXXXXX	N° DE UNIDADES	XXXXXX	TALLAS	XXXXXX	COLOR	XXXXXX	N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX
NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN																		
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX																	
FABRICANTE	XXXXXX																	
MARCA	XXXXXX																	
N° DE UNIDADES	XXXXXX																	
TALLAS	XXXXXX																	
COLOR	XXXXXX																	
N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX																	
5.4. PLANES DE MUESTREO																		
El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.																		
5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES																		
De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.																		
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.																		
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.																		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compravando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:

8.1. CURVA DE COLORES

1. % Reflectancia 10nm Hor						
Estándar	%R		Grat %R / %T		K/S (Absorb.)	
VERDE OLIVO						
400-450 nm	2.96	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56
460-510 nm	2.58	2.65	2.77	2.91	3.12	3.26
520-570 nm	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64
580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69
640-690 nm	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15
700 nm	20.17					

X. Reflectancia 10nm Hor						
Estándar:	%R		Grat %R / %T		K/S (Absorb.)	
NEGRO MARINA GUERRA						
400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.02
460-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99
520-570 nm	1.97	1.98	1.98	2.00	2.01	2.00
580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02
640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13
700 nm	5.55					





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CODIGO:

8440006-HR03-AC

1. % Reflectancia 10nm Hor

Estándar:	%R	Grat	%R	%T	K/S (Absorb)
AZUL					
400-450 nm	3.65	3.67	3.62	3.62	3.64
460-510 nm	3.65	3.64	3.60	3.62	3.36
520-570 nm	2.98	2.78	2.64	2.61	2.44
580-630 nm	2.30	2.29	2.31	2.33	2.34
640-690 nm	2.36	2.49	2.61	3.16	4.26
700 nm	9.44				6.20

CURVA DE COLOR DEL BEIGE

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
19.94	19.83	19.61	19.57	19.70	20.14	20.74	21.92	23.10	23.71
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
25.06	27.65	30.00	33.72	35.49	37.43	36.69	39.20	39.59	40.21
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
40.99	42.04	43.40	45.40	46.14	51.30	54.68	57.67	60.30	62.01
700									
64.20									

1. % Reflectancia 10nm Hor

Estándar:	%R	Grat	%R	%T	K/S (Absorb)
BLANCO					
400-450 nm	10.16	23.76	61.26	100.35	116.90
460-510 nm	106.60	101.85	98.04	92.05	91.20
520-570 nm	96.16	83.49	83.46	86.05	86.43
580-630 nm	83.56	83.21	82.97	83.06	83.61
640-690 nm	85.69	86.86	87.77	87.84	99.03
700 nm	87.93				87.79

Tolerancia para todos los colores DE* o CMC es ± 0.5
Condiciones de Luz Luz Principal D65 (10 seg)



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	PORTAFUSIL DE CHAROL BLANCO
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Correa Tipo "A" Composición Tipo Tratamiento Espesor Color Tipo "B" Composición Espesor Color Hebillaje de ajuste regulable Composición Espesor de plancha Color Perilla Composición Forma Dimensiones Diámetro de cabeza y base Alto de pasador central Diámetro del pasador central Color Hilo de costura Composición Título Tipo Color Pegamento Composición Tipo	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano, Charol. Con acabado brillante. 1.8 +/- 0.1 mm. Blanco. Cuero reconstituido o box calf. 1.4 +/- 0.1 mm. Blanco. Bronce 70/30% (+/- 2%). 2 +/- 0.5 mm. Dorado. Bronce 70/30% (+/- 2%). Tipo hongo. 13 +/- 0.5 mm. 10 +/- 0.5 mm. 8 +/- 0.5 mm. Dorado. Poliéster 100%. 40/3. De 3 cabos retorcidos. Blanco. Cemento de contacto. Adecuado para el material.
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Correa Descripción Dimensiones Largo total Ancho Hebilla de ajuste regulable Descripción	EP reglamentario, ver gráfico. Formada por 3 elementos: la correa, una hebilla de ajuste regulable y una perilla. De forma rectangular, compuesta por 2 capas de cuero: tipo "A" para la cara externa y tipo "B" para la cara interna. Ambas capas de cuero estarán unidas con pegamento y con doble pespunte en todo el contorno. La correa tendrá un extremo de ajuste regulable donde irá la hebilla de ajuste regulable y un extremo fijo donde irá la perilla. 125 +/- 5 cm. 2.8 +/- 0.3 cm. Es de forma rectangular, con 2 pasos y un pin con punta en rombo para adhesión a la correa (modelo según fabricante). Lateralmente se ve ligeramente arqueada.

	Dimensiones Largo	Ubicada en el extremo de ajuste regulable de la correa, donde la correa tendrá un doblez que regule su tamaño. 40 +/- 1 mm.
	Ancho	32 +/- 1 mm.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Costuras	Las costuras no deben de presentar los siguientes defectos: Hilos sueltos. Dobles costuras donde debe ser solo una. Costuras desalineadas. Doble costura paralela que no guarden la misma distancia de separación. Costuras con hilos de diferente título y color. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)"
		Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

PORTAFUSIL DE CHAROL BLANCO

SINTE
Sección
Programación

[illegible]

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	CORREAJE INTERNACIONAL DE CHAROL BLANCO
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Correa Tipo "A" Composición Tipo Tratamiento Espesor Color Tipo "B" Composición Espesor Tipo "C" Composición Espesor Color Hebillas Tipo "A" Composición Modelo Dimensiones Largo Exterior Interior Ancho Exterior Interior Espesor de plancha Puente Largo Ancho circular Separación del puente al marco principal Tipo "B" Composición Modelo Dimensiones Largo de base Exterior Interior Alto Exterior Interior Tipo "C" Composición Modelo Dimensiones Largo Exterior Interior Ancho	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Charol. Con acabado brillante. 1.8 +/- 0.1 mm. Blanco. Cuero sintético. 1.2 +/- 0.1 mm. Cuero reconstituido. 1.6 +/- 0.1 mm. Blanco. Bronce 70/30 (+/- 2%). Rectangular con pasador central. 62 +/- 1 mm. 50 +/- 1 mm. 40 +/- 1 mm. 29 +/- 1 mm. 2.1 +/- 0.1 mm. 50 +/- 1 mm. 5 +/- 0.5 mm. 6 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "D" 25 +/- 1 mm. 19 +/- 1 mm. 21 +/- 1 mm. 16 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma elíptica con pasador móvil para ajuste de correa. 33 +/- 1 mm. 25 +/- 1 mm.

Exterior	18 +/- 1 mm.
Interior	11 +/- 1 mm.
Gancho	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.
Dimensiones	
Largo total (doblado)	45 +/- 1 mm.
Ancho (punta a punta)	20 +/- 1 mm.
Espesor de plancha (max.)	3 +/- 0.5 mm.
Perilla	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Modelo	En forma de "pera".
Dimensiones	
Altura	13 +/- 1 mm.
Diámetro de la cabeza	9 +/- 1 mm.
Remaches	
Composición	Fierro galvanizado.
Diámetro	90 +/- 0.5 mm.
Hilo	
Composición	Poliéster.
Tipo	De 3 cabos retorcidos.
Color	Blanco.
Mosquetón (Regatón)	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Modelo	De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebilla en forma de "D" o cuadrada.
Dimensiones	
Largo	31 +/- 1 mm.
Ancho	15 +/- 1 mm.
Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.
Pegamento	
Composición	Cemento de contacto.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	EP reglamentario, correa de charol blanco usado por personal de militar del EP.
Forma	Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Portasable y los accesorios.
Correa Principal	
Forma	Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla tipo "A" y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 3 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Parte media	Correa tipo "B".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Ojales	7 ojales de 8 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable, separados entre sí 2.5 +/- 0.1 cm. (de borde a borde), y ubicado el primer ojal a 10 cm. del extremo con punta.
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.
Costuras de adorno	Son 3 costuras características de este correa (ver gráfico), ubicada la primera en el extremo con hebilla, con una dimensión de 17 +/- 1 cm. de largo, a continuación, otra de 24 +/- 1 cm. de largo y la última de 12 +/- 1 cm. de largo; estas 3 costuras están distribuidas desde el extremo con hebilla hasta una extensión de 60 +/- 1 cm.
Dimensiones	
Largo	124 +/- 1 cm.
Ancho	5 +/- 0.3 cm.

Lengüeta	
Forma	Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con 4 remaches, ubicado en el extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	10 +/- 0.5 cm.
Ancho	
Parte superior	7 +/- 0.3 cm.
Parte inferior	4.5 +/- 0.2 cm.
Bandolera	
Pieza mayor	
Forma	Correa rectangular (la base es más ancha que la punta), termina en punta con 6 ojales de 4 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Ojales	6 ojales de 3.5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable, separados entre sí 2.5 +/- 0.1 cm. (de borde a borde), y ubicado el primer ojal a 10 cm. de la punta.
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y 2 pespuntos en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla tipo "B", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	100 +/- 1 cm.
Ancho en base	3 +/- 0.2 cm.
Ancho en punta	2 +/- 0.2 cm.
Pieza menor	
Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebilla tipo "C" en el extremo, unido con doblez y un remache, constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y 2 pespuntos en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla tipo "B", ubicado sobre el borde superior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	25 +/- 1 cm.
Ancho en base	3 +/- 0.2 cm.
Ancho en punta	2.3 +/- 0.1 cm.
Porta sable	
Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Irán una presilla de cuero con un hebilla tipo "B", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tirasable con el mosquetón cuando no se esté utilizando.

Dimensiones
 Largo (sin mosquetón)
 Ancho
Accesorios
 Hebilla tipo "A"
 Ubicación

Pasador
 Ubicación

Perilla
 Ubicación

Gancho
 Ubicación

Mosquetón (Regatón)
 Ubicación

3. ACABADO
 Artículo terminado

4. PRESENTACIÓN
 Embalaje

Etiquetado
 Leyenda

Irà otra presilla de cuero con un hebillaje tipo "B", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el el tirasable.

Cada extremo del tirasable lleva un doblez cerrado con una perilla metàlica, el doblez de un extremo se fija a la correa y en el otro se coloca el mosquetón.

40 +/- 1 cm.

1.4 +/- 0.1 cm.

Hebilla metàlica cuadrada tipo "pasador" color dorado.

Ubicada en el extremo del correaje opuesto a la punta, sobre la lengüeta.

Un pasador de cuero.

Ubicado en el extremo del correaje con hebilla tipo, entre la perilla y la bandolera menor.

Tipo pin metàlico, con cabeza redondeada.

Ubicada en la parte central, a 5 +/- 0.3 cm. del extremo con hebilla.

Gancho metàlico en forma de "U" color dorado.

Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.

Gancho metàlico de base movable color dorado.

Ubicada en el extremo libre del portasable.

Exento de defectos en material y confección.

Excelente presentación.

Las costuras no deben presentar los siguientes defectos:

1. Hilos sueltos.
2. Costuras desalineadas.
3. Costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación.
4. Costuras con hilos de diferente título y color.
5. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.

Artículo protegido en bolsa plàstica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.

Etiqueta ténica y de marca.

Adicionalmente al etiquetado, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:

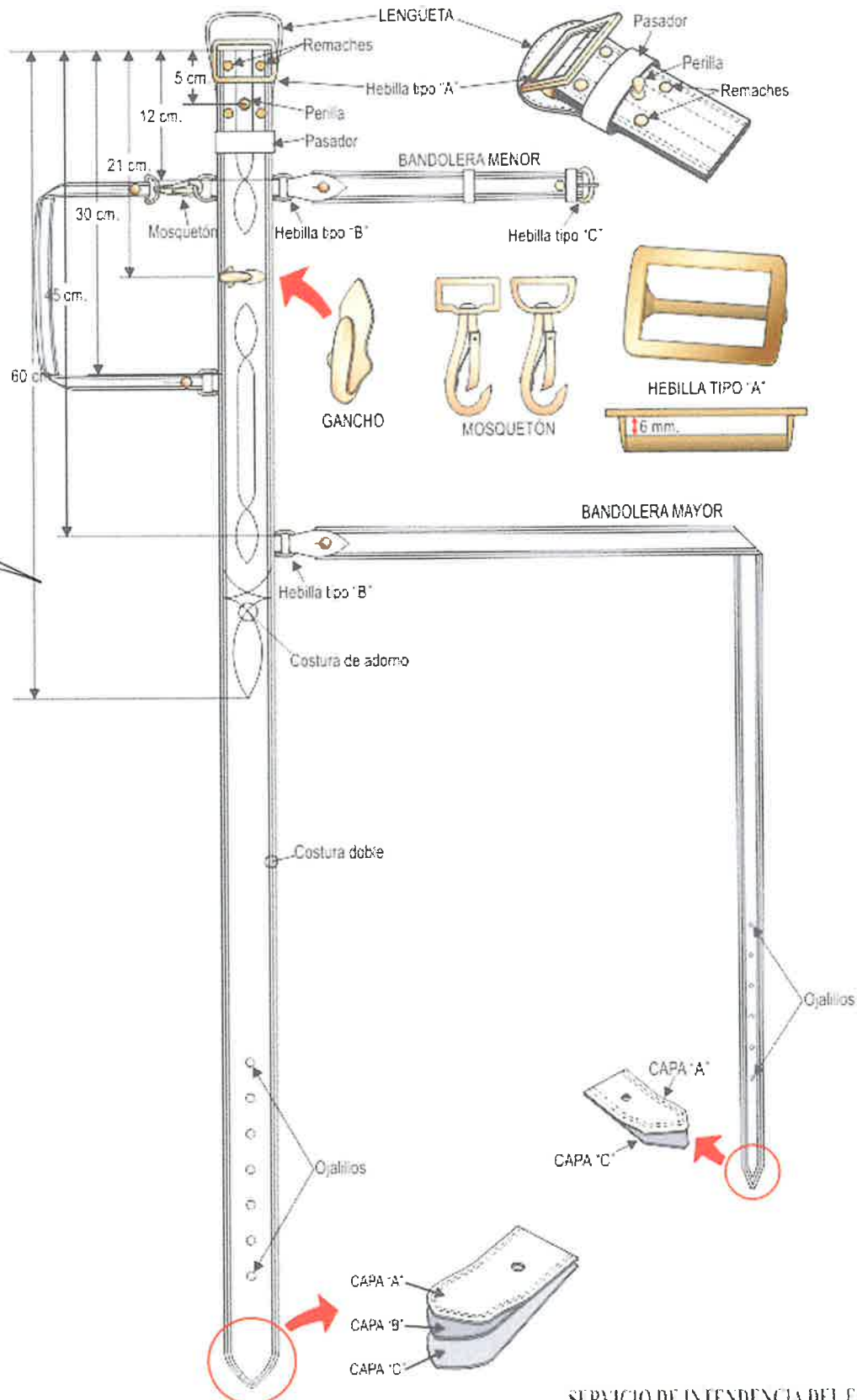
"(proceso) N° - (año)"

Esta leyenda deberá de estar grabada o estampada directamente en la cara interna de la lengüeta, en letra "arial" en forma clara y legible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGECORRAJE INTERNACIONAL
DE CHAROL BLANCOSINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	TAHALÍ DE CHAROL BLANCO
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Correa	
	Tipo "A"	
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano (tipo charol).
	Espesor	1.8 a 2 mm.
	Color	Blanco.
	Tipo "B"	
	Composición	Cuero reconstituido.
	Espesor	1.5 a 1.6 mm.
	Color	Blanco.
2.	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Título	40/3.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.
	Pegamento	
	Composición	Cemento de contacto.
	Tipo	Adecuado para el material.
	2. CONFECCION	
	Modelo	EP reglamentario, ver gráfico.
	Forma	Cuerpo principal de forma rectangular, compuesta por 2 capas de cuero: cuero tipo "A" para la cara externa y tipo "B" para la cara interna.
		Ambas capas de cuero estarán unidas con pegamento y con doble pespunte en todo el contorno.
	Parte superior	El largo de la pieza que forma el cuerpo principal se dobla a la mitad, cosiéndose en toda la extensión, pero dejando un ojal de 6.5 +/- 0.3 cm. en la parte superior.
	Parte media	Habrà un angostamiento de 3.5 +/- 0.3 cm., en la mitad del cuerpo principal, comenzando a 6.5 +/- 0.3 cm. de la parte superior hasta 4.5 +/- 0.3 cm.
	Parte inferior	En el extremo inferior del cuerpo principal irá cosida una pieza hecha por 2 capas de cuero, unidas con pegamento y doble pespunte (al igual que el cuerpo), formando un pasaje o presilla.
		La parte superior de esta pieza será recta y la inferior tendrá una pequeña extensión, y en la parte media llevará un orificio de 12 +/- 1 mm. de diámetro.
	Dimensiones generales	
	Largo total	20 +/- 0.5 cm.
	Ancho	6 +/- 0.5 cm.
	Espesor	4 +/- 0.5 mm.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Costuras	Las costuras no deben de presentar los siguientes defectos: Hilos sueltos. Dobles costuras donde debe ser solo una. Costuras desalineadas. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación.

	4. PRESENTACIÓN	Costuras con hilos de diferente título y color. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
	Embalaje Etiquetado Leyenda	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: <p style="text-align: center;">"(proceso) N° - (año)"</p> Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.

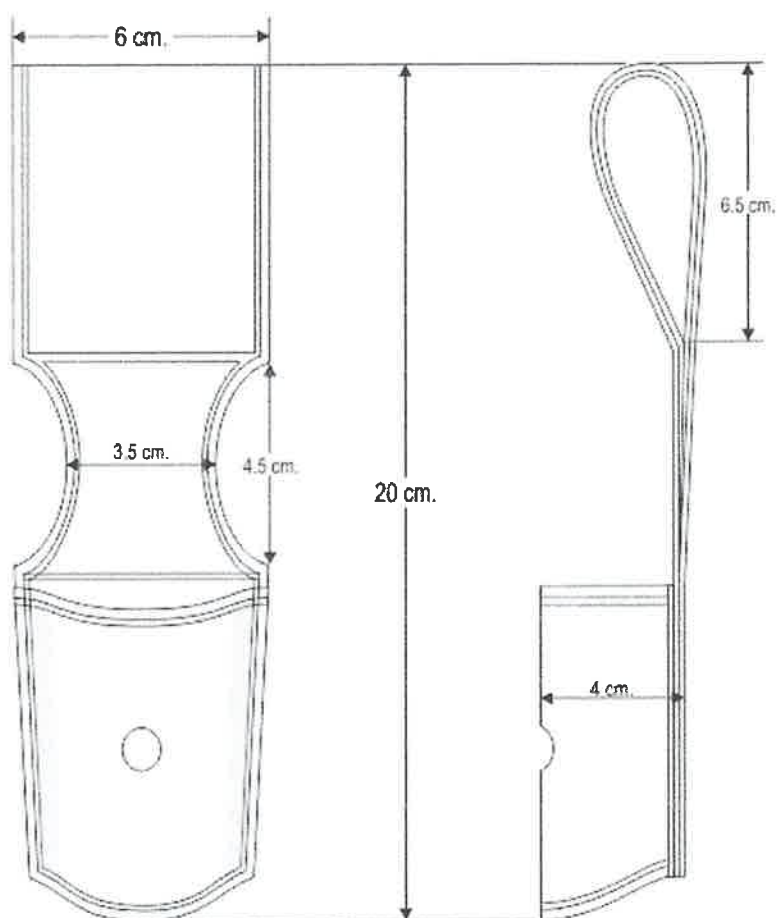
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE




TAHALÍ DE CHAROL BLANCO

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																																	
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	GUANTES STRECH BLANCOS																																	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																	
1.	MATERIAL																																		
	Tela																																		
	Composición	Sintético 100%.																																	
	Tipo	Seda.																																	
	Tejido	Acanalado 1x1.																																	
	Color	Bianco óptico.																																	
	Solidez de color																																		
	A la luz (20 AFU)	5 mínimo.																																	
	Al lavado	4 mínimo.																																	
	Al sudor	4 mínimo.																																	
	Hilo de costura																																		
	Composición	Poliamida 100%.																																	
	Título al Hilo	40/2 Ne																																	
	Color	Blanco.																																	
	Broche																																		
	Material	Metálico.																																	
	Tipo	Latón.																																	
	Acabado	Inoxidable.																																	
	Color	Plateado.																																	
	Diámetro	10 a 12 mm.																																	
2.	CONFECCIÓN																																		
	Modelo	Modelo estandar, con 3 venas en el dorso y abertura cerrada con botón en la muñeca.																																	
	Forma	Formado por la palma-dorso, el pulgar y la unión de entre los dedos.																																	
	La palma-dorso	Una pieza de forma anatómica (sin pulgar), con basta de 1 +/- 0.2 cm. al borde de la entrada y 3 costuras en el dorso. Cada costura tiene una longitud de 7 +/- 0.5 cm. de largo centradas en el dorso de la mano. En la palma de la mano lleva una abertura que llega a la base del dedo pulgar. Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 +/- 0.3 cm. del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva una costura como ribete.																																	
	El pulgar	Una pieza de forma anatómica.																																	
	Cuadro de tallas	Las tallas están dadas en centímetros.																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>TALLA</th><th>Largo al dedo medio</th><th>Perímetro de muñeca</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>7</td><td>23</td><td>21</td></tr> <tr><td>7 ½</td><td>23.5</td><td>21</td></tr> <tr><td>8</td><td>24</td><td>22</td></tr> <tr><td>8 ½</td><td>24.5</td><td>22</td></tr> <tr><td>9</td><td>25</td><td>23</td></tr> <tr><td>9 ½</td><td>25.5</td><td>23</td></tr> <tr><td>10</td><td>26</td><td>24</td></tr> <tr><td>10 ½</td><td>26.5</td><td>24</td></tr> <tr><td>11</td><td>27</td><td>25</td></tr> <tr><td>11 ½</td><td>27.5</td><td>25</td></tr> </tbody> </table>	TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca	7	23	21	7 ½	23.5	21	8	24	22	8 ½	24.5	22	9	25	23	9 ½	25.5	23	10	26	24	10 ½	26.5	24	11	27	25	11 ½	27.5	25
TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca																																	
7	23	21																																	
7 ½	23.5	21																																	
8	24	22																																	
8 ½	24.5	22																																	
9	25	23																																	
9 ½	25.5	23																																	
10	26	24																																	
10 ½	26.5	24																																	
11	27	25																																	
11 ½	27.5	25																																	

	La unión de los dedos	<p>3 tiras de 1.5 +/- 0.3 cm. de ancho cada una.</p> <p>La 1ra va desde la punta del dedo meñique hasta la punta del dedo anular, la 2da va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo medio y la 3ra va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo índice.</p>
  	<p>La unión de las partes</p> <p>3. ACABADO Artículo terminado</p> <p>4. PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado Leyenda</p>	<p>Con costura tipo cadeneta, no presenta fruncidos.</p> <p>La unión de la palma-dorso, es por el dedo meñique y la unión del pulgar al guante, es por su base con pespunte.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>El tejido debe ser uniforme y suave al tacto.</p> <p>Cada guante no presenta tejido corrido ni neps, exento de defectos en material y confección,</p> <p>Se consideran defectos los siguientes:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.). 2. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc. 3. Costuras que lastimen la mano. 4. Guante incompleto (un guante o 2 de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante. 5. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes. 6. Diferente color al especificado. 7. Partes sin costura. 8. Grietas y picaduras en la tela. <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta técnica, talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"PROHIBIDA SU VENTA"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p>

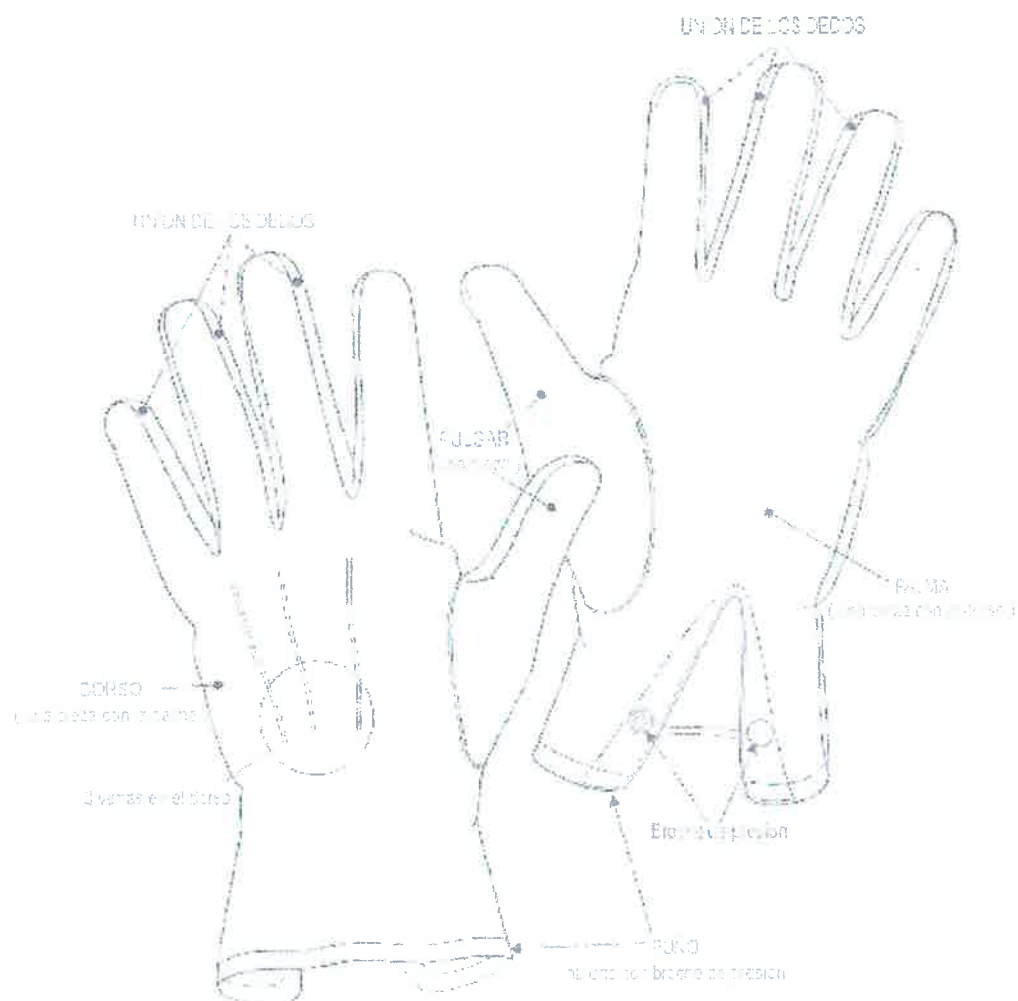
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

GUANTES STRECH BLANCOS

SINTE
Sección
Programación

GRUPO 6, 7 Y 8





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, equipo individual e insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	NA: CAMISA DE HOMBRE

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

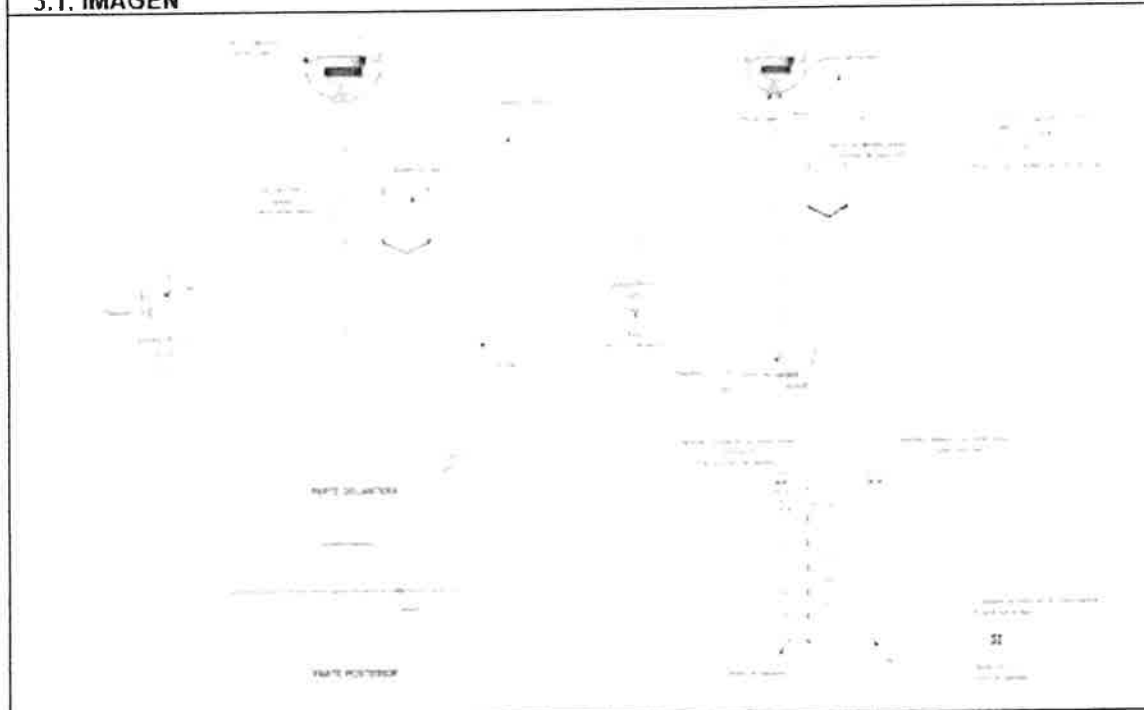
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es una prenda de vestir con doble doblez para el cerrado con botones, manga larga con puño, yugo y bolsillo tipo parche.

2. USO DEL BIEN

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es usada por el personal masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

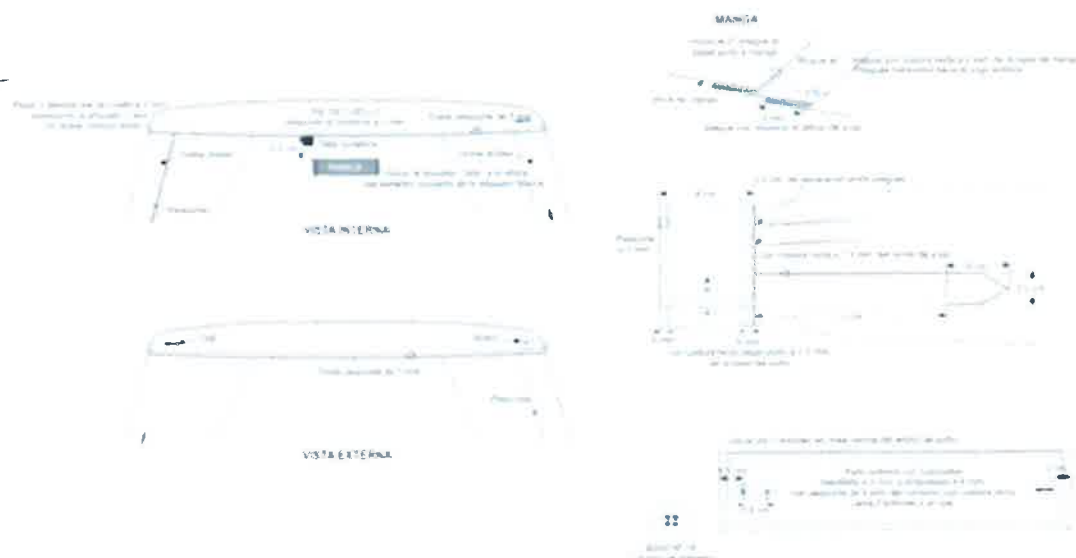
FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

**CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO
NERÚ**

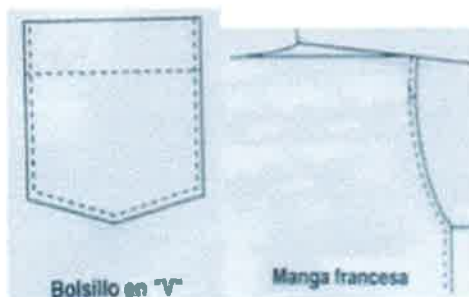
CODIGO

8405011-HR02-AC



DETALLE DE BOLSILLO

Detalle de la costura



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de Tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Blanco Pantone ©11-0601 TPX	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D1059





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprimiendo para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Peso (g/m²)	105 +/- 5%	ASTM D3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM 3775
Trama	84 +/- 5%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre	20 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama	16 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre	10% Máximo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama	10% Máximo	ASTM D 5034
Estabilidad dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Angulo de recuperación a la arruga	240° Max.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Min.	ASTM D 3512
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Min.	AATCC 61-2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
	Claro 4 Min.	
Al frote húmedo	Oscuro 2 - 3	AATCC 8
	Claro 3 - 4	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	AATCC 94
Mercerizado	Presenta	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA:		
Nombre de la Tela	Entretela Tejida Adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Peso (g/m²)		
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Pechera y puño	120 +/- 5%	
Color	Blanco	Inspección visual
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.3. BOTONES:		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	AATCC 20
Color	Blanco traslúcido	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.)	Regla milimétrica





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Cumpliendo para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser	Nombre de la institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de Letra	Bookman y ocupa aprox. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote húmedo y seco	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.5. HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN:		
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, está confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación. Está compuesta de 6 piezas: un cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas largas con puño.		
Cuello	Es un sola pieza de doble tela tipo nerú, interiormente reforzada con entretela fusionable con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, cerrado con ojal y botón.	
Delantero	Son 2 piezas cerradas con botones y doble dobléz.	
Delantero Derecho	Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.	
Delantero Izquierdo	Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales	
Bolsillo	Está sobrepuesto en el extremo superior del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene base angular tipo "V" y lleva un dobladillo en la boca de 2.3 +/- 0.2 cm con atraques en los extremos.	
	Medidas: Alto total 15 +/- 0.3 cm y ancho 12 +/- 0.3 cm	
Posterior	Una sola pieza	
Canesú	Doble tela embolsada con pespunte, de 9 +/- 0.5 cm. de alto	
Manga Larga	Son dos, cada uno de una pieza largas con puño, yugo y pliegues	
Puño	Son de una sola pieza de doble tela interiormente reforzada con entretela fusionado, con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, con ojal y 2 botones para cierre regulable.	
Ancho del puño	De 6 +/- 0.5 cm.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Yugo	Pieza de forma rectangular terminada en punta, con pespunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.	
Dimensiones	De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.	
Pliegues	Dos 2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre si 2.5 +/- 0.3 cm.	
Basta	Con doble dobladillo de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.	
Ojales	Son rectos remallados con máquina ojaladora.	
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.	
Unión de las partes	La unión de las partes internas es con costura tipo francesa, el ancho de las costuras no es menor al ancho de la pata de la preñsatela de la maquina y presentan atraques.	

3.3.1. ACABADO:

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, presenta vaporizado y doblado, así como no debe presentar defectos que afecten en la apariencia y en uso.

3.3.2. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA:

Tallas	"S"	"M"	"L"	"XL"				
Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	Tolerancia
1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4
1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27	+/- 1/4
Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16
Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33	+/- 1/4
Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8
Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2	+/- 1/16

3.3.3. TOLERANCIAS PERMITIDAS:

3.3.3.1. EN LAS MEDIDAS:

Las medidas de cada una de las partes +/-5mm.

3.3.3.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.

3.3.4. ETIQUETADO:

La camisa blanca de manga larga cuello nerú debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 " Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca en material textil ubicada internamente de acuerdo al diseño.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 " Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

En material textil ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva la siguiente información:

"PROCESO N °....."

"PROHIBIDO SU VENTA"





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada camisa blanca de manga larga cuello nerú, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con 6 alfileres, mariposa, collarín de cartón. Como presentación lleva un hang tag, un collarín de plástico y un cintillo. Es embolsada y encajada.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL APLICADOR	00000
FABRICANTE	00000
MARCA	00000
Nº DE UNIDADES	00000
TALLAS	00000
COLOR	00000
Nº DE CONTRATO	00000

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Cumprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS		
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos". Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>		
6. UNIDAD DE MEDIDA:		
Unidad		
7. ACCESORIOS:		
--		
8. OTROS:		
--		



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	CORREAJE INTERNACIONAL DE CHAROL BLANCO
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Correa Tipo "A" Composición Tipo Tratamiento Espesor Color Tipo "B" Composición Espesor Tipo "C" Composición Espesor Color Hebillas Tipo "A" Composición Modelo Dimensiones Largo Exterior Interior Ancho Exterior Interior Espesor de plancha Puente Largo Ancho circular Separación del puente al marco principal Tipo "B" Composición Modelo Dimensiones Largo de base Exterior Interior Alto Exterior Interior Tipo "C" Composición Modelo Dimensiones Largo Exterior Interior Ancho	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Charol. Con acabado brillante. 1.8 +/- 0.1 mm. Blanco. Cuero sintético. 1.2 +/- 0.1 mm. Cuero reconstituido. 1.6 +/- 0.1 mm. Blanco. Bronce 70/30 (+/- 2%). Rectangular con pasador central. 62 +/- 1 mm. 50 +/- 1 mm. 40 +/- 1 mm. 29 +/- 1 mm. 2.1 +/- 0.1 mm. 50 +/- 1 mm. 5 +/- 0.5 mm. 6 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "D" 25 +/- 1 mm. 19 +/- 1 mm. 21 +/- 1 mm. 16 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma elíptica con pasador móvil para ajuste de correaje. 33 +/- 1 mm. 25 +/- 1 mm.

	Exterior	18 +/- 1 mm.
	Interior	11 +/- 1 mm.
	Gancho	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.
	Dimensiones	
	Largo total (doblado)	45 +/- 1 mm.
	Ancho (punta a punta)	20 +/- 1 mm.
	Espesor de plancha (max.)	3 +/- 0.5 mm.
	Perilla	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Modelo	En forma de "pera".
	Dimensiones	
	Altura	13 +/- 1 mm.
	Diámetro de la cabeza	9 +/- 1 mm.
	Remaches	
	Composición	Fierro galvanizado.
	Diámetro	90 +/- 0.5 mm.
	Hilo	
	Composición	Poliéster.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.
	Mosquetón (Regatón)	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Modelo	De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebilla en forma de "D" o cuadrada.
	Dimensiones	
	Largo	31 +/- 1 mm.
	Ancho	15 +/- 1 mm.
	Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.
	Pegamento	
	Composición	Cemento de contacto.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	EP reglamentario, correa de charol blanco usado por personal de militar del EP.
	Forma	Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Portasable y los accesorios.
	Correa Principal	
	Forma	Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla tipo "A" y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 3 correas:
	Cara anterior	Correa tipo "A".
	Parte media	Correa tipo "B".
	Cara posterior	Correa tipo "C".
	Ojales	7 ojales de 8 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable, separados entre sí 2.5 +/- 0.1 cm. (de borde a borde), y ubicado el primer ojal a 10 cm. del extremo con punta.
	Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.
	Costuras de adorno	Son 3 costuras características de este correa (ver gráfico), ubicada la primera en el extremo con hebilla, con una dimensión de 17 +/- 1 cm. de largo, a continuación, otra de 24 +/- 1 cm. de largo y la última de 12 +/- 1 cm. de largo; estas 3 costuras están distribuidas desde el extremo con hebilla hasta una extensión de 60 +/- 1 cm.
	Dimensiones	
	Largo	124 +/- 1 cm.
	Ancho	5 +/- 0.3 cm.

Lengüeta	
Forma	Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con 4 remaches, ubicado en el extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	10 +/- 0.5 cm.
Ancho	
Parte superior	7 +/- 0.3 cm.
Parte inferior	4.5 +/- 0.2 cm.
Bandolera	
Pieza mayor	
Forma	Correa rectangular (la base es más ancha que la punta), termina en punta con 6 ojales de 4 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Ojales	6 ojales de 3.5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable, separados entre sí 2.5 +/- 0.1 cm. (de borde a borde), y ubicado el primer ojal a 10 cm. de la punta.
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y 2 pespuntos en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebillaje tipo "B", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	100 +/- 1 cm.
Ancho en base	3 +/- 0.2 cm.
Ancho en punta	2 +/- 0.2 cm.
Pieza menor	
Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebillaje tipo "C" en el extremo, unido con doblez y un remache, constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y 2 pespuntos en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebillaje tipo "B", ubicado sobre el borde superior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	25 +/- 1 cm.
Ancho en base	3 +/- 0.2 cm.
Ancho en punta	2.3 +/- 0.1 cm.
Porta sable	
Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Irá una presilla de cuero con un hebillaje tipo "B", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tirasable con el mosquetón cuando no se esté utilizando.

		<p>Ir� otra presilla de cuero con un hebillaje tipo "B", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el el tirasable.</p> <p>Cada extremo del tirasable lleva un doblez cerrado con una perilla met�lica, el doblez de un extremo se fija a la correa y en el otro se coloca el mosquetón.</p>
	Dimensiones	
	Largo (sin mosquetón)	40 +/- 1 cm.
	Ancho	1.4 +/- 0.1 cm.
	Accesorios	
	Hebilla tipo "A"	Hebilla met�lica cuadrada tipo "pasador" color dorado.
	Ubicación	Ubicada en el extremo del correaje opuesto a la punta, sobre la lengüeta.
	Pasador	Un pasador de cuero.
	Ubicación	Ubicado en el extremo del correaje con hebilla tipo, entre la perilla y la bandolera menor.
	Perilla	Tipo pin met�lico, con cabeza redondeada.
	Ubicación	Ubicada en la parte central, a 5 +/- 0.3 cm. del extremo con hebilla.
	Gancho	Gancho met�lico en forma de "U" color dorado.
	Ubicación	Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.
	Mosquetón (Regatón)	Gancho met�lico de base movable color dorado.
	Ubicación	Ubicada en el extremo libre del portasable.
	3. ACABADO	
	Artículo terminado	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Las costuras no deben presentar los siguientes defectos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hilos sueltos. 2. Costuras desalineadas. 3. Costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación. 4. Costuras con hilos de diferente título y color. 5. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
	4. PRESENTACIÓN	
	Embalaje	Artículo protegido en bolsa pl�stica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
	Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:</p> <p>"(proceso) N� - (año)"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar grabada o estampada directamente en la cara interna de la lengüeta, en letra "arial" en forma clara y legible.</p>

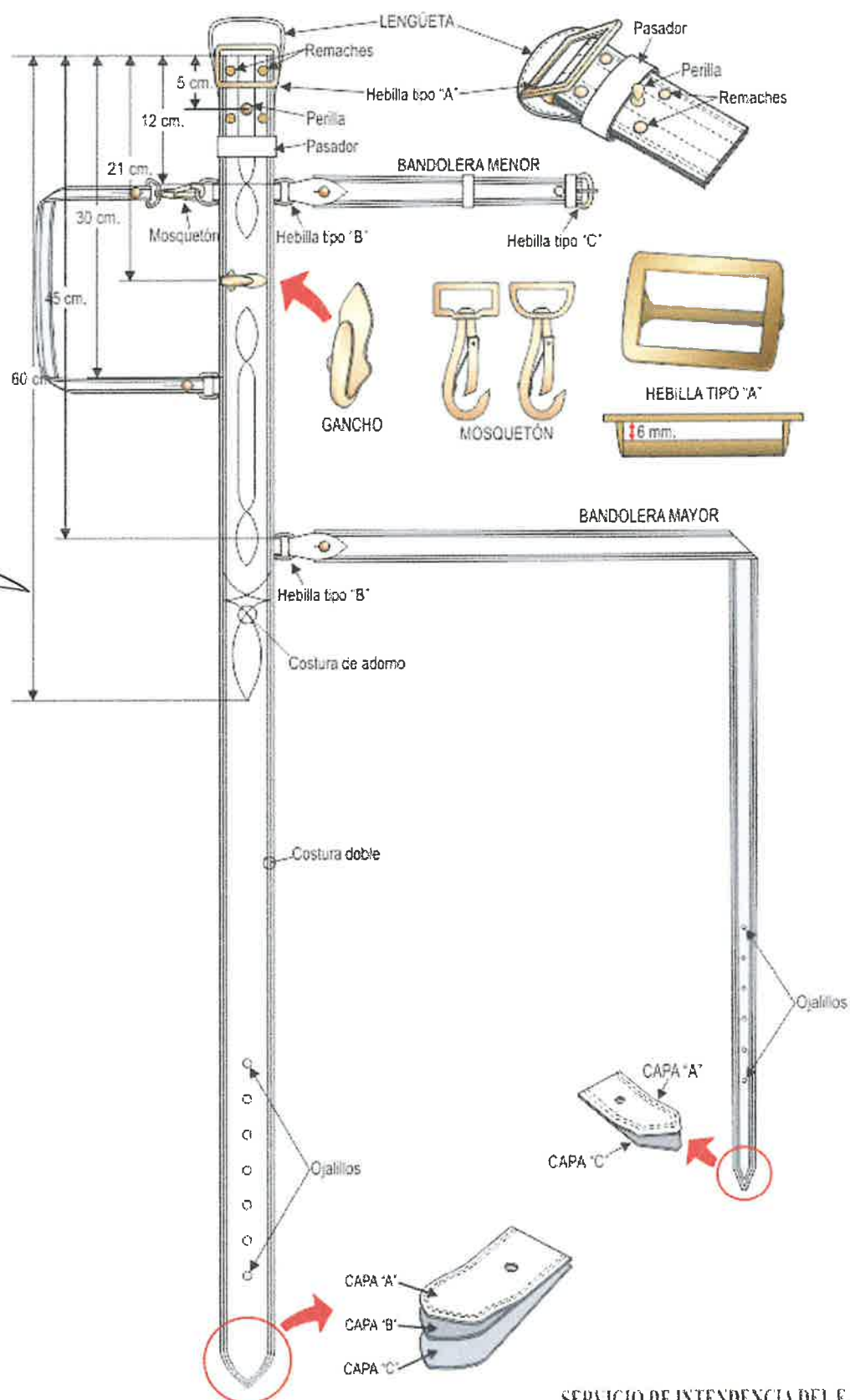
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

**CORREAJE INTERNACIONAL
DE CHAROL BLANCO**

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	TAHALÍ DE CHAROL BLANCO
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Correa	
	Tipo "A"	
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano (tipo charol).
	Espesor	1.8 a 2 mm.
	Color	Blanco.
	Tipo "B"	
	Composición	Cuero reconstituido.
	Espesor	1.5 a 1.6 mm.
	Color	Blanco.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Título	40/3.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.
	Pegamento	
	Composición	Cemento de contacto.
	Tipo	Adecuado para el material.
2.	CONFECCION	
	Modelo	EP reglamentario, ver gráfico.
	Forma	Cuerpo principal de forma rectangular, compuesta por 2 capas de cuero: cuero tipo "A" para la cara externa y tipo "B" para la cara interna.
		Ambas capas de cuero estarán unidas con pegamento y con doble pespunte en todo el contorno.
	Parte superior	El largo de la pieza que forma el cuerpo principal se dobla a la mitad, cosiéndose en toda la extensión, pero dejando un ojal de 6.5 +/- 0.3 cm. en la parte superior.
	Parte media	Habrà un angostamiento de 3.5 +/- 0.3 cm., en la mitad del cuerpo principal, comenzando a 6.5 +/- 0.3 cm. de la parte superior hasta 4.5 +/- 0.3 cm.
	Parte inferior	En el extremo inferior del cuerpo principal irá cosida una pieza hecha por 2 capas de cuero, unidas con pegamento y doble pespunte (al igual que el cuerpo), formando un pasaje o presilla.
		La parte superior de esta pieza será recta y la inferior tendrá una pequeña extensión, y en la parte media llevará un orificio de 12 +/- 1 mm. de diámetro.
	Dimensiones generales	
	Largo total	20 +/- 0.5 cm.
	Ancho	6 +/- 0.5 cm.
	Espesor	4 +/- 0.5 mm.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Costuras	Las costuras no deben de presentar los siguientes defectos: Hilos sueltos. Dobles costuras donde debe ser solo una. Costuras desalineadas. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación.

	4. PRESENTACIÓN	Costuras con hilos de diferente título y color. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
	Embalaje Etiquetado Leyenda	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.

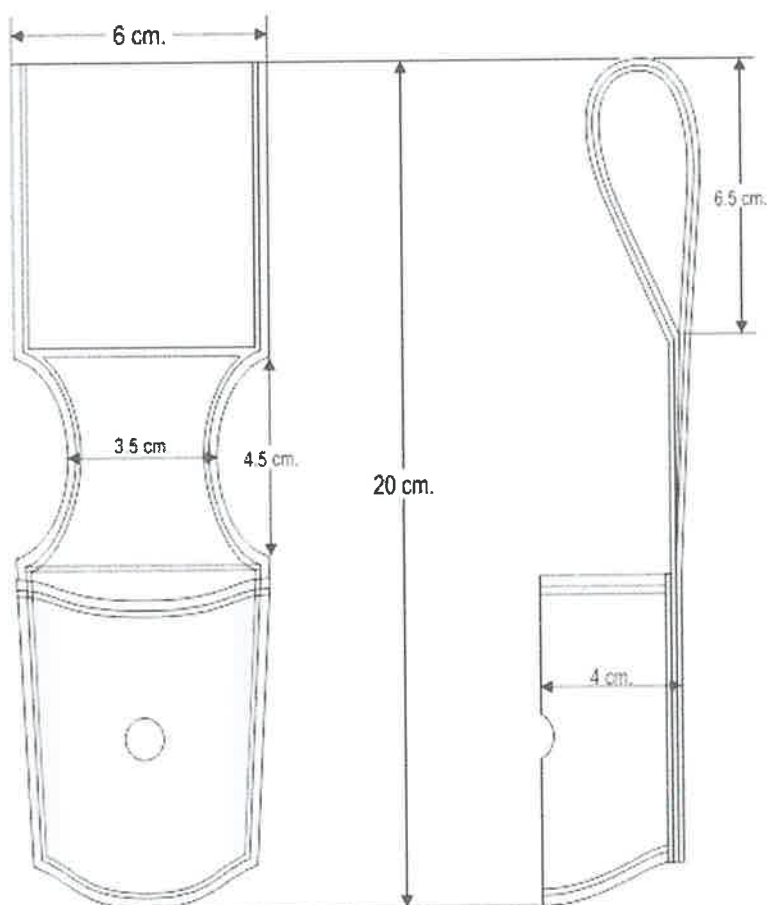
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

TAHALÍ DE CHAROL BLANCO

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	64 Vestuario, Equipo individual e insignias
Clase del Bien	8440 (Herradas de Punto, Cuartería y Accesorios de Vestir para Homines)
CNA: 97020	844: Cinturón pantalones

HOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

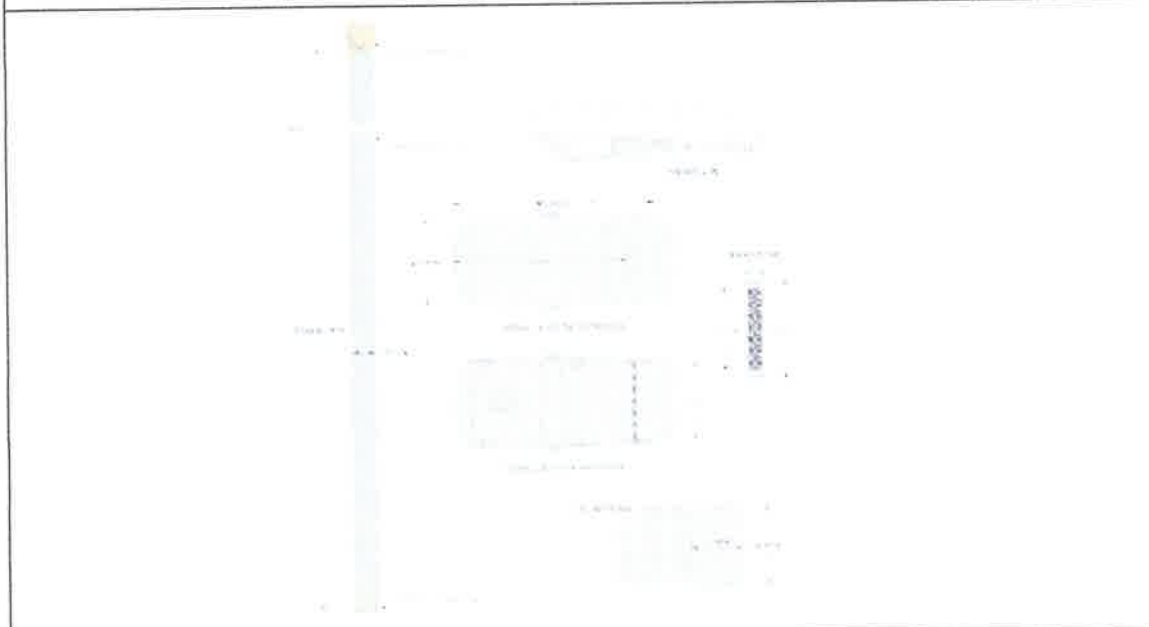
La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.

2. USO DEL BIEN

La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Colores	Verde olivo, Beige, blanco, azul y negra según curva de colores del párrafo 8	Espectrofotómetro o Pantone textil





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Compromiso por la transparencia

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC
Colores	Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TFX, Arena Pantone ® 14-1210 TFX.	Espectrofotómetro o Pantone textil
	En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso.	
	Triple compacto, doble cara.	Inspección visual
Peso (gr/metro lineal)	75 mínimo	NTP 231-002
Densidad (Columnas/Pulgada)	8 +/- 1	ASTM D 3775
Ancho	34 +/- 1 mm	Regla milimétrica
Espesor	3 +/- 0.5 mm	
3.2.2. HEBILLA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	Regla escala
Peso Unitario	30 gr. Mínimo	Balanza de precisión
Medidas: Parte fija (Tapa+base)		
Largo	60 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Parte superior (tapa):		
Largo	52 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Número de Piezas de la Hebilla	Cuatro (4)	Inspección visual
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado	Inspección visual
3.2.3. PUNTERA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	Regla milimétrica
Peso unitario (gr.)	4.0 mínimo	Balanza de precisión
Medidas		
Largo (coblado)	15 +/- 2 mm	Regla milimétrica
Ancho	34 +/- 1 mm	





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:	
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC	
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija	Inspección visual	
3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN			
La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.			
3.3.1. CONFECCIÓN			
La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera			
La correa	Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.		
La hebilla y puntera	Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.		
La hebilla	Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentada móvil de presión para fijar y asegurar la correa y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espinas de pescado" o similar, que garantiza un ajuste seguro. Los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.		
La parte superior de la hebilla (tapa)	Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.		
La puntera	De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correaje.		
3.3.2. ACABADO			
La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolítico dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido. Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.			
3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS			
REQUERIMIENTO	SMALL	MEDIUM	LARGE
MEDIDAS	110 cm.	115 cm.	120 cm.
3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS			
a) En las características:			
Composición de la parte metálica: +/- 2%.			
b) En las medidas:			
En la longitud de la correa: +/- 1 cm.			





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras y servicios para las Fuerzas Armadas Peruanas

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC

c) En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231,400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACION LOGISTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
LABORANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
Nº DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLORES	XXXXX
Nº DE OCUPADO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 2.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la transparencia y eficiencia Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CODIGO:

8440006-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:

8.1. CURVA DE COLORES

VERDE OLIVO

Estándar	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
L*	39.12	65.43	49.87	44.26	55.56	70.82	63.51	39.92	52.24	97.06	92.02	87.34	82.14	72.06	62.15	49.25	38.62	28.86	16.19	8.29	3.44	31.41	72.46	72.45	29.37	54.91	43.96	82.74	52.79	50.87	95.82	
a*	13.24	18.11	-4.34	-13.80	9.82	-33.43	34.26	11.81	48.55	-0.40	-0.60	-0.75	-1.06	-1.19	-1.07	-0.16	-0.18	-0.54	-0.05	-0.01	-0.04	20.96	24.45	16.82	13.06	-38.91	52.00	3.45	50.88	-27.17	12.72	
b*	15.07	18.72	-22.29	22.85	-24.49	-0.35	59.60	-46.07	16.51	1.13	0.23	0.21	0.43	0.28	0.19	0.01	-0.04	0.60	0.73	0.19	0.49	20.38	56.90	66.80	-49.49	30.77	30.01	81.29	-12.72	-29.46	-3.00	52.00

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

524

525

526

527

528

529

530

531

532

533

534

535

536

537

538

539

540

541

542

543

544

545

546

547

548

549

550

551

552

553

554

555

556

557

558

559

560

561

562

563

564

565

566

567

568

569

570

571

572

573

574

575

576

577

578

579

580

581

582

583

584

585

586

587

588

589

590

591

592

593

594

595

596

597

598

599

600

601

602

603

604

605

606

607

608

609

610

611

612

613

614

615

616

617

618

619

620

621

622

623

624

625

626

627

628

629

630

631

632

633

634

635

636

637

638

639

640

641

642

643

644

645

646

647

648

649

650

651

652

653

654

655

656

657

658

659

660

661

662

663

664

665

666

667

668

669

670

671

672

673

674

675

676

677

678

679

680

681

682

683

684

685

686

687

688

689

690

691

692

693

694

695

696

697

698

699

700

701

702

703

704

705

706

707

708

709

710

711

712

713

714

715

716

717

718

719

720

721

722

723

724

725

726

727

728

729

730

731

732

733

734

735

736

737

738

739

740

741

742

743

744

745

746

747

748

749

750

751

752

753

754

755

756

757

758

759

760

761

762

763

764

765

766

767

768

769

770

771

772

773

774

775

776

777

778

779

780

781

782

783

784

785

786

787

788

789

790

791

792

793

794

795

796

797

798

799

800

801

802

803

804

805

806

807

808

809

810

811

812

813

814

815

816

817

818

819

820

821

822

823

824

825

826

827

828

829

830

831

832

833

834

835

836

837

838

839

840

841

842

843

844

845

846

847

848

849

850

851

852

853

854

855

856

857

858

859

860

861

862

863

864

865

866

867

868

869

870

871

872

873

874

875

876

877

878

879

880

881

882

883

884

885

886

887

888

889

890

891

892

893

894

895

896

897

898

899

900

901

902

903

904

905

906

907

908

909

910

911

912

913

914

915

916

917

918

919

920

921

922

923

924

925

926

927

928

929

930

931

932

933

934

935

936

937

938

939

940

941

942

943

944

945

946

947

948

949

950

951

952

953

954

955

956

957

958

959

960

961

962

963

964

965

966

967

968

969

970

971

972

973

974

975

976

977

978

979

980

981

982

983

984

985

986

987

988

989

990

991

992

993

994

995

996

997

998

999

1000

1001

1002

1003

1004

1005

1006

1007

1008

1009

1010

1011

1012

1013

1014

1015

1016

1017

1018

1019

1020

1021

1022

1023

1024

1025

1026

1027

1028

1029

1030

1031

1032

1033

1034

1035

1036

1037

1038

1039

1040

1041

1042

1043

1044

1045

1046

1047

1048

1049

1050

1051

1052

1053

1054

1055

1056

1057

1058

1059

1060

1061

1062

1063

1064

1065

1066

1067

1068

1069

1070

1071

1072

1073

1074

1075

1076

1077

1078

1079

1080

1081

1082

1083

1084

1085

1086

1087

1088

1089

1090

1091

1092

1093

1094

1095

1096

1097

1098

1099

1100

1101

1102

1103

1104

1105

1106

1107

1108

1109

1110

1111

1112

1113

1114

1115

1116

1117

1118

1119

1120

1121

1122

1123

1124

1125

1126

1127

1128

1129

1130

1131

1132

1133

1134

1135

1136

1137

1138

1139

1140

1141

1142

1143

1144

1145

1146

1147

1148

1149

1150

1151

1152

1153

1154

1155

1156

1157

1158

1159

1160

1161

1162

1163

1164

1165

1166

1167

1168

1169

1170

1171

1172

1173

1174

1175

1176

1177

1178

1179

1180

1181

1182

1183

1184

1185

1186

1187

1188

1189

1190

1191

1192

1193

1194

1195

1196

1197

1198

1199

1200

1201

1202

1203

1204

1205

1206

1207

1208

1209

1210

1211

1212

1213

1214

1215

1216

1217

1218

1219

1220

1221

1222

1223

1224

1225

1226

1227

1228

1229

1230

1231

1232

1233

1234

1235

1236

1237

1238

1239

1240

1241

1242

1243

1244

1245

1246

1247

1248

1249

1250

1251

1252

1253

1254

1255

1256

1257

1258

1259

1260

1261

1262

1263

1264

1265

1266

1267

1268

1269

1270

1271

1272

1273

1274

1275

1276

1277

1278

1279

1280

1281

1282

1283

1284

1285

1286

1287

1288

1289

1290

1291

1292

1293

1294

1295

1296

1297

1298

1299

1300

1301

1302

1303

1304

1305

1306

1307

1308

1309

1310

1311

1312

1313

1314

1315

1316

1317

1318

1319

1320

1321

1322

1323

1324

1325

1326

1327

1328

1329

1330

1331

1332

1333

1334

1335

1336

1337

1338

1339

1340

1341

1342

1343

1344

1345

1346

1347

1348

1349

1350

1351

1352

1353

1354

1355

1356

1357

1358

1359

1360

1361

1362

1363

1364

1365

1366

1367

1368

1369

1370

1371

1372

1373

1374

1375

1376

1377

1378

1379

1380

1381

1382

1383

1384

1385

1386

1387

1388

1389

1390

1391

1392

1393

1394

1395

1396

1397

1398

1399

1400

1401

1402

1403

1404

1405

1406

1407

1408

1409

1410

1411

1412

1413

1414

1415

1416

1417

1418

1419

1420

1421

1422

1423

1424

1425

1426

1427

1428

1429

1430

1431

1432

1433

1434

1435

1436

1437

1438

1439

1440

1441

1442

1443

1444

1445

1446

1447

1448

1449

1450

1451

1452

1453

1454

1455

1456

1457

1458

1459

1460

1461

1462

1463

1464

1465

1466

1467

1468

1469

1470

1471

1472

1473

1474

1475

1476

1477

1478

1479

1480

1481

1482

1483

1484

1485

1486

1487

1488

1489

1490

1491

1492

1493

1494

1495

14





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comando en Jefe de las Fuerzas Armadas

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CODIGO:

8440006-HR03-AC

Estándar 19,14

AZUL

400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

CURVA DE COLOR DEL BEIGE

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
700	710	720	730	740	750	760	770	780	790

Estándar 19,14

BLANCO

400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490	400 410 420 430 440 450 460 470 480 490
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Exposición en todos los colores: 19,14 (19,14) es 19,14
Condiciones de luz: Luz blanca (19,14) es 19,14



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	PORTAFUSIL DE CHAROL BLANCO
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Correa	
	Tipo "A"	
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano.
	Tipo	Charol.
	Tratamiento	Con acabado brillante.
	Espesor	1.8 +/- 0.1 mm.
	Color	Blanco.
	Tipo "B"	
	Composición	Cuero reconstituido o box calf.
	Espesor	1.4 +/- 0.1 mm.
	Color	Blanco.
	Hebillaje de ajuste regulable	
	Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%).
	Espesor de plancha	2 +/- 0.5 mm.
	Color	Dorado.
	Perilla	
	Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%).
	Forma	Tipo hongo.
	Dimensiones	
	Diámetro de cabeza y base	13 +/- 0.5 mm.
	Alto de pasador central	10 +/- 0.5 mm.
	Diámetro del pasador central	8 +/- 0.5 mm.
	Color	Dorado.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Título	40/3.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.
	Pegamento	
	Composición	Cemento de contacto.
	Tipo	Adecuado para el material.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	EP reglamentario, ver gráfico.
	Forma	Formada por 3 elementos: la correa, una hebilla de ajuste regulable y una perilla.
	Correa	
	Descripción	De forma rectangular, compuesta por 2 capas de cuero: tipo "A" para la cara externa y tipo "B" para la cara interna. Ambas capas de cuero estarán unidas con pegamento y con doble pespunte en todo el contorno. La correa tendrá un extremo de ajuste regulable donde irá la hebilla de ajuste regulable y un extremo fijo donde irá la perilla.
	Dimensiones	
	Largo total	125 +/- 5 cm.
	Ancho	2.8 +/- 0.3 cm.
	Hebilla de ajuste regulable	
	Descripción	Es de forma rectangular, con 2 pasos y un pin con punta en rombo para adhesión a la correa (modelo según fabricante). Lateralmente se ve ligeramente arqueada.

	Ubicada en el extremo de ajuste regulable de la correa, donde la correa tendrá un dobléz que regule su tamaño.
Dimensiones	
Largo	40 +/- 1 mm.
Ancho	32 +/- 1 mm.
Ancho del borde y travesaño	5 +/- 0.5 mm.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Costuras	Las costuras no deben de presentar los siguientes defectos: Hilos sueltos. Dobles costuras donde debe ser solo una. Costuras desalineadas. Doble costura paralela que no guarden la misma distancia de separación. Costuras con hilos de diferente título y color. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

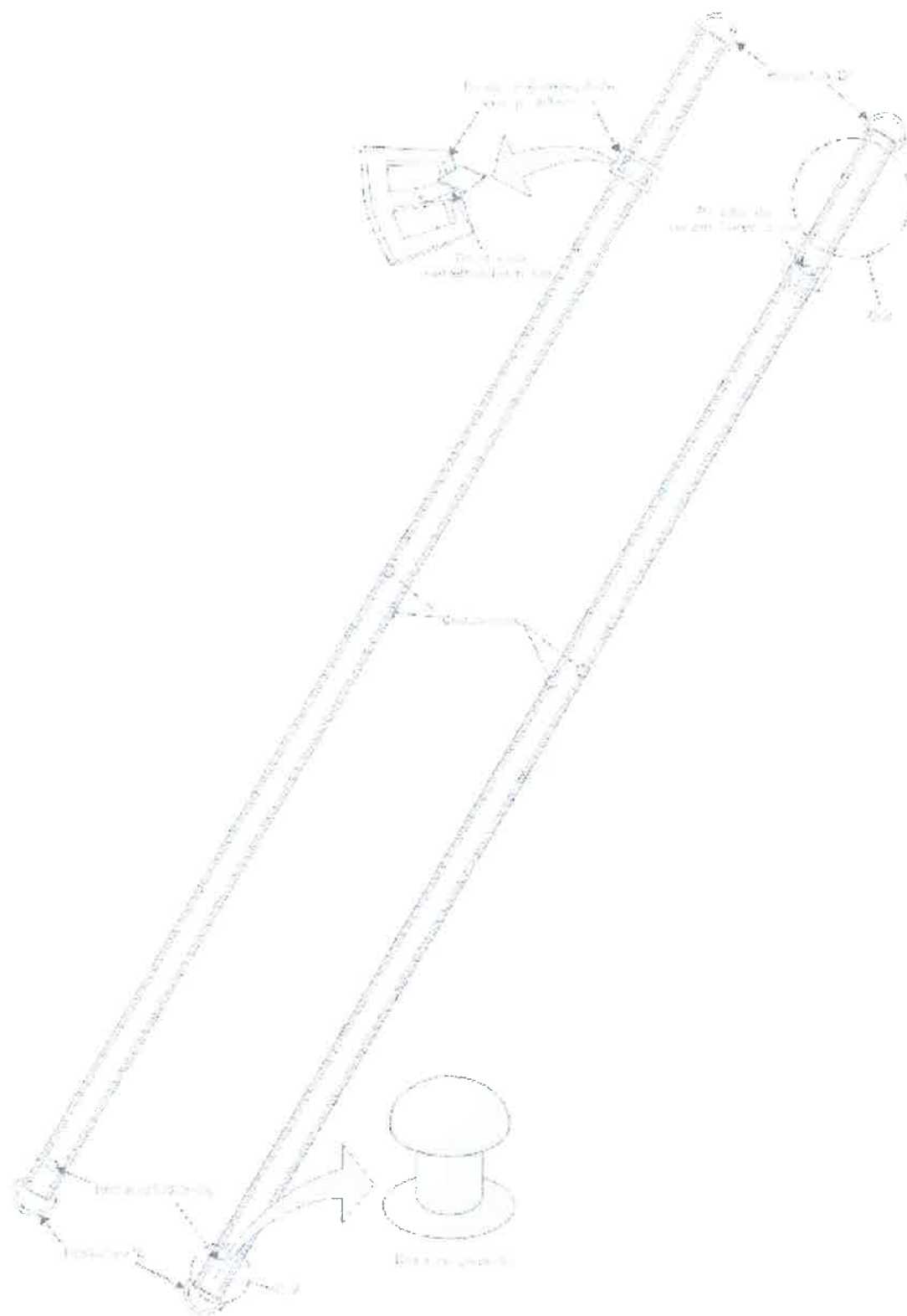
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

PORTAFUSIL DE CHAROL BLANCO

SINTE
Sección
Programación

Gr. 502, 03, 02, 001



SECRETARÍA DE DEFENSA

